

	Unità filtranti Ricambi e accessori	 FILTERMIST Da pag. 3.02 Da pag. 3.25
	Unità filtranti Absolent	 Absolent Da pag. 3.30
	Tessuti filtranti	Da pag. 3.41

**CAGELLI DISTRIBUZIONE WINNER OF
THE FILTERMIST INNOVATION AWARD 2013**



3

FILTERMIST | REFERENZE



LA SCELTA IMPORTANTE

www.cagelli.com - info@cagelli.com

FILTERMIST | UNITÀ FILTRANTI CENTRIFUGHE PER FUMI E NEBBIE D'OLIO



THE ORIGINAL OIL MIST FILTER

- COMPATTI
- LEGGERI
- SILENZIOSI
- EFFICIENTI
- FACILI DA INSTALLARE
- DEPURANO L'ARIA ALLA FONTE
- MANTENGONO UN AMBIENTE SANO E PULITO
- PREVENGONO PROBLEMI RESPIRATORI
- RIDUCONO IL RISCHIO D'INCIDENTI E D'INCENDIO
- ISO 9001:2000 E ISO 14001:1996




FILTERMIST | La nuova generazione

3

Dal 2013 Filtermist lancia la nuova serie S che andrà a sostituire le unità FX1000 - FX2000 e FX3000.

La Serie S è il risultato di sviluppi tecnici che hanno portato a diverse migliorie quali:

- nuova struttura superiore del filtro
- conseguente nuovo design dei silenziatori per rendere la manutenzione ancora più semplice.

Nuovi pannelli filtranti interni alla girante di colore bianco estremamente performanti composti da una speciale fibra di vetro. Anche per il più piccolo S200 sarà disponibile il filtro finale e un motore da 0,18kW.

Le portate dei filtri serie S restano invariate rispetto ai precedenti modelli.

MODELLO	PORTATA m³/hr	MOTORI		PESO kg	RUMOROSITÀ dBA
S200	180 @ 50Hz 215 @ 60Hz	0.18kW 50Hz 200v, 380v, 400v, 415v	0.18kW 60Hz 220v, 230v, 240v, 440v, 460v, 480v	6	62
S400	425 @ 50Hz 500 @ 60Hz	0.55kW 50Hz 200v, 380v, 400v, 415v	0.55kW 60Hz 220v, 230v, 240v, 440v, 460v, 480v	14.5	65
S800	800 @ 50Hz 950 @ 60Hz	0.55kW 50Hz 200v, 380v, 400v, 415v	0.55kW 60Hz 220v, 230v, 240v, 440v, 460v, 480v	15.5	67

LA SCELTA IMPORTANTE
www.cagelli.com - info@cagelli.com

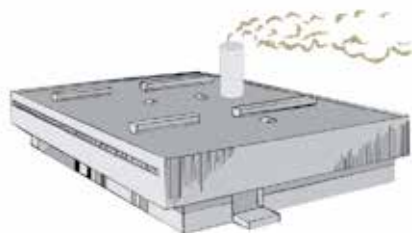


FILTERMIST | Metodi comuni per eliminare fumi e nebbie d'olio

Prima di conoscere e parlare di unità filtranti **FILTERMIST** è bene sapere come vengono solitamente eliminati fumi e nebbie d'olio presenti normalmente in ambienti di lavoro.

■ DISPERSIONE ESTERNA

Il principio più comune, fino alcuni anni fa, era quello di mandare all'esterno degli ambienti di lavoro i fumi e le nebbie d'olio prodotti dalla lavorazione. Normalmente questo avveniva aprendo porte e finestre oppure installando sistemi di ventilazione.



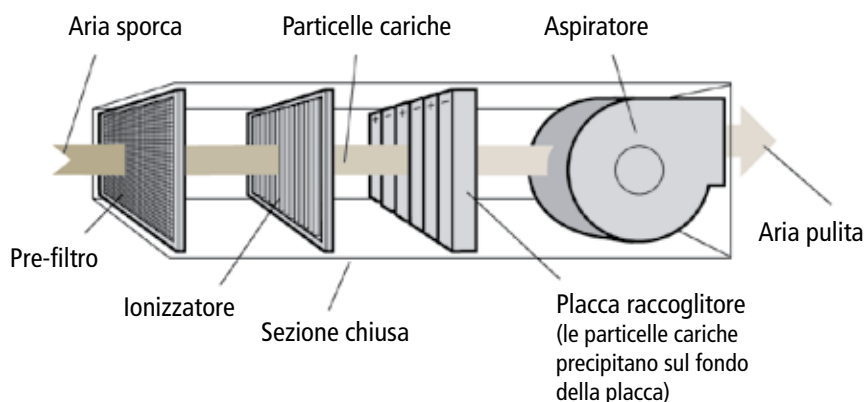
CONSIDERAZIONI:

- *Pericolo di incendio. L'olio depositato nei sistemi di ventilazione può incendiarsi ed espandersi in modo molto veloce.*
- *Problema di pulizia. Le micronebbie provocate dagli oli impregnano l'ambiente ed entrano in contatto con tutte le superfici presenti provocando gravi danni alle cose ed alle persone.*

3

■ PRECIPITAZIONE ELETTROSTATICA

Il sistema di precipitazione elettrostatica è composto da un aspiratore che attira le particelle di nebbie oleose e fumi attraverso uno ionizzatore che le carica positivamente. Successivamente le particelle vengono attratte e catturate dalle cariche negative delle pareti della cella dove poi vengono raccolte mentre l'aria pulita viene riemessa nell'ambiente. I filtri elettrostatici sono un'ottima soluzione finché i filtri sono puliti ma appena si coprono di particelle la loro efficienza cala drasticamente. Richiedono un'accurata e costante manutenzione della cella e questo li rende una soluzione costosa.

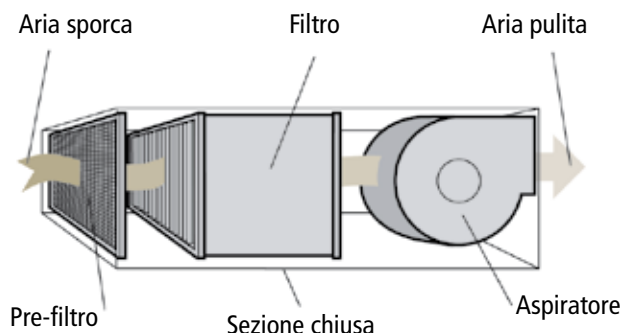




FILTERMIST | Metodi comuni per eliminare fumi e nebbie d'olio

■ SISTEMA DI FILTRAZIONE STATICA

I sistemi di filtrazione statica sono solitamente composti da un aspiratore che attira l'aria inquinata facendola passare attraverso diversi pannelli di efficienza differente. Nel primo stadio vengono filtrate le particelle più grandi, poi sempre più piccole fino al raggiungimento dell'ultimo pannello ad elevata efficienza di filtrazione che permette di espellere solo aria depurata nell'ambiente. Questo sistema è particolarmente adatto alla filtrazione di fumi secchi e grafite. Nonostante il prezzo iniziale di questo tipo di sistema sia relativamente basso risulta essere molto elevato il costo di manutenzione soprattutto nel lungo termine. I filtri infatti non possono essere puliti e, una volta esausti devono essere sostituiti integralmente con costi per lo smaltimento dei filtri stessi. Anche se i sistemi di filtrazione statica e gli elettrostatici possono svolgere un lavoro soddisfacente quando sono nuovi e puliti le loro performance calano dopo diversi utilizzi.

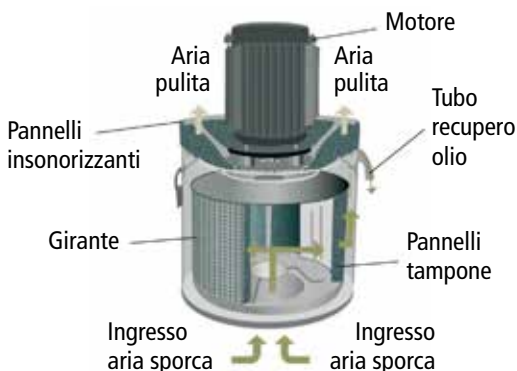


■ PRIMO SISTEMA A FORZA CENTRIFUGA FILTERMIST

In alternativa al sistema di filtrazione statica ed al sistema di filtri elettrostatici per eliminare fumi e nebbie d'olio in modo efficiente proponiamo il semplice ed economico sistema **FILTERMIST**.

I sistemi centrifughi, come **FiltermistXcel2**, si basano su un processo meccanico ad impatto centrifugo per eliminare le nebbie d'olio. Con questo sistema centrifugo una girante si muove ad alta velocità per creare l'aspirazione. Le particelle sono risucchiate al centro di questa girante e per effetto di coalescenza trasformate in gocce, separate e filtrate nei pannelli della girante stessa. L'aria pulita viene espulsa nell'ambiente mentre l'olio canalizzato viene recuperato. Questo sistema richiede una manutenzione facile e poco onerosa e se ben mantenuti mantengono elevate performance nel tempo.

I primi sistemi centrifughi (e alcuni attuali sistemi) fanno lavorare la girante sull'asse orizzontale.



QUESTO COMPORTA ALCUNI SVANTAGGI QUALI:

- Problemi di vibrazioni e sbilanciamento della girante
- Sovraccarico del motore



FILTERMIST | Principio di funzionamento

Il **Filtermist** lavora basandosi su un principio centrifugo per eliminare le nebbie d'olio. Con solo tre componenti: una girante, un motore e l'involucro. Un motore a tre fasi fa ruotare ad alte velocità una girante che aspira verso il centro le particelle d'olio. Le particelle all'interno della girante sbattono contro le pareti della girante stessa e per coalescenza formano particelle sempre più grosse. Le particelle trasformate in gocce passano attraverso le pareti della girante e la forza centrifuga le spinge verso la parete interna dell'involucro. La forte pressione spinge le gocce verso l'alto dell'involucro e verso il canale di recupero dell'olio dove vengono canalizzate e recuperate in una vasca. A questo punto l'aria pulita viene riemessa nell'ambiente. Fino a quando questo processo che è sostanzialmente legato ad un principio centrifugo ed alla velocità di rotazione rimarrà costante il **Filtermist** manterrà alti livelli d'efficienza.



