Indice

Componenti per macchine e attrezzature

EH 22030.
Posizionatori
con sfera e
esagono incassato



Pag.

EH 22030.
Posizionatori
con puntale e
esagono incassato



Pag.

EH 22030.
Posizionatori
con sfera, testa e esagono
incassato



Pag.

EH 22040.
Posizionatori
in plastica



Pag.

EH 22050.
Posizionatori
con sfera e
intaglio per cacciavite



Pag.

EH 22050.
Posizionatori
con sfera in ceramica e
intaglio per cacciavite
acciaio inox A4



Pag.

EH 22050.
Posizionatori
con puntale e
intaglio per cacciavite



Pag.

EH 22050.
Posizionatori a sfera
con sfera e testa con taglio
a cacciavite



Pag.

EH 22060.
Posizionatori
con esagono incassato



Pag.

EH 22060.
Posizionatori
con esagono incassato e
guarnizione



Pag.

EH 22070.
Posizionatori
esecuzione liscia



Pag.

EH 22070.
Posizionatori
esecuzione lunga



Pag.

EH 22080.
Posizionatori
lisci, con colletto e sfera



Pag.

EH 22080.
Posizionatori
lisci, con colletto e sfera,
autobloccanti



Pag.

EH 22080.
Posizionatori
lisci, con colletto e puntale



Pag.

EH 22080.
Posizionatori
lisci, senza colletto



Pag.

EH 22090.
Posizionatori
bifrontali



Pag.

EH 22100.
Puntali a molla



Pag.

EH 2B020.
Posizionatori
con puntale e intaglio per
cacciavite
UNC / UNF



Pag.

EH 2B030.
Posizionatori
con puntale e esagono
incassato
UNC / UNF



Pag.

EH 2B050.
Posizionatori
con sfera e intaglio per
cacciavite
UNC / UNF



Pag.

EH 22110.
Otturatori Miniraster



Pag.

EH 22110.
Otturatori Miniraster
esecuzione standard



Pag.

EH 22110.
Otturatori compatti
con colletto esagonale



Pag.

EH 22110.
Otturatori compatti
con colletto esagonale e
con arresto



Pag.

EH 22110.
Otturatori compatti
con colletto esagonale
con impugnatura a T



Pag.

EH 22110.
Otturatori compatti
con colletto esagonale e
con arresto
con impugnatura a T



Pag.

EH 22110.
Otturatori compatti
con flangia di montaggio
orizzontale



Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER NORM+TECHNIK

EH 22110.
Flange
in zinco pressofuso,
per otturatori e arresti
retraibili



Pag.

EH 22110.
Bussole di innesto
per otturatori e arresti
retraibili



Pag.

EH 22120.
Otturatori
con dado esagonale



Pag.

EH 22120.
Otturatori
con dado esagonale
in acciaio inox



Pag.

EH 22120.
Otturatori
con dado esagonale e con
arresto



Pag.

EH 22120.
Otturatori
con dado esagonale e con
arresto, in acciaio inox



Pag.

EH 22120.
Otturatori
senza dado esagonale



Pag.

EH 22120.
Otturatori
senza dado esagonale
in acciaio inox



Pag.

EH 22120.
Otturatori
senza filetto, saldabili



Pag.

EH 22120.
Otturatori
con dado esagonale, corti



Pag.

EH 22120.
Anelli distanziali
per otturatori



Pag.

EH 22120.
Otturatori
con flangia integrata



Pag.

EH 22120.
Otturatori
esecuzione compatta



Pag.

EH 22120.
Otturatori
per pareti sottili



Pag.

EH 22120.
Arresti retraibili



Pag.

EH 22120.
Flange
per arresti retraibili e
otturatori



Pag.

EH 22120.
Arresti retraibili
con flangia integrata



Pag.

EH 22121.
Arresti retraibili
esecuzione semplice



Pag.

EH 22130.
Otturatori di precisione
con puntale cilindrico



Pag.

EH 22130.
Otturatori di precisione
con puntale conico



Pag.

EH 22140.
Posizionatori laterali



Pag.

EH 22150.
Posizionatori laterali
lisci, senza guarnizione



Pag.

EH 22150.
Posizionatori laterali
lisci, con guarnizione



Pag.

EH 22150.
Eccentrici
per posizionatori laterali
lisci



Pag.

EH 22150.
Posizionatori laterali
filettati, con puntale in
acciaio, senza guarnizione



Pag.

EH 22150.
Posizionatori laterali
filettati, con puntale in
acciaio, con guarnizione



Pag.

EH 22150.
Posizionatori laterali
lisci,
senza guarnizione,
con foro filettato



Pag.

EH 22150.
Posizionatori laterali
lisci,
con guarnizione,
con foro filettato



Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

Componenti per macchine e attrezzature

EH 22150.
Posizionatori laterali filettati, senza guarnizione, con foro filettato

Pag.

EH 22150.
Posizionatori laterali filettati, con guarnizione, con foro filettato

Pag.

EH 22160.
Posizionatori laterali con lamiera elastica

Pag.

EH 22200.
Leve di ritegno DIN 6310 complete di molla

Pag.

EH 22260.
Chiusure

Pag.

EH 22260.
Spirali di serraggio

Pag.

EH 22270.
Dischi di fermo

Pag.

EH 22280.
Rondelle a perno DIN 6371 con viti a testa piatta DIN 923

Pag.

EH 22290.
Rondelle a C DIN 6372

Pag.

EH 22340.
Imbastitori con anelli

Pag.

EH 22350.
Perni di sollevamento autobloccanti

Pag.

EH 22350.
Perni di sollevamento autobloccanti in acciaio inox

Pag.

EH 22350.
Bussole di innesto per perni di sollevamento

Pag.

EH 22340. / EH 22350.
Imbastitori autobloccanti, con impugnatura a T

Pag.

EH 22340. / EH 22350.
Imbastitori autobloccanti, con impugnatura a L

Pag.

EH 22340. / EH 22350.
Imbastitori autobloccanti, con impugnatura a fungo

Pag.

EH 22340. / EH 22350.
Imbastitori autobloccanti, con impugnatura di sicurezza

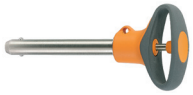
Pag.

EH 22360.
Imbastitori autobloccanti, a lunghezza variabile

Pag.

EH 22370. / EH 22380.
Imbastitori autobloccanti, compatti

Pag.

EH 22370. / EH 22380.
Imbastitori autobloccanti, con impugnatura elastica

Pag.

EH 22370.
Imbastitori autobloccanti

Pag.

EH 22380.
Imbastitori autobloccanti, induriti per precipitazione

Pag.

EH 22370. / EH 22380.
Imbastitori autobloccanti con lunghezza regolabile

Pag.

EH 22400.
Perni rimovibili con sfera a molla

Pag.

EH 22400.
Bussole di innesto per imbastitori e perni rimovibili

Pag.

EH 22400.
Ritenute di sicurezza

Pag.

EH 22540.
Viti di spinta DIN 6332 con puntale

Pag.

EH 22560.
Piattelli di spinta DIN 6311 e esecuzione bassa

Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER NORM+TECHNIK

EH 22570.
Piattelli di spinta
in plastica

Pag.

EH 22570.
Viti di spinta
con snodo sferico

Pag.

EH 22590.
Piattelli livellanti

Pag.

EH 22590.
Piattelli livellanti
con fori di fissaggio

Pag.

EH 22591.
Snodi filettati

Pag.

EH 22620.
Pastiglie zigrinate
tonde e quadrate
con riporto in
metallo duro

Pag.

EH 22620.
Inserti in metallo duro
con foro di fissaggio

Pag.

EH 22620.
Inserti in metallo duro

Pag.

EH 22630.
Appoggi e Centraggi
DIN 6321

Pag.

EH 22630.
Appoggi
includono anche la
vecchia norma DIN 6321

Pag.

EH 22630.
Centraggi
con filetto,
dim. come DIN 6321

Pag.

EH 22630.
Centraggi
con profilo
arrotondato

Pag.

EH 22640.
Piedini fissi
DIN 6320
con gambo filettato

Pag.

EH 22680.
Appoggi
zigrinati o
monocuspide

Pag.

EH 22680.
Appoggi
rastremati

Pag.

EH 22690.
Supporti fissi

Pag.

EH 22690.
Appoggi
regolabili

Pag.

EH 22700.
Viti a inserto
sferico
con testa, sfera
antirovesciamento

Pag.

EH 22700.
Viti a inserto
sferico
senza testa, sfera
antirovesciamento

Pag.

EH 22710.
Viti a inserto
sferico
con testa, sfera piena

Pag.

EH 22710.
Viti a inserto sferico
con testa, sfera spianata

Pag.

EH 22720.
Viti a inserto sferico
senza testa, sfera piena

Pag.

EH 22720.
Viti a inserto sferico
senza testa,
sfera spianata

Pag.

EH 22720.
Viti a inserto sferico
senza testa, a passo fine

Pag.

EH 22720.
Viti a inserto sferico
senza testa
esecuzione corta

Pag.

EH 22730.
Supporti basculanti

Pag.

EH 22730.
Supporti basculanti
con inserto in metallo
duro, zigrinati

Pag.

EH 22740.
Supporti basculanti
regolabili

Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER NORM+TECHNIK

Componenti per macchine e attrezzature

EH 22750.
Sfere portanti
con alloggiamento
in lamiera

Pag.

EH 22750.
Guaine
elastiche
per sfere portanti

Pag.

EH 22750.
Sfere portanti
con elementi di
fissaggio

Pag.

EH 22760.
Grani di bloccaggio
con puntale in ottone

Pag.

EH 22760.
Grani di bloccaggio
con puntale in plastica

Pag.

EH 22800.
Sensori di posizionamento
pneumatici

Pag.

EH 22800.
Sensori di posizionamento
pneumatico

Pag.

EH 22800.
Sensori di posizionamento
basculante
zigrinato, pneumatico

Pag.

EH 22800.
Sensori di posizionamento
basculante
zigrinato, pneumatico

Pag.

EH 22800.
Unità
di controllo
per sensori
di posizionamento
pneumatica

Pag.

EH 22860.
Spie olio

Pag.

EH 22880.
Tappi ad espansione
Expander®
corpo in acciaio

Pag.

EH 22880.
Tappi ad espansione
Expander®
corpo inox

Pag.

EH 22880.
Punzoni di montaggio
per tappi ad espansione
Expander®

Pag.

EH 22880.
Tappi ad espansione
Expander®
con tirante

Pag.

EH 22880.
Tappi ad espansione
Expander®
con tirante allungato

Pag.

EH 22880.
Boccole distanziali
per tappi ad
espansione Expander®
con tilrante allungato

Pag.

EH 22880.
Attrezzi di montaggio
per tappi a espansione
Expander® con tirante

Pag.

EH 22980.
Tiranti a occhiello
DIN 444
Forma B

Pag.

EH 22980.
Tiranti a occhiello
DIN 444
Forma B res. 8.8
esecuzione precisa

Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER NORM+TECHNIK

EH 23010.
Dadi per cave a T
DIN 508



Pag.

EH 23010.
Dadi per cave a T
"grezzi"
DIN 508



Pag.

EH 23010.
Dadi per cave a T
DIN 508 con
fermo elastico



Pag.

EH 23020.
Dadi per cava a T
"prolungati"



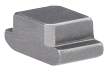
Pag.

EH 23020.
Dadi per cave a T
"Rhombus"



Pag.

EH 23020.
Dadi per cave a T
"Rhombus" grezzi



Pag.

EH 23030.
Bulloni con testa a T
DIN 787



Pag.

EH 23040.
Prigionieri
DIN 6379
per dadi a T



Pag.

EH 23040.
Prigionieri
DIN 6379 con b_1
maggiorato
per dadi a T



Pag.

EH 23040.
Prigionieri
con esagono incassato,
come DIN 6379,
per dadi a T



Pag.

EH 23050.
Rondelle sferiche Rosette
coniche
DIN 6319



Pag.

EH 23050.
Rondelle sferiche Rosette
coniche
acciaio inox
come DIN 6319



Pag.

EH 23050.
Gruppo rondella sferica /
rosetta conica
analogo a DIN 6319



Pag.

EH 23060.
Rondelle piane
DIN 6340 bonificate



Pag.

EH 23060.
Rondelle piane
esecuzione precisa



Pag.

EH 23070.
Dadi
DIN 6330
(altezza 1,5 d)



Pag.

EH 23080.
Dadi a battuta
DIN 6331
(altezza 1,5 d)



Pag.

EH 23080.
Dadi con rosetta snodata



Pag.

EH 23090.
Dadi di prolungamento
(altezza 3 d)



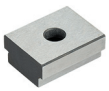
Pag.

EH 23100.
Dadi di trascinamento
DIN 2079



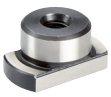
Pag.

EH 23110.
Tasselli di accoppiamento



Pag.

EH 23110.
Chiavette con perno di
centraggio



Pag.

EH 23110.
Perni di centraggio



Pag.

EH 23110.
Perni di centraggio
ribassati



Pag.

EH 23120.
Blocchetti di allineamento
DIN 6323



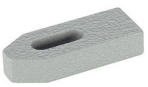
Pag.

EH 23130.
Tasselli di
allineamento



Pag.

EH 23140.
Staffe
DIN 6314 lisce



Pag.

EH 23150.
Staffe
DIN 6315 B
a forcella



Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER NORM+TECHNIK

Elementi di staffaggio

EH 23160.
Staffe
DIN 6316
a gomito



Pag.

EH 23160.
Staffe
a profilo ridotto



Pag.

EH 23170.
Staffe
a becco



Pag.

EH 23180.
Staffe
con inserto a
sfera spianata



Pag.

EH 23180.
Staffe
a becco



Pag.

EH 23185.
Staffe
scanalate, con piastrine di
appoggio regolabili



Pag.

EH 23185.
Staffe
scanalate, con tirante a T



Pag.

EH 23185.
Staffe
scanalate, con tirante



Pag.

EH 23185.
Staffe
scanalate, con tirante con
esagono incassato



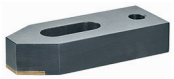
Pag.

EH 23185.
Prolunga di supporto
per staffe scanalate con
piastrine di appoggio
regolabili



Pag.

EH 23190.
Staffe con
riporto tenero



Pag.

EH 23200.
Sostegni per staffe



Pag.

EH 23210.
Bloccaggi compatti
con leva inclinata



Pag.

EH 23210.
Bloccaggi compatti
senza leva



Pag.

EH 23210.
Bloccaggi compatti
senza leva, con supporto



Pag.

EH 23210.
Supporti
per bloccaggi a
eccentrico e compatti



Pag.

EH 23220.
Sostegni antiflessione



Pag.

EH 23220.
Irrigiditore



Pag.

EH 23230.
Pistoncino a spinta
con perno antirotazione



Pag.

EH 23230.
Orientatori



Pag.

EH 23240.
Ganasce di staffaggio
pesanti



Pag.

EH 23250.
Ganasce a cuneo



Pag.

EH 23251.
Morsetti bifrontali



Pag.

EH 23251.
Morsetti bifrontali
con ganasce lavorabili



Pag.

EH 23260.
Bloccaggi a camma
"Actima"



Pag.

EH 23270.
Bloccaggi esagonali
con vite ad eccentrico



Pag.

EH 23270.
Cilindri di serraggio
eccentrici



Pag.

EH 23280.
Riscontri cilindrici



Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER NORM+TECHNIK

EH 23290.
Bloccaggi Pitbull®



Pag.

EH 23290.
Bloccaggi
ad artiglio



Pag.

EH 23310.
Bloccaggi rapidi verticali
a spinta
grandezza 25



Pag.

EH 23310.
Bloccaggi rapidi verticali
a spinta
grandezza 44



Pag.

EH 23310.
Bloccaggi rapidi verticali a
spinta
grandezza 40



Pag.

EH 23310.
Anello di posizionamento
per bloccaggi
verticali, grandezza 40



Pag.

EH 23310.
Bloccaggi rapidi verticali a
spinta
grandezza 60



Pag.

EH 23310.
Prolunghe



Pag.

EH 23320.
Bloccaggio flottante
con bloccaggio e
staffaggio, combinato M12



Pag.

EH 23320.
Bloccaggio flottante
con bloccaggio e
staffaggio, combinato M12



Pag.

EH 23320.
Ganasce
per bloccaggio
flottante M 12



Pag.

EH 23320.
Bloccaggio flottante
con bloccaggio e
staffaggio, combinato M16



Pag.

EH 23320.
Ganasce
per bloccaggio
flottante M 16



Pag.

EH 23340.
Bloccaggio ad espansione
autocentrante
con segmenti di fissaggio



Pag.

EH 23340.
Bloccaggio ad espansione
autocentrante
con sfere di contatto



Pag.

EH 23340.
Mandrini ad espansione
autocentranti



Pag.

EH 23340.
Mandrini ad espansione
autocentranti
con comando laterale



Pag.

EH 23370.
Staffe girevoli



Pag.

EH 23380.
Leva ad eccentrico
bidirezionale
con perno



Pag.

EH 23390.
Leve a eccentrico
con perno



Pag.

EH 23390.
Chiusure rapide ad
eccentrico
con foro filettato



Pag.

EH 23390.
Chiusure rapide ad
eccentrico
con vite



Pag.

EH 23400.
Perno



Pag.

EH 23410.
Eccentrici di
bloccaggio



Pag.

EH 23410.
Elementi di bloccaggio
ad eccentrico
con sede per aste di
comando



Pag.

EH 23470.
Appoggi a vite
Sostegni
Inserti



Pag.

EH 23690.
Bloccaggi compatti
a braccio



Pag.

EH 23690.
Distanziali
per bloccaggi compatti
a braccio



Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

Elementi di staffaggio

EH 23700.
Gruppi di staffaggio

Pag.

EH 23700.
Staffe semplici
corte

Pag.

EH 23700.
Staffe semplici
lunghe

Pag.

EH 23700.
Elementi intermedi

Pag.

EH 23700.
Elementi intermedi
con supporto

Pag.

EH 23700.
Elementi di base

Pag.

EH 23700.
Elementi di base
orientabili

Pag.

EH 23700.
Elemento di base
basso, per cave

Pag.

EH 23700.
Elementi di base
per sistemi a fori

Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER
NORM+TECHNIK

EH 24100.
Staffe di bloccaggio
a scatto
a singolo braccio



Pag.

EH 24100.
Staffe di bloccaggio
a scatto
a doppio braccio



Pag.

EH 24101.
Staffe di bloccaggio
a scatto
ad aletta singolo braccio



Pag.

EH 24300.
Maniglie



Pag.

EH 24300.
Maniglie
a montaggio frontale



Pag.

EH 24310.
Maniglie
con rondelle d'appoggio



Pag.

EH 24310.
Maniglie



Pag.

EH 24320.
Maniglie
in plastica
a montaggio frontale



Pag.

EH 24320.
Maniglie
in plastica



Pag.

EH 24330.
Manovelle
DIN 469, diritte
con quadro DIN 79



Pag.

EH 24330.
Manovelle
DIN 468, a gomito
con quadro DIN 79



Pag.

EH 24330.
Manovelle



Pag.

EH 24330.
Manovelle
inox microfuso



Pag.

EH 24350.
Barre



Pag.

EH 24360.
Mozzi di serraggio
con sede per aste
di comando



Pag.

EH 24390.
Impugnature a ripresa
con mozzo inox,
foro filettato



Pag.

EH 24390.
Impugnature a ripresa
con mozzo e vite inox



Pag.

EH 24400.
Impugnature a ripresa
con foro filettato



Pag.

EH 24400.
Impugnature a ripresa
con vite



Pag.

EH 24420.
Impugnature a ripresa
con cuscinetto assiale e
foro filettato



Pag.

EH 24420.
Impugnature a ripresa
con cuscinetto assiale
e vite



Pag.

EH 24420.
Impugnature a ripresa
con cuscinetto assiale inox
e foro filettato



Pag.

EH 24420.
Impugnature a ripresa
con cuscinetto assiale inox
e vite



Pag.

EH 24430.
Leve di serraggio



Pag.

EH 24440.
Leve a ripresa



Pag.

EH 24450.
Impugnature fisse
DIN 39



Pag.

EH 24460.
Impugnature girevoli
DIN 98



Pag.

EH 24470.
Impugnature a leva
DIN 99



Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER
NORM+TECHNIK

Elementi di comando

EH 24470.
Leve di serraggio saldate

Pag.

EH 24470.
Leve di serraggio saldate, a doppia leva

Pag.

EH 24480.
Dadi zigrinati DIN 6303

Pag.

EH 24490.
Viti a leva DIN 6304 con leva fissa

Pag.

EH 24500.
Viti a leva DIN 6306 con leva mobile

Pag.

EH 24510.
Controviti a leva DIN 6305 con leva fissa

Pag.

EH 24510.
Controviti a leva DIN 6307 con leva mobile

Pag.

EH 24512.
Impugnature a T

Pag.

EH 24520.
Pomoli

Pag.

EH 24530.
Impugnature cilindriche girevoli

Pag.

EH 24540.
Pomoli a fungo

Pag.

EH 24550.
Pomoli conici

Pag.

EH 24560.
Pomelli sferici DIN 319

Pag.

EH 24561.
Pomelli sferici in metallo come DIN 319

Pag.

EH 24570.
Volantini a disco DIN 3670

Pag.

EH 24580.
Volantini a razze DIN 950 Ghisa

Pag.

EH 24590.
Volantini a razze DIN 950 Alluminio

Pag.

EH 24591.
Volantini a razze come DIN 950 in acciaio inox

Pag.

EH 24600.
Volantini a disco Alluminio

Pag.

EH 24610.
Volantini a due razze Alluminio

Pag.

EH 24620.
Pomelli a croce DIN 6335 Ghisa

Pag.

EH 24620.
Pomelli a croce DIN 6335 Ghisa plasticata

Pag.

EH 24630.
Pomelli a croce DIN 6335 Alluminio

Pag.

EH 24631.
Pomelli a croce DIN 6335 in acciaio inox pressofuso

Pag.

EH 24640.
Pomelli a croce DIN 6335 in plastica

Pag.

EH 24650.
Pomelli a stella DIN 6336 Ghisa

Pag.

EH 24660.
Pomelli a stella DIN 6336 Alluminio

Pag.

EH 24661.
Pomelli a stella DIN 6336 in acciaio inox pressofuso

Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER NORM+TECHNIK

EH 24670.
Pomelli a stella
DIN 6336
in plastica



Pag.

EH 24690.
Pomelli a stella
in acciaio inox



Pag.

EH 24690.
Viti con impugnatura
a stella
in acciaio inox



Pag.

EH 24690.
Pomelli a stella
in acciaio inox
massiccio



Pag.

EH 24700.
Pomelli a croce
con cuscinetto assiale



Pag.

EH 24730.
Viti con impugnatura
simili a DIN 6335



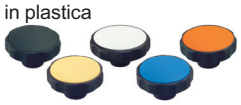
Pag.

EH 24740.
Viti con impugnatura
simili a DIN 6336



Pag.

EH 24750.
Pomelli a stella
in plastica



Pag.

EH 24750.
Viti con impugnatura
in plastica



Pag.

EH 24760.
Ghiere piatte zigrinate
DIN 467



Pag.

EH 24770.
Viti con ghiera
DIN 653



Pag.

EH 24780.
Ghiere a colletto
DIN 466



Pag.

EH 24790.
Viti con ghiera
a colletto
DIN 464



Pag.

EH 24820.
Pomelli zigrinati
in plastica



Pag.

EH 24830.
Pomelli zigrinati con vite
in plastica



Pag.

EH 24890.
Viti di spinta DIN 6332
combinate con
impugnature varie



Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER
NORM+TECHNIK

Componenti per macchine

EH 25010.
Pressori di controllo
con attacco per sensore



Pag.

EH 25020.
Pressori di controllo
con asta di comando
per interruttore



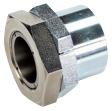
Pag.

EH 25050.
Calettatori albero-foro
senza controdado



Pag.

EH 25050.
Calettatori albero-foro
con controdado



Pag.

EH 25069.
Anelli di posizionamento



Pag.

EH 25070.
Anelli di posizionamento
con attacco per
interruttori



Pag.

EH 25071.
Anelli di posizionamento
a fissaggio rapido



Pag.

EH 25100.
Innesti rapidi
a compensazione radiale



Pag.

EH 25100.
Innesti rapidi
a compensazione radiale
con flangia



Pag.

EH 25100.
Innesti rapidi
a compensazione radiale
e angolare



Pag.

EH 25120.
Livellatori



Pag.

EH 25120.
Livellatori
alti



Pag.

EH 25120.
Livellatori
basculanti



Pag.

EH 25150.
Antivibranti
gomma-metallo



Pag.

EH 25150.
Respingenti in gomma
cilindrici



Pag.

EH 25150.
Respingenti n gomma
a forma parabolica

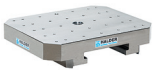


Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

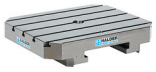
HALDER NORM+TECHNIK

EH 1901.
Pallets
DIN 55 201-A1



Pag.

EH 1903.
Pallets
DIN 55 201-A2



Pag.

EH 1906. /
EH 1907.
Squadre di staffaggio
semifinite



Pag.

EH 1906.
Squadre di staffaggio



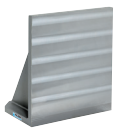
Pag.

EH 1908.
Cubi di staffaggio
semifiniti



Pag.

EH 1910.
Squadre di staffaggio
saldate, con una faccia
utile, semifinite



Pag.

EH 1910.
Squadre di staffaggio
saldate, semifinite



Pag.

EH 1910.
Cubi di staffaggio
saldati, semifiniti



Pag.

EH 1912.
Piastre di staffaggio
semifinite



Pag.

EH 1912.
Piastre di staffaggio
rettificate con fori
di posizionamento



Pag.

File CAD
2D / 3D
scaricabili sul sito:

HALDER NORM+TECHNIK

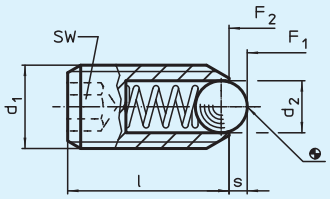
EH 22030.

Posizionatori

con sfera e esagono incassato







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: ● Acciaio automatico, brunito ● Acciaio inox 1.4305

Sfera: ● Acciaio da cuscinetti, temperato ● Acciaio inox temperato

Molla: ● Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	l	s	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22030.0003	Acciaio automatico	**M 3**	1,5	8	0,4	1,5	3,0	4,5	0,30
22030.0004	spinta normale	**M 4**	2,5	12	0,8	2,0	8,5	14,0	0,70
22030.0005		**M 5**	3,0	14	0,9	2,5	8,0	14,0	1,20
22030.0006		**M 6**	3,5	15	1,0	3,0	11,0	18,0	1,80
22030.0008		**M 8**	4,5	18	1,5	4,0	18,0	31,0	3,90
22030.0010		**M 10**	6,0	23	2,0	5,0	24,0	45,0	8,10
22030.0012		**M 12**	8,0	26	2,5	6,0	26,0	49,0	13,00
22030.0016		**M 16**	10,0	33	3,5	8,0	41,0	86,0	32,00
22030.0020		**M 20**	12,0	43	4,5	10,0	56,0	111,0	66,00
22030.0024		**M 24**	15,0	48	5,5	12,0	81,0	151,0	106,00
22030.0045	Acciaio automatico	**M 5**	3,0	14	0,9	2,5	15,0	22,0	1,20
22030.0046	spinta maggiorata	**M 6**	3,5	15	1,0	3,0	19,0	28,0	1,80
22030.0048		**M 8**	4,5	18	1,5	4,0	36,0	62,0	4,10
22030.0050		**M 10**	6,0	23	2,0	5,0	57,0	104,0	8,20
22030.0052		**M 12**	8,0	26	2,5	6,0	61,0	110,0	13,00
22030.0056		**M 16**	10,0	33	3,5	8,0	68,0	142,0	32,00
22030.0060		**M 20**	12,0	43	4,5	10,0	84,0	166,0	66,00
22030.0064		**M 24**	15,0	48	5,5	12,0	127,0	237,0	106,00
22030.0203	Acciaio inox spinta	**M 3**	1,5	8	0,4	1,5	3,0	4,5	0,28
22030.0204	normale	**M 4**	2,5	12	0,8	2,0	8,5	14,0	0,80
22030.0205		**M 5**	3,0	14	0,9	2,5	8,0	14,0	1,30
22030.0206		**M 6**	3,5	15	1,0	3,0	11,0	18,0	1,90
22030.0208		**M 8**	4,5	18	1,5	4,0	18,0	31,0	4,10
22030.0210		**M 10**	6,0	23	2,0	5,0	24,0	45,0	8,20
22030.0212		**M 12**	8,0	26	2,5	6,0	26,0	49,0	13,00
22030.0216		**M 16**	10,0	33	3,5	8,0	41,0	86,0	32,00
22030.0220		**M 20**	12,0	43	4,5	10,0	56,0	111,0	67,00
22030.0224		**M 24**	15,0	48	5,5	12,0	81,0	151,0	107,00
22030.0245	Acciaio inox	**M 5**	3,0	14	0,9	2,5	15,0	22,0	1,20
22030.0246	spinta maggiorata	**M 6**	3,5	15	1,0	3,0	19,0	28,0	1,90
22030.0248		**M 8**	4,5	18	1,5	4,0	36,0	62,0	4,20
22030.0250		**M 10**	6,0	23	2,0	5,0	57,0	104,0	8,20
22030.0252		**M 12**	8,0	26	2,5	6,0	61,0	110,0	13,00
22030.0256		**M 16**	10,0	33	3,5	8,0	68,0	142,0	32,00
22030.0260		**M 20**	12,0	43	4,5	10,0	84,0	166,0	66,00
22030.0264		**M 24**	15,0	48	5,5	12,0	127,0	237,0	107,00

* Valori medi statistici

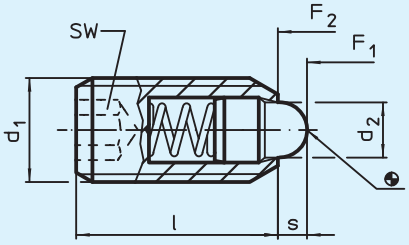
EH 22030.

Posizionatori

con puntale e esagono incassato







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

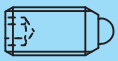
Corpo: • Acciaio automatico, brunito • Acciaio inox 1.4305

Puntale: • Acciaio automatico temperato, brunito • Acciaio inox 1.4305

Molla: • Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	l	s	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22030.0104	Acciaio automatico	**M 4**	1,8	12	1,5	2,0	4,5	12,5	0,6
22030.0105	spinta normale	**M 5**	2,4	14	2,0	2,5	5,0	13,0	1,3
22030.0106		**M 6**	2,7	15	2,0	3,0	6,0	17,0	1,9
22030.0108		**M 8**	3,8	18	2,0	4,0	16,0	33,0	4,2
22030.0110		**M 10**	4,5	23	2,5	5,0	19,0	42,0	8,5
22030.0112		**M 12**	6,2	26	3,5	6,0	22,0	57,0	13,0
22030.0116		**M 16**	8,5	33	4,5	8,0	38,0	78,0	32,0
22030.0120		**M 20**	10,0	43	6,5	10,0	39,0	81,0	67,0
22030.0124		**M 24**	13,0	48	8,0	12,0	72,0	155,0	106,0
22030.0146	Acciaio automatico	**M 6**	2,7	15	2,0	3,0	11,0	25,0	2,0
22030.0148	spinta maggiorata	**M 8**	3,8	18	2,0	4,0	23,0	59,0	4,2
22030.0150		**M 10**	4,5	23	2,5	5,0	20,0	54,0	8,5
22030.0152		**M 12**	6,2	26	3,5	6,0	38,0	96,0	13,0
22030.0156		**M 16**	8,5	33	4,5	8,0	50,0	100,0	32,0
22030.0160		**M 20**	10,0	43	6,5	10,0	52,0	133,0	67,0
22030.0164		**M 24**	13,0	48	8,0	12,0	91,0	223,0	106,0
22030.0304	Acciaio inox spinta	**M 4**	1,8	12	1,5	2,0	4,5	12,5	0,7
22030.0305	normale	**M 5**	2,4	14	2,0	2,5	5,0	13,0	1,2
22030.0306		**M 6**	2,7	15	2,0	3,0	6,0	17,0	2,1
22030.0308		**M 8**	3,8	18	2,0	4,0	16,0	33,0	4,2
22030.0310		**M 10**	4,5	23	2,5	5,0	19,0	42,0	8,6
22030.0312		**M 12**	6,2	26	3,5	6,0	22,0	57,0	13,0
22030.0316		**M 16**	8,5	33	4,5	8,0	38,0	78,0	32,0
22030.0320		**M 20**	10,0	43	6,5	10,0	39,0	81,0	67,0
22030.0324		**M 24**	13,0	48	8,0	12,0	72,0	155,0	104,0
22030.0346	Acciaio inox	**M 6**	2,7	15	2,0	3,0	11,0	25,0	1,9
22030.0348	spinta maggiorata	**M 8**	3,8	18	2,0	4,0	23,0	59,0	4,4
22030.0350		**M 10**	4,5	23	2,5	5,0	20,0	54,0	8,6
22030.0352		**M 12**	6,2	26	3,5	6,0	38,0	96,0	14,0
22030.0356		**M 16**	8,5	33	4,5	8,0	50,0	100,0	32,0
22030.0360		**M 20**	10,0	43	6,5	10,0	52,0	133,0	68,0
22030.0364		**M 24**	13,0	48	8,0	12,0	91,0	223,0	105,0

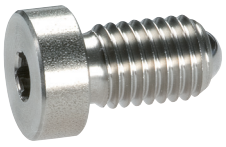
* Valori medi statistici

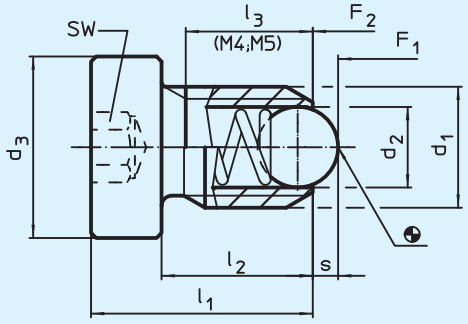
EH 22030.

Posizionatori

con sfera, testa e esagono incassato







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito • Acciaio inox 1.4305

Sfera: • Acciaio da cuscinetti, temperato • Acciaio inox temperato

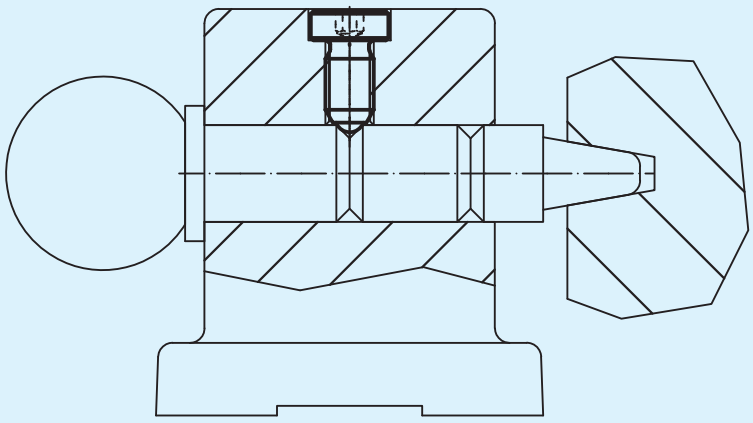
Molla: • Acciaio inox

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p. es., come arresto o espulsori. Profondità di avvitamento definita dalla battuta della testa (M4 / M5: prestare attenzione alla quota l_3).
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	s	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22030.0930	Acciaio automatico, spinta	**M 4**	2,5	6	12	9,0	7,5	0,8	2,0	8	14	1,0
22030.0931	normale	**M 5**	3,0	8	14	10,0	8,2	0,9	2,5	8	14	2,3
22030.0932		**M 6**	3,5	10	15	10,0	–	1,0	3,0	11	18	3,9
22030.0933		**M 8**	4,5	13	18	12,5	–	1,5	4,0	18	31	7,7
22030.0934		**M 10**	6,0	16	23	17,0	–	2,0	5,0	24	45	14,0
22030.0935		**M 12**	8,0	18	26	19,0	–	2,5	6,0	26	49	21,0
22030.0940	Acciaio inox spinta	**M 4**	2,5	6	12	9,0	7,5	0,8	2,0	8	14	1,1
22030.0941	normale	**M 5**	3,0	8	14	10,0	8,2	0,9	2,5	8	14	2,3
22030.0942		**M 6**	3,5	10	15	10,0	–	1,0	3,0	11	18	3,9
22030.0943		**M 8**	4,5	13	18	12,5	–	1,5	4,0	18	31	7,8
22030.0944		**M 10**	6,0	16	23	17,0	–	2,0	5,0	24	45	14,0
22030.0945		**M 12**	8,0	18	26	19,0	–	2,5	6,0	26	49	21,0

* Valori medi statistici

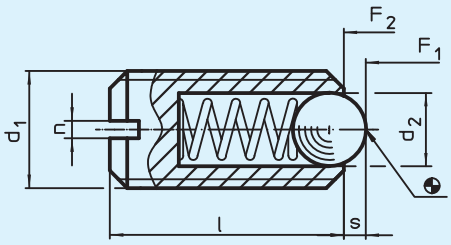


EH 22040.

Posizionatori

in plastica





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Plastica POM blu

Sfera: • Acciaio inox temperato
• Plastica POM bianca

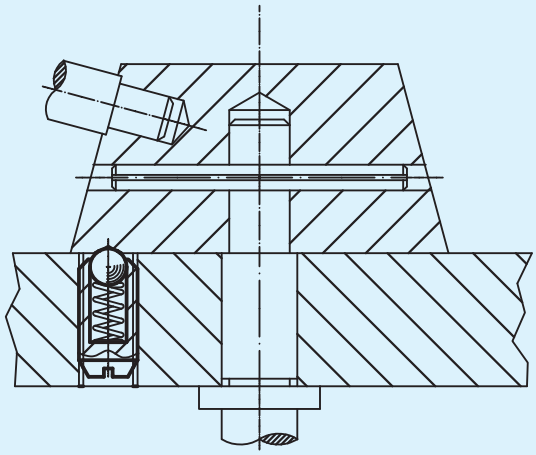
Molla: • Acciaio inox

Nota:

Sono usati come arresti, posizionatori o espulsori.
Temperatura di esercizio da - 30°C a + 50° C.

Codice	Versione	d_1	d_2	l	s	n	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22040.0006	Sfera in assiaio inox	**M 6**	3,5	14	0,9	1,0	12	17	0,6
22040.0008		**M 8**	5,0	16	1,5	1,2	20	35	1,3
22040.0010		**M 10**	6,0	19	1,9	1,5	25	45	2,6
22040.0406	Sfera in plastica	**M 6**	3,5	14	0,9	1,0	12	17	0,5
22040.0408		**M 8**	5,0	16	1,5	1,2	20	35	1,0
22040.0410		**M 10**	6,0	19	1,9	1,5	25	45	1,8

* Valori medi statistici



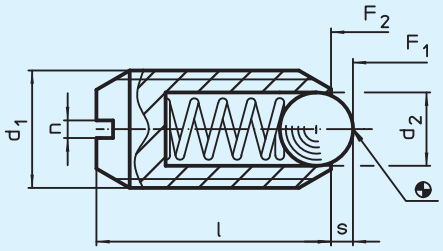
EH 22050.

Posizionatori

con sfera e intaglio per cacciavite







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo:
- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Sfera:
- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox temperato

Molla:
- Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	l	s	n	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22050.0003	Acciaio automatico	**M 3**	1,5	7	0,4	0,40	3,0	4,5	0,2
22050.0004	spinta normale	**M 4**	2,5	9	0,8	0,60	8,5	14,0	0,4
22050.0005		**M 5**	3,0	12	0,9	0,80	8,0	14,0	1,0
22050.0006		**M 6**	3,5	14	1,0	1,00	11,0	18,0	1,7
22050.0008		**M 8**	4,5	16	1,5	1,20	18,0	31,0	3,5
22050.0010		**M 10**	6,0	19	2,0	1,50	24,0	45,0	6,6
22050.0012		**M 12**	8,0	22	2,5	2,00	26,0	49,0	11,0
22050.0016		**M 16**	10,0	24	3,5	2,00	41,0	86,0	23,0
22050.0020		**M 20**	12,0	30	4,5	2,50	56,0	111,0	45,0
22050.0024		**M 24**	15,0	34	5,5	3,00	81,0	151,0	72,0
22050.0205	Acciaio automatico	**M 5**	3,0	12	0,9	0,80	15,0	22,0	1,0
22050.0206	spinta maggiorata	**M 6**	3,5	14	1,0	1,00	19,0	28,0	1,7
22050.0208		**M 8**	4,5	16	1,5	1,20	36,0	62,0	3,6
22050.0210		**M 10**	6,0	19	2,0	1,50	57,0	104,0	6,6
22050.0212		**M 12**	8,0	22	2,5	2,00	61,0	110,0	11,0
22050.0216		**M 16**	10,0	24	3,5	2,00	68,0	142,0	23,0
22050.0220		**M 20**	12,0	30	4,5	2,50	84,0	166,0	43,0
22050.0224		**M 24**	15,0	34	5,5	3,00	127,0	237,0	73,0
22050.0402	Acciaio inox spinta	**M 2**	1,0	4	0,3	0,25	0,8	1,5	0,1
22050.0403	normale	**M 3**	1,5	7	0,4	0,40	3,0	4,5	0,2
22050.0404		**M 4**	2,5	9	0,8	0,60	8,5	14,0	0,4
22050.0405		**M 5**	3,0	12	0,9	0,80	8,0	14,0	1,0
22050.0406		**M 6**	3,5	14	1,0	1,00	11,0	18,0	1,7
22050.0408		**M 8**	4,5	16	1,5	1,20	18,0	31,0	3,7
22050.0410		**M 10**	6,0	19	2,0	1,50	24,0	45,0	6,8
22050.0412		**M 12**	8,0	22	2,5	2,00	26,0	49,0	11,0
22050.0416		**M 16**	10,0	24	3,5	2,00	41,0	86,0	23,0
22050.0420		**M 20**	12,0	30	4,5	2,50	56,0	111,0	45,0
22050.0424		**M 24**	15,0	34	5,5	3,00	81,0	151,0	70,0
22050.0605	Acciaio inox	**M 5**	3,0	12	0,9	0,80	15,0	22,0	1,2
22050.0606	spinta maggiorata	**M 6**	3,5	14	1,0	1,00	19,0	28,0	1,9
22050.0608		**M 8**	4,5	16	1,5	1,20	36,0	62,0	3,6
22050.0610		**M 10**	6,0	19	2,0	1,50	57,0	104,0	6,7
22050.0612		**M 12**	8,0	22	2,5	2,00	61,0	110,0	11,0
22050.0616		**M 16**	10,0	24	3,5	2,00	68,0	142,0	23,0
22050.0620		**M 20**	12,0	30	4,5	2,50	84,0	166,0	45,0
22050.0624		**M 24**	15,0	34	5,5	3,00	127,0	237,0	72,0

* Valori medi statistici

Continua alla pagina successiva

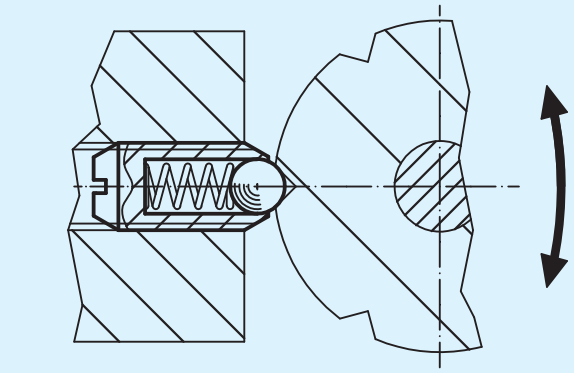
Continua dalla pagina precedente

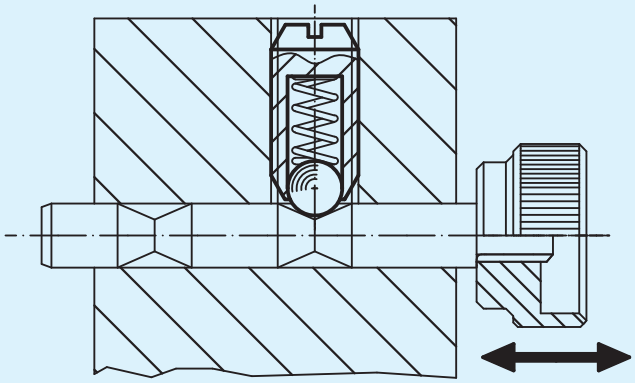
Posizionatori

con sfera e intaglio per cacciavite









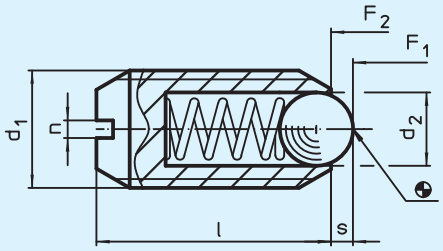
EH 22050.

Posizionatori

con sfera in ceramica e intaglio per cacciavite

acciaio inox A4





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio inox A4, passivato **Sfera:** • Ceramica (nitruro di silicio), nera **Molla:** • Acciaio inox A4, passivato

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.
La versione in acciaio inox A4 garantisce la massima protezione contro la corrosione.

Caratteristiche della sfera di ceramica:.

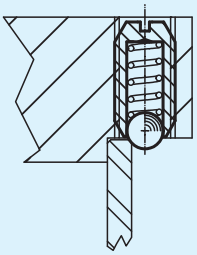
- alta resistenza agli urti,
- resistente all'abrasione,
- amagnetica,
- isolata elettricamente .

Temperatura di esercizio: max 250 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	l	s	n	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22050.1404	Acciaio inox A4,	**M 4**	2,5	9	0,8	0,60	8,5	14,0	0,4
22050.1405	spinta normale	**M 5**	3,0	12	0,9	0,80	8,0	14,0	0,9
22050.1406		**M 6**	3,5	14	1,0	1,00	11,0	18,0	1,6
22050.1408		**M 8**	4,5	16	1,5	1,20	18,0	31,0	3,5
22050.1410		**M 10**	6,0	19	2,0	1,50	24,0	45,0	6,2
22050.1412		**M 12**	8,0	22	2,5	2,00	26,0	49,0	9,8
22050.1416		**M 16**	10,0	24	3,5	2,00	41,0	86,0	19,8
22050.1605	Acciaio inox A4	**M 5**	3,0	12	0,9	0,80	15,0	22,0	1,1
22050.1606	spinta maggiorata	**M 6**	3,5	14	1,0	1,00	19,0	28,0	1,8
22050.1608		**M 8**	4,5	16	1,5	1,20	36,0	62,0	3,4
22050.1610		**M 10**	6,0	19	2,0	1,50	57,0	104,0	6,1
22050.1612		**M 12**	8,0	22	2,5	2,00	61,0	110,0	9,8
22050.1616		**M 16**	10,0	24	3,5	2,00	68,0	142,0	19,8

* Valori medi statistici





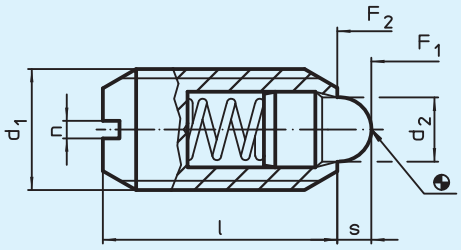
EH 22050.

Posizionatori

con puntale e intaglio per cacciavite







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: ● Acciaio automatico, brunito ● Acciaio inox 1.4305

Puntale: ● Acciaio automatico temperato, brunito ● Acciaio inox 1.4305

Molla: ● Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	l	s	n	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22050.0104	Acciaio automatico	**M 4**	1,8	9	1,5	0,6	4,5	12,5	0,4
22050.0105	spinta normale	**M 5**	2,4	12	2,0	0,8	5,0	13,0	1,1
22050.0106		**M 6**	2,7	14	2,0	1,0	6,0	17,0	1,8
22050.0108		**M 8**	3,8	16	2,0	1,2	16,0	33,0	3,7
22050.0110		**M 10**	4,5	19	2,5	1,5	19,0	42,0	7,1
22050.0112		**M 12**	6,2	22	3,5	2,0	22,0	57,0	11,0
22050.0116		**M 16**	8,5	24	4,5	2,0	38,0	78,0	23,0
22050.0120		**M 20**	10,0	30	6,5	2,5	39,0	81,0	46,0
22050.0124		**M 24**	13,0	34	8,0	3,0	72,0	155,0	73,0
22050.0306	Acciaio automatico	**M 6**	2,7	14	2,0	1,0	11,0	25,0	1,8
22050.0308	spinta maggiorata	**M 8**	3,8	16	2,0	1,2	23,0	59,0	3,8
22050.0310		**M 10**	4,5	19	2,5	1,5	20,0	54,0	7,0
22050.0312		**M 12**	6,2	22	3,5	2,0	38,0	96,0	11,0
22050.0316		**M 16**	8,5	24	4,5	2,0	50,0	100,0	23,0
22050.0320		**M 20**	10,0	30	6,5	2,5	52,0	133,0	46,0
22050.0324		**M 24**	13,0	34	8,0	3,0	91,0	223,0	74,0
22050.0504	Acciaio inox spinta	**M 4**	1,8	9	1,5	0,6	4,5	12,5	0,6
22050.0505	normale	**M 5**	2,4	12	2,0	0,8	5,0	13,0	1,3
22050.0506		**M 6**	2,7	14	2,0	1,0	6,0	17,0	2,0
22050.0508		**M 8**	3,8	16	2,0	1,2	16,0	33,0	3,9
22050.0510		**M 10**	4,5	19	2,5	1,5	19,0	42,0	7,2
22050.0512		**M 12**	6,2	22	3,5	2,0	22,0	57,0	11,0
22050.0516		**M 16**	8,5	24	4,5	2,0	38,0	78,0	23,0
22050.0520		**M 20**	10,0	30	6,5	2,5	39,0	81,0	47,0
22050.0524		**M 24**	13,0	34	8,0	3,0	72,0	155,0	74,0
22050.0706	Acciaio inox	**M 6**	2,7	14	2,0	1,0	11,0	25,0	2,0
22050.0708	spinta maggiorata	**M 8**	3,8	16	2,0	1,2	23,0	59,0	4,0
22050.0710		**M 10**	4,5	19	2,5	1,5	20,0	54,0	7,1
22050.0712		**M 12**	6,2	22	3,5	2,0	38,0	96,0	11,0
22050.0716		**M 16**	8,5	24	4,5	2,0	50,0	100,0	23,0
22050.0720		**M 20**	10,0	30	6,5	2,5	52,0	133,0	47,0
22050.0724		**M 24**	13,0	34	8,0	3,0	91,0	223,0	75,0

* Valori medi statistici

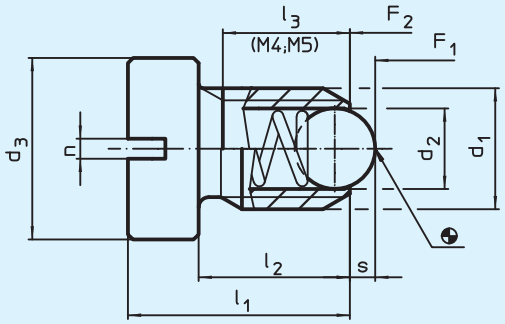
EH 22050.

Posizionatori a sfera

con sfera e testa con taglio a cacciavite







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo:
- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Sfera:
- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox temperato

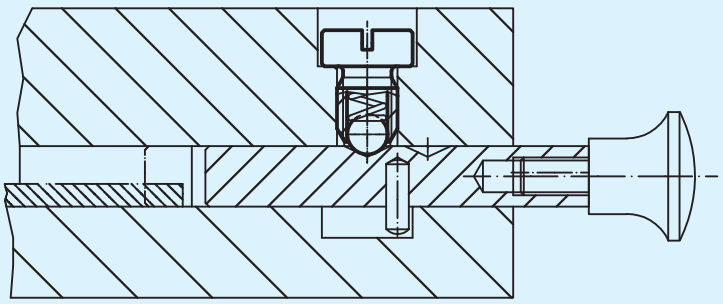
Molla:
- Acciaio inox

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p. es., come arresto o espulsori. Profondità di avvitamento definita dalla battuta della testa (M4 / M5: prestare attenzione alla quota l_3).
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	s	n	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22050.0930	Acciaio automatico	**M 4**	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,8	0,6	8	14	0,92
22050.0931	spinta normale	**M 5**	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,9	0,8	8	14	2,10
22050.0932		**M 6**	3,5	10	14,0	9,0	–	1,0	1,0	11	18	3,70
22050.0933		**M 8**	4,5	13	16,5	11,0	–	1,5	1,2	18	31	7,50
22050.0934		**M 10**	6,0	16	20,0	14,0	–	2,0	1,5	24	45	14,00
22050.0935		**M 12**	8,0	18	22,0	15,0	–	2,5	2,0	26	49	19,00
22050.0940	Acciaio inox spinta	**M 4**	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,8	0,6	8	14	1,20
22050.0941	normale	**M 5**	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,9	0,8	8	14	2,40
22050.0942		**M 6**	3,5	10	14,0	9,0	–	1,0	1,0	11	18	3,90
22050.0943		**M 8**	4,5	13	16,5	11,0	–	1,5	1,2	18	31	7,90
22050.0944		**M 10**	6,0	16	20,0	14,0	–	2,0	1,5	24	45	14,00
22050.0945		**M 12**	8,0	18	22,0	15,0	–	2,5	2,0	26	49	20,00

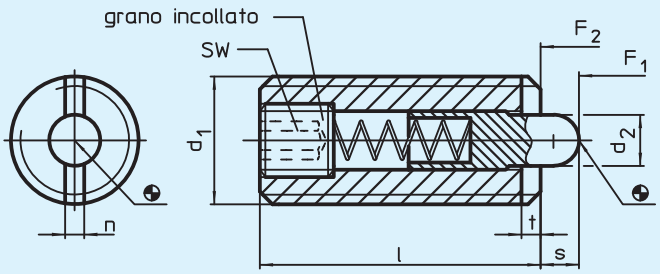
* Valori medi statistici



EH 22060.

Posizionatori

con esagono incassato











>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: ● Acciaio automatico, brunito ● Acciaio inox 1.4305

Puntale: ● Acciaio automatico temperato, brunito ● Acciaio inox 1.4305 ● Plastica POM bianca

Molla: ● Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori. Possono essere montati e smontati sia tramite l'esagono incassato posteriore, sia tramite l'intaglio frontale. Sono disponibili gli appositi cacciaviti.

Codice	Versione	d_1	d_2	l	n	s	t	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	max. °C	g
22060.0003	Acciaio automatico	**M 3**	1,0	12	0,4	1,0	0,5	0,7	2,0	4,0	+250	0,40
22060.0004	spinta normale	**M 4**	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	+250	0,93
22060.0005		**M 5**	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	+250	1,70
22060.0006		**M 6**	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	+250	2,80
22060.0008		**M 8**	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	+250	5,80
22060.0010		**M 10**	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	+250	9,20
22060.0012		**M 12**	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	+250	16,00
22060.0016		**M 16**	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	+250	35,00
22060.0020		**M 20**	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	52,0	125,0	+250	68,00
22060.0024		**M 24**	12,0	52	3,7	10,0	3,0	8,0	70,0	170,0	+250	131,00
22060.0105	Acciaio automatico	**M 5**	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	11,0	40,0	+250	1,60
22060.0106	spinta maggiorata	**M 6**	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	15,0	43,0	+250	2,80
22060.0108		**M 8**	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	20,0	75,0	+250	5,80
22060.0110		**M 10**	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	20,0	75,0	+250	9,30
22060.0112		**M 12**	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	45,0	120,0	+250	16,00
22060.0116		**M 16**	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	64,0	160,0	+250	33,00
22060.0120		**M 20**	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	75,0	195,0	+250	67,00
22060.0124		**M 24**	12,0	52	3,7	10,0	3,0	8,0	75,0	245,0	+250	129,00
22060.0204	Acciaio automatico	**M 4**	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	-30/+50	0,86
22060.0205	puntale in plastica	**M 5**	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	-30/+50	1,50
22060.0206	spinta normale	**M 6**	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	-30/+50	2,30
22060.0208		**M 8**	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	-30/+50	5,10
22060.0210		**M 10**	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	-30/+50	8,10
22060.0212		**M 12**	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	-30/+50	14,00
22060.0216		**M 16**	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	-30/+50	31,00

* Valori medi statistici

Continua alla pagina successiva

EH 22060.

Posizionatori

con esagono incassato







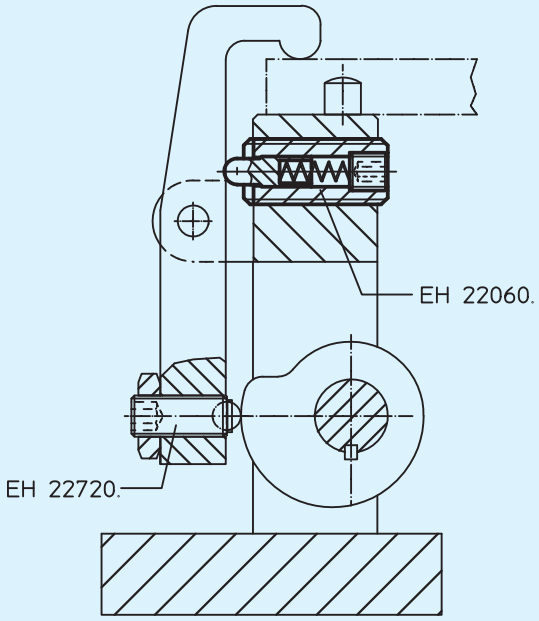


Continua dalla pagina precedente

Codice	Versione	d_1	d_2	l	n	s	t	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	max. °C	g
22060.0404	Acciaio inox spinta	**M 4**	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	+250	1,10
22060.0405	normale	**M 5**	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	+250	1,70
22060.0406		**M 6**	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	+250	2,80
22060.0408		**M 8**	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	+250	5,90
22060.0410		**M 10**	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	+250	9,50
22060.0412		**M 12**	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	+250	17,00
22060.0416		**M 16**	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	+250	35,00
22060.0420		**M 20**	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	52,0	125,0	+250	68,00
22060.0604	Acciaio inox	**M 4**	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	-30/+50	0,93
22060.0605	puntale in plastica	**M 5**	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	-30/+50	1,60
22060.0606	spinta normale	**M 6**	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	-30/+50	2,50
22060.0608		**M 8**	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	-30/+50	5,10
22060.0610		**M 10**	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	-30/+50	8,50
22060.0612		**M 12**	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	-30/+50	14,00
22060.0616		**M 16**	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	-30/+50	32,00

Codice	Versione	d_1		g
22060.0803	Attrezzo di montaggio	**M 3**		13
22060.0804	per le seguenti dimensioni	**M 4**		29
22060.0805		**M 5**		61
22060.0806		**M 6**		65
22060.0808		**M 8**		108
22060.0810		**M 10**		124
22060.0812		**M 12**		112
22060.0816		**M 16**		173
22060.0820		**M 20**		226
22070.0838		**M 24**		258

* Valori medi statistici



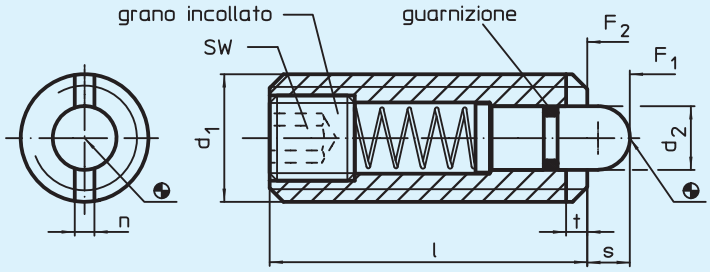
EH 22060.

Posizionatori

con esagono incassato e guarnizione







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: ● Acciaio automatico, brunito
● Acciaio inox 1.4305

Molla: ● Acciaio inox

Puntale: ● Acciaio automatico temperato, brunito
● Acciaio inox 1.4305

Guarnizione: ● NBR

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori. La guarnizione inibisce l'ingresso di liquido all'interno del posizionatore. Possono essere montati e smontati sia tramite l'esagono incassato posteriore, sia tramite l'intaglio frontale.

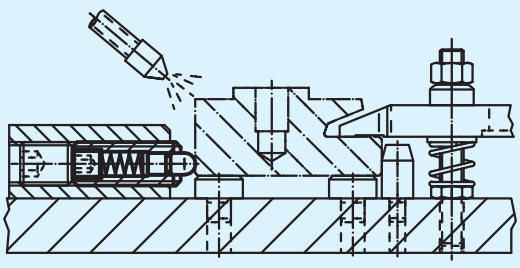
Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C.

Si differenziano dai posizionatori EH 22060. senza guarnizione per lunghezza, spinta e temperatura di esercizio.

Codice	Versione	d_1	d_2	l	n	s	t	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22060.0048	Acciaio automatico	**M 8**	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	9	24	6,9
22060.0050	spinta normale	**M 10**	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	15	30	11,0
22060.0052		**M 12**	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	24	50	20,0
22060.0056		**M 16**	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	36	58	43,0
22060.0148	Acciaio automatico	**M 8**	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	17	39	6,6
22060.0150	spinta maggiorata	**M 10**	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	22	43	12,0
22060.0152		**M 12**	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	40	80	20,0
22060.0156		**M 16**	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	44	113	45,0
22060.0448	Acciaio inox spinta	**M 8**	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	9	24	7,2
22060.0450	normale	**M 10**	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	15	30	12,0
22060.0452		**M 12**	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	24	50	20,0
22060.0456		**M 16**	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	36	58	44,0

Codice	Versione	d_1		g
22060.0810	Attrezzo di montaggio	**M 8, M 10**		124
22060.0812	per le seguenti dimensioni	**M 12**		112
22060.0816		**M 16**		173

* Valori medi statistici

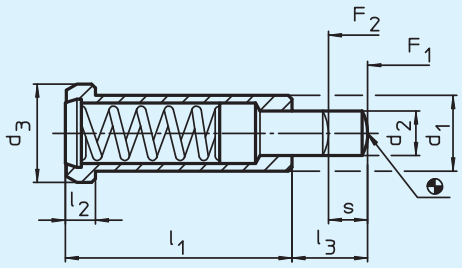


EH 22070.

Espulsori

esecuzione liscia





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

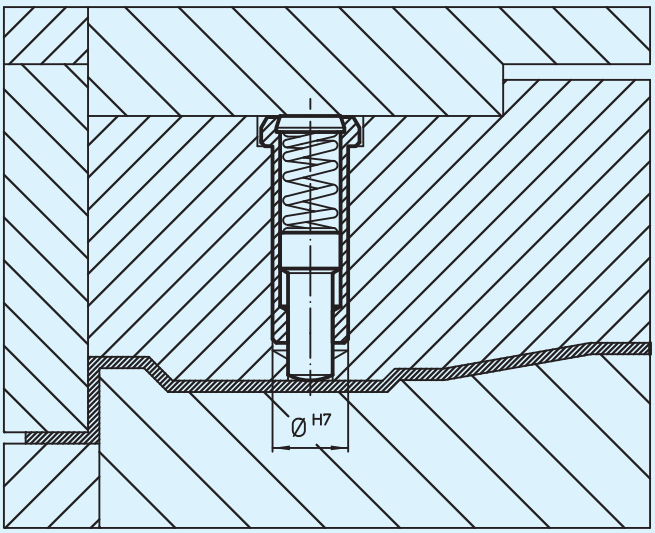
Corpo: • Acciaio automatico, brunito **Puntale:** • Acciaio cementato, brunito **Molla:** • Acciaio inox

Nota:

Sono generalmente usati negli stampi come espulsori o fermi.
La loro forma ne impedisce l'uscita dalla sede.
Temperatura di esercizio: max. + 250 °C.

Codice	d_1 0 -0,05	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	s Corsa	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22070.0006	**6**	2,7	8	20	3,2	6	3,5	10	22	4,2
22070.0008	**8**	3,9	10	24	3,2	8	4,5	30	88	7,7
22070.0010	**10**	5,9	13	30	4,0	10	5,5	42	110	16,0
22070.0012	**12**	7,9	16	36	5,0	12	6,5	50	130	27,0

* Valori medi statistici



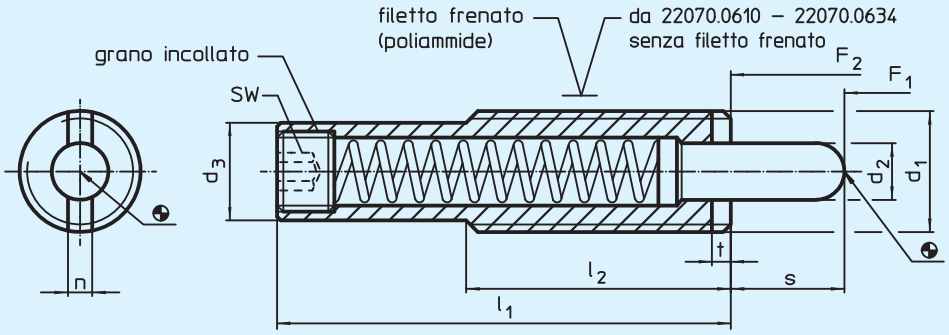
EH 22070.

Espulsori

esecuzione lunga







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, brunito
• Acciaio bonificato, brunito

Puntale: • Acciaio cementato, brunito

Molla: • Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Questi elementi sono utilizzati come espulsori, arresti, smorzatori, ecc. p.es. nella costruzione di stampi. Il montaggio avviene sia tramite l'esagono incassato, che tramite l'intaglio frontale.

Codice	Versione	d_1	s	d_2	d_3	l_1	l_2	n	t	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22070.0408	Corpo in acciaio	**M 10**	**8**	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	3	6,0	16	13
22070.0412	automatico	**M 12**	**10**	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	4	4,0	18	22
22070.0430	spinta normale	**M 16**	**10**	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	6	7,0	24	47
22070.0432		**M 16**	**10**	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	15,0	42	52
22070.0436		**M 16**	**15**	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	9,0	33	54
22070.0440		**M 16**	**20**	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	4,0	23	55
22070.0442		**M 16**	**20**	8,0	13,4	83	35	3,2	3,0	6	11,0	43	71
22070.0444		**M 16**	**25**	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	13,0	41	81
22070.0450		**M 16**	**30**	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	13,0	47	83
22070.0452		**M 16**	**30**	8,0	13,4	118	35	3,2	3,0	6	24,0	110	97
22070.0455		**M 16**	**40**	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	13,0	63	117
22070.0460		**M 16**	**50**	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	7,0	43	117
22070.0480		**M 24**	**15**	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	8	14,0	87	132
22070.0512	Corpo in acciaio	**M 12**	**10**	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	4	7,0	46	23
22070.0530	automatico	**M 16**	**10**	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	6	10,0	43	47
22070.0532	spinta maggiorata	**M 16**	**10**	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	14,0	84	54
22070.0536		**M 16**	**15**	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	6	10,0	57	55
22070.0542		**M 16**	**20**	8,0	13,4	83	35	3,2	3,0	6	18,0	72	72
22070.0544		**M 16**	**25**	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	20,0	70	82
22070.0550		**M 16**	**30**	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	6	20,0	80	83
22070.0555		**M 16**	**40**	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	21,0	113	121
22070.0560		**M 16**	**50**	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	6	13,0	75	121
22070.0580		**M 24**	**15**	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	8	24,0	192	134
22070.0610	Corpo in acciaio	**M 16**	**11**	7,3	13,4	80	35	3,2	3,0	8	17,0	74	69
22070.0612	da bonifica, spinta	**M 16**	**21**	7,3	13,4	120	35	3,2	3,0	8	21,0	81	96
22070.0614	normale senza	**M 16**	**31**	7,3	13,4	150	35	3,2	3,0	8	21,0	89	117
22070.0616	filetto frenato	**M 16**	**41**	7,3	13,4	200	35	3,2	3,0	8	16,0	80	149
22070.0630		**M 22**	**21**	9,0	19,0	130	50	3,5	4,0	8	80,0	214	211
22070.0632		**M 22**	**31**	9,0	19,0	168	50	3,5	4,0	8	70,0	210	278
22070.0634		**M 22**	**41**	9,0	19,0	226	50	3,5	4,0	8	76,0	208	358

* Valori medi statistici

Continua alla pagina successiva

EH 22070.

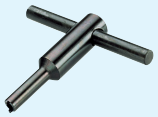
Espulsori

esecuzione lunga

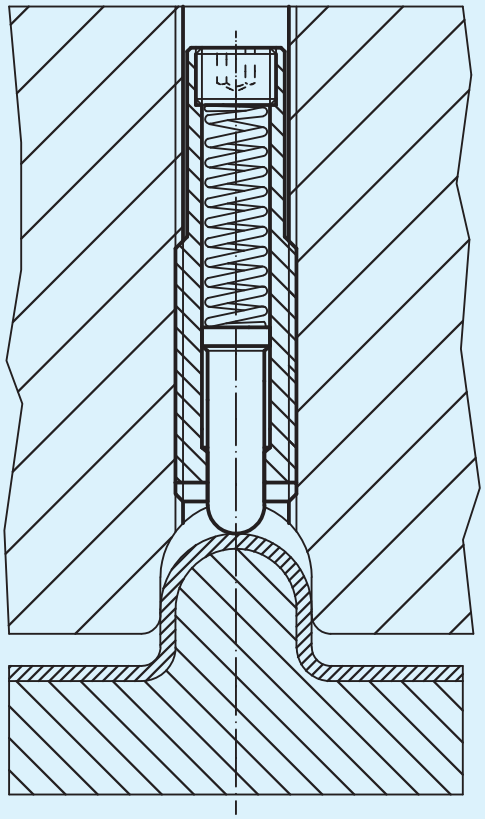




Continua dalla pagina precedente

Codice	Versione	d_1		g
22070.0830	Attrezzo di montaggio	**M 10**		87
22070.0832	per le seguenti dimensioni	**M 12**		88
22070.0834		**M 16**		110
22070.0836		**M 22**		245
22070.0838		**M 24**		258

* Valori medi statistici



EH 22080.

Posizionatori

lisci, con colletto e sfera









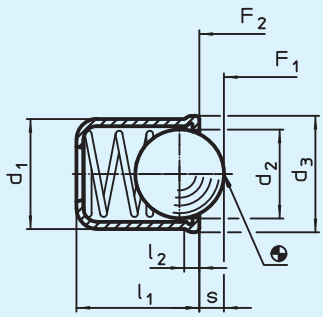


fig. 1

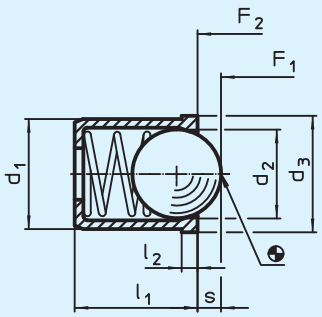


fig. 2

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo:
- Acciaio inox 1.4303
- Ottone
- Plastica POM blu

Sfera:
- Acciaio inox temperato
- Plastica POM bianca

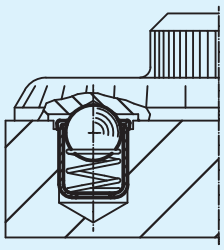
Molla:
- Acciaio inox

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori.
E' consigliata una tolleranza H7 per il foro di ricezione della quota d_1.

Codice	Versione	d_1 +0,1	d_2	d_3	l_1	l_2 ≈	s	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	max. °C	g
22080.0003	corpo e sfera in acciaio	**3**	2,38	3,5	4,0	0,75	0,70	1,8	3,5	+250	0,20
22080.0004	inox	**4**	3,00	4,6	5,0	0,90	1,00	2,5	6,0	+250	0,30
22080.0005	**(Fig. 1)**	**5**	4,00	5,6	6,0	0,90	1,40	3,0	6,5	+250	0,60
22080.0006		**6**	5,00	6,5	7,0	1,00	1,80	5,5	11,5	+250	1,00
22080.0008		**8**	6,50	8,5	9,0	1,10	2,40	7,0	12,5	+250	2,10
22080.0010		**10**	8,50	11,0	13,0	1,50	3,30	8,5	18,5	+250	4,40
22080.0012		**12**	10,00	13,0	16,0	2,30	4,00	12,0	26,5	+250	7,30
22080.0203	Corpo in ottone	**3**	2,38	3,6	4,0	0,60	0,60	1,8	3,5	+250	0,20
22080.0204	sfera in acciaio inox	**4**	3,00	4,5	5,0	1,00	0,80	3,0	6,0	+250	0,50
22080.0205	**(Fig. 2)**	**5**	4,00	5,5	6,0	1,00	1,00	4,0	6,5	+250	0,80
22080.0206		**6**	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,0	11,5	+250	1,30
22080.0208		**8**	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	8,0	12,5	+250	2,80
22080.0403	Corpo in plastica,	**3**	2,00	3,6	4,0	0,60	0,55	1,7	3,5	-30/+50	0,09
22080.0404	sfera in acciaio inox	**4**	3,00	4,6	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	-30/+50	0,20
22080.0405	**(Fig. 2)**	**5**	4,00	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	-30/+50	0,40
22080.0406		**6**	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	-30/+50	0,70
22080.0408		**8**	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	-30/+50	1,50
22080.0410		**10**	8,00	11,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	-30/+50	3,20
22080.0412		**12**	10,00	13,0	16,0	1,50	3,30	14,0	25,0	-30/+50	5,80
22080.0604	corpo e sfera	**4**	3,00	4,6	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	-30/+50	0,10
22080.0605	in plastica	**5**	4,00	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	-30/+50	0,20
22080.0606	**(Fig. 2)**	**6**	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	-30/+50	0,30
22080.0608		**8**	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	-30/+50	0,60
22080.0610		**10**	8,00	11,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	-30/+50	1,50
22080.0612		**12**	10,00	13,0	16,0	1,50	3,30	14,0	25,0	-30/+50	2,50

* Valori medi statistici



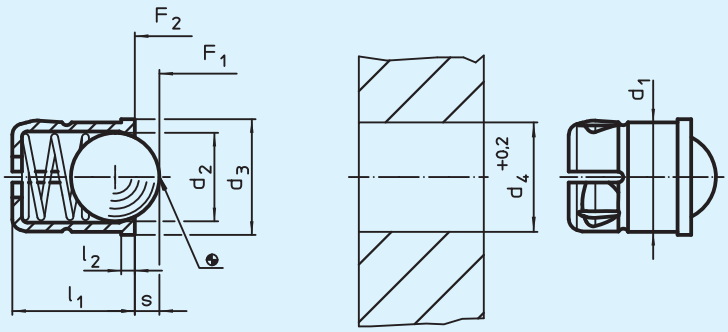
EH 22080.

Posizionatori

lisci, con colletto e sfera, autobloccanti







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Plastica (POM), nera

Sfera: • Acciaio inox temperato
• Plastica POM bianca

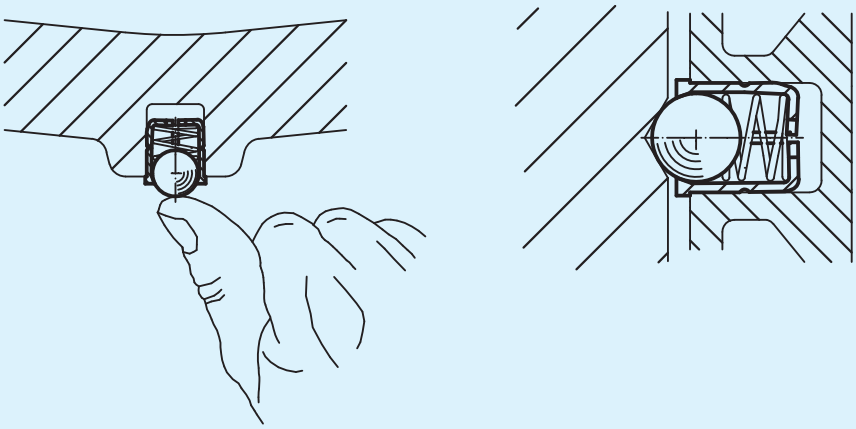
Molla: • Acciaio inox

Nota:

Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori
Grazie al sistema di autobloccaggio, questi posizionatori possono essere inseriti in fori di ricezione con tolleranze fino a 0,2 mm.
In questo modo i costi di lavorazione del foro di alloggiamento sono notevolmente contenuti. Grazie alla flessibilità del corpo è possibile montarlo manualmente, così come è garantita l'operatività in caso di montaggio verso il basso.
Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 50 °C

Codice	Versione	d_1 +0,1	d_2	d_3	d_4 +0,2	l_1 ±0,2	l_2 ≈	s	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22080.0704	Corpo in plastica	**4**	3,00	4,6	4	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	0,12
22080.0705	sfera in acciaio inox	**5**	4,00	5,6	5	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	0,34
22080.0706		**6**	5,00	6,5	6	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	0,63
22080.0708		**8**	6,50	8,5	8	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	1,40
22080.0710		**10**	8,00	11,0	10	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	2,90
22080.0804	Corpo e sfera	**4**	3,00	4,6	4	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	0,06
22080.0805	in plastica	**5**	4,00	5,6	5	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	0,17
22080.0806		**6**	5,00	6,5	6	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	0,23
22080.0808		**8**	6,50	8,5	8	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	0,57
22080.0810		**10**	8,00	11,0	10	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	1,21

* Valori medi statistici



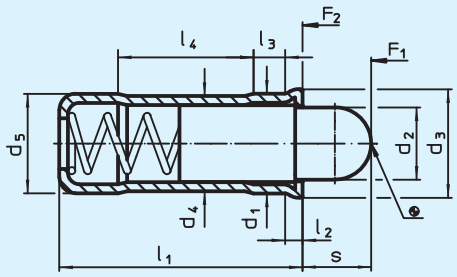
EH 22080.

Posizionatori

lisci, con colletto e puntale







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: • Acciaio inox 1.4303

Puntale: • Acciaio inox 1.4305
• Plastica POM bianca

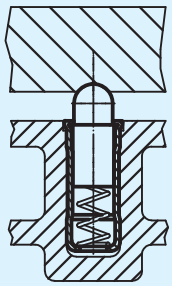
Molla: • Acciaio inox

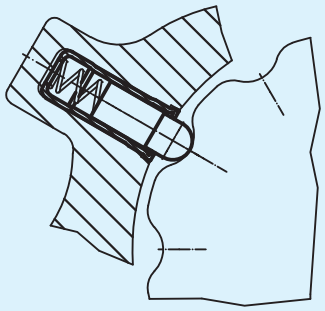
Nota:

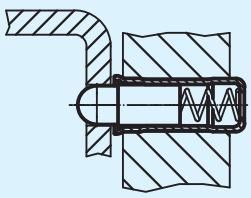
Questi posizionatori sono utilizzati come arresti o esplulsori e ovunque sia necessario disporre di lievi pressioni per sollevamenti o elementi di attenuazione.
Si raccomanda una tolleranza di H7 per il foro di ricezione della quota d_1.

Codice	Versione	d_1 +0,1 +0,04	d_2	d_3	d_4	d_5 ±0,04	l_1	l_2 ≈	l_3 ≈	l_4 ≈	s	max. °C	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22080.0104	Corpo e puntale in	**4**	2,8	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	+250	3,0	8,2	0,7
22080.0105	acciaio inox	**5**	3,8	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	4,0	+250	3,3	9,0	1,2
22080.0106		**6**	4,8	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	5,5	+250	6,1	12,0	2,2
22080.0108		**8**	6,2	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	6,5	+250	9,0	20,1	4,2
22080.0110		**10**	8,1	11,0	9,55	10	26,0	1,5	4,2	14,3	8,0	+250	16,2	29,0	9,0
22080.0124	Corpo in acciaio inox,	**4**	2,8	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	-30/+50	3,0	8,2	0,5
22080.0125	puntale in plastica	**5**	3,8	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	4,0	-30/+50	3,3	9,0	0,8
22080.0126		**6**	4,8	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	5,5	-30/+50	6,1	12,0	1,3
22080.0128		**8**	6,2	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	6,5	-30/+50	9,0	20,1	2,5
22080.0130		**10**	8,1	11,0	9,55	10	26,0	1,5	4,2	14,3	8,0	-30/+50	16,2	29,0	5,0

* Valori medi statistici





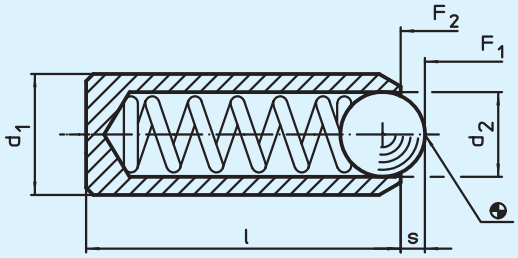


EH 22080.

Posizionatori

lisci, senza colletto





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

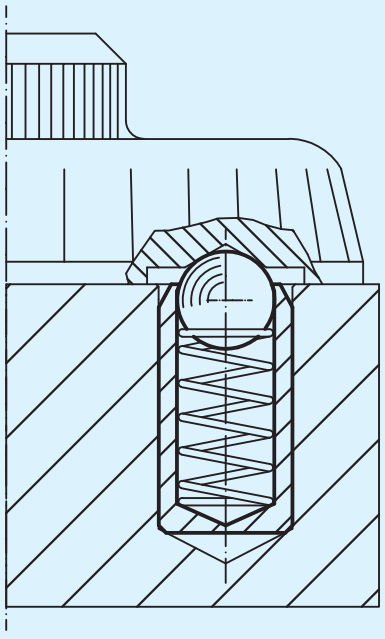
Corpo: • Acciaio inox 1.4305 **Sfera:** • Acciaio inox temperato **Molla:** • Acciaio inox

Nota:

Sono usati come arresti o espulsori.
Il foro di ricezione deve essere realizzato a seconda della specifica esigenza. Per il montaggio si consiglia una tolleranza F8, oppure H9 in caso di piegatura.
Temperatura di esercizio: max. 250° C.

Codice	Versione	d_1 ±0,04	d_2	l	s	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22080.0306	Corpo e sfera in	**2,0**	1,0	3,5	0,30	0,8	1,5	0,1
22080.0308	acciaio inox	**2,5**	1,5	5,0	0,40	2,8	4,7	0,2
22080.0310		**3,0**	2,0	7,0	0,65	4,5	7,5	0,4
22080.0312		**3,5**	2,5	9,0	0,80	6,0	14,5	0,6
22080.0315		**4,0**	3,0	11,0	0,90	8,0	14,0	0,8
22080.0317		**4,5**	3,2	12,0	0,95	9,5	16,5	1,1
22080.0320		**5,0**	3,5	13,0	1,00	11,0	18,0	1,5
22080.0322		**5,5**	4,0	14,0	1,20	15,5	25,0	1,9
22080.0325		**6,0**	4,5	15,0	1,50	18,0	31,0	2,3

* Valori medi statistici

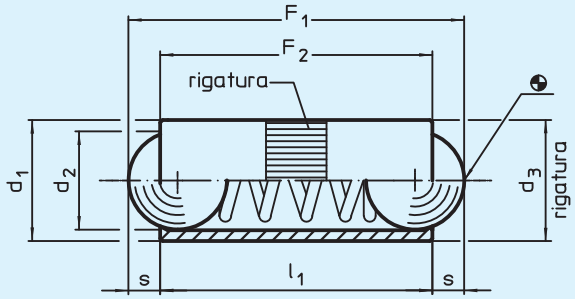


EH 22090.

Posizionatori

bifrontali





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

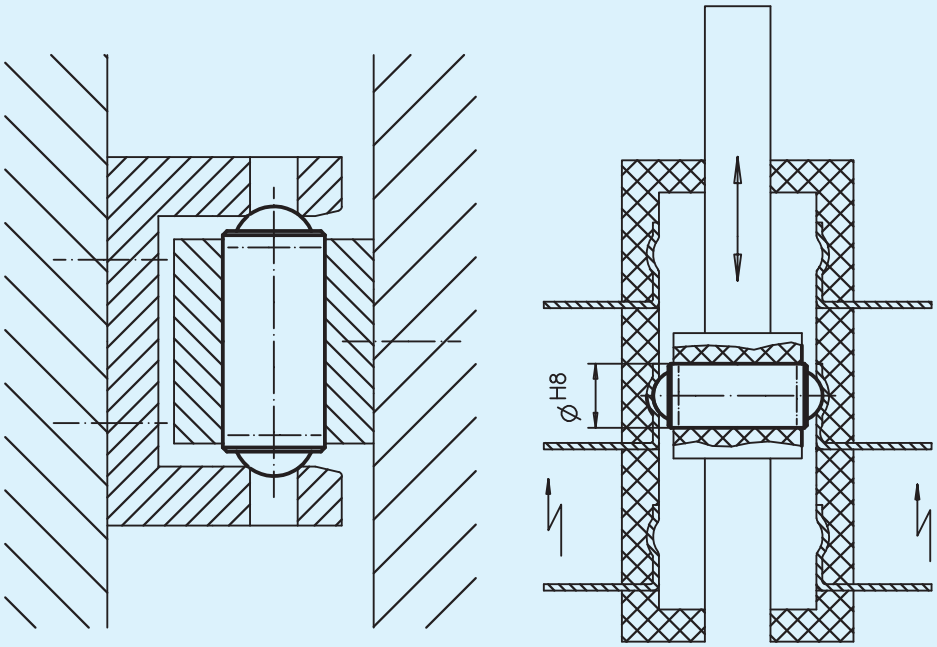
Corpo: • Ottone **Sfera:** • Acciaio inox temperato **Molla:** • Acciaio inox

Nota:

Questi posizionatori sono usati come arresti e fermi così come contatti elettrici.

Codice	d_1 h10	d_2	d_3 +0,05	l_1	s	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22090.0025	**2,5**	2,0	2,52	5,3	0,65	1,3	2,5	0,22
22090.0030	**3,0**	2,5	3,02	7,3	0,80	2,0	4,5	0,34
22090.0040	**4,0**	3,0	4,03	9,0	0,90	2,5	7,5	0,65
22090.0050	**5,0**	4,0	5,03	10,8	1,20	3,5	8,0	1,27
22090.0060	**6,0**	5,0	6,03	12,6	1,60	3,5	10,5	1,99
22090.0070	**7,0**	6,0	7,03	14,0	2,00	4,0	12,0	3,00
22090.0080	**8,0**	6,5	8,03	18,0	2,10	6,0	15,0	5,10

* Valori medi statistici



EH 22100.

Puntali a molla











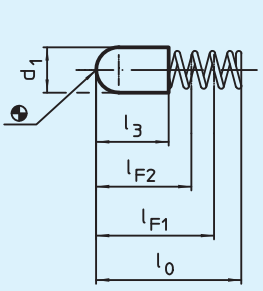


fig. 1

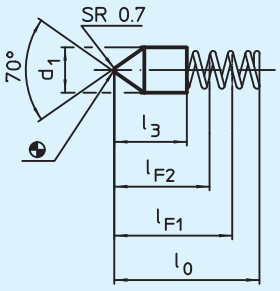


fig. 2

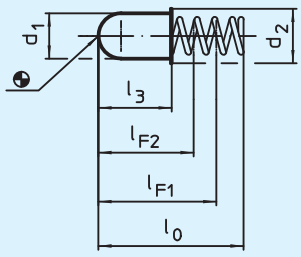


fig. 3

>>> Esecuzioni con molle speciali a richiesta <<<

Materiale:

Corpo:
- Acciaio nichelato
- Acciaio inox A2
- Ottone, nichelato

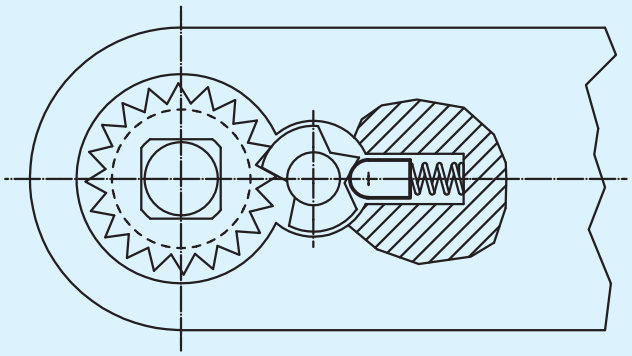
Molla: • Acciaio inox 1.4310

Nota:

I puntali sono utilizzati come arresti o come fermi.
Temperatura di esercizio max. 250 °C.

Codice	Versione	d_1 ±0,05	l_0	d_2	l_3	l_{F1}	l_{F2}	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	R N/mm	g
22100.0012	Puntale in acciaio,	**2,2**	**16**	–	7,8	12,0	10,5	2,2	3,0	0,53	0,13
22100.0016	arrotondato	**2,6**	**8**	–	3,8	6,5	5,2	1,1	2,0	0,70	0,07
22100.0022	**(Fig. 1)**	**3,0**	**12**	–	6,0	9,0	8,7	6,2	6,8	2,00	0,18
22100.0024		**3,0**	**16**	–	8,5	13,0	10,7	4,8	8,4	1,60	0,23
22100.0034		**3,4**	**12**	–	6,0	9,0	7,8	5,0	7,0	1,69	0,18
22100.0036		**3,4**	**15**	–	7,3	12,0	8,2	5,9	13,3	1,95	0,23
22100.0042		**4,0**	**14**	–	8,0	12,0	9,0	5,0	12,3	2,45	0,41
22100.0052		**5,0**	**16**	–	8,0	13,0	10,4	8,0	15,0	2,70	0,59
22100.0124	Puntale in acciaio inox,	**3,0**	**16**	–	8,0	13,0	10,6	4,8	8,6	1,60	0,22
22100.0137	arrotondato	**3,6**	**18**	–	9,0	15,0	11,5	6,7	14,5	2,24	0,36
22100.0144	**(Fig. 1)**	**4,0**	**16**	–	7,5	13,0	11,4	8,0	12,3	2,70	0,37
22100.0212	Puntale in acciaio, a	**2,2**	**16**	–	7,8	12,0	10,5	2,2	3,0	0,53	0,12
22100.0222	cuspide	**3,0**	**11**	–	5,0	9,0	6,7	1,6	3,4	0,78	0,11
22100.0224	**(Fig. 2)**	**3,0**	**16**	–	8,5	13,0	10,7	4,8	8,4	1,60	0,23
22100.0323	Puntale in ottone, arrotondato con collare **(Fig. 3)**	**3,0**	**13**	4,0	6,3	10,0	9,0	5,3	7,0	1,75	0,20
22100.0373	Puntale in acciaio inox, arrotondato, con collare **(Fig. 3)**	**3,0**	**13**	4,1	7,0	10,0	8,9	5,3	7,2	1,75	0,19

* Valori medi statistici



EH 2B020.

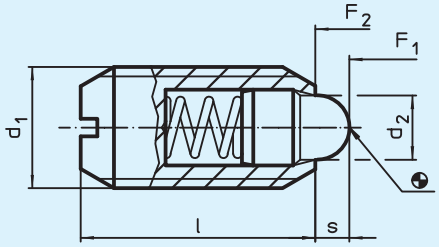
Posizionatori

con puntale e intaglio per cacciavite UNC / UNF









>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

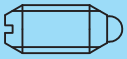
Corpo:
- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305 (ASTM-A-582)

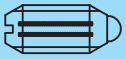
Puntale:
- Acciaio automatico temperato, brunito
- Acciaio inox 1.4305 (ASTM-A-582)

Molla:
- Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Per fermare, posizionare, innestare, allineare, bloccare, premere e per tutte le applicazioni analoghe nelle quali è necessario esercitare una spinta elastica.
Temperatura d'esercizio (esecuzioni senza frenafiletto): max. 482 °F.
Frenafiletto: deposito in poliammide (per i dettagli, vedere l'appendice Dati Tecnici).
Filettatura: 2A-UNC / UNF
Verificare i dati tecnici di applicazione nelle pagine successive.

Codice senza filetto frenato	Codice con filetto frenato	Versione	d_1*	l*	s*	d_2*	Spinta F_1 Lbs. ≈**	Spinta F_2 Lbs. ≈**	oz.
2B020.0033	**2B020.0233**	Acciaio automatico	**UNC 6-32**	3/8	.063	.046	0.5	1.5	0.021
2B020.0036	**2B020.0236**	spinta normale	**UNC 8-32**	7/16	.052	.070	0.8	1.5	0.032
2B020.0038	**2B020.0238**		**UNF 8-36**	7/16	.052	.070	0.8	1.5	0.032
2B020.0040	**2B020.0240**		**UNF 10-32**	15/32	.065	.093	1.0	2.5	0.042
2B020.0042	**2B020.0242**		**UNC 1/4-20**	17/32	.078	.119	1.1	3.5	0.074
2B020.0046	**2B020.0246**		**UNC 5/16-18**	37/64	.084	.135	1.0	4.0	0.123
2B020.0048	**2B020.0248**		**UNC 3/8-16**	5/8	.110	.186	1.5	4.5	0.187
2B020.0050	**2B020.0250**		**UNC 1/2-13**	3/4	.151	.248	1.8	5.5	0.377
2B020.0052	**2B020.0252**		**UNC 5/8-11**	1 1/16	.215	.310	2.0	8.5	0.885
2B020.0063	**2B020.0263**	Acciaio automatico,	**UNC 6-32**	3/8	.063	.046	0.5	2.5	0.018
2B020.0066	**2B020.0266**	spinta maggiorata	**UNC 8-32**	7/16	.052	.070	1.8	4.6	0.032
2B020.0068	**2B020.0268**		**UNF 8-36**	7/16	.052	.070	1.8	4.6	0.032
2B020.0070	**2B020.0270**		**UNF 10-32**	15/32	.065	.093	2.6	6.3	0.042
2B020.0072	**2B020.0272**		**UNC 1/4-20**	17/32	.078	.119	3.0	9.7	0.074
2B020.0076	**2B020.0276**		**UNC 5/16-18**	37/64	.084	.135	3.8	13.0	0.123
2B020.0078	**2B020.0278**		**UNC 3/8-16**	5/8	.110	.186	4.5	16.0	0.190
2B020.0080	**2B020.0280**		**UNC 1/2-13**	3/4	.151	.248	5.0	22.4	0.384
2B020.0082	**2B020.0282**		**UNC 5/8-11**	1 1/16	.215	.310	7.0	43.5	0.907

* Tutte le dimensioni sono espresse in pollici
** Valori medi statistici

Versioni in POLLICI

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

EH 2B020.

Posizionatori

con puntale e intaglio per cacciavite UNC / UNF

Codice senza filetto frenato	Codice con filetto frenato	Versione	d_1*	l*	s*	d_2*	Spinta F_1 Lbs. ≈**	Spinta F_2 Lbs. ≈**	oz.
2B020.0133	**2B020.0333**	Acciaio inox spinta	**UNC 6-32**	3/8	.063	.046	0.5	1.5	0.021
2B020.0136	**2B020.0336**	normale	**UNC 8-32**	7/16	.052	.070	0.8	1.5	0.032
2B020.0138	**2B020.0338**		**UNF 8-36**	7/16	.052	.070	0.8	1.5	0.032
2B020.0140	**2B020.0340**		**UNF 10-32**	15/32	.065	.093	1.0	2.5	0.042
2B020.0142	**2B020.0342**		**UNC 1/4-20**	17/32	.078	.119	1.1	3.5	0.074
2B020.0146	**2B020.0346**		**UNC 5/16-18**	37/64	.084	.135	1.0	4.0	0.123
2B020.0148	**2B020.0348**		**UNC 3/8-16**	5/8	.110	.186	1.5	4.5	0.190
2B020.0150	**2B020.0350**		**UNC 1/2-13**	3/4	.151	.248	1.8	5.5	0.388
2B020.0152	**2B020.0352**		**UNC 5/8-11**	1 1/16	.215	.310	2.0	8.5	0.892
2B020.0163	**2B020.0363**	Acciaio inox,	**UNC 6-32**	3/8	.063	.046	0.5	2.5	0.014
2B020.0166	**2B020.0366**	spinta maggiorata	**UNC 8-32**	7/16	.052	.070	1.8	4.6	0.032
2B020.0168	**2B020.0368**		**UNF 8-36**	7/16	.052	.070	1.8	4.6	0.032
2B020.0170	**2B020.0370**		**UNF 10-32**	15/32	.065	.093	2.6	6.3	0.042
2B020.0172	**2B020.0372**		**UNC 1/4-20**	17/32	.078	.119	3.0	9.7	0.071
2B020.0176	**2B020.0376**		**UNC 5/16-18**	37/64	.084	.135	3.8	13.0	0.123
2B020.0178	**2B020.0378**		**UNC 3/8-16**	5/8	.110	.186	4.5	16.0	0.194
2B020.0180	**2B020.0380**		**UNC 1/2-13**	3/4	.151	.248	5.0	22.4	0.399
2B020.0182	**2B020.0382**		**UNC 5/8-11**	1 1/16	.215	.310	7.0	43.5	0.914

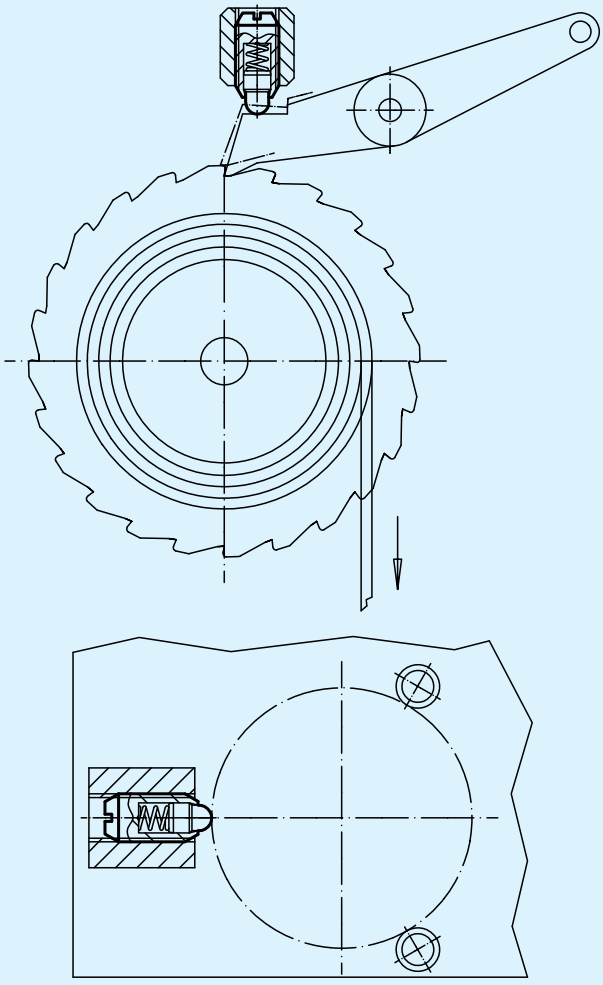






* Tutte le dimensioni sono espresse in pollici

** Valori medi statistici



Versioni in POLLICI

HALDER NORM+TECHNIK

EH 2B030.

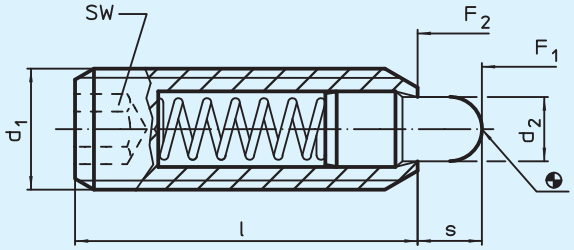
Posizionatori

con puntale e esagono incassato UNC / UNF









>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo:
- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305 (ASTM-A-582)

Puntale:
- Acciaio automatico temperato, brunito
- Acciaio inox 1.4305 (ASTM-A-582)

Molla:
- Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Per fermare, posizionare, innestare, allineare, bloccare, premere e per tutte le applicazioni analoghe nelle quali è necessario esercitare una spinta elastica.
Temperatura d'esercizio (esecuzioni senza frenafiletto): max. 482 °F.
Frenafiletto: deposito in poliammide (per i dettagli, vedere l'appendice Dati Tecnici).
Filettatura: 2A-UNC / UNF
Verificare i dati tecnici di applicazione nelle pagine successive.

Codice senza filetto frenato	Codice con filetto frenato	Versione	d_1*	l*	s*	d_2*	SW*	Spinta F_1 Lbs. ≈**	Spinta F_2 Lbs. ≈**	oz.
2B030.0033	**2B030.0233**	Acciaio automatico	**UNC 6-32**	17/32	.063	.046	1/16	0.5	1.5	0.025
2B030.0036	**2B030.0236**	spinta normale	**UNC 8-32**	5/8	.094	.070	5/64	0.8	2.3	0.042
2B030.0040	**2B030.0240**		**UNF 10-32**	3/4	.125	.093	3/32	1.4	2.7	0.063
2B030.0042	**2B030.0242**		**UNC 1/4-20**	1	.188	.119	1/8	1.0	4.0	0.134
2B030.0044	**2B030.0244**		**UNF 1/4-28**	1	.188	.119	1/8	1.0	4.0	0.145
2B030.0046	**2B030.0246**		**UNC 5/16-18**	1	.188	.135	5/32	1.5	4.5	0.205
2B030.0048	**2B030.0248**		**UNC 3/8-16**	1 1/8	.188	.186	3/16	2.7	7.2	0.335
2B030.0050	**2B030.0250**		**UNC 1/2-13**	1 1/4	.250	.248	1/4	2.7	9.3	0.656
2B030.0052	**2B030.0252**		**UNC 5/8-11**	1 1/2	.313	.310	5/16	3.5	10.6	1.242
2B030.0053	**2B030.0253**		**UNC 3/4-10**	1 3/4	.313	.374	3/8	5.5	14.5	2.152
2B030.0054	**2B030.0254**		**UNC 1-8**	2 13/32	.50	.499	3/8	4.0	31.0	5.443
2B030.0063	**2B030.0263**	Acciaio automatico,	**UNC 6-32**	17/32	.063	.046	1/16	1.5	3.4	0.026
2B030.0066	**2B030.0266**	spinta maggiorata	**UNC 8-32**	5/8	.094	.070	5/64	2.6	6.6	0.042
2B030.0070	**2B030.0270**		**UNF 10-32**	3/4	.125	.093	3/32	3.2	9.0	0.067
2B030.0072	**2B030.0272**		**UNC 1/4-20**	1	.188	.119	1/8	3.1	10.1	0.134
2B030.0074	**2B030.0274**		**UNF 1/4-28**	1	.188	.119	1/8	3.1	10.1	0.145
2B030.0076	**2B030.0276**		**UNC 5/16-18**	1	.188	.135	5/32	3.0	15.0	0.207
2B030.0078	**2B030.0278**		**UNC 3/8-16**	1 1/8	.188	.186	3/16	5.5	12.7	0.335
2B030.0080	**2B030.0280**		**UNC 1/2-13**	1 1/4	.250	.248	1/4	6.6	16.0	0.649
2B030.0082	**2B030.0282**		**UNC 5/8-11**	1 1/2	.313	.310	5/16	10.5	22.2	1.245
2B030.0083	**2B030.0283**		**UNC 3/4-10**	1 3/4	.313	.374	3/8	6.7	33.0	2.187
2B030.0084	**2B030.0284**		**UNC 1-8**	2 13/32	.50	.499	3/8	16.0	60.0	5.538

* Tutte le dimensioni sono espresse in pollici
** Valori medi statistici

Versioni in POLLICI

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Posizionatori

con puntale e esagono incassato UNC / UNF



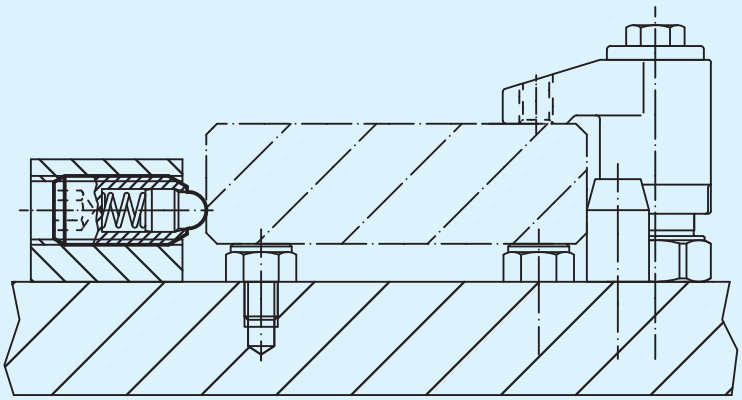




Codice senza filetto frenato	Codice con filetto frenato	Versione	d_1*	l*	s*	d_2*	SW*	Spinta F_1 Lbs. ≈**	Spinta F_2 Lbs. ≈**	oz.
2B030.0133	**2B030.0333**	Acciaio inox spinta	**UNC 6-32**	17/32	.063	.046	1/16	0.5	1.5	0.018
2B030.0136	**2B030.0336**	normale	**UNC 8-32**	5/8	.094	.070	5/64	0.8	2.3	0.039
2B030.0140	**2B030.0340**		**UNF 10-32**	3/4	.125	.093	3/32	1.4	2.7	0.063
2B030.0142	**2B030.0342**		**UNC 1/4-20**	1	.188	.119	1/8	1.0	4.0	0.131
2B030.0144	**2B030.0344**		**UNF 1/4-28**	1	.188	.119	1/8	1.0	4.0	0.141
2B030.0146	**2B030.0346**		**UNC 5/16-18**	1	.188	.135	5/32	1.5	4.5	0.208
2B030.0148	**2B030.0348**		**UNC 3/8-16**	1 1/8	.188	.186	3/16	2.7	7.2	0.328
2B030.0150	**2B030.0350**		**UNC 1/2-13**	1 1/4	.250	.248	1/4	2.7	9.3	0.653
2B030.0152	**2B030.0352**		**UNC 5/8-11**	1 1/2	.313	.310	5/16	3.5	10.6	1.242
2B030.0153	**2B030.0353**		**UNC 3/4-10**	1 3/4	.313	.374	3/8	5.5	14.5	2.180
2B030.0154	**2B030.0354**		**UNC 1-8**	2 13/32	.50	.499	3/8	4.0	31.0	5.474
2B030.0163	**2B030.0363**	Acciaio inox,	**UNC 6-32**	17/32	.063	.046	1/16	1.5	3.4	0.025
2B030.0166	**2B030.0366**	spinta maggiorata	**UNC 8-32**	5/8	.094	.070	5/64	2.6	6.6	0.042
2B030.0170	**2B030.0370**		**UNF 10-32**	3/4	.125	.093	3/32	3.2	9.0	0.063
2B030.0172	**2B030.0372**		**UNC 1/4-20**	1	.188	.119	1/8	3.1	10.1	0.131
2B030.0174	**2B030.0374**		**UNF 1/4-28**	1	.188	.119	1/8	3.1	10.1	0.145
2B030.0176	**2B030.0376**		**UNC 5/16-18**	1	.188	.135	5/32	3.0	15.0	0.212
2B030.0178	**2B030.0378**		**UNC 3/8-16**	1 1/8	.188	.186	3/16	5.5	12.7	0.339
2B030.0180	**2B030.0380**		**UNC 1/2-13**	1 1/4	.250	.248	1/4	6.6	16.0	0.653
2B030.0182	**2B030.0382**		**UNC 5/8-11**	1 1/2	.313	.310	5/16	10.5	22.2	1.252
2B030.0183	**2B030.0383**		**UNC 3/4-10**	1 3/4	.313	.374	3/8	6.7	33.0	2.198
2B030.0184	**2B030.0384**		**UNC 1-8**	2 13/32	.50	.499	3/8	16.0	60.0	5.524

* Tutte le dimensioni sono espresse in pollici

** Valori medi statistici



Versioni in POLLICI

EH 2B050.

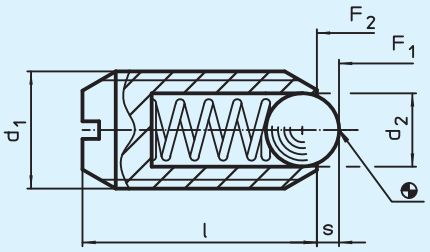
Posizionatori

con sfera e intaglio per cacciavite UNC / UNF









>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Per il calcolo della forza di indicizzazione, vedere appendice - Dati tecnici -
I posizionatori vengono collaudati in special modo per la spinta e la corsa della molla.

Materiale:

Corpo: ● Acciaio automatico, brunito
● Acciaio inox 1.4305 (ASTM-A-582)

Sfera: ● Acciaio inox temperato

Molla: ● Acciaio inox

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta ridotta: 1 riga di marcatura
Esecuzione con spinta normale: senza marcatura
Esecuzione con spinta maggiorata: 2 righe di marcatura


spinta ridotta


spinta normale


spinta maggiorata

Nota:

Per fermare, posizionare, innestare, allineare, bloccare, premere e per tutte le applicazioni analoghe nelle quali è necessario esercitare una spinta elastica.
Temperatura d'esercizio (esecuzioni senza frenafiletto): max. 482 °F.
Frenafiletto: deposito in poliammide (per i dettagli, vedere l'appendice Dati Tecnici).
Filettatura: 2A-UNC / UNF
Verificare i dati tecnici di applicazione nelle pagine successive.

Codice senza filetto frenato	Codice con filetto frenato	Versione	d_1*	l*	s*	d_2*	Spinta F_1 Lbs. ≈**	Spinta F_2 Lbs. ≈**	oz.
2B050.0010	**2B050.0210**	Acciaio automatico, spinta ridotta	**UNF 10-32**	33/64	.025	3/32	0.9	1.5	0.049
2B050.0012	**2B050.0212**		**UNC 1/4-20**	17/32	.035	1/8	2.1	4.0	0.074
2B050.0016	**2B050.0216**		**UNC 5/16-18**	37/64	.040	5/32	2.0	4.6	0.123
2B050.0018	**2B050.0218**		**UNC 3/8-16**	5/8	.048	3/16	2.5	5.0	0.193
2B050.0020	**2B050.0220**		**UNC 1/2-13**	3/4	.072	9/32	3.0	6.0	0.397
2B050.0022	**2B050.0222**		**UNC 5/8-11**	63/64	.096	3/8	4.5	9.0	0.787
2B050.0031	**2B050.0231**	Acciaio automatico spinta normale	**UNF 4-48**	3/16	.020	1/16	0.1	0.5	0.008
2B050.0032	**2B050.0232**		**UNC 5-40**	1/4	.020	1/16	0.3	0.8	0.016
2B050.0033	**2B050.0233**		**UNC 6-32**	5/16	.023	5/64	0.5	1.0	0.020
2B050.0035	**2B050.0235**		**UNF 6-40**	5/16	.023	5/64	0.5	1.0	0.020
2B050.0036	**2B050.0236**		**UNC 8-32**	11/32	.025	3/32	0.8	1.3	0.026
2B050.0038	**2B050.0238**		**UNF 8-36**	11/32	.025	3/32	0.8	1.3	0.026
2B050.0040	**2B050.0240**		**UNF 10-32**	33/64	.025	3/32	2.0	3.1	0.049
2B050.0042	**2B050.0242**		**UNC 1/4-20**	17/32	.035	1/8	3.8	6.8	0.073
2B050.0046	**2B050.0246**		**UNC 5/16-18**	37/64	.040	5/32	4.0	8.4	0.123
2B050.0048	**2B050.0248**		**UNC 3/8-16**	5/8	.048	3/16	5.0	10.3	0.198
2B050.0050	**2B050.0250**		**UNC 1/2-13**	3/4	.072	9/32	6.0	12.0	0.406
2B050.0052	**2B050.0252**		**UNC 5/8-11**	63/64	.096	3/8	9.0	18.0	0.811
2B050.0070	**2B050.0270**	Acciaio automatico, spinta maggiorata	**UNF 10-32**	33/64	.025	3/32	3.3	4.8	0.049
2B050.0072	**2B050.0272**		**UNC 1/4-20**	17/32	.035	1/8	5.6	8.6	0.073
2B050.0076	**2B050.0276**		**UNC 5/16-18**	37/64	.040	5/32	6.0	11.1	0.122
2B050.0078	**2B050.0278**		**UNC 3/8-16**	5/8	.048	3/16	7.5	15.1	0.196
2B050.0080	**2B050.0280**		**UNC 1/2-13**	3/4	.072	9/32	6.0	24.0	0.408
2B050.0082	**2B050.0282**		**UNC 5/8-11**	63/64	.096	3/8	7.0	40.0	0.825

* Tutte le dimensioni sono espresse in pollici
** Valori medi statistici

Versioni in POLLICI

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Posizionatori

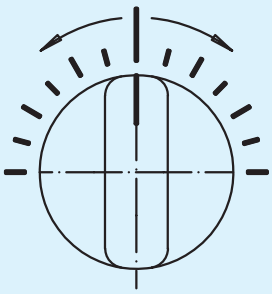
con sfera e intaglio per cacciavite UNC / UNF

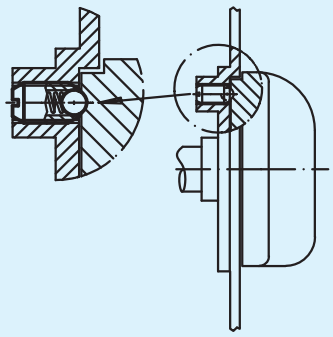
Codice senza filetto frenato	Codice con filetto frenato	Versione	d_1*	l*	s*	d_2*	Spinta F_1 Lbs. ≈**	Spinta F_2 Lbs. ≈**	oz.
2B050.0110	**2B050.0310**	Acciaio inox,	**UNF 10-32**	33/64	.025	3/32	0.9	1.5	0.048
2B050.0112	**2B050.0312**	spinta ridotta	**UNC 1/4-20**	17/32	.035	1/8	2.1	4.0	0.071
2B050.0116	**2B050.0316**		**UNC 5/16-18**	37/64	.040	5/32	2.0	4.6	0.123
2B050.0118	**2B050.0318**		**UNC 3/8-16**	5/8	.048	3/16	2.5	5.0	0.190
2B050.0120	**2B050.0320**		**UNC 1/2-13**	3/4	.072	9/32	3.0	6.0	0.397
2B050.0122	**2B050.0322**		**UNC 5/8-11**	63/64	.096	3/8	4.5	9.0	0.790
2B050.0131	**2B050.0331**	Acciaio inox spinta	**UNF 4-48**	3/16	.020	1/16	0.1	0.5	0.005
2B050.0132	**2B050.0332**	normale	**UNC 5-40**	1/4	.020	1/16	0.3	0.8	0.015
2B050.0133	**2B050.0333**		**UNC 6-32**	5/16	.023	5/64	0.5	1.0	0.018
2B050.0135	**2B050.0335**		**UNF 6-40**	5/16	.023	5/64	0.5	1.0	0.019
2B050.0136	**2B050.0336**		**UNC 8-32**	11/32	.025	3/32	0.8	1.3	0.026
2B050.0138	**2B050.0338**		**UNF 8-36**	11/32	.025	3/32	0.8	1.3	0.026
2B050.0140	**2B050.0340**		**UNF 10-32**	33/64	.025	3/32	2.0	3.1	0.049
2B050.0142	**2B050.0342**		**UNC 1/4-20**	17/32	.035	1/8	3.8	6.8	0.072
2B050.0146	**2B050.0346**		**UNC 5/16-18**	37/64	.040	5/32	4.0	8.4	0.123
2B050.0148	**2B050.0348**		**UNC 3/8-16**	5/8	.048	3/16	5.0	10.3	0.198
2B050.0150	**2B050.0350**		**UNC 1/2-13**	3/4	.072	9/32	6.0	12.0	0.396
2B050.0152	**2B050.0352**		**UNC 5/8-11**	63/64	.096	3/8	9.0	18.0	0.813
2B050.0170	**2B050.0370**	Acciaio inox,	**UNF 10-32**	33/64	.025	3/32	3.3	4.8	0.046
2B050.0172	**2B050.0372**	spinta maggiorata	**UNC 1/4-20**	17/32	.035	1/8	5.6	8.6	0.074
2B050.0176	**2B050.0376**		**UNC 5/16-18**	37/64	.040	5/32	6.0	11.1	0.123
2B050.0178	**2B050.0378**		**UNC 3/8-16**	5/8	.048	3/16	7.5	15.1	0.197
2B050.0180	**2B050.0380**		**UNC 1/2-13**	3/4	.072	9/32	6.0	24.0	0.409
2B050.0182	**2B050.0382**		**UNC 5/8-11**	63/64	.096	3/8	7.0	40.0	0.825



* Tutte le dimensioni sono espresse in pollici

** Valori medi statistici





Versioni in POLLICI

EH 2B..

Posizionatori in pollici

Dati tecnici







Versioni in POLLICI

EH 22110.

Otturatori Miniraster





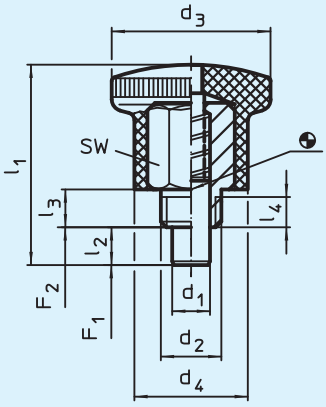


fig. 1

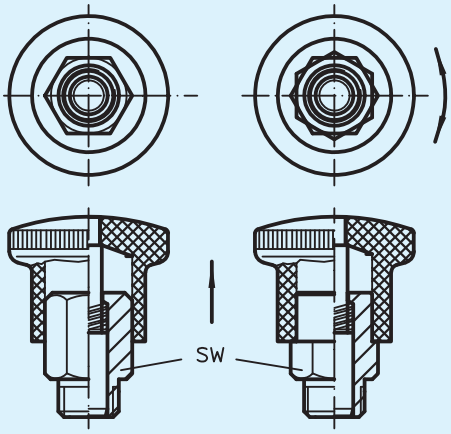


fig. 2

Materiale:

Corpo: • Acciaio, zincato • Acciaio inox 1.4305

Puntale: • Acciaio inox 1.4305

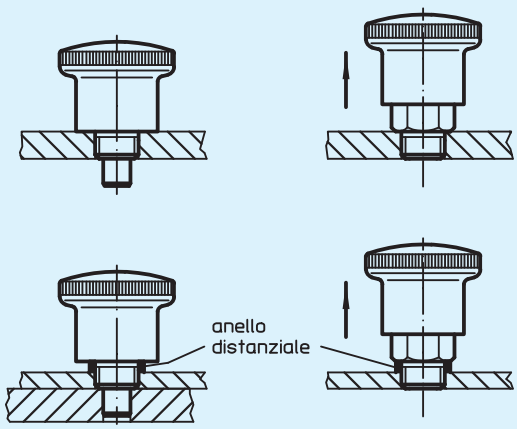
Pomello: • Plastica PA 6 nero, opaco • Non smontabile

Nota:

Otturatori con dimensioni particolarmente compatte, indicati per il montaggio su pezzi dalle pareti sottili.Nella versione con arresto, sollevare il pomello e ruotarlo di 30° per bloccare il puntale nella posizione retratta.
Temperatura d'esercizio da -30 °C a + 80 °C.
Istruzioni di montaggio: avvitare l'otturatore. Sollevare il pomello per rendere accessibile l'esagono di bloccaggio.
La lunghezza del filetto può essere adattata con gli appositi anelli distanziali (EH 22120.).

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1 0 -0,06	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2 min.	l_3	l_4 min.	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22110.0024	**22110.0044**	Senza arresto	**4**	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	14
22110.0026	**22110.0046**	**(Fig. 1)**	**5**	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	14
22110.0028	**22110.0048**		**6**	M 10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	25
22110.0030	**22110.0050**		**7**	M 10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	26
22110.0034	**22110.0054**	Con arresto	**4**	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	13
22110.0036	**22110.0056**	**(Fig. 2)**	**5**	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	14
22110.0038	**22110.0058**		**6**	M 10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	24
22110.0040	**22110.0060**		**7**	M 10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	25

* Valori medi statistici



EH 22110.

Otturatori Miniraster

esecuzione standard





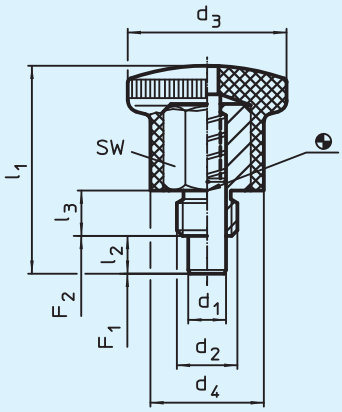


fig. 1

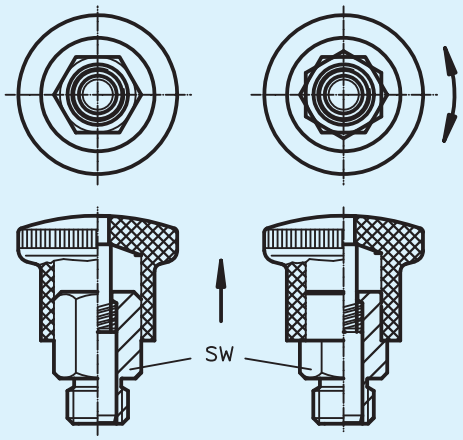


fig. 2

Materiale:

Corpo: ● Acciaio, zincato ● Acciaio inox 1.4305

Puntale: ● Acciaio inox 1.4305

Pomello: ● Plastica PA 6 nero, opaco ● Non smontabile

Nota:

Otturatori con dimensioni particolarmente compatte, indicati per il montaggio su pezzi dalle pareti sottili.Nella versione con arresto, sollevare il pomello e ruotarlo di 30° per bloccare il puntale nella posizione retratta.
Temperatura d'esercizio da -30 °C a + 80 °C.
Istruzioni di montaggio: avvitare l'otturatore. Sollevare il pomello per rendere accessibile l'esagono di bloccaggio.
La lunghezza del filetto può essere adattata con gli appositi anelli distanziali (EH 22120.).

Estensione della gamma con diverse misure di filettature.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2	l_3	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22110.0602	**22110.0702**	Senza arresto	**4**	**M 8**	21	15	27,5	5	6	10	4	12	14
22110.0604	**22110.0704**	**(Fig. 1)**	**4**	**M 8 x 1**	21	15	27,5	5	6	10	4	12	14
22110.0606	**22110.0706**		**5**	**M 10**	25	18	34,0	6	8	12	6	16	25
22110.0608	**22110.0708**		**5**	**M 10 x 1**	25	18	34,0	6	8	12	6	16	25
22110.0610	**22110.0710**		**6**	**M 10**	25	18	34,0	6	8	12	6	16	25
22110.0612	**22110.0712**		**6**	**M 10 x 1**	25	18	34,0	6	8	12	6	16	25
22110.0614	**22110.0714**		**6**	**M 12**	28	20	40,5	7	10	14	10	23	40
22110.0616	**22110.0716**		**6**	**M 12 x 1,5**	28	20	40,5	7	10	14	10	23	40
22110.0618	**22110.0718**		**7**	**M 12**	28	20	40,5	7	10	14	10	23	41
22110.0620	**22110.0720**		**7**	**M 12 x 1,5**	28	20	40,5	7	10	14	10	23	41
22110.0622	**22110.0722**		**8**	**M 16**	33	23	47,5	10	12	17	11	35	66
22110.0624	**22110.0724**		**8**	**M 16 x 1,5**	33	23	47,5	10	12	17	11	35	67
22110.0626	**22110.0726**		**10**	**M 16**	33	23	47,5	10	12	17	11	35	68
22110.0628	**22110.0728**		**10**	**M 16 x 1,5**	33	23	47,5	10	12	17	11	35	69
22110.0630	**22110.0730**	Con arresto	**4**	**M 8**	21	15	27,5	5	6	10	4	12	13
22110.0632	**22110.0732**	**(Fig. 2)**	**4**	**M 8 x 1**	21	15	27,5	5	6	10	4	12	13
22110.0634	**22110.0734**		**5**	**M 10**	25	18	34,0	6	8	12	6	16	23
22110.0636	**22110.0736**		**5**	**M 10 x 1**	25	18	34,0	6	8	12	6	16	23
22110.0638	**22110.0738**		**6**	**M 10**	25	18	34,0	6	8	12	6	16	24
22110.0640	**22110.0740**		**6**	**M 10 x 1**	25	18	34,0	6	8	12	6	16	25
22110.0642	**22110.0742**		**6**	**M 12**	28	20	40,5	7	10	14	10	23	38
22110.0644	**22110.0744**		**6**	**M 12 x 1,5**	28	20	40,5	7	10	14	10	23	39
22110.0646	**22110.0746**		**7**	**M 12**	28	20	40,5	7	10	14	10	23	39
22110.0648	**22110.0748**		**7**	**M 12 x 1,5**	28	20	40,5	7	10	14	10	23	39
22110.0650	**22110.0750**		**8**	**M 16**	33	23	47,5	10	12	17	11	35	64
22110.0652	**22110.0752**		**8**	**M 16 x 1,5**	33	23	47,5	10	12	17	11	35	65
22110.0654	**22110.0754**		**10**	**M 16**	33	23	47,5	10	12	17	11	35	66
22110.0656	**22110.0756**		**10**	**M 16 x 1,5**	33	23	47,5	10	12	17	11	35	67

* Valori medi statistici

EH 22110.

Otturatori compatti

con colletto esagonale



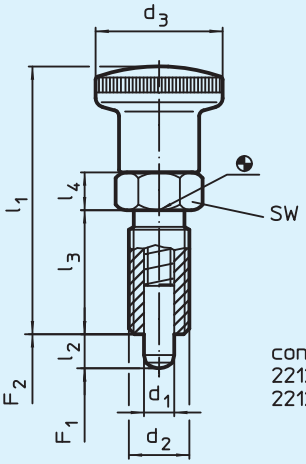
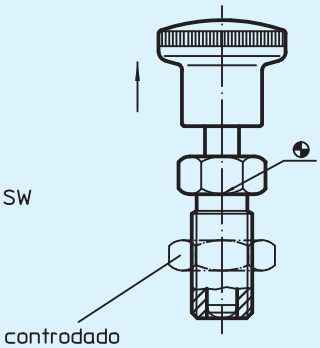


fig. 1



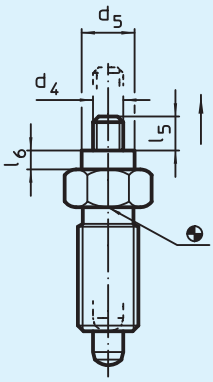


fig. 2

Materiale:

Corpo:
- Acciaio brunito
- Acciaio inox 1.4305

Puntale:
- Acciaio temperato
- Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello:
- Plastica PA 6 nero, opaco
- Non smontabile

Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli o cursori. Le esecuzioni con o senza arresto hanno uguale lunghezza. Lo scarico del filetto ne consente l'avvitamento totale.
Temperatura d'esercizio: da - 30 °C a + 80 °C.
Il controdado è da ordinare separatamente.
La lunghezza del filetto può essere adattata con gli appositi anelli distanziali (EH 22120.).

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1 -0,02 -0,04	l_2 min.	d_2	d_3	d_4	d_5	l_1	l_3	l_4	l_5	l_6	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22110.0103	**22110.0203**	Con	**4**	**4**	M 8 x 1	16	–	–	35	16	5	–	–	10	4,5	12,0	10
22110.0104	**22110.0204**	pomello	**4**	**6**	M 8 x 1	16	–	–	35	16	5	–	–	10	4,0	12,5	10
22110.0106	**22110.0206**	**(Fig. 1)**	**5**	**5**	M 10 x 1	19	–	–	40	18	6	–	–	12	5,0	15,0	18
22110.0107	**22110.0207**		**5**	**8**	M 10 x 1	19	–	–	40	18	6	–	–	12	5,0	18,0	18
22110.0109	**22110.0209**		**6**	**6**	M 12 x 1,5	23	–	–	48	22	6	–	–	14	6,5	19,0	29
22110.0110	**22110.0210**		**6**	**9**	M 12 x 1,5	23	–	–	48	22	6	–	–	14	6,0	25,0	29
22110.0112	**22110.0212**		**8**	**8**	M 16 x 1,5	28	–	–	58	26	8	–	–	17	8,5	26,0	62
22110.0113	**22110.0213**		**8**	**12**	M 16 x 1,5	28	–	–	58	26	8	–	–	17	8,5	28,0	63
22110.0115	**22110.0215**		**10**	**12**	M 16 x 1,5	28	–	–	58	26	8	–	–	17	9,5	38,0	63
22110.0116	**22110.0216**		**12**	**15**	M 20 x 1,5	28	–	–	67	33	10	–	–	22	11,5	40,0	117
22110.0143	**22110.0243**	Senza	**4**	**4**	M 8 x 1	–	M 3	7	–	16	5	4,5	2,5	10	4,5	12,0	9
22110.0144	**22110.0244**	pomello	**4**	**6**	M 8 x 1	–	M 3	7	–	16	5	4,5	2,5	10	4,0	12,5	9
22110.0146	**22110.0246**	**(Fig. 2)**	**5**	**5**	M 10 x 1	–	M 4	8	–	18	6	5,5	3,0	12	5,0	15,0	16
22110.0147	**22110.0247**		**5**	**8**	M 10 x 1	–	M 4	8	–	18	6	5,5	3,0	12	5,0	18,0	16
22110.0149	**22110.0249**		**6**	**6**	M 12 x 1,5	–	M 5	9	–	22	6	7,0	3,5	14	6,5	19,0	25
22110.0150	**22110.0250**		**6**	**9**	M 12 x 1,5	–	M 5	9	–	22	6	7,0	3,5	14	6,0	25,0	25
22110.0152	**22110.0252**		**8**	**8**	M 16 x 1,5	–	M 6	10	–	26	8	8,5	4,0	17	8,5	26,0	55
22110.0153	**22110.0253**		**8**	**12**	M 16 x 1,5	–	M 6	10	–	26	8	8,5	4,0	17	8,5	28,0	55
22110.0155	**22110.0255**		**10**	**12**	M 16 x 1,5	–	M 6	10	–	26	8	8,5	4,0	17	9,5	38,0	56
22110.0156	**22110.0256**		**12**	**15**	M 20 x 1,5	–	M 6	12	–	33	10	8,5	4,0	22	11,5	40,0	111

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_2	g
22120.0114	**22120.0514**	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 8 x 1,0**	2,7
22120.0115	**22120.0515**	per le seguenti grandezze	**M 10 x 1,0**	5,2
22120.0116	**22120.0516**		**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0118	**22120.0518**		**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0120	**22120.0520**		**M 20 x 1,5**	32,0

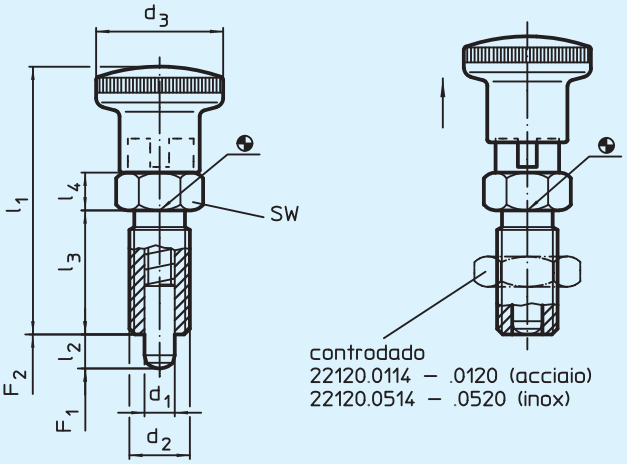
* Valori medi statistici

EH 22110.

Otturatori compatti

con colletto esagonale e con arresto





Materiale:

Corpo:
- Acciaio brunito
- Acciaio inox 1.4305

Puntale:
- Acciaio temperato
- Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello:
- Plastica PA 6 nero, opaco
- Non smontabile

Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli e cursori. Tirando il pomello e ruotandolo di 90° possono essere bloccati in posizione retratta (il puntale non sporge).
Le esecuzioni con o senza arresto hanno uguale lunghezza. Lo scarico del filetto ne consente l'avvitamento totale.
Temperatura d'esercizio: da - 30 °C a + 80 °C
Il controdado è da ordinare separatamente.
La lunghezza del filetto può essere adattata con gli appositi anelli distanziali (EH 22120.).

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1 -0,02 -0,04	l_2 min.	d_2	d_3	l_1	l_3	l_4	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22110.0123	**22110.0223**	**4**	**4**	M 8 x 1	16	35	16	5	10	4,5	12,0	12
22110.0124	**22110.0224**	**4**	**6**	M 8 x 1	16	35	16	5	10	4,0	12,5	12
22110.0126	**22110.0226**	**5**	**5**	M 10 x 1	19	40	18	6	12	5,0	15,0	20
22110.0127	**22110.0227**	**5**	**8**	M 10 x 1	19	40	18	6	12	5,0	18,0	20
22110.0129	**22110.0229**	**6**	**6**	M 12 x 1,5	23	48	22	6	14	6,5	19,0	31
22110.0130	**22110.0230**	**6**	**9**	M 12 x 1,5	23	48	22	6	14	6,0	25,0	33
22110.0132	**22110.0232**	**8**	**8**	M 16 x 1,5	28	58	26	8	17	8,5	26,0	65
22110.0133	**22110.0233**	**8**	**12**	M 16 x 1,5	28	58	26	8	17	8,5	28,0	68
22110.0135	**22110.0235**	**10**	**12**	M 16 x 1,5	28	58	26	8	17	9,5	38,0	69
22110.0136	**22110.0236**	**12**	**15**	M 20 x 1,5	28	67	33	10	22	11,5	40,0	125

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_2	g
22120.0114	**22120.0514**	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 8 x 1,0**	2,7
22120.0115	**22120.0515**	per le seguenti grandezze	**M 10 x 1,0**	5,2
22120.0116	**22120.0516**		**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0118	**22120.0518**		**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0120	**22120.0520**		**M 20 x 1,5**	32,0

* Valori medi statistici

EH 22110.

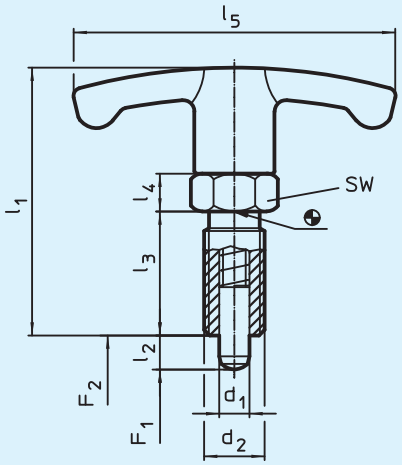
Otturatori compatti

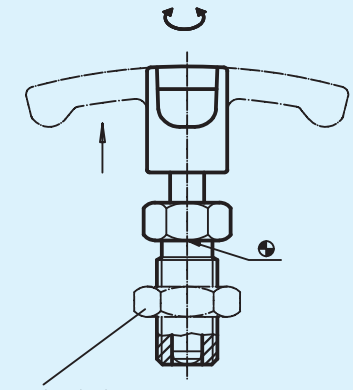
con colletto esagonale

con impugnatura a T









Materiale:

Corpo:
- Acciaio brunito
- Acciaio inox 1.4305

Puntale:
- Acciaio temperato
- Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello:
- Plastica PA 6 nero, opaco
- Non smontabile

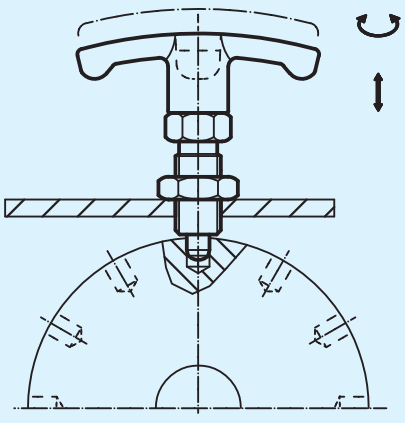
Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli o cursori.
Utilizzo semplice, ad esempio quando si usano i guanti di sicurezza, con una forza di rilascio superiore.
Le esecuzioni con e senza arresto hanno la medesima dimensione. Grazie al recesso della filettatura, possono essere avvitati completamente.
Temperatura di esercizio: da - 30 °C a + 80 °C.
Il controdado è da ordinarsi separatamente.
La lunghezza del filetto può essere adattata con gli appositi anelli distanziali (EH22120.).

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1 -0,02 -0,04	l_2	d_2	l_1	l_3	l_4	l_5	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22110.0820	**22110.0920**	**6**	**6**	M 12 x 1,5	48	22	6	54	14	6,5	19	31
22110.0822	**22110.0922**	**6**	**9**	M 12 x 1,5	48	22	6	54	14	6,0	25	32
22110.0824	**22110.0924**	**8**	**8**	M 16 x 1,5	59	26	8	59	17	8,5	26	64
22110.0826	**22110.0926**	**8**	**12**	M 16 x 1,5	59	26	8	59	17	8,5	28	65
22110.0828	**22110.0928**	**10**	**12**	M 16 x 1,5	59	26	8	59	17	9,5	38	66
22110.0830	**22110.0930**	**12**	**15**	M 20 x 1,5	68	33	10	59	22	11,5	40	120

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_2	g
22120.0116	**22120.0516**	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0118	**22120.0518**	per le seguenti grandezze	**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0120	**22120.0520**		**M 20 x 1,5**	32,0

* Valori medi statistici



EH 22110.

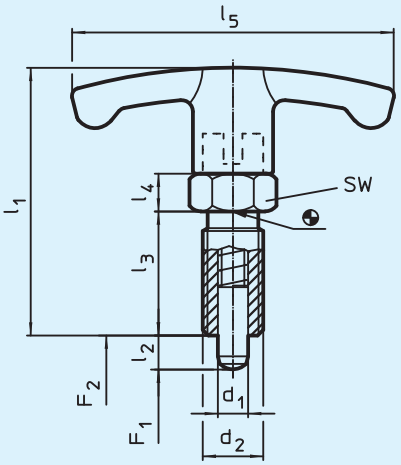
Otturatori compatti

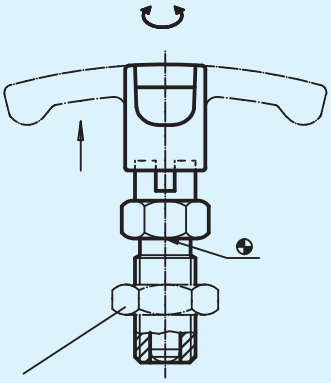
con colletto esagonale e con arresto

con impugnatura a T









controdado
22120.0116 – .0120 (acciaio)
22120.0516 – .0520 (inox)

Materiale:

Corpo:
- Acciaio brunito
- Acciaio inox 1.4305

Puntale:
- Acciaio temperato
- Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello:
- Plastica PA 6 nero, opaco
- Non smontabile

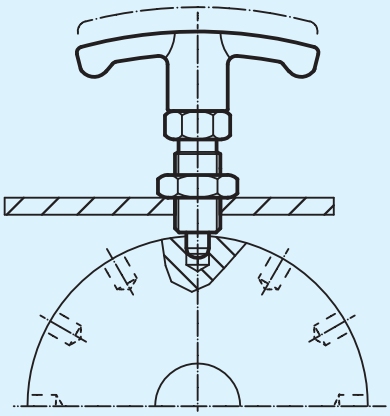
Nota:

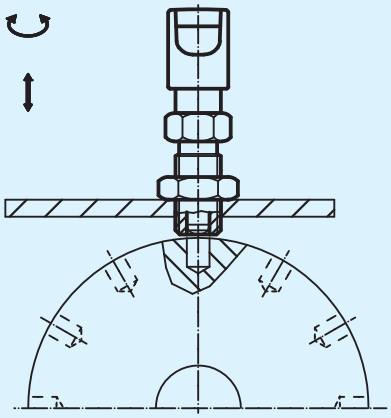
Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli o cursori.
Utilizzo semplice, ad esempio quando si usano i guanti di sicurezza, con una forza di rilascio superiore.
Tirare l'impugnatura, ruotarla di 90° e fissarla nel fermo interno all'impugnatura per bloccare il perno in posizione retratta.
Le posizioni sono definite chiaramente dalla posizione dell'impugnatura.
Le esecuzioni con e senza arresto hanno la medesima dimensione. Grazie al recesso della filettatura, possono essere avvitati completamente.
Temperatura di esercizio: da - 30 °C a + 80 °C.
Il controdado è da ordinarsi separatamente.
La lunghezza del filetto può essere adattata con gli appositi anelli distanziali (EH22120.).