APPLICAZIONI

TORNI CNC
CENTRI DI LAVORO CNC
TUTTI I TIPI DI RETTIFICATRICI
TORNI MANUALI
FRESATRICI
MACCHINE AUTOMATICHE

MACCHINE ELETTROEROSIONE
MACCHINE PLURIMANDRINO
PRESSE AD INIEZIONE
MACCHINE TRANSFER
MACCHINE LAVAGGIO PEZZI (Corpo filtro acc. inox)
INDUSTRIA ALIMENTARE (Corpo filtro acc. inox)



Perchè abbattere le nebbie oleose nella vostra azienda?

■ RIDUCE I RISCHI DI MALATTIE

Ogni forma di inquinamento è potenzialmente pericolosa per i polmoni, la laringe e la pelle.

■ RIDUCE IL RISCHIO DI INCIDENTI IN FABBRICA

La nebbia oleosa depositandosi a pavimento crea superfici scivolose che possono aumentare il tasso di incidenti nell'ambiente di lavoro.

■ RIDUCE IL RISCHIO DI INCENDI

Il deposito di olio crea un serio rischio nel propagare velocemente gli incendi.

■ RISPARMIO DI LUBRIFICANTE

Le unità Filtermist permettono di recuperare l'olio utilizzato invece che disperderlo in atmosfera.

■ RISPARMIO NEL RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO

L'aria filtrata dai Filtermist è aria pulita e quindi può essere reimmessa in ambiente invece che disperderla all'esterno, evitando inutili sprechi.

■ RIDUCE I COSTI DI MANUTENZIONE DELL'OFFICINA

È provato che catturare le nebbie oleose permette di agevolare i processi di manutenzione delle superfici in officina.

■ DISINCENTIVA L'ASSENTEISMO

Un ambiente di lavoro sporco e malsano aumenta il livello di assenze dei lavoratori e ne abbassa il morale.

■ MENO FERMI MACCHINA

Contatti elettronici sporchi possono causare costosi fermi macchina.

■ LAVORAZIONI PIÙ VELOCI

Le lavorazioni meccaniche possono essere fatte a velocità e avanzamenti maggiori senza per questo aumentare la produzione di nebbie e fumi.

■ AMBIENTE LUMINOSO

Nebbia e foschia nell'aria possono trasformare un'ambiente ben illuminato in un ambiente molto sporco e tetro. Luminosità e ambienti puliti aumentano il morale e le prestazioni dei lavoratori.

■ LIMITI CONSENTITI DALLA LEGGE

In Italia il limite consentito per legge di emissioni in ambiente è di 5mg per metro cubo e ci sia spetta che questo limite possa ridursi in futuro. In ogni caso le unità Filtermist consentono di rispettare ampiamente i parametri. Al fine di permettere a tutti i clienti di stare nei parametri di legge, Filtermist ha installato un manometro sopra ogni filtro finale che consente chiaramente all'operatore di accertare quando il filtro finale non è più efficiente e quindi va sostituito.

■ I LAVORATORI SONO IL PATRIMONIO DELL'AZIENDA

Ogni lavoratore merita di stare in un ambiente sano e con meno rischi possibili. Quindi così come gli impiegati non possono lavorare di fronte a computer fumanti anche i lavoratori devono lavorare di fronte a macchine utensili pulite.

IL NOSTRO TECNICO È A DISPOSIZIONE PER:

- SOPRALLUOGHI
- DIMENSIONAMENTI
- INSTALLAZIONE
- MANUTENZIONE

COME SCEGLIERE IN MODO CORRETTO IL MODELLO FILTERMIST

MODELLO FILTERMIST = VOLUME INTERNO MACCHINA x 6 x 60



ESEMPIO:

- CENTRO DI LAVORO CNC DOVE IL SUO INTERNO MISURA altezza 2 mt - lunghezza 2,50 mt - larghezza 1,50 mt.

$$2 \times 2,5 \times 1,50 = 7,50 \text{ m}^3$$

$$7,5 \times 6 \times 60 = 2.700 \text{ m}^3/\text{h}$$

Modello ottimale FX 7000



FILTERMIST | Il nuovo filtro finale



FILTRO FINALE

Il filtro finale è composto da **strati di tessuto filtrante** e garantisce un'efficienza di filtrazione al **99,90%**.

Si applica facilmente sopra l'unità filtrante ed è fissato con delle clips.

Il filtro finale Filtermist è dotato di un **manometro** che indica quando il filtro finale è esausto e quindi va sostituito.

Il manometro ha una fascia **verde** entro la quale il filtro finale è efficiente e una **rossa** che indica la saturazione del filtro.



A seconda delle dimensioni del filtro cambia il livello di saturazione.

Il filtro finale permette di conoscere l'efficienza del filtro e quindi di rispettare i parametri delle emissioni per legge oltre a **ridurre** di ~ 3dBA la rumorosità dell'unità filtrante.

OPZIONI DI INSTALLAZIONE

3



OPZIONI DI MONTAGGIO

MONTAGGIO DIRETTO	FISSATO A PARETE	STAND ALLUNGABILE FISSATO A PAVIMENTO



Vi consigliamo di montare le unità filtranti FILTERMIST in posizione verticale onde evitare vibrazioni e sbilanciamento della girante. Ove non è possibile il montaggio verticale si può montare in orizzontale con una staffa adeguata ma solo per i modelli S400 - S800 - FX4000.


FILTERMIST | Modello S200


Modello impiegato su piccole unità incluse macchine CNC con un volume interno ridotto.

Disegnato per essere montato direttamente al top della macchina, ma può anche essere modificato il montaggio con una applicazione speciale.



N.B. Per il corretto funzionamento dell'unità filtrante **FILTERMIST** si consiglia di sostituire i pannelli tampone ogni 1.000 ore di lavoro. Inoltre è consigliabile una manutenzione completa ogni 2.000 ore di lavoro, utilizzando esclusivamente ricambi originali **FILTERMIST**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PORTATA	180 m ³ /h
Motore	0,18 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	6 Kg
Rumorosità	62 dBA
Colore	Grigio ral 7035
N.B. 220-240 v - 50 Hz a richiesta	

UNITÀ FILTRANTE FILTERMIST

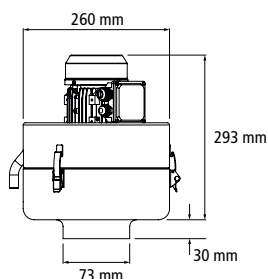
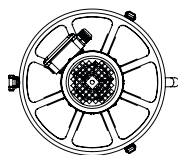
CODICE	
	S200FK Completo di filtro finale e manometro
	S200FK/ST Corpo in acciaio inox
Solo filtro finale	AFK-MANS200

ACCESSORI PER LA MANUTENZIONE

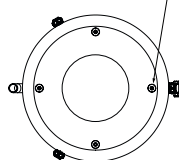
DESCRIZIONE	
	KIT COMPLETO DI: Pannelli tampone, insonorizzanti, e O-ring
	Codice KIT 200S
	Pannelli tampone (set 4 pz.)
	Codice PAN 200S
	Pannelli insonorizzanti
	Codice SIL 200S

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO

DESCRIZIONE	
	Adattatore 75 mm
	Codice AD 075



4 FORI M8 - INTERASSE 190


LA SCELTA IMPORTANTE
www.cagelli.com - info@cagelli.com



FILTERMIST | Modello S400

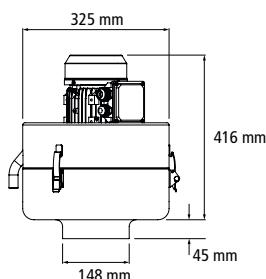
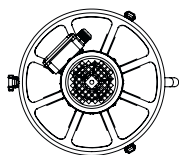


N.B. Per il corretto funzionamento dell'unità filtrante **FILTERMIST** si consiglia di sostituire i pannelli tampone ogni 1.000 ore di lavoro. Inoltre è consigliabile una manutenzione completa ogni 2.000 ore di lavoro, utilizzando esclusivamente ricambi originali **FILTERMIST**.

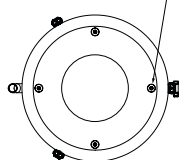
CARATTERISTICHE TECNICHE

PORTATA	425 m³/h
Motore	0,55 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	14,5 Kg
Rumorosità	65 dBA
Colore	Grigio ral 7035

N.B. 220-240 v - 50 Hz a richiesta



4 FORI M8 - INTERASSE 250



UNITÀ FILTRANTE FILTERMIST

CODICE



S400FK
Completo di filtro finale
e manometro

S400FK/ST
Corpo in acciaio inox

ACCESSORI OTTIMALI

DESCRIZIONE



Filtro finale

Codice AFK-MAN2300

ACCESSORI PER LA MANUTENZIONE

DESCRIZIONE



KIT COMPLETO DI:
Pannelli tampone, insonorizzanti,
antivibranti e O-ring

Codice KIT 400S



Pannelli tampone (set 4 pz.)