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	l_2	d_2	l_1	l_3	l_4	l_5	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22110.0832	**22110.0932**	**6**	**6**	M 12 x 1,5	48	22	6	54	14	6,5	19	33
22110.0834	**22110.0934**	**6**	**9**	M 12 x 1,5	48	22	6	54	14	6,0	25	34
22110.0836	**22110.0936**	**8**	**8**	M 16 x 1,5	59	26	8	59	17	8,5	26	68
22110.0838	**22110.0938**	**8**	**12**	M 16 x 1,5	59	26	8	59	17	8,5	28	71
22110.0840	**22110.0940**	**10**	**12**	M 16 x 1,5	59	26	8	59	17	9,5	38	72
22110.0842	**22110.0942**	**12**	**15**	M 20 x 1,5	68	33	10	59	22	11,5	40	127

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_2	g
22120.0116	**22120.0516**	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0118	**22120.0518**	per le seguenti grandezze	**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0120	**22120.0520**		**M 20 x 1,5**	32,0

* Valori medi statistici





EH 22110.

Otturatori compatti

con flangia di montaggio orizzontale

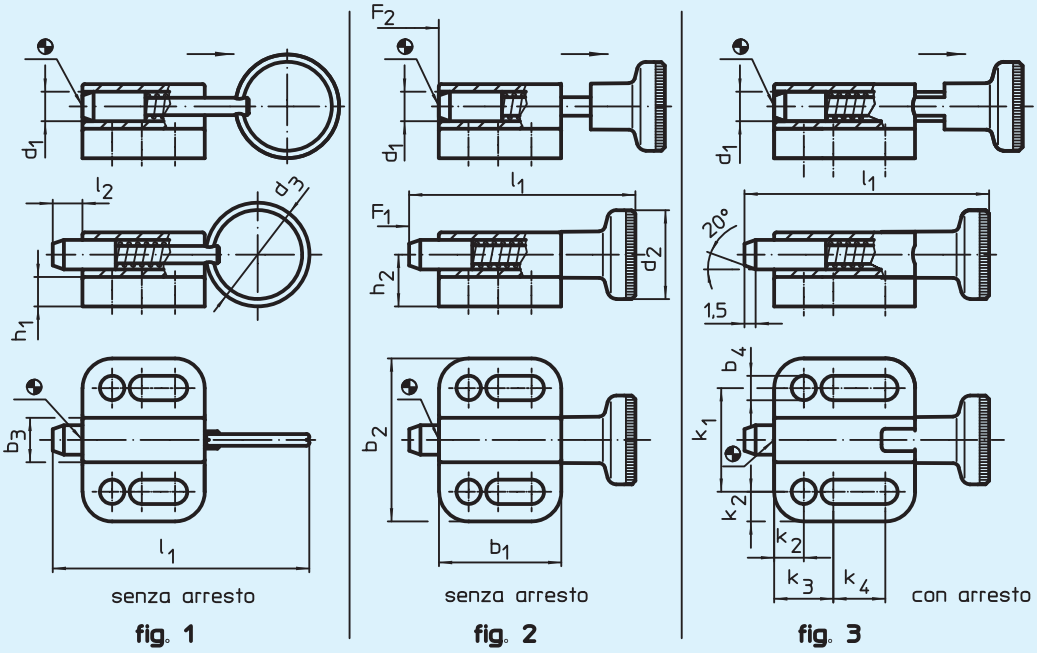


fig. 1 fig. 2 fig. 3







Materiale:

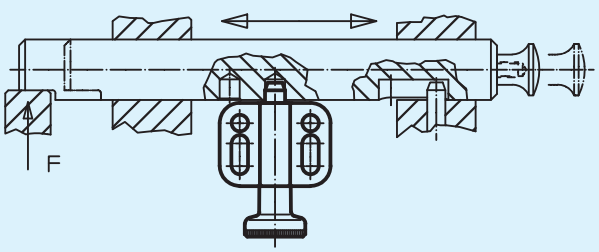
Alloggiamento: • Zinco pressofuso, rivestito, nero
Pomello: • Plastica PA 6 nero, opaco
• Non smontabile
Puntale: • Acciaio inox 1.4305
Anello: • Acciaio inox 1.4310

Nota:

Assemblabili tramite le rondelle ISO 7092.
Nella versione con arresto il puntale può essere bloccato in posizione retratta tirando il pomello, ruotandolo di 90°, e impegnandolo nell'apposito fermo (il puntale non sporge).
Temperatura di esercizio da - 30° C a + 80° C; versione con anello fino a 100° C.

Codice	Versione	d_1 h9	d_2	d_3	b_1	b_2	b_3	b_4 -0,2	h_1	h_2	k_1 ±0,05	k_2	k_3	k_4	l_1	l_2 min.	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22110.0304	Con anello,	**4**	–	14	16,5	22	6	3,3	4,0	7,0	14	4,0	8	4,5	34,5	4	3	12	10
22110.0305	senza arresto	**5**	–	18	22,0	28	8	4,3	4,5	9,5	18	5,0	10	7,0	45,0	5	5	24	20
22110.0306	**(Fig. 1)**	**6**	–	24	27,5	32	10	5,4	5,0	10,5	21	5,5	12	10,0	57,5	6	5	21	40
22110.0308		**8**	–	30	33,0	34	12	5,4	6,0	12,5	23	5,5	12	15,5	71,0	8	6	22	58
22110.0324	Con pomello,	**4**	12	–	16,5	22	6	3,3	4,0	7,0	14	4,0	8	4,5	30,5	4	3	12	11
22110.0325	senza arresto	**5**	16	–	22,0	28	8	4,3	4,5	9,5	18	5,0	10	7,0	40,0	5	5	24	20
22110.0326	**(Fig. 2)**	**6**	18	–	27,5	32	10	5,4	5,0	10,5	21	5,5	12	10,0	49,0	6	5	21	37
22110.0328		**8**	21	–	33,0	34	12	5,4	6,0	12,5	23	5,5	12	15,5	59,0	8	6	22	61
22110.0344	Con pomello,	**4**	12	–	19,0	22	6	3,3	4,0	7,0	14	4,0	8	7,0	33,0	4	3	12	10
22110.0345	con arresto	**5**	16	–	25,5	28	8	4,3	4,5	9,5	18	5,0	10	10,5	43,5	5	5	24	26
22110.0346	**(Fig. 3)**	**6**	18	–	30,5	32	10	5,4	5,0	10,5	21	5,5	12	13,0	52,0	6	5	21	40
22110.0348		**8**	21	–	37,5	34	12	5,4	6,0	12,5	23	5,5	12	20,0	63,5	8	6	22	67

* Valori medi statistici

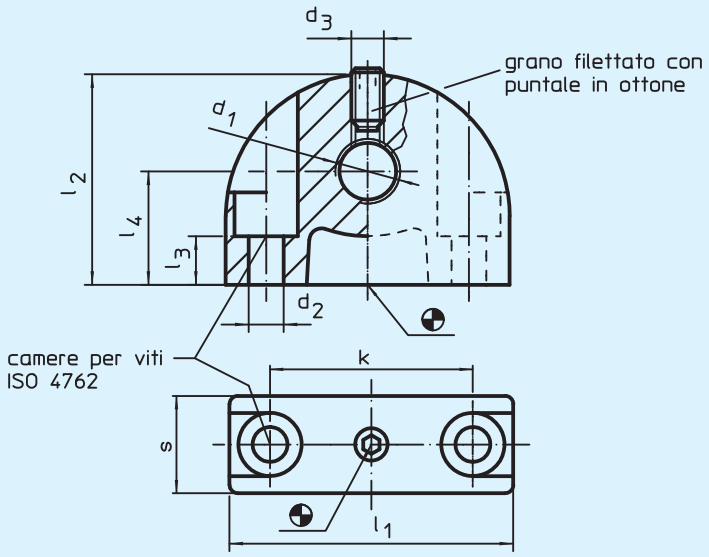


EH 22110.

Flange

in zinco pressofuso, per otturatori





Materiale:

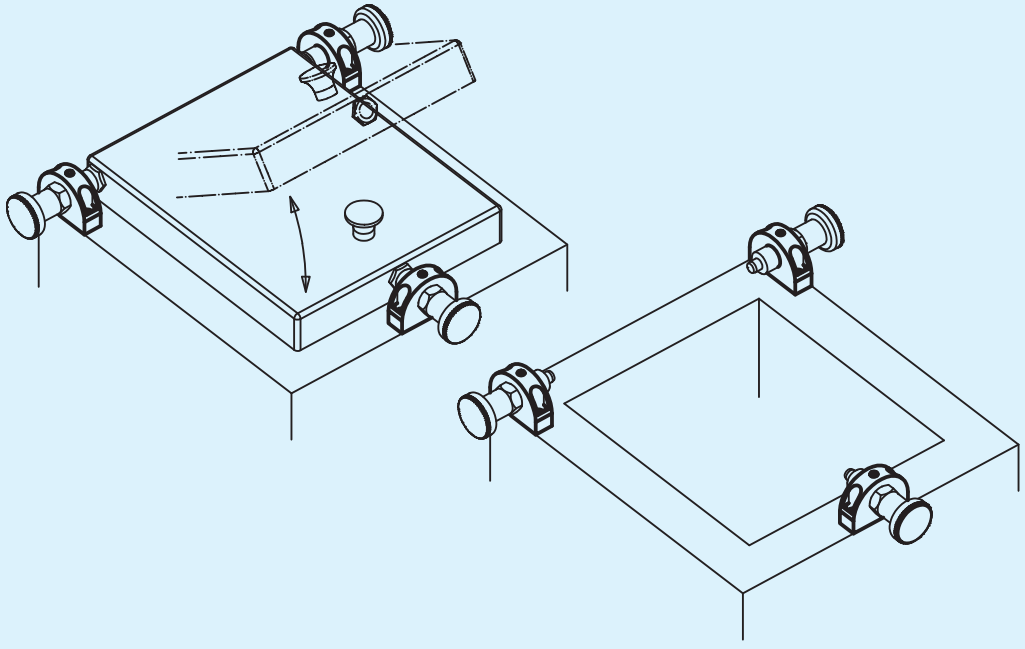
Corpo: • Zinco pressofuso, rivestito, nero

Vite di spinta: • Acciaio brunito, con punturale in ottone

Nota:

Facilitano il montaggio e aumentano la possibilità di impego degli otturatori.
Possono anche essere utilizzate come supporto per le bussole di riferimento EH 22110.
Gli otturatori devo essere montati nel foro di ricezione d_1 dal lato svasato.
Temperatura di esercizio: max 100 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3	k	l_1	l_2	l_3 -0,2	l_4	s	g
22110.0408	Fori di fissaggio	**M 8 x 1**	4,3	M 4	25	35	26	11,5	14	12	39
22110.0410	perpendicolari	**M 10 x 1**	4,3	M 4	25	35	26	11,5	14	12	36
22110.0412	all'otturatore	**M 12 x 1,5**	4,3	M 4	25	35	26	11,5	14	12	41
22110.0416		**M 16 x 1,5**	5,3	M 5	35	47	34	15,5	18	14	77
22110.0420		**M 20 x 1,5**	5,3	M 5	35	47	34	15,5	18	14	68

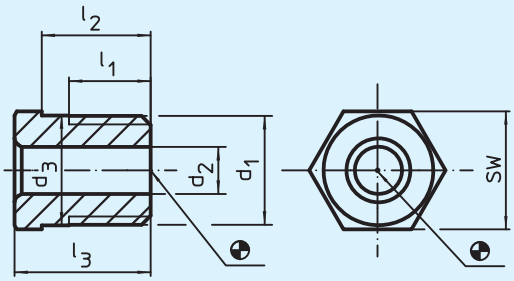


EH 22110.

Bussole di riferimento

per otturatori

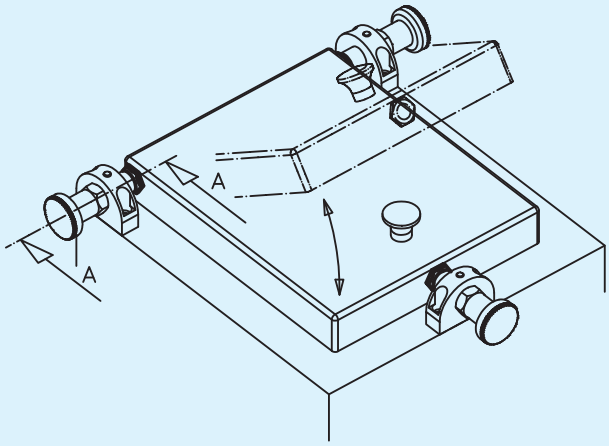


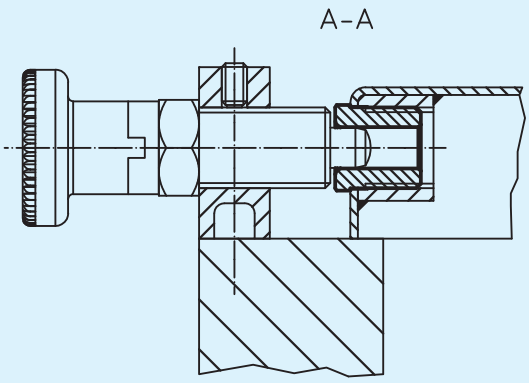


Materiale:
- Acciaio, nitrurato

Nota:
Queste bussole sono usate per riferire i puntali degli otturatori.
Sono montabili anche sulle flangie 22110.0412 e 22110.0416.

Codice	d_1	Per viti	d_2 +0,1	d_3 ±0,3	l_1 min.	l_2 -0,3	l_3	SW	g
22110.0454	**M 12 x 1,5**	**4**	4,2	12,1	9	12	15	13	10
22110.0455	**M 12 x 1,5**	**5**	5,2	12,1	9	12	15	13	10
22110.0456	**M 12 x 1,5**	**6**	6,2	12,1	9	12	15	13	9
22110.0458	**M 16 x 1,5**	**8**	8,2	16,1	11	14	17	17	18
22110.0460	**M 16 x 1,5**	**10**	10,2	16,1	11	14	17	17	14
22110.0462	**M 16 x 1,5**	**12**	12,2	16,1	11	14	17	17	9





EH 22120.

Otturatori

con dado esagonale









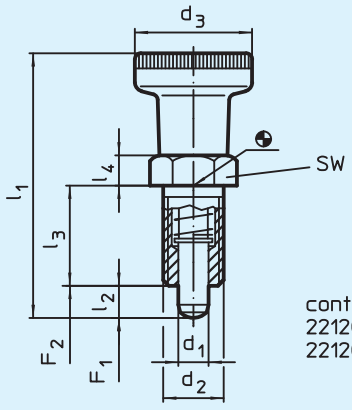
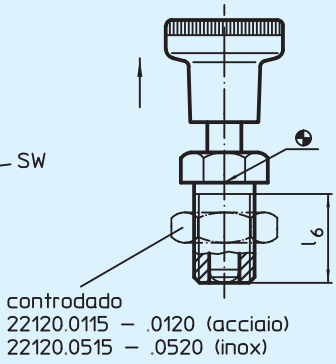


fig. 1



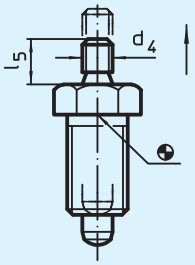


fig. 2

Materiale:

Corpo:
- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Puntale:
- Acciaio temperato
- Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello:
- Plastica PA 6 nero, opaco
- Non smontabile

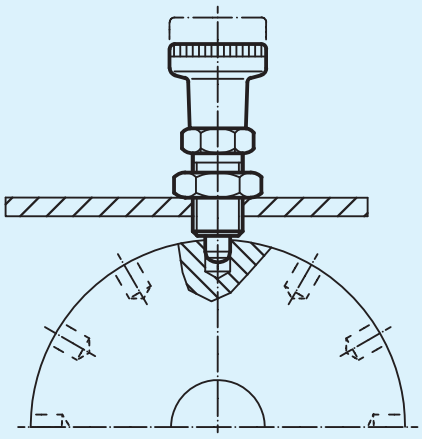
Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli o cursori.
Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C.
Il controdado è da ordinare separatamente.
La lunghezza del filetto può essere adattata con gli appositi anelli distanziali (EH 22120.)

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1 -0,02 -0,04	d_2	d_3	d_4	l_1 ≈	l_2 min.	l_3	l_4	l_5	l_6 min.	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0005	**22120.0405**	Con	**5**	M 10 x 1,0	21	–	45,0	5	17	5	–	15	12	6,0	14	19
22120.0006	**22120.0406**	pomello	**6**	M 12 x 1,5	25	–	54,5	6	20	6	–	17	14	5,5	13	31
22120.0008	**22120.0408**	**(Fig. 1)**	**8**	M 16 x 1,5	31	–	69,0	8	26	8	–	23	19	11,5	28	71
22120.0010	**22120.0410**		**10**	M 20 x 1,5	31	–	80,0	10	33	10	–	30	22	23,0	54	114
22120.0025	**22120.0425**	Senza	**5**	M 10 x 1,0	–	M 5	–	5	17	5	6	15	12	6,0	14	14
22120.0026	**22120.0426**	pomello	**6**	M 12 x 1,5	–	M 6	–	6	20	6	10	17	14	5,5	13	23
22120.0028	**22120.0428**	**(Fig. 2)**	**8**	M 16 x 1,5	–	M 8	–	8	26	8	12	23	19	11,5	28	54
22120.0030	**22120.0430**		**10**	M 20 x 1,5	–	M 8	–	10	33	10	12	30	22	23,0	54	79

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_2	g
22120.0115	**22120.0515**	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 10 x 1,0**	5,2
22120.0116	**22120.0516**	per le seguenti grandezze	**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0118	**22120.0518**		**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0120	**22120.0520**		**M 20 x 1,5**	32,0

* Valori medi statistici



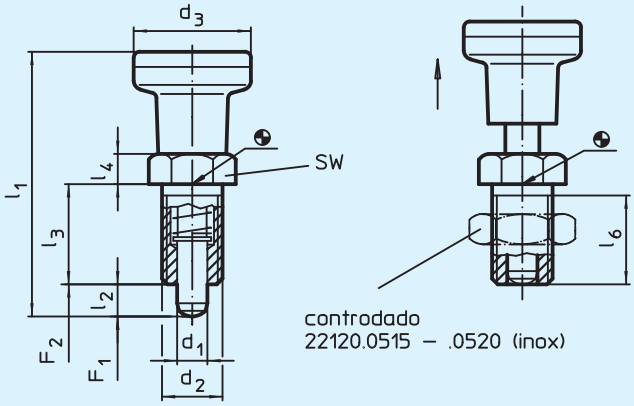
EH 22120.

Otturatori

con dado esagonale

in acciaio inox





Materiale:

Corpo: • Acciaio inox 1.4305

Puntale: • Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello: • Acciaio inox 1.4305
• Non smontabile

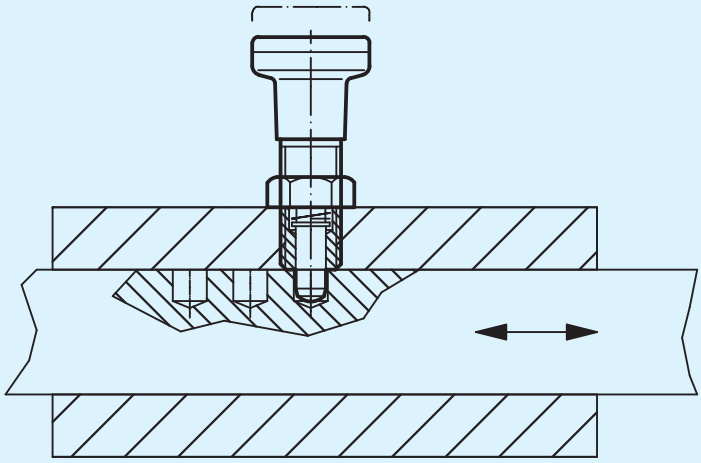
Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli e cursori.
Il controdado è da ordinare separatamente.
La lunghezza del filetto può essere adatata con gli appositi anelli distanziali (EH 22120.)

Codice	d_1 -0,02 -0,04	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2 min.	l_3	l_4	l_6 min.	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0485	**5**	M 10 x 1,0	21	45,0	5	17	5	15	12	6,0	14	39
22120.0486	**6**	M 12 x 1,5	25	54,5	6	20	6	17	14	5,5	13	65
22120.0488	**8**	M 16 x 1,5	31	69,0	8	26	8	23	19	11,5	28	132
22120.0490	**10**	M 20 x 1,5	31	80,0	10	33	10	30	22	23,0	54	175

Codice	Versione	d_2	g
22120.0515	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 10 x 1,0**	5,2
22120.0516	per le seguenti grandezze	**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0518		**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0520		**M 20 x 1,5**	32,0

* Valori medi statistici



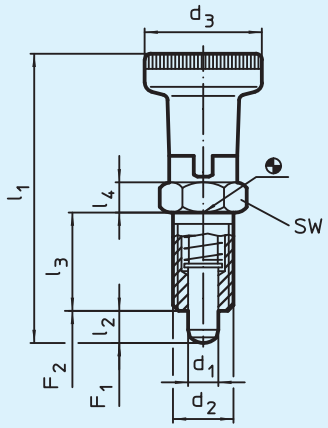
EH 22120.

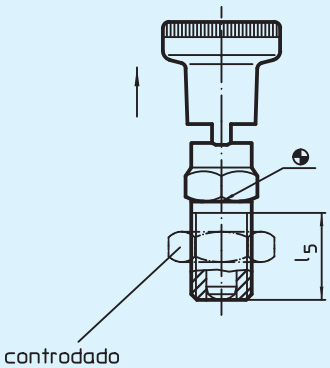
Otturatori

con dado esagonale e con arresto









Materiale:

Corpo:
- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Puntale:
- Acciaio temperato
- Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello:
- Plastica PA 6 nero, opaco
- Non smontabile

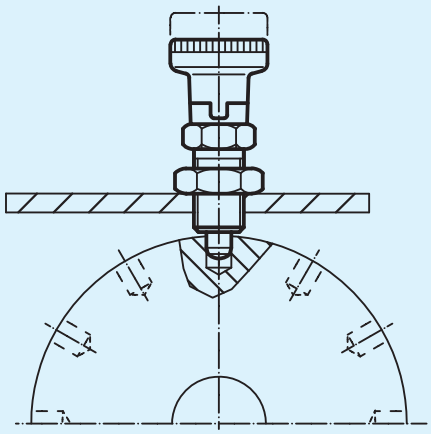
Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli o cursori. Tirando il pomello e ruotandolo di 90° possono essere bloccati in posizione retratta (il perno non sporge).
Temperatura d'esercizio: - 30 °C / + 80 °C.
Il controdado é da ordinare separatamente.
La lunghezza del filetto può essere adattata con gli appositi anelli distanziali (EH 22120.).

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1 -0,02 -0,04	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2 min.	l_3	l_4	l_5 min.	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0205	**22120.0605**	**5**	M 10 x 1,0	21	51,0	5	17	5	15	12	6,0	14	22
22120.0206	**22120.0606**	**6**	M 12 x 1,5	25	61,0	6	20	6	17	14	5,5	13	36
22120.0208	**22120.0608**	**8**	M 16 x 1,5	31	75,5	7	26	8	23	19	11,5	28	79
22120.0210	**22120.0610**	**10**	M 20 x 1,5	31	91,0	10	33	10	30	22	28,0	54	134

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_2	g
22120.0115	**22120.0515**	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 10 x 1,0**	5,2
22120.0116	**22120.0516**	per le seguenti grandezze	**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0118	**22120.0518**		**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0120	**22120.0520**		**M 20 x 1,5**	32,0

* Valori medi statistici



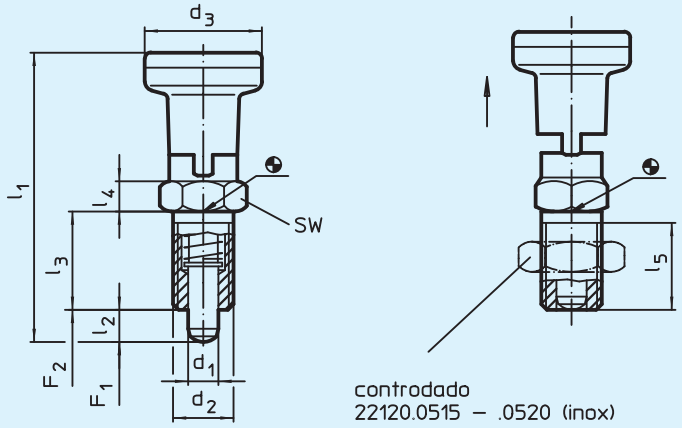
EH 22120.

Otturatori

con dado esagonale e con arresto

in acciaio inox





Materiale:

Corpo: • Acciaio inox 1.4305

Puntale: • Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello: • Acciaio inox 1.4305
• Non smontabile

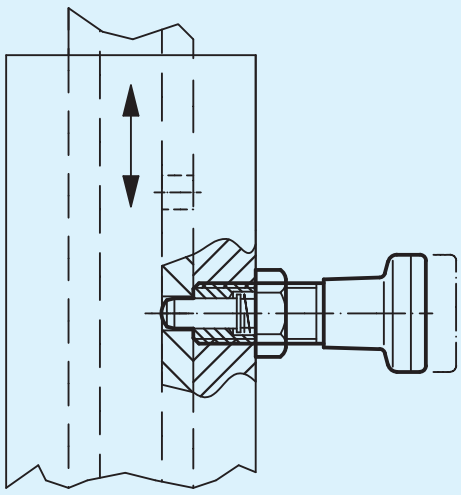
Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli e cursori.
Tirando il pomello e ruotandolo di 90° possono essere bloccati in posizione retratta (il perno non sporge).
Il controdado è da ordinare separatamente.
La lunghezza del filetto può essere adattata con gli appositi anelli distanziali (EH 22120.).

Codice	d_1 -0,02 -0,04	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2 min.	l_3	l_4	l_5 min.	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0615	**5**	M 10 x 1,0	21	51,0	5	17	5	15	12	6,0	14	43
22120.0616	**6**	M 12 x 1,5	25	61,0	6	20	6	17	14	5,5	13	71
22120.0618	**8**	M 16 x 1,5	31	75,5	7	26	8	23	19	11,5	28	144
22120.0620	**10**	M 20 x 1,5	31	91,0	10	33	10	30	22	28,0	54	202

Codice	Versione	d_2	g
22120.0515	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 10 x 1,0**	5,2
22120.0516	per le seguenti grandezze	**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0518		**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0520		**M 20 x 1,5**	32,0

* Valori medi statistici



EH 22120.

Otturatori

senza dado esagonale









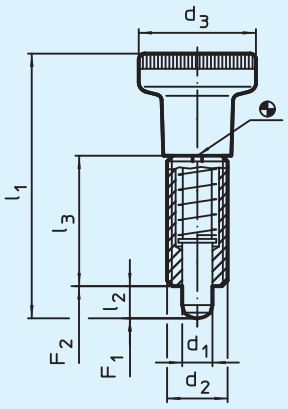
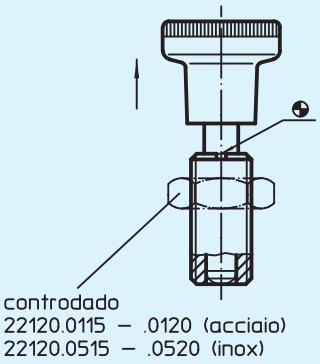


fig. 1



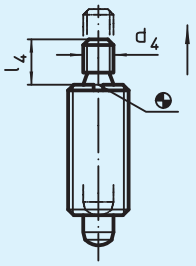


fig. 2

Materiale:

Corpo:
- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Puntale:
- Acciaio temperato
- Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello:
- Plastica PA 6 nera
- Non smontabile

Nota:

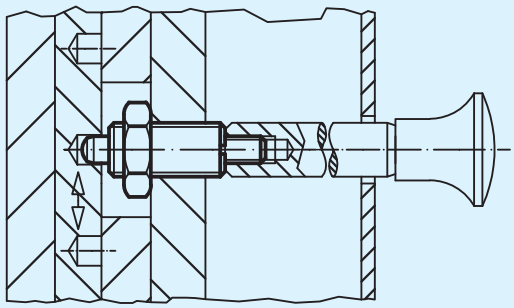
Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli e cursori.
Sono disponibili gli appositi attrezzi di montaggio.
Il controdado è da ordinare separatamente.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1 -0,02 -0,04	d_2	d_3	d_4	l_1 ≈	l_2 min.	l_3	l_4	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0045	**22120.0445**	Con pomello	**5**	M 10 x 1,0	21	–	45,0	5	22	–	6,0	14	17
22120.0046	**22120.0446**	**(Fig. 1)**	**6**	M 12 x 1,5	25	–	54,5	6	26	–	5,5	13	27
22120.0048	**22120.0448**		**8**	M 16 x 1,5	31	–	69,0	8	34	–	11,5	28	63
22120.0050	**22120.0450**		**10**	M 20 x 1,5	31	–	80,0	10	41	–	23,0	54	104
22120.0065	**22120.0465**	Senza pomello	**5**	M 10 x 1,0	–	M 5	–	5	22	6	6,0	14	12
22120.0066	**22120.0466**	**(Fig. 2)**	**6**	M 12 x 1,5	–	M 6	–	6	26	10	5,5	13	12
22120.0068	**22120.0468**		**8**	M 16 x 1,5	–	M 8	–	8	34	12	11,5	28	46
22120.0070	**22120.0470**		**10**	M 20 x 1,5	–	M 8	–	10	43	12	23,0	54	87

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_2	g
22120.0115	**22120.0515**	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 10 x 1,0**	5,2
22120.0116	**22120.0516**	per le seguenti grandezze	**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0118	**22120.0518**		**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0120	**22120.0520**		**M 20 x 1,5**	32,0
22120.0955		Attrezzo di montaggio per le seguenti	**M 10 x 1,0**	9,5
22120.0956		dimensioni	**M 12 x 1,5**	14,0
22120.0958			**M 16 x 1,5**	25,0
22120.0960			**M 20 x 1,5**	27,0



* Valori medi statistici



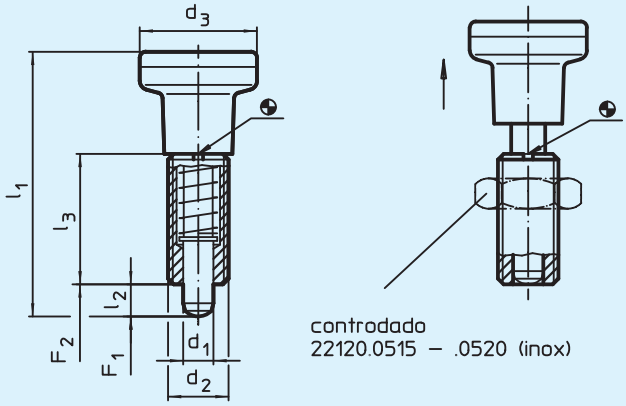
EH 22120.

Otturatori

senza dado esagonale

in acciaio inox





Materiale:

Corpo: • Acciaio inox 1.4305

Puntale: • Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello: • Acciaio inox 1.4305
• Non smontabile

Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli e cursori.
Sono disponibili gli appositi attrezzi di montaggio.
Il controdado è da ordinare separatamente.

Codice	d_1 -0,02 -0,04	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2 min.	l_3	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0475	**5**	M 10 x 1,0	21	45,0	5	22	6,0	14	37
22120.0476	**6**	M 12 x 1,5	25	54,5	6	26	5,5	13	62
22120.0478	**8**	M 16 x 1,5	31	69,0	8	34	11,5	28	124
22120.0480	**10**	M 20 x 1,5	31	80,0	10	41	23,0	54	165

Codice		Versione	d_2	g
22120.0115	–	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 10 x 1,0**	5,2
22120.0116	–	per le seguenti grandezze	**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0118	–		**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0120	–		**M 20 x 1,5**	32,0
22120.0955		Attrezzo di montaggio per le seguenti dimensioni	**M 10 x 1,0**	9,5
22120.0956			**M 12 x 1,5**	14,0
22120.0958			**M 16 x 1,5**	25,0
22120.0960			**M 20 x 1,5**	27,0

* Valori medi statistici

EH 22120.

Otturatori

senza filetto, saldabili





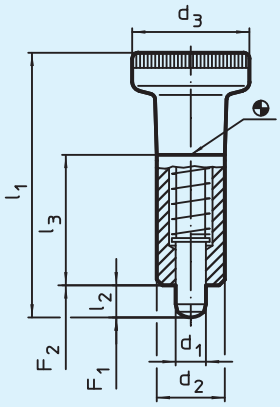
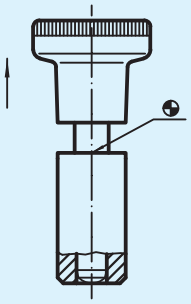


fig. 1



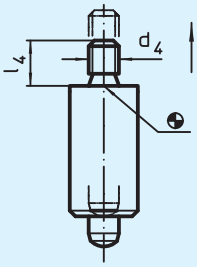


fig. 2

Materiale:

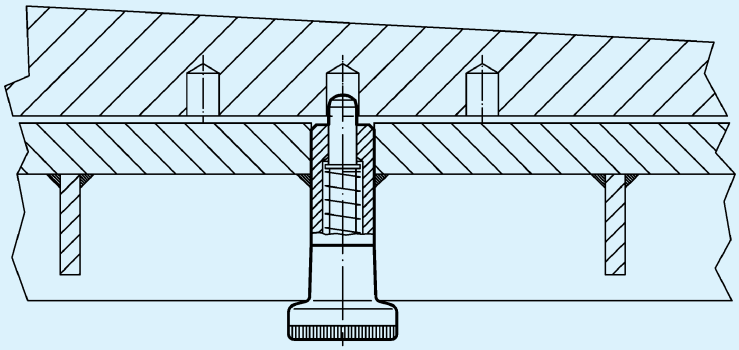
Corpo: ● Acciaio brunito, saldabile **Puntale:** ● Acciaio temperato **Pomello:** ● Plastica PA 6 nera ● Non smontabile

Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli o cursori. Possono essere fissati tramite saldatura o incollaggio. Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C.

Codice	Versione	d_1 -0,02 -0,04	d_2 h9	d_3	d_4	l_1 ≈	l_2 min.	l_3	l_4	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0805	Con pomello	**5**	12	21	–	45,0	5	22	–	7,0	16	25
22120.0806	**(Fig. 1)**	**6**	14	25	–	54,5	6	26	–	6,5	15	40
22120.0808		**8**	18	31	–	69,0	8	34	–	12,0	31	84
22120.0825	Senza pomello	**5**	12	–	M 5	–	5	22	6	7,0	16	19
22120.0826	**(Fig. 2)**	**6**	14	–	M 6	–	6	26	10	6,5	15	32
22120.0828		**8**	18	–	M 8	–	8	34	12	12,0	31	67

* Valori medi statistici



EH 22120.

Otturatori

con dado esagonale, corti



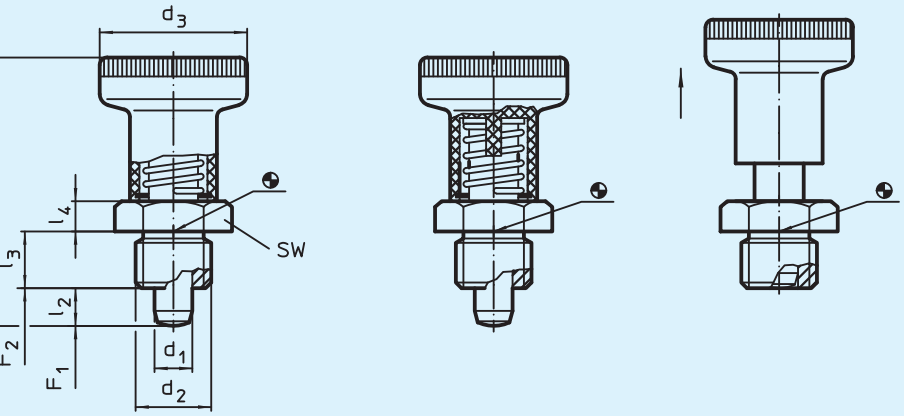


fig. 1

fig. 2 con arresto

Materiale:

Corpo:
- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Puntale:
- Acciaio temperato
- Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello:
- Plastica PA 6 nero, opaco
- Non smontabile

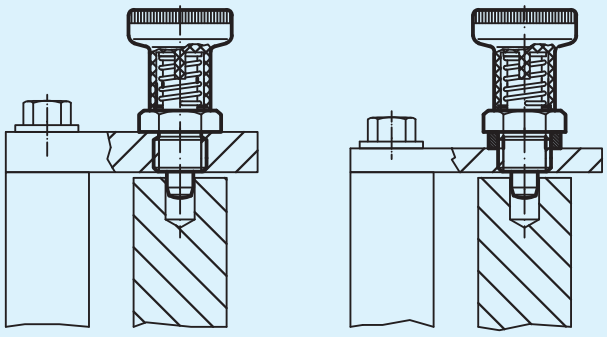
Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli o cursori. Questi otturatori si distinguono per le dimensioni ridotte.
I modelli con arresto possono essere bloccati in posizione retratta, tirando il pomello e ruotandolo di 90° (il perno non sporge).
Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C.
Il controdado é da ordinare separatamente.
La lunghezza del filetto può essere adattata con gli appositi anelli distanziali (EH 22120.).

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1 -0,02 -0,04	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2 min.	l_3 -0,15	l_4	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0226	**22120.0246**	Senza arresto	**6**	M 12 x 1,5	25	45	6	10	5	17	7	19	35
22120.0228	**22120.0248**	**(Fig. 1)**	**8**	M 16 x 1,5	31	54	8	12	6	19	14	24	62
22120.0236	**22120.0256**	Con arresto	**6**	M 12 x 1,5	25	45	6	10	5	17	7	19	35
22120.0238	**22120.0258**	**(Fig. 2)**	**8**	M 16 x 1,5	31	54	8	12	6	19	14	24	61

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_2	g
22120.0116	**22120.0516**	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0118	**22120.0518**	per le seguenti grandezze	**M 16 x 1,5**	18,0

* Valori medi statistici



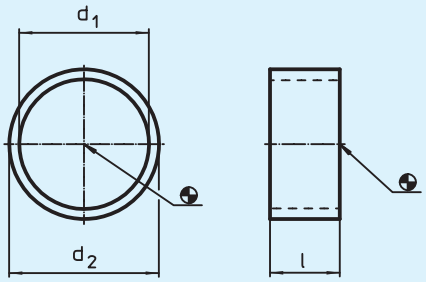
EH 22120.

Anelli distanziali

per otturatori







EH 22110.

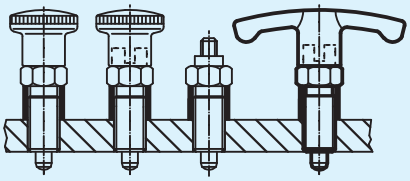


fig. 1

miniraster

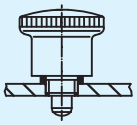


fig. 2

EH 22120.

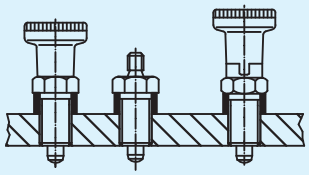


fig. 3

otturatore corto

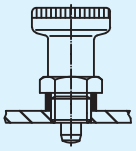


fig. 4

Materiale:
- Acciaio brunito
- Acciaio inox 1.4305

Nota:
Con gli anelli distanziali la lunghezza del gambo filettato degli otturatori può essere adattata di volta in volta alle diverse necessità di installazione.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1 H12	l ±0,1	d_2 -0,1	Per otturatori grandezza	Per esecuzione Fig.	g
22120.0832	**22120.0632**	**8**	**2**	10	4	1 / 2	0,52
22120.0833	**22120.0633**	**8**	**3**	10	4	1	0,61
22120.0834	**22120.0634**	**8**	**4**	10	4	1	1,10
22120.0836	**22120.0636**	**8**	**6**	10	4	1	1,23
22120.0838	**22120.0638**	**8**	**8**	10	4	1	1,60
22120.0840	**22120.0640**	**8**	**10**	10	4	1	2,00
22120.0842	**22120.0642**	**10**	**2**	12	5	1 / 2 / 3	0,62
22120.0844	**22120.0644**	**10**	**4**	12	5	1 / 2 / 3	1,10
22120.0846	**22120.0646**	**10**	**6**	12	5	1 / 3	1,50
22120.0848	**22120.0648**	**10**	**8**	12	5	1 / 3	2,10
22120.0850	**22120.0650**	**10**	**10**	12	5	1 / 3	2,32
22120.0852	**22120.0652**	**10**	**12**	12	5	1 / 3	3,00
22120.0862	**22120.0662**	**12**	**2**	14	6	1	0,60
22120.0864	**22120.0664**	**12**	**4**	14	6	1	1,30
22120.0866	**22120.0666**	**12**	**6**	14	6	1	1,90
22120.0868	**22120.0668**	**12**	**8**	14	6	1	2,50
22120.0872	**22120.0672**	**12**	**2**	17	6	3 / 4	2,00
22120.0874	**22120.0674**	**12**	**4**	17	6	3 / 4	3,40
22120.0875	**22120.0675**	**12**	**5**	17	6	3 / 4	4,40
22120.0876	**22120.0676**	**16**	**4**	17	8	1	0,70
22120.0877	**22120.0677**	**16**	**6**	17	8	1	1,00
22120.0878	**22120.0678**	**16**	**8**	17	8	1	1,40
22120.0879	**22120.0679**	**16**	**10**	17	8	1	2,00
22120.0880	**22120.0680**	**16**	**12**	17	8	1	2,10
22120.0882	**22120.0682**	**16**	**2**	19	8	3 / 4	1,20
22120.0884	**22120.0684**	**16**	**4**	19	8	3 / 4	2,80
22120.0886	**22120.0686**	**16**	**6**	19	8	3 / 4	3,80
22120.0888	**22120.0688**	**16**	**8**	19	8	3 / 4	4,80
22120.0890	**22120.0690**	**16**	**10**	19	8	3	6,10
22120.0892	**22120.0692**	**16**	**12**	19	8	3	7,50

EH 22120.

Otturatori

con flangia integrata





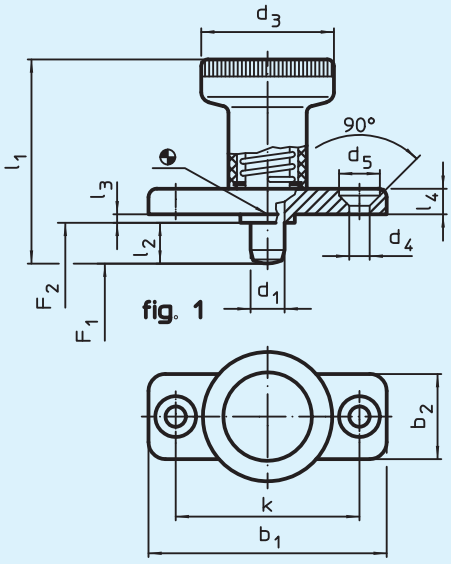


fig. 1

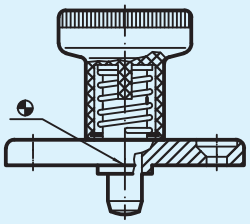
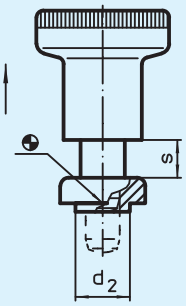


fig. 2 con arresto



Materiale:

Flangia: ● Zinco pressofuso, galvanizzato

Puntale: ● Acciaio temperato ● Acciaio inox 1.4305 nichelato

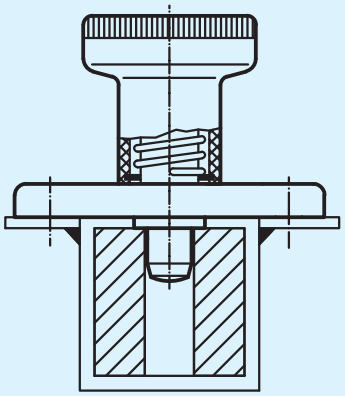
Pomello: ● Plastica PA 6 nero, opaco ● Non smontabile

Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli o cursori. Questi otturatori si distinguono per le dimensioni ridotte. Sono adatti per l'applicazione su pezzi scatolati sottili. Gli otturatori con arresto possono essere bloccati in posizione retratta, tirando il pomello e ruotandolo di 90°.
Temperatura di esercizio da -30 °C a + 80 °C.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1 -0,02 -0,04	l_2	b_1	b_2	d_2 -0,02 -0,1	d_3	d_4	d_5	k	l_1	l_3 -0,15	l_4	s	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0926	**22120.0966**	Senza	**6**	**6**	40	18	10	25	4,3	8,3	30	37	2,5	4,5	6	8,5	22	36
22120.0927	**22120.0967**	arresto	**6**	**14**	40	18	10	25	4,3	8,3	30	45	2,5	4,5	6	8,5	22	38
22120.0928	**22120.0968**	**(Fig. 1)**	**8**	**8**	46	20	12	31	5,3	10,4	34	44	2,5	5,5	8	15,5	28	59
22120.0929	**22120.0969**		**8**	**18**	46	20	12	31	5,3	10,4	34	54	2,5	5,5	8	15,5	28	62
22120.0936	**22120.0976**	Con	**6**	**6**	40	18	10	25	4,3	8,3	30	37	2,5	4,5	6	8,5	22	23
22120.0937	**22120.0977**	arresto	**6**	**14**	40	18	10	25	4,3	8,3	30	45	2,5	4,5	6	8,5	22	38
22120.0938	**22120.0978**	**(Fig. 2)**	**8**	**8**	46	20	12	31	5,3	10,4	34	44	2,5	5,5	8	15,5	28	58
22120.0939	**22120.0979**		**8**	**18**	46	20	12	31	5,3	10,4	34	54	2,5	5,5	8	15,5	28	63

* Valori medi statistici



EH 22120.

Otturatori

esecuzione compatta







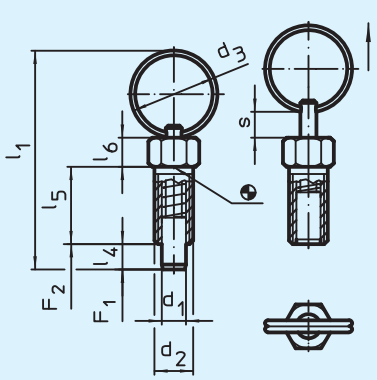


fig. 1

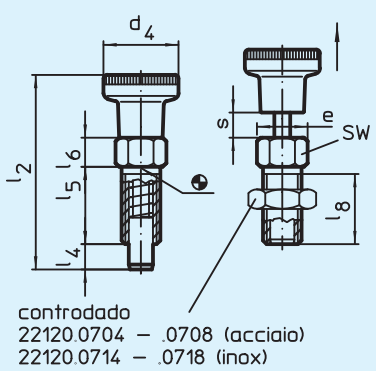


fig. 2

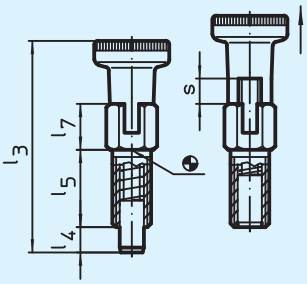


fig. 3

Materiale:

Corpo: • Acciaio, zincato
• Acciaio inox 1.4305

Anello: • Acciaio inox 1.4310

Controdado: • Acciaio, zincato
• Acciaio inox 1.4305

Puntale: • Acciaio inox 1.4305

Pomello: • Plastica PA 6 nero, opaco
• Non smontabile

Nota:

Esecuzione compatta di dimensioni ridotte.
Ne é consigliato l'uso per impieghi leggeri e con posizionamento di non particolare precisione.
Temperatura di esercizio da - 30° C a + 80° C. Versione con anello fino a 250° C (Fig. 1).
Il controdado è da ordinarsi separatamente.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1 h9	d_2	d_3	d_4	e	l_1 ≈	l_2	l_3	l_4=s min.	l_5	l_6	l_7	l_8	SW	Coppia iniziale max. Nm	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0723	**22120.0773**	Con	**3**	M 6	14	–	6,9	34,0	–	–	3,5	12	4,5	–	10,0	6	2	3	12	3,2
22120.0724	**22120.0774**	anello,	**4**	M 6	14	–	6,9	34,5	–	–	4,0	12	4,5	–	10,0	6	2	3	12	3,6
22120.0725	**22120.0775**	senza	**5**	M 8	18	–	9,2	45,0	–	–	5,0	16	6,0	–	13,5	8	7	5	24	8,4
22120.0726	**22120.0776**	arresto	**6**	M 10	24	–	11,5	57,5	–	–	6,0	20	7,5	–	17,0	10	15	5	21	17,0
22120.0728	**22120.0778**	**(Fig. 1)**	**8**	M 12	30	–	13,8	71,0	–	–	8,0	24	9,0	–	20,5	12	20	6	22	31,0
22120.0743	**22120.0783**	Con	**3**	M 6	–	12	6,9	–	30,0	–	3,5	12	4,5	–	10,0	6	2	3	12	3,6
22120.0744	**22120.0784**	pomello,	**4**	M 6	–	12	6,9	–	30,5	–	4,0	12	4,5	–	10,0	6	2	3	12	4,0
22120.0745	**22120.0785**	senza	**5**	M 8	–	16	9,2	–	40,0	–	5,0	16	6,0	–	13,5	8	7	5	24	9,2
22120.0746	**22120.0786**	arresto	**6**	M 10	–	18	11,5	–	49,0	–	6,0	20	7,5	–	17,0	10	15	5	21	18,0
22120.0748	**22120.0788**	**(Fig. 2)**	**8**	M 12	–	21	13,8	–	59,0	–	8,0	24	9,0	–	20,5	12	20	6	22	31,0
22120.0763	**22120.0793**	Con	**3**	M 6	–	12	6,9	–	–	32,5	3,5	12	–	7,0	10,0	6	2	3	12	3,8
22120.0764	**22120.0794**	pomello,	**4**	M 6	–	12	6,9	–	–	33,0	4,0	12	–	7,0	10,0	6	2	3	12	4,2
22120.0765	**22120.0795**	con	**5**	M 8	–	16	9,2	–	–	43,5	5,0	16	–	9,5	13,5	8	7	5	24	9,8
22120.0766	**22120.0796**	arresto	**6**	M 10	–	18	11,5	–	–	52,0	6,0	20	–	10,5	17,0	10	15	5	21	18,0
22120.0768	**22120.0798**	**(Fig. 3)**	**8**	M 12	–	21	13,8	–	–	63,5	8,0	24	–	13,5	20,5	12	20	6	22	33,0

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_2	g
22120.0704	**22120.0714**	Controdado ISO 4035	**M 6**	1,3
22120.0705	**22120.0715**	per le seguenti grandezze	**M 8**	2,8
22120.0706	**22120.0716**		**M 10**	5,3
22120.0708	**22120.0718**		**M 12**	7,6

* Valori medi statistici

EH 22120.

Otturatori

per pareti sottili



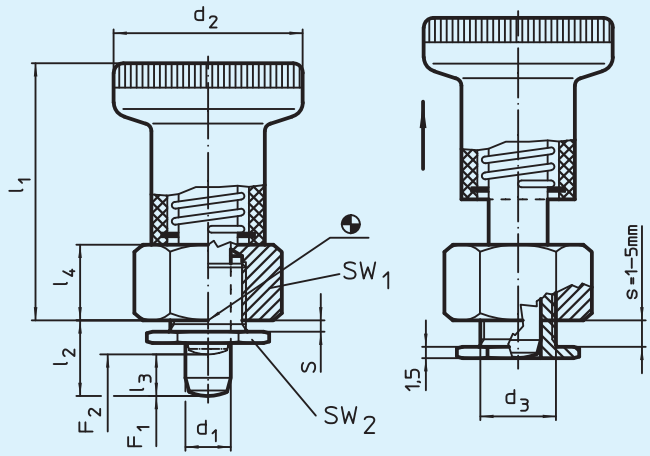


fig. 1

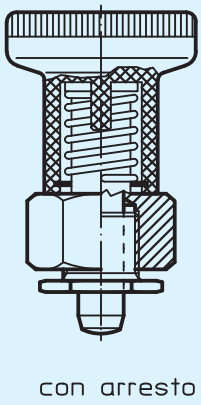


fig. 2

Materiale:

Corpo: • Acciaio, zincato

Puntale: • Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello: • Plastica PA 6 nero, opaco
• Non smontabile

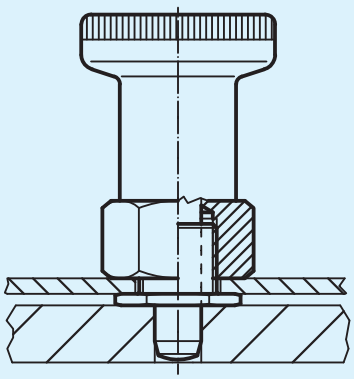
Nota:

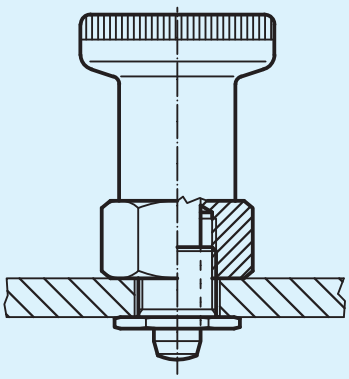
Sono adatti per l'inserimento in fori passanti di pezzi sottili. La boccola di guida filettata ne consente l'applicazione in fori di spessore da 1 a 5 mm. La sporgenza utile del puntale dipende dallo spessore della parete. I modelli con arresto possono essere bloccati in posizione retratta, tirando il pomello e ruotandolo di 90 °.A seconda dello spessore su cui sono montanti, il puntale potrebbe sporgere
Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C.

Codice	Versione	d_1 -0,02 -0,04	l_2	d_2	d_3	l_1	l_3	l_4	s	SW_1	SW_2	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0266	Senza arresto	**6**	**8,5**	25	10	34	6,0	10	1-5	17	14	8,5	22	39
22120.0267	**(Fig. 1)**	**6**	**10,5**	25	10	34	6,0	10	1-5	17	14	8,5	22	40
22120.0268		**8**	**10,0**	31	12	40	7,5	12	1-5	19	16	15,5	28	63
22120.0269		**8**	**12,0**	31	12	40	7,5	12	1-5	19	16	15,5	28	63
22120.0286	Con arresto	**6**	**8,5**	25	10	34	6,0	10	1-5	17	14	8,5	22	39
22120.0287	**(Fig. 2)**	**6**	**10,5**	25	10	34	6,0	10	1-5	17	14	8,5	22	39
22120.0288		**8**	**10,0**	31	12	40	7,5	12	1-5	19	16	15,5	28	61
22120.0289		**8**	**12,0**	31	12	40	7,5	12	1-5	19	16	15,5	28	62

Codice	Versione		g
22120.0299	Chiave bassa ad anello per esagono SW_2		27

* Valori medi statistici





EH 22120.

Arresti retraibili





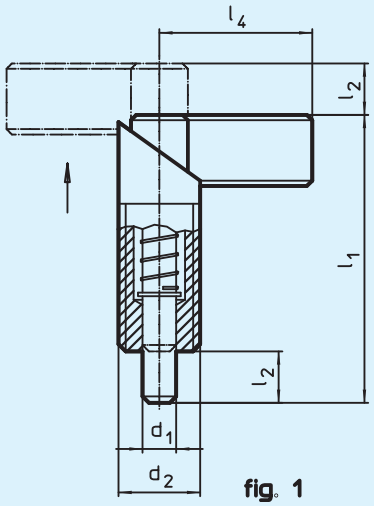


fig. 1

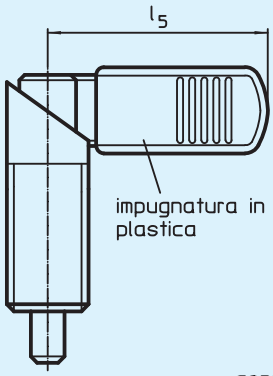
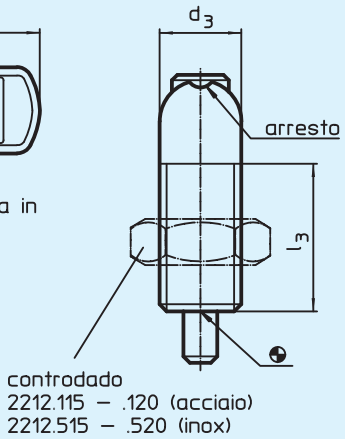


fig. 2



Materiale:

Corpo: ● Acciaio automatico, brunito
● Acciaio inox 1.4305

Guaina: ● Plastica, nera, opaca

Puntale: ● Acciaio temperato
● Acciaio inox 1.4305 nichelato

Aletta: ● Acciaio automatico, brunito
● Polvere di metallo 1.4404

Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli o cursori. Ruotando l'aletta di 180° il perno viene retratto e mantenuto in posizione aperta da una tacca di fermo(il perno non sporge).
L'impugnatura rivestita in plastica assicura una migliore presa.
Temperatura di esercizio del rivestimento in plastica da - 30 °C a + 80 °C.
Il controdado é da ordinare separatamente.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0302	**22120.0308**	Senza impugnatura	**4**	**M 10 x 1**	10	37,5	6	19	21	–	8,5	25,0	17
22120.0304	**22120.0310**	**(Fig. 1)**	**5**	**M 10 x 1**	10	37,5	6	19	21	–	8,5	25,0	18
22120.0306	**22120.0312**		**6**	**M 10 x 1**	10	37,5	6	19	21	–	8,5	25,0	18
22120.0313	**22120.0323**		**5**	**M 12 x 1,5**	12	47,0	8	26	26	–	8,5	19,5	29
22120.0314	**22120.0324**		**6**	**M 12 x 1,5**	12	47,0	8	26	26	–	8,5	19,5	29
22120.0316	**22120.0326**		**6**	**M 16 x 1,5**	16	56,0	10	30	32	–	11,5	30,5	59
22120.0315	**22120.0325**		**8**	**M 12 x 1,5**	12	47,0	8	26	26	–	8,5	19,5	30
22120.0317	**22120.0327**		**8**	**M 16 x 1,5**	16	56,0	10	30	32	–	11,5	30,5	61
22120.0318	**22120.0328**		**8**	**M 20 x 1,5**	20	69,0	12	36	37	–	21,0	57,5	121
22120.0319	**22120.0329**		**10**	**M 16 x 1,5**	16	56,0	10	30	32	–	11,5	30,5	64
22120.0320	**22120.0330**		**10**	**M 20 x 1,5**	20	69,0	12	36	37	–	21,0	57,5	123
22120.0322	**22120.0332**		**12**	**M 20 x 1,5**	20	69,0	12	36	37	–	21,0	57,5	127
22120.0353	**22120.0363**	Con impugnatura	**5**	**M 12 x 1,5**	12	47,0	8	26	–	32	8,5	19,5	30
22120.0354	**22120.0364**	**(Fig. 2)**	**6**	**M 12 x 1,5**	12	47,0	8	26	–	32	8,5	19,5	30
22120.0356	**22120.0366**		**6**	**M 16 x 1,5**	16	56,0	10	30	–	42	11,5	30,5	61
22120.0355	**22120.0365**		**8**	**M 12 x 1,5**	12	47,0	8	26	–	32	8,5	19,5	32
22120.0357	**22120.0367**		**8**	**M 16 x 1,5**	16	56,0	10	30	–	42	11,5	30,5	63
22120.0358	**22120.0368**		**8**	**M 20 x 1,5**	20	69,0	12	36	–	52	21,0	57,5	124
22120.0359	**22120.0369**		**10**	**M 16 x 1,5**	16	56,0	10	30	–	42	11,5	30,5	66
22120.0360	**22120.0370**		**10**	**M 20 x 1,5**	20	69,0	12	36	–	52	21,0	57,5	128
22120.0362	**22120.0372**		**12**	**M 20 x 1,5**	20	69,0	12	36	–	52	21,0	57,5	131

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_2	g
22120.0115	**22120.0515**	Controdado ISO 8675 (DIN 439)	**M 10 x 1,0**	5,2
22120.0116	**22120.0516**	per le seguenti grandezze	**M 12 x 1,5**	7,4
22120.0118	**22120.0518**		**M 16 x 1,5**	18,0
22120.0120	**22120.0520**		**M 20 x 1,5**	32,0

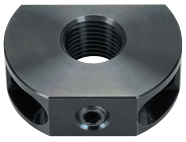
* Valori medi statistici

EH 22120.

Flange

per arresti retraibili









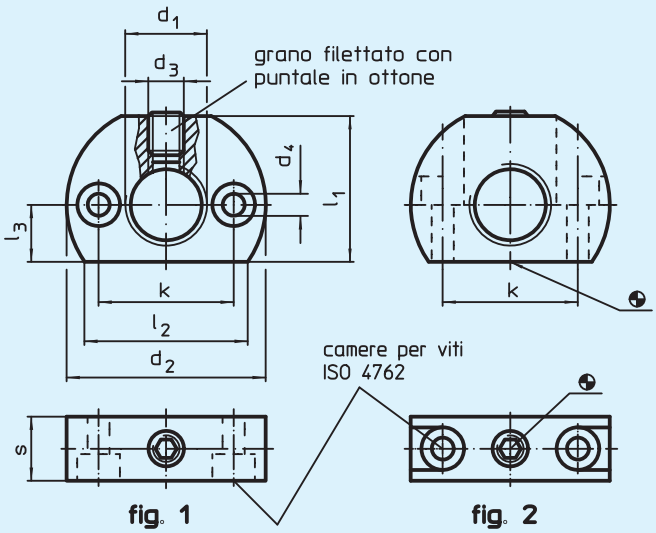


fig. 1 fig. 2

Materiale:

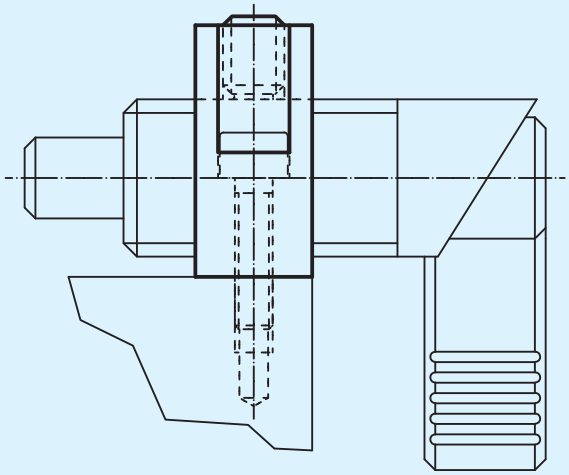
Corpo:
- Acciaio brunito
- Acciaio inox 1.4305

Vite di spinta:
- Acciaio brunito, con punturale in ottone
- Acciaio inox, con inserto in ottone

Nota:

Facilitano il montaggio e aumentano la possibilità di impiego degli arresti.
Le flange possono essere utilizzate anche per gli otturatori grandezza 6, 8 e 10.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	d_2	d_3	d_4	k ±0,1	l_1	l_2 ≈	l_3	s	g
22120.0345	**22120.0545**	Foro di fissaggio	**M 12 x 1,5**	32	M 5	4,5	21	22	26,5	9	12	43
22120.0346	**22120.0546**	parallelo all'arresto	**M 16 x 1,5**	46	M 8	5,5	32	33	38,0	13	15	122
22120.0350	**22120.0550**	**(Fig. 1)**	**M 20 x 1,5**	46	M 8	5,5	32	33	38,0	13	15	109
22120.0347	**22120.0547**	Foro di fissaggio	**M 12 x 1,5**	32	M 5	4,5	21	22	26,5	9	12	37
22120.0348	**22120.0548**	perpendicolare	**M 16 x 1,5**	46	M 8	5,5	32	33	38,0	13	15	106
22120.0352	**22120.0552**	all'arresto **(Fig. 2)**	**M 20 x 1,5**	46	M 8	5,5	32	33	38,0	13	15	94



EH 22120.

Arresti retraibili

con flangia integrata





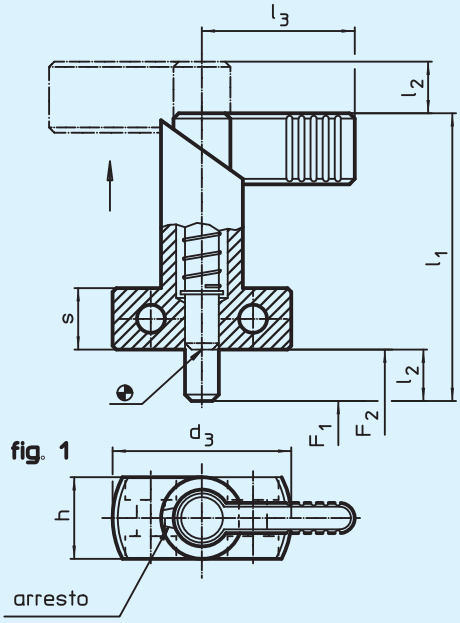


fig. 1

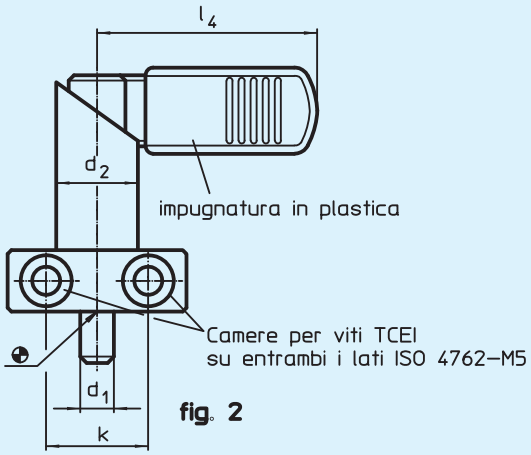


fig. 2

Materiale:

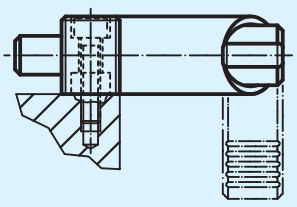
Corpo: • Acciaio brunito **Puntale:** • Acciaio, nitrurato, nero **Guaina:** • Plastica, nera, opaca

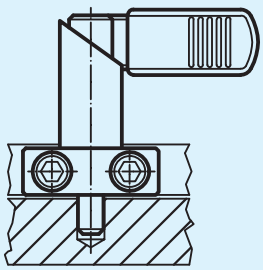
Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili di tavole girevoli o cursori o per arresti in fissaggi laterali. La flangia con camere per viti a testa cilindrica sui entrambi i lati ne consente il montaggio destro e sinistro. Ruotando l'aletta di 180° il perno viene retratto e mantenuto in posizione aperta da una tacca di fermo (il perno non sporge).
L'impugnatura rivestita in plastica assicura una migliore presa.
Temperatura di esercizio del rivestimento in plastica da - 30 °C a + 80 °C.

Codice	Versione	d_1 0 -0,05	l_2	d_2	d_3	h	k	l_1	l_3	l_4	s	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22120.0376	Senza impugnatura	**6**	**10**	16	35	16	20	56	32	–	12	12	32	82
22120.0378	**(Fig. 1)**	**8**	**10**	16	35	16	20	56	32	–	12	12	32	85
22120.0379		**8**	**12**	20	40	20	22	69	37	–	15	21	58	163
22120.0381		**10**	**10**	16	35	16	20	56	32	–	12	12	32	85
22120.0382		**10**	**12**	20	40	20	22	69	37	–	15	21	58	167
22120.0384		**12**	**12**	20	40	20	22	69	37	–	15	21	58	168
22120.0386	Con impugnatura	**6**	**10**	16	35	16	20	56	–	42	12	12	32	83
22120.0388	**(Fig. 2)**	**8**	**10**	16	35	16	20	56	–	42	12	12	32	85
22120.0389		**8**	**12**	20	40	20	22	69	–	52	15	21	58	169
22120.0391		**10**	**10**	16	35	16	20	56	–	42	12	12	32	86
22120.0392		**10**	**12**	20	40	20	22	69	–	52	15	21	58	171
22120.0394		**12**	**12**	20	40	20	22	69	–	52	15	21	58	171

* Valori medi statistici



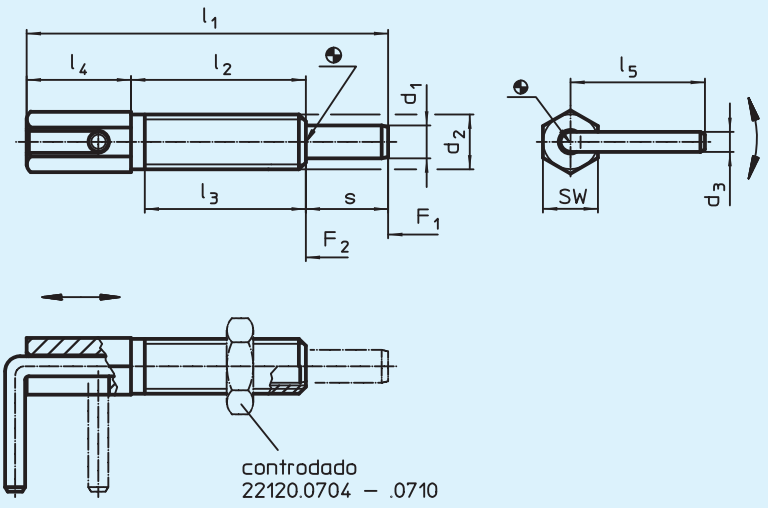


EH 22121.

Arresti retraibili

esecuzione semplice





Materiale:

Corpo: • Acciaio automatico, zincato **Puntale:** • Acciaio, zincato **Controdado:** • Acciaio, zincato

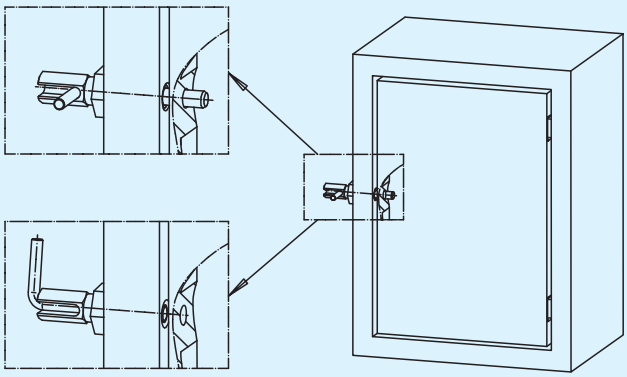
Nota:

Sono usati per posizionamenti ripetibili.
Sollevando il perno il puntale si ritrae. Ruoando il perno il puntale rimane nella posizione retratta.
Versione semplice dal design compatto.
Versione indicata per tutti quei casi dove non è richiesta un precisione di posizionamento accurata.
L'abbondante corsa del puntale rende possibili svariati impieghi, ad es. come chiavistelli
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.
Il controdado è da ordinare separatamente.

Codice	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	s	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	Coppia iniziale max. Nm	g
22121.0105	**4**	**M 6**	2,3	41,5	20,0	17,0	12,0	15,5	9,5	6	3,0	10,0	1,6	6
22121.0110	**5**	**M 8**	3,0	54,0	27,0	24,0	15,0	19,2	12,0	8	3,5	13,5	4,5	14
22121.0115	**6**	**M 10**	3,5	65,0	33,5	30,0	17,5	22,9	14,0	10	4,0	16,0	10,0	26
22121.0120	**8**	**M 12**	4,7	73,0	31,8	28,0	22,2	31,2	19,0	12	4,0	22,0	13,0	55
22121.0125	**10**	**M 16**	4,7	102,5	50,5	44,5	27,0	32,7	25,0	16	4,0	23,0	42,0	103

Codice	Versione	d_2	g
22120.0704	Controdado ISO 4035	**M 6**	1,3
22120.0705	per le seguenti grandezze	**M 8**	2,8
22120.0706		**M 10**	5,3
22120.0708		**M 12**	7,6
22120.0710		**M 16**	18,0

* Valori medi statistici



EH 22130.

Otturatori di precisione

con puntale cilindrico





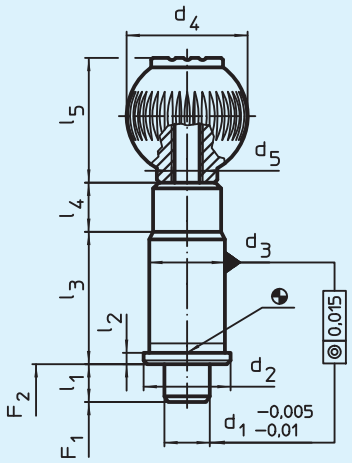


fig. 1

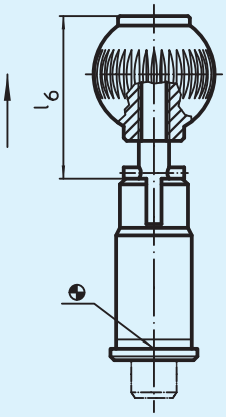


fig. 2

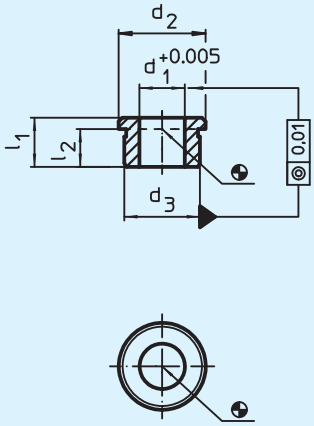


fig. 3

Materiale:

Puntale: • Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Corpo: • Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Pomello: • Plastica, grigio scuro

Bussola: • Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Nota:

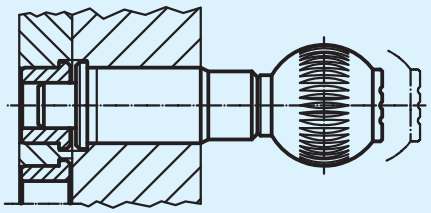
Gli otturatori di precisione con bussola rappresentano una soluzione ideale per posizionare e fissare contemporaneamente. L'accoppiamento tra il perno rettificato e la corrispondente bussola garantisce un'alta ripetibilità.
Il modello con arresto può essere bloccato in posizione retratta, tirando il pomello e ruotandolo di 90°.

Per ottenere un funzionamento preciso, il pomello deve essere incollato sul corpo al termine del montaggio avendo cura che le parti non siano sporche di olio o grasso.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3 n6	d_4	d_5	l_1 min.	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22130.0010	Senza arresto	**10**	19	16	25	M 6	10	2,5	31	13	25,0	–	15	30	79
22130.0012	**(Fig. 1)**	**12**	23	20	32	M 8	10	3,0	35	13	33,0	–	15	35	138
22130.0016		**16**	28	25	40	M 10	10	3,0	42	13	41,5	–	20	50	226
22130.0020		**20**	33	30	40	M 10	10	3,0	50	13	41,5	–	36	63	350
22130.0025		**25**	42	38	50	M 10	10	3,0	60	13	51,0	–	20	73	649
22130.0060	Con arresto	**10**	19	16	25	M 6	10	2,5	31	13	25,0	36,5	15	30	79
22130.0062	**(Fig. 2)**	**12**	23	20	32	M 8	10	3,0	35	13	33,0	44,5	15	35	136
22130.0066		**16**	28	25	40	M 10	10	3,0	42	13	41,5	53,0	20	50	228
22130.0070		**20**	33	30	40	M 10	10	3,0	50	13	41,5	53,0	36	63	350
22130.0075		**25**	42	38	50	M 10	10	3,0	60	13	51,0	62,5	20	73	649

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3 n6	l_1 min.	l_2	g
22130.0090	Bussola cilindrica	**10**	19	16	11	8,5	11
22130.0092	**(Fig. 3)**	**12**	23	20	13	10,0	22
22130.0093		**16**	28	25	17	14,0	40
22130.0094		**20**	33	30	16	13,0	51
22130.0096		**25**	42	38	19	16,0	99

* Valori medi statistici



EH 22130.

Otturatori di precisione

con puntale conico





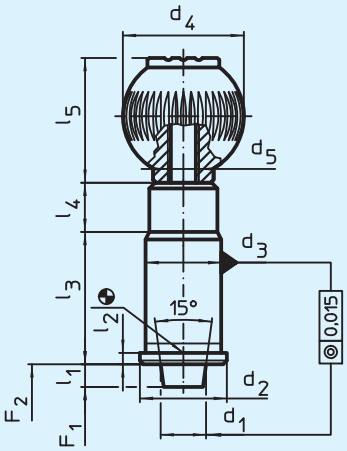


fig. 1

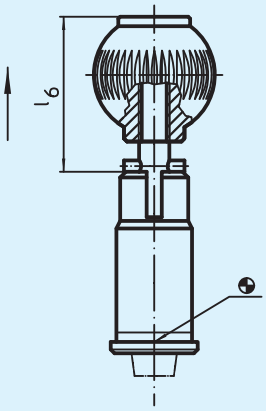


fig. 2

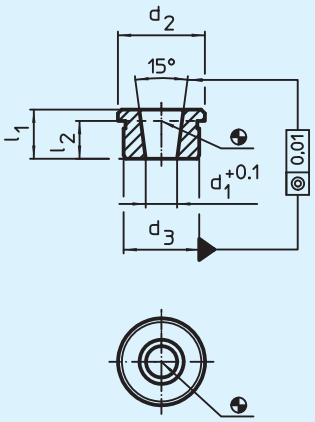


fig. 3

Materiale:

Puntale: • Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Corpo: • Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Pomello: • Plastica, grigio scuro

Bussola: • Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Nota:

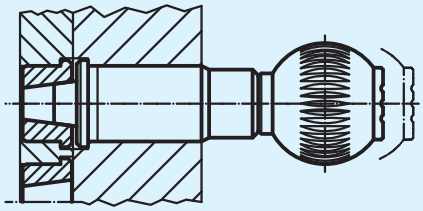
Gli otturatori di precisione con bussola rappresentano una soluzione ideale per posizionare e fissare contemporaneamente. L'accoppiamento tra il perno rettificato e la corrispondente bussola garantisce un'alta ripetibilità.
Il modello con arresto può essere bloccato in posizione retratta, tirando il pomello e ruotandolo di 90°.

Per ottenere un funzionamento preciso, il pomello deve essere incollato sul corpo al termine del montaggio avendo cura che le parti non siano sporche di olio o grasso.

Codice	Versione	Diametro nominale	d_1	d_2	d_3 n6	d_4	d_5	l_1 min.	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
22130.0110	Senza arresto	**10**	10	19	16	25	M 6	6	2,5	31	13	25,0	–	19	29	78
22130.0112	**(Fig. 1)**	**12**	12	23	20	32	M 8	6	3,0	35	13	33,0	–	22	35	135
22130.0116		**16**	16	28	25	40	M 10	6	3,0	42	13	41,5	–	30	50	227
22130.0120		**20**	20	33	30	40	M 10	6	3,0	50	13	41,5	–	46	63	348
22130.0125		**25**	25	42	38	50	M 10	6	3,0	60	13	51,0	–	39	73	654
22130.0160	Con arresto	**10**	10	19	16	25	M 6	6	2,5	31	13	25,0	32,5	19	29	78
22130.0162	**(Fig. 2)**	**12**	12	23	20	32	M 8	6	3,0	35	13	33,0	40,5	22	35	135
22130.0166		**16**	16	28	25	40	M 10	6	3,0	42	13	41,5	49,0	30	50	228
22130.0170		**20**	20	33	30	40	M 10	6	3,0	50	13	41,5	49,0	46	63	348
22130.0175		**25**	25	42	38	50	M 10	6	3,0	60	13	51,0	58,5	39	73	651

Codice	Versione	Diametro nominale	d_1	d_2	d_3 n6	l_1 min.	l_2	g
22130.0190	Bussola conica	**10**	7,10	19	16	11	8,5	13
22130.0192	**(Fig. 3)**	**12**	8,28	23	20	13	10,0	25
22130.0193		**16**	11,52	28	25	17	14,0	47
22130.0194		**20**	15,49	33	30	16	13,0	60
22130.0196		**25**	19,70	42	38	19	16,0	114

* Valori medi statistici



EH 22140.

Posizionatori laterali







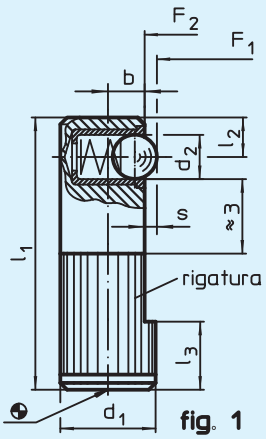


fig. 1

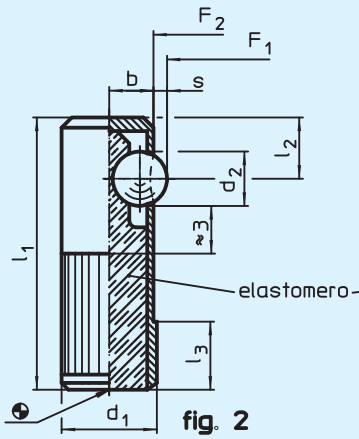


fig. 2

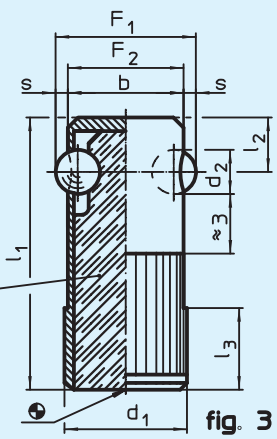


fig. 3

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Materiale:

Corpo: ● Acciaio automatico, brunito

Sfera: ● Acciaio da cuscinetti, temperato
● Acciaio inox temperato
● Plastica POM bianca

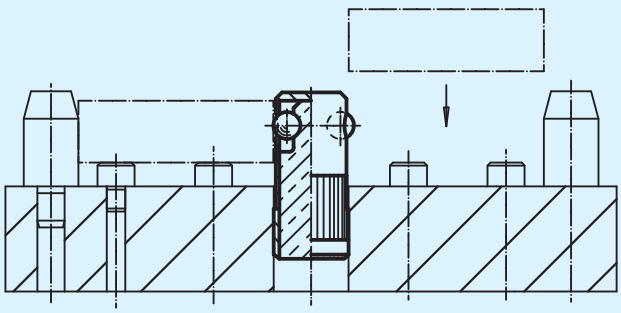
Molla: ● Acciaio inox
● Plastica (PU)

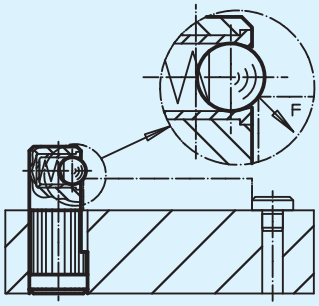
Nota:

Questi elementi servono per posizionare e spingere piccoli pezzi nelle attrezzature.
Devono essere inseriti nei fori di ricezione per una lunghezza non inferiore alla quota l_3.

Codice	Versione	d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	b	s	Foro di alloggiamento H8	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	max. °C	g
22140.0008	Sfera in assiaio inox,	**8**	3,0	25	3,6	6	3,2	0,9	8	2,5	6,5	-30/+50	9,0
22140.0010	spinta normale,	**10**	4,0	30	4,2	7	4,0	1,0	10	4,5	9,0	-30/+50	17,0
22140.0012	singolo lato	**12**	5,0	35	4,8	9	5,0	1,5	12	6,5	13,0	-30/+50	29,0
22140.0014	**(Fig. 1)**	**14**	6,5	40	5,8	10	5,4	1,8	14	8,0	18,0	-30/+50	43,0
22140.0108	Sfera in plastica,	**8**	3,0	25	3,6	6	3,2	0,9	8	2,5	6,5	-30/+50	9,0
22140.0110	spinta normale,	**10**	4,0	30	4,2	7	4,0	1,0	10	4,5	9,0	-30/+50	17,0
22140.0112	singolo lato	**12**	5,0	35	4,8	9	5,0	1,5	12	6,5	13,0	-30/+50	28,0
22140.0114	**(Fig. 1)**	**14**	6,5	40	5,8	10	5,4	1,8	14	8,0	18,0	-30/+50	42,0
22140.0410	Sfera in acciaio,	**10**	5,5	30	7,0	8	4,5	1,0	10	60,0	170,0	-40/+80	9,0
22140.0412	spinta maggiorata,	**12**	6,5	35	8,0	9	5,5	1,5	12	80,0	260,0	-40/+80	14,0
22140.0414	singolo lato **(Fig. 2)**	**14**	8,0	40	9,0	10	6,5	2,0	14	120,0	480,0	-40/+80	20,0
22140.0616	Sfera in acciaio,	**16**	5,5	35	7,0	11	15,0	1,5	16	110,0	220,0	-40/+80	21,0
22140.0618	spinta maggiorata,	**18**	6,5	40	8,0	12	17,0	1,8	18	120,0	330,0	-40/+80	29,0
22140.0622	bifrontale **(Fig. 3)**	**22**	8,0	45	9,0	15	21,0	2,5	22	130,0	540,0	-40/+80	45,0

* Valori medi statistici

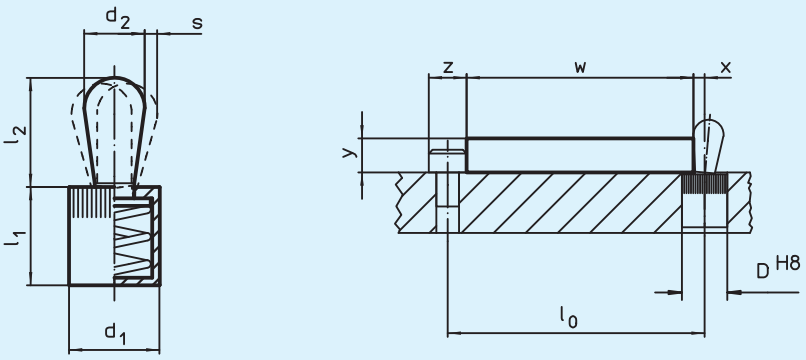




EH 22150.

Posizionatori laterali

lisci, senza guarnizione







Materiale:

Corpo: • Alluminio, passivato bianco

Puntale: • Acciaio cementato, zincato
• Plastica POM bianca

Molla: • Acciaio per molle

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox
Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita
Esecuzione con spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

Nota:

Vengono impiegati come posizionatori e fermi. Vengono montati mediante inserimento a pressione.
Temperatura d'esercizio: con puntale in acciaio max. 250 °C; con puntale in plastica max. 80 °C

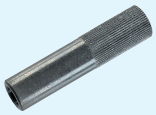
Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = interasse, y = altezza pezzo, w = lunghezza pezzo, x = corsa, z = diametro perno di riferimento

Dim. di calcolo x per pezzi maggiori di $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Dim. di calcolo x per pezzi inferiori a $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0{,}123]$

Codice	Versione	d_1	d_2	Spinta F max. N≈*	l_1 -1	l_2	s +/-	x y=1	x y=2	x y=3	x y=4,5	x y=6	x y=8	g
22150.0010	Puntale in acciaio	**6**	**3**	**10**	7	4,0	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,60
22150.0011	senza guarnizione	**6**	**3**	**20**	7	4,0	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,63
22150.0012		**6**	**3**	**40**	7	4,0	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,66
22150.0020		**10**	**5**	**20**	11	6,7	0,8	–	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	2,60
22150.0021		**10**	**5**	**50**	11	6,7	0,8	–	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	2,80
22150.0022		**10**	**5**	**100**	11	6,7	0,8	–	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	3,00
22150.0025		**10**	**6**	**40**	11	10,7	1,0	–	–	–	1,7	1,9	1,9	3,40
22150.0026		**10**	**6**	**75**	11	10,7	1,0	–	–	–	1,7	1,9	1,9	3,60
22150.0027		**10**	**6**	**150**	11	10,7	1,0	–	–	–	1,7	1,9	1,9	3,90
22150.0030		**12**	**8**	**50**	13	13,9	1,3	–	–	–	–	2,5	2,7	6,80
22150.0031		**12**	**8**	**100**	13	13,9	1,3	–	–	–	–	2,5	2,7	7,30
22150.0032		**12**	**8**	**200**	13	13,9	1,3	–	–	–	–	2,5	2,7	7,80
22150.0040		**16**	**10**	**100**	17	16,7	1,6	–	–	–	–	–	3,1	14,00
22150.0041		**16**	**10**	**200**	17	16,7	1,6	–	–	–	–	–	3,1	15,00
22150.0042		**16**	**10**	**300**	17	16,7	1,6	–	–	–	–	–	3,1	15,00
22150.0050	Puntale in plastica	**6**	**3**	**10**	7	4,0	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,34
22150.0060	senza guarnizione	**10**	**5**	**20**	11	6,7	0,8	–	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	1,30
22150.0062		**10**	**6**	**40**	11	10,7	1,0	–	–	–	1,7	1,9	1,9	1,54
22150.0070		**12**	**8**	**50**	13	13,9	1,3	–	–	–	–	2,5	2,7	2,90
22150.0080		**16**	**10**	**100**	17	16,7	1,6	–	–	–	–	–	3,1	6,60

Codice	Versione	d_1	g
22150.0830	Attrezzo di montaggio 	**6**	19
22150.0831		**10**	49
22150.0832		**12**	65
22150.0833		**16**	105

* Valori medi statistici

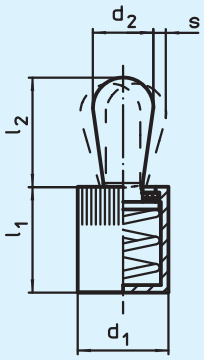
EH 22150.

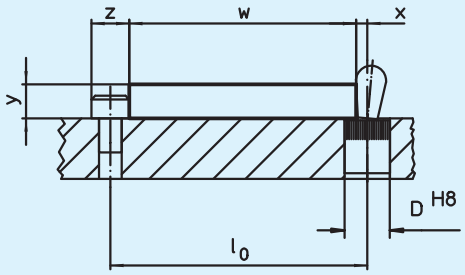
Posizionatori laterali

lisci,
con guarnizione









Materiale:

Corpo: • Alluminio, passivato bianco

Molla: • Acciaio per molle

Puntale: • Acciaio cementato, zincato
• Plastica POM bianca

Guarnizione: • CR

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox
Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita
Esecuzione con spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

Nota:

Vengono impiegati come posizionatori e fermi. Sono dotati di guarnizione che impedisce l'entrata di sporco e trucioli.
Montaggio mediante inserimento a pressione.
Temperatura d'esercizio: con puntale in acciaio max. + 110 °C; con puntale in plastica max. + 80 °C

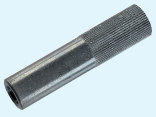
Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = interasse, y = altezza pezzo, w = lunghezza pezzo, x = corsa, z = diametro perno di riferimento

Dim. di calcolo x per pezzi maggiori di $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Dim. di calcolo x per pezzi inferiori a $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0{,}123]$

Codice	Versione	d_1	d_2	Spinta F max. N≈*	l_1 -1	l_2	s +/-	x y=1	x y=2	x y=3	x y=4,5	x y=6	x y=8	g
22150.0110	Puntale in acciaio	**6**	**3**	**10**	7	4	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,60
22150.0111	con guarnizione	**6**	**3**	**20**	7	4	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,60
22150.0112		**6**	**3**	**40**	7	4	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,70
22150.0120		**10**	**5**	**20**	12	6	0,8	–	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	2,60
22150.0121		**10**	**5**	**50**	12	6	0,8	–	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	2,90
22150.0122		**10**	**5**	**100**	12	6	0,8	–	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	3,00
22150.0125		**10**	**6**	**40**	12	10	1,0	–	–	–	1,7	1,9	1,9	3,40
22150.0126		**10**	**6**	**75**	12	10	1,0	–	–	–	1,7	1,9	1,9	3,60
22150.0127		**10**	**6**	**150**	12	10	1,0	–	–	–	1,7	1,9	1,9	3,90
22150.0130		**12**	**8**	**50**	14	13	1,3	–	–	–	–	2,5	2,7	6,90
22150.0131		**12**	**8**	**100**	14	13	1,3	–	–	–	–	2,5	2,7	7,50
22150.0132		**12**	**8**	**200**	14	13	1,3	–	–	–	–	2,5	2,7	7,90
22150.0140		**16**	**10**	**100**	18	16	1,6	–	–	–	–	–	3,1	15,00
22150.0141		**16**	**10**	**200**	18	16	1,6	–	–	–	–	–	3,1	15,00
22150.0142		**16**	**10**	**300**	18	16	1,6	–	–	–	–	–	3,1	16,00
22150.0150	Puntale in plastica	**6**	**3**	**10**	7	4	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,46
22150.0160	con guarnizione	**10**	**5**	**20**	12	6	0,8	–	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	1,40
22150.0165		**10**	**6**	**40**	12	10	1,0	–	–	–	1,7	1,9	1,9	1,60
22150.0170		**12**	**8**	**50**	14	13	1,3	–	–	–	–	2,5	2,7	2,92
22150.0180		**16**	**10**	**100**	18	16	1,6	–	–	–	–	–	3,1	7,30

Codice	Versione	d_1	g
22150.0830	Attrezzo di montaggio 	**6**	19
22150.0831		**10**	49
22150.0832		**12**	65
22150.0833		**16**	105

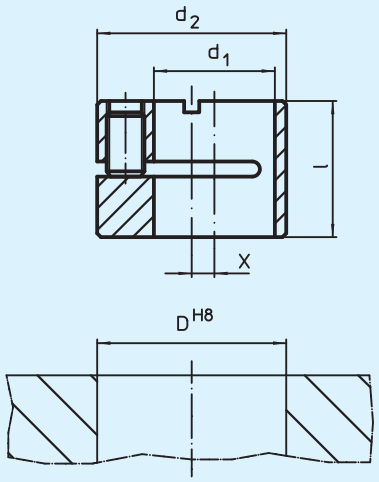
* Valori medi statistici

EH 22150.

Eccentrici

per posizionatori laterali lisci





Materiale:

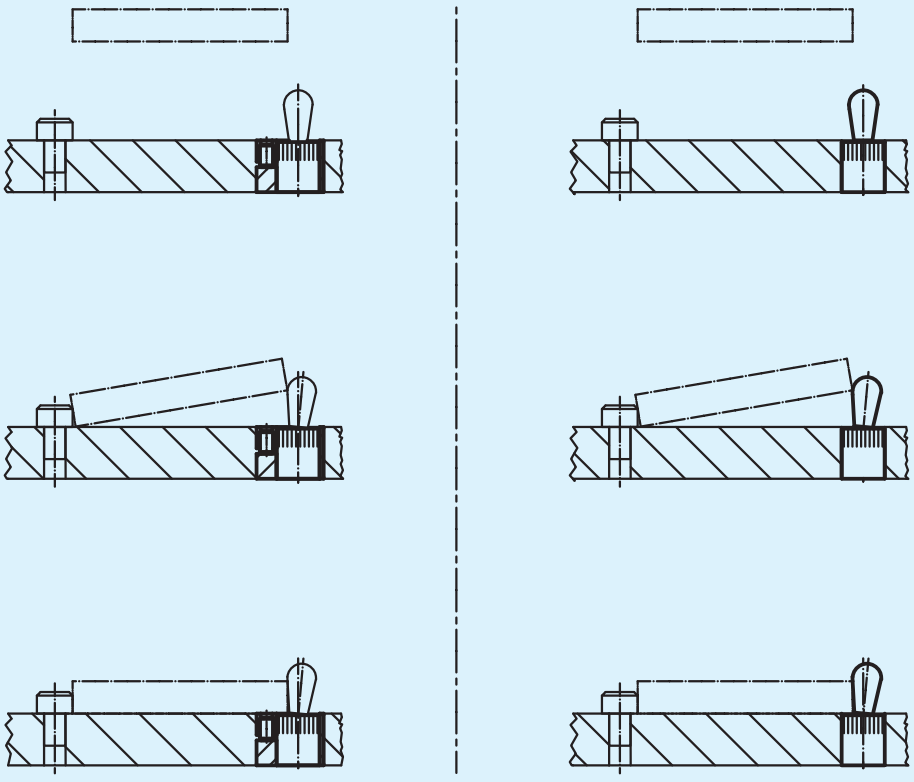
Corpo: • Acciaio brunito

Nota:

Ruotando l'eccentrico é possibile spostare il posizionatore EH 22150. per compensare grossolane variazioni dimensionali dei pezzi.

Una volta trovata la posizione desiderata l'eccentrico si blocca stringendo la vite di fermo.

Codice	d_1 H7	d_2 h9	l	x	g
22150.0806	**6**	12	9,9	2	5,5
22150.0810	**10**	16	11,9	2	9,5
22150.0812	**12**	18	13,9	2	13,0
22150.0816	**16**	25	17,9	3	35,0



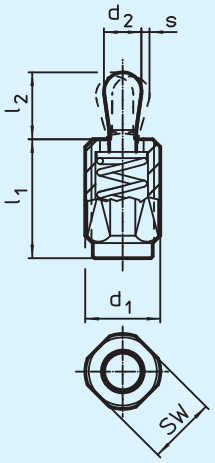
EH 22150.

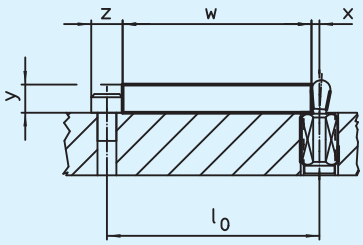
Posizionatori laterali

**filettati,
senza guarnizione**









Materiale:

Corpo: • Acciaio, zincato

Puntale: • Acciaio cementato, zincato
• Plastica POM bianca

Molla: • Acciaio per molle

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox
Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita
Esecuzione con spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

Nota:

Vengono impiegati come posizionatori e fermi. Il montaggio avviene avvitando il posizionatore con l'apposito attrezzo.
Temperatura d'esercizio: con puntale in acciaio max. 250 °C, con puntale in plastica max. 80 °C.

Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = interasse, y = altezza pezzo, w = lunghezza pezzo, x = corsa, z = diametro perno di riferimento

Dim. di calcolo x per pezzi maggiori di l_2 - $d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Dim. di calcolo x per pezzi inferiori a l_2 - $d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0{,}123]$

Codice	Versione	d_1	l_1 -1,5	Spinta F max. N≈*	d_2	l_2	s +/-	SW	g
22150.0310	Puntale in acciaio	**M 12**	**11,5**	**20**	5	6,7	0,8	10	4,0
22150.0311	senza guarnizione	**M 12**	**11,5**	**50**	5	6,7	0,8	10	4,1
22150.0312		**M 12**	**11,5**	**100**	5	6,7	0,8	10	4,4
22150.0314		**M 12**	**19,0**	**20**	5	6,7	0,8	10	5,9
22150.0315		**M 12**	**19,0**	**50**	5	6,7	0,8	10	6,4
22150.0316		**M 12**	**19,0**	**100**	5	6,7	0,8	10	6,9
22150.0318		**M 12**	**26,5**	**20**	5	6,7	0,8	10	7,9
22150.0319		**M 12**	**26,5**	**50**	5	6,7	0,8	10	8,3
22150.0320		**M 12**	**26,5**	**100**	5	6,7	0,8	10	9,0
22150.0330		**M 12**	**11,5**	**40**	6	10,7	1,0	10	4,8
22150.0331		**M 12**	**11,5**	**75**	6	10,7	1,0	10	4,9
22150.0332		**M 12**	**11,5**	**150**	6	10,7	1,0	10	5,4
22150.0334		**M 12**	**19,0**	**40**	6	10,7	1,0	10	6,6
22150.0335		**M 12**	**19,0**	**75**	6	10,7	1,0	10	7,1
22150.0336		**M 12**	**19,0**	**150**	6	10,7	1,0	10	7,7
22150.0338		**M 12**	**26,5**	**40**	6	10,7	1,0	10	8,6
22150.0339		**M 12**	**26,5**	**75**	6	10,7	1,0	10	9,6
22150.0340		**M 12**	**26,5**	**150**	6	10,7	1,0	10	10,0
22150.0350		**M 18 x 1,5**	**18,0**	**100**	10	16,7	1,6	16	19,0
22150.0351		**M 18 x 1,5**	**18,0**	**200**	10	16,7	1,6	16	20,0
22150.0352		**M 18 x 1,5**	**18,0**	**300**	10	16,7	1,6	16	21,0
22150.0354		**M 18 x 1,5**	**31,5**	**100**	10	16,7	1,6	16	28,0
22150.0355		**M 18 x 1,5**	**31,5**	**200**	10	16,7	1,6	16	29,0
22150.0356		**M 18 x 1,5**	**31,5**	**300**	10	16,7	1,6	16	30,0
22150.0358		**M 18 x 1,5**	**45,0**	**100**	10	16,7	1,6	16	36,0
22150.0359		**M 18 x 1,5**	**45,0**	**200**	10	16,7	1,6	16	39,0
22150.0360		**M 18 x 1,5**	**45,0**	**300**	10	16,7	1,6	16	40,0

* Valori medi statistici

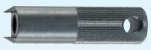
Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Posizionatori laterali

filettati, senza guarnizione

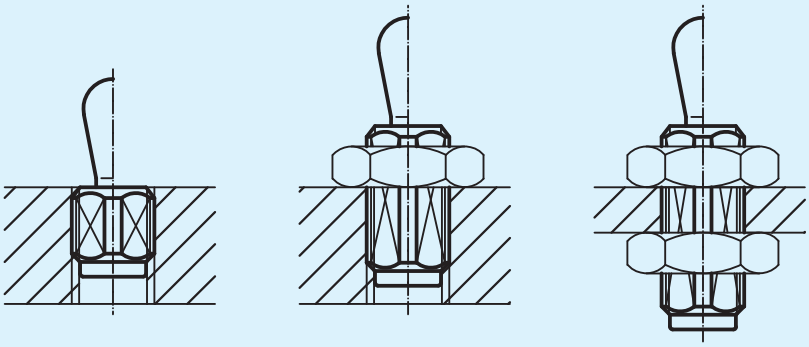
Codice	Versione	d_1	l_1 -1,5	Spinta F max. N≈*	d_2	l_2	s +/-	SW	g
22150.0370	Puntale in plastica	**M 12**	**11,5**	**20**	5	6,7	0,8	10	2,7
22150.0373	senza guarnizione	**M 12**	**11,5**	**40**	6	10,7	1,0	10	3,1
22150.0375		**M 12**	**19,0**	**20**	5	6,7	0,8	10	4,6
22150.0380		**M 12**	**19,0**	**40**	6	10,7	1,0	10	4,8
22150.0383		**M 12**	**26,5**	**20**	5	6,7	0,8	10	6,5
22150.0385		**M 12**	**26,5**	**40**	6	10,7	1,0	10	6,8
22150.0390		**M 18 x 1,5**	**18,0**	**100**	10	16,7	1,6	16	12,0
22150.0393		**M 18 x 1,5**	**31,5**	**100**	10	16,7	1,6	16	20,0
22150.0395		**M 18 x 1,5**	**45,0**	**100**	10	16,7	1,6	16	30,0

Codice	Versione	d_1	g
22150.0820	Attrezzo di montaggio 	**M 12**	76
22150.0822		**M 18 x 1,5**	137

* Valori medi statistici







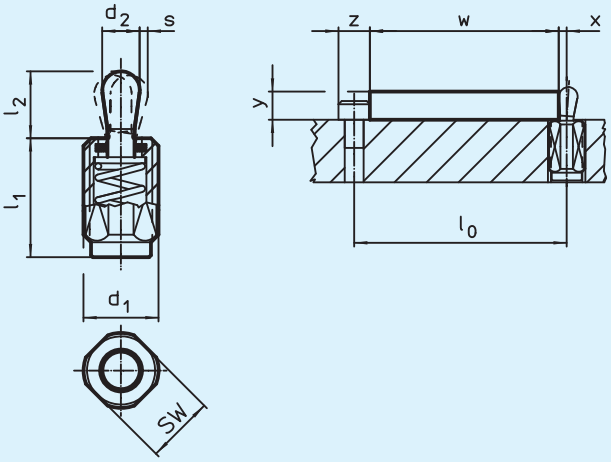
EH 22150.

Posizionatori laterali

filettati, con guarnizione







Materiale:

Corpo: ● Acciaio, zincato

Molla: ● Acciaio per molle

Puntale: ● Acciaio cementato, zincato
● Plastica POM bianca

Guarnizione: ● CR

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox
Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita
Esecuzione con spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

Nota:

Vengono impiegati come posizionatori e fermi. Sono dotati di guarnizione che impedisce l'entrata di sporco e trucioli. Il montaggio avviene avvitando il posizionatore con l'apposito attrezzo.
Temperatura d'esercizio: con puntale in acciaio max. + 110 °C, con puntale in plastica max. 80 °C.

Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = interasse, y = altezza pezzo, w = lunghezza pezzo, x = corsa, z = diametro perno di riferimento

Dim. di calcolo x per pezzi maggiori di $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Dim. di calcolo x per pezzi inferiori a $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0{,}123]$

Codice	Versione	d_1	l_1 -1,5	Spinta F max. N≈*	d_2	l_2	s +/-	SW	g
22150.0410	Puntale in acciaio	**M 12**	**11,5**	**20**	5	6	0,8	10	3,8
22150.0411	con guarnizione	**M 12**	**11,5**	**50**	5	6	0,8	10	4,1
22150.0412		**M 12**	**11,5**	**100**	5	6	0,8	10	4,2
22150.0414		**M 12**	**19,0**	**20**	5	6	0,8	10	5,6
22150.0415		**M 12**	**19,0**	**50**	5	6	0,8	10	6,3
22150.0416		**M 12**	**19,0**	**100**	5	6	0,8	10	6,6
22150.0418		**M 12**	**26,5**	**20**	5	6	0,8	10	7,5
22150.0419		**M 12**	**26,5**	**50**	5	6	0,8	10	8,1
22150.0420		**M 12**	**26,5**	**100**	5	6	0,8	10	8,7
22150.0430		**M 12**	**11,5**	**40**	6	10	1,0	10	4,7
22150.0431		**M 12**	**11,5**	**75**	6	10	1,0	10	4,8
22150.0432		**M 12**	**11,5**	**150**	6	10	1,0	10	5,4
22150.0434		**M 12**	**19,0**	**40**	6	10	1,0	10	6,5
22150.0435		**M 12**	**19,0**	**75**	6	10	1,0	10	6,9
22150.0436		**M 12**	**19,0**	**150**	6	10	1,0	10	7,6
22150.0438		**M 12**	**26,5**	**40**	6	10	1,0	10	8,3
22150.0439		**M 12**	**26,5**	**75**	6	10	1,0	10	8,9
22150.0440		**M 12**	**26,5**	**150**	6	10	1,0	10	10,0
22150.0450		**M 18 x 1,5**	**18,0**	**100**	10	16	1,6	16	20,0
22150.0451		**M 18 x 1,5**	**18,0**	**200**	10	16	1,6	16	20,0
22150.0452		**M 18 x 1,5**	**18,0**	**300**	10	16	1,6	16	20,0
22150.0454		**M 18 x 1,5**	**31,5**	**100**	10	16	1,6	16	28,0
22150.0455		**M 18 x 1,5**	**31,5**	**200**	10	16	1,6	16	29,0
22150.0456		**M 18 x 1,5**	**31,5**	**300**	10	16	1,6	16	29,0
22150.0458		**M 18 x 1,5**	**45,0**	**100**	10	16	1,6	16	36,0
22150.0459		**M 18 x 1,5**	**45,0**	**200**	10	16	1,6	16	40,0
22150.0460		**M 18 x 1,5**	**45,0**	**300**	10	16	1,6	16	38,0

* Valori medi statistici

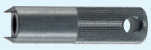
Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Posizionatori laterali

filettati, con guarnizione

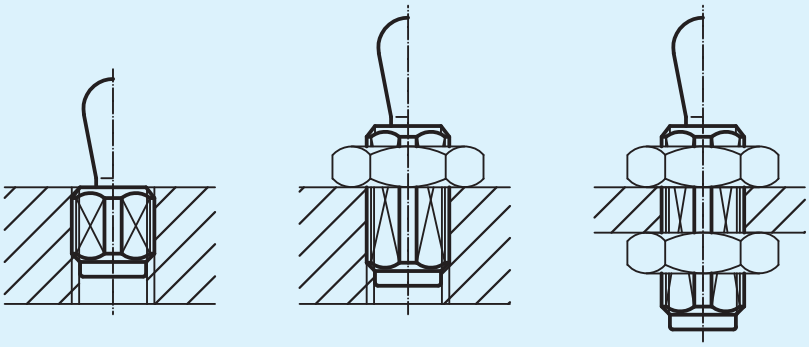
Codice	Versione	d_1	l_1 -1,5	Spinta F max. N≈*	d_2	l_2	s +/-	SW	g
22150.0470	Puntale in plastica con guarnizione	**M 12**	**11,5**	**20**	5	6	0,8	10	2,6
22150.0473		**M 12**	**11,5**	**40**	6	10	1,0	10	2,7
22150.0475		**M 12**	**19,0**	**20**	5	6	0,8	10	4,4
22150.0480		**M 12**	**19,0**	**40**	6	10	1,0	10	4,5
22150.0483		**M 12**	**26,5**	**20**	5	6	0,8	10	6,1
22150.0485		**M 12**	**26,5**	**40**	6	10	1,0	10	6,2
22150.0490		**M 18 x 1,5**	**18,0**	**100**	10	16	1,6	16	12,0
22150.0493		**M 18 x 1,5**	**31,5**	**100**	10	16	1,6	16	21,0
22150.0495		**M 18 x 1,5**	**45,0**	**100**	10	16	1,6	16	30,0

Codice	Versione	d_1	g
22150.0820	Attrezzo di montaggio 	**M 12**	76
22150.0822		**M 18 x 1,5**	137

* Valori medi statistici





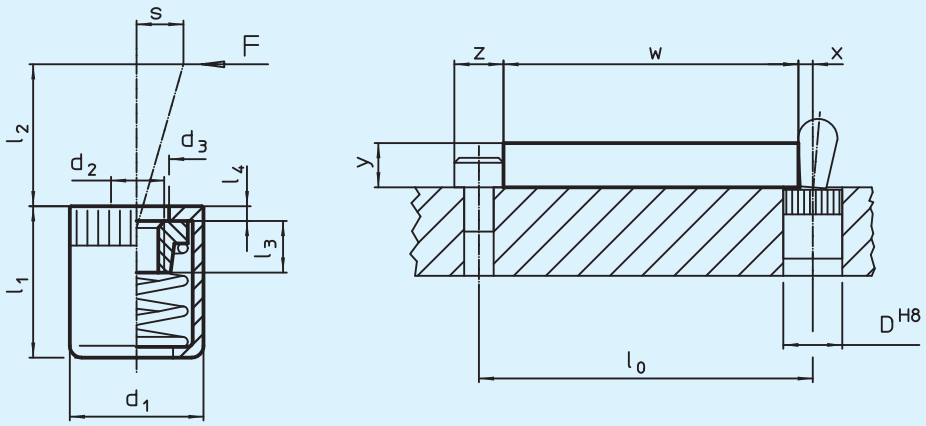


EH 22150.

Posizionatori laterali

**lisci,
senza guarnizione,
con foro filettato**





Materiale:

Corpo: • Alluminio **Molla:** • Acciaio per molle **Bussola filettata:** • Acciaio brunito

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox
Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita
Esecuzione con spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

Nota:

Vengono impiegati come posizionatori e fermi. Viti specifiche vengono montate tramite la boccola filettata interna.
Montaggio mediante inserimento a pressione.
Temperatura d'esercizio: con puntale in acciaio max. 250 °C; con puntale in plastica max. 80 °C

Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = interasse, y = altezza pezzo, w = lunghezza pezzo, x = corsa, z = diametro perno di riferimento

Dim. di calcolo x per pezzi maggiori di $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Dim. di calcolo x per pezzi inferiori a $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0{,}123]$

Codice	d_1	Spinta F max.*	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	s	g
22150.1020	**10**	**20**	**M 4**	6,3	12	4,0	4,5	1,5	1,6	1,8
22150.1021	**10**	**50**	**M 4**	6,3	12	4,0	4,5	1,5	1,6	2,1
22150.1022	**10**	**100**	**M 4**	6,3	12	4,0	4,5	1,5	1,6	2,3
22150.1025	**10**	**40**	**M 4**	6,3	12	7,5	4,5	1,5	2,0	1,9
22150.1026	**10**	**75**	**M 4**	6,3	12	7,5	4,5	1,5	2,0	2,1
22150.1027	**10**	**150**	**M 4**	6,3	12	7,5	4,5	1,5	2,0	2,5
22150.1040	**16**	**100**	**M 6**	10,3	18	11,5	7,5	1,6	3,2	9,4
22150.1041	**16**	**200**	**M 6**	10,3	18	11,5	7,5	1,6	3,2	9,4
22150.1042	**16**	**300**	**M 6**	10,3	18	11,5	7,5	1,6	3,2	9,3

Codice	Versione	d_1	g
22150.0831	Attrezzo di montaggio 	**10**	49
22150.0833		**16**	105

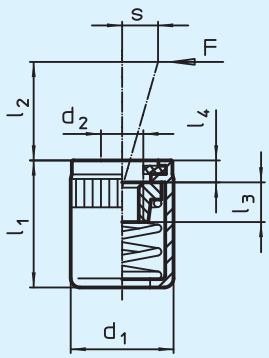
* Valori medi statistici

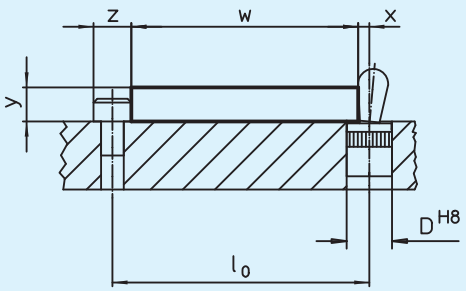
EH 22150.

Posizionatori laterali

lisci, con guarnizione, con foro filettato







Materiale:

Corpo: • Alluminio
Bussola filettata: • Acciaio brunito
Molla: • Acciaio per molle
Guarnizione: • CR

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox
Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita
Esecuzione con spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

Nota:

Vengono impiegati come posizionatori o fermi. Sono dotati di guarnizione che impedisce l'entrata di sporco e trucioli.
Viti specifiche vengono montate tramite la boccola filettata interna.
Montaggio mediante inserimento a pressione.
Temperatura d'esercizio: con puntale in acciaio max. 250 °C; con puntale in plastica max. 80 °C

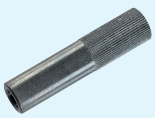
Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = interasse, y = altezza pezzo, w = lunghezza pezzo, x = corsa, z = diametro perno di riferimento

Dim. di calcolo x per pezzi maggiori di $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Dim. di calcolo x per pezzi inferiori a $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0{,}123]$

Codice	d_1	Spinta F max. N≈*	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	s	g
22150.1120	**10**	**20**	**M 4**	12	4,0	4,5	1,7	1,6	1,9
22150.1121	**10**	**50**	**M 4**	12	4,0	4,5	1,7	1,6	2,2
22150.1122	**10**	**100**	**M 4**	12	4,0	4,5	1,7	1,6	2,3
22150.1125	**10**	**40**	**M 4**	12	7,5	4,5	1,7	2,0	2,0
22150.1126	**10**	**75**	**M 4**	12	7,5	4,5	1,7	2,0	2,2
22150.1127	**10**	**150**	**M 4**	12	7,5	4,5	1,7	2,0	2,5
22150.1140	**16**	**100**	**M 6**	18	11,5	7,5	2,0	3,2	9,6
22150.1141	**16**	**200**	**M 6**	18	11,5	7,5	2,0	3,2	9,5
22150.1142	**16**	**300**	**M 6**	18	11,5	7,5	2,0	3,2	10,0

Codice	Versione		d_1	g
22150.0831	Attrezzo		**10**	49
22150.0833	di montaggio		**16**	105

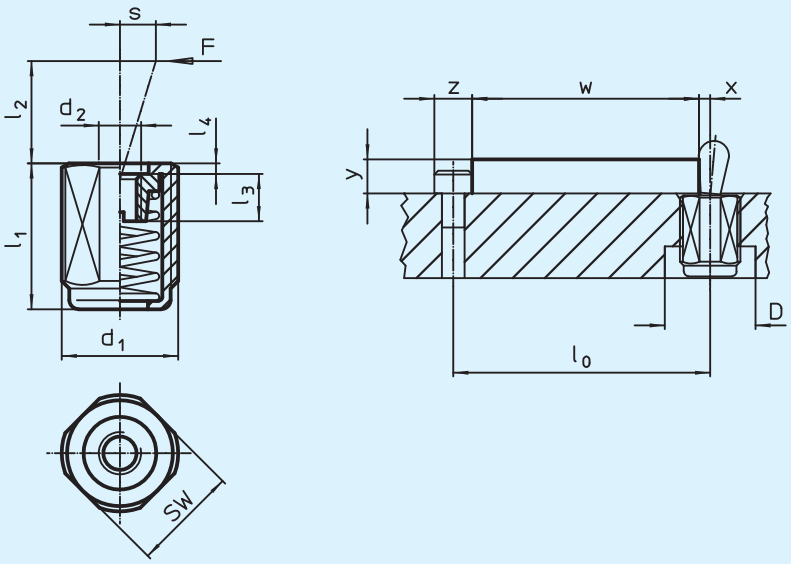
* Valori medi statistici

EH 22150.

Posizionatori laterali

**filettati,
senza guarnizione,
con foro filettato**





Materiale:

Corpo: • Acciaio **Molla:** • Acciaio per molle **Bussola filettata:** • Acciaio brunito

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox
Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita
Esecuzione con spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

Nota:

Vengono impiegati come posizionatori e fermi. Viti specifiche vengono montate tramite la boccola filettata interna.
Il montaggio avviene avvitando il posizionatore con l'apposito attrezzo.
Temperatura d'esercizio: con puntale in acciaio max. 250 °C; con puntale in plastica max. 80 °C

Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = interasse, y = altezza pezzo, w = lunghezza pezzo, x = corsa, z = diametro perno di riferimento

Dim. di calcolo x per pezzi maggiori di $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Dim. di calcolo x per pezzi inferiori a $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0{,}123]$

Codice	d_1	l_1	Spinta F max. N≈*	d_2	l_2	l_3	l_4	s	SW	g
22150.1310	**M 12**	**11,5**	**20**	M 4	4,0	4,5	1,5	1,6	10	3,2
22150.1311	**M 12**	**11,5**	**50**	M 4	4,0	4,5	1,5	1,6	10	3,5
22150.1312	**M 12**	**11,5**	**100**	M 4	4,0	4,5	1,5	1,6	10	3,7
22150.1314	**M 12**	**19,0**	**20**	M 4	4,0	4,5	1,5	1,6	10	5,1
22150.1315	**M 12**	**19,0**	**50**	M 4	4,0	4,5	1,5	1,6	10	5,6
22150.1316	**M 12**	**19,0**	**100**	M 4	4,0	4,5	1,5	1,6	10	6,0
22150.1318	**M 12**	**26,5**	**20**	M 4	4,0	4,5	1,5	1,6	10	6,9
22150.1319	**M 12**	**26,5**	**50**	M 4	4,0	4,5	1,5	1,6	10	7,6
22150.1320	**M 12**	**26,5**	**100**	M 4	4,0	4,5	1,5	1,6	10	8,2
22150.1330	**M 12**	**11,5**	**40**	M 4	7,5	4,5	1,5	2,0	10	3,3
22150.1331	**M 12**	**11,5**	**75**	M 4	7,5	4,5	1,5	2,0	10	3,5
22150.1332	**M 12**	**11,5**	**150**	M 4	7,5	4,5	1,5	2,0	10	3,9
22150.1334	**M 12**	**19,0**	**40**	M 4	7,5	4,5	1,5	2,0	10	5,2
22150.1335	**M 12**	**19,0**	**75**	M 4	7,5	4,5	1,5	2,0	10	5,6
22150.1336	**M 12**	**19,0**	**150**	M 4	7,5	4,5	1,5	2,0	10	6,5
22150.1338	**M 12**	**26,5**	**40**	M 4	7,5	4,5	1,5	2,0	10	6,9
22150.1339	**M 12**	**26,5**	**75**	M 4	7,5	4,5	1,5	2,0	10	7,7
22150.1340	**M 12**	**26,5**	**150**	M 4	7,5	4,5	1,5	2,0	10	8,6

* Valori medi statistici

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

EH 22150.

Posizionatori laterali

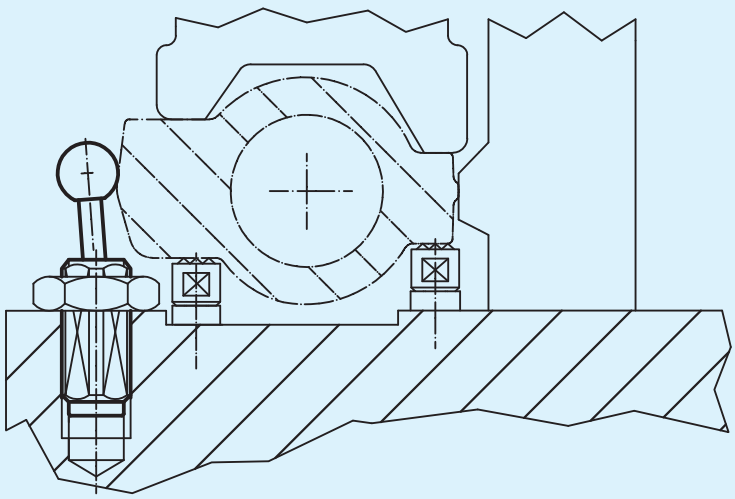
filettati, senza guarnizione, con foro filettato



Codice	d_1	l_1	Spinta F max. N≈*	d_2	l_2	l_3	l_4	s	SW	g
22150.1350	**M 18 x 1,5**	**18,0**	**100**	M 6	11,5	7,5	1,6	3,2	16	14,6
22150.1351	**M 18 x 1,5**	**18,0**	**200**	M 6	11,5	7,5	1,6	3,2	16	14,5
22150.1352	**M 18 x 1,5**	**18,0**	**300**	M 6	11,5	7,5	1,6	3,2	16	14,4
22150.1354	**M 18 x 1,5**	**31,5**	**100**	M 6	11,5	7,5	1,6	3,2	16	23,1
22150.1355	**M 18 x 1,5**	**31,5**	**200**	M 6	11,5	7,5	1,6	3,2	16	23,1
22150.1356	**M 18 x 1,5**	**31,5**	**300**	M 6	11,5	7,5	1,6	3,2	16	22,9
22150.1358	**M 18 x 1,5**	**45,0**	**100**	M 6	11,5	7,5	1,6	3,2	16	31,8
22150.1359	**M 18 x 1,5**	**45,0**	**200**	M 6	11,5	7,5	1,6	3,2	16	32,1
22150.1360	**M 18 x 1,5**	**45,0**	**300**	M 6	11,5	7,5	1,6	3,2	16	31,9

Codice	Versione	d_1	g
22150.0820	Attrezzo di montaggio 	**M 12**	76
22150.0822		**M 18 x 1,5**	137

* Valori medi statistici

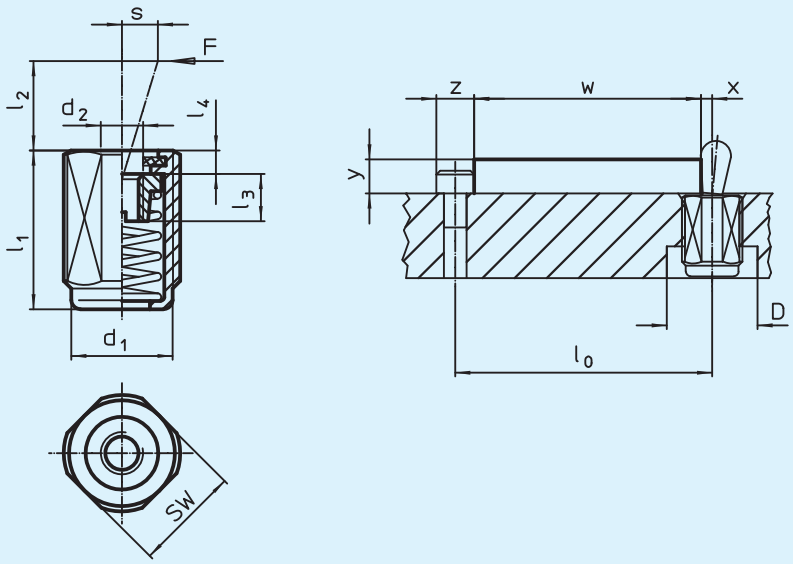


EH 22150.

Posizionatori laterali

**filettati,
con guarnizione,
con foro filettato**





Materiale:

Corpo: • Acciaio
Bussola filettata: • Acciaio brunito
Molla: • Acciaio per molle
Guarnizione: • CR

Caratteristiche:

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox
Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita
Esecuzione con spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

Nota:

Vengono impiegati come posizionatori o fermi. Sono dotati di guarnizione che impedisce l'entrata di sporco e trucioli.
Viti specifiche vengono montate tramite la boccola filettata interna.
Il montaggio avviene avvitando il posizionaore con l'apposito attrezzo.
Temperatura d'esercizio: con puntale in acciaio max. 250 °C; con puntale in plastica max. 80 °C

Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = interasse, y = altezza pezzo, w = lunghezza pezzo, x = corsa, z = diametro perno di riferimento

Dim. di calcolo x per pezzi maggiori di $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Dim. di calcolo x per pezzi inferiori a $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0{,}123]$

Codice	d_1	l_1	Spinta F max. N≈*	d_2	l_2	l_3	l_4	s	SW	g
22150.1410	**M 12**	**11,5**	**20**	M 4	4,0	4,5	1,7	1,6	10	3,0
22150.1411	**M 12**	**11,5**	**50**	M 4	4,0	4,5	1,7	1,6	10	3,3
22150.1412	**M 12**	**11,5**	**100**	M 4	4,0	4,5	1,7	1,6	10	3,5
22150.1414	**M 12**	**19,0**	**20**	M 4	4,0	4,5	1,7	1,6	10	4,9
22150.1415	**M 12**	**19,0**	**50**	M 4	4,0	4,5	1,7	1,6	10	5,4
22150.1416	**M 12**	**19,0**	**100**	M 4	4,0	4,5	1,7	1,6	10	5,8
22150.1418	**M 12**	**26,5**	**20**	M 4	4,0	4,5	1,7	1,6	10	6,7
22150.1419	**M 12**	**26,5**	**50**	M 4	4,0	4,5	1,7	1,6	10	7,3
22150.1420	**M 12**	**26,5**	**100**	M 4	4,0	4,5	1,7	1,6	10	8,0
22150.1430	**M 12**	**11,5**	**40**	M 4	7,5	4,5	1,7	2,0	10	3,1
22150.1431	**M 12**	**11,5**	**75**	M 4	7,5	4,5	1,7	2,0	10	3,3
22150.1432	**M 12**	**11,5**	**150**	M 4	7,5	4,5	1,7	2,0	10	3,6
22150.1434	**M 12**	**19,0**	**40**	M 4	7,5	4,5	1,7	2,0	10	5,1
22150.1435	**M 12**	**19,0**	**75**	M 4	7,5	4,5	1,7	2,0	10	5,5
22150.1436	**M 12**	**19,0**	**150**	M 4	7,5	4,5	1,7	2,0	10	6,2
22150.1438	**M 12**	**26,5**	**40**	M 4	7,5	4,5	1,7	2,0	10	6,8
22150.1439	**M 12**	**26,5**	**75**	M 4	7,5	4,5	1,7	2,0	10	7,4
22150.1440	**M 12**	**26,5**	**150**	M 4	7,5	4,5	1,7	2,0	10	8,7

* Valori medi statistici

Continua alla pagina successiva

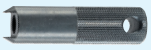
Continua dalla pagina precedente

Posizionatori laterali

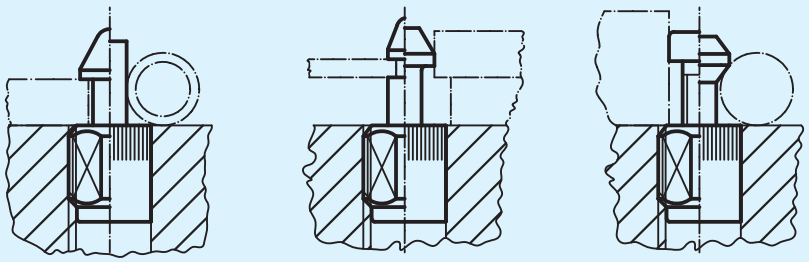
filettati, con guarnizione, con foro filettato



Codice	d_1	l_1	Spinta F max. N≈*	d_2	l_2	l_3	l_4	s	SW	g
22150.1450	**M 18 x 1,5**	**18,0**	**100**	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	14,6
22150.1451	**M 18 x 1,5**	**18,0**	**200**	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	14,7
22150.1452	**M 18 x 1,5**	**18,0**	**300**	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	14,6
22150.1454	**M 18 x 1,5**	**31,5**	**100**	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	23,1
22150.1455	**M 18 x 1,5**	**31,5**	**200**	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	23,1
22150.1456	**M 18 x 1,5**	**31,5**	**300**	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	23,0
22150.1458	**M 18 x 1,5**	**45,0**	**100**	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	31,9
22150.1459	**M 18 x 1,5**	**45,0**	**200**	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	32,1
22150.1460	**M 18 x 1,5**	**45,0**	**300**	M 6	11,5	7,5	2,0	3,2	16	32,0

Codice	Versione	d_1	g
22150.0820	Attrezzo di montaggio 	**M 12**	76
22150.0822		**M 18 x 1,5**	137

* Valori medi statistici



EH 22160.

Posizionatori laterali

con lamiera elastica





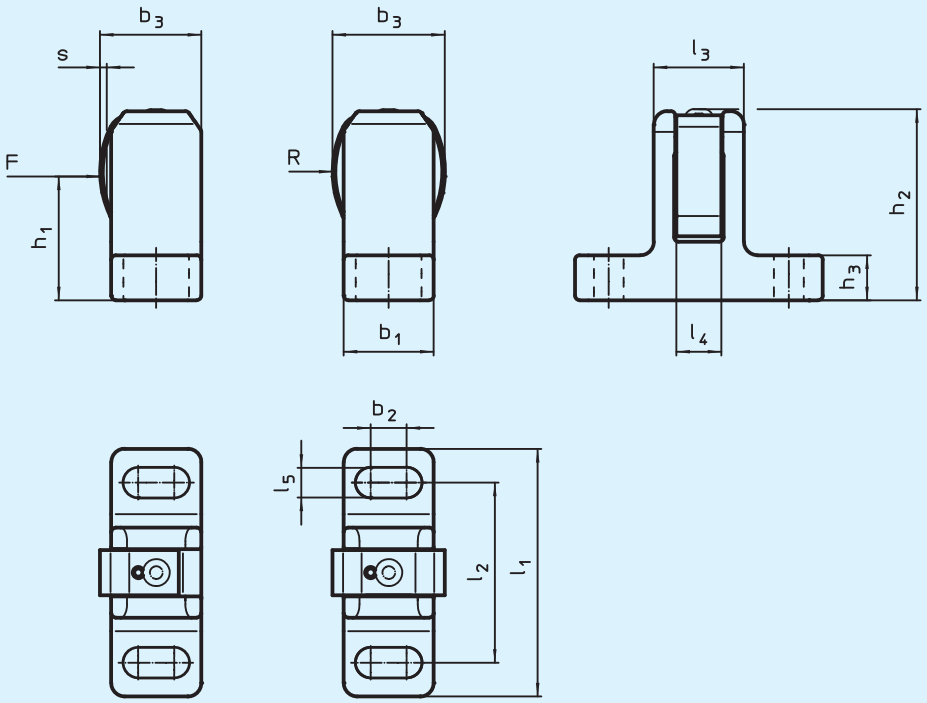


fig. 1 **fig. 2**

Materiale:

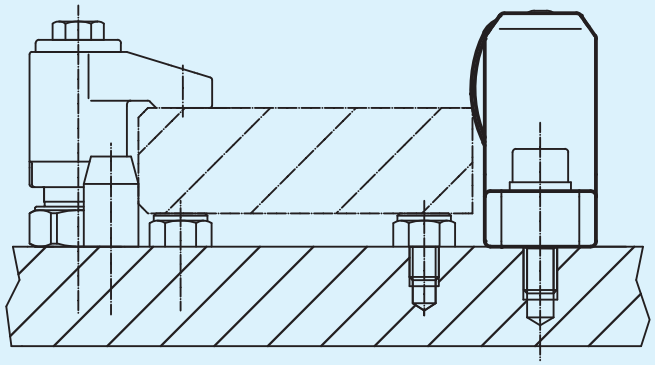
Corpo: ● Acciaio, brunito **Elemento a molla:** ● Acciaio inox

Nota:

I posizionatori laterali con lamiera elastica garantiscono un posizionamento semplice e sicuro di pezzi o di componenti sulle attrezzature ad es. prima del definitivo bloccaggio sull'attrezzo.
Al di sotto della quota h_1 si ha anche un effetto di spinta verso il basso.
La versione bifrontale permette anche bloccaggi in serie.
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Versione	l_1 ±1	l_2	l_3	l_4	l_5	Per vite	b_1 ±0,5	b_2	b_3 ≈	h_1	h_2 ±1	h_3	s	Spinta F N≈*	R	g
22160.0006	Singolo lato	**55**	40	20	10	6,6	M 6	20	8	22,5	28,5	43,0	10	1,5	55	22,5	130
22160.0012	**(Fig. 1)**	**72**	50	23	12	13,5	M 12	25	6	29,0	40,5	61,5	15	1,5	170	32,8	255
22160.0206	Bifrontali	**55**	40	20	10	6,6	M 6	20	8	25,0	28,5	42,5	10	1,5	55	22,5	135
22160.0212	**(Fig. 2)**	**72**	50	23	12	13,5	M 12	25	6	33,5	40,5	61,5	15	1,5	170	32,8	260

* Valori medi statistici

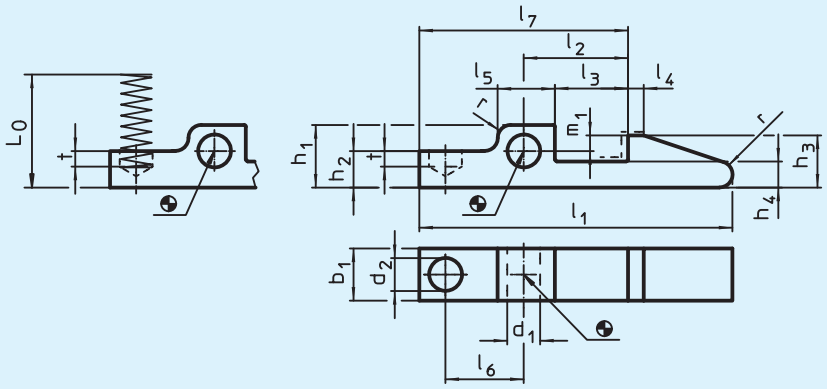


EH 22200.

Leve di ritegno

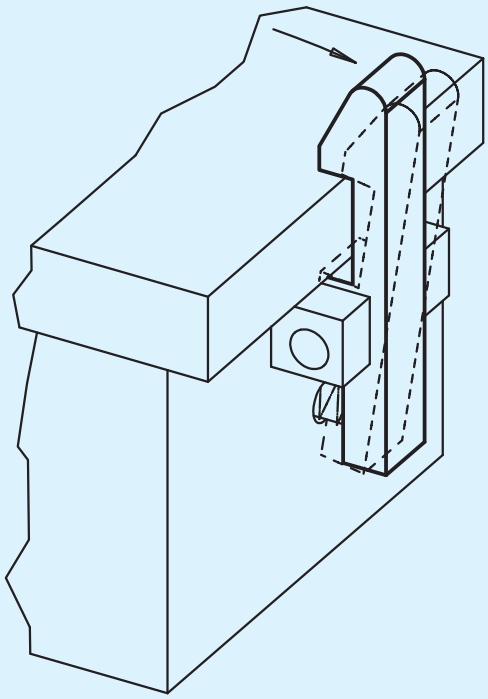
DIN 6310 complete di molla





Materiale:
- Acciaio da bonifica, brunito
  Il dente è temperato nella zona indicata con _ _ _.

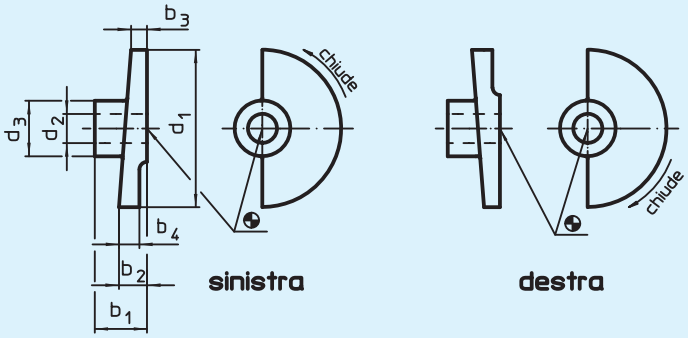
Codice	l_1	b_1 -0,2	d_1 E9	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	L_0 ≈	Rigidità R N/mm ≈	l_2 ±0,1	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	m_1	t	r	g
22200.0045	**45**	8	4	5,0	9,5	5,5	8	4	17,8	3,0	15	10	2	9	11	30	2,5	1,5	1,6	15
22200.0060	**60**	10	5	6,3	12,0	7,0	10	5	21,2	4,0	20	14	3	11	15	40	3,0	3,0	2,5	32
22200.0080	**80**	14	6	8,0	15,0	9,0	14	7	25,1	4,8	30	22	5	14	23	60	5,0	5,0	4,0	80



EH 22260.

Chiusure

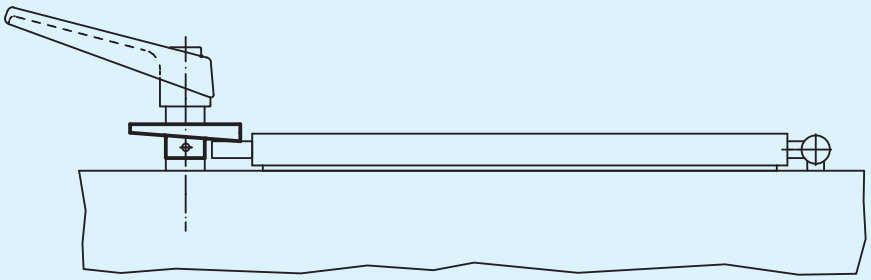




Materiale:
- Acciaio sinterizzato

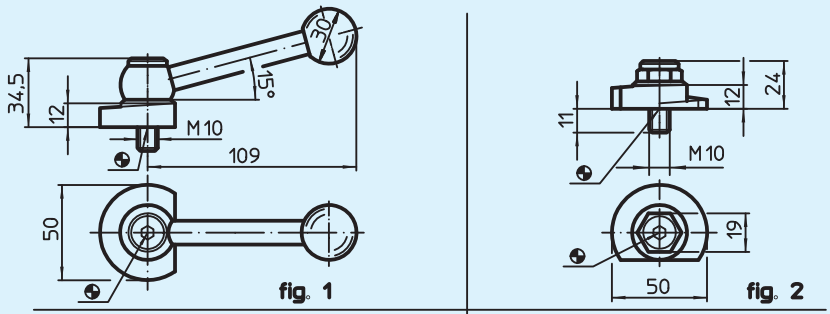
Nota:
Non adatti per il fissaggio tramite saldatura, ma solamente tramite l'impiego di perni.