Codice PAN 400S



Pannelli insonorizzanti

Codice SIL 480S


FILTERMIST | Accessori per il modello S400

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	Adattatore 150 mm Codice AD 150
	Tubo aspirazione Codice TU 100 Ø 100 mm Codice TU 150 Ø 150 mm
	Riduttore A=150 mm - B=100 mm Codice RID 150
	Bocchetta a bocca di pesce da usare con macchine aperte A=150 mm - B=140x85 mm Codice FISH 07
	Giunzione a Y A=150 mm - B=100 mm Codice GYU 151 A=150 mm - B=150 mm Codice GYU 150
	Fascette stringitubo Codice FAS 100 Ø 100 mm Codice FAS 150 Ø 150 mm
	Antivibranti motore Codice AV 2530

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	O-Ring Codice OR 12/230
	Deflettore chiuso su tre lati Codice BOX 250
	Deflettore Codice SCH 250
	Stand semplice Codice BACS 26 Stand telescopico Codice 2000 EFS

RICAMBI	
DESCRIZIONE	
	Girante completa Codice GIR S400
	Motore Codice MT 2055

3

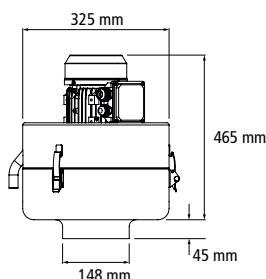
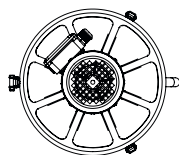

FILTERMIST | Modello S800


N.B. Per il corretto funzionamento dell'unità filtrante **FILTERMIST** si consiglia di sostituire i pannelli tampone ogni 1.000 ore di lavoro. Inoltre è consigliabile una manutenzione completa ogni 2.000 ore di lavoro, utilizzando esclusivamente **ricambi originali FILTERMIST**.

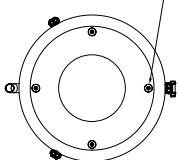
CARATTERISTICHE TECNICHE

PORTATA	800 m³/h
Motore	0,55 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	15,5 Kg
Rumorosità	67 dBA
Colore	Grigio ral 7035

N.B. 220-240 v - 50 Hz a richiesta



4 FORI M8 - INTERASSE 250


UNITÀ FILTRANTE FILTERMIST
CODICE


S800FK
Completo di filtro finale
e manometro

S800FK/ST
Corpo in acciaio inox

ACCESSORI OTTIMALI
DESCRIZIONE


Filtro finale

Codice AFK-MAN2300

ACCESSORI PER LA MANUTENZIONE
DESCRIZIONE


KIT COMPLETO DI:
Pannelli tampone, insonorizzanti,
antivibranti e O-ring

Codice KIT 800S



Pannelli tampone (set 4 pz.)

Codice PAN 800S



Pannelli insonorizzanti

Codice SIL 480S


FILTERMIST | Accessori per il modello S800

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	Adattatore 150 mm Codice AD 150
	Tubo aspirazione Codice TU 100 Ø 100 mm Codice TU 150 Ø 150 mm
	Riduttore A=150 mm - B=100 mm Codice RID 150
	Bocchetta a bocca di pesce da usare con macchine aperte A=100 mm - B=210x105 mm Codice FISH 24
	Giunzione a Y A=150 mm - B=100 mm Codice GYU 151 A=150 mm - B=150 mm Codice GYU 150
	Fascette stringitubo Codice FAS 100 Ø 100 mm Codice FAS 150 Ø 150 mm
	Antivibranti motore Codice AV 2530

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	O-Ring Codice OR 12/230
	Deflettore chiuso su tre lati Codice BOX 250
	Deflettore Codice SCH 250
	Stand semplice Codice BACS 26 Stand telescopico Codice 2000 EFS

RICAMBI	
DESCRIZIONE	
	Girante completa Codice S800
	Motore Codice MT 2055

3



FILTERMIST | Modello FX 4000



N.B. Per il corretto funzionamento dell'unità filtrante **FILTERMIST** si consiglia di sostituire i pannelli tampone ogni 1.000 ore di lavoro. Inoltre è consigliabile una manutenzione completa ogni 2.000 ore di lavoro, utilizzando esclusivamente ricambi originali **FILTERMIST**.

Nuovi motori con classe d'efficienza IE3 = premium efficiency:

- maggiore efficienza
- costruiti con più rame e metalli preziosi
- miglior design
- riduzione dei costi energetici
- riduzione emissioni CO₂

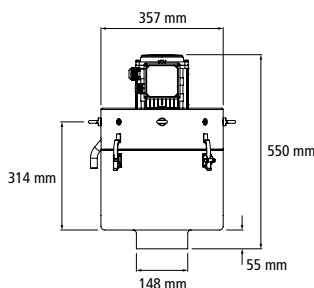
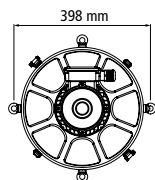
NEW

FX4000 - motore da 1.5 Kw e aumento dell'efficienza energetica dell'8%

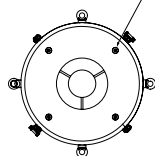
CARATTERISTICHE TECNICHE

PORTATA	1250 m ³ /h
Motore	1,5 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	24 Kg
Rumorosità	70 dBA
Colore	Grigio ral 7035

N.B. 220-240 v - 50 Hz a richiesta



4 FORI M8 - INTERASSE 275



UNITÀ FILTRANTE FILTERMIST

CODICE



FX4000FK

Completo di filtro finale e manometro

FX4000/ST

Corpo in acciaio inox

ACCESSORI OTTIMALI

DESCRIZIONE



Filtro finale

Codice AFK-MAN3000



Pre filtro

Codice PF 150

Filtri di ricambio

Codice PF-R (10 pz.)



Deflettore chiuso su tre lati

Codice BOX 250



Deflettore

Codice SCH 250


FILTERMIST | Accessori per il modello FX 4000

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	Adattatore 150 mm Codice AD 150
	Tubo aspirazione Codice TU 100 Ø 100 mm Codice TU 150 Ø 150 mm
	Riduttore A=150 mm - B=100 mm Codice RID 150
	Bocchetta a bocca di pesce da usare con macchine aperte A=150 mm - B=130x95 mm Codice FISH 26
	Antivibranti motore con limitatori di torsione Codice AV 1230 C
	O-Ring Codice OR 12/3456

ACCESSORI PER LA MANUTENZIONE	
DESCRIZIONE	
	KIT COMPLETO DI: Pannelli tamponi, insonorizzanti, antivibranti e O-ring Codice KIT 3000
	Pannelli tamponi (set 4 pz.) Codice PAN 3000
	Pannelli insonorizzanti Codice SIL 3005

LA SCELTA IMPORTANTE
www.cagelli.com - info@cagelli.com

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	Giunzione a Y A=150 mm - B=100 mm Codice GYU 151
	A=150 mm - B=150 mm Codice GYU 150
	Fascette stringitubo Codice FAS 100 Ø 100 mm Codice FAS 150 Ø 150 mm
	Stand semplice Codice 3000 EST
	Stand telescopico con fissaggio a pavimento. Altezza regolabile da 1,80 a 2,70 mt. Codice 3000 EFS
	Stand ribaltabile Codice 3012 MTS

RICAMBI	
DESCRIZIONE	
	Girante completa Codice GIR 3000
	Motore Codice MT 5015IE3 (Speciale classe di efficienza IE3)



FILTERMIST | Modello FX 5000



N.B. Per il corretto funzionamento dell'unità filtrante **FILTERMIST** si consiglia di sostituire i pannelli tampone ogni 1.000 ore di lavoro. Inoltre è consigliabile una manutenzione completa ogni 2.000 ore di lavoro, utilizzando esclusivamente **ricambi originali FILTERMIST**.

Nuovi motori con classe d'efficienza IE3 = premium efficiency:

- maggiore efficienza
- costruiti con più rame e metalli grezzi preziosi
- miglior design
- riduzione dei costi energetici
- riduzione emissioni co2

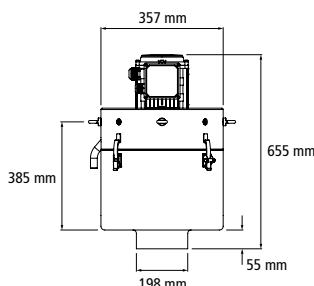
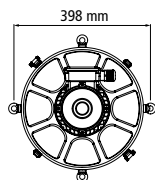
NEW

FX5000 - motore da 1.5 Kw e aumento dell'efficienza energetica dell'8%

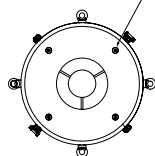
CARATTERISTICHE TECNICHE

PORTATA	1675 m³/h
Motore	1,5 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	29 Kg
Rumorosità	71 dBA
Colore	Grigio ral 7035

N.B. 220-240 v - 50 Hz a richiesta



4 FORI M8 - INTERASSE 275



UNITÀ FILTRANTE FILTERMIST

CODICE



FX5000FK
Completo di filtro finale
e manometro

FX5000FK/ST
Corpo in acciaio inox

ACCESSORI OTTIMALI

DESCRIZIONE



Filtro finale
Codice AFK-MAN3000



Pre filtro
Codice PF 200
Filtri di ricambio
Codice PF-R (10 pz.)



Deflettore chiuso su tre lati
Codice BOX 300



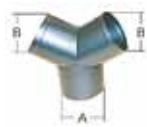
Deflettore
Codice SCH 300


FILTERMIST | Accessori per il modello FX 5000

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	Adattatore 200 mm Codice AD 200
	Tubo aspirazione Codice TU 150 Ø 150 mm Codice TU 200 Ø 200 mm
	Riduttore A=200 mm - B=150 mm Codice RID 200
	Bocchetta a bocca di pesce da usare con macchine aperte A=200 mm - B=340x140 mm Codice FISH 28
	Antivibranti motore con limitatori di torsione Codice AV 1230 C
	O-Ring Codice OR 12/3456

ACCESSORI PER LA MANUTENZIONE	
DESCRIZIONE	
	KIT COMPLETO DI: Pannelli tamponi, insonorizzanti, antivibranti e O-ring Codice KIT 5000
	Pannelli tamponi (set 4 pz.) Codice PAN 5000
	Pannelli insonorizzanti Codice SIL 3005

NEW

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	Giunzione a Y A=200 mm - B=150 mm Codice GYU 200
	Fascette stringitubo Codice FAS 150 Ø 150 mm Codice FAS 200 Ø 200 mm
	Stand semplice Codice 3000 EST
	Stand telescopico con fissaggio a pavimento. Altezza regolabile da 1,80 a 2,70 mt. Codice 3000 EFS
	Stand ribaltabile Codice 3012 MTS
	Stand mobile con ciclone integrato Codice CSX

RICAMBI	
DESCRIZIONE	
	Girante completa Codice GIR 5000
	Motore Codice MT 5015IE3 (Speciale classe di efficienza IE3)

3



FILTERMIST | Modello FX 6000



Nuovi motori con classe d'efficienza IE3 = premium efficiency:

- maggiore efficienza
- costruiti con più rame e metalli grezzi preziosi
- miglior design
- riduzione dei costi energetici
- riduzione emissioni co2

NEW

FX6000 - motore da 2.2 Kw e aumento dell'efficienza energetica del 7%

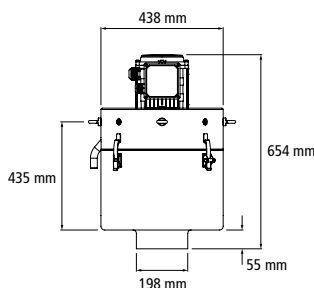
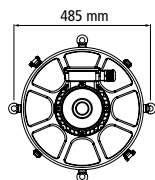


N.B. Per il corretto funzionamento dell'unità filtrante **FILTERMIST** si consiglia di sostituire i pannelli tampone ogni 1.000 ore di lavoro. Inoltre è consigliabile una manutenzione completa ogni 2.000 ore di lavoro, utilizzando esclusivamente ricambi originali **FILTERMIST**.

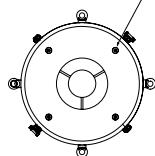
CARATTERISTICHE TECNICHE

PORTATA	2000 m³/h
Motore	2,2 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	34 Kg
Rumorosità	73 dBA
Colore	Grigio ral 7035

N.B. 220-240 v - 50 Hz a richiesta



4 FORI M8 - INTERASSE 275



UNITÀ FILTRANTE FILTERMIST

CODICE



FX6000FK
Completo di filtro finale
e manometro

FX6000/ST
Corpo in acciaio inox

ACCESSORI OTTIMALI

DESCRIZIONE



Filtro finale
Codice AFK-MAN7000



Pre filtro
Codice PF 200
Filtri di ricambio
Codice PF-R (10 pz.)



Deflettore chiuso su tre lati
Codice BOX 300



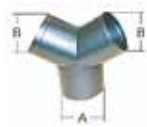
Deflettore
Codice SCH 300


FILTERMIST | Accessori per il modello FX 6000

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	Adattatore 200 mm Codice AD 200
	Tubo aspirazione Codice TU 150 Ø 150 mm Codice TU 200 Ø 200 mm
	Riduttore A=200 mm - B=150 mm Codice RID 200
	Bocchetta a bocca di pesce da usare con macchine aperte A=200 mm - B=315x130 mm Codice FISH 34
	Antivibranti motore con limitatori di torsione Codice AV 1230 C
	O-Ring Codice OR 12/67

ACCESSORI PER LA MANUTENZIONE	
DESCRIZIONE	
	KIT COMPLETO DI: Pannelli tamponi, insonorizzanti, antivibranti e O-ring Codice KIT 7000
	Pannelli tamponi (set 4 pz.) Codice PAN 2800
	Pannelli insonorizzanti Codice SIL 4510/7

NEW

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	Giunzione a Y A=200 mm - B=150 mm Codice GYU 200
	Fascette stringitubo Codice FAS 150 Ø 150 mm Codice FAS 200 Ø 200 mm
	Stand semplice Codice 7000 EST
	Stand telescopico con fissaggio a pavimento. Altezza regolabile da 1,80 a 2,70 mt. Codice 7000 EFS
	Stand ribaltabile Codice 6012 MTS
	Stand mobile con ciclone integrato Codice CSX

RICAMBI	
DESCRIZIONE	
	Girante completa Codice GIR 1200
	Motore Codice MT 6022IE3 (Speciale classe di efficienza IE3)

3



FILTERMIST | Modello FX 7000



N.B. Per il corretto funzionamento dell'unità filtrante **FILTERMIST** si consiglia di sostituire i pannelli tampone ogni 1.000 ore di lavoro. Inoltre è consigliabile una manutenzione completa ogni 2.000 ore di lavoro, utilizzando esclusivamente ricambi originali **FILTERMIST**.

Nuovi motori con classe d'efficienza IE3 = premium efficiency:

- maggiore efficienza
- costruiti con più rame e metalli grezzi preziosi
- miglior design
- riduzione dei costi energetici
- riduzione emissioni co2

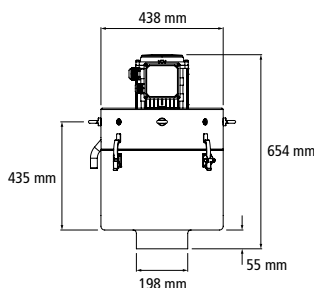
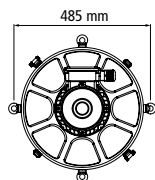
NEW

FX7000 - motore da 2.2 Kw e aumento dell'efficienza energetica del 7%

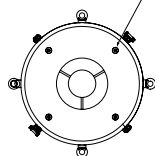
CARATTERISTICHE TECNICHE

PORTATA	2750 m³/h
Motore	2,2 Kw 3 Fasi 50 Hz 380 v
Peso	34 Kg
Rumorosità	73 dBA
Colore	Grigio ral 7035

N.B. 220-240 v - 50 Hz a richiesta



4 FORI M8 - INTERASSE 275



UNITÀ FILTRANTE FILTERMIST

CODICE



FX7000FK
Completo di filtro finale
e manometro

FX7000FK/ST
Corpo in acciaio inox

ACCESSORI OTTIMALI

DESCRIZIONE



Filtro finale
Codice AFK-MAN7000



Pre filtro
Codice PF 200
Filtri di ricambio
Codice PF-R (10 pz.)



Deflettore chiuso su tre lati
Codice BOX 300



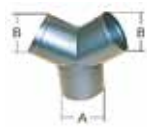
Deflettore
Codice SCH 300


FILTERMIST | Accessori per il modello FX 7000

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	Adattatore 200 mm Codice AD 200
	Tubo aspirazione Codice TU 150 Ø 150 mm Codice TU 200 Ø 200 mm
	Riduttore A=200 mm - B=150 mm Codice RID 200
	Bocchetta a bocca di pesce da usare con macchine aperte A=200 mm - B=315x130 mm Codice FISH 34
	Antivibranti motore con limitatori di torsione Codice AV 1230 C
	O-Ring Codice OR 12/67

ACCESSORI PER LA MANUTENZIONE	
DESCRIZIONE	
	KIT COMPLETO DI: Pannelli tamponi, insonorizzanti, antivibranti e O-ring Codice KIT 7000
	Pannelli tamponi (set 4 pz.) Codice PAN 2800
	Pannelli insonorizzanti Codice SIL 4510/7

NEW

ACCESSORI PER IL MONTAGGIO	
DESCRIZIONE	
	Giunzione a Y A=200 mm - B=150 mm Codice GYU 200
	Fascette stringitubo Codice FAS 150 Ø 150 mm Codice FAS 200 Ø 200 mm
	Stand semplice Codice 7000 EST
	Stand telescopico con fissaggio a pavimento. Altezza regolabile da 1,80 a 2,70 mt. Codice 7000 EFS
	Stand ribaltabile Codice 6012 MTS
	Stand mobile con ciclone integrato Codice CSX

RICAMBI	
DESCRIZIONE	
	Girante completa Codice GIR 7000
	Motore Codice MT 6022IE3 (Speciale classe di efficienza IE3)

**FILTERMIST | VORTEX****NEW**

Vortex è un nuovissimo **pre-filtro** creato specificatamente per lavorazioni che utilizzano **grandi volumi di liquido refrigerante a bassa pressione**, come ad esempio le macchine multi mandrino.

Il volume di olio usato in queste lavorazioni implica la veloce saturazione dei tradizionali pannelli assorbenti, sino a dover affrontare costi in più per la manutenzione.

Il Vortex crea una spirale che separa le goccioline più grandi di olio dall'aria.

La nebbia oleosa restante passa poi attraverso l'unità Filtermist e l'olio viene così raccolto sia dal Vortex che dal filtro, e l'aria pulita è reimmessa in circolazione nell'ambiente di lavoro.

**3****FILTERMIST | SERVICE MONITOR****NEW**

Il nuovo sistema di monitoraggio Filtermist, usa una serie di luci colorate d'avvertimento, per avvisare l'operatore della necessità di manutenzione del filtro o se il filtro è bloccato.

Filtermist consiglia la manutenzione ogni 2000 ore di lavoro.

F-Monitor può essere adattato a tutta la gamma Filtermist ed è venduto come optional per tutti i nuovi modelli.



Filtermist CSX è uno stand integrato che include un separatore di trucioli (ciclone) che lo rende ideale per le applicazioni pesanti quali le lavorazioni di rettifica.

Il sistema aspira l'aria contenente il liquido refrigerante, polvere di rettifica e/o trucioli, l'aria viene pre-filtrata, i detriti restano all'interno del ciclone mentre solo le particelle di aria e acqua passano nell'unità filtrante per terminare il processo di filtrazione. I detriti possono essere così facilmente rimossi grazie allo sportello di facile accesso per la manutenzione.