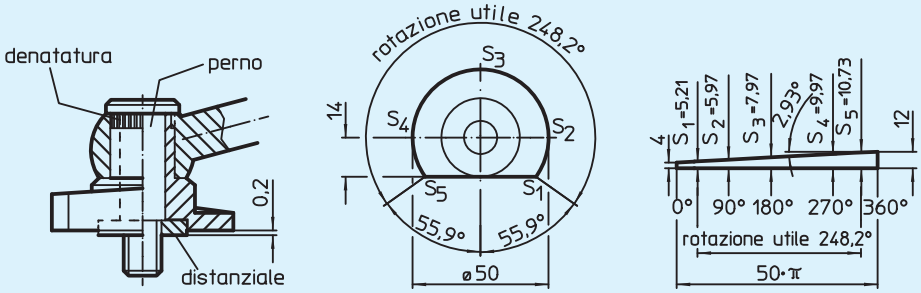
Codice	Versione	d_1	d_2 H8	d_3	b_1	b_2	b_3	b_4	g
22260.0008	Chiusura destrorsa	**35**	**8**	18	15	7	3	7,0	30
22260.0010		**35**	**10**	18	15	7	3	7,0	31
22260.0012		**65**	**12**	23	20	10	5	7,2	103
22260.0016		**80**	**16**	27	24	12	6	8,8	174
22260.0108	Chiusura sinistrorsa	**35**	**8**	18	15	7	3	7,0	34
22260.0110		**35**	**10**	18	15	7	3	7,0	31
22260.0112		**65**	**12**	23	20	10	5	7,2	103
22260.0116		**80**	**16**	27	24	12	6	8,8	175



EH 22260.

Spirali di serraggio













Materiale:

Corpo:
- Acciaio cementato, brunito
- Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello:
- Plastica (PF 31) DIN 319, nero

Vite:
- Acciaio, nitrurato
- Acciaio inox 1.4021, bonificato, nichelato

Nota:

La spirale è realizzata in modo da poter liberamente ruotare intorno al perno anche dopo il serraggiodi questo sull'attrezzatura.
Nei modelli cod. EH 22260.0250 / .0251e EH 22260.0450 / .0451 la dentatura della leva consente il libero posizionamento di questa rispetto alla spirale.
Esecuzione con rotazione sinistra fornibile a richiesta.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	g
22260.0250	**22260.0251**	Con leva registrabile, pendenza sul lato superiore **(Fig. 1)**	304
22260.0350	**22260.0351**	Con vite di serraggio, pendenza sul lato superiore **(Fig. 2)**	154
22260.0450	**22260.0451**	Con leva registrabile, pendenza sul lato inferiore **(Fig. 3)**	302
22260.0550	**22260.0551**	Con vite di serraggio, pendenza sul lato inferiore **(Fig. 4)**	154

Continua alla pagina successiva

EH 22260.

Continua dalla pagina precedente

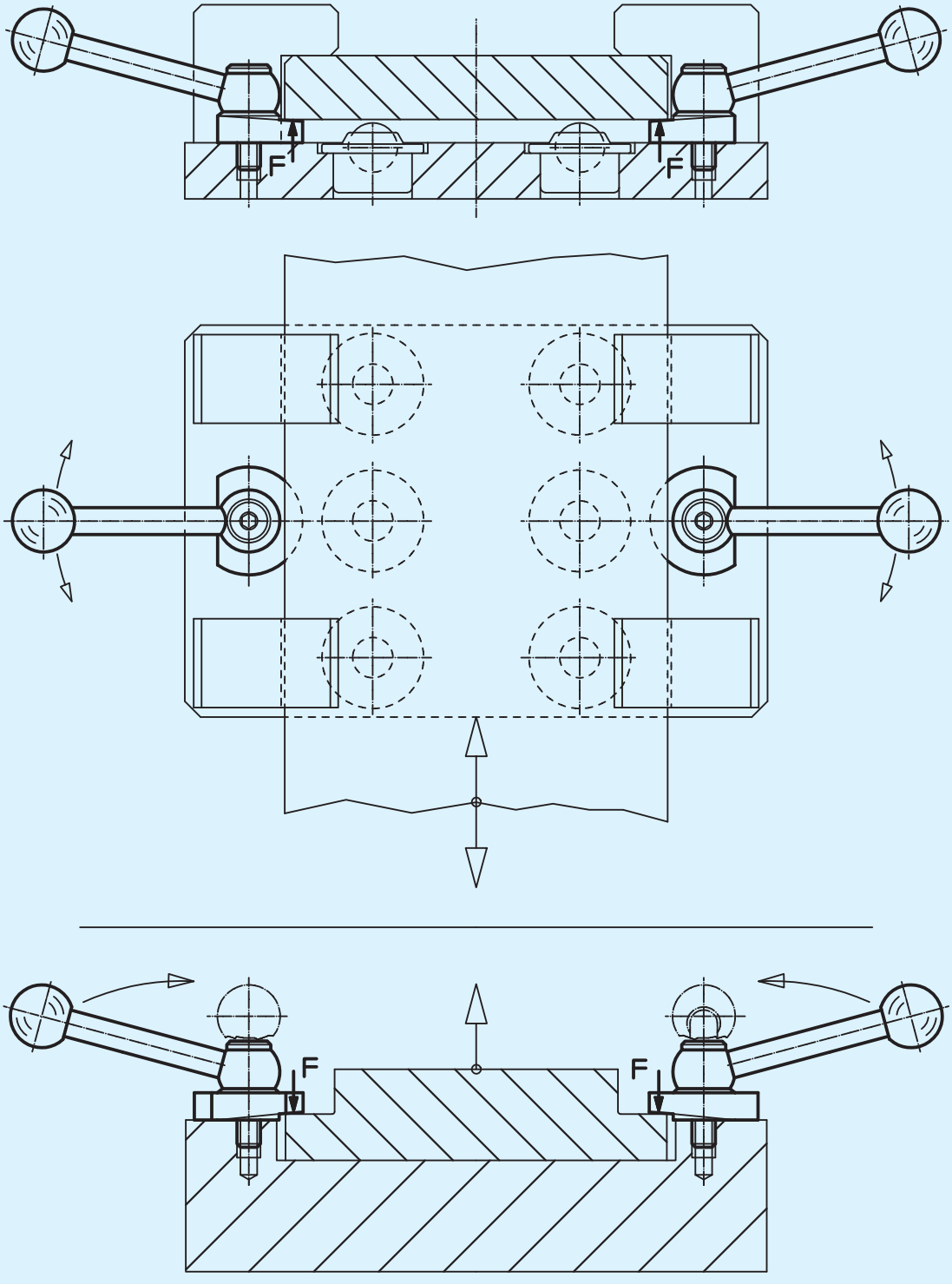
Spirali di serraggio







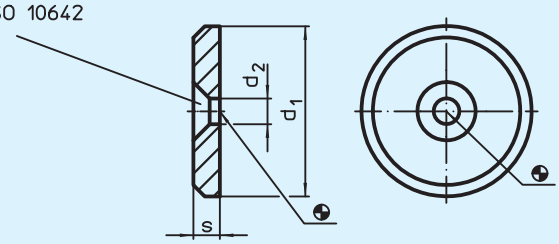




EH 22270.

Dischi di fermo

per viti svasate DIN EN ISO 2009
oppure DIN EN ISO 10642

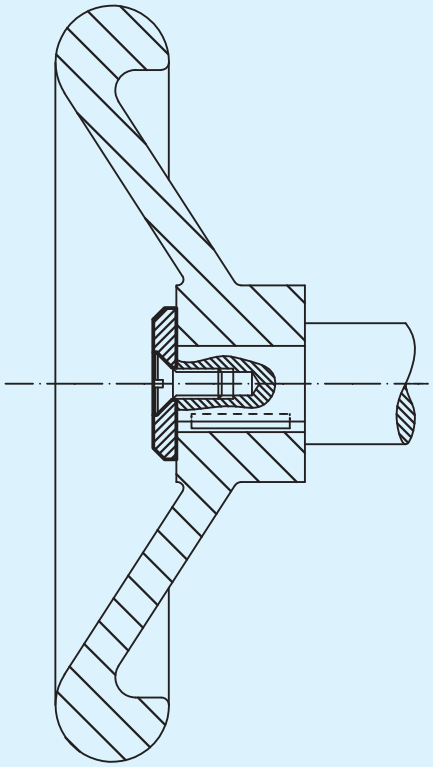






Materiale:
- Acciaio automatico, non temperato, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	d_2	s	g
22270.0016	**22270.0116**	**16**	4,5	3,0	3,6
22270.0020	**22270.0120**	**20**	4,5	3,0	6,1
22270.0022	**22270.0122**	**22**	5,5	3,5	8,1
22270.0025	**22270.0125**	**25**	5,5	3,5	11,0
22270.0028	**22270.0128**	**28**	5,5	3,5	14,0
22270.0032	**22270.0132**	**32**	6,6	4,0	22,0
22270.0036	**22270.0136**	**36**	6,6	4,0	28,0
22270.0040	**22270.0140**	**40**	6,6	5,0	44,0
22270.0045	**22270.0145**	**45**	6,6	6,0	68,0
22270.0052	**22270.0152**	**52**	6,6	6,0	92,0

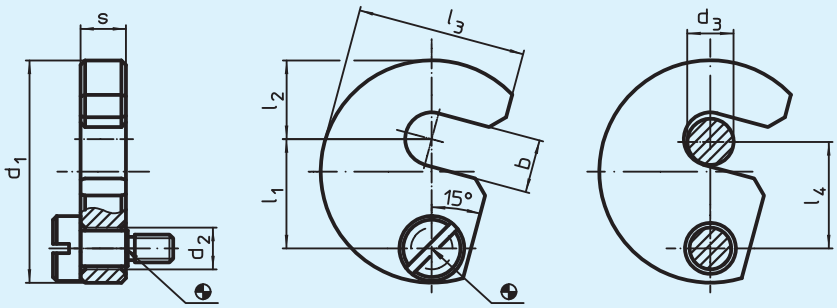


EH 22280.

Rondelle a perno

DIN 6371
con viti a testa piatta DIN 923



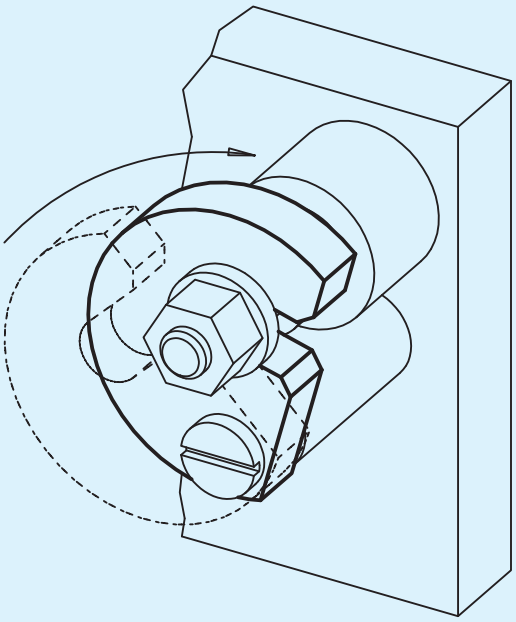


Materiale:

Rondelle: • Acciaio bonificato, brunito

Viti: • Acciaio resistenza classe 5.8, brunito

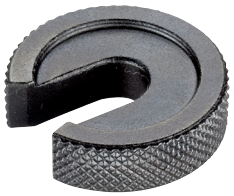
Codice	Grand.	b	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	s -0,2	Vite corrisp. DIN 923	g
22280.0006	**6**	7,5	38	9	6	19,6	11	29,0	19	9,8	M 6 x 10	66
22280.0008	**8**	9,5	43	9	8	21,6	14	32,5	21	9,8	M 6 x 10	81
22280.0010	**10**	11,5	48	9	10	23,6	17	36,5	23	9,8	M 6 x 10	99
22280.0012	**12**	13,5	61	11	12	29,6	22	45,0	29	11,8	M 8 x 12	194
22280.0016	**16**	17,5	68	11	16	33,6	25	50,0	33	11,8	M 8 x 12	229
22280.0020	**20**	21,5	74	11	20	36,6	28	55,0	36	11,8	M 8 x 12	265
22280.0024	**24**	25,5	82	11	24	40,6	32	62,0	40	15,8	M 8 x 16	430
22280.0030	**30**	32,0	97	11	30	49,0	39	73,0	48	15,8	M 8 x 16	584

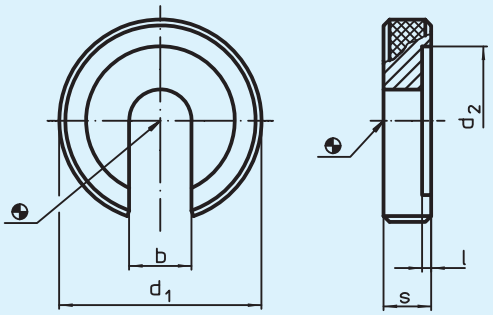


EH 22290.

Rondelle a C

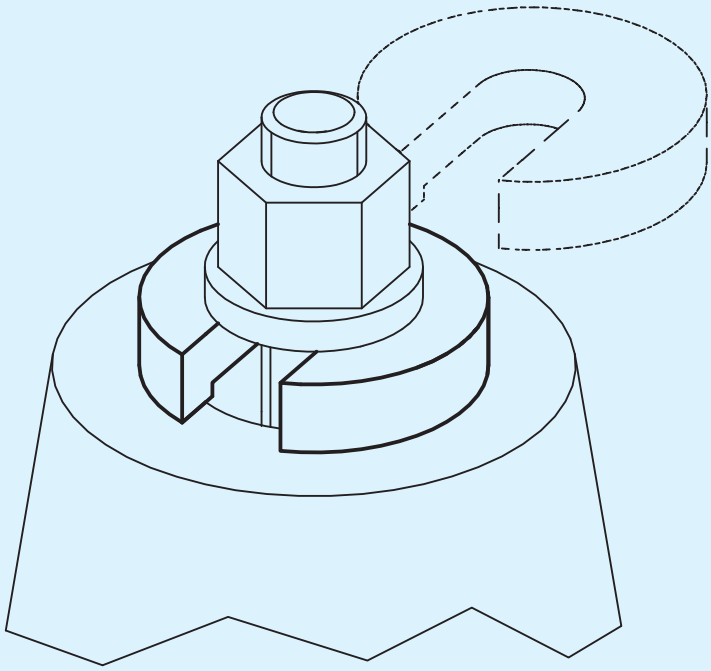
DIN 6372





Materiale:
- Acciaio bonificato, brunito

Codice	Grand.	b	d_1	d_2	l	s	g
22290.0006	**6**	6,4	22	16	0,8	6	13
22290.0008	**8**	8,4	28	21	1,0	7	23
22290.0010	**10**	10,5	34	25	1,2	8	38
22290.0012	**12**	13,0	40	30	1,8	9	56
22290.0016	**16**	17,0	56	37	1,8	12	164
22290.0020	**20**	21,0	64	45	2,0	14	241
22290.0024	**24**	25,0	75	52	2,0	16	376
22290.0030	**30**	31,0	90	65	2,0	18	610
22290.0036	**36**	37,0	100	75	2,5	20	796

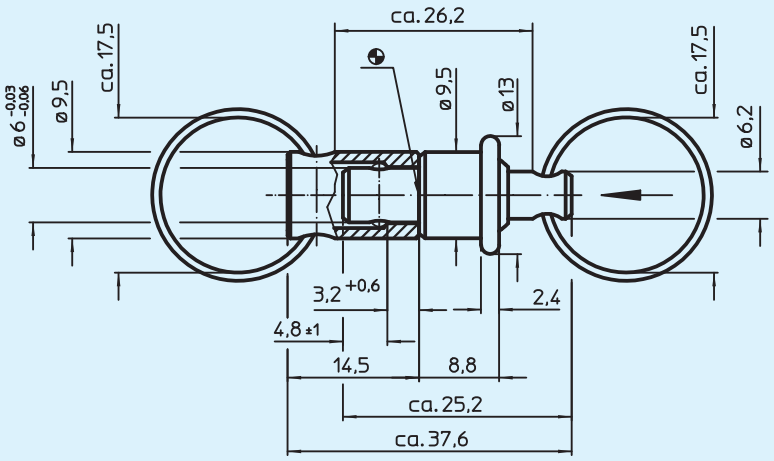


EH 22340.

Imbastitori con anelli







>>> Imbastitore e bussola disponibili anche separatamente a richiesta <<<

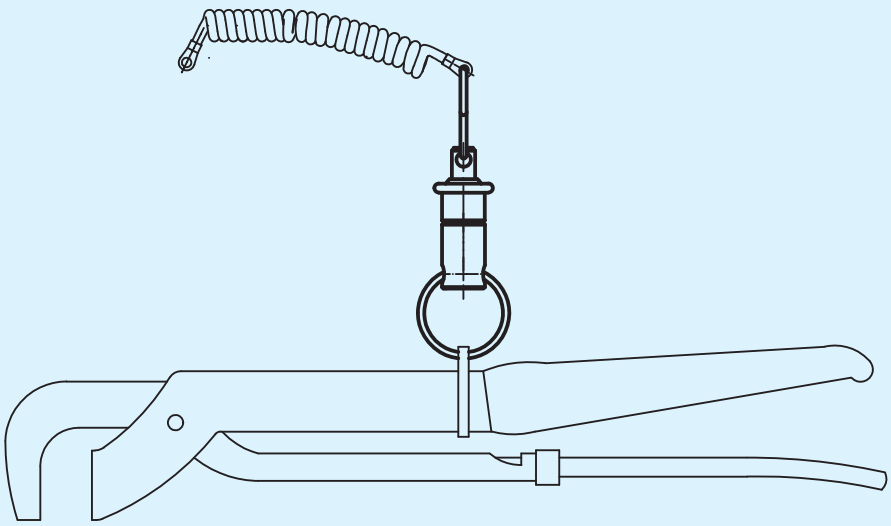
Materiale:

Puntale: • Acciaio inox 1.4305
Anelli: • Acciaio inox
Bussola: • Acciaio inox 1.4305
Molla: • Acciaio inox

Nota:

Premere = Sbloccare
L'imbastitore con anelli permette un rapido e facile montaggio e smontaggio di particolari e attrezzi.
Temperatura di esercizio: max. 250 °C.

Codice	Carico max. N	g
22340.0905	30	15

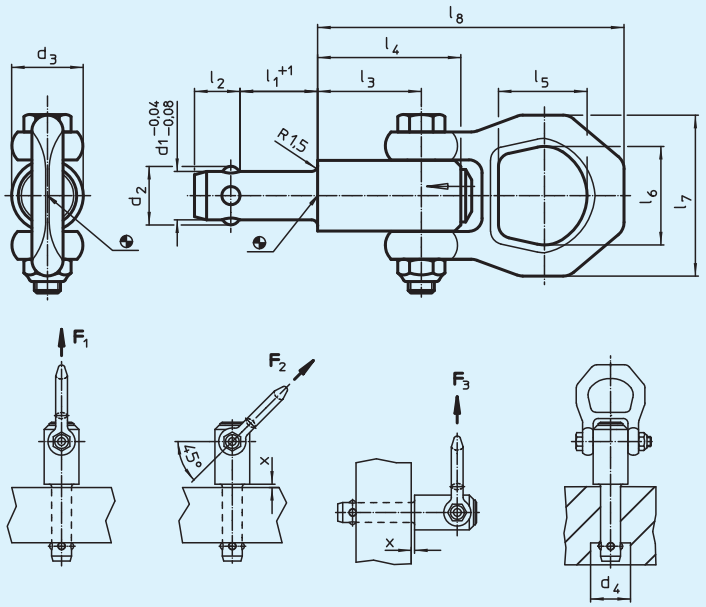


EH 22350.

Perni di sollevamento

autobloccanti





Materiale:

Gambo: • Acciaio fosfatato al manganese
Molla: • Acciaio inox
Anello: • Acciaio fosfatato al manganese
Pulsante: • Alluminio, anodizzato rosso

Nota:

Premere = Sbloccare

Robusto elemento di sollevamento, rapido e di facile applicazione. E' dotato di anello snodato con ponticello di sicurezza per evitare il rilascio accidentale. Permette di eliminare viti o altri accorgimenti nei pezzi da sollevare. E' sufficiente praticare un foro in tolleranza H11.

Questi perni di sollevamento si distinguono per le seguenti caratteristiche:

- resistenti alla corrosione
- temperatura di esercizio: max. 250 °C
- sono disponibili, come accessorio le bussole di innesto 22350.0900 - 0936 per i diametri d_1 = 8, 10, 12 e 16.

Codice	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4 min.	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	x min.*	x max.	Foro di alloggiamento H11	F_1 kN*	F_2 kN*	F_3 kN*	g
22350.0601	**8,0**	**10**	9,35	21,5	9,85	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	5	8,0	1,5	1,2	0,5	218
22350.0602	**8,0**	**15**	9,35	21,5	9,85	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	8,0	1,5	1,2	0,5	220
22350.0604	**8,0**	**25**	9,35	21,5	9,85	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	8,0	1,5	1,2	0,5	223
22350.0606	**8,0**	**35**	9,35	21,5	9,85	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	8,0	1,5	1,2	0,5	226
22350.0611	**8,3**	**10**	9,65	21,5	10,05	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	5	8,3	1,5	1,2	0,5	218
22350.0612	**8,3**	**15**	9,65	21,5	10,05	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	8,3	1,5	1,2	0,5	219
22350.0614	**8,3**	**25**	9,65	21,5	10,05	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	8,3	1,5	1,2	0,5	223
22350.0616	**8,3**	**35**	9,65	21,5	10,05	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	8,3	1,5	1,2	0,5	228
22350.0621	**10,0**	**15**	11,70	21,5	12,20	10,20	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	10,0	2,7	2,4	2,1	226
22350.0623	**10,0**	**25**	11,70	21,5	12,20	10,20	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	10,0	2,7	2,4	2,1	238
22350.0625	**10,0**	**35**	11,70	21,5	12,20	10,20	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	10,0	2,7	2,4	2,1	244
22350.0627	**10,0**	**50**	11,70	21,5	12,20	10,20	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	10,0	2,7	2,4	2,1	252
22350.0631	**12,0**	**15**	14,20	21,5	14,70	11,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	12,0	3,5	3,2	2,8	238
22350.0633	**12,0**	**25**	14,20	21,5	14,70	11,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	12,0	3,5	3,2	2,8	243
22350.0635	**12,0**	**35**	14,20	21,5	14,70	11,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	12,0	3,5	3,2	2,8	251
22350.0637	**12,0**	**50**	14,20	21,5	14,70	11,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	12,0	3,5	3,2	2,8	268
22350.0651	**13,8**	**25**	16,20	21,5	16,70	13,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	13,8	3,8	3,5	2,8	251
22350.0653	**13,8**	**50**	16,20	21,5	16,70	13,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	35	13,8	3,8	3,5	2,8	279
22350.0655	**13,8**	**75**	16,20	21,5	16,70	13,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	35	13,8	3,8	3,5	2,8	309
22350.0641	**16,0**	**25**	18,60	25,0	19,20	15,10	31,0	44,5	27	30	49	92,8	1,5	15	16,0	4,8	4,5	4,1	312
22350.0643	**16,0**	**50**	18,60	25,0	19,20	15,10	31,0	44,5	27	30	49	92,8	1,5	35	16,0	4,8	4,5	4,1	353
22350.0645	**16,0**	**75**	18,60	25,0	19,20	15,10	31,0	44,5	27	30	49	92,8	1,5	40	16,0	4,8	4,5	4,1	388

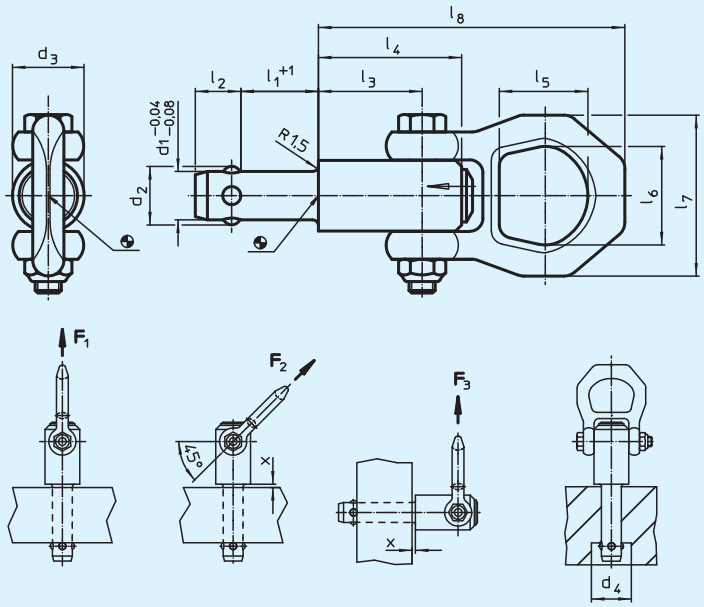
* Con fattore di sicurezza 5

EH 22350.

Perni di sollevamento

autobloccanti in acciaio inox





Materiale:

Gambo: • Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione
Molla: • Acciaio inox
Anello: • Acciaio inox 1.4571
Pulsante: • Alluminio, anodizzato rosso

Nota:

Premere = Sbloccare

Robusto elemento di sollevamento, rapido e di facile applicazione. E' dotato di anello snodato con ponticello di sicurezza per evitare il rilascio accidentale. Permette di eliminare viti o altri accorgimenti nei pezzi da sollevare. E' sufficiente praticare un foro in tolleranza H11.

Questi perni di sollevamento si distinguono per le seguenti caratteristiche:

- resistente alla corrosione e agli agenti atmosferici, e perciò indicato per uso all'aperto
- perno ad alta resistenza temperato e indurito con trattamento superficiale per condizioni estreme e per la massima resisten za all'usura
- temperature di esercizio: max. 250° C
- sono disponibili, come accessori, le bussole di innesto - vedere 22350.0910 - .0936 per i diametri d_1 = 8, 10, 12 e 16.

Codice	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4 min.	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	x min.*	x max.	Foro di alloggiamento H11	F_1 kN*	F_2 kN*	F_3 kN*	g
22350.0701	**8,0**	**10**	9,35	21,5	9,85	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	5	8,0	1,5	1,2	0,5	221
22350.0702	**8,0**	**15**	9,35	21,5	9,85	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	8,0	1,5	1,2	0,5	222
22350.0704	**8,0**	**25**	9,35	21,5	9,85	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	8,0	1,5	1,2	0,5	225
22350.0706	**8,0**	**35**	9,35	21,5	9,85	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	8,0	1,5	1,2	0,5	229
22350.0711	**8,3**	**10**	9,65	21,5	10,05	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	5	8,3	1,5	1,2	0,5	222
22350.0712	**8,3**	**15**	9,65	21,5	10,05	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	8,3	1,5	1,2	0,5	223
22350.0714	**8,3**	**25**	9,65	21,5	10,05	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	8,3	1,5	1,2	0,5	225
22350.0716	**8,3**	**35**	9,65	21,5	10,05	8,75	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	8,3	1,5	1,2	0,5	231
22350.0721	**10,0**	**15**	11,70	21,5	12,20	10,20	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	10,0	2,7	2,4	2,1	233
22350.0723	**10,0**	**25**	11,70	21,5	12,20	10,20	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	10,0	2,7	2,4	2,1	243
22350.0725	**10,0**	**35**	11,70	21,5	12,20	10,20	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	10,0	2,7	2,4	2,1	250
22350.0727	**10,0**	**50**	11,70	21,5	12,20	10,20	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	10,0	2,7	2,4	2,1	257
22350.0731	**12,0**	**15**	14,20	21,5	14,70	11,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	10	12,0	3,5	3,2	2,8	246
22350.0733	**12,0**	**25**	14,20	21,5	14,70	11,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	12,0	3,5	3,2	2,8	255
22350.0735	**12,0**	**35**	14,20	21,5	14,70	11,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	12,0	3,5	3,2	2,8	265
22350.0737	**12,0**	**50**	14,20	21,5	14,70	11,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	12,0	3,5	3,2	2,8	273
22350.0751	**13,8**	**25**	16,20	21,5	16,70	13,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	15	13,8	3,8	3,5	2,8	255
22350.0753	**13,8**	**50**	16,20	21,5	16,70	13,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	35	13,8	3,8	3,5	2,8	283
22350.0755	**13,8**	**75**	16,20	21,5	16,70	13,00	25,7	36,0	27	30	49	87,5	1,5	35	13,8	3,8	3,5	2,8	311
22350.0741	**16,0**	**25**	18,60	25,0	19,20	15,10	31,0	44,5	27	30	49	92,8	1,5	15	16,0	4,8	4,5	4,1	325
22350.0743	**16,0**	**50**	18,60	25,0	19,20	15,10	31,0	44,5	27	30	49	92,8	1,5	35	16,0	4,8	4,5	4,1	367
22350.0745	**16,0**	**75**	18,60	25,0	19,20	15,10	31,0	44,5	27	30	49	92,8	1,5	40	16,0	4,8	4,5	4,1	403

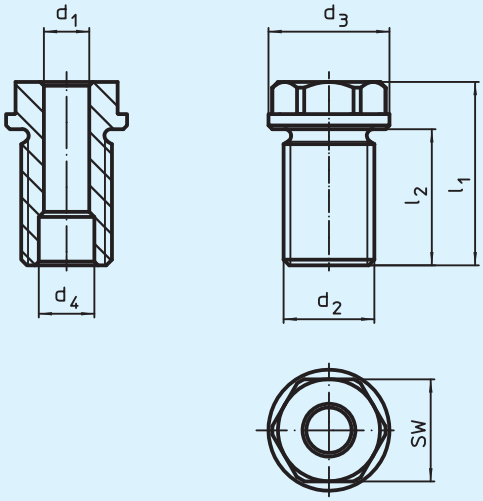
* Con fattore di sicurezza 5

EH 22350.

Bussole di innesto

per perni di sollevamento





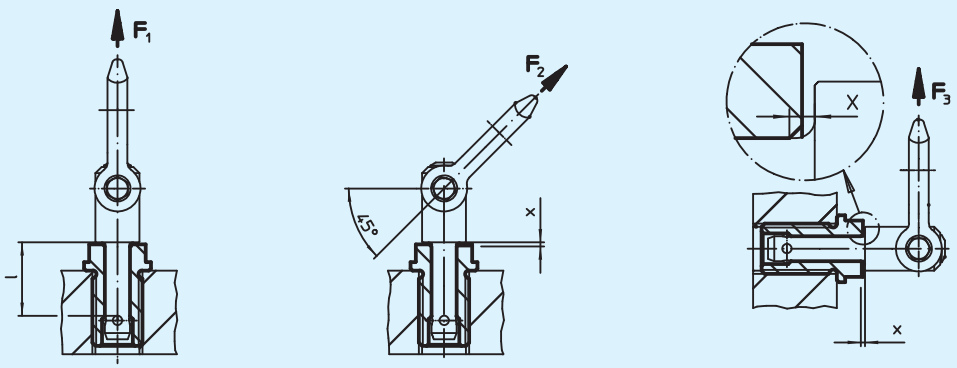
Materiale:
- Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione

Nota:

Le bussole di innesto sono una veloce e sicura possibilita' di applicazione per i perni di sollevamento EH 22350.
Caratteristiche:
- montaggio facile e sicuro
- applicabili su materiali diversi
- adatte a pezzi sottili e compatibili con fori ciechi
- resistenti alla corrosione
- usura ridotta

Codice	d_1 H11	Per lunghezza nominale l	d_2	d_3 -0,2	d_4 +0,3	l_1	l_2	SW	x*	F_1 kN*	F_2 kN*	F_3 kN*	Coppia di serraggio max. Nm	Per perni di sollevamento	g
22350.0900	**8**	**10**	**M 16 x 1,5**	24	9,8	27,5	20	19	1,5	1,5	1,2	0,5	90	22350.0601 / .0701	32
22350.0902	**8**	**15**	**M 16 x 1,5**	24	9,8	27,5	20	19	1,5	1,5	1,2	0,5	90	22350.0602 / .0702	33
22350.0904	**8**	**25**	**M 16**	24	9,8	37,5	25	19	1,5	1,5	1,2	0,5	75	22350.0604 / .0704	46
22350.0906	**8**	**35**	**M 16**	24	9,8	47,5	35	19	1,5	1,5	1,2	0,5	75	22350.0606 / .0706	55
22350.0910	**10**	**15**	**M 20 x 1,5**	28	12,2	35,5	24	24	1,5	2,7	2,4	2,1	145	22350.0621 / .0721	70
22350.0912	**10**	**25**	**M 20 x 1,5**	28	12,2	35,5	24	24	1,5	2,7	2,4	2,1	145	22350.0623 / .0723	73
22350.0914	**10**	**35**	**M 20**	28	12,2	46,0	29	24	1,5	2,7	2,4	2,1	130	22350.0625 / .0725	93
22350.0916	**10**	**50**	**M 20**	28	12,2	65,0	49	24	1,5	2,7	2,4	2,1	130	22350.0627 / .0727	117
22350.0920	**12**	**15**	**M 24 x 1,5**	32	14,7	35,5	24	27	1,5	3,5	3,2	2,8	220	22350.0631 / .0731	94
22350.0922	**12**	**25**	**M 24 x 1,5**	32	14,7	36,5	24	27	1,5	3,5	3,2	2,8	220	22350.0633 / .0733	102
22350.0924	**12**	**35**	**M 24**	32	14,7	48,5	36	27	1,5	3,5	3,2	2,8	200	22350.0635 / .0735	119
22350.0926	**12**	**50**	**M 24**	32	14,7	72,5	60	27	1,5	3,5	3,2	2,8	200	22350.0637 / .0737	164
22350.0930	**16**	**25**	**M 30 x 2**	39	19,2	44,0	29	30	1,5	4,8	4,5	4,1	440	22350.0641 / .0741	163
22350.0934	**16**	**50**	**M 30**	39	19,2	66,0	44	30	1,5	4,8	4,5	4,1	400	22350.0643 / .0743	236
22350.0936	**16**	**75**	**M 30**	39	19,2	96,0	74	30	1,5	4,8	4,5	4,1	400	22350.0645 / .0745	323

* Con fattore di sicurezza 5

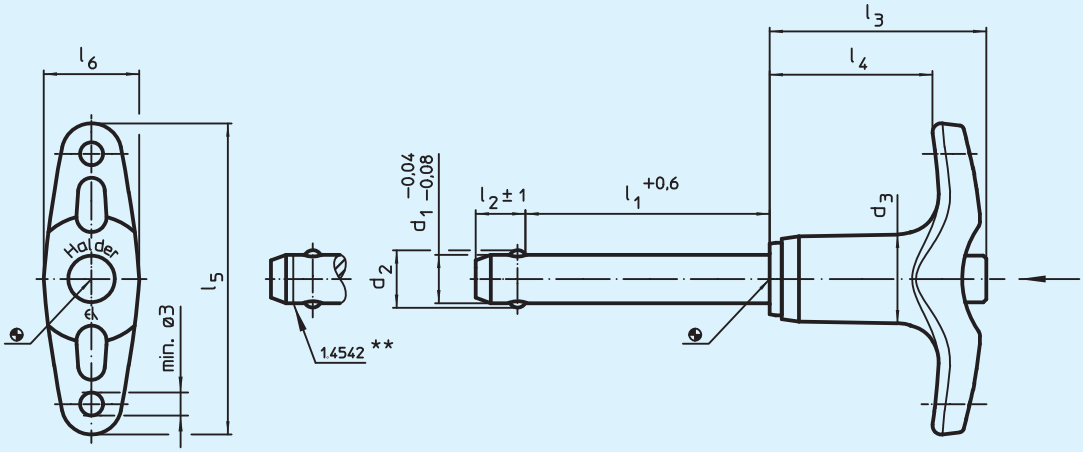


EH 22340. / EH 22350.

Imbastitori

autobloccanti, con impugnatura a T





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
** Esecuzione in inox 1.4542 con marcatura.

Materiale:

Gambo: ● Acciaio inox 1.4305 ● Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione (marcatura)

Molla: ● Acciaio inox

Impugnatura: ● Alluminio, nero RAL 9005

Pulsante: ● Acciaio inox, nero

Nota:

Premere = Sbloccare
EH 22340. Acciaio inox 1.4305
EH 22350. Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione
Per fissare, arrestare, regolare, sostituire, assicurare in modo rapido. Per frequenti collegamenti di elementi meccanici, rapidamente disinseribili.
Questi componenti si segnalano per le seguenti esclusive caratteristiche:

- esecuzione con impugnatura ergonomica
- resistenza alla corrosione
- temperatura d'esercizio da - 30 °C a + 150 °C
- corpo ad alta resistenza, temperato e indurito superficialmente per carichi estremi e particolare rivestimento antiusura (inox 1.4542)
- predisposizione per ritenuta di sicurezza EH 22400.

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22340.0012	**22350.0012**	**5**	**10**	5,5	11,8	6,0	31,6	24,1	45,2	12,7	5	14	24	19
22340.0013	**22350.0013**	**5**	**15**	5,5	11,8	6,0	31,6	24,1	45,2	12,7	5	14	24	20
22340.0014	**22350.0014**	**5**	**20**	5,5	11,8	6,0	31,6	24,1	45,2	12,7	5	14	24	20
22340.0015	**22350.0015**	**5**	**25**	5,5	11,8	6,0	31,6	24,1	45,2	12,7	5	14	24	21
22340.0016	**22350.0016**	**5**	**30**	5,5	11,8	6,0	31,6	24,1	45,2	12,7	5	14	24	22
22340.0022	**22350.0022**	**6**	**10**	7,0	11,8	7,0	31,6	24,1	45,2	12,7	6	21	35	20
22340.0023	**22350.0023**	**6**	**15**	7,0	11,8	7,0	31,6	24,1	45,2	12,7	6	21	35	21
22340.0024	**22350.0024**	**6**	**20**	7,0	11,8	7,0	31,6	24,1	45,2	12,7	6	21	35	22
22340.0025	**22350.0025**	**6**	**25**	7,0	11,8	7,0	31,6	24,1	45,2	12,7	6	21	35	23
22340.0026	**22350.0026**	**6**	**30**	7,0	11,8	7,0	31,6	24,1	45,2	12,7	6	21	35	24
22340.0027	**22350.0027**	**6**	**35**	7,0	11,8	7,0	31,6	24,1	45,2	12,7	6	21	35	25
22340.0028	**22350.0028**	**6**	**40**	7,0	11,8	7,0	31,6	24,1	45,2	12,7	6	21	35	26
22340.0029	**22350.0029**	**6**	**45**	7,0	11,8	7,0	31,6	24,1	45,2	12,7	6	21	35	27
22340.0030	**22350.0030**	**6**	**50**	7,0	11,8	7,0	31,6	24,1	45,2	12,7	6	21	35	28
22340.0034	**22350.0034**	**8**	**20**	9,5	14,7	8,2	35,8	26,9	51,5	15,8	8	38	63	37
22340.0035	**22350.0035**	**8**	**25**	9,5	14,7	8,2	35,8	26,9	51,5	15,8	8	38	63	39
22340.0036	**22350.0036**	**8**	**30**	9,5	14,7	8,2	35,8	26,9	51,5	15,8	8	38	63	41
22340.0037	**22350.0037**	**8**	**35**	9,5	14,7	8,2	35,8	26,9	51,5	15,8	8	38	63	43
22340.0038	**22350.0038**	**8**	**40**	9,5	14,7	8,2	35,8	26,9	51,5	15,8	8	38	63	44
22340.0039	**22350.0039**	**8**	**45**	9,5	14,7	8,2	35,8	26,9	51,5	15,8	8	38	63	46
22340.0040	**22350.0040**	**8**	**50**	9,5	14,7	8,2	35,8	26,9	51,5	15,8	8	38	63	48

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

Disponibili anche in **POLLICI**

Continua alla pagina successiva

EH 22340. / EH 22350.

Imbastitori

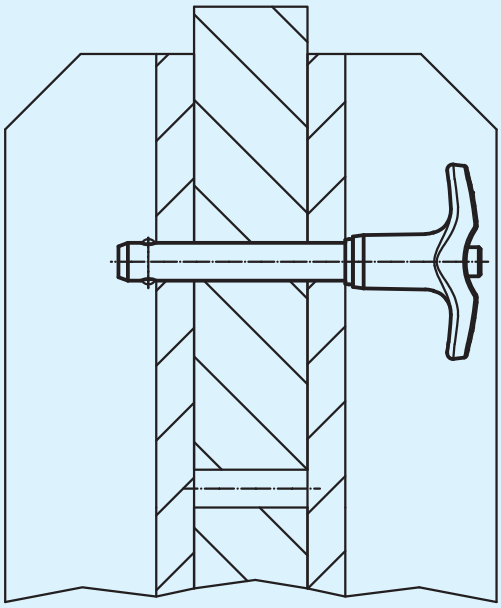
autobloccanti, con impugnatura a T

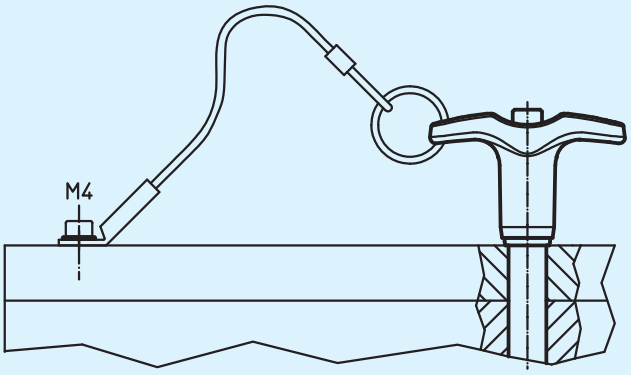


Continua dalla pagina precedente

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22340.0044	**22350.0044**	**10**	**20**	12,0	14,7	9,6	35,8	26,9	51,5	15,8	10	60	100	44
22340.0045	**22350.0045**	**10**	**25**	12,0	14,7	9,6	35,8	26,9	51,5	15,8	10	60	100	47
22340.0046	**22350.0046**	**10**	**30**	12,0	14,7	9,6	35,8	26,9	51,5	15,8	10	60	100	49
22340.0047	**22350.0047**	**10**	**35**	12,0	14,7	9,6	35,8	26,9	51,5	15,8	10	60	100	52
22340.0048	**22350.0048**	**10**	**40**	12,0	14,7	9,6	35,8	26,9	51,5	15,8	10	60	100	55
22340.0049	**22350.0049**	**10**	**45**	12,0	14,7	9,6	35,8	26,9	51,5	15,8	10	60	100	58
22340.0050	**22350.0050**	**10**	**50**	12,0	14,7	9,6	35,8	26,9	51,5	15,8	10	60	100	61
22340.0052	**22350.0052**	**10**	**60**	12,0	14,7	9,6	35,8	26,9	51,5	15,8	10	60	100	67
22340.0065	**22350.0065**	**12**	**25**	14,5	18,2	10,6	35,1	25,3	59,1	20,2	12	87	144	73
22340.0066	**22350.0066**	**12**	**30**	14,5	18,2	10,6	35,1	25,3	59,1	20,2	12	87	144	77
22340.0067	**22350.0067**	**12**	**35**	14,5	18,2	10,6	35,1	25,3	59,1	20,2	12	87	144	81
22340.0068	**22350.0068**	**12**	**40**	14,5	18,2	10,6	35,1	25,3	59,1	20,2	12	87	144	86
22340.0069	**22350.0069**	**12**	**45**	14,5	18,2	10,6	35,1	25,3	59,1	20,2	12	87	144	90
22340.0070	**22350.0070**	**12**	**50**	14,5	18,2	10,6	35,1	25,3	59,1	20,2	12	87	144	94
22340.0072	**22350.0072**	**12**	**60**	14,5	18,2	10,6	35,1	25,3	59,1	20,2	12	87	144	103
22340.0074	**22350.0074**	**12**	**70**	14,5	18,2	10,6	35,1	25,3	59,1	20,2	12	87	144	111
22340.0076	**22350.0076**	**12**	**80**	14,5	18,2	10,6	35,1	25,3	59,1	20,2	12	87	144	119

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141





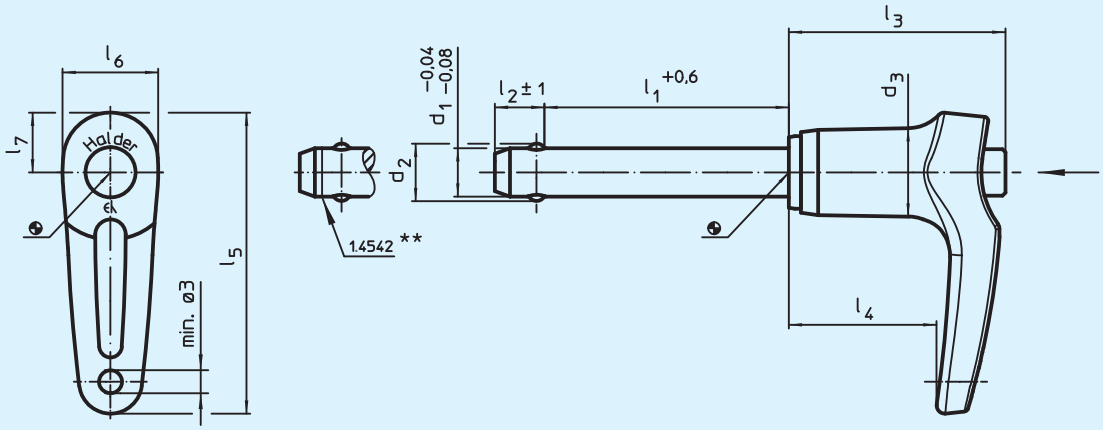
Disponibili anche in **POLLICI**

EH 22340. / EH 22350.

Imbastitori

autobloccanti, con impugnatura a L





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
** Esecuzione in inox 1.4542 con marcatura.

Materiale:

Gambo: ● Acciaio inox 1.4305
● Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione (marcatura)

Molla: ● Acciaio inox

Impugnatura: ● Alluminio, nero RAL 9005

Pulsante: ● Acciaio inox, nero

Nota:

Premere = Sbloccare
EH 22340. Acciaio inox 1.4305
EH 22350. Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione
Per fissare, arrestare, regolare, sostituire, assicurare in modo rapido. Per frequenti collegamenti di elementi meccanici, rapidamente disinseribili.
Questi componenti si segnalano per le seguenti esclusive caratteristiche:
- esecuzione con impugnatura ergonomica
- resistenza alla corrosione
- temperatura d'esercizio da - 30 °C a + 150 °C
- corpo ad alta resistenza, temperato e indurito superficialmente per carichi estremi e particolare rivestimento antiusura (inox 1.4542)
- predisposizione per ritenuta di sicurezza EH 22400.

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22340.0112	**22350.0112**	**5**	**10**	5,5	11,8	6,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	5	14	24	20
22340.0113	**22350.0113**	**5**	**15**	5,5	11,8	6,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	5	14	24	21
22340.0114	**22350.0114**	**5**	**20**	5,5	11,8	6,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	5	14	24	21
22340.0115	**22350.0115**	**5**	**25**	5,5	11,8	6,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	5	14	24	22
22340.0116	**22350.0116**	**5**	**30**	5,5	11,8	6,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	5	14	24	23
22340.0122	**22350.0122**	**6**	**10**	7,0	11,8	7,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	6	21	35	21
22340.0123	**22350.0123**	**6**	**15**	7,0	11,8	7,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	6	21	35	22
22340.0124	**22350.0124**	**6**	**20**	7,0	11,8	7,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	6	21	35	23
22340.0125	**22350.0125**	**6**	**25**	7,0	11,8	7,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	6	21	35	24
22340.0126	**22350.0126**	**6**	**30**	7,0	11,8	7,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	6	21	35	25
22340.0127	**22350.0127**	**6**	**35**	7,0	11,8	7,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	6	21	35	26
22340.0128	**22350.0128**	**6**	**40**	7,0	11,8	7,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	6	21	35	27
22340.0129	**22350.0129**	**6**	**45**	7,0	11,8	7,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	6	21	35	28
22340.0130	**22350.0130**	**6**	**50**	7,0	11,8	7,0	31,6	21,9	43,8	12,6	8,5	6	21	35	29
22340.0134	**22350.0134**	**8**	**20**	9,5	14,7	8,2	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	8	38	63	37
22340.0135	**22350.0135**	**8**	**25**	9,5	14,7	8,2	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	8	38	63	39
22340.0136	**22350.0136**	**8**	**30**	9,5	14,7	8,2	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	8	38	63	41
22340.0137	**22350.0137**	**8**	**35**	9,5	14,7	8,2	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	8	38	63	43
22340.0138	**22350.0138**	**8**	**40**	9,5	14,7	8,2	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	8	38	63	45
22340.0139	**22350.0139**	**8**	**45**	9,5	14,7	8,2	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	8	38	63	46
22340.0140	**22350.0140**	**8**	**50**	9,5	14,7	8,2	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	8	38	63	48

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

Disponibili anche in **POLLICI**

Continua alla pagina successiva

EH 22340. / EH 22350.

Imbastitori

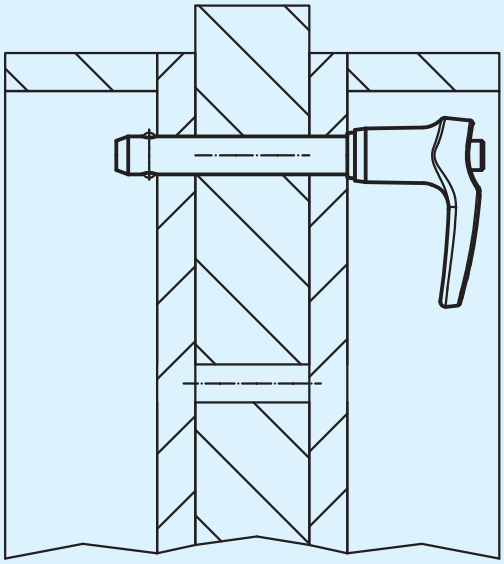
autobloccanti, con impugnatura a L

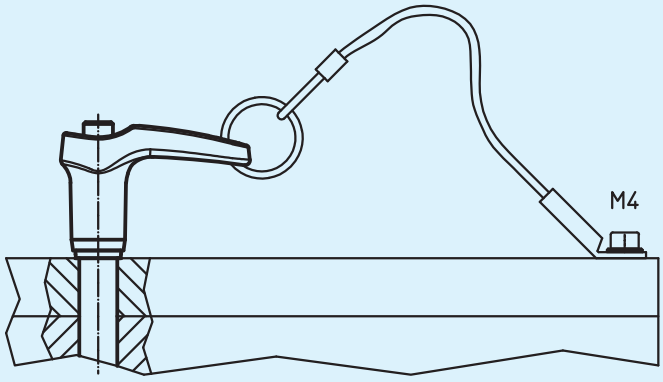


Continua dalla pagina precedente

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22340.0144	**22350.0144**	**10**	**20**	12,0	14,7	9,6	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	10	60	100	44
22340.0145	**22350.0145**	**10**	**25**	12,0	14,7	9,6	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	10	60	100	47
22340.0146	**22350.0146**	**10**	**30**	12,0	14,7	9,6	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	10	60	100	50
22340.0147	**22350.0147**	**10**	**35**	12,0	14,7	9,6	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	10	60	100	53
22340.0148	**22350.0148**	**10**	**40**	12,0	14,7	9,6	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	10	60	100	56
22340.0149	**22350.0149**	**10**	**45**	12,0	14,7	9,6	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	10	60	100	58
22340.0150	**22350.0150**	**10**	**50**	12,0	14,7	9,6	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	10	60	100	62
22340.0152	**22350.0152**	**10**	**60**	12,0	14,7	9,6	35,8	24,4	49,7	15,8	9,9	10	60	100	67
22340.0165	**22350.0165**	**12**	**25**	14,5	18,2	10,6	35,1	22,7	57,1	20,2	12,6	12	87	144	73
22340.0166	**22350.0166**	**12**	**30**	14,5	18,2	10,6	35,1	22,7	57,1	20,2	12,6	12	87	144	77
22340.0167	**22350.0167**	**12**	**35**	14,5	18,2	10,6	35,1	22,7	57,1	20,2	12,6	12	87	144	82
22340.0168	**22350.0168**	**12**	**40**	14,5	18,2	10,6	35,1	22,7	57,1	20,2	12,6	12	87	144	86
22340.0169	**22350.0169**	**12**	**45**	14,5	18,2	10,6	35,1	22,7	57,1	20,2	12,6	12	87	144	90
22340.0170	**22350.0170**	**12**	**50**	14,5	18,2	10,6	35,1	22,7	57,1	20,2	12,6	12	87	144	94
22340.0172	**22350.0172**	**12**	**60**	14,5	18,2	10,6	35,1	22,7	57,1	20,2	12,6	12	87	144	103
22340.0174	**22350.0174**	**12**	**70**	14,5	18,2	10,6	35,1	22,7	57,1	20,2	12,6	12	87	144	111
22340.0176	**22350.0176**	**12**	**80**	14,5	18,2	10,6	35,1	22,7	57,1	20,2	12,6	12	87	144	120

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141





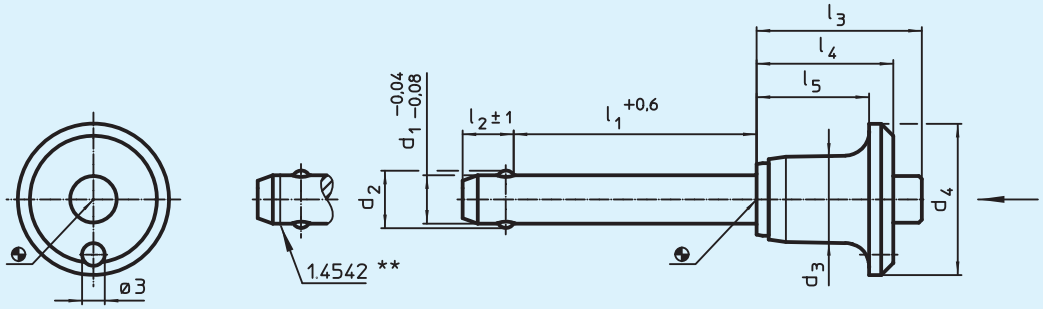
Disponibili anche in **POLLICI**

EH 22340. / EH 22350.

Imbastitori

autobloccanti, con impugnatura a fungo





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
** Esecuzione in inox 1.4542 con marcatura.

Materiale:

Gambo: • Acciaio inox 1.4305
• Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione (marcatura)

Molla: • Acciaio inox

Impugnatura: • Alluminio, nero RAL 9005

Pulsante: • Acciaio inox, nero

Nota:

Premere = Sbloccare
EH 22340. Acciaio inox 1.4305
EH 22350. Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione
Per fissare, arrestare, regolare, sostituire, assicurare in modo rapido. Per frequenti collegamenti di elementi meccanici, rapidamente disinseribili.
Questi componenti si segnalano per le seguenti esclusive caratteristiche:

- resistenza alla corrosione
- corpo ad alta resistenza, temperato e indurito superficialmente per carichi estremi e particolare rivestimento antiusura (inox 1.4542)
- versione compatta con impugnatura a pomolo
- predisposizione per ritenuta di sicurezza EH22400.
- temperatura d'esercizio da - 30 °C a + 150 °C

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22340.0212	**22350.0212**	**5**	**10**	5,5	11,3	20	6,0	20,7	17,6	14,6	5	14	24	12
22340.0213	**22350.0213**	**5**	**15**	5,5	11,3	20	6,0	20,7	17,6	14,6	5	14	24	12
22340.0214	**22350.0214**	**5**	**20**	5,5	11,3	20	6,0	20,7	17,6	14,6	5	14	24	13
22340.0215	**22350.0215**	**5**	**25**	5,5	11,3	20	6,0	20,7	17,6	14,6	5	14	24	14
22340.0216	**22350.0216**	**5**	**30**	5,5	11,3	20	6,0	20,7	17,6	14,6	5	14	24	15
22340.0222	**22350.0222**	**6**	**10**	7,0	11,3	20	7,0	20,7	17,6	14,6	6	21	35	13
22340.0223	**22350.0223**	**6**	**15**	7,0	11,3	20	7,0	20,7	17,6	14,6	6	21	35	14
22340.0224	**22350.0224**	**6**	**20**	7,0	11,3	20	7,0	20,7	17,6	14,6	6	21	35	15
22340.0225	**22350.0225**	**6**	**25**	7,0	11,3	20	7,0	20,7	17,6	14,6	6	21	35	16
22340.0226	**22350.0226**	**6**	**30**	7,0	11,3	20	7,0	20,7	17,6	14,6	6	21	35	17
22340.0227	**22350.0227**	**6**	**35**	7,0	11,3	20	7,0	20,7	17,6	14,6	6	21	35	18
22340.0228	**22350.0228**	**6**	**40**	7,0	11,3	20	7,0	20,7	17,6	14,6	6	21	35	19
22340.0229	**22350.0229**	**6**	**45**	7,0	11,3	20	7,0	20,7	17,6	14,6	6	21	35	20
22340.0230	**22350.0230**	**6**	**50**	7,0	11,3	20	7,0	20,7	17,6	14,6	6	21	35	21
22340.0234	**22350.0234**	**8**	**20**	9,5	14,1	25	8,2	27,3	22,6	18,6	8	38	63	28
22340.0235	**22350.0235**	**8**	**25**	9,5	14,1	25	8,2	27,3	22,6	18,6	8	38	63	30
22340.0236	**22350.0236**	**8**	**30**	9,5	14,1	25	8,2	27,3	22,6	18,6	8	38	63	32
22340.0237	**22350.0237**	**8**	**35**	9,5	14,1	25	8,2	27,3	22,6	18,6	8	38	63	34
22340.0238	**22350.0238**	**8**	**40**	9,5	14,1	25	8,2	27,3	22,6	18,6	8	38	63	36
22340.0239	**22350.0239**	**8**	**45**	9,5	14,1	25	8,2	27,3	22,6	18,6	8	38	63	38
22340.0240	**22350.0240**	**8**	**50**	9,5	14,1	25	8,2	27,3	22,6	18,6	8	38	63	40

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

Continua alla pagina successiva

EH 22340. / EH 22350.

Imbastitori

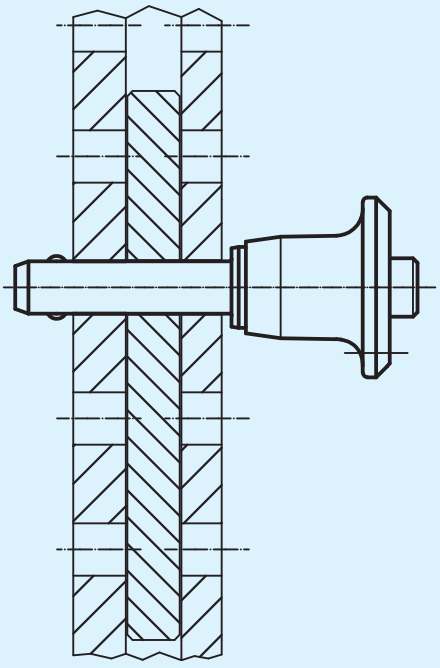
autobloccanti, con impugnatura a fungo



Continua dalla pagina precedente

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22340.0244	**22350.0244**	**10**	**20**	12,0	14,1	25	9,6	27,3	22,6	18,6	10	60	100	35
22340.0245	**22350.0245**	**10**	**25**	12,0	14,1	25	9,6	27,3	22,6	18,6	10	60	100	38
22340.0246	**22350.0246**	**10**	**30**	12,0	14,1	25	9,6	27,3	22,6	18,6	10	60	100	40
22340.0247	**22350.0247**	**10**	**35**	12,0	14,1	25	9,6	27,3	22,6	18,6	10	60	100	44
22340.0248	**22350.0248**	**10**	**40**	12,0	14,1	25	9,6	27,3	22,6	18,6	10	60	100	47
22340.0249	**22350.0249**	**10**	**45**	12,0	14,1	25	9,6	27,3	22,6	18,6	10	60	100	50
22340.0250	**22350.0250**	**10**	**50**	12,0	14,1	25	9,6	27,3	22,6	18,6	10	60	100	53
22340.0252	**22350.0252**	**10**	**60**	12,0	14,1	25	9,6	27,3	22,6	18,6	10	60	100	59
22340.0265	**22350.0265**	**12**	**25**	14,5	17,7	35	10,6	33,2	27,3	22,3	12	87	144	69
22340.0266	**22350.0266**	**12**	**30**	14,5	17,7	35	10,6	33,2	27,3	22,3	12	87	144	73
22340.0267	**22350.0267**	**12**	**35**	14,5	17,7	35	10,6	33,2	27,3	22,3	12	87	144	78
22340.0268	**22350.0268**	**12**	**40**	14,5	17,7	35	10,6	33,2	27,3	22,3	12	87	144	82
22340.0269	**22350.0269**	**12**	**45**	14,5	17,7	35	10,6	33,2	27,3	22,3	12	87	144	86
22340.0270	**22350.0270**	**12**	**50**	14,5	17,7	35	10,6	33,2	27,3	22,3	12	87	144	90
22340.0272	**22350.0272**	**12**	**60**	14,5	17,7	35	10,6	33,2	27,3	22,3	12	87	144	99
22340.0274	**22350.0274**	**12**	**70**	14,5	17,7	35	10,6	33,2	27,3	22,3	12	87	144	108
22340.0276	**22350.0276**	**12**	**80**	14,5	17,7	35	10,6	33,2	27,3	22,3	12	87	144	116

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

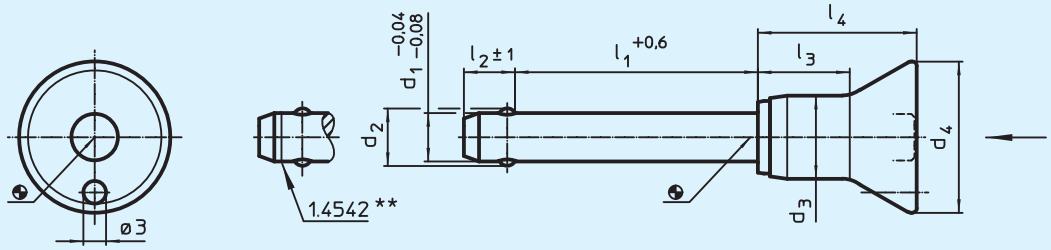


EH 22340. / EH 22350.

Imbastitori

autobloccanti, con impugnatura di sicurezza





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
** Esecuzione in inox 1.4542 con marcatura.

Materiale:

Gambo: ● Acciaio inox 1.4305
● Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione (marcatura)

Impugnatura: ● Acciaio inox

Molla: ● Acciaio inox

Pulsante: ● Acciaio inox

Nota:

Premere = Sbloccare
EH 22340. Acciaio inox 1.4305
EH 22350. Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione

Per fissare, arrestare, regolare, sostituire, assicurare in modo rapido. Per frequenti collegamenti di elementi meccanici, rapidamente disinseribili.

Questi componenti si segnalano per le seguenti esclusive caratteristiche:

- resistenza alla corrosione
- corpo ad alta resistenza, temperato e indurito superficialmente per carichi estremi e particolare rivestimento antiusura (inox 1.4542)
- robusta impugnatura di sicurezza(il pulsante di sblocco non sporge). La forma dell'impugnauraevita l'uso involontario del pulsante
- predisposizione per ritenuta di sicurezza EH22400.
- temperatura d'esercizio max. + 250 °C

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22340.1012	**22350.1012**	**5**	**10**	5,5	10,3	20	6,0	11,6	21,0	5	14	24	18
22340.1013	**22350.1013**	**5**	**15**	5,5	10,3	20	6,0	11,6	21,0	5	14	24	19
22340.1014	**22350.1014**	**5**	**20**	5,5	10,3	20	6,0	11,6	21,0	5	14	24	20
22340.1015	**22350.1015**	**5**	**25**	5,5	10,3	20	6,0	11,6	21,0	5	14	24	21
22340.1016	**22350.1016**	**5**	**30**	5,5	10,3	20	6,0	11,6	21,0	5	14	24	21
22340.1022	**22350.1022**	**6**	**10**	7,0	10,3	20	7,0	11,6	21,0	6	21	35	19
22340.1023	**22350.1023**	**6**	**15**	7,0	10,3	20	7,0	11,6	21,0	6	21	35	20
22340.1024	**22350.1024**	**6**	**20**	7,0	10,3	20	7,0	11,6	21,0	6	21	35	22
22340.1025	**22350.1025**	**6**	**25**	7,0	10,3	20	7,0	11,6	21,0	6	21	35	23
22340.1026	**22350.1026**	**6**	**30**	7,0	10,3	20	7,0	11,6	21,0	6	21	35	24
22340.1027	**22350.1027**	**6**	**35**	7,0	10,3	20	7,0	11,6	21,0	6	21	35	25
22340.1028	**22350.1028**	**6**	**40**	7,0	10,3	20	7,0	11,6	21,0	6	21	35	26
22340.1029	**22350.1029**	**6**	**45**	7,0	10,3	20	7,0	11,6	21,0	6	21	35	27
22340.1030	**22350.1030**	**6**	**50**	7,0	10,3	20	7,0	11,6	21,0	6	21	35	28
22340.1034	**22350.1034**	**8**	**20**	9,5	13,3	24	8,2	17,4	27,5	8	38	63	40
22340.1035	**22350.1035**	**8**	**25**	9,5	13,3	24	8,2	17,4	27,5	8	38	63	41
22340.1036	**22350.1036**	**8**	**30**	9,5	13,3	24	8,2	17,4	27,5	8	38	63	43
22340.1037	**22350.1037**	**8**	**35**	9,5	13,3	24	8,2	17,4	27,5	8	38	63	45
22340.1038	**22350.1038**	**8**	**40**	9,5	13,3	24	8,2	17,4	27,5	8	38	63	47
22340.1039	**22350.1039**	**8**	**45**	9,5	13,3	24	8,2	17,4	27,5	8	38	63	49
22340.1040	**22350.1040**	**8**	**50**	9,5	13,3	24	8,2	17,4	27,5	8	38	63	51

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

Continua alla pagina successiva

EH 22340. / EH 22350.

Imbastitori

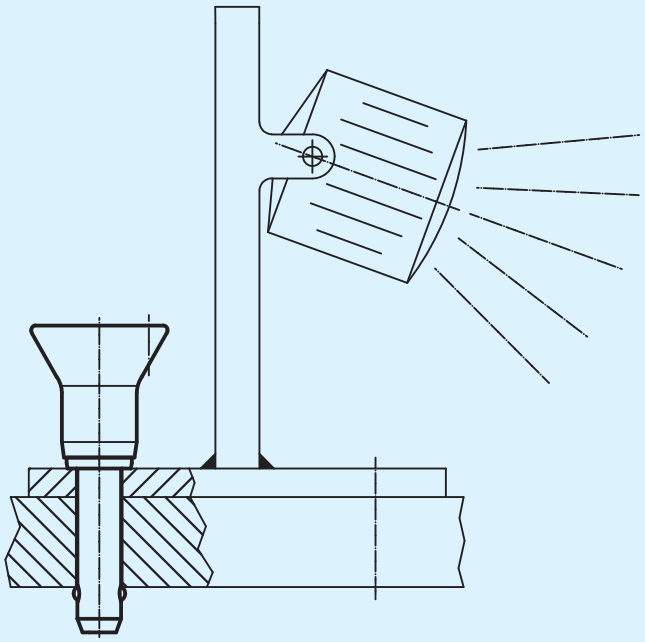
autobloccanti, con impugnatura di sicurezza



Continua dalla pagina precedente

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22340.1044	**22350.1044**	**10**	**20**	12,0	13,3	24	9,6	17,4	27,5	10	60	100	46
22340.1045	**22350.1045**	**10**	**25**	12,0	13,3	24	9,6	17,4	27,5	10	60	100	49
22340.1046	**22350.1046**	**10**	**30**	12,0	13,3	24	9,6	17,4	27,5	10	60	100	52
22340.1047	**22350.1047**	**10**	**35**	12,0	13,3	24	9,6	17,4	27,5	10	60	100	55
22340.1048	**22350.1048**	**10**	**40**	12,0	13,3	24	9,6	17,4	27,5	10	60	100	58
22340.1049	**22350.1049**	**10**	**45**	12,0	13,3	24	9,6	17,4	27,5	10	60	100	61
22340.1050	**22350.1050**	**10**	**50**	12,0	13,3	24	9,6	17,4	27,5	10	60	100	64
22340.1052	**22350.1052**	**10**	**60**	12,0	13,3	24	9,6	17,4	27,5	10	60	100	70
22340.1065	**22350.1065**	**12**	**25**	14,5	16,5	28	10,6	23,1	33,5	12	87	144	77
22340.1066	**22350.1066**	**12**	**30**	14,5	16,5	28	10,6	23,1	33,5	12	87	144	82
22340.1067	**22350.1067**	**12**	**35**	14,5	16,5	28	10,6	23,1	33,5	12	87	144	86
22340.1068	**22350.1068**	**12**	**40**	14,5	16,5	28	10,6	23,1	33,5	12	87	144	90
22340.1069	**22350.1069**	**12**	**45**	14,5	16,5	28	10,6	23,1	33,5	12	87	144	94
22340.1070	**22350.1070**	**12**	**50**	14,5	16,5	28	10,6	23,1	33,5	12	87	144	99
22340.1072	**22350.1072**	**12**	**60**	14,5	16,5	28	10,6	23,1	33,5	12	87	144	107
22340.1074	**22350.1074**	**12**	**70**	14,5	16,5	28	10,6	23,1	33,5	12	87	144	116
22340.1076	**22350.1076**	**12**	**80**	14,5	16,5	28	10,6	23,1	33,5	12	87	144	124

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

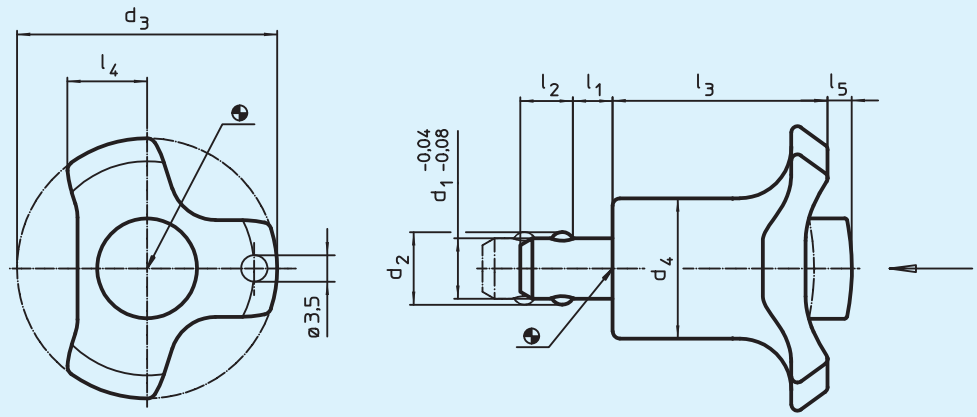


EH 22360.