Ideale per le lavorazioni di rettifica, il CSX è stato sviluppato anche per un certo numero di altre lavorazioni come ottone e alluminio, che spesso producono quantità elevate di trucioli metallici di piccole dimensioni che possono bloccare sistemi di filtraggio meno robusti.

Il nuovo stand è stato sviluppato per consentire una manutenzione continua e per questo l'accesso è frontale e a terra - eliminando la necessità di utilizzare scale, montacarichi o piattaforme.

Il suo design compatto lo rende ideale per impianti di produzione in cui lo spazio è un problema e la pre-filtrazione nel CSX aumenta le prestazioni dell'unità filtrante, eliminando grandi quantità di olio e detriti prima che questi entrino nell'unità Filtermist.

Il CSX è progettato per adattarsi a qualsiasi delle unità attuali Filtermist FX, dall'FX5000 all'FX7000.

Dotato di quattro rotelle bloccabili il sistema può essere manovrato rapidamente e facilmente eliminando la necessità di eventuali ulteriori supporti o staffe.

NEW

Il CSX è ideale per varie applicazioni, tra cui :

- Rettifiche
- Lavorazione ottone
- Lavorazione alluminio
- Lavorazioni pesanti

L'unità CSX include:

- stand con 4 ruote
- curva di ingresso 90°
- ciclone
- scarico Ø 50mm con rubinetto



Nota: questo pacchetto non include l'unità Filtermist, che deve essere ordinata separatamente.

CARATTERISTICHE

Altezza	908 mm
Larghezza	459 mm
Profondità	459 mm
Peso	59 Kg



FILTERMIST | SOLUZIONI AI PROBLEMI PIÙ COMUNI

■ L'UNITÀ NON FILTRA MOLTO BENE:

- Guardando dall'alto l'unità, controllare la rotazione della girante che deve essere in senso orario.
- Controllare che tutti i tubi che si collegano al filtro non abbiano perdite.
- Controllare che la tubazione non sia troppo lunga, e che l'olio non si sia depositato nelle condutture orizzontali.
- Controllare che il tubo di ritorno dell'olio non sia immerso nella vasca di recupero, bloccato o attorcigliato.
- Se è montato un filtro finale, rimuoverlo.
Se l'aspirazione riprende allora il filtro finale è intasato o saturo e bisogna sostituirlo.
- Se è montato un pre-filtro, controllare che non sia ostruito da trucioli.
- Assicurarsi che sia stata effettuata la manutenzione come da indicazioni del manuale di installazione e manutenzione.

■ L'UNITÀ VIBRA:

- L'unità ha bisogno di manutenzione.
Pannelli e guarnizioni devono essere sostituiti.
Controllare che i supporti antivibranti montati non siano danneggiati, e sostituirli se necessario.

■ L'UNITÀ VIBRA IN ACCENSIONE/SPEGNIMENTO:

- L'unità ha bisogno di manutenzione.
Pannelli e guarnizioni devono essere sostituiti.
Controllare che i supporti antivibranti montati non siano danneggiati, e sostituirli se necessario.

3

■ IL MOTORE FA RUMORE IN ACCENSIONE:

- Assicurarsi che il motore e la girante ruotino liberamente e nel senso corretto.
- Controllare che il voltaggio sia corretto (riferirsi al manuale per i dettagli elettrici).
- Controllare che l'impianto elettrico sia stato collegato correttamente.

■ L'UNITÀ COLA:

- Assicurarsi che la guarnizione "O" ring non sia bloccata.




FILTERMIST | Accessori serie precedenti: SERIE 8 - SERIE FXL 1

ARTICOLO	MODELLO		CODICE
	SERIE 8	SERIE FXL 1	
Pannelli tampone (set 4 pz.)	F34	FX 7000	PAN 2800
	F28		PAN 2800/8
	F21 - F14		PAN 4500/8
	F7	FX 2000	PAN 2500
		FX 5/6000	PAN 5000
		FX 3/4000	PAN 3000
Pannelli insonorizzanti	F34 - F28 - F21 - F14	FX 7000	SIL 4510/7
	F7	FX 2000	SIL 2510
	F3		SIL 1050
		FX 3/4/5/6000	SIL 3005
KITS Pannelli tampone Insonorizzanti Antivibranti O-ring	F34		KIT 3428
	F28		KIT 2800/8
	F21-F14		KIT 2114/8
	F7		KIT 250/7
	F3	FX 1000	KIT 023
		FX 7000	KIT 7000
		FX 5/6000	KIT 5000
		FX 3/4000	KIT 3000
		FX 2000	KIT 2000
Filtro finale completo	F34 - F28 - F21 - F14	FX 7000	AF 7000
		FX 3/4/5/6000	AF 3000
	F7	FX 2000	AF 2300
Girante completa	F 34		GIR 1200
	F 28		GIR 1000/8
	F21-F14		GIR 750/8
	F3		GIR 025
		FX 7000	GIR 7000
		FX 6000	GIR 6000
		FX 5000	GIR 5000
		FX 3/4000	GIR 3000
		FX 2000	GIR 2000
Antivibranti motore (set 4 pz. completi di limitatore di torsione)	F34 - F28 - F21 - F14	FX 3/4/5/6	AV 1230 C
		FX 7000	AV 1230 C
Antivibranti motore (set 4 pz.)	F7	FX 2000	AV 2530

ARTICOLO	MODELLO		CODICE
	SERIE 8	SERIE FXL 1	
Motori	F34 - 2,2 Kw	FX 5/6/7000	MT 6022
	F14 / F21 / F28 - 1,5 Kw	FX 3/4000	MT 5015
	F7 - 0,55 Kw	FX 2000	MT 2055
Clips (set 4 pz.)	Tutti i modelli pre maggio '99	FX 2000	CLI 1818/7
	Tutti i modelli post maggio '99	FX 3/4/5/6000	CLI 1820 K
Clips (set 2 pz. standard + 1 chiusura sicurezza)		FX 2000	CLI 2000
		FX 3/4/5/6/7000	CLI 3000
Clips per filtro finale (set 2 pz.)	Tutti i modelli	Tutti i modelli	FX CLIPS
O-ring	F7		OR 8/7
	F34-F28-F21-F14		OR 8
		FX 7000	OR 12/67
		FX 3/4/5/6000	OR 12/3456
		FX 2000	OR 12/230
Limitatori di torsione (set 4 pz.)	Tutti i modelli	Tutti i modelli	TOR 1233
Viti ad occhio (set 4 pz.)	Tutti i modelli		EYE 8000
			EYE 1200
		FX 4/5/6/7000	EYE 1200 S (acc. inox)
Bocchette d'aspirazione	F 34	FX 6/7000	FISH 34
	F 28	FX 5000	FISH 28
	F 21	FX 4000	FISH 26
	F 14	FX 3000	FISH 24
	F 7	FX 2000	FISH 07



ATTENZIONE: Richiedete ricambi originali **FILTERMIST** in vendita esclusivamente da **CAGELLI DISTRIBUZIONE** e presso i punti vendita **FILTERMIST** autorizzati.



FILTERMIST | ACCESSORI E RICAMBI S SERIES & FX SERIES

UNITÀ FILTRANTI



S200FK
S400FK
S800FK
FX4000FK
FX5000FK
FX6000FK
FX7000FK

ACCESSORI E RICAMBI

DESCRIZIONE	CODICE	XCEL2- S series
Filtro finale completo 	AFK-MANS200	S200
	AFK-MAN2300	FX2/3000-S4/800
	AFK-MAN3000	FX 4/5000
	AFK-MAN7000	FX 6/7000

Manometro 	MAN63.060.35	FX 2/3000 S2/4/800
	MAN63.060.60	FX 4/5000
	MAN63.060.80	FX 6/7000

Kits Pannelli tampone, insonorizzanti antivibranti, O-ring 	KIT 023	FX 1000
	KIT 2000	FX 2000
	KIT 2300	FX 3000
	KIT 3000	FX 4000
	KIT 5000	FX 5000
	KIT 7000	FX 6/7000

S-Kits Pannelli tampone, insonorizzanti e O-ring 	KIT 200S	S200
	KIT 400S	S400
	KIT 800S	S800

Pannelli tampone Set 4 pz. 	PAN 1000	FX 1000
	PAN 2308	FX 3000
	PAN 2500	FX 2000
	PAN 2800	FX 6/7000
	PAN 3000	FX 4000
	PAN 5000	FX 5000

Pannelli tampone Set 4 pz 	PAN 200S	S200
	PAN 400S	S400
	PAN 800S	S800

ACCESSORI E RICAMBI

DESCRIZIONE	CODICE	XCEL2- S series
Pannelli insonorizzanti 	SIL 1050	FX 1000
	SIL 2510	FX 2/3000
	SIL 300S	FX 4/5000
	SIL 4510/7	FX 6/7000
	SIL 200S	S200
	SIL 480S	S4/800

O-ring 	OR 8	FX 6/7000
	OR 12/3456	FX 4/5000
	OR 12/230	FX 2/3000-S4/800
	OR 1000	FX 1000
	OR 200S	S200

Adattatori 	AD 100	
	AD 150	
	AD 200	
	AD 200/90	
	AD 150/90	
	AD 100/90	

Tubo olio 	TUOIL	
---	-------	--

Tubo aspirazione 	TU 075	
	TU 100	
	TU 150	
	TU 200	

Riduttori 	RID 150	
	RID 200	

Bocchetta aspirazione a bocca di pesce 	FISH 07	FX 2000-S4/800
	FISH 24	FX 3000
	FISH 26	FX 4000
	FISH 28	FX 5000
	FISH 34	FX 6/7000

ACCESSORI E RICAMBI		
DESCRIZIONE	CODICE	XCEL2- S series
Giunzioni a "Y" 	GYU 150	
	GYU 151	
	GYU 200	
Fascette 	FAS 075	
	FAS 100	
	FAS 150	
	FAS 200	
Antivibranti motore 	AV 1230 C set 4 pezzi completi di limitatori di torsione	FX 4/5/6/7000
	AV 2530 senza limitatori di torsione	FX 2/3000 - S4/800
Collari di sicurezza Set 2 pezzi per montaggio orizzontale 	SICU 1232	
Filtro separatore trucioli 	75 mm TRU 1237	
	100 mm TRU 1234	
	150 mm TRU 1236	
	200 mm TRU 1838	
Clips 	CLI 2000	FX 2/3000
	CLI 3000	FX 4/5/6/7000
	CLI 6000	FX 6/7000 da Ottobre 2010
Chiusure per unità 	CFK 7600	FX 6/7000
Pre filtri 	PF 150	
	PF 200	
	PF-R (10pz) Filtri ricambio	
Deflettore 	BOX 200	
	BOX 250	
	BOX 300	
Deflettore 	SCH 200	
	SCH 250	
	SCH 300	

ACCESSORI E RICAMBI		
DESCRIZIONE	CODICE	XCEL2- S series
Girante completa 	GIR 025	FX 1000
	GIR 1200	FX 6000
	GIR 2000	FX 2000
	GIR 2304	FX 3000
	GIR 3000	FX 4000
	GIR 5000	FX 5000
	GIR 7000	FX 7000
	GIR S200	S200
	GIR S400	S400
	GIR S800	S800
Regolatore flusso aria 	AIR 150	
	AIR 200	
Regolatore flusso aria a "T" 	AIR 150 T	
	AIR 200 T	
Motori 	MT 1018	S200
	MT 2055	S4/800
	MT 5015IE3	FX 4/5000
	MT 6022IE3	FX 6/7000
Stand semplice 	BACS 26	FX 2/3000 - S4/800
Stand semplice 	3000 EST	FX 4/5000
	7000 EST	FX 6/7000
Stand telescopico 	2000 EFS	FX 2/300 - S4/800
	3000 EFS	FX 4/5000
	7000 EFS	FX 6/7000
Stand telescopico senza base 	2000 WFB	FX 2/300 - S4/800
	3000 WFB	FX 4/5000
	7000 WFB	FX 6/7000



3

[illegible]

ABSOLENT | FORNITORI DI ARIA PULITA!



3

ABSOLENT: FORNITORI DI ARIA PULITA!

UNITÀ FILTRANTI ABSOLENT:
CERTENZA DI ARIA PULITA!
**NOVITÀ
IMPIANTI
CENTRALIZZATI**

Absolent è uno dei principali fornitori al mondo di **attrezzature per la depurazione dell'aria nelle industrie.**

Le unità filtranti Absolent puliscono l'aria alla fonte in maniera estremamente efficace attraverso la raccolta di nebbie oleose, **fumo da lavorazione di olio intero** o polveri. Questo permette di ridurre l'inquinamento all'interno della fabbrica e il consumo d'energia.

Insieme ai propri clienti Absolent lotta per avere un ambiente di lavoro sano e pulito!

La maggior parte dei prodotti Absolent è disegnata con **brevetto Absolent**. Inoltre il reparto Ricerca e Sviluppo è alla continua ricerca di soluzioni innovative per lo sviluppo di nuovi prodotti.

3

SOLUZIONI COMPLETE PER UN AMBIENTE DI LAVORO OTTIMALE

La gamma di prodotti Absolent è composta da:

- Filtri per nebbie oleose (**A•mist**)
- Filtri per fumi da lavorazioni con olio intero (**A•smoke**)
- Filtri per polveri (**A•dust**)

Le unità Absolent puliscono l'aria inquinata delle lavorazioni meccaniche alla fonte.

L'aria inquinata può essere generata dalla lavorazione meccanica, dalla pressofusione, dallo stampaggio a freddo e dalla saldatura.

Con 15 anni di esperienza sul mercato, Absolent offre la soluzione al problema dell'inquinamento all'interno della fabbrica con alta qualità e competenza in ogni parte della sua organizzazione aziendale.



NEBBIE
OLEOSE
A•mist



FUMI DA
OLIO INTERO
A•smoke



POLVERI
A•dust



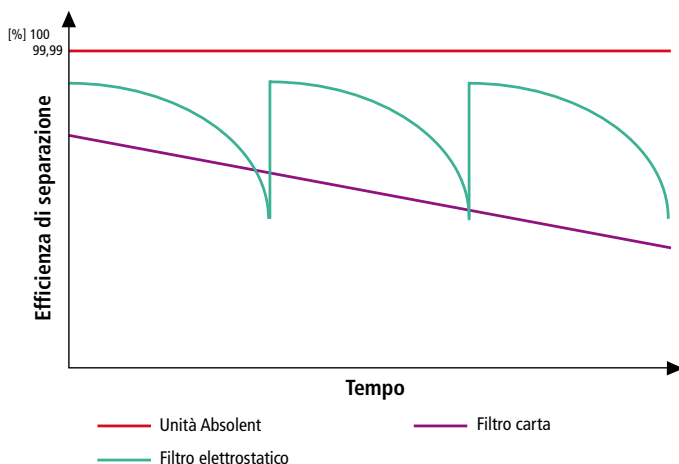
ABSOLENT: FORNITORI DI ARIA PULITA!

ALTA EFFICIENZA DI FILTRAZIONE - SEMPRE!



Come illustrato nel grafico, i sistemi di filtrazione Absolent per fumi e nebbie oleose hanno una durata estremamente lunga rispetto ad altri filtri presenti sul mercato.

Altrettanto importante è la costante **efficienza di filtrazione al 99,99%** (con particelle fino a $0,3 \mu\text{m}$). Absolent si assume la piena responsabilità nella purificazione dell'aria anche nelle lavorazioni industriali più complicate.



Absolent significa:

- Efficienza nella filtrazione
- Manutenzione minima
- Elevata affidabilità
- Risparmio
- Design unico

Absolent ha come obiettivo principale l'innovazione, la grande qualità e le soluzioni personalizzate. Absolent è certificata **ISO 9001** e **ISO 14001**.

Il sistema Absolent non include solo le unità filtranti Absolent, ma anche uno studio completo delle condizioni esistenti, la progettazione di sistemi di filtraggio e la canalizzazione personalizzati, le installazioni plug-and-play e la verifica dell'efficienza del sistema.

Absolent non vende semplicemente il filtro ma tutta la sua esperienza, impegnandosi per un ambiente di lavoro sicuro con garanzia di aria fresca.

3

LE CHIAVI DEL SUCCESSO ABSOLENT

Flusso d'aria costante

(dopo anni di utilizzo hai ancora il filtro come nuovo)

Efficienza nella filtrazione costante
(anche dopo molti anni di utilizzo)

La nostra conoscenza ed esperienza!

(un partner affidabile per i nostri clienti)

Autopulente

(basso costo di manutenzione, elevato risparmio)



IL FILTRO ABSOLENT È IL CUORE DEL SISTEMA!

LA SCELTA IMPORTANTE

www.cagelli.com - info@cagelli.com


ABSOLENT: FORNITORI DI ARIA PULITA!

IL PRINCIPIO DI FILTRAZIONE ABSOLENT

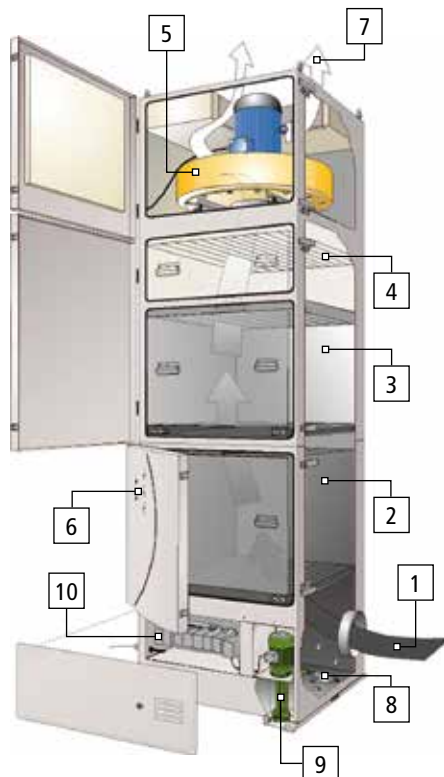
L'aria contaminata in entrata viene aspirata (1) dalla base dell'unità per poi passare attraverso il primo dei due stadi di filtrazione (2), dove vengono intrappolate la maggior parte delle particelle d'olio.

Quando il primo stadio è saturo di particelle d'olio, queste vengono drenate sul fondo del filtro, che funziona come contenitore di raccolta.

L'olio raccolto verrà poi pompato fuori dal filtro (9) o semplicemente scaricato.

L'aria, già quasi totalmente pulita, passa attraverso un altro filtro Absolent (3), dove le rimanenti particelle, leggermente più grandi, sono ulteriormente filtrate, per poi passare nel terzo e ultimo stadio di filtrazione (4) e poi nella ventola (5).

In generale l'aria è così pulita che può essere tranquillamente re-immessa nell'ambiente.