Imbastitori

autobloccanti, a lunghezza variabile





Materiale:

Gambo: • Acciaio inox 1.4305 **Impugnatura:** • Plastica PA 6, grigio scuro **Molla:** • Acciaio inox

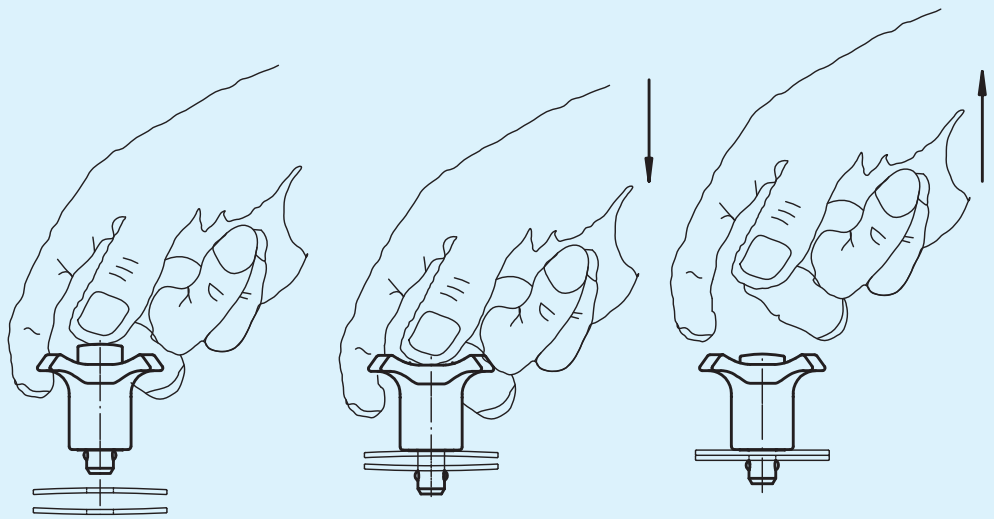
Nota:

Premere = Sbloccare

Sono uilizzati per l'assemblaggio e contemporaneamente per la congiunzione di piastre con spessori sottili.
Compensazione fino a 5 mm. per il fissaggio delle lastre per lavori di saldatura, per protezioni, rivestimenti, chiusura portelli, ecc.
Questi imbastitori si distinguono per le seguenti caratteristiche:

- resistenti alla corrosione
- impugnatura ergonomica
- predisposti per ritenuta di sicurezza EH 22400.
- temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C

Codice	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5 in rilascio	Foro di alloggiamento H11	Spinta N max.	g
22360.0010	**6**	**0- 5**	7,0	38	17,5	5,0	30,2	11,0	3	6	16	19
22360.0012	**6**	**5-10**	7,0	38	17,5	5,0	30,2	11,0	3	6	18	23
22360.0020	**8**	**0- 5**	9,5	38	17,5	6,5	30,2	11,0	3	8	16	22
22360.0022	**8**	**5-10**	9,5	38	17,5	6,5	30,2	11,0	3	8	18	25
22360.0030	**10**	**0- 5**	12,0	47	23,0	8,7	36,0	11,0	4	10	21	45
22360.0032	**10**	**5-10**	12,0	47	23,0	8,7	36,0	11,0	4	10	23	47
22360.0040	**12**	**0- 5**	14,0	47	23,0	9,4	36,0	13,5	4	12	21	47
22360.0042	**12**	**5-10**	14,0	47	23,0	9,4	36,0	13,5	4	12	23	54

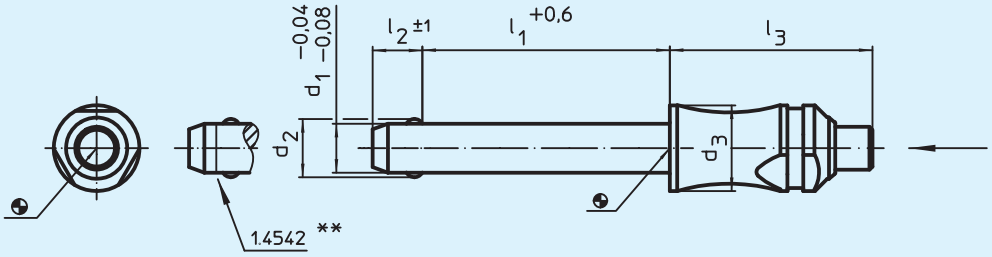


EH 22370. / EH 22380.

Imbastitori

autobloccanti, compatti





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
** Esecuzione in inox 1.4542 con marcatura.

Materiale:

Gambo: ● Acciaio inox 1.4305
● Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione (marcatura)

Molla: ● Acciaio inox

Nota:

Premere = Sbloccare
EH 22370. Acciaio inox 1.4305
EH 22380. Acciaio inox 1.4542, indurito per pecipitazione
Per fissare, arrestare, regolare, sostituire, assicurare in modo rapido. Per frequenti collegamenti di elementi meccanici, rapidamente disinseribili.
Questi componenti si segnalano per le seguenti esclusive caratteristiche:
- resistenza alla corrosione
- corpo ad alta resistenza, temperato, antiusura (inox 1.4542)
- profilo compatto sagomato per una presa efficace
- predisposizione per ritenuta di sicurezza EH 22400.
- temperatura di esercizio max. + 250 °C.

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	l_2	l_3	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22370.0012	**22380.0012**	**5**	**10**	5,5	10	6,0	26,2	5	14	24	10
22370.0013	**22380.0013**	**5**	**15**	5,5	10	6,0	26,2	5	14	24	11
22370.0014	**22380.0014**	**5**	**20**	5,5	10	6,0	26,2	5	14	24	12
22370.0015	**22380.0015**	**5**	**25**	5,5	10	6,0	26,2	5	14	24	13
22370.0016	**22380.0016**	**5**	**30**	5,5	10	6,0	26,2	5	14	24	13
22370.0022	**22380.0022**	**6**	**10**	7,0	10	7,0	26,2	6	21	35	11
22370.0023	**22380.0023**	**6**	**15**	7,0	10	7,0	26,2	6	21	35	12
22370.0024	**22380.0024**	**6**	**20**	7,0	10	7,0	26,2	6	21	35	13
22370.0025	**22380.0025**	**6**	**25**	7,0	10	7,0	26,2	6	21	35	14
22370.0026	**22380.0026**	**6**	**30**	7,0	10	7,0	26,2	6	21	35	15
22370.0027	**22380.0027**	**6**	**35**	7,0	10	7,0	26,2	6	21	35	16
22370.0028	**22380.0028**	**6**	**40**	7,0	10	7,0	26,2	6	21	35	17
22370.0029	**22380.0029**	**6**	**45**	7,0	10	7,0	26,2	6	21	35	18
22370.0030	**22380.0030**	**6**	**50**	7,0	10	7,0	26,2	6	21	35	19
22370.0034	**22380.0034**	**8**	**20**	9,6	14	8,2	33,1	8	38	63	33
22370.0035	**22380.0035**	**8**	**25**	9,6	14	8,2	33,1	8	38	63	34
22370.0036	**22380.0036**	**8**	**30**	9,6	14	8,2	33,1	8	38	63	36
22370.0037	**22380.0037**	**8**	**35**	9,6	14	8,2	33,1	8	38	63	38
22370.0038	**22380.0038**	**8**	**40**	9,6	14	8,2	33,1	8	38	63	40
22370.0039	**22380.0039**	**8**	**45**	9,6	14	8,2	33,1	8	38	63	42
22370.0040	**22380.0040**	**8**	**50**	9,6	14	8,2	33,1	8	38	63	44
22370.0044	**22380.0044**	**10**	**20**	12,0	14	9,6	33,1	10	60	100	39
22370.0045	**22380.0045**	**10**	**25**	12,0	14	9,6	33,1	10	60	100	42
22370.0046	**22380.0046**	**10**	**30**	12,0	14	9,6	33,1	10	60	100	45
22370.0047	**22380.0047**	**10**	**35**	12,0	14	9,6	33,1	10	60	100	48
22370.0048	**22380.0048**	**10**	**40**	12,0	14	9,6	33,1	10	60	100	51
22370.0049	**22380.0049**	**10**	**45**	12,0	14	9,6	33,1	10	60	100	54
22370.0050	**22380.0050**	**10**	**50**	12,0	14	9,6	33,1	10	60	100	57
22370.0052	**22380.0052**	**10**	**60**	12,0	14	9,6	33,1	10	60	100	63

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

EH 22370. / EH 22380.

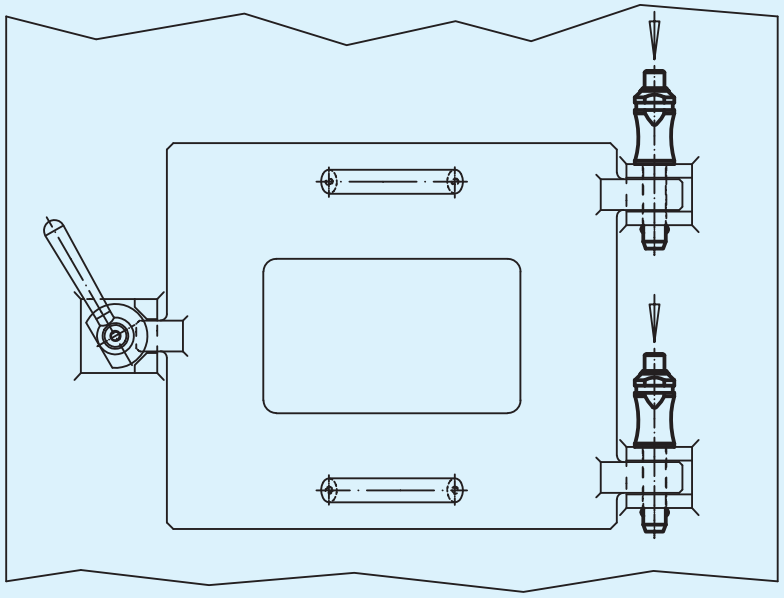
Imbastitori

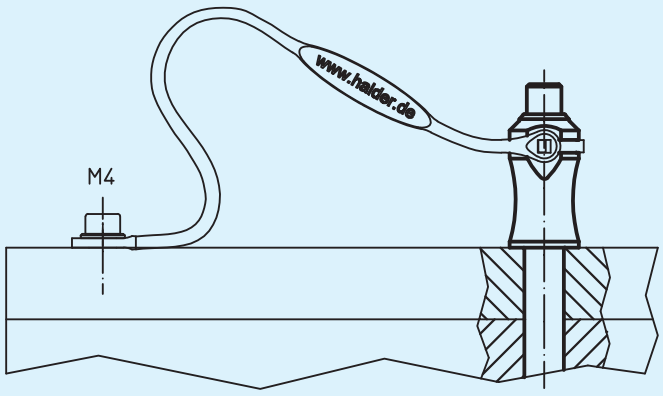
autobloccanti, compatti



Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	l_2	l_3	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22370.0065	**22380.0065**	**12**	**25**	14,5	20	10,6	39,5	12	87	144	84
22370.0066	**22380.0066**	**12**	**30**	14,5	20	10,6	39,5	12	87	144	88
22370.0067	**22380.0067**	**12**	**35**	14,5	20	10,6	39,5	12	87	144	92
22370.0068	**22380.0068**	**12**	**40**	14,5	20	10,6	39,5	12	87	144	96
22370.0069	**22380.0069**	**12**	**45**	14,5	20	10,6	39,5	12	87	144	101
22370.0070	**22380.0070**	**12**	**50**	14,5	20	10,6	39,5	12	87	144	105
22370.0072	**22380.0072**	**12**	**60**	14,5	20	10,6	39,5	12	87	144	113
22370.0074	**22380.0074**	**12**	**70**	14,5	20	10,6	39,5	12	87	144	122
22370.0076	**22380.0076**	**12**	**80**	14,5	20	10,6	39,5	12	87	144	130
22370.0086	**22380.0086**	**16**	**30**	19,0	20	14,0	39,5	16	155	257	120
22370.0087	**22380.0087**	**16**	**35**	19,0	20	14,0	39,5	16	155	257	127
22370.0088	**22380.0088**	**16**	**40**	19,0	20	14,0	39,5	16	155	257	135
22370.0089	**22380.0089**	**16**	**45**	19,0	20	14,0	39,5	16	155	257	143
22370.0090	**22380.0090**	**16**	**50**	19,0	20	14,0	39,5	16	155	257	150
22370.0092	**22380.0092**	**16**	**60**	19,0	20	14,0	39,5	16	155	257	166
22370.0094	**22380.0094**	**16**	**70**	19,0	20	14,0	39,5	16	155	257	181
22370.0096	**22380.0096**	**16**	**80**	19,0	20	14,0	39,5	16	155	257	196
22370.0112	**22380.0112**	**20**	**60**	25,0	28	20,5	50,1	20	244	403	322
22370.0116	**22380.0116**	**20**	**80**	25,0	28	20,5	50,1	20	244	403	370
22370.0120	**22380.0120**	**20**	**100**	25,0	28	20,5	50,1	20	244	403	414
22370.0124	**22380.0124**	**20**	**120**	25,0	28	20,5	50,1	20	244	403	466

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141



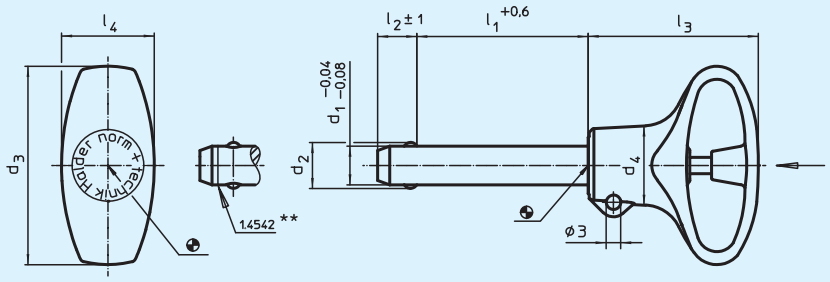


EH 22370. / EH 22380.

Imbastitori

autobloccanti, con impugnatura elastica





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
** Esecuzione in inox 1.4542 con marcatura.

Materiale:

Gambo:
- Acciaio inox 1.4305
- Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione, passivato

Impugnatura:
- Plastica (PBT/TPE), grigio / arancio

Nota:

Premere = Sbloccare
EH 22370. Acciaio inox 1.4305
EH 22380. Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione

Per fissare, arrestare, regolare, sostituire, assicurare in modo rapido. Adatti a molteplici applicazioni nei più svariati settori come, ad es. sport, tempo libero, medicina, fisioterapia, costruzione di macchine speciali, impiantistica, ecc. dove occorrano frequenti collegamenti di elementi meccanici, rapidamente disinseribili.
Questi componenti si segnalano per le seguenti esclusive caratteristiche:

- morbida impugnatura ergonomica con dispositivo di ritorno (blocco) elastico integrato
- moderno design brevettato
- resistenza alla corrosione
- corpo ad alta resistenza, temperato, antiusura (versione inox 1.4542)
- predisposizione per ritenuta di sicurezza EH 22400.
- temperatura d'esercizio: - 30 °C a + 80 °C.

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22370.0712	22380.0712	5	10	5,5	36	12,7	6,0	31,0	15,9	5	14	24	9
22370.0713	22380.0713	5	15	5,5	36	12,7	6,0	31,0	15,9	5	14	24	10
22370.0714	22380.0714	5	20	5,5	36	12,7	6,0	31,0	15,9	5	14	24	11
22370.0715	22380.0715	5	25	5,5	36	12,7	6,0	31,0	15,9	5	14	24	11
22370.0716	22380.0716	5	30	5,5	36	12,7	6,0	31,0	15,9	5	14	24	12
22370.0722	22380.0722	6	10	7,0	36	12,7	7,0	31,0	15,9	6	21	35	10
22370.0723	22380.0723	6	15	7,0	36	12,7	7,0	31,0	15,9	6	21	35	11
22370.0724	22380.0724	6	20	7,0	36	12,7	7,0	31,0	15,9	6	21	35	12
22370.0725	22380.0725	6	25	7,0	36	12,7	7,0	31,0	15,9	6	21	35	13
22370.0726	22380.0726	6	30	7,0	36	12,7	7,0	31,0	15,9	6	21	35	14
22370.0727	22380.0727	6	35	7,0	36	12,7	7,0	31,0	15,9	6	21	35	15
22370.0728	22380.0728	6	40	7,0	36	12,7	7,0	31,0	15,9	6	21	35	16
22370.0729	22380.0729	6	45	7,0	36	12,7	7,0	31,0	15,9	6	21	35	18
22370.0730	22380.0730	6	50	7,0	36	12,7	7,0	31,0	15,9	6	21	35	18
22370.0734	22380.0734	8	20	9,6	41	16,4	8,2	34,8	19,2	8	38	63	23
22370.0735	22380.0735	8	25	9,6	41	16,4	8,2	34,8	19,2	8	38	63	25
22370.0736	22380.0736	8	30	9,6	41	16,4	8,2	34,8	19,2	8	38	63	26
22370.0737	22380.0737	8	35	9,6	41	16,4	8,2	34,8	19,2	8	38	63	28
22370.0738	22380.0738	8	40	9,6	41	16,4	8,2	34,8	19,2	8	38	63	30
22370.0739	22380.0739	8	45	9,6	41	16,4	8,2	34,8	19,2	8	38	63	32
22370.0740	22380.0740	8	50	9,6	41	16,4	8,2	34,8	19,2	8	38	63	34
22370.0744	22380.0744	10	20	12,0	41	16,4	9,6	34,8	19,2	10	60	100	30
22370.0745	22380.0745	10	25	12,0	41	16,4	9,6	34,8	19,2	10	60	100	32
22370.0746	22380.0746	10	30	12,0	41	16,4	9,6	34,8	19,2	10	60	100	35
22370.0747	22380.0747	10	35	12,0	41	16,4	9,6	34,8	19,2	10	60	100	38
22370.0748	22380.0748	10	40	12,0	41	16,4	9,6	34,8	19,2	10	60	100	41
22370.0749	22380.0749	10	45	12,0	41	16,4	9,6	34,8	19,2	10	60	100	44
22370.0750	22380.0750	10	50	12,0	41	16,4	9,6	34,8	19,2	10	60	100	47
22370.0752	22380.0752	10	60	12,0	41	16,4	9,6	34,8	19,2	10	60	100	53

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

EH 22370. / EH 22380.

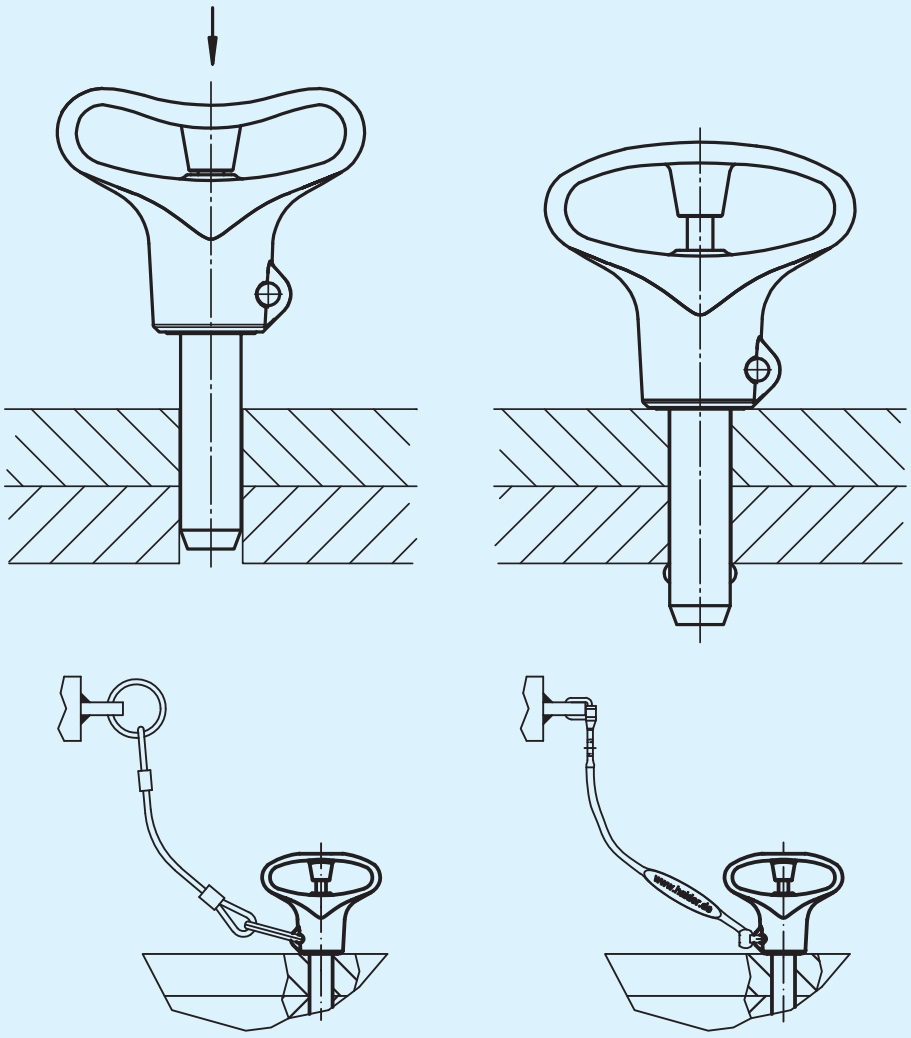
Imbastitori

autobloccanti, con impugnatura elastica



Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22370.0765	**22380.0765**	**12**	**25**	14,5	49	21,2	10,6	40,5	24,8	12	87	144	54
22370.0766	**22380.0766**	**12**	**30**	14,5	49	21,2	10,6	40,5	24,8	12	87	144	59
22370.0767	**22380.0767**	**12**	**35**	14,5	49	21,2	10,6	40,5	24,8	12	87	144	63
22370.0768	**22380.0768**	**12**	**40**	14,5	49	21,2	10,6	40,5	24,8	12	87	144	67
22370.0769	**22380.0769**	**12**	**45**	14,5	49	21,2	10,6	40,5	24,8	12	87	144	71
22370.0770	**22380.0770**	**12**	**50**	14,5	49	21,2	10,6	40,5	24,8	12	87	144	75
22370.0772	**22380.0772**	**12**	**60**	14,5	49	21,2	10,6	40,5	24,8	12	87	144	84
22370.0774	**22380.0774**	**12**	**70**	14,5	49	21,2	10,6	40,5	24,8	12	87	144	93
22370.0776	**22380.0776**	**12**	**80**	14,5	49	21,2	10,6	40,5	24,8	12	87	144	101
22370.0786	**22380.0786**	**16**	**30**	19,0	49	21,2	14,0	40,5	24,8	16	155	257	91
22370.0787	**22380.0787**	**16**	**35**	19,0	49	21,2	14,0	40,5	24,8	16	155	257	98
22370.0788	**22380.0788**	**16**	**40**	19,0	49	21,2	14,0	40,5	24,8	16	155	257	106
22370.0789	**22380.0789**	**16**	**45**	19,0	49	21,2	14,0	40,5	24,8	16	155	257	114
22370.0790	**22380.0790**	**16**	**50**	19,0	49	21,2	14,0	40,5	24,8	16	155	257	121
22370.0792	**22380.0792**	**16**	**60**	19,0	49	21,2	14,0	40,5	24,8	16	155	257	137
22370.0794	**22380.0794**	**16**	**70**	19,0	49	21,2	14,0	40,5	24,8	16	155	257	152
22370.0796	**22380.0796**	**16**	**80**	19,0	49	21,2	14,0	40,5	24,8	16	155	257	167

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141



EH 22370.

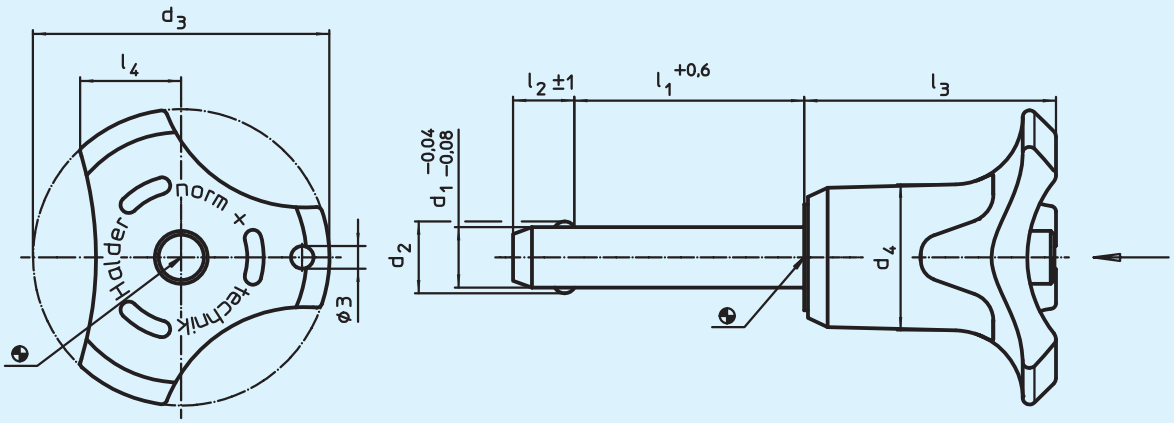
Imbastitori

autobloccanti









>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Materiale:

Gambo:
- Acciaio inox 1.4305
- Acciaio inox 1.4542 - ved. EH 22380.

Impugnatura:
- Platica PA 6
  grigio / arancio
  grigio / blu
  grigio / grigio

Molla:
- Acciaio inox

Nota:

Premere = Sbloccare

per fissare, arrestare, regolare, sostituire, assicurare in modo rapido. Per frequenti collegamenti di elementi meccanici, rapidamente disinseribili.

Questi componenti si segnalano per le seguenti esclusive caratteristiche:
- resistenza alla corrosione
- impugnatura ergonomicadisponibile in diverse combinazioni di colore
- impugnatura conformata per prevenire lo sblocco accidentale
- predisposizione per ritenuta di sicurezza EH 22400.
- temperatura di esercizio: - 30 °C / + 80 °C.

Codice arancio	Codice grigio	Codice blu	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min.*	g
22370.0152	**22370.0292**	**22370.0432**	**5**	**10**	5,5	33,2	14,5	6,0	26,7	10,8	5	14	15
22370.0153	**22370.0293**	**22370.0433**	**5**	**15**	5,5	33,2	14,5	6,0	26,7	10,8	5	14	15
22370.0154	**22370.0294**	**22370.0434**	**5**	**20**	5,5	33,2	14,5	6,0	26,7	10,8	5	14	16
22370.0155	**22370.0295**	**22370.0435**	**5**	**25**	5,5	33,2	14,5	6,0	26,7	10,8	5	14	17
22370.0156	**22370.0296**	**22370.0436**	**5**	**30**	5,5	33,2	14,5	6,0	26,7	10,8	5	14	18
22370.0162	**22370.0302**	**22370.0442**	**6**	**10**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	21	16
22370.0163	**22370.0303**	**22370.0443**	**6**	**15**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	21	17
22370.0164	**22370.0304**	**22370.0444**	**6**	**20**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	21	18
22370.0165	**22370.0305**	**22370.0445**	**6**	**25**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	21	19
22370.0166	**22370.0306**	**22370.0446**	**6**	**30**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	21	20
22370.0167	**22370.0307**	**22370.0447**	**6**	**35**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	21	21
22370.0168	**22370.0308**	**22370.0448**	**6**	**40**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	21	22
22370.0169	**22370.0309**	**22370.0449**	**6**	**45**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	21	23
22370.0170	**22370.0310**	**22370.0450**	**6**	**50**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	21	24
22370.0174	**22370.0314**	**22370.0454**	**8**	**20**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	38	40
22370.0175	**22370.0315**	**22370.0455**	**8**	**25**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	38	42
22370.0176	**22370.0316**	**22370.0456**	**8**	**30**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	38	44
22370.0177	**22370.0317**	**22370.0457**	**8**	**35**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	38	46
22370.0178	**22370.0318**	**22370.0458**	**8**	**40**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	38	47
22370.0179	**22370.0319**	**22370.0459**	**8**	**45**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	38	49
22370.0180	**22370.0320**	**22370.0460**	**8**	**50**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	38	51
22370.0184	**22370.0324**	**22370.0464**	**10**	**20**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	60	47
22370.0185	**22370.0325**	**22370.0465**	**10**	**25**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	60	49
22370.0186	**22370.0326**	**22370.0466**	**10**	**30**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	60	53
22370.0187	**22370.0327**	**22370.0467**	**10**	**35**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	60	55
22370.0188	**22370.0328**	**22370.0468**	**10**	**40**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	60	58
22370.0189	**22370.0329**	**22370.0469**	**10**	**45**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	60	61
22370.0190	**22370.0330**	**22370.0470**	**10**	**50**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	60	64
22370.0192	**22370.0332**	**22370.0472**	**10**	**60**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	60	70

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

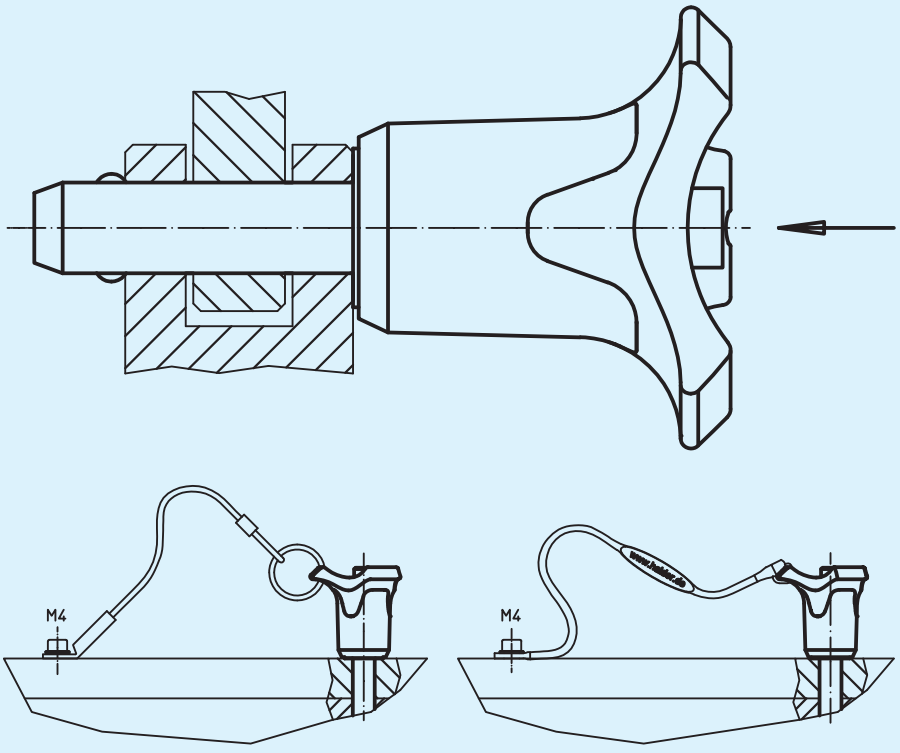
Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Codice arancio	Codice grigio	Codice blu	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min.*	g
22370.0205	**22370.0345**	**22370.0485**	**12**	**25**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	87	96
22370.0206	**22370.0346**	**22370.0486**	**12**	**30**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	87	100
22370.0207	**22370.0347**	**22370.0487**	**12**	**35**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	87	105
22370.0208	**22370.0348**	**22370.0488**	**12**	**40**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	87	109
22370.0209	**22370.0349**	**22370.0489**	**12**	**45**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	87	113
22370.0210	**22370.0350**	**22370.0490**	**12**	**50**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	87	117
22370.0212	**22370.0352**	**22370.0492**	**12**	**60**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	87	126
22370.0214	**22370.0354**	**22370.0494**	**12**	**70**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	87	134
22370.0216	**22370.0356**	**22370.0496**	**12**	**80**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	87	143
22370.0226	**22370.0366**	**22370.0506**	**16**	**30**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	155	132
22370.0227	**22370.0367**	**22370.0507**	**16**	**35**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	155	140
22370.0228	**22370.0368**	**22370.0508**	**16**	**40**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	155	148
22370.0229	**22370.0369**	**22370.0509**	**16**	**45**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	155	155
22370.0230	**22370.0370**	**22370.0510**	**16**	**50**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	155	168
22370.0232	**22370.0372**	**22370.0512**	**16**	**60**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	155	178
22370.0234	**22370.0374**	**22370.0514**	**16**	**70**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	155	194
22370.0236	**22370.0376**	**22370.0516**	**16**	**80**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	155	208
22370.0252	**22370.0392**	**22370.0532**	**20**	**60**	25,0	57,1	35,4	20,5	50,7	21,5	20	244	343
22370.0256	**22370.0396**	**22370.0536**	**20**	**80**	25,0	57,1	35,4	20,5	50,7	21,5	20	244	392
22370.0260	**22370.0400**	**22370.0540**	**20**	**100**	25,0	57,1	35,4	20,5	50,7	21,5	20	244	440
22370.0264	**22370.0404**	**22370.0544**	**20**	**120**	25,0	57,1	35,4	20,5	50,7	21,5	20	244	488

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141





EH 22380.

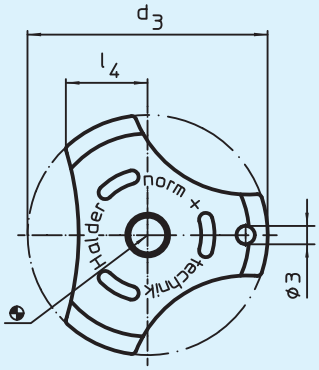
Imbastitori

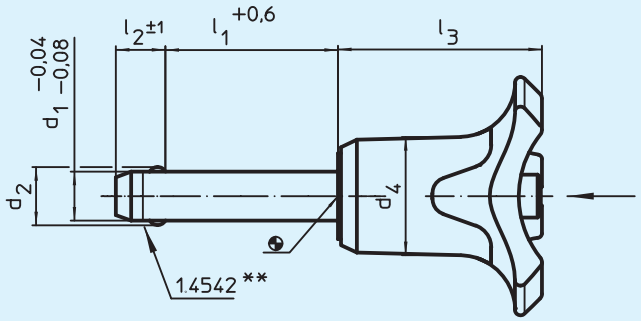
autobloccanti, induriti per precipitazione











>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
** Esecuzione in inox 1.4542 con marcatura.

Materiale:

Gambo:
- Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione (marcatura)
- Acciaio inox 1.4305 - ved. EH 22370.

Impugnatura:
- Platica PA 6
  grigio / arancio
  grigio / blu
  grigio / grigio

Molla:
- Acciaio inox

Nota:

Premere = Sbloccare

per fissare, arrestare, regolare, sostituire, assicurare in modo rapido. Per frequenti collegamenti di elementi meccanici, rapidamente disinseribili.

Questi componenti si segnalano per le seguenti esclusive caratteristiche:
- corpo ad alta resistenza, temperato, antiusura (assiaio inox 1.4542)
- resistenza alla corrosione
- impugnatura ergonomica disponibile in diverse combinazioni di colore
- impugnatura conformata per prevenire lo sblocco accidentale
- predisposizione per ritenuta di sicurezza EH 22400.
- temperatura di esercizio: - 30 °C / + 80 °C.

Codice arancio	Codice grigio	Codice blu	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min.*	g
22380.0152	**22380.0292**	**22380.0432**	**5**	**10**	5,5	33,2	14,5	6,0	26,7	10,8	5	24	15
22380.0153	**22380.0293**	**22380.0433**	**5**	**15**	5,5	33,2	14,5	6,0	26,7	10,8	5	24	15
22380.0154	**22380.0294**	**22380.0434**	**5**	**20**	5,5	33,2	14,5	6,0	26,7	10,8	5	24	16
22380.0155	**22380.0295**	**22380.0435**	**5**	**25**	5,5	33,2	14,5	6,0	26,7	10,8	5	24	17
22380.0156	**22380.0296**	**22380.0436**	**5**	**30**	5,5	33,2	14,5	6,0	26,7	10,8	5	24	18
22380.0162	**22380.0302**	**22380.0442**	**6**	**10**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	35	16
22380.0163	**22380.0303**	**22380.0443**	**6**	**15**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	35	17
22380.0164	**22380.0304**	**22380.0444**	**6**	**20**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	35	18
22380.0165	**22380.0305**	**22380.0445**	**6**	**25**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	35	19
22380.0166	**22380.0306**	**22380.0446**	**6**	**30**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	35	20
22380.0167	**22380.0307**	**22380.0447**	**6**	**35**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	35	21
22380.0168	**22380.0308**	**22380.0448**	**6**	**40**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	35	22
22380.0169	**22380.0309**	**22380.0449**	**6**	**45**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	35	23
22380.0170	**22380.0310**	**22380.0450**	**6**	**50**	7,0	33,2	14,5	7,0	26,7	10,8	6	35	24
22380.0174	**22380.0314**	**22380.0454**	**8**	**20**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	63	40
22380.0175	**22380.0315**	**22380.0455**	**8**	**25**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	63	42
22380.0176	**22380.0316**	**22380.0456**	**8**	**30**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	63	44
22380.0177	**22380.0317**	**22380.0457**	**8**	**35**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	63	46
22380.0178	**22380.0318**	**22380.0458**	**8**	**40**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	63	47
22380.0179	**22380.0319**	**22380.0459**	**8**	**45**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	63	49
22380.0180	**22380.0320**	**22380.0460**	**8**	**50**	9,6	39,2	19,3	8,2	33,3	13,4	8	63	51
22380.0184	**22380.0324**	**22380.0464**	**10**	**20**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	100	47
22380.0185	**22380.0325**	**22380.0465**	**10**	**25**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	100	49
22380.0186	**22380.0326**	**22380.0466**	**10**	**30**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	100	53
22380.0187	**22380.0327**	**22380.0467**	**10**	**35**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	100	55
22380.0188	**22380.0328**	**22380.0468**	**10**	**40**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	100	58
22380.0189	**22380.0329**	**22380.0469**	**10**	**45**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	100	61
22380.0190	**22380.0330**	**22380.0470**	**10**	**50**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	100	64
22380.0192	**22380.0332**	**22380.0472**	**10**	**60**	12,0	39,2	19,3	9,6	33,3	13,4	10	100	70

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

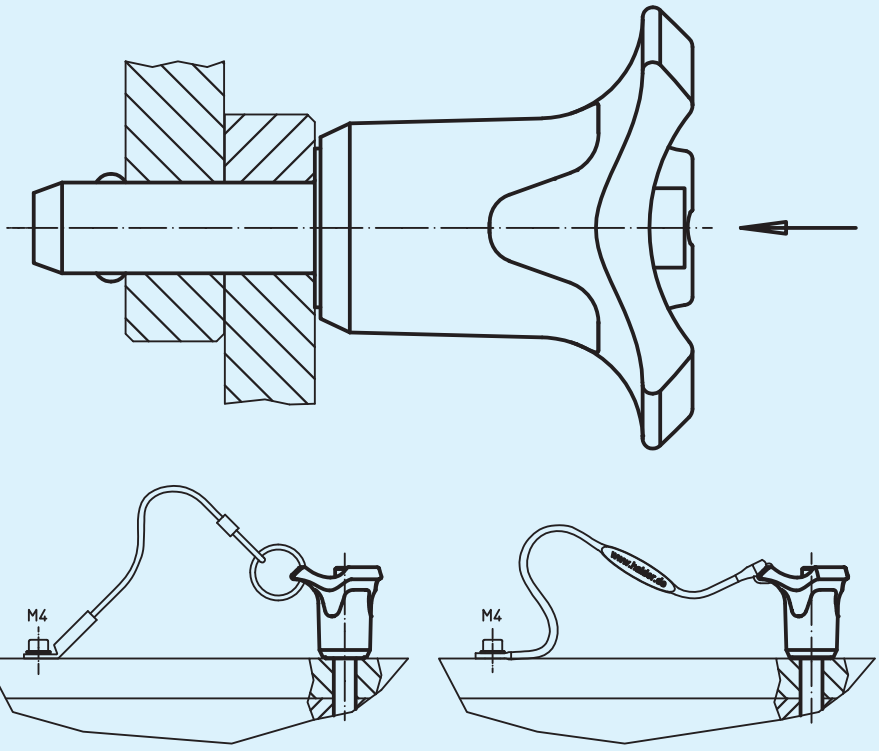
EH 22380.

Imbastitori

autobloccanti, induriti per precipitazione

Codice arancio	Codice grigio	Codice blu	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min.*	g
22380.0205	**22380.0345**	**22380.0485**	**12**	**25**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	144	96
22380.0206	**22380.0346**	**22380.0486**	**12**	**30**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	144	100
22380.0207	**22380.0347**	**22380.0487**	**12**	**35**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	144	105
22380.0208	**22380.0348**	**22380.0488**	**12**	**40**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	144	109
22380.0209	**22380.0349**	**22380.0489**	**12**	**45**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	144	113
22380.0210	**22380.0350**	**22380.0490**	**12**	**50**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	144	117
22380.0212	**22380.0352**	**22380.0492**	**12**	**60**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	144	126
22380.0214	**22380.0354**	**22380.0494**	**12**	**70**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	144	134
22380.0216	**22380.0356**	**22380.0496**	**12**	**80**	14,5	47,6	26,3	10,6	39,7	16,7	12	144	143
22380.0226	**22380.0366**	**22380.0506**	**16**	**30**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	257	132
22380.0227	**22380.0367**	**22380.0507**	**16**	**35**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	257	140
22380.0228	**22380.0368**	**22380.0508**	**16**	**40**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	257	148
22380.0229	**22380.0369**	**22380.0509**	**16**	**45**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	257	155
22380.0230	**22380.0370**	**22380.0510**	**16**	**50**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	257	168
22380.0232	**22380.0372**	**22380.0512**	**16**	**60**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	257	178
22380.0234	**22380.0374**	**22380.0514**	**16**	**70**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	257	194
22380.0236	**22380.0376**	**22380.0516**	**16**	**80**	19,0	47,6	26,3	14,0	39,7	16,7	16	257	208
22380.0252	**22380.0392**	**22380.0532**	**20**	**60**	25,0	57,1	35,4	20,5	50,7	21,5	20	403	343
22380.0256	**22380.0396**	**22380.0536**	**20**	**80**	25,0	57,1	35,4	20,5	50,7	21,5	20	403	392
22380.0260	**22380.0400**	**22380.0540**	**20**	**100**	25,0	57,1	35,4	20,5	50,7	21,5	20	403	440
22380.0264	**22380.0404**	**22380.0544**	**20**	**120**	25,0	57,1	35,4	20,5	50,7	21,5	20	403	488

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141





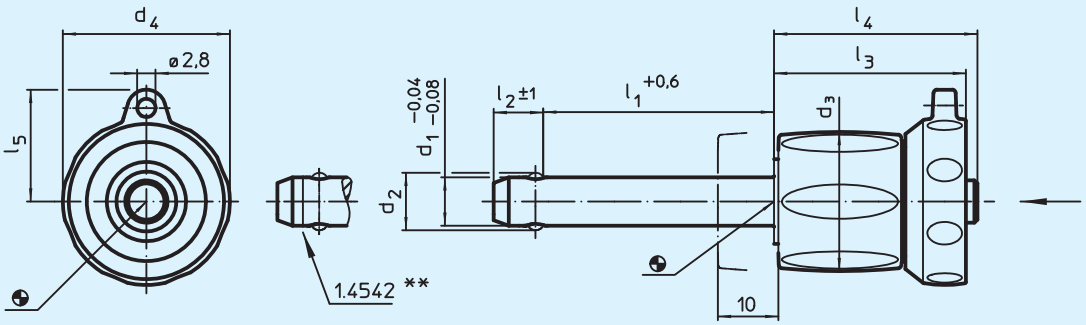
EH 22370. / EH 22380.

Imbastitori

autobloccanti con lunghezza regolabile







>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
** Esecuzione in inox 1.4542 con marcatura.

Materiale:

Gambo: ● Acciaio inox 1.4305 ● Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione (marcatura)

Molla: ● Acciaio inox

Ghiera di regolazione: ● Plastica, grigia

Controdado: ● Plastica, nera

Nota:

Premere = Sbloccare
EH 22370. Acciaio inox 1.4305
EH 22380. Acciaio inox 1.4542, indurito per precipitazione
Per fissare e bloccare i pezzi da lavorare con la possibilità di eliminare il gioco rimanente grazie alla lunghezza variabile regolabile tramite la ghiera posta sotto l'impugnatura.
Questi componenti si segnalano per le seguenti esclusive caratteristiche
- resistenza alla corrosione
- corpo ad alta resistenza, temperato, con rivestimento antiusura (versione inox 1.4542)
- predisposizione per ritenute di sicurezza EH 22400.
- temperatura di esercizio da - 30° C a + 80° C.

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22370.0592	**22380.0592**	**5**	**0-10**	5,5	17,6	23,6	6,0	25,7	26,2	15,9	5	14	24	24
22370.0593	**22380.0593**	**5**	**5-15**	5,5	17,6	23,6	6,0	25,7	26,2	15,9	5	14	24	25
22370.0594	**22380.0594**	**5**	**10-20**	5,5	17,6	23,6	6,0	25,7	26,2	15,9	5	14	24	26
22370.0595	**22380.0595**	**5**	**15-25**	5,5	17,6	23,6	6,0	25,7	26,2	15,9	5	14	24	27
22370.0596	**22380.0596**	**5**	**20-30**	5,5	17,6	23,6	6,0	25,7	26,2	15,9	5	14	24	27
22370.0602	**22380.0602**	**6**	**0-10**	7,0	17,6	23,6	7,0	25,7	26,2	15,9	6	21	35	25
22370.0603	**22380.0603**	**6**	**5-15**	7,0	17,6	23,6	7,0	25,7	26,2	15,9	6	21	35	26
22370.0604	**22380.0604**	**6**	**10-20**	7,0	17,6	23,6	7,0	25,7	26,2	15,9	6	21	35	27
22370.0605	**22380.0605**	**6**	**15-25**	7,0	17,6	23,6	7,0	25,7	26,2	15,9	6	21	35	28
22370.0606	**22380.0606**	**6**	**20-30**	7,0	17,6	23,6	7,0	25,7	26,2	15,9	6	21	35	29
22370.0607	**22380.0607**	**6**	**25-35**	7,0	17,6	23,6	7,0	25,7	26,2	15,9	6	21	35	30
22370.0608	**22380.0608**	**6**	**30-40**	7,0	17,6	23,6	7,0	25,7	26,2	15,9	6	21	35	31
22370.0609	**22380.0609**	**6**	**35-45**	7,0	17,6	23,6	7,0	25,7	26,2	15,9	6	21	35	32
22370.0610	**22380.0610**	**6**	**40-50**	7,0	17,6	23,6	7,0	25,7	26,2	15,9	8	38	63	33
22370.0614	**22380.0614**	**8**	**10-20**	9,6	23,0	27,6	8,2	31,2	33,1	18,0	8	38	63	57
22370.0615	**22380.0615**	**8**	**15-25**	9,6	23,0	27,6	8,2	31,2	33,1	18,0	8	38	63	58
22370.0616	**22380.0616**	**8**	**20-30**	9,6	23,0	27,6	8,2	31,2	33,1	18,0	8	38	63	60
22370.0617	**22380.0617**	**8**	**25-35**	9,6	23,0	27,6	8,2	31,2	33,1	18,0	8	38	63	62
22370.0618	**22380.0618**	**8**	**30-40**	9,6	23,0	27,6	8,2	31,2	33,1	18,0	8	38	63	64
22370.0619	**22380.0619**	**8**	**35-45**	9,6	23,0	27,6	8,2	31,2	33,1	18,0	8	38	63	66
22370.0620	**22380.0620**	**8**	**40-50**	9,6	23,0	27,6	8,2	31,2	33,1	18,0	8	38	63	68
22370.0624	**22380.0624**	**10**	**10-20**	12,0	23,0	27,6	9,6	31,2	33,1	18,0	10	60	100	63
22370.0625	**22380.0625**	**10**	**15-25**	12,0	23,0	27,6	9,6	31,2	33,1	18,0	10	60	100	66
22370.0626	**22380.0626**	**10**	**20-30**	12,0	23,0	27,6	9,6	31,2	33,1	18,0	10	60	100	69
22370.0627	**22380.0627**	**10**	**25-35**	12,0	23,0	27,6	9,6	31,2	33,1	18,0	10	60	100	72
22370.0628	**22380.0628**	**10**	**30-40**	12,0	23,0	27,6	9,6	31,2	33,1	18,0	10	60	100	75
22370.0629	**22380.0629**	**10**	**35-45**	12,0	23,0	27,6	9,6	31,2	33,1	18,0	10	60	100	78
22370.0630	**22380.0630**	**10**	**40-50**	12,0	23,0	27,6	9,6	31,2	33,1	18,0	10	60	100	81
22370.0632	**22380.0632**	**10**	**50-60**	12,0	23,0	27,6	9,6	31,2	33,1	18,0	10	60	100	87

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

EH 22370. / EH 22380.

Imbastitori

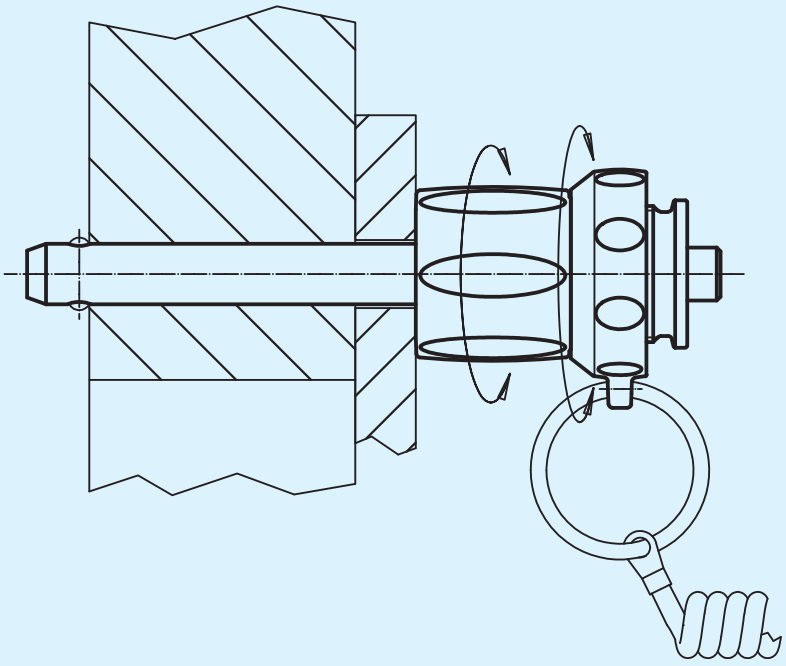
autobloccanti con lunghezza regolabile

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio inox 1.4542	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN min. 1.4305*	Resistenza a taglio kN min. 1.4542*	g
22370.0635	**22380.0635**	**12**	**15-25**	14,5	29,0	34,6	10,6	36,7	39,5	21,8	12	87	144	123
22370.0636	**22380.0636**	**12**	**20-30**	14,5	29,0	34,6	10,6	36,7	39,5	21,8	12	87	144	127
22370.0637	**22380.0637**	**12**	**25-35**	14,5	29,0	34,6	10,6	36,7	39,5	21,8	12	87	144	131
22370.0638	**22380.0638**	**12**	**30-40**	14,5	29,0	34,6	10,6	36,7	39,5	21,8	12	87	144	135
22370.0639	**22380.0639**	**12**	**35-45**	14,5	29,0	34,6	10,6	36,7	39,5	21,8	12	87	144	140
22370.0640	**22380.0640**	**12**	**40-50**	14,5	29,0	34,6	10,6	36,7	39,5	21,8	12	87	144	144
22370.0642	**22380.0642**	**12**	**50-60**	14,5	29,0	34,6	10,6	36,7	39,5	21,8	12	87	144	152
22370.0644	**22380.0644**	**12**	**60-70**	14,5	29,0	34,6	10,6	36,7	39,5	21,8	12	87	144	161
22370.0646	**22380.0646**	**12**	**70-80**	14,5	29,0	34,6	10,6	36,7	39,5	21,8	12	87	144	169
22370.0656	**22380.0656**	**16**	**20-30**	19,0	29,0	34,6	14,0	36,7	39,5	21,8	16	155	257	159
22370.0657	**22380.0657**	**16**	**25-35**	19,0	29,0	34,6	14,0	36,7	39,5	21,8	16	155	257	166
22370.0658	**22380.0658**	**16**	**30-40**	19,0	29,0	34,6	14,0	36,7	39,5	21,8	16	155	257	174
22370.0659	**22380.0659**	**16**	**35-45**	19,0	29,0	34,6	14,0	36,7	39,5	21,8	16	155	257	182
22370.0660	**22380.0660**	**16**	**40-50**	19,0	29,0	34,6	14,0	36,7	39,5	21,8	16	155	257	189
22370.0662	**22380.0662**	**16**	**50-60**	19,0	29,0	34,6	14,0	36,7	39,5	21,8	16	155	257	205
22370.0664	**22380.0664**	**16**	**60-70**	19,0	29,0	34,6	14,0	36,7	39,5	21,8	16	155	257	220
22370.0666	**22380.0666**	**16**	**70-80**	19,0	29,0	34,6	14,0	36,7	39,5	21,8	16	155	257	235

* Resistenza al taglio assimilabile a DIN 50141





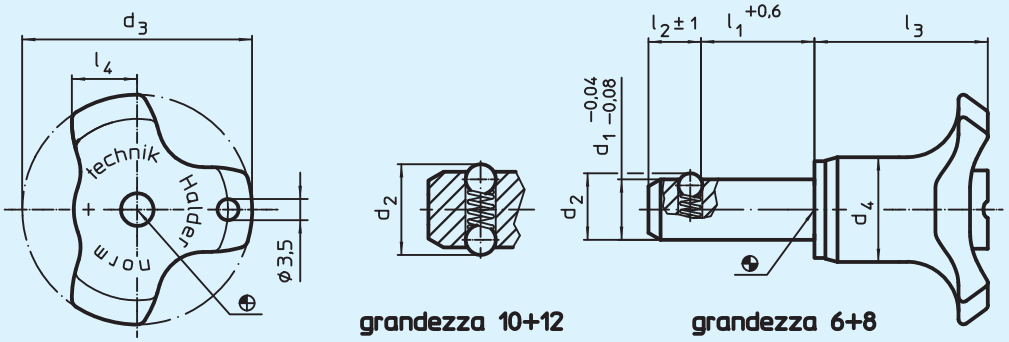


EH 22400.

Perni rimovibili

con sfera a molla





Materiale:

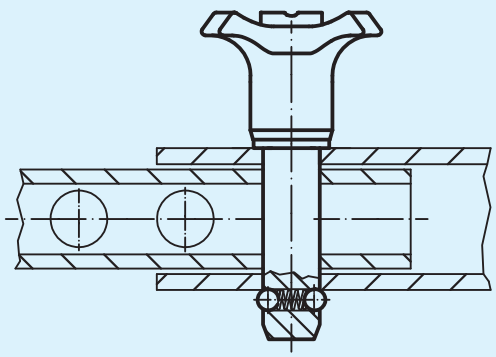
Gambo: ● Acciaio inox 1.4305 **Impugnatura:** ● Plastica PA 6, grigio scuro **Molla:** ● Acciaio inox

Nota:

Sono usati come spine d'arresto per fermare e assicurare assi e perni.
Attenzione: Le sfere molleggiate rientrano a pressione, contrariamente a quanto avviene con gli imbastitori EH 22340., EH 22350., EH 22360.,EH 22370. EH 22380.
Questi perni rimovibili si distinguono per le seguenti caratteristiche:

- resistenti alla corrosione
- impugnatura ergonomica
- predisposti per ritenuta di sicurezza EH 22400.
- temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C.

Codice	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	Foro di alloggiamento H11	Resistenza a taglio kN	Forza di ritegno a secco N max.	g
22400.0062	**6**	**10**	6,5	38	17,3	5,0	27,0	10,8	6	22	8	14
22400.0064	**6**	**15**	6,5	38	17,3	5,0	27,0	10,8	6	22	8	16
22400.0066	**6**	**20**	6,5	38	17,3	5,0	27,0	10,8	6	22	8	16
22400.0068	**6**	**25**	6,5	38	17,3	5,0	27,0	10,8	6	22	8	17
22400.0070	**6**	**30**	6,5	38	17,3	5,0	27,0	10,8	6	22	8	18
22400.0075	**6**	**50**	6,5	38	17,3	5,0	27,0	10,8	6	22	8	23
22400.0084	**8**	**15**	8,7	38	17,3	6,3	28,6	10,8	8	40	15	21
22400.0086	**8**	**20**	8,7	38	17,3	6,3	28,6	10,8	8	40	15	22
22400.0088	**8**	**25**	8,7	38	17,3	6,3	28,6	10,8	8	40	15	25
22400.0090	**8**	**30**	8,7	38	17,3	6,3	28,6	10,8	8	40	15	27
22400.0095	**8**	**50**	8,7	38	17,3	6,3	28,6	10,8	8	40	15	33
22400.0104	**10**	**15**	12,0	38	17,3	8,7	28,6	10,8	10	62	30	32
22400.0106	**10**	**20**	12,0	38	17,3	8,7	28,6	10,8	10	62	30	35
22400.0108	**10**	**25**	12,0	38	17,3	8,7	28,6	10,8	10	62	30	38
22400.0110	**10**	**30**	12,0	38	17,3	8,7	28,6	10,8	10	62	30	39
22400.0115	**10**	**50**	12,0	38	17,3	8,7	28,6	10,8	10	62	30	53
22400.0122	**12**	**20**	14,5	38	17,3	9,5	28,6	10,8	12	90	32	43
22400.0124	**12**	**30**	14,5	38	17,3	9,5	28,6	10,8	12	90	32	52
22400.0126	**12**	**40**	14,5	38	17,3	9,5	28,6	10,8	12	90	32	61
22400.0128	**12**	**50**	14,5	38	17,3	9,5	28,6	10,8	12	90	32	68



EH 22400.

Bussole di innesto

per imbastitori e perni rimovibili





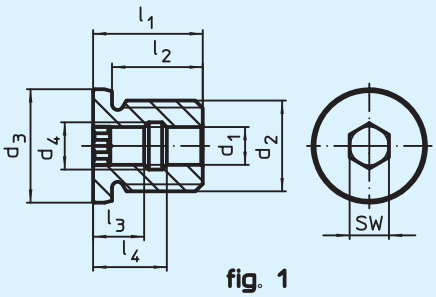


fig. 1

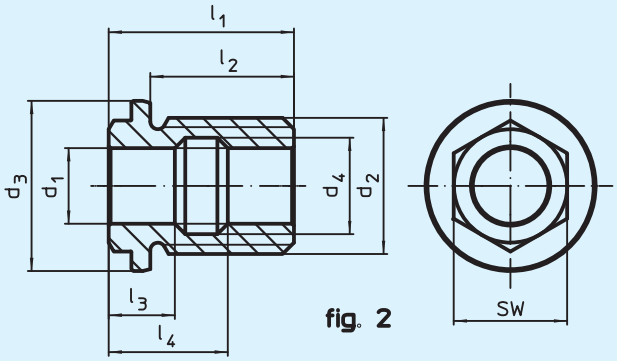


fig. 2

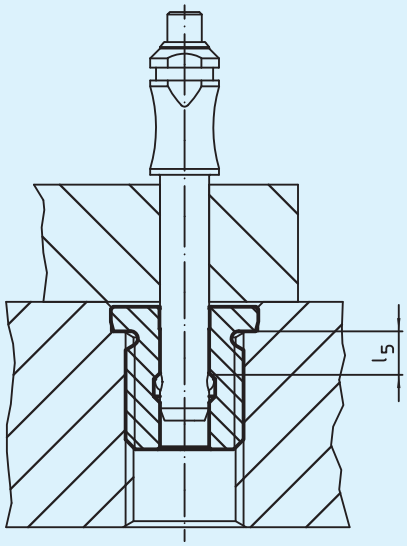
Materiale:
- Acciaio inox 1.4305

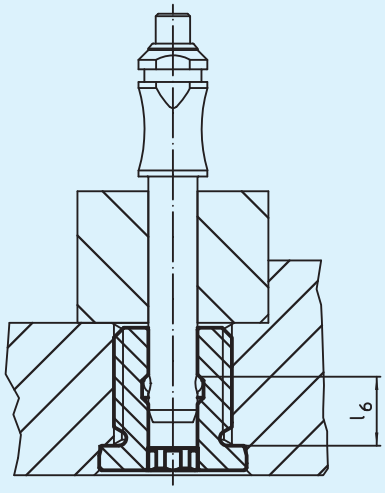
Nota:

Le bussole di innesto sono una veloce e sicura possibilita' di applicazione per gli imbastitori EH 22340., EH 22350., EH 22370. e EH 22380., oltre che per i perni removibili EH 22400.

Caratteristiche:
- centraggio garantito dalla precisione del colletto
- montaggio facile e sicuro
- applicabili su materiali diversi
- adatte a pezzi sottili
- resistenti alla corrosione
- usura ridotta
- l'inserimento del perno e' possibile da entrambe le estremita'.

Codice	Versione	d_1 H11	d_2	d_3 h9	d_4	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	SW	g
22400.0905	Con esagono incassato	**5**	**M 12**	18	6,0	19	15	9,0	13,0	5,1	9,0	5	15
22400.0906	**(Fig. 1)**	**6**	**M 12**	18	7,5	19	15	9,4	13,0	5,6	8,8	6	13
22400.0908		**8**	**M 16**	22	10,0	25	20	12,0	17,0	7,3	11,7	8	29
22400.0910		**10**	**M 24**	30	12,5	29	24	13,5	19,5	8,9	14,1	10	75
22400.0912		**12**	**M 24**	30	15,0	29	24	14,0	20,0	9,6	14,4	12	66
22400.0916	Con foro maschiato	**16**	**M 30**	36	19,5	39	29	15,5	23,5	6,1	12,8	24	124
22400.0920	**(Fig. 2)**	**20**	**M 36**	45	25,5	49	38	17,5	31,5	7,7	19,3	30	208





EH 22400.

Ritenute di sicurezza





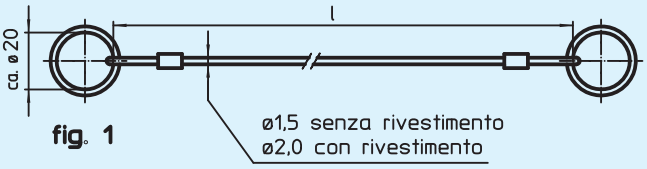


fig. 1

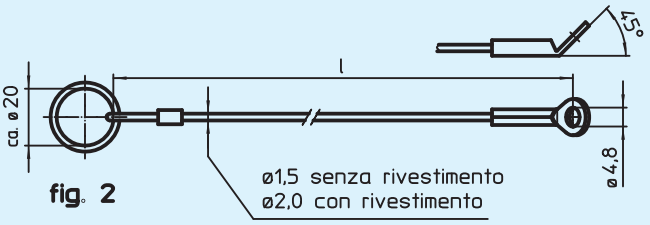


fig. 2

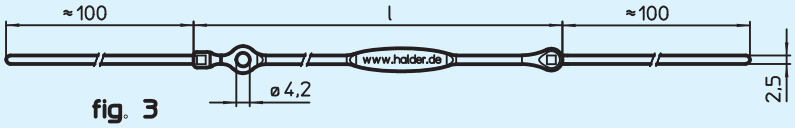


fig. 3

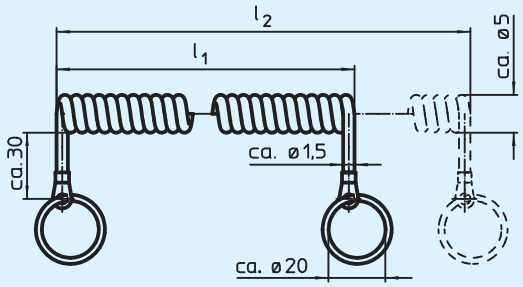


fig. 4

>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Materiale:

Ritenuta:
- Acciaio inox (fig. 1 + 2)
- Plastica PA 6, grigia (fig. 3)
- Filo di plastica PUR, nero (fig. 4)

Anello:
- Acciaio inox (fig. 2)
- Ottone, stagnato (fig. 4)

Anello di ritegno:
- Acciaio inox

Nota:

Queste ritenute di sicurezza servono per trattenere tanto gli imbastitori EH 22340., EH 22350., EH 22360., EH 22370. e EH 23380., quanto i perni EH 22400.
Per la versione in plastica (Fig. 3): una volta regolate e fissate le estremità, tagliarne l'eccedenza.
La versione a spirale (Fig. 4) permette una ampia estensione della lunghezza di lavoro.
Temperatura di esercizio: max. + 80 °C, esecuzione senza rivestimento PVC: max. + 250 °C.

Codice rivestimento PA6 trasparente*	Codice rivestimento PA6 nero*	Codice senza rivestimento*	Versione	l	g
22400.0950	**22400.0940**	**22400.0930**	Cavetto inox	**150**	6,5
22400.0952	**22400.0941**	**22400.0931**	con 2 anelli di ritegno	**200**	6,4
22400.0956	**22400.0943**	**22400.0933**	**(Fig. 1)**	**300**	7,5
22400.0960	**22400.0945**	**22400.0935**	Cavetto inox	**150**	6,9
22400.0962	**22400.0946**	**22400.0936**	con anello di ritegno occhiello	**200**	7,6
22400.0966	**22400.0948**	**22400.0938**	per vite di fermo **(Fig. 2)**	**300**	8,6

* Non adatti agli imbastitori in esecuzione compatta.

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Ritenute di sicurezza

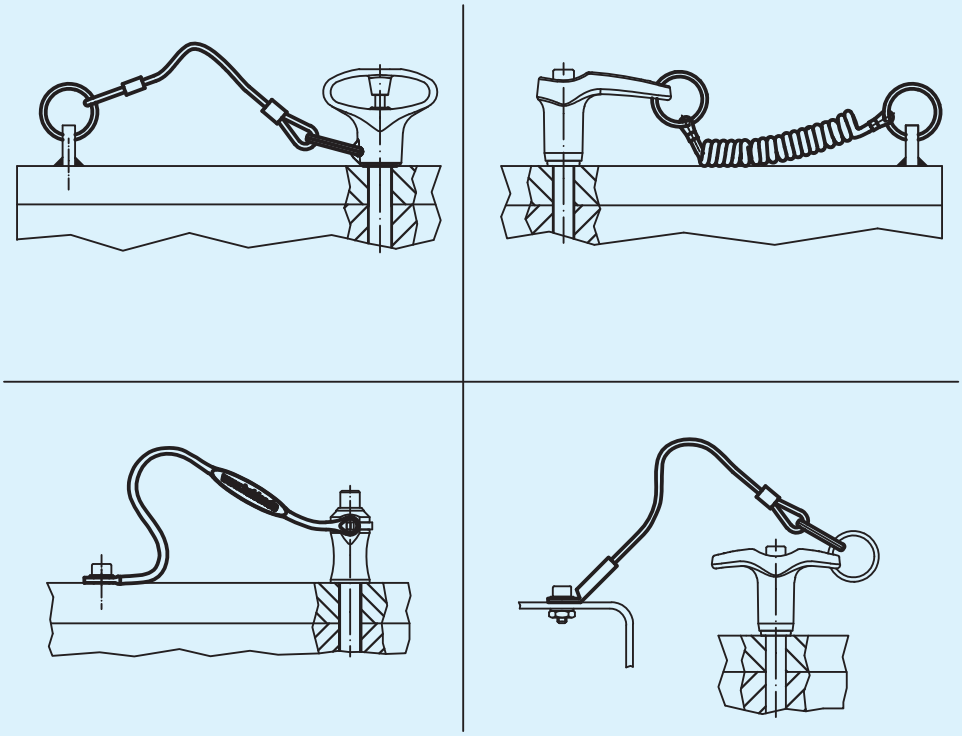
Codice plastica PA6, grigia	Versione	l	g
22400.0970	Fascetta in plastica	**150**	2,1
22400.0974	con fermo autobloccante ad entrambe le estremità **(Fig. 3)**	**250**	2,7

Codice plastica PUR, nera*	Versione	l_1	l_2 max.	g
22400.0980	A spirale, con anelli di ritegno, rivestimento nero	**100**	600	11,5
22400.0982	**(Fig. 4)**	**200**	1200	17,4

* Non adatti agli imbastitori in esecuzione compatta.







EH 22540.