NEW
3

1. Foro d'entrata
2. Filtro 1 (Absolent)
3. Filtro 2 (Absolent)
4. Filtro 3 (HEPA)
5. Ventola
6. Manometri
7. Uscita
8. Raccolta olio
9. Pompa (accessorio, A•smoke)
10. Quadro elettrico (accessorio, A•smoke)

RANGE DEI FILTRI ABSOLENT A TORRE SINGOLA



A•smoke
0-8000 m₃/h



A•mist
0-8000 m₃/h



ABSOLENT | UNITÀ FILTRANTI A•SMOKE

PER APPLICAZIONI GRAVOSE CON EMULSIONE E OLIO INTERO

CARATTERISTICHE:

- Gestisce le applicazioni gravose che implicano una grande quantità di olio emulsionato o olio intero
- Lunga durata in ciclo continuo e costante efficienza di filtrazione
- L'aria filtrata può essere immessa in ambiente
- L'olio drenato può essere riciclato
- Bassa rumorosità

APPLICAZIONI:

- Trafilatura a freddo
- Taglio ingranaggi
- Rettifiche (olio intero)
- Macchine a controllo (olio intero)
- Forgiatura e stampaggio a freddo
- Pressofusione
- Trattamento termico

ABSOLENT | A•SMOKE⁵

Il nuovo modello Absolent A•SMOKE⁵ per le nebbie oleose, è un filtro compatto che si può installare direttamente sulle macchine utensili. La caratteristica dei filtri Absolent, uno dei sistemi più efficaci al mondo, è quella di poter assorbire le nebbie oleose date da lavorazioni gravose con olio emulsionato o olio intero.

A•SMOKE⁵ è creato apposta macchine piccole, che effettuano lavorazioni metalliche ad alta velocità e utilizzano olio emulsionato o intero. L'unità è creata per un'aspirazione d'aria sino a 500 m³/h.



NEW

Il sistema più efficace per un ambiente lavorativo sicuro e salutare

L'unità filtrante ha quattro livelli di filtri. Questi includono un filtro hepa H13 che garantisce un grado costante di separazione del 99,97% a 0,3 µm. L'aria, libera da tutte le particelle, torna a girare negli ambienti di lavoro e questo fa sì che ci sia una ventilazione bilanciata e una riduzione dei costi energetici.

Le particelle di olio sono veramente piccole, più piccole di 1 µm.

Le cassette filtranti, compatte e auto-drenanti, possono recuperare sino a 300 litri di olio riutilizzabile per anno.

Ventola a risparmio energetico con flusso d'aria garantito Eco Drive.

La ventola ad alta efficienza EC-fan con flusso d'aria integrato, garantisce che l'unità filtrante consumi pochissima energia. La ventola parte a minima velocità quando le cassette del filtro sono pulite, per poi salire di velocità gradatamente man mano che si riempiono, per assicurare un corretto flusso d'aria.

È sensibile alle aperture e chiusure della macchina, adattando la velocità, e risparmiando energia.



Piccolo e compatto, A•SMOKE⁵ è facile da installare.

L'unità filtrante è piccola e leggera, il che la rende perfetta per essere installata sopra alle macchine utensili, anche le più piccole.

In alcuni casi, si può addirittura integrare nella macchina.

ABSOLENT | A•SMOKE⁵**NEW****APPLICAZIONI:**

- Molatura e tornitura su macchine CNC con olio intero
- Rettifiche
- Transfer tradizionali
- Minima lubrificazione
- Temperatura
- Tutte le macchine ad alta pressione e velocità

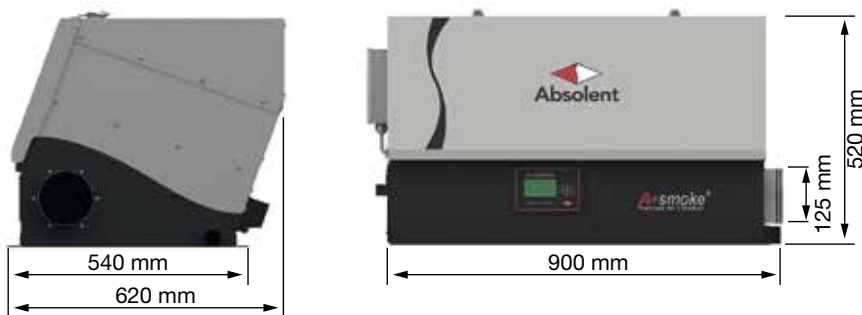
DATI TECNICI

Volume massimo d'aria consentito	< 500 m ³ /h
Rumorosità, stando a 1 metro dall'unità filtrante	< 60 dB(A)
Peso (con filtri puliti)	70 kg
Materiale filtrante cassetta 1	3,4 m ²
Materiale filtrante cassetta 2	2,8 m ²
Materiale filtrante cassetta 3	3,1 m ²
Materiale filtrante cassetta HEPA	6,2 m ²

VENTOLA

Alimentazione (1 fase 230V)	230V
Velocità massima	< 5830 rpm

3

**MODELLO BASE:**

1. RAL 7035 colore struttura
2. EcoDrive regolatore di pressione della ventola EC per il massimo risparmio energetico
3. Manometro elettronico con le seguenti caratteristiche:
 - Misuratore di diminuzione di pressione e indicatore ore di operatività.
 - LED ottico che indica la saturazione delle cassette.
 - Segnale digitale per programmazione manutenzione.

ABSOLENT | A•SMOKE²⁰

L'unità filtrante viene posta accanto a una o più macchine utensili.

L'unità filtrante **A•SMOKE²⁰** è creata per un trattamento dell'aria in grandi volumi, con un flusso d'aria sino a 2000 m₃/h.

APPLICAZIONI

- Molatura e tornitura su macchine CNC con olio intero
- Macchine per rettifiche ad alta velocità
- Dentatrice
- Transfer tradizionali
- Minima lubrificazione
- Temperatura

DATI TECNICI

Volume massimo d'aria consentito	< 2000 m ₃ /h
Rumorosità, stando a 1 metro dall'unità filtrante	< 64 dB(A)
Peso (con filtri puliti)	300 kg
Materiale filtrante cassetta 1	11,4 m ²
Materiale filtrante cassetta 2	13,6 m ²
Materiale filtrante cassetta HEPA	20,4 m ²

VENTOLA

Consumo	2,2 kW
Alimentazione (3 fasi 400V)	380-420V
Velocità massima	< 2900 rpm



MODELLO BASE:

1. RAL 7035 colore struttura (altri colori a richiesta!)
2. Manometro che rileva la diminuzione di pressione
3. Manometro elettronico con le seguenti caratteristiche:
 - Misuratore di pressione delle gocce e indicatore ore di operatività
 - LED ottico per indicare un allarme filtro
 - Segnale digitale per sorveglianza remota

ABSOLENT | A•SMOKE ⁴⁰

L'unità filtrante **A•SMOKE** ⁴⁰ è uno dei sistemi più efficaci al mondo per l'aspirazione nelle nebbie oleose da olio emulsionato o olio intero. L'unità necessita di pochissima manutenzione: può lavorare da 1 a 6 anni senza dover necessariamente cambiare i filtri. Questo implica un basso costo per la manutenzione e un vantaggio per i clienti Absolent. L'unità filtrante **A•SMOKE** ⁴⁰ è creata per un trattamento dell'aria in grandi volumi, con un flusso d'aria sino a 4000 m³/h. La generosa superficie dei filtri misura dai 105,9 m² (versione standard) ai 117,9 m² (per esigenze speciali). Dopo il passaggio nel secondo filtro, il livello di particelle nell'aria, nella maggior parte dei casi, non supera i 1,0mg/m³.

APPLICAZIONI

- Trattamento termico
- Trafilatura a freddo
- Rettifiche con olio intero
- Macchine CNC con olio intero
- Operazioni di forgiatura e pressatura a freddo

DATI TECNICI

Volume massimo d'aria consentito	< 4000 m³/h
Rumorosità, stando a 1 metro dall'unità filtrante	< 74 dB(A)
Peso (con filtri puliti)	1000 kg
Materiale filtrante cassetta 1	24/36 m²
Materiale filtrante cassetta 2	25,5 m²
Materiale filtrante cassetta HEPA	56,4 m²

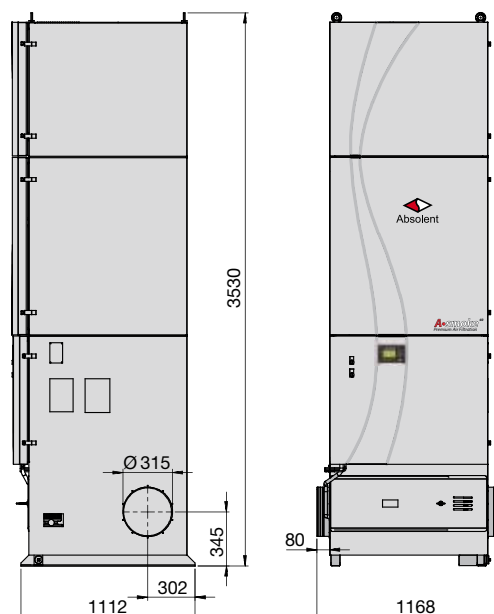
VENTOLA

Consumo	7,5 kW
Alimentazione (3 fasi 400V)	380-420V
Velocità massima	< 2900 rpm



MODELLO BASE:

1. RAL 7035 colore struttura



* misure in mm



ABSOLENT | UNITÀ FILTRANTI A•MIST

PER APPLICAZIONI GRAVOSE CON OLIO EMULSIONATO

CARATTERISTICHE:

- Gestisce le applicazioni gravose che implicano un grande quantità di olio emulsionato
- Lunga durata in ciclo continuo e costante efficienza di filtrazione
- L'aria filtrata può essere immessa in ambiente
- L'olio drenato può essere riciclato
- Bassa rumorosità

APPLICAZIONI:

- Molatura (con olio emulsionato)
- Tornitura (con olio emulsionato)
- Fresatura (con olio emulsionato)
- Macchine elettroerosione
- Operazioni multi-mandrino
- Lavorazioni a macchina che utilizzano olio intero e particelle oleose di media grandezza



FARE ATTENZIONE: LA PRESSIONE DEL LIQUIDO REFRIGERANTE NON DEVE SUPERARE I 30 BAR E LA VELOCITÀ DEI MANDRINI NON DEVE ESSERE SUPERIORE A 8000 RPM.

ABSOLENT | A•MIST²⁰

L'unità filtrante **A•MIST²⁰** è uno dei sistemi più efficaci al mondo per l'aspirazione nelle nebbie oleose. È disponibile con differenti filtri che dipendono dalle applicazioni ed è creato per un flusso d'aria sino a 2000 m³/h.

L'unità filtrante viene sistemata adiacente a una o più macchine.

I filtri Absolent possono essere utilizzati per oltre un anno senza necessità di sostituzione filtri. In più le cassette dell'**A•MIST²⁰** possono essere lavate (non quelle con filtro HEPA). La ventola, essendo l'unico componente mobile del sistema, è posta sul lato per minimizzare il logorio. Estremamente silenzioso.

Dal design funzionale, l'unità ha una torretta robusta che occupa uno spazio minimo.

La porta montata su cardini consente una manutenzione più semplice.

APPLICAZIONI

- Molatura (con fluido da taglio emulsionato)
- Tornitura (con fluido da taglio emulsionato)
- Fresatura (con fluido da taglio emulsionato)
- Macchine elettroerosione
- Lavorazioni a macchina che utilizzano olio intero e particelle oleose di media grandezza

DATI TECNICI

Volume massimo d'aria consentito	< 2000 m³/h
Rumorosità, stando a 1 metro dall'unità filtrante	< 70 dB(A)
Peso (con filtri puliti)	215 kg
Materiale filtrante cassetta 1	14,3 m²
Materiale filtrante cassetta 2	12,8 m²
Materiale filtrante cassetta HEPA	20,4 m²

VENTOLA

Consumo	72,2 kW
Alimentazione (3 fasi 400V)	380-420V
Velocità massima	< 2800 rpm



3

MODELLO BASE:

1. RAL 7035 colore struttura

LA SCELTA IMPORTANTE

www.cagelli.com - info@cagelli.com

ABSOLENT | A•MIST 80°C

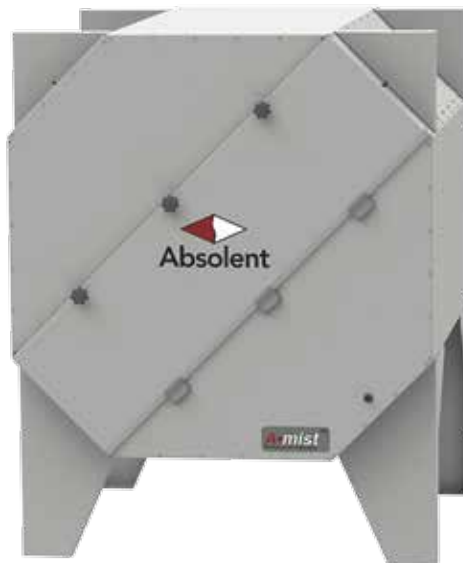
A•MIST 80°C rivoluziona il mondo della filtrazione per grandi volumi d'aria, da un minimo di 8000 m³/h.

Il sistema **A•MIST 80°C** è un sistema modulare senza ventola, che offre la possibilità di scegliere il numero dei filtri (un filtro per modulo), per scegliere la soluzione perfetta in base alle proprie esigenze (aria più o meno ricca di nebbie oleose).

Ogni unità ha 4 filtri-cassette, allineati in un angolo di 45°. Il filtro può essere ad esempio utilizzato come pre-filtro per le unità di ventilazione, dove la nebbia oleosa provoca alti costi di pulizia e riduce l'efficienza degli scambiatori di calore.

Dal design funzionale, l'unità è composta da un modulo che occupa uno spazio minimo.

Più moduli possono essere montati uno sull'altro. La porta montata su cardini consente una manutenzione più semplice.



FUNZIONAMENTO

Il processo di filtraggio si snoda in una o due fasi. Per la filtrazione a due stadi, i filtri dei moduli sono collegati. L'aria viene risucchiata dall'ingresso nella parte bassa dell'unità e passa attraverso le cassette auto-drenanti Absolent, dove la maggior parte dell'olio emulsionato, circa il 95%, si deposita. Quando il filtro è saturo, il liquido esce dall'unità per essere riciclato.

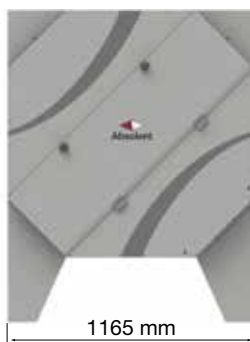
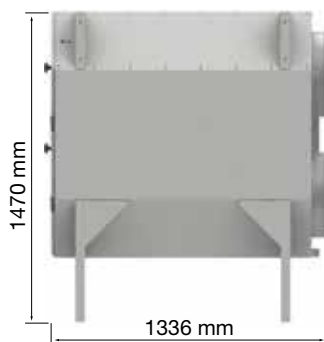
L'unità può essere corredata di manometro, **A•MONITOR**, che misura gli sbalzi di pressione tra i vari filtri e indica quando è necessario sostituire il filtro o lavarlo. Un segnale di allarma digitale può essere inviato a una centrale di servizio.

3

APPLICAZIONI

- Molatura
- Tornitura
- Fresatura

PER TUTTE LE APPLICAZIONI, LE PARTICELLE DI OLIO DEVONO ESSERE MODERATE.



MODELLO BASE:

1. RAL 7035 colore struttura

DATI TECNICI

Volume massimo d'aria consentito	< 8000 m ³ /h
Peso (con filtri puliti)	250 kg
Peso MAX. (con filtri sporchi)	~ 310 kg
Numero delle cassette filtro	4 pz.


ABSOLENT: FORNITORI DI ARIA PULITA!


I FILTRI ABSOLENT SONO DISPONIBILI NELLA VERSIONE **TWIN** E **MULTI TOWER** PER IMPIANTI DI GRANDI DIMENSIONI.
PER UN'ANALISI CORRETTA DELLE ESIGENZE DI FILTRAZIONE, IL NOSTRO AGENTE DI ZONA SARÀ A VOSTRA COMPLETA DISPOSIZIONE.

APPLICAZIONI



TRATTAMENTO
TERMICO



FORGIATURA A CALDO •
RICALCATURA A FREDDO



MOLATURA



LAMINATOIO
A FREDDO



PRESSOFUSIONE
ALLUMINIO



APPLICAZIONI SETTORE
ALIMENTARE



SALDATURA •
APPLICAZIONI A SECCO



APPLICAZIONI SETTORE
MEDICO

3

REFERENZE



SVEZIA • OIL MIST



GRAN BRETAGNA • OIL
SMOKE



SVEZIA • POLVERI
METALLICHE



CINA • OIL SMOKE



SVEZIA • OLIO FRITTO



CINA • OIL MIST

**OLTRE 2000 CLIENTI
IN TUTTO IL MONDO**

LA SCELTA IMPORTANTE
www.cagelli.com - info@cagelli.com


ABSOLENT: FORNITORI DI ARIA PULITA!

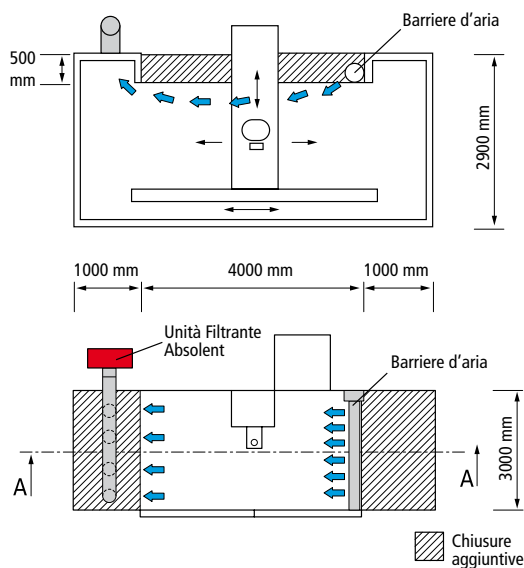
IL SISTEMA A "BARRIERA D'ARIA" PER MACCHINE APERTE

Absolent fornisce soluzioni avanzate per l'aspirazione di fumi e nebbie oleose sulle **macchine totalmente o parzialmente aperte**.

È ben noto quanto sia difficile trovare una soluzione efficace per le macchine aperte soprattutto quando non è possibile chiuderle in nessuna maniera.

Attraverso il sistema a "**barriera d'aria**" (air curtain) è possibile ridurre il flusso d'aria e canalizzarlo in un aspiratore.

Il sistema a "**barriera d'aria**" consiste in una serie di **condotti in alluminio con dei getti orientabili** di differenti diametri - 30 mm o 60 mm, che possono essere montati sulla macchina utensile in differenti posizioni a seconda della necessità specifica.



IL VERO VANTAGGIO DI QUESTO SISTEMA È QUELLO DI POTER CREARE UNA CHIUSURA INVISIBILE SULLA MACCHINA SENZA INTERFERIRE CON IL LAVORO DELL'OPERATORE.



TESSUTI FILTRANTI

3





TNT 100 VISCOSA

CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ	TNT 100-20	TNT 100-25	TNT 100-30	TNT 100-35	TNT 100-50	TNT 100-65
Peso	g/m ²	18	22	26	30	43	57
Grado di filtrazione	µm	42	35	30	25	15	10

TNT 900 POLIESTERE

CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ	TNT 900-15	TNT 900-20	TNT 900-30	TNT 900-35
Peso	g/m ²	15	20	30	35
Grado di filtrazione	µm	42	35	30	25

3 TNT 1100 POLIPROPILENE

CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ	TNT 1100-20	TNT 1100-30	TNT 1100-50	TNT 1100-70	TNT 1100-100
Peso	g/m ²	20	30	50	70	100
Grado di filtrazione	µm	40	37	21	14	8