Viti di spinta

DIN 6332
con puntale





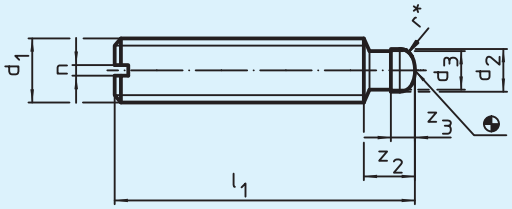


fig. 1

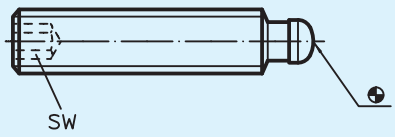


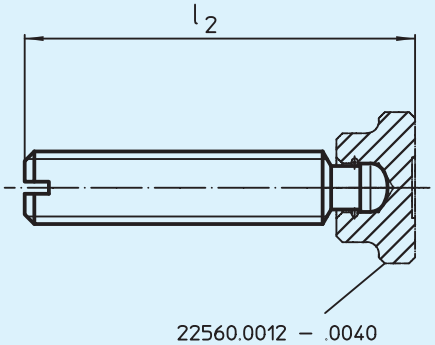
fig. 2

* per facilitare il montaggio la DIN 6332 è dotata della raggiatura r

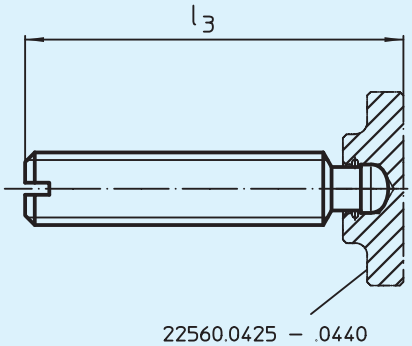
Materiale:
- Acciaio resistenza classe 5.8, puntale temperato

Nota:
Abbinabili ai piattelli DIN 6311 S (EH 22560.).

Codice	Versione	d_1	l_1	d_2 h11	d_3	z_2	z_3	l_2 ≈	l_3 ≈	n	SW	g
22540.0061	Intaglio (S)	**M 6**	**30**	4,5	4,0	6,0	2,5	32,1	–	1,0	–	4,5
22540.0062	**(Fig. 1)**	**M 6**	**50**	4,5	4,0	6,0	2,5	52,1	–	1,0	–	7,8
22540.0081		**M 8**	**40**	6,0	5,4	7,5	3,0	43,0	42,5	1,2	–	11,0
22540.0082		**M 8**	**60**	6,0	5,4	7,5	3,0	63,0	62,5	1,2	–	17,0
22540.0101		**M 10**	**60**	8,0	7,2	9,0	4,5	63,6	62,6	1,6	–	27,0
22540.0102		**M 10**	**80**	8,0	7,2	9,0	4,5	83,6	82,6	1,6	–	37,0
22540.0121		**M 12**	**60**	8,0	7,2	10,0	4,5	64,6	62,6	2,0	–	38,0
22540.0122		**M 12**	**80**	8,0	7,2	10,0	4,5	84,6	82,6	2,0	–	51,0
22540.0123		**M 12**	**100**	8,0	7,2	10,0	4,5	104,6	102,6	2,0	–	65,0
22540.0161		**M 16**	**80**	12,0	11,0	12,0	5,0	85,4	82,9	2,5	–	100,0
22540.0162		**M 16**	**100**	12,0	11,0	12,0	5,0	105,4	102,9	2,5	–	126,0
22540.0163		**M 16**	**125**	12,0	11,0	12,0	5,0	130,4	127,9	2,5	–	160,0
22540.0201		**M 20**	**100**	15,5	14,4	14,0	5,5	105,5	–	3,0	–	190,0
22540.0202		**M 20**	**125**	15,5	14,4	14,0	5,5	130,5	–	3,0	–	240,0
22540.0203		**M 20**	**150**	15,5	14,4	14,0	5,5	155,5	–	3,0	–	290,0
22540.0361	Con esagono incassato	**M 6**	**30**	4,5	4,0	6,0	2,5	32,1	–	–	3	4,3
22540.0362	**(Fig. 2)**	**M 6**	**50**	4,5	4,0	6,0	2,5	52,1	–	–	3	7,6
22540.0381		**M 8**	**40**	6,0	5,4	7,5	3,0	43,0	42,5	–	4	11,0
22540.0382		**M 8**	**60**	6,0	5,4	7,5	3,0	63,0	62,5	–	4	17,0
22540.0401		**M 10**	**60**	8,0	7,2	9,0	4,5	63,6	62,6	–	5	26,0
22540.0402		**M 10**	**80**	8,0	7,2	9,0	4,5	83,6	82,6	–	5	36,0
22540.0421		**M 12**	**60**	8,0	7,2	10,0	4,5	64,6	62,6	–	6	36,0
22540.0422		**M 12**	**80**	8,0	7,2	10,0	4,5	84,6	82,6	–	6	50,0
22540.0423		**M 12**	**100**	8,0	7,2	10,0	4,5	104,6	102,6	–	6	64,0
22540.0461		**M 16**	**80**	12,0	11,0	12,0	5,0	85,4	82,9	–	8	91,0
22540.0462		**M 16**	**100**	12,0	11,0	12,0	5,0	105,4	102,9	–	8	118,0
22540.0463		**M 16**	**125**	12,0	11,0	12,0	5,0	130,4	127,9	–	8	150,0
22540.0501		**M 20**	**100**	15,5	14,4	14,0	5,5	105,5	–	–	10	182,0
22540.0502		**M 20**	**125**	15,5	14,4	14,0	5,5	130,5	–	–	10	233,0
22540.0503		**M 20**	**150**	15,5	14,4	14,0	5,5	155,5	–	–	10	284,0



22560.0012 – .0040



22560.0425 – .0440

EH 22560.

Piattelli di spinta

DIN 6311 e esecuzione bassa





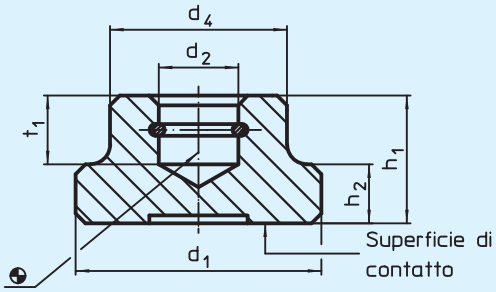


fig. 1

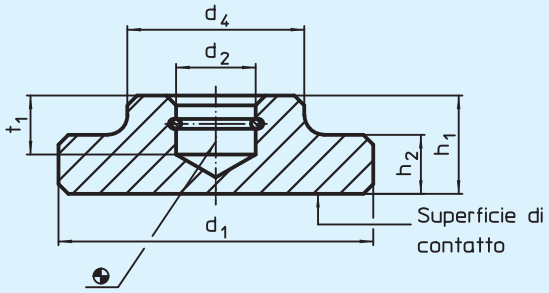
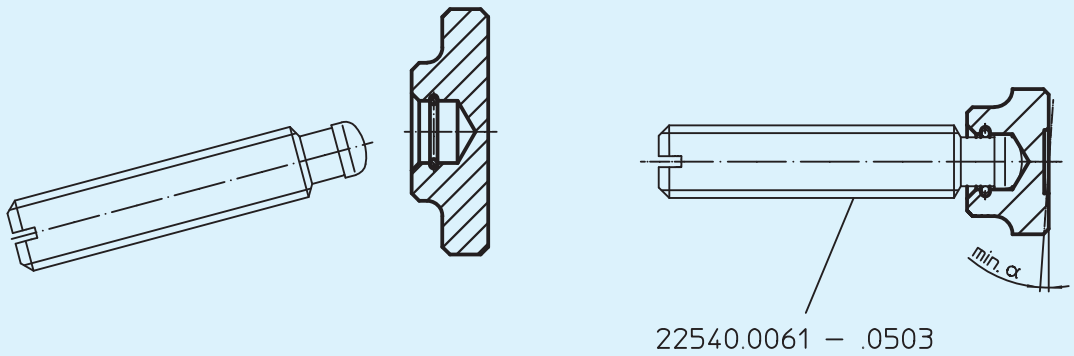


fig. 2

Materiale:
- Acciaio cementato, brunito, anello incorporato.

Nota:
Abbinabili alle viti DIN 6332 (EH 22540.).

Codice	Versione	d_1	d_2 H12	d_4	h_1	h_2	t_1	Per viti con puntale DIN 6332	min. α	g
22560.0012	DIN 6311 con anello	**12**	4,6	10	7	2,5	4,0	M 6	7°	4,3
22560.0016	di ritegno	**16**	6,1	12	9	4,0	5,0	M 8	4°	9,4
22560.0020	forma S	**20**	8,1	15	11	5,0	6,0	M 10	3°	18,0
22560.0025	**(Fig. 1)**	**25**	8,1	18	13	6,0	7,0	M 12	3°	30,0
22560.0032		**32**	12,1	22	15	7,0	7,5	M 16	5°	59,0
22560.0040		**40**	15,6	28	16	9,0	8,0	M 20	4°	106,0
22560.0425	Esecuzione bassa con	**25**	6,1	12	8	4,0	4,5	M 8	4°	18,0
22560.0432	maggior superficie e	**32**	8,1	18	10	6,0	6,0	M 10 / M 12	3°	43,0
22560.0440	anello di ritegno **(Fig. 2)**	**40**	12,1	22	12	7,0	7,0	M 16	5°	75,0



Montaggio:

Tenere il piattello con l'apertura dell'anello di ritegno verso il basso e inserire il puntale, mantenendo la vite il più possibile inclinata verso il basso.

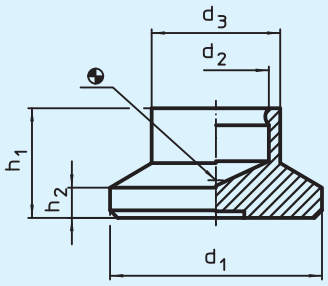
EH 22570.

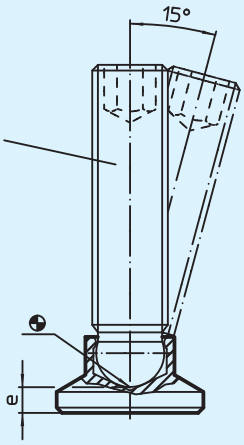
Piattelli di spinta

in plastica



viti di spinta
22570.0210 – .0328 (acciaio)
22570.0410 – .0528 (inox)

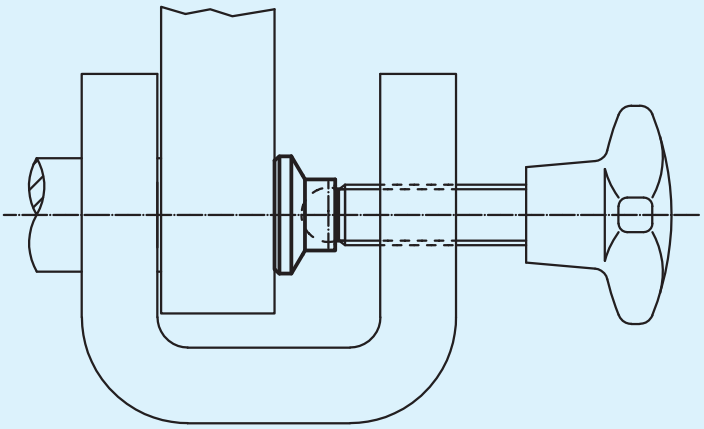




Materiale:
- Plastica POM, nero, opaco

Nota:
Abbinabili alle viti con snodo sferico EH 22570.

Codice	d_1	d_2	d_3	e ≈	h_1	h_2	Carico solo statico kN max.	Per viti EH 22570.	g
22570.0014	**15**	**4,5**	8,6	3,6	7,6	2,5	3,5	M 6	1,1
22570.0015	**15**	**6,1**	8,6	2,5	7,6	2,5	3,5	M 8	1,0
22570.0017	**18**	**6,1**	10,8	4,2	9,2	2,5	3,5	M 8	1,7
22570.0018	**18**	**7,8**	10,8	3,4	9,2	2,5	3,5	M 10	2,0
22570.0019	**21**	**6,1**	12,8	5,0	10,0	3,0	3,5	M 8	3,0
22570.0020	**21**	**7,8**	12,8	4,3	10,0	3,0	3,5	M 10	2,6
22570.0021	**21**	**9,4**	12,8	3,4	10,0	3,0	3,5	M 12	2,4
22570.0023	**25**	**6,1**	13,0	5,5	10,5	3,0	3,5	M 8	4,0
22570.0024	**25**	**7,8**	13,0	4,6	10,5	3,0	3,5	M 10	3,6
22570.0025	**25**	**9,4**	13,0	3,6	10,5	3,0	3,5	M 12	3,4
22570.0032	**32**	**6,1**	14,0	6,0	11,0	3,0	3,5	M 8	5,0
22570.0033	**32**	**7,8**	14,0	5,0	11,0	3,0	3,5	M 10	5,0
22570.0034	**32**	**9,4**	14,0	4,2	11,0	3,0	3,5	M 12	5,0
22570.0040	**40**	**6,1**	16,0	8,0	13,0	4,0	3,5	M 8	11,0
22570.0041	**40**	**7,8**	16,0	7,0	13,0	4,0	3,5	M 10	10,0
22570.0042	**40**	**9,4**	16,0	6,2	13,0	4,0	3,5	M 12	10,0

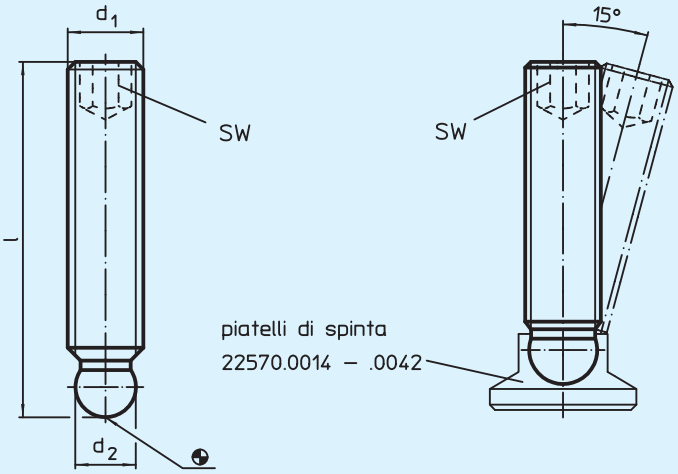


EH 22570.

Viti di spinta

con snodo sferico

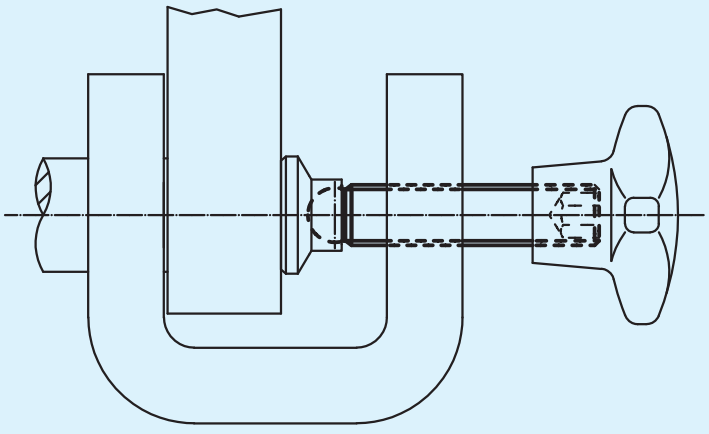




Materiale:
- Acciaio automatico, resistenza classe 5.8, brunito.
- Acciaio inox 1.4305

Nota:
Abbinabili ai piattelli di spinta in plastica EH 22570.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	l	d_2 +0,05	SW	g
22570.0210	**22570.0410**	**M 6**	**30**	4,47	3	5,1
22570.0214	**22570.0414**	**M 6**	**40**	4,47	3	5,9
22570.0218	**22570.0418**	**M 6**	**50**	4,47	3	7,6
22570.0219	**22570.0419**	**M 8**	**25**	6,10	4	5,8
22570.0220	**22570.0420**	**M 8**	**40**	6,10	4	11,0
22570.0224	**22570.0424**	**M 8**	**50**	6,10	4	14,0
22570.0228	**22570.0428**	**M 8**	**63**	6,10	4	18,0
22570.0248	**22570.0448**	**M 10**	**40**	7,80	5	16,0
22570.0250	**22570.0450**	**M 10**	**50**	7,80	5	21,0
22570.0254	**22570.0454**	**M 10**	**63**	7,80	5	27,0
22570.0258	**22570.0458**	**M 10**	**80**	7,80	5	36,0
22570.0316	**22570.0516**	**M 12**	**40**	9,40	6	23,0
22570.0320	**22570.0520**	**M 12**	**63**	9,40	6	39,0
22570.0324	**22570.0524**	**M 12**	**80**	9,40	6	51,0
22570.0328	**22570.0528**	**M 12**	**100**	9,40	6	65,0



EH 22590.

Piattelli livellanti







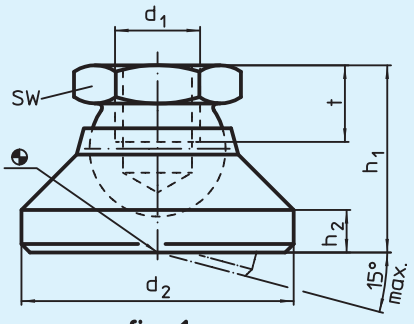


fig. 1

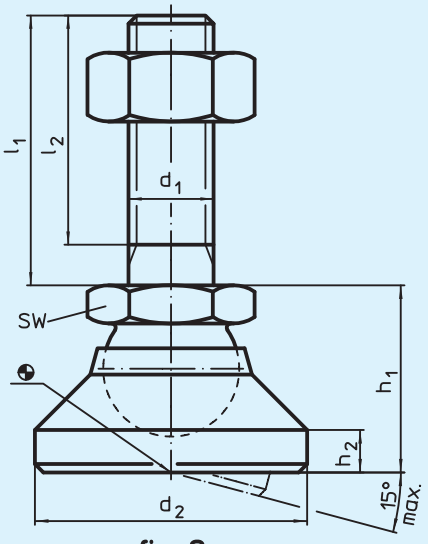


fig. 2

Materiale:

Piatto:
- Acciaio bonificato, brunito
- Acciaio inox 1.4305
- Plastica POM bianca

Snodo sferico:
- Acciaio automatico temperato a induzione
- Acciaio inox 1.4305

Snodo sferico con perno:
- Acciaio da bonifica brunito
- Acciaio inox 1.4305
- Controdado ISO 4032 o DIN 934 (M10/M12)

Nota:

Utilizzabili come spintori o come piedi d'appoggio.
Temperatura di esercizio per l'esecuzione in plastica da - 30 °C a + 80 °C.

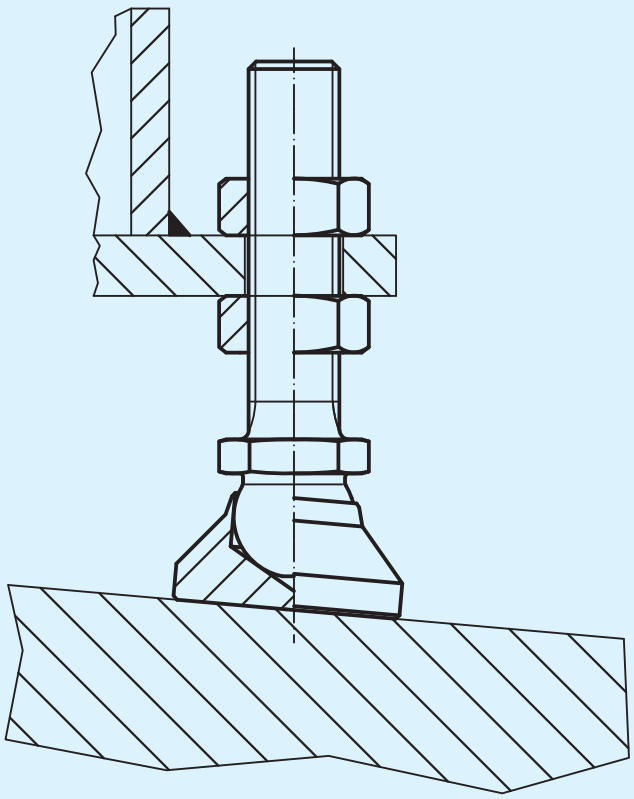
Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_1	d_2	l_2	h_1 ≈	h_2	t	SW	Carico solo statico Acciaio kN max.	Carico solo statico acciaio inox kN max.	g
22590.0006	**22590.0206**	Piatto e snodo	**M 6**	–	20	–	14	2,5	5,0	10	10	8	15
22590.0008	**22590.0208**	sferico	**M 8**	–	25	–	18	4,0	7,0	13	18	14	33
22590.0010	**22590.0210**	**(Fig. 1)**	**M 10**	–	32	–	22	5,0	9,0	17	20	16	66
22590.0012	**22590.0212**		**M 12**	–	40	–	26	6,0	11,0	19	35	28	112
22590.0016	**22590.0216**		**M 16**	–	50	–	32	7,0	13,5	24	45	36	220
22590.0020	**22590.0220**		**M 20**	–	60	–	42	8,0	17,0	30	55	44	413
22590.0024	**22590.0224**		**M 24**	–	60	–	45	9,5	19,0	36	65	52	462
–	**22590.0106**	Piatto in plastica	**M 6**	–	20	–	14	2,5	5,0	10	–	4	6
–	**22590.0108**	snodo sferico	**M 8**	–	25	–	18	4,0	7,0	13	–	7	13
–	**22590.0110**	in inox	**M 10**	–	32	–	22	5,0	9,0	17	–	10	26
–	**22590.0112**	**(Fig. 1)**	**M 12**	–	40	–	26	6,0	11,0	19	–	18	40
–	**22590.0116**		**M 16**	–	50	–	32	7,0	13,5	24	–	20	75
–	**22590.0120**		**M 20**	–	60	–	42	8,0	17,0	30	–	22	150
–	**22590.0124**		**M 24**	–	60	–	45	9,5	19,0	36	–	25	184

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Piattelli livellanti

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_1	d_2	l_2	h_1 ≈	h_2	t	SW	Carico solo statico Acciaio kN max.	Carico solo statico acciaio inox kN max.	g
22590.0410	**22590.0610**	Piatto e snodo	**M 6**	**60**	20	57,0	14	2,5	–	10	10	8	29
22590.0422	**22590.0622**	sferico con perno	**M 8**	**80**	25	76,0	18	4,0	–	13	18	14	66
22590.0438	**22590.0638**	**(Fig. 2)**	**M 10**	**100**	32	95,5	22	5,0	–	17	20	16	133
22590.0442	**22590.0642**		**M 10**	**150**	32	145,5	22	5,0	–	17	20	16	159
22590.0452	**22590.0652**		**M 12**	**100**	40	94,5	26	6,0	–	19	35	28	211
22590.0456	**22590.0656**		**M 12**	**150**	40	144,5	26	6,0	–	19	35	28	247
22590.0468	**22590.0668**		**M 16**	**100**	50	94,0	32	7,0	–	24	45	36	407
22590.0472	**22590.0672**		**M 16**	**200**	50	194,0	32	7,0	–	24	45	36	540
22590.0482	**22590.0682**		**M 20**	**100**	60	92,5	42	8,0	–	30	55	44	722
22590.0488	**22590.0688**		**M 20**	**200**	60	192,5	42	8,0	–	30	55	44	924
22590.0495	**22590.0695**		**M 24**	**100**	60	91,0	45	9,5	–	36	65	52	935
22590.0498	**22590.0698**		**M 24**	**200**	60	191,0	45	9,5	–	36	65	52	1231
–	**22590.0510**	Piatto in plastica	**M 6**	**60**	20	57,0	14	2,5	–	10	–	4	20
–	**22590.0522**	snodo sferico	**M 8**	**80**	25	76,0	18	4,0	–	13	–	7	46
–	**22590.0538**	con perno in inox	**M 10**	**100**	32	95,5	22	5,0	–	17	–	10	92
–	**22590.0542**	**(Fig. 2)**	**M 10**	**150**	32	145,5	22	5,0	–	17	–	10	118
–	**22590.0552**		**M 12**	**100**	40	94,5	26	6,0	–	19	–	18	139
–	**22590.0556**		**M 12**	**150**	40	144,5	26	6,0	–	19	–	18	173
–	**22590.0568**		**M 16**	**100**	50	94,0	32	7,0	–	24	–	20	264
–	**22590.0572**		**M 16**	**200**	50	194,0	32	7,0	–	24	–	20	393
–	**22590.0582**		**M 20**	**100**	60	92,5	42	8,0	–	30	–	22	463
–	**22590.0588**		**M 20**	**200**	60	192,5	42	8,0	–	30	–	22	664
–	**22590.0595**		**M 24**	**100**	60	91,0	45	9,5	–	36	–	25	662
–	**22590.0598**		**M 24**	**200**	60	191,0	45	9,5	–	36	–	25	960









EH 22590.

Piattelli livellanti

con fori di fissaggio





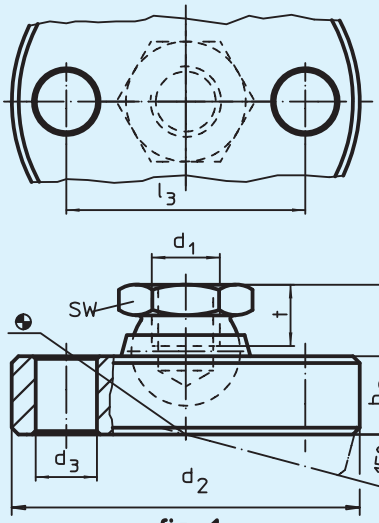


fig. 1

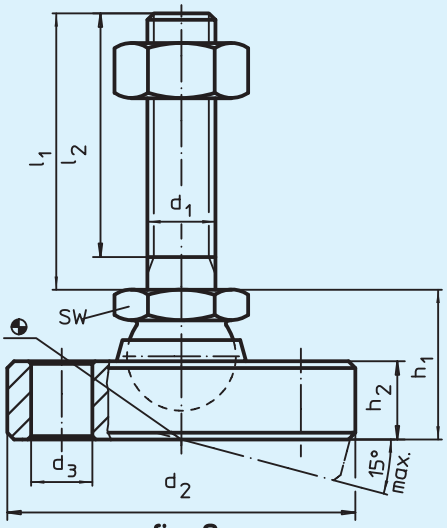


fig. 2

Materiale:

Piatto:
- Acciaio inox 1.4305

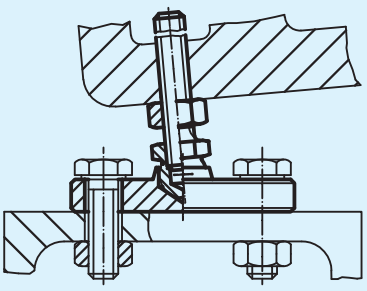
Snodo sferico:
- Acciaio inox 1.4305

Snodo sferico con perno:
- Acciaio inox 1.4305
- Controdado ISO 4032 o DIN 934 (M10/M12)

Nota:

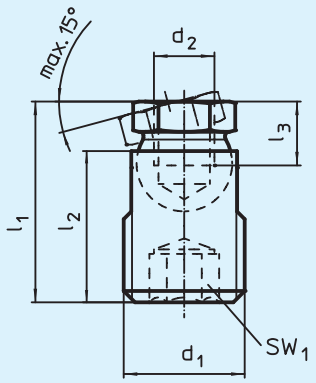
Utilizzabili come piedi di appoggio o come piattelli di spinta.
Il piattello è dotato di due fori di fissaggio.

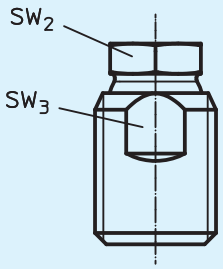
Codice	Versione	d_1	l_1	d_2 -0,5	d_3	l_2	l_3	h_1 ≈	h_2	t	SW	Carico solo statico kN max.	g
22590.0706	Piattello e	**M 6**	–	45	6,6	–	32	14	6,5	5,0	10	8	79
22590.0708	snodo sferico	**M 8**	–	50	6,6	–	38	18	8,5	7,0	13	14	130
22590.0710	in inox	**M 10**	–	60	9,0	–	44	22	11,5	9,0	17	16	250
22590.0712	**(Fig. 1)**	**M 12**	–	65	9,0	–	48	26	12,5	11,0	19	28	326
22590.0716		**M 16**	–	70	9,0	–	54	32	13,5	13,5	24	36	427
22590.0720		**M 20**	–	80	9,0	–	64	42	16,5	17,0	30	44	718
22590.0724		**M 24**	–	100	11,0	–	78	45	20,5	19,0	36	52	1304
22590.0810	Piattello e	**M 6**	**60**	45	6,6	57,0	32	14	6,5	–	10	8	93
22590.0822	snodo sferico	**M 8**	**80**	50	6,6	76,0	38	18	8,5	–	13	14	163
22590.0838	con perno	**M 10**	**100**	60	9,0	95,5	44	22	11,5	–	17	16	318
22590.0842	in inox	**M 10**	**150**	60	9,0	145,5	44	22	11,5	–	17	16	341
22590.0852	**(Fig. 2)**	**M 12**	**100**	65	9,0	94,5	48	26	12,5	–	19	28	423
22590.0856		**M 12**	**150**	65	9,0	144,5	48	26	12,5	–	19	28	459
22590.0868		**M 16**	**100**	70	9,0	94,0	54	32	13,5	–	24	36	615
22590.0872		**M 16**	**200**	70	9,0	194,0	54	32	13,5	–	24	36	746
22590.0882		**M 20**	**100**	80	9,0	92,5	64	42	16,5	–	30	44	1029
22590.0888		**M 20**	**200**	80	9,0	192,5	64	42	16,5	–	30	44	1231
22590.0895		**M 24**	**100**	100	11,0	91,0	78	45	20,5	–	36	52	1775
22590.0898		**M 24**	**200**	100	11,0	191,0	78	45	20,5	–	36	52	2075



EH 22591.

Snodi filettati









Materiale:

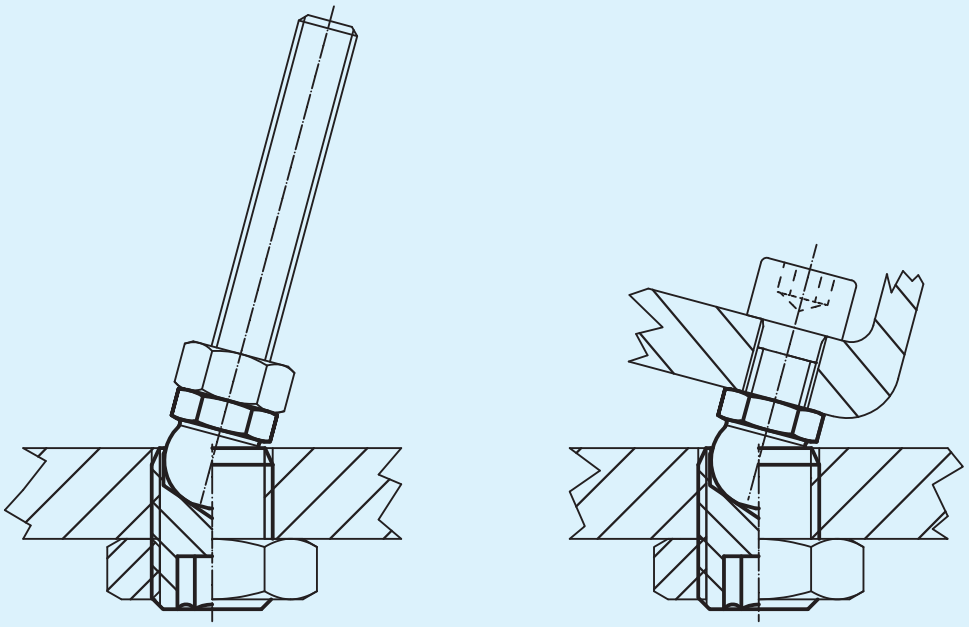
Corpo:
- Acciaio bonificato, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Snodo sferico:
- Acciaio automatico,indurito ad induzione
- Acciaio inox 1.4305

Nota:

Può essere usato come testa snodata della vite o come piattello di spinta.
Design compatto per azioni di livellamento semplici, attuabili sia con una chiave piatta che con una chiave esagonale a brugola
Gli snodi filettati possono essere sottoposti esclusivamente a carico statico.

Codice	Versione	d_1	d_2	l_1 ±0,5	l_2	l_3 min.	SW_1	SW_2	SW_3	Carico solo statico kN max.	g
22591.0006	Acciaio	**M 12**	**M 6**	21,2	16	5,0	6	9	10	10	11
22591.0008		**M 16**	**M 8**	26,5	20	7,0	8	12	14	18	24
22591.0010		**M 24**	**M 10**	39,9	30	9,0	12	19	20	35	87
22591.0012		**M 24**	**M 12**	39,9	30	11,0	12	19	20	35	82
22591.0016		**M 30 x 2**	**M 16**	47,4	36	13,5	12	24	27	45	165
22591.0206	Acciaio inox	**M 12**	**M 6**	21,2	16	5,0	6	9	10	8	11
22591.0208		**M 16**	**M 8**	26,5	20	7,0	8	12	14	14	24
22591.0210		**M 24**	**M 10**	39,9	30	9,0	12	19	20	28	87
22591.0212		**M 24**	**M 12**	39,9	30	11,0	12	19	20	28	82
22591.0216		**M 30 x 2**	**M 16**	47,4	36	13,5	12	24	27	36	165



EH 22620.

Pastiglie zigrinate tonde e quadrate

con riporto in metallo duro





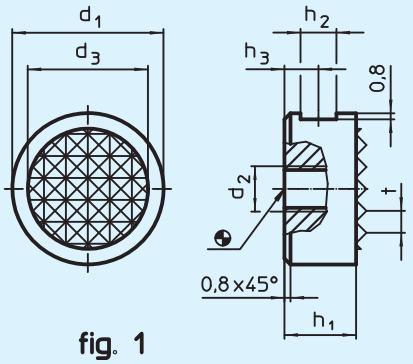


fig. 1

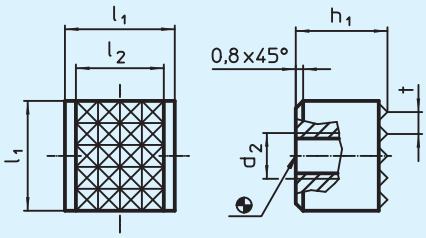


fig. 2

Materiale:

Corpo: ● Acciaio da utensili, brunito

Zigrinatura: ● Riporto in metallo duro, brasato

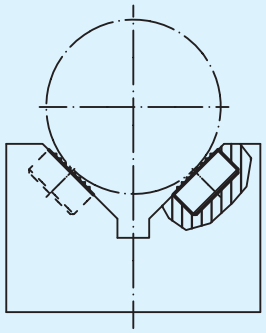
Nota:

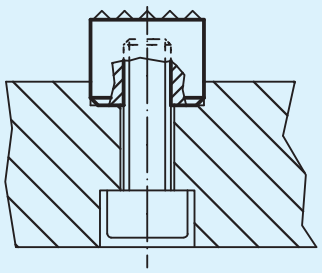
Grazie al foro filettato sono adatte alla costruzione di attrezzi, ganasce, mani ed altri sistemi di presa.
Sono in grado di trasmettere alte forze di bloccaggio e elevati momenti torcenti, p. es. a pezzi fucinati o in ghisa.

L'esecuzione quadrata ne consente la disposizione affiancata per ottenere un'ampia superficie d'appoggio, in grado di sopportare alte forze di bloccaggio.

Codice	Versione	d_1 -0,13	h_1 -0,13	d_2	d_3	h_2	h_3	t	g
22620.0010	Tonde	**10**	**10**	M 5	7,9	4,75	4,5	2,3	5
22620.0012	**(Fig. 1)**	**10**	**12**	M 5	7,9	4,75	6,0	2,3	6
22620.0020		**12**	**10**	M 5	9,5	4,75	4,5	3,0	8
22620.0022		**12**	**12**	M 5	9,5	4,75	6,0	3,0	9
22620.0060		**16**	**10**	M 6	12,7	4,75	4,5	3,0	14
22620.0062		**16**	**12**	M 6	12,7	4,75	6,0	3,0	17
22620.0080		**20**	**10**	M 6	15,9	4,75	4,5	3,0	23
22620.0082		**20**	**12**	M 6	15,9	4,75	6,0	3,0	27
22620.0100		**25**	**10**	M 6	19,0	4,75	4,5	3,0	36
22620.0102		**25**	**12**	M 6	19,0	4,75	6,0	3,0	43

Codice	Versione	l_1 -0,13	h_1 -0,13	l_2	d_2	t	g
22620.0152	Quadrate	**12**	**10**	10,3	M 5	3	11
22620.0154	**(Fig. 2)**	**12**	**12**	10,3	M 5	3	12





EH 22620.

Inserti in metallo duro

con foro di fissaggio





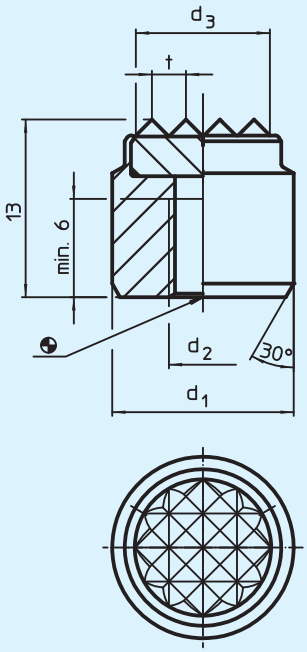


fig. 1

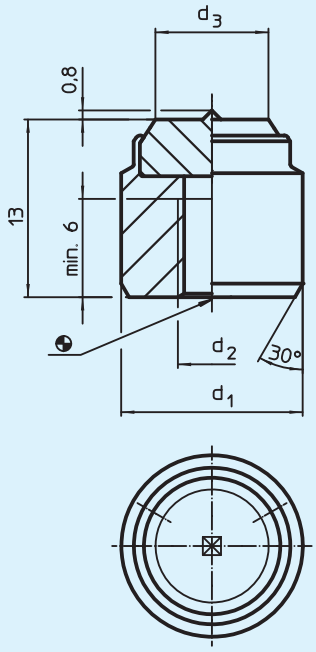


fig. 2

Materiale:

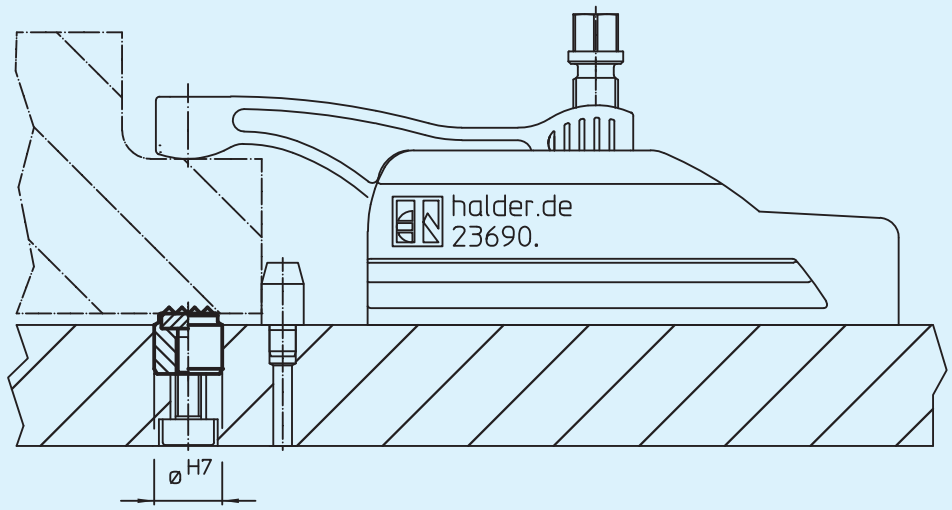
Corpo: • Acciaio bonificato, fosfatato

Inserto: • Metallo duro, zigrinato
• Metallo duro, monocuspide

Nota:

Grazie al foro filettato sono adatte alla costruzione di attrezzi, ganasce, mani ed altri sistemi di presa.
Sono in grado di trasmettere alte forze di bloccaggio e elevati momenti torgenti, p. es. a pezzi fucinati o in ghisa.
Montaggio rapido per mezzo di una vite a testa cilindrica.

Codice	Versione	d_1 n6	d_2	d_3 ≈	t	g
22620.0208	Zigrinato	**10**	M 5	7,7	2	8,0
22620.0211	**(Fig. 1)**	**14**	M 6	10,6	2	15,0
22620.0213		**16**	M 6	11,9	3	20,0
22620.0228	Monocuspide	**10**	M 5	6,3	–	7,8
22620.0231	**(Fig. 2)**	**14**	M 6	9,3	–	16,0
22620.0233		**16**	M 6	10,0	–	20,0



EH 22620.

Pastiglie di contatto

in metallo duro





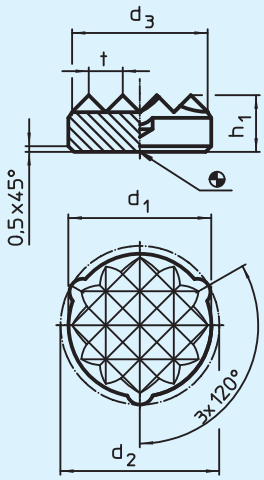


fig. 1

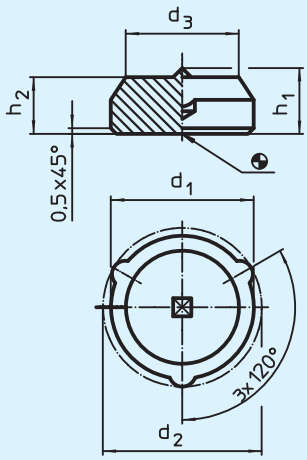


fig. 2

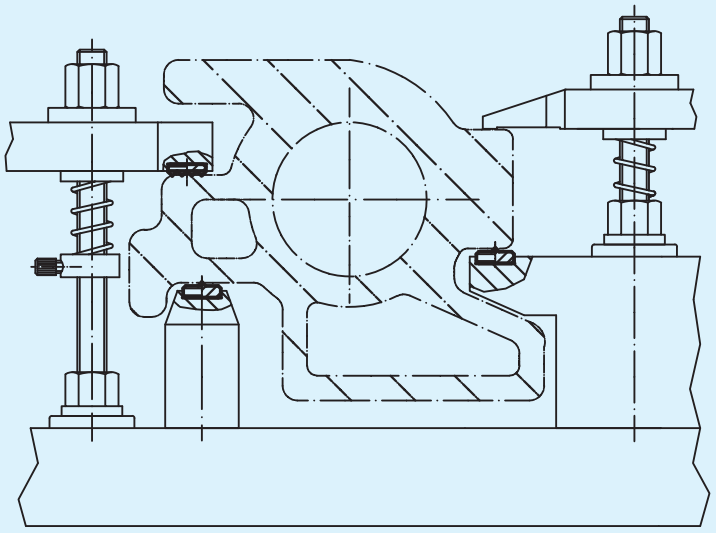
Materiale:

Inserto:
- Metallo duro, zigrinato
- Metallo duro, monocuspide

Nota:

Pastiglie di contatto adatte alla costruzione di attrezzi, ganasce, mani ed altri sistemi di presa. Sono in grado di trasmettere alte forze di bloccaggio ed elevati momenti torcenti, per es., su pezzi fucinati o in ghisa.
Il montaggio può avvenire per incollaggio oppure a pressione. Le tre borchie laterali garantiscono l'esatta centratura e quando vengono incollate o pressate evitano la rotazione della pastiglia.

Codice	Versione	d_1 ±0,1	d_2 ±0,2	d_3 ≈	h_1	h_2	t	g
22620.0608	Zigrinato	**8,3**	9,1	7,7	5,0	–	2	3,3
22620.0611	**(Fig. 1)**	**11,3**	12,1	10,6	5,0	–	2	6,1
22620.0613		**12,6**	13,4	11,9	5,0	–	3	7,1
22620.0628	Monocuspide	**8,3**	9,1	6,3	5,8	5	–	3,3
22620.0631	**(Fig. 2)**	**11,3**	12,1	9,3	5,8	5	–	6,7
22620.0633		**12,6**	13,4	10,0	5,8	5	–	8,2



EH 22630.

Appoggi e Centraggi

DIN 6321

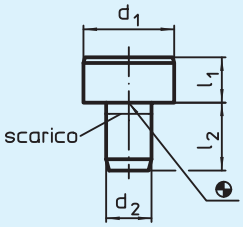


fig. 1

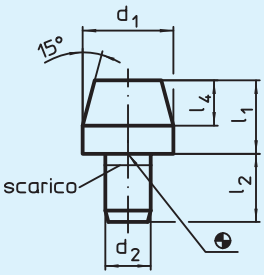


fig. 2

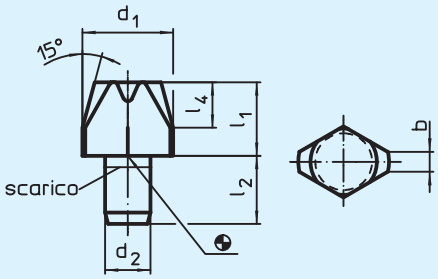


fig. 3







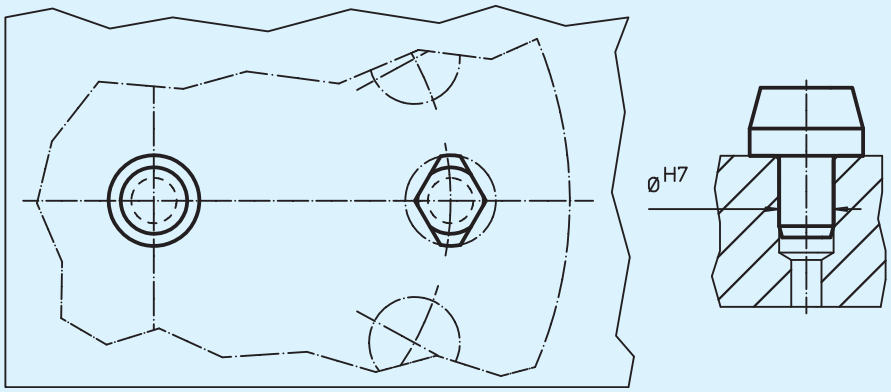
Materiale:

- Acciaio da utensili, temperato e rettificato; esecuzione A: piano di contatto senza testimoni.

Nota:

Gli appoggi sono usati come punti d'appoggio per pezzi o attrezzature.
I centraggi cilindrici si usano come spine per fori in tolleranza.
Entrambi sono usati anche come riferimenti per pezzi nelle attrezzature.
I centraggi a ogiva servono per allineare due fori secondo un asse preferenziale o per compensare errori di interasse.

Codice corto	Codice lungo	Versione	d_1 g6	l_1 corta	l_1 lunga	b	d_2 n6	l_2	l_4	g corta	g lunga
22630.0011	–	Appoggi DIN 6321	**6**	**5**	–	–	4	6	–	1,8	–
22630.0012	–	forma A	**10**	**6**	–	–	6	9	–	5,7	–
22630.0013	–	Toll. l_1 = h9	**16**	**8**	–	–	8	12	–	17,0	–
22630.0014	–	**(Fig. 1)**	**25**	**10**	–	–	12	18	–	50,0	–
22630.0020	**22630.0021**	Centraggi cilindrici	**6**	**7**	**12**	–	4	6	4	2,2	3
22630.0022	**22630.0023**	DIN 6321	**8**	**10**	**16**	–	6	9	6	5,4	8
22630.0024	**22630.0025**	forma B	**10**	**10**	**18**	–	6	9	6	7,4	12
22630.0026	**22630.0027**	**(Fig. 2)**	**12**	**10**	**18**	–	6	9	6	10,0	17
22630.0028	**22630.0029**		**16**	**13**	**22**	–	8	12	8	23,0	36
22630.0030	**22630.0031**		**20**	**15**	**25**	–	12	18	9	47,0	72
22630.0032	**22630.0033**		**25**	**15**	**25**	–	12	18	9	66,0	106
22630.0040	**22630.0041**	Centraggi a ogiva	**6**	**7**	**12**	1,0	4	6	4	1,8	2
22630.0042	**22630.0043**	DIN 6321	**8**	**10**	**16**	1,6	6	9	6	4,5	6
22630.0044	**22630.0045**	forma C	**10**	**10**	**18**	2,5	6	9	6	6,0	9
22630.0046	**22630.0047**	**(Fig. 3)**	**12**	**10**	**18**	2,5	6	9	6	7,0	11
22630.0048	**22630.0049**		**16**	**13**	**22**	3,5	8	12	8	17,0	26
22630.0050	**22630.0051**		**20**	**15**	**25**	5,0	12	18	9	39,0	55
22630.0052	**22630.0053**		**25**	**15**	**25**	5,0	12	18	9	49,0	72

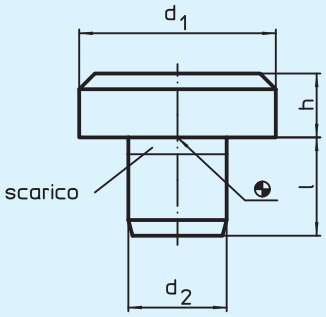


EH 22630.

Appoggi

includono anche la vecchia norma DIN 6321

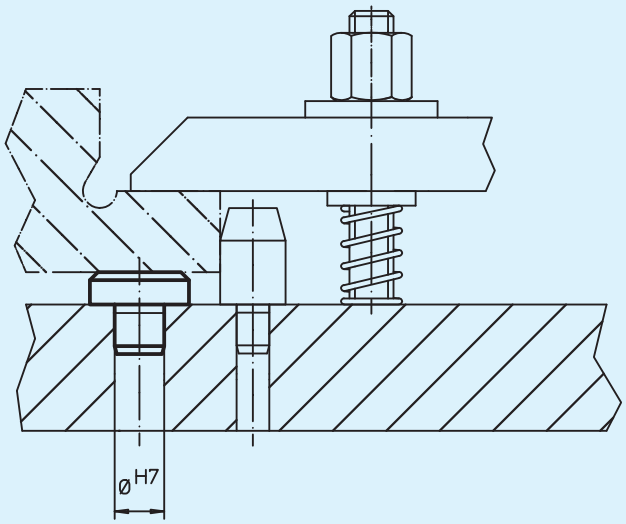




Materiale:
- Acciaio da utensili, temperato, rettificato

Nota:
Utilizzabili anche come fermi e piedini. I piani di contatto sono senza testimoni.

Codice	Versione	d_1	h h9	d_2 n6	l	g
22630.0001	DIN 6321	**6**	**5,0**	4	6,0	1,8
22630.0002	vecchia norma	**10**	**8,0**	6	8,0	6,5
22630.0003		**16**	**5,0**	8	10,0	11,0
22630.0004		**16**	**13,0**	8	10,0	24,0
22630.0005		**25**	**8,0**	12	14,0	41,0
22630.0006		**25**	**20,0**	12	14,0	88,0
22630.0007		**40**	**13,0**	20	20,0	171,0
22630.0008		**40**	**32,0**	20	20,0	358,0
22630.0110	Misure fuori norma	**6**	**2,5**	4	6,5	1,2
22630.0112		**6**	**4,5**	4	8,5	1,9
22630.0116		**8**	**4,0**	5	8,0	3,1
22630.0118		**8**	**7,0**	5	8,0	4,2
22630.0120		**10**	**4,5**	6	8,5	4,4
22630.0124		**12**	**6,0**	6	10,0	7,6
22630.0126		**12**	**10,0**	6	10,0	11,0
22630.0130		**20**	**6,0**	10	12,0	21,0
22630.0132		**20**	**12,0**	10	12,0	36,0
22630.0135		**25**	**30,0**	12	14,0	125,0
22630.0137		**30**	**25,0**	16	20,0	164,0
22630.0140		**30**	**40,0**	16	20,0	248,0
22630.0144		**30**	**50,0**	16	20,0	305,0
22630.0148		**30**	**65,0**	16	20,0	385,0
22630.0152		**30**	**80,0**	20	20,0	485,0
22630.0156		**30**	**100,0**	20	20,0	594,0



EH 22630.

Centraggi

con filetto, dim. come DIN 6321





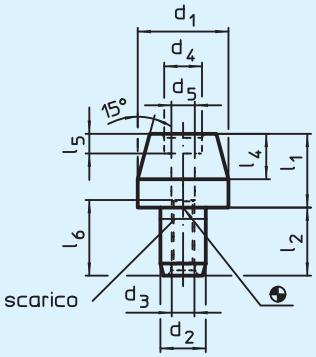


fig. 1

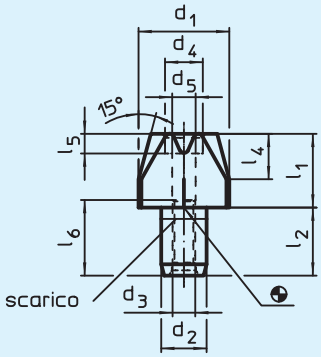


fig. 2



Materiale:

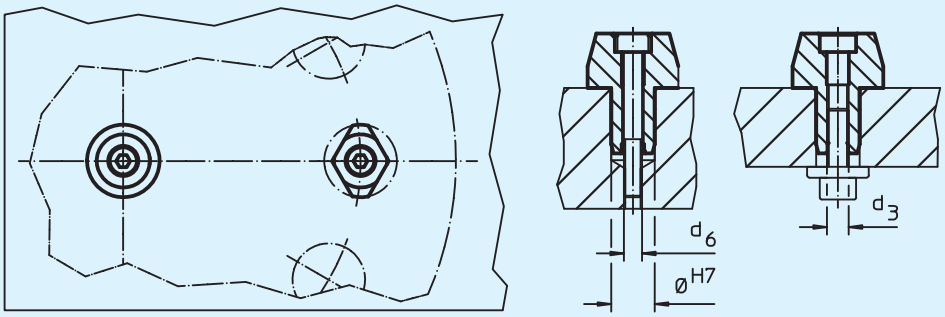
- Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Nota:

I centraggi cilindrici si usano come spine per fori in tolleranza e come riferimenti per pezzi nelle attrezzature.
I centraggi a ogiva servono per allineare due fori secondo un asse preferenziale o per compensare errori di interasse.
I centraggi possono essere fissati con una vite.
Eccetto la grand. 6 il filetto interno ne permette il fissaggio, oppure lo smontaggio, anche dal basso .
Le dimensioni principali corrispondono alla DIN 6321.

Codice corto	Codice lungo	Versione	d_1 g6	l_1 corta	l_1 lunga	b	d_2 k6	l_2	d_3	d_4	l_4	d_5	l_5	d_6	l_6	g corta	g lunga
22630.0220*	**22630.0221**	Centraggi cilindrici,	**6**	**7**	**12**	–	4	6	–	–	4	2,1	–	M 2	–	1,2	2,9
22630.0222	**22630.0223**	avvitabili	**8**	**10**	**16**	–	6	9	M 3	–	6	2,6	–	M 2,5	10	4,2	6,4
22630.0224	**22630.0225**	**(Fig. 1)**	**10**	**10**	**18**	–	6	9	M 3	5,0	6	2,6	2,6	M 2,5	10	6,1	10,0
22630.0226	**22630.0227**		**12**	**10**	**18**	–	6	9	M 3	5,0	6	2,6	2,6	M 2,5	10	8,0	15,0
22630.0228	**22630.0229**		**16**	**13**	**22**	–	8	12	M 4	6,5	8	3,3	3,1	M 3	13	19,0	32,0
22630.0230	**22630.0231**		**20**	**15**	**25**	–	12	18	M 6	10,0	9	5,2	5,1	M 5	19	38,0	60,0
22630.0232	**22630.0233**		**25**	**15**	**25**	–	12	18	M 6	10,0	9	5,2	5,1	M 5	19	58,0	96,0
22630.0240*	**22630.0241**	Centraggi a ogiva, avvitabili	**6**	**7**	**12**	1,0	4	6	–	–	4	2,1	–	M 2	–	1,0	1,9
22630.0242	**22630.0243**	**(Fig. 2)**	**8**	**10**	**16**	1,6	6	9	M 3	–	6	2,6	–	M 2,5	10	3,4	4,4
22630.0244	**22630.0245**		**10**	**10**	**18**	2,5	6	9	M 3	5,0	6	2,6	2,6	M 2,5	10	4,6	7,3
22630.0246	**22630.0247**		**12**	**10**	**18**	2,5	6	9	M 3	5,0	6	2,6	2,6	M 2,5	10	6,1	10,0
22630.0248	**22630.0249**		**16**	**13**	**22**	3,5	8	12	M 4	6,5	8	3,3	3,1	M 3	13	15,0	22,0
22630.0250	**22630.0251**		**20**	**15**	**25**	5,0	12	18	M 6	10,0	9	5,2	5,1	M 5	19	30,0	44,0
22630.0252	**22630.0253**		**25**	**15**	**25**	5,0	12	18	M 6	10,0	9	5,2	5,1	M 5	19	41,0	62,0

* possono essere montato solo dall'alto



EH 22630.

Centraggi

con profilo arrotondato









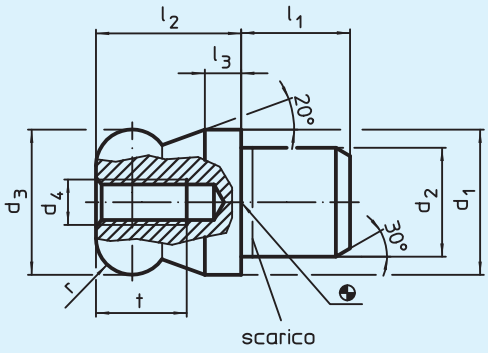


fig. 1

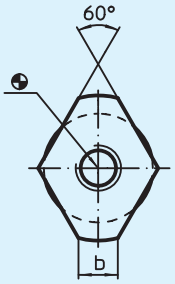


fig. 2

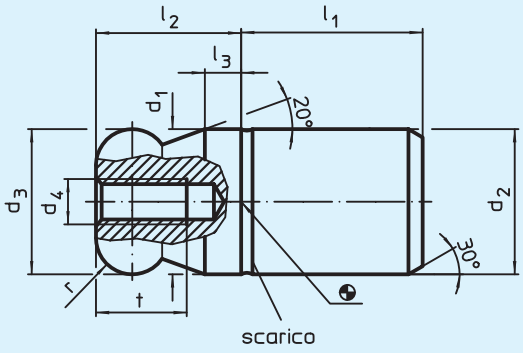


fig. 3

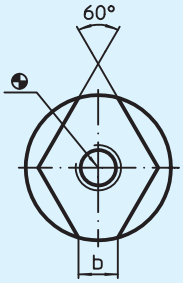


fig. 4

Materiale:
- Acciaio da utensili, temperato, rettificato e brunito
- Acciaio inox 1.4305 lavorato, superfici bonificate

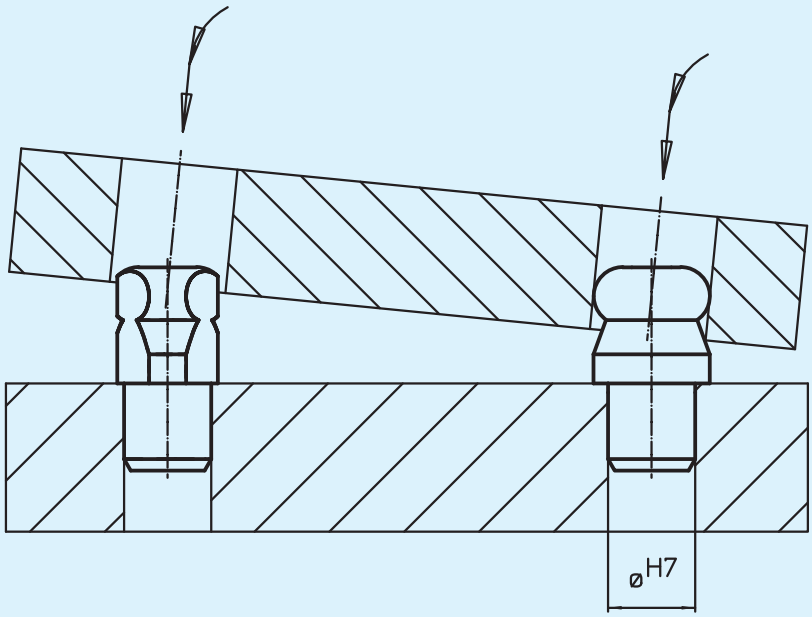
Nota:
Il profilo arrotondato dei centraggi ne favorisce l'inserimento nei fori di riferimento dei pezzi, evitando l'interferenza di spigoli vivi.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1 g6	d_2 n6	d_3 -0,01 -0,05	d_4	l_1	l_2	l_3	t	r	b	g
22630.0310	**22630.0350**	Profilo	**10**	**7**	10	M 3	7	10	2,5	6	2,5	–	7
22630.0312	**22630.0352**	arrotondato	**12**	**8**	12	M 4	8	12	3,0	8	3,0	–	11
22630.0316	**22630.0356**	circolare	**16**	**12**	16	M 5	12	16	4,0	10	4,0	–	31
22630.0320	**22630.0360**	**(Fig. 1)**	**20**	**14**	20	M 5	14	20	5,0	10	5,0	–	58
22630.0322	–		**22**	**16**	22	M 5	16	22	5,5	10	5,5	–	81
22630.0325	–		**25**	**18**	25	M 5	18	25	6,0	10	6,0	–	118
22630.0410	**22630.0450**	Profilo	**10**	**7**	10	M 3	7	10	2,5	6	2,5	2,5	5
22630.0412	**22630.0452**	arrotondato	**12**	**8**	12	M 4	8	12	3,0	8	3,0	2,5	8
22630.0416	**22630.0456**	a ogiva	**16**	**12**	16	M 5	12	16	4,0	10	4,0	4,3	25
22630.0420	**22630.0460**	**(Fig. 2)**	**20**	**14**	20	M 5	14	20	5,0	10	5,0	5,0	46
22630.0422	–		**22**	**16**	22	M 5	16	22	5,5	10	5,5	5,0	63
22630.0425	–		**25**	**18**	25	M 5	18	25	6,0	10	6,0	5,6	92

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1 g6	d_2 n6	d_3 -0,01 -0,05	d_4	l_1	l_2	l_3	t	r	b	g
22630.0508	**22630.0568**	Profilo arrotondato	**8**	**8**	8	M 3	10	8	2,0	6	2,0	–	6
22630.0510	**22630.0570**	circolare	**10**	**10**	10	M 3	13	10	2,5	6	2,5	–	12
22630.0512	**22630.0572**	senza ribasso	**12**	**12**	12	M 4	15	12	3,0	8	3,0	–	21
22630.0516	**22630.0576**	**(Fig. 3)**	**16**	**16**	16	M 5	20	16	4,0	10	4,0	–	51
22630.0520	**22630.0580**		**20**	**20**	20	M 5	25	20	5,0	10	5,0	–	101
22630.0525	–		**25**	**25**	25	M 5	25	25	6,0	10	6,0	–	176
22630.0530	–		**30**	**30**	30	M 6	30	30	8,0	12	8,0	–	307
22630.0540	–		**40**	**40**	40	M 6	40	40	10,0	12	10,0	–	729
22630.0550	–		**50**	**50**	50	M 6	50	50	12,0	12	12,0	–	1422
22630.0608	**22630.0668**	Profilo arrotondato a	**8**	**8**	8	M 3	10	8	2,0	6	2,0	1,9	5
22630.0610	**22630.0670**	ogiva	**10**	**10**	10	M 3	13	10	2,5	6	2,5	2,5	11
22630.0612	**22630.0672**	senza ribasso	**12**	**12**	12	M 4	15	12	3,0	8	3,0	2,5	17
22630.0616	**22630.0676**	**(Fig. 4)**	**16**	**16**	16	M 5	20	16	4,0	10	4,0	4,3	44
22630.0620	**22630.0680**		**20**	**20**	20	M 5	25	20	5,0	10	5,0	5,0	88
22630.0625	–		**25**	**25**	25	M 5	25	25	6,0	10	6,0	5,6	149
22630.0630	–		**30**	**30**	30	M 6	30	30	8,0	12	8,0	8,8	270
22630.0640	–		**40**	**40**	40	M 6	40	40	10,0	12	10,0	12,8	657
22630.0650	–		**50**	**50**	50	M 6	50	50	12,0	12	12,0	16,7	1243









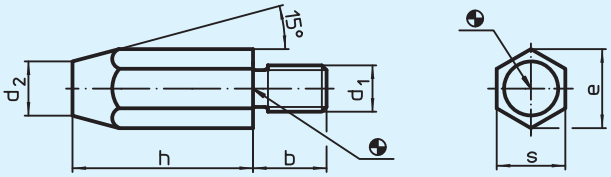


EH 22640.

Piedini fissi

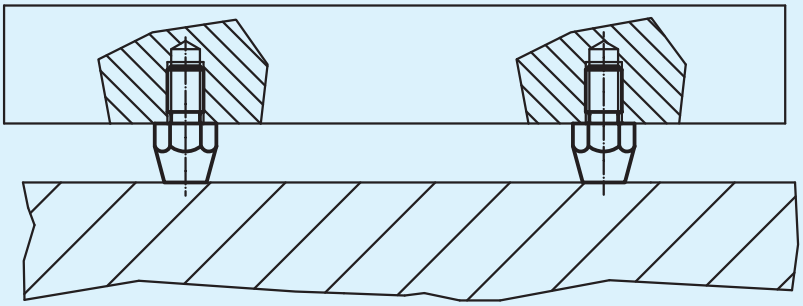
DIN 6320
con gambo filettato





Materiale:
- Acciaio da bonifica non temperato, brunito
- Superfici senza testimoni

Codice	h	d_1	b	d_2	e	s	Coppia iniziale max. Nm	g
22640.0061	**10**	**M 6**	11	8	11,5	10	7	8
22640.0062	**20**	**M 6**	11	6	11,5	10	7	13
22640.0081	**15**	**M 8**	13	10	15,0	13	7	19
22640.0082	**30**	**M 8**	13	9	15,0	13	18	35
22640.0101	**20**	**M 10**	16	13	19,6	17	32	41
22640.0102	**40**	**M 10**	16	13	19,6	17	32	81
22640.0121	**25**	**M 12**	20	15	21,9	19	60	70
22640.0122	**50**	**M 12**	20	15	21,9	19	60	129



EH 22680.

Piedini

zigrinati o monocuspide







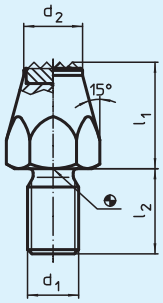


fig. 1

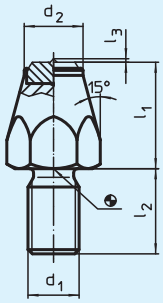


fig. 2

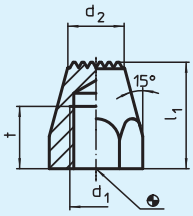
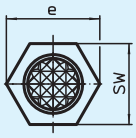
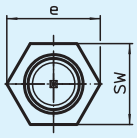
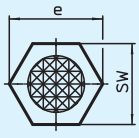


fig. 3







Materiale:

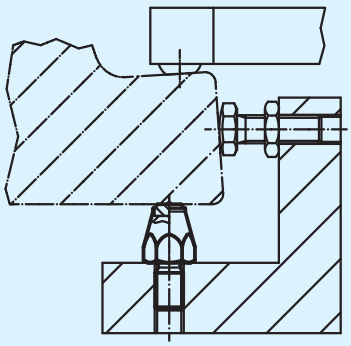
Corpo:
- Acciaio bonificato, brunito
- Acciaio cementato e temperato, brunito (solo Fig. 3)

Inserto:
- Placchetta in met duro, zigrinata/monocuspide

Nota:

Per pezzi con superficie grezza. L'esecuzione con la cuspide centrale é particolarmente adatta a pezzi in ghisa.

Codice	Versione	l_1	d_1	l_2	l_3	t	d_2	e	SW	Coppia iniziale max. Nm	g
22680.0061	Con inserto in metallo duro,	**10**	**M 6**	11	–	–	9,5	11,5	10	7	9
22680.0081	con gambo filettato	**15**	**M 8**	13	–	–	12,5	15,0	13	18	22
22680.0101	**(Fig. 1)**	**20**	**M 10**	15	–	–	12,5	19,6	17	32	40
22680.0121		**25**	**M 12**	20	–	–	13,8	21,9	19	60	64
22680.0063	Monocuspide in metallo duro	**10**	**M 6**	11	0,8	–	9,5	11,5	10	7	9
22680.0083	con gambo filettato	**15**	**M 8**	13	0,8	–	12,5	15,0	13	18	23
22680.0103	**(Fig. 2)**	**20**	**M 10**	15	0,8	–	12,5	19,6	17	32	40
22680.0123		**25**	**M 12**	20	0,8	–	13,8	21,9	19	60	65
22680.0142	Acciaio cementato e	**20**	**M 8**	–	–	10	9,0	15,0	13	18	14
22680.0144	temperato,	**25**	**M 8**	–	–	10	9,0	15,0	13	18	20
22680.0164	zigrinato, foro maschiato	**25**	**M 10**	–	–	13	12,5	19,6	17	32	31
22680.0166	**(Fig. 3)**	**30**	**M 10**	–	–	13	12,5	19,6	17	32	40
22680.0168		**40**	**M 10**	–	–	13	12,5	19,6	17	32	60
22680.0184		**25**	**M 12**	–	–	15	13,0	21,9	19	60	33
22680.0186		**30**	**M 12**	–	–	15	13,0	21,9	19	60	44
22680.0188		**40**	**M 12**	–	–	15	13,0	21,9	19	60	69



EH 22680.

Piedini

rastremati





fig. 1

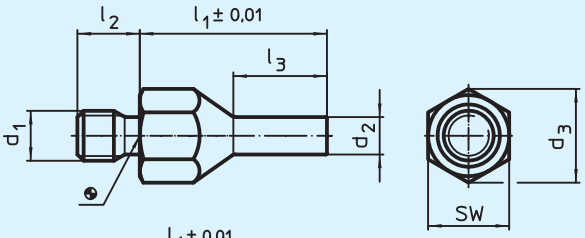
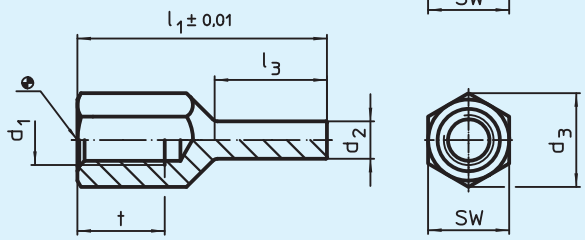


fig. 2



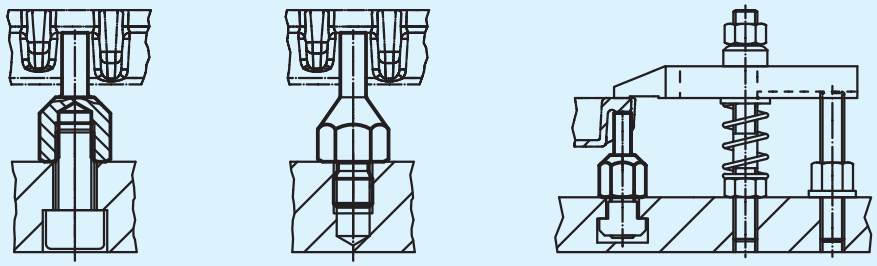
Materiale:

- Acciaio bonificato, temperato e brunito, superfici indurite per induzione

Nota:

Sono utilizzati come elementi di riferimento e di appoggio stabili e precisi. La forma rastremata permette il contatto con superfici d'appoggio ridotte.

Codice	Versione	l_1 ±0,01	d_1	d_2	l_2	l_3	t	d_3	SW	Coppia iniziale max. Nm	g
22680.0402	Con gambo filettato	**20**	**M 6**	**4**	8	10,0	–	11,0	10	7	8
22680.0404	**(Fig. 1)**	**30**	**M 6**	**4**	8	15,0	–	11,0	10	7	12
22680.0412		**30**	**M 8**	**4**	10	15,0	–	14,4	13	18	17
22680.0414		**40**	**M 8**	**4**	10	20,0	–	14,4	13	18	23
22680.0416		**30**	**M 8**	**6**	10	15,0	–	14,4	13	18	20
22680.0418		**40**	**M 8**	**6**	10	20,0	–	14,4	13	18	27
22680.0422		**30**	**M 10**	**6**	14	15,0	–	19,0	17	32	30
22680.0424		**50**	**M 10**	**6**	14	25,0	–	19,0	17	32	51
22680.0426		**30**	**M 10**	**8**	14	15,0	–	19,0	17	32	35
22680.0428		**50**	**M 10**	**8**	14	25,0	–	19,0	17	32	58
22680.0432		**40**	**M 12**	**6**	14	20,0	–	21,2	19	60	48
22680.0434		**60**	**M 12**	**6**	14	30,0	–	21,2	19	60	75
22680.0436		**40**	**M 12**	**8**	14	20,0	–	21,2	19	60	56
22680.0438		**60**	**M 12**	**8**	14	30,0	–	21,2	19	60	83
22680.0452	Con foro filettato	**20**	**M 6**	**4**	–	8,5	6	11,0	10	7	6
22680.0454	**(Fig. 2)**	**30**	**M 6**	**4**	–	13,5	9	11,0	10	7	9
22680.0462		**30**	**M 8**	**4**	–	13,0	10	14,4	13	18	13
22680.0464		**40**	**M 8**	**4**	–	18,0	14	14,4	13	18	18
22680.0466		**30**	**M 8**	**6**	–	13,0	10	14,4	13	18	16
22680.0468		**40**	**M 8**	**6**	–	18,0	14	14,4	13	18	21
22680.0472		**30**	**M 10**	**6**	–	12,0	10	19,0	17	32	24
22680.0474		**50**	**M 10**	**6**	–	25,0	15	19,0	17	32	38
22680.0476		**30**	**M 10**	**8**	–	12,0	10	19,0	17	32	28
22680.0478		**50**	**M 10**	**8**	–	25,0	15	19,0	17	32	44
22680.0482		**40**	**M 12**	**6**	–	18,0	12	21,2	19	60	36
22680.0484		**60**	**M 12**	**6**	–	28,0	18	21,2	19	60	56
22680.0486		**40**	**M 12**	**8**	–	18,0	12	21,2	19	60	41
22680.0488		**60**	**M 12**	**8**	–	28,0	18	21,2	19	60	63



EH 22690.

Supporti fissi







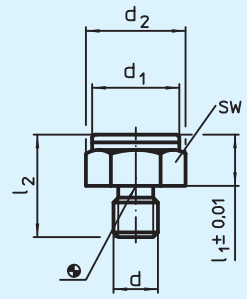


fig. 1

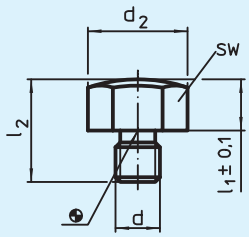


fig. 2

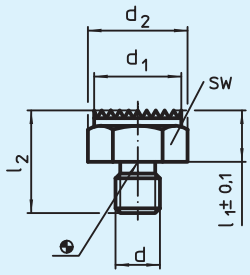


fig. 3

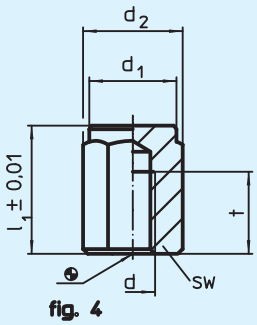


fig. 4

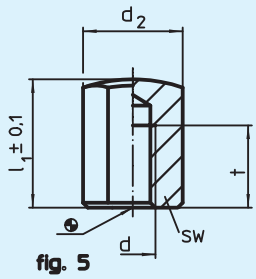


fig. 5

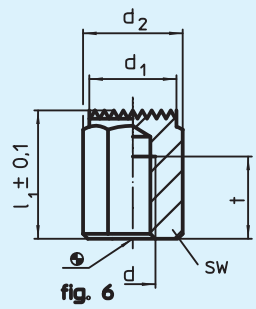


fig. 6

Materiale:
- Acciaio cementato, brunito

Nota:
Sono usati come appoggi, riferimenti, riscontri, puntali, piedini.

Codice	Versione	l_1	d	d_1	d_2	l_2	t	SW	Coppia di serraggio max. Nm*	g
22690.0021	Gambo filettato,	**10**	**M 8**	17	19,4	20	–	17	18	21
22690.0031	piano liscio	**10**	**M 10**	19	21,9	22	–	19	32	28
22690.0032	Toll. l1=±0,01	**15**	**M 10**	19	21,9	27	–	19	32	40
22690.0001	**(Fig. 1)**	**10**	**M 12**	22	25,2	24	–	22	60	34
22690.0002		**15**	**M 12**	22	25,2	29	–	22	60	56
22690.0042		**15**	**M 16**	30	33,0	34	–	30	140	110
22690.0043		**20**	**M 16**	30	33,0	39	–	30	140	140
22690.0121	Gambo filettato,	**10**	**M 8**	–	19,4	20	–	17	18	20
22690.0131	tondo	**10**	**M 10**	–	21,9	22	–	19	32	27
22690.0132	**(Fig. 2)**	**15**	**M 10**	–	21,9	27	–	19	32	40
22690.0101		**10**	**M 12**	–	25,2	24	–	22	60	37
22690.0102		**15**	**M 12**	–	25,2	29	–	22	60	53
22690.0142		**15**	**M 16**	–	33,0	34	–	30	140	105
22690.0143		**20**	**M 16**	–	33,0	39	–	30	140	135
22690.0221	Gambo filettato,	**10**	**M 8**	17	19,4	20	–	17	18	20
22690.0231	piano zigrinato	**10**	**M 10**	19	21,9	22	–	19	32	27
22690.0232	**(Fig. 3)**	**15**	**M 10**	19	21,9	27	–	19	32	39
22690.0201		**10**	**M 12**	22	25,2	24	–	22	60	38
22690.0202		**15**	**M 12**	22	25,2	29	–	22	60	54
22690.0242		**15**	**M 16**	30	33,0	34	–	30	140	106
22690.0243		**20**	**M 16**	30	33,0	39	–	30	140	136

* I valori della coppia sono calcolati per viti in qualità 8. Il filetto deve essere completamente avvitato.

Continua alla pagina successiva

EH 22690.

Supporti fissi

Continua dalla pagina precedente

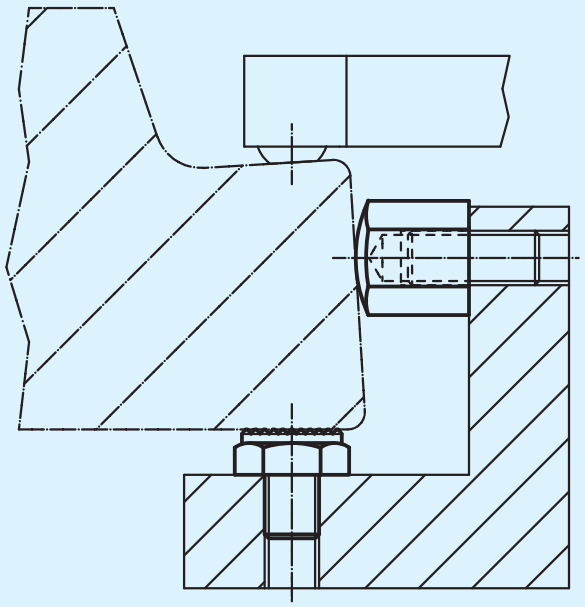






Codice	Versione	l_1	d	d_1	d_2	l_2	t	SW	Coppia di serraggio max. Nm	g
22690.0321	Foro maschiato,	**15**	**M 8**	17	19,4	–	6	17	25	25
22690.0323	piano liscio	**25**	**M 8**	17	19,4	–	12	17	25	42
22690.0333	Toll. l_1 = ±0,01	**20**	**M 10**	19	21,9	–	10	19	46	40
22690.0335	**(Fig. 4)**	**30**	**M 10**	19	21,9	–	15	19	46	61
22690.0337		**40**	**M 10**	19	21,9	–	15	19	46	85
22690.0301		**20**	**M 12**	22	25,2	–	10	22	82	52
22690.0302		**25**	**M 12**	22	25,2	–	15	22	82	65
22690.0303		**30**	**M 12**	22	25,2	–	18	22	82	79
22690.0304		**40**	**M 12**	22	25,2	–	18	22	82	111
22690.0305		**50**	**M 12**	22	25,2	–	18	22	82	142
22690.0343		**30**	**M 16**	30	33,0	–	20	30	206	140
22690.0345		**50**	**M 16**	30	33,0	–	24	30	206	257
22690.0421	Foro maschiato	**15**	**M 8**	–	19,4	–	6	17	25	24
22690.0423	tondo	**25**	**M 8**	–	19,4	–	12	17	25	41
22690.0433	**(Fig. 5)**	**20**	**M 10**	–	21,9	–	10	19	46	38
22690.0435		**30**	**M 10**	–	21,9	–	15	19	46	60
22690.0437		**40**	**M 10**	–	21,9	–	15	19	46	84
22690.0401		**20**	**M 12**	–	25,2	–	10	22	82	50
22690.0402		**25**	**M 12**	–	25,2	–	15	22	82	62
22690.0403		**30**	**M 12**	–	25,2	–	18	22	82	76
22690.0404		**40**	**M 12**	–	25,2	–	18	22	82	109
22690.0405		**50**	**M 12**	–	25,2	–	18	22	82	141
22690.0443		**30**	**M 16**	–	33,0	–	20	30	206	136
22690.0445		**50**	**M 16**	–	33,0	–	24	30	206	252
22690.0521	Foro maschiato,	**15**	**M 8**	17	19,4	–	6	17	25	24
22690.0523	piano zigrinato	**25**	**M 8**	17	19,4	–	12	17	25	41
22690.0533	**(Fig. 6)**	**20**	**M 10**	19	21,9	–	10	19	46	38
22690.0535		**30**	**M 10**	19	21,9	–	15	19	46	60
22690.0537		**40**	**M 10**	19	21,9	–	15	19	46	84
22690.0501		**20**	**M 12**	22	25,2	–	10	22	82	50
22690.0502		**25**	**M 12**	22	25,2	–	15	22	82	63
22690.0503		**30**	**M 12**	22	25,2	–	18	22	82	77
22690.0504		**40**	**M 12**	22	25,2	–	18	22	82	109
22690.0505		**50**	**M 12**	22	25,2	–	18	22	82	141
22690.0543		**30**	**M 16**	30	33,0	–	20	30	206	137
22690.0545		**50**	**M 16**	30	33,0	–	24	30	206	254

* I valori della coppia sono calcolati per viti in qualità 8. Il filetto deve essere completamente avvitato.



Supporti

regolabili

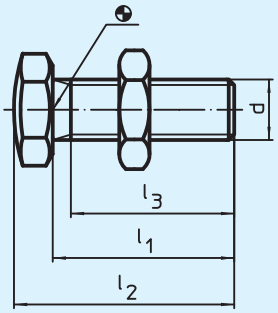


fig. 1

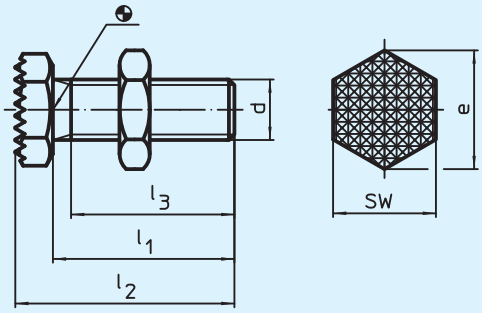


fig. 2





Materiale:

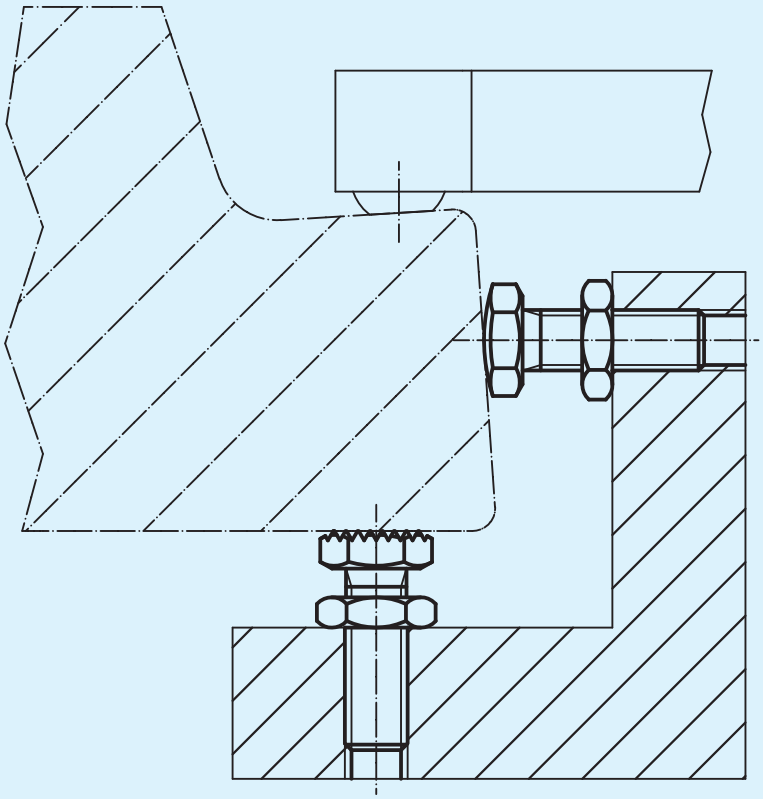
Perno di supporto:
- Acciaio bonificato 10.9, brunito
- Piano in acciaio temperato a induzione

Dado:
- Acciaio resistenza classe 8.8 (ISO 4035), brunito

Nota:

Sono usati come appoggi e riferimenti.

Codice	Versione	d	l_1 ±1,5	l_2 ±1,5	l_3 min.	e	SW	g
22690.0606	Con superficie tonda	**M 6**	**20**	23,5	19,0	11,5	10	6,8
22690.0608	**(Fig. 1)**	**M 8**	**25**	30,0	21,0	14,5	13	15,0
22690.0610		**M 10**	**30**	36,0	25,5	19,6	17	31,0
22690.0612		**M 12**	**35**	42,0	29,7	21,9	19	47,0
22690.0626	Con superficie	**M 6**	**20**	23,5	19,0	11,5	10	6,7
22690.0628	zigrinata	**M 8**	**25**	30,0	21,0	14,5	13	15,0
22690.0630	**(Fig. 2)**	**M 10**	**30**	36,0	25,5	19,6	17	32,0
22690.0632		**M 12**	**35**	42,0	29,7	21,9	19	49,0



EH 22700.

Viti a inserto sferico

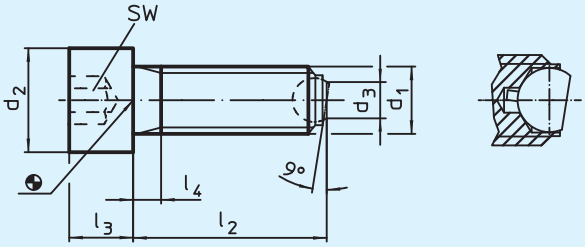
con testa, sfera antirovesciamento











Inserto sferico antirovesciamento
>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-

Materiale:

Vite:
- Acciaio bonificato, 1200 ± 100 N/mm²
- Acciaio inox 1.4305

Sfera:
- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox temperato

Nota:

Le viti a inserto sferico rendono possibile il bloccaggio o il sostegno di pezzi con superfici non allineate. La sfera mobile permette di allineare la forza applicata.
Prestare attenzione allo scarico l_4!

Codice Acciaio bonificato	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_2	d_2	d_3	l_3	l_4	Sfera	SW	Carico solo statico max. kN*	g
22700.0062	**22700.0302**	Sfera spianata, liscia	**M 6**	**20**	10	3,2	6	3,0	4,0	5	6	6,1
22700.0064	**22700.0304**		**M 6**	**30**	10	3,2	6	3,0	4,0	5	6	7,7
22700.0066	**22700.0306**		**M 6**	**40**	10	3,2	6	16,0	4,0	5	6	10,0
22700.0082	**22700.0312**		**M 8**	**20**	13	4,5	8	3,5	5,5	6	9	13,0
22700.0084	**22700.0314**		**M 8**	**35**	13	4,5	8	3,5	5,5	6	9	17,0
22700.0086	**22700.0316**		**M 8**	**50**	13	4,5	8	22,0	5,5	6	9	23,0
22700.0102	**22700.0322**		**M 10**	**25**	16	6,0	10	4,5	7,0	8	12	24,0
22700.0104	**22700.0324**		**M 10**	**40**	16	6,0	10	4,5	7,0	8	12	31,0
22700.0106	**22700.0326**		**M 10**	**60**	16	6,0	10	28,0	7,0	8	12	44,0
22700.0122	**22700.0332**		**M 12**	**30**	18	7,2	12	5,0	8,5	10	18	38,0
22700.0124	**22700.0334**		**M 12**	**50**	18	7,2	12	5,0	8,5	10	18	52,0
22700.0126	**22700.0336**		**M 12**	**80**	18	7,2	12	44,0	8,5	10	18	80,0
22700.0162	**22700.0342**		**M 16**	**40**	24	10,7	16	6,0	12,0	14	36	92,0
22700.0164	**22700.0344**		**M 16**	**60**	24	10,7	16	6,0	12,0	14	36	118,0
22700.0166	**22700.0346**		**M 16**	**80**	24	10,7	16	36,0	12,0	14	36	153,0
22700.0172	–		**M 20**	**50**	30	13,5	20	7,5	15,0	17	60	181,0
22700.0174	–		**M 20**	**80**	30	13,5	20	28,0	15,0	17	60	255,0
22700.0176	–		**M 20**	**100**	30	13,5	20	48,0	15,0	17	60	304,0
22700.0182	–		**M 24**	**60**	36	15,8	24	9,0	18,0	19	80	325,0
22700.0184	–		**M 24**	**90**	36	15,8	24	30,0	18,0	19	80	430,0
22700.0186	–		**M 24**	**120**	36	15,8	24	60,0	18,0	19	80	535,0
22700.0192	–	Sfera spianata, zigrinata	**M 8**	**20**	13	4,5	8	3,5	5,5	6	9	13,0
22700.0194	–		**M 8**	**35**	13	4,5	8	3,5	5,5	6	9	17,0
22700.0196	–		**M 8**	**50**	13	4,5	8	22,0	5,5	6	9	23,0
22700.0202	–		**M 10**	**25**	16	6,0	10	4,5	7,0	8	12	24,0
22700.0204	–		**M 10**	**40**	16	6,0	10	4,5	7,0	8	12	31,0
22700.0206	–		**M 10**	**60**	16	6,0	10	28,0	7,0	8	12	43,0
22700.0222	–		**M 12**	**30**	18	7,2	12	5,0	8,5	10	18	39,0
22700.0224	–		**M 12**	**50**	18	7,2	12	5,0	8,5	10	18	52,0
22700.0226	–		**M 12**	**80**	18	7,2	12	44,0	8,5	10	18	80,0
22700.0262	–		**M 16**	**40**	24	10,7	16	6,0	12,0	14	36	94,0
22700.0264	–		**M 16**	**60**	24	10,7	16	6,0	12,0	14	36	119,0
22700.0266	–		**M 16**	**80**	24	10,7	16	36,0	12,0	14	36	154,0
22700.0272	–		**M 20**	**50**	30	13,5	20	7,5	15,0	17	60	181,0
22700.0274	–		**M 20**	**80**	30	13,5	20	28,0	15,0	17	60	251,0
22700.0276	–		**M 20**	**100**	30	13,5	20	48,0	15,0	17	60	298,0
22700.0282	–		**M 24**	**60**	36	15,8	24	9,0	18,0	19	80	325,0
22700.0284	–		**M 24**	**90**	36	15,8	24	30,0	18,0	19	80	427,0
22700.0286	–		**M 24**	**120**	36	15,8	24	60,0	18,0	19	80	535,0

* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox.

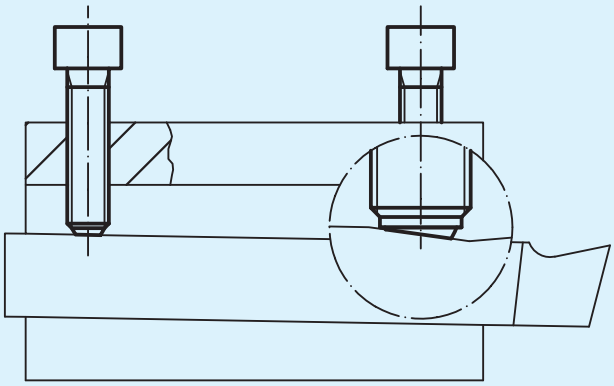
Continua alla pagina successiva

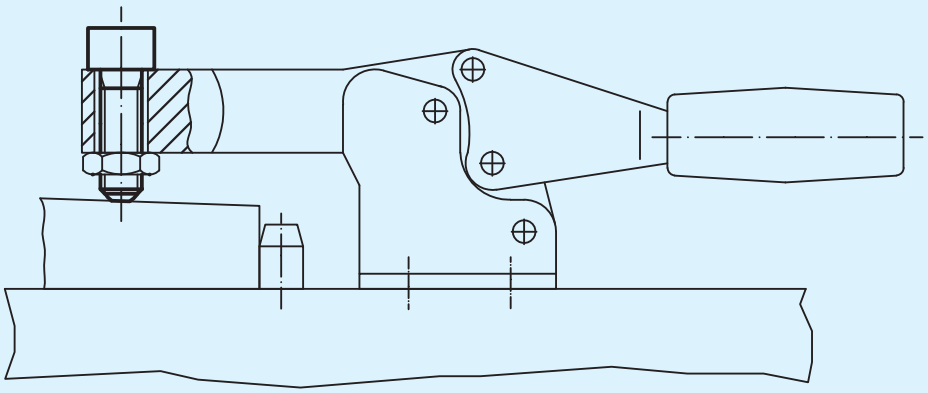
Continua dalla pagina precedente

Viti a inserto sferico

con testa, sfera antirovesciamento







EH 22700.

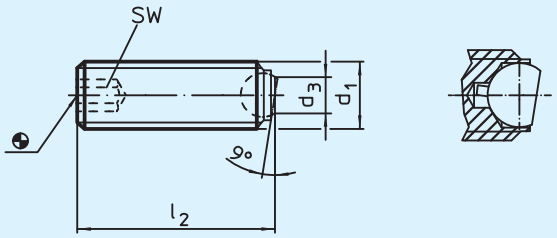
Viti a inserto sferico

senza testa, sfera antirovesciamento









Inserto sferico antirovesciamento
>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice -Dati tecnici-

Materiale:

Vite:
- Acciaio bonificato, 1200 ± 100 N/mm²
- Acciaio inox 1.4305

Sfera:
- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox temperato

Nota:

Le viti a inserto sferico rendono possibile il bloccaggio o il sostegno di pezzi con superfici non allineate. La sfera mobile permette di allineare la forza applicata.

Codice Acciaio bonificato	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_2	d_3	Sfera	SW	Carico solo statico max. kN*	g
22700.0563	**22700.0803**	Sfera spianata, liscia	**M 6**	**12**	3,2	4,0	3	6	1,6
22700.0564	**22700.0804**		**M 6**	**16**	3,2	4,0	3	6	2,3
22700.0565	**22700.0805**		**M 6**	**20**	3,2	4,0	3	6	2,9
22700.0566	**22700.0806**		**M 6**	**25**	3,2	4,0	3	6	3,8
22700.0583	**22700.0813**		**M 8**	**16**	4,5	5,5	4	9	3,7
22700.0584	**22700.0814**		**M 8**	**20**	4,5	5,5	4	9	5,1
22700.0585	**22700.0815**		**M 8**	**25**	4,5	5,5	4	9	6,5
22700.0586	**22700.0816**		**M 8**	**30**	4,5	5,5	4	9	8,1
22700.0603	**22700.0823**		**M 10**	**20**	6,0	7,0	5	12	7,6
22700.0604	**22700.0824**		**M 10**	**25**	6,0	7,0	5	12	10,0
22700.0606	**22700.0826**		**M 10**	**35**	6,0	7,0	5	12	15,0
22700.0608	**22700.0828**		**M 10**	**40**	6,0	7,0	5	12	17,0
22700.0622	**22700.0832**		**M 12**	**20**	7,2	8,5	6	18	11,0
22700.0624	**22700.0834**		**M 12**	**30**	7,2	8,5	6	18	18,0
22700.0626	**22700.0836**		**M 12**	**40**	7,2	8,5	6	18	24,0
22700.0628	**22700.0838**		**M 12**	**50**	7,2	8,5	6	18	32,0
22700.0664	**22700.0844**		**M 16**	**35**	10,7	12,0	8	36	38,0
22700.0666	**22700.0846**		**M 16**	**50**	10,7	12,0	8	36	60,0
22700.0672	–		**M 20**	**30**	13,5	15,0	10	60	52,0
22700.0674	–		**M 20**	**40**	13,5	15,0	10	60	70,0
22700.0675	–		**M 20**	**50**	13,5	15,0	10	60	90,0
22700.0676	–		**M 20**	**60**	13,5	15,0	10	60	111,0
22700.0682	–		**M 24**	**35**	15,8	18,0	12	80	86,0
22700.0684	–		**M 24**	**50**	15,8	18,0	12	80	125,0
22700.0686	–		**M 24**	**80**	15,8	18,0	12	80	216,0
22700.0693	–	Sfera spianata, zigrinata	**M 8**	**16**	4,5	5,5	4	9	3,7
22700.0694	–		**M 8**	**20**	4,5	5,5	4	9	4,9
22700.0695	–		**M 8**	**25**	4,5	5,5	4	9	6,6
22700.0696	–		**M 8**	**30**	4,5	5,5	4	9	8,0
22700.0703	–		**M 10**	**20**	6,0	7,0	5	12	7,5
22700.0704	–		**M 10**	**25**	6,0	7,0	5	12	9,9
22700.0706	–		**M 10**	**35**	6,0	7,0	5	12	15,0
22700.0708	–		**M 10**	**40**	6,0	7,0	5	12	17,0
22700.0722	–		**M 12**	**20**	7,2	8,5	6	18	11,0
22700.0724	–		**M 12**	**30**	7,2	8,5	6	18	18,0
22700.0726	–		**M 12**	**40**	7,2	8,5	6	18	24,0
22700.0728	–		**M 12**	**50**	7,2	8,5	6	18	32,0
22700.0764	–		**M 16**	**35**	10,7	12,0	8	36	38,0
22700.0766	–		**M 16**	**50**	10,7	12,0	8	36	60,0

* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox.

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Viti a inserto sferico

senza testa, sfera antirovesciamento

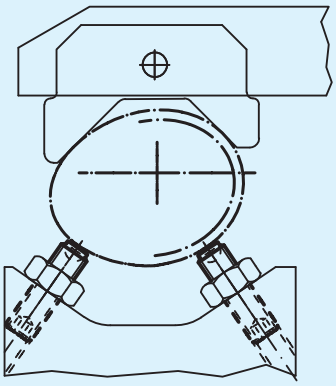
Codice Acciaio bonificato	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_2	d_3	Sfera	SW	Carico solo statico max. kN*	g
22700.0772	–	Sfera spianata,	**M 20**	**30**	13,5	15,0	10	60	51,0
22700.0774	–	zigrinata	**M 20**	**40**	13,5	15,0	10	60	69,0
22700.0775	–		**M 20**	**50**	13,5	15,0	10	60	90,0
22700.0776	–		**M 20**	**60**	13,5	15,0	10	60	110,0
22700.0782	–		**M 24**	**35**	15,8	18,0	12	80	84,0
22700.0784	–		**M 24**	**50**	15,8	18,0	12	80	128,0
22700.0786	–		**M 24**	**80**	15,8	18,0	12	80	215,0

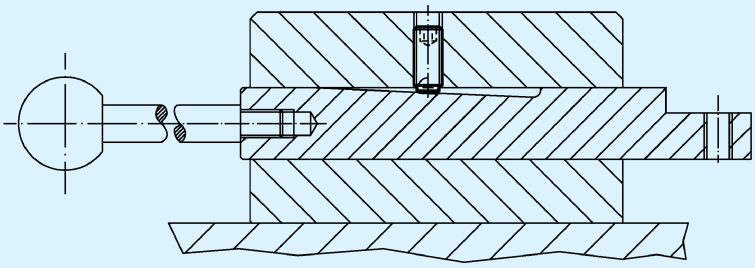
* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox.











EH 22710.

Viti a inserto sferico

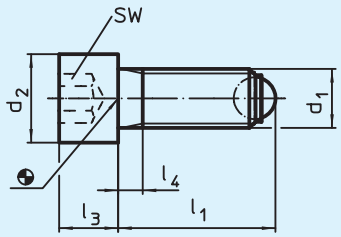
con testa, sfera piena











Sfera SENZA dispositivo antirovesciamento
>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Materiale:

Vite:
- Acciaio bonificato, 1200 ± 100 N/mm²
- Acciaio inox 1.4305

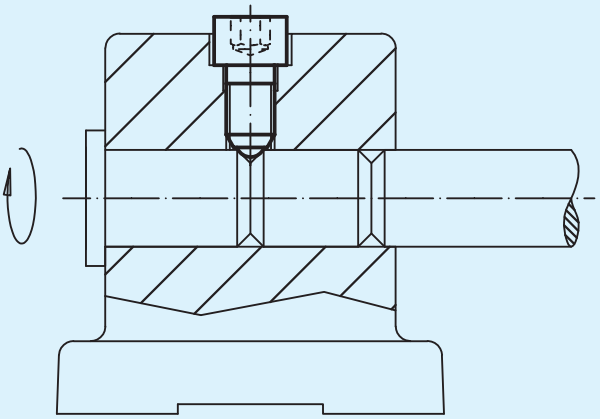
Sfera:
- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox temperato

Nota:

Le viti a inserto sferico rendono possibile il bloccaggio o il sostegno di pezzi con superfici non allineate. La sfera mobile permette di allineare la forza applicata.

Codice Acciaio bonificato	Codice Acciaio inox	d_1	l_1	d_2	l_3	l_4	Sfera	SW	Carico solo statico max. kN*	g
22710.0062	**22710.0752**	**M 6**	**20,8**	10	6	3,0	4,0	5	9	6,2
22710.0064	**22710.0754**	**M 6**	**30,8**	10	6	3,0	4,0	5	9	8,0
22710.0066	**22710.0756**	**M 6**	**40,8**	10	6	16,0	4,0	5	9	10,0
22710.0082	**22710.0762**	**M 8**	**21,2**	13	8	3,5	5,5	6	15	13,0
22710.0084	**22710.0764**	**M 8**	**36,2**	13	8	3,5	5,5	6	15	17,0
22710.0086	**22710.0766**	**M 8**	**51,2**	13	8	22,0	5,5	6	15	24,0
22710.0102	**22710.0772**	**M 10**	**26,7**	16	10	4,5	7,0	8	20	24,0
22710.0104	**22710.0774**	**M 10**	**41,7**	16	10	4,5	7,0	8	20	31,0
22710.0106	**22710.0776**	**M 10**	**61,7**	16	10	28,0	7,0	8	20	44,0
22710.0122	**22710.0782**	**M 12**	**32,0**	18	12	5,0	8,5	10	30	38,0
22710.0124	**22710.0784**	**M 12**	**52,0**	18	12	5,0	8,5	10	30	52,0
22710.0126	**22710.0786**	**M 12**	**82,0**	18	12	44,0	8,5	10	30	79,0
22710.0162	**22710.0792**	**M 16**	**43,3**	24	16	6,0	12,0	14	60	94,0
22710.0164	**22710.0794**	**M 16**	**63,3**	24	16	6,0	12,0	14	60	119,0
22710.0166	**22710.0796**	**M 16**	**83,3**	24	16	36,0	12,0	14	60	156,0
22710.0202	–	**M 20**	**54,2**	30	20	7,5	15,0	17	90	183,0
22710.0204	–	**M 20**	**84,2**	30	20	28,0	15,0	17	90	254,0
22710.0206	–	**M 20**	**104,2**	30	20	48,0	15,0	17	90	307,0
22710.0242	–	**M 24**	**64,7**	36	24	9,0	18,0	19	120	331,0
22710.0244	–	**M 24**	**94,7**	36	24	30,0	18,0	19	120	430,0
22710.0246	–	**M 24**	**124,7**	36	24	60,0	18,0	19	120	537,0

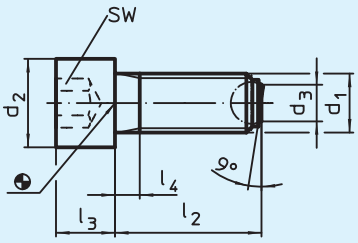
* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox.



EH 22710.

Viti a inserto sferico

con testa, sfera spianata



Sfera SENZA dispositivo antirovesciamento
>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -



Materiale:

Vite: ● Acciaio bonificato, 1200 ± 100 N/mm²
● Acciaio inox 1.4305

Sfera: ● Acciaio da cuscinetti, temperato
● Acciaio inox temperato

Nota:

Le viti a inserto sferico rendono possibile il bloccaggio o il sostegno di pezzi con superfici non allineate. La sfera mobile permette di allineare la forza applicata.

Codice Acciaio bonificato	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_2	d_2	d_3	l_3	l_4	Sfera	SW	Carico solo statico max. kN*	g
22710.0562	**22710.0832**	Sfera spianata	**M 6**	**20**	10	3,2	6	3,0	4,0	5	9	6,1
22710.0564	**22710.0834**	liscia	**M 6**	**30**	10	3,2	6	3,0	4,0	5	9	7,6
22710.0566	**22710.0836**		**M 6**	**40**	10	3,2	6	16,0	4,0	5	9	10,0
22710.0582	**22710.0842**		**M 8**	**20**	13	4,5	8	3,5	5,5	6	15	13,0
22710.0584	**22710.0844**		**M 8**	**35**	13	4,5	8	3,5	5,5	6	15	17,0
22710.0586	**22710.0846**		**M 8**	**50**	13	4,5	8	22,0	5,5	6	15	23,0
22710.0602	**22710.0852**		**M 10**	**25**	16	6,0	10	4,5	7,0	8	20	24,0
22710.0604	**22710.0854**		**M 10**	**40**	16	6,0	10	4,5	7,0	8	20	31,0
22710.0606	**22710.0856**		**M 10**	**60**	16	6,0	10	28,0	7,0	8	20	44,0
22710.0622	**22710.0862**		**M 12**	**30**	18	7,2	12	5,0	8,5	10	30	38,0
22710.0624	**22710.0864**		**M 12**	**50**	18	7,2	12	5,0	8,5	10	30	52,0
22710.0626	**22710.0866**		**M 12**	**80**	18	7,2	12	44,0	8,5	10	30	79,0
22710.0662	**22710.0872**		**M 16**	**40**	24	10,7	16	6,0	12,0	14	60	92,0
22710.0664	**22710.0874**		**M 16**	**60**	24	10,7	16	6,0	12,0	14	60	120,0
22710.0666	**22710.0876**		**M 16**	**80**	24	10,7	16	36,0	12,0	14	60	155,0
22710.0702	–		**M 20**	**50**	30	13,5	20	7,5	15,0	17	90	182,0
22710.0704	–		**M 20**	**80**	30	13,5	20	28,0	15,0	17	90	255,0
22710.0706	–		**M 20**	**100**	30	13,5	20	48,0	15,0	17	90	305,0
22710.0742	–		**M 24**	**60**	36	15,8	24	9,0	18,0	19	120	325,0
22710.0744	–		**M 24**	**90**	36	15,8	24	30,0	18,0	19	120	422,0
22710.0746	–		**M 24**	**120**	36	15,8	24	60,0	18,0	19	120	534,0
22710.0892	–	Sfera spianata	**M 8**	**20**	13	4,5	8	3,5	5,5	6	15	12,0
22710.0894	–	zigrinata	**M 8**	**35**	13	4,5	8	3,5	5,5	6	15	17,0
22710.0896	–		**M 8**	**50**	13	4,5	8	22,0	5,5	6	15	23,0
22710.0902	–		**M 10**	**25**	16	6,0	10	4,5	7,0	8	20	24,0
22710.0904	–		**M 10**	**40**	16	6,0	10	4,5	7,0	8	20	31,0
22710.0906	–		**M 10**	**60**	16	6,0	10	28,0	7,0	8	20	44,0
22710.0922	–		**M 12**	**30**	18	7,2	12	5,0	8,5	10	30	39,0
22710.0924	–		**M 12**	**50**	18	7,2	12	5,0	8,5	10	30	53,0
22710.0926	–		**M 12**	**80**	18	7,2	12	44,0	8,5	10	30	79,0
22710.0962	–		**M 16**	**40**	24	10,7	16	6,0	12,0	14	60	92,0
22710.0964	–		**M 16**	**60**	24	10,7	16	6,0	12,0	14	60	118,0
22710.0966	–		**M 16**	**80**	24	10,7	16	36,0	12,0	14	60	155,0
22710.0972	–		**M 20**	**50**	30	13,5	20	7,5	15,0	17	90	180,0
22710.0974	–		**M 20**	**80**	30	13,5	20	28,0	15,0	17	90	254,0
22710.0976	–		**M 20**	**100**	30	13,5	20	48,0	15,0	17	90	303,0
22710.0982	–		**M 24**	**60**	36	15,8	24	9,0	18,0	19	120	324,0
22710.0984	–		**M 24**	**90**	36	15,8	24	30,0	18,0	19	120	427,0
22710.0986	–		**M 24**	**120**	36	15,8	24	60,0	18,0	19	120	536,0

* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox.

EH 22720.

Viti a inserto sferico

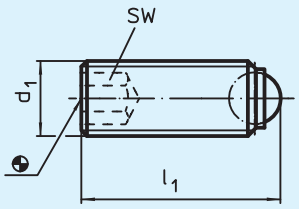
senza testa, sfera piena











Sfera SENZA dispositivo antirovesciamento
>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Materiale:

Vite:
- Acciaio bonificato, 1200 ± 100 N/mm²
- Acciaio inox 1.4305

Sfera:
- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox temperato
- Plastica POM bianca

Nota:

L'esecuzione con sfera in plastica serve per non danneggiare la superficie di pezzi delicati.
Per posizionare, fermare, bloccare e supportate anche superfici non allineate.
Disponibili anche con sfera spianata / passo fine.

Codice Acciaio bonificato	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_1	Sfera	SW	Carico solo statico max. kN*	g
22720.0032	**22720.0747**	Sfera piena	**M 3**	**5,0**	1,5	1,5	2,5	0,15
22720.0033	**22720.0748**		**M 3**	**7,5**	1,5	1,5	2,5	0,22
22720.0034	**22720.0749**		**M 3**	**10,0**	1,5	1,5	2,5	0,33
22720.0042	**22720.0750**		**M 4**	**6,0**	2,5	2,0	3,5	0,54
22720.0043	**22720.0752**		**M 4**	**8,0**	2,5	2,0	3,5	0,61
22720.0044	**22720.0754**		**M 4**	**10,0**	2,5	2,0	3,5	0,80
22720.0045	**22720.0756**		**M 4**	**12,0**	2,5	2,0	3,5	0,69
22720.0046	**22720.0758**		**M 4**	**16,0**	2,5	2,0	3,5	1,20
22720.0052	**22720.0760**		**M 5**	**8,0**	3,0	2,5	4,5	0,80
22720.0053	**22720.0761**		**M 5**	**10,0**	3,0	2,5	4,5	1,06
22720.0054	**22720.0762**		**M 5**	**12,0**	3,0	2,5	4,5	1,30
22720.0055	**22720.0763**		**M 5**	**16,0**	3,0	2,5	4,5	1,53
22720.0056	**22720.0764**		**M 5**	**20,0**	3,0	2,5	4,5	2,20
22720.0058	**22720.0765**		**M 5**	**25,0**	3,0	2,5	4,5	2,80
22720.0062	**22720.0770**		**M 6**	**10,8**	4,0	3,0	9,0	1,53
22720.0063	**22720.0772**		**M 6**	**12,8**	4,0	3,0	9,0	1,86
22720.0064	**22720.0774**		**M 6**	**16,8**	4,0	3,0	9,0	2,50
22720.0065	**22720.0775**		**M 6**	**20,8**	4,0	3,0	9,0	3,30
22720.0066	**22720.0776**		**M 6**	**25,8**	4,0	3,0	9,0	4,00
22720.0081	**22720.0780**		**M 8**	**11,2**	5,5	4,0	15,0	2,60
22720.0082	**22720.0782**		**M 8**	**13,2**	5,5	4,0	15,0	3,00
22720.0083	**22720.0783**		**M 8**	**17,2**	5,5	4,0	15,0	4,20
22720.0084	**22720.0784**		**M 8**	**21,2**	5,5	4,0	15,0	5,40
22720.0085	**22720.0785**		**M 8**	**26,2**	5,5	4,0	15,0	6,90
22720.0086	**22720.0786**		**M 8**	**31,2**	5,5	4,0	15,0	8,40
22720.0101	**22720.0790**		**M 10**	**13,7**	7,0	5,0	20,0	4,80
22720.0102	**22720.0792**		**M 10**	**17,7**	7,0	5,0	20,0	6,20
22720.0103	**22720.0793**		**M 10**	**21,7**	7,0	5,0	20,0	8,10
22720.0104	**22720.0794**		**M 10**	**26,7**	7,0	5,0	20,0	11,00
22720.0105	**22720.0795**		**M 10**	**31,7**	7,0	5,0	20,0	13,00
22720.0106	**22720.0796**		**M 10**	**36,7**	7,0	5,0	20,0	15,00
22720.0108	**22720.0798**		**M 10**	**41,7**	7,0	5,0	20,0	15,00
22720.0121	**22720.0800**		**M 12**	**18,0**	8,5	6,0	30,0	9,30
22720.0122	**22720.0802**		**M 12**	**22,0**	8,5	6,0	30,0	11,00
22720.0123	**22720.0803**		**M 12**	**27,0**	8,5	6,0	30,0	15,00
22720.0124	**22720.0804**		**M 12**	**32,0**	8,5	6,0	30,0	18,00
22720.0126	**22720.0806**		**M 12**	**42,0**	8,5	6,0	30,0	25,00
22720.0128	**22720.0808**		**M 12**	**52,0**	8,5	6,0	30,0	32,50
22720.0161	**22720.0810**		**M 16**	**23,3**	12,0	8,0	60,0	22,00
22720.0162	**22720.0812**		**M 16**	**28,3**	12,0	8,0	60,0	27,00
22720.0164	**22720.0814**		**M 16**	**38,3**	12,0	8,0	60,0	40,00
22720.0166	**22720.0816**		**M 16**	**53,3**	12,0	8,0	60,0	62,00

* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox (eccetto i modelli dotati di sfera in plastica)

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Viti a inserto sferico

senza testa, sfera piena



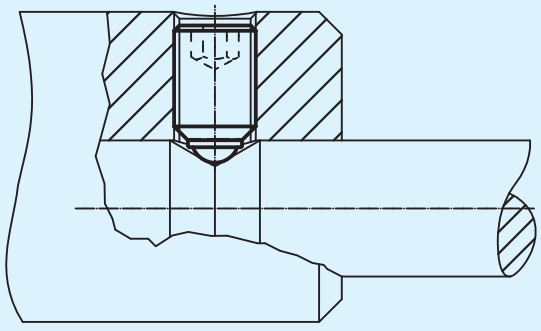






Codice Acciaio bonificato	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_1	Sfera	SW	Carico solo statico max. kN*	g
22720.0202	**–**	Sfera piena	**M 20**	**34,2**	15,0	10,0	90,0	52,00
22720.0204	**–**		**M 20**	**44,2**	15,0	10,0	90,0	72,00
22720.0205	**–**		**M 20**	**54,2**	15,0	10,0	90,0	93,00
22720.0206	**–**		**M 20**	**64,2**	15,0	10,0	90,0	115,00
22720.0242	**–**		**M 24**	**39,7**	18,0	12,0	120,0	87,00
22720.0244	**–**		**M 24**	**54,7**	18,0	12,0	120,0	129,00
22720.0246	**–**		**M 24**	**84,7**	18,0	12,0	120,0	222,00
22720.0342	**22720.0252**	Sfera piena	**M 4**	**6,0**	2,5	2,0	0,3	0,23
22720.0343	**22720.0253**	in plastica	**M 4**	**8,0**	2,5	2,0	0,3	0,35
22720.0344	**22720.0254**		**M 4**	**10,0**	2,5	2,0	0,3	0,70
22720.0345	**22720.0255**		**M 4**	**12,0**	2,5	2,0	0,3	0,85
22720.0346	**22720.0256**		**M 4**	**16,0**	2,5	2,0	0,3	1,05
22720.0352	**22720.0262**		**M 5**	**8,0**	3,0	2,5	0,5	0,76
22720.0353	**22720.0263**		**M 5**	**10,0**	3,0	2,5	0,5	0,75
22720.0354	**22720.0264**		**M 5**	**12,0**	3,0	2,5	0,5	1,20
22720.0355	**22720.0265**		**M 5**	**16,0**	3,0	2,5	0,5	1,43
22720.0356	**22720.0266**		**M 5**	**20,0**	3,0	2,5	0,5	1,90
22720.0358	**22720.0267**		**M 5**	**25,0**	3,0	2,5	0,5	2,50
22720.0362	**22720.0272**		**M 6**	**10,8**	4,0	3,0	0,9	1,10
22720.0363	**22720.0273**		**M 6**	**12,8**	4,0	3,0	0,9	1,43
22720.0364	**22720.0274**		**M 6**	**16,8**	4,0	3,0	0,9	2,09
22720.0365	**22720.0275**		**M 6**	**20,8**	4,0	3,0	0,9	2,74
22720.0366	**22720.0276**		**M 6**	**25,8**	4,0	3,0	0,9	3,80
22720.0381	**22720.0281**		**M 8**	**11,2**	5,5	4,0	1,5	1,92
22720.0382	**22720.0282**		**M 8**	**13,2**	5,5	4,0	1,5	2,40
22720.0383	**22720.0283**		**M 8**	**17,2**	5,5	4,0	1,5	3,60
22720.0384	**22720.0284**		**M 8**	**21,2**	5,5	4,0	1,5	4,60
22720.0385	**22720.0285**		**M 8**	**26,2**	5,5	4,0	1,5	6,30
22720.0386	**22720.0286**		**M 8**	**31,2**	5,5	4,0	1,5	7,80
22720.0401	**22720.0291**		**M 10**	**13,7**	7,0	5,0	2,0	3,50
22720.0402	**22720.0292**		**M 10**	**17,7**	7,0	5,0	2,0	4,80
22720.0403	**22720.0293**		**M 10**	**21,7**	7,0	5,0	2,0	6,80
22720.0404	**22720.0294**		**M 10**	**26,7**	7,0	5,0	2,0	9,40
22720.0405	**22720.0295**		**M 10**	**31,7**	7,0	5,0	2,0	12,00
22720.0406	**22720.0296**		**M 10**	**36,7**	7,0	5,0	2,0	14,00
22720.0408	**22720.0297**		**M 10**	**41,7**	7,0	5,0	2,0	17,00
22720.0421	**22720.0301**		**M 12**	**18,0**	8,5	6,0	3,0	6,80
22720.0422	**22720.0302**		**M 12**	**22,0**	8,5	6,0	3,0	9,20
22720.0423	**22720.0303**		**M 12**	**27,0**	8,5	6,0	3,0	12,00
22720.0424	**22720.0304**		**M 12**	**32,0**	8,5	6,0	3,0	16,00
22720.0426	**22720.0306**		**M 12**	**42,0**	8,5	6,0	3,0	23,00
22720.0428	**22720.0308**		**M 12**	**52,0**	8,5	6,0	3,0	30,00

* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox (eccetto i modelli dotati di sfera in plastica)



EH 22720.

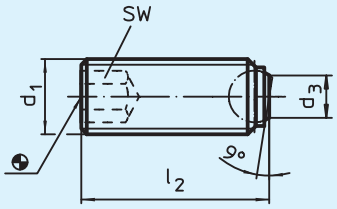
Viti a inserto sferico

senza testa, sfera spianata









Sfera SENZA dispositivo antirovesciamento
>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Materiale:

Vite:
- Acciaio bonificato, 1200 ± 100 N/mm²
- Acciaio inox 1.4305

Sfera:
- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox temperato
- Plastica POM rossa

Nota:

L'esecuzione con sfera in plastica serve per non danneggiare la superficie di pezzi delicati.
Per fermare, bloccare e supportate anche superfici non allineate. La sfera mobile permette di allineare la forza applicata.
Disponibili anche con sfera piena passo fine.

Codice Acciaio bonificato	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_2	d_3	Sfera	SW	Carico solo statico max. kN*	g
22720.0542	**22720.0827**	Sfera spianata	**M 4**	**5,6**	1,8	2,5	2,0	3,5	0,51
22720.0543	**22720.0828**	liscia	**M 4**	**7,6**	1,8	2,5	2,0	3,5	0,61
22720.0544	**22720.0829**		**M 4**	**9,6**	1,8	2,5	2,0	3,5	0,54
22720.0545	**22720.0830**		**M 4**	**11,6**	1,8	2,5	2,0	3,5	0,91
22720.0546	**22720.0832**		**M 4**	**15,6**	1,8	2,5	2,0	3,5	0,97
22720.0552	**22720.0833**		**M 5**	**7,5**	2,2	3,0	2,5	4,5	0,62
22720.0553	**22720.0834**		**M 5**	**9,5**	2,2	3,0	2,5	4,5	0,84
22720.0554	**22720.0835**		**M 5**	**11,5**	2,2	3,0	2,5	4,5	1,10
22720.0555	**22720.0836**		**M 5**	**15,5**	2,2	3,0	2,5	4,5	1,70
22720.0556	**22720.0837**		**M 5**	**19,5**	2,2	3,0	2,5	4,5	2,20
22720.0558	**22720.0838**		**M 5**	**24,5**	2,2	3,0	2,5	4,5	2,60
22720.0562	**22720.0840**		**M 6**	**10,0**	3,2	4,0	3,0	9,0	1,50
22720.0563	**22720.0842**		**M 6**	**12,0**	3,2	4,0	3,0	9,0	1,60
22720.0564	**22720.0844**		**M 6**	**16,0**	3,2	4,0	3,0	9,0	2,50
22720.0565	**22720.0845**		**M 6**	**20,0**	3,2	4,0	3,0	9,0	3,20
22720.0566	**22720.0846**		**M 6**	**25,0**	3,2	4,0	3,0	9,0	3,80
22720.0581	**22720.0850**		**M 8**	**10,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	2,60
22720.0582	**22720.0852**		**M 8**	**12,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	2,90
22720.0583	**22720.0853**		**M 8**	**16,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	4,00
22720.0584	**22720.0854**		**M 8**	**20,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	5,30
22720.0585	**22720.0855**		**M 8**	**25,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	6,80
22720.0586	**22720.0856**		**M 8**	**30,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	8,40
22720.0601	**22720.0860**		**M 10**	**12,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	4,70
22720.0602	**22720.0862**		**M 10**	**16,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	6,10
22720.0603	**22720.0863**		**M 10**	**20,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	7,90
22720.0604	**22720.0864**		**M 10**	**25,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	10,00
22720.0605	**22720.0865**		**M 10**	**30,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	13,00
22720.0606	**22720.0866**		**M 10**	**35,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	15,00
22720.0608	**22720.0868**		**M 10**	**40,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	18,00
22720.0621	**22720.0870**		**M 12**	**16,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	9,10
22720.0622	**22720.0872**		**M 12**	**20,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	11,00
22720.0623	**22720.0873**		**M 12**	**25,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	14,00
22720.0624	**22720.0874**		**M 12**	**30,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	18,00
22720.0626	**22720.0876**		**M 12**	**40,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	25,00
22720.0628	**22720.0878**		**M 12**	**50,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	32,00
22720.0661	**22720.0880**		**M 16**	**20,0**	10,7	12,0	8,0	60,0	21,00
22720.0662	**22720.0882**		**M 16**	**25,0**	10,7	12,0	8,0	60,0	26,00
22720.0664	**22720.0884**		**M 16**	**35,0**	10,7	12,0	8,0	60,0	39,00
22720.0666	**22720.0886**		**M 16**	**50,0**	10,7	12,0	8,0	60,0	60,00

* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox (eccetto i modelli dotati di sfera in plastica)

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

Viti a inserto sferico

senza testa, sfera spianata



Codice Acciaio bonificato	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_2	d_3	Sfera	SW	Carico solo statico max. kN*	g
22720.0702	–	Sfera spianata	**M 20**	**30,0**	13,5	15,0	10,0	90,0	49,00
22720.0704	–	liscia	**M 20**	**40,0**	13,5	15,0	10,0	90,0	70,00
22720.0705	–		**M 20**	**50,0**	13,5	15,0	10,0	90,0	90,00
22720.0706	–		**M 20**	**60,0**	13,5	15,0	10,0	90,0	111,00
22720.0742	–		**M 24**	**35,0**	15,8	18,0	12,0	120,0	86,00
22720.0744	–		**M 24**	**50,0**	15,8	18,0	12,0	120,0	128,00
22720.0746	–		**M 24**	**80,0**	15,8	18,0	12,0	120,0	219,00
22720.0891	–	Sfera spianata	**M 8**	**10,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	2,80
22720.0892	–	zigrinata	**M 8**	**12,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	2,70
22720.0893	–		**M 8**	**16,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	3,90
22720.0894	–		**M 8**	**20,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	5,10
22720.0895	–		**M 8**	**25,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	6,60
22720.0896	–		**M 8**	**30,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	8,10
22720.0901	–		**M 10**	**12,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	4,70
22720.0902	–		**M 10**	**16,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	5,80
22720.0903	–		**M 10**	**20,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	7,70
22720.0904	–		**M 10**	**25,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	10,00
22720.0905	–		**M 10**	**30,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	13,00
22720.0906	–		**M 10**	**35,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	15,00
22720.0908	–		**M 10**	**40,0**	6,0	7,0	5,0	20,0	17,00
22720.0921	–		**M 12**	**16,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	8,60
22720.0922	–		**M 12**	**20,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	11,00
22720.0923	–		**M 12**	**25,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	14,00
22720.0924	–		**M 12**	**30,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	18,00
22720.0926	–		**M 12**	**40,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	25,00
22720.0928	–		**M 12**	**50,0**	7,2	8,5	6,0	30,0	32,00
22720.0961	–		**M 16**	**20,0**	10,7	12,0	8,0	60,0	21,00
22720.0962	–		**M 16**	**25,0**	10,7	12,0	8,0	60,0	26,00
22720.0964	–		**M 16**	**35,0**	10,7	12,0	8,0	60,0	40,00
22720.0966	–		**M 16**	**50,0**	10,7	12,0	8,0	60,0	60,00
22720.0972	–		**M 20**	**30,0**	13,5	15,0	10,0	90,0	50,00
22720.0974	–		**M 20**	**40,0**	13,5	15,0	10,0	90,0	70,00
22720.0975	–		**M 20**	**50,0**	13,5	15,0	10,0	90,0	89,00
22720.0976	–		**M 20**	**60,0**	13,5	15,0	10,0	90,0	111,00
22720.0982	–		**M 24**	**35,0**	15,8	18,0	12,0	120,0	84,00
22720.0984	–		**M 24**	**50,0**	15,8	18,0	12,0	120,0	125,00
22720.0986	–		**M 24**	**80,0**	15,8	18,0	12,0	120,0	219,00
22720.0452	**22720.0492**	sfera spianata,	**M 4**	**5,9**	1,8	2,5	2,0	0,3	0,24
22720.0453	**22720.0493**	liscia, in plastica	**M 4**	**7,9**	1,8	2,5	2,0	0,3	0,35
22720.0454	**22720.0494**	antirotazione	**M 4**	**9,9**	1,8	2,5	2,0	0,3	0,49
22720.0455	**22720.0495**		**M 4**	**11,9**	1,8	2,5	2,0	0,3	0,88
22720.0456	**22720.0496**		**M 4**	**15,9**	1,8	2,5	2,0	0,3	0,92
22720.0462	**22720.0502**		**M 5**	**7,8**	2,1	3,0	2,5	0,5	0,80
22720.0463	**22720.0503**		**M 5**	**9,8**	2,1	3,0	2,5	0,5	0,74
22720.0464	**22720.0504**		**M 5**	**11,8**	2,1	3,0	2,5	0,5	1,23
22720.0465	**22720.0505**		**M 5**	**15,8**	2,1	3,0	2,5	0,5	1,40
22720.0466	**22720.0506**		**M 5**	**19,8**	2,1	3,0	2,5	0,5	2,00
22720.0467	**22720.0507**		**M 5**	**24,8**	2,1	3,0	2,5	0,5	2,70
22720.0472	**22720.0512**		**M 6**	**10,3**	3,0	4,0	3,0	0,9	1,10
22720.0473	**22720.0513**		**M 6**	**12,3**	3,0	4,0	3,0	0,9	1,70
22720.0474	**22720.0514**		**M 6**	**16,3**	3,0	4,0	3,0	0,9	2,10
22720.0475	**22720.0515**		**M 6**	**20,3**	3,0	4,0	3,0	0,9	2,76
22720.0476	**22720.0516**		**M 6**	**25,3**	3,0	4,0	3,0	0,9	3,60
22720.0482	**22720.0522**		**M 8**	**10,4**	4,2	5,5	4,0	1,5	1,80
22720.0483	**22720.0523**		**M 8**	**12,4**	4,2	5,5	4,0	1,5	2,20
22720.0484	**22720.0524**		**M 8**	**16,4**	4,2	5,5	4,0	1,5	3,40
22720.0485	**22720.0525**		**M 8**	**20,4**	4,2	5,5	4,0	1,5	4,80
22720.0486	**22720.0526**		**M 8**	**25,4**	4,2	5,5	4,0	1,5	6,10
22720.0487	**22720.0527**		**M 8**	**30,4**	4,2	5,5	4,0	1,5	7,60

* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox (eccetto i modelli dotati di sfera in plastica)

Continua alla pagina successiva

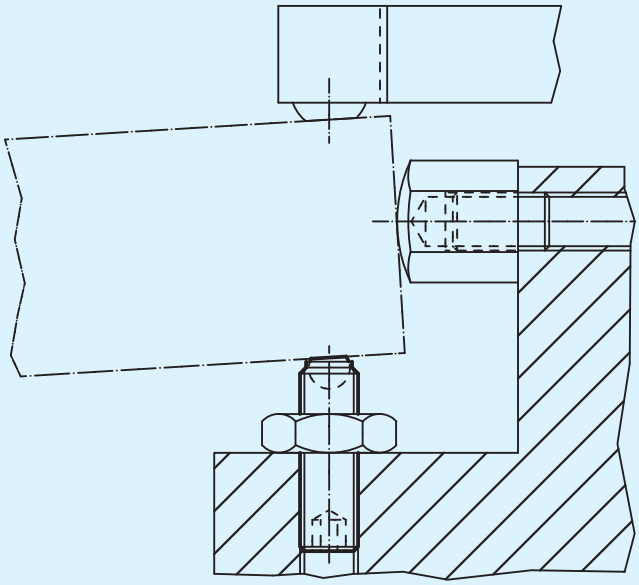
EH 22720.

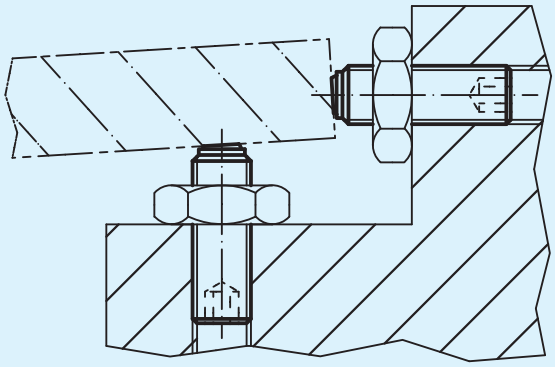
Continua dalla pagina precedente

Viti a inserto sferico

senza testa, sfera spianata







EH 22720.

Viti a inserto sferico

senza testa, a passo fine









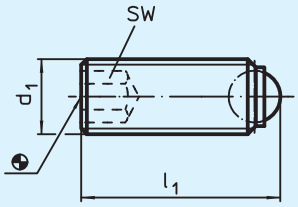


fig. 1

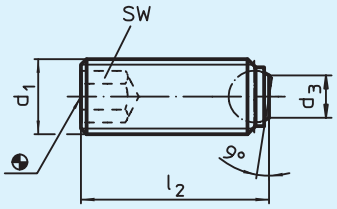


fig. 2

Sfera SENZA dispositivo antirovesciamento
>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Materiale:

Vite:
- Acciaio bonificato, 1200 ± 100 N/mm²
- Acciaio inox 1.4305

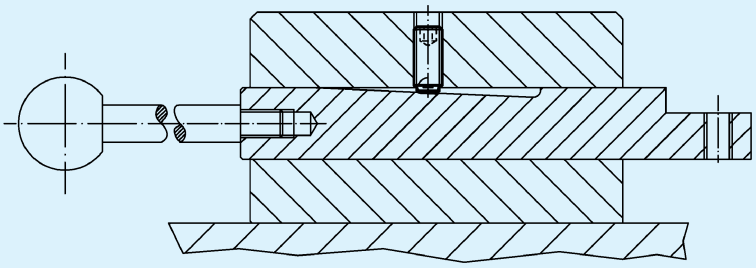
Sfera:
- Acciaio da cuscinetti, temperato
- Acciaio inox temperato

Nota:

Per fermare, bloccare e supportare anche superfici non allineate. La sfera mobile permette di allineare la forza aplicata.
Il passo fine permette una regolazione precisa.

Codice Acciaio bonificato	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_1	l_2	d_3	Sfera	SW	Carico solo statico max. kN*	g
22720.5050	**22720.6050**	Sfera piena	**M 5 x 0,5**	**8,0**	–	–	3,0	2,5	4,5	0,70
22720.5052	**22720.6052**	**(Fig. 1)**	**M 5 x 0,5**	**12,0**	–	–	3,0	2,5	4,5	1,20
22720.5060	**22720.6060**		**M 6 x 0,5**	**10,8**	–	–	4,0	3,0	9,0	1,30
22720.5061	**22720.6061**		**M 6 x 0,5**	**12,8**	–	–	4,0	3,0	9,0	1,80
22720.5062	**22720.6062**		**M 6 x 0,5**	**16,8**	–	–	4,0	3,0	9,0	2,40
22720.5063	**22720.6063**		**M 6 x 0,5**	**20,8**	–	–	4,0	3,0	9,0	3,00
22720.5064	**22720.6064**		**M 6 x 0,5**	**25,8**	–	–	4,0	3,0	9,0	3,00
22720.5070	**22720.6070**		**M 8 x 1**	**11,2**	–	–	5,5	4,0	15,0	2,60
22720.5073	**22720.6073**		**M 8 x 1**	**21,2**	–	–	5,5	4,0	15,0	5,40
22720.5250	**22720.6250**	Sfera spianata, liscia	**M 5 x 0,5**	–	**7,5**	2,2	3,0	2,5	4,5	0,70
22720.5252	**22720.6252**	**(Fig. 2)**	**M 5 x 0,5**	–	**11,5**	2,2	3,0	2,5	4,5	1,20
22720.5260	**22720.6260**		**M 6 x 0,5**	–	**10,0**	3,2	4,0	3,0	9,0	1,30
22720.5261	**22720.6261**		**M 6 x 0,5**	–	**12,0**	3,2	4,0	3,0	9,0	1,80
22720.5262	**22720.6262**		**M 6 x 0,5**	–	**16,0**	3,2	4,0	3,0	9,0	2,40
22720.5263	**22720.6263**		**M 6 x 0,5**	–	**20,0**	3,2	4,0	3,0	9,0	3,00
22720.5264	**22720.6264**		**M 6 x 0,5**	–	**25,0**	3,2	4,0	3,0	9,0	3,00
22720.5270	**22720.6270**		**M 8 x 1**	–	**10,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	2,60
22720.5273	**22720.6273**		**M 8 x 1**	–	**20,0**	4,5	5,5	4,0	15,0	5,30

* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox.

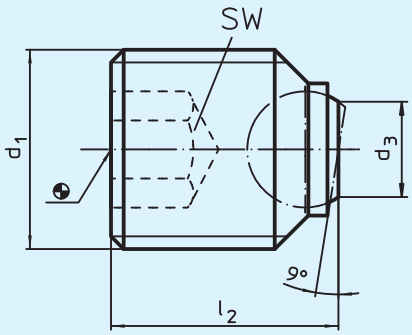


EH 22720.

Viti a inserto sferico

senza testa esecuzione corta





Sfera SENZA dispositivo antirovesciamento
>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<
Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

Materiale:

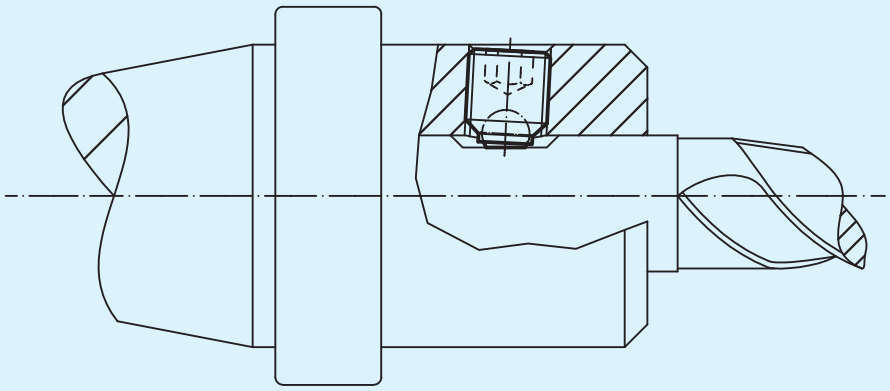
Vite: • Acciaio bonificato, 1200 ± 100 N/mm²

Sfera: • Acciaio da cuscinetti, temperato

Nota:

Le viti con inserto sferico esecuzione corta sono particolarmente adatte per i codoli cilindrici DIN 1835 E in combinazione con gli attacchi Whistle Notch e Weldon.

Codice	Versione	d_1	l_2	d_3	Sfera	SW	Carico solo statico kN max.	g
22720.0641	Sfera spianata, liscia,	**M 14**	**16**	7,2	8,5	6	30	13
22720.0660	per codoli cilindrici	**M 16**	**16**	7,2	8,5	8	30	16
22720.0682	DIN 1835 E	**M 18 x 2**	**20**	10,7	12,0	10	60	25
22720.0692		**M 20 x 2**	**20**	10,7	12,0	10	60	32
22720.0693		**M 20 x 2**	**25**	10,7	12,0	10	60	42
22720.0730		**M 24 x 2**	**25**	13,5	15,0	12	90	59



EH 22730.

Supporti basculanti

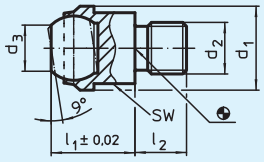


fig. 1

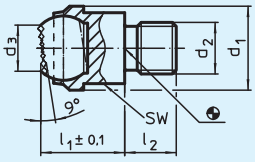


fig. 2

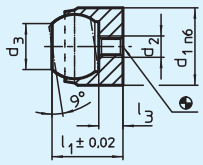


fig. 3

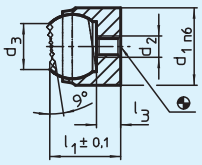


fig. 4

Materiale:

Corpo:
- Acciaio bonificato, fosfatato
- Acciaio inox 1.4057, bonificato

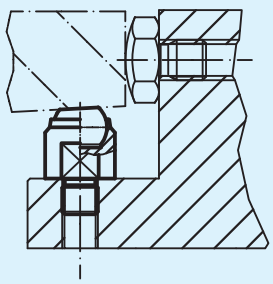
Sfera:
- Acciaio da cuscinetti temperato, lucida
- Acciaio inox 1.3541, nichelato

Nota:

Servono come supporti, piedini, riferimenti o elementi di bloccaggio nelle attrezzature.
La sfera non può rovesciarsi accidentalmente.
I valori di carico sono validi anche per le versioni in acciaio inox.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2 -0,5	l_3 max.	Sfera	Foro di alloggiamento	SW	Carico solo statico kN max.	Coppia di serraggio max. Nm	g
22730.0012	**22730.0112**	Gambo filettato,	**13**	**M 6**	7,2	13	8	–	10	–	11	10	10,0	12
22730.0013	**22730.0113**	sfera spianata,	**13**	**M 8**	7,2	13	8	–	10	–	11	10	25,0	13
22730.0018	**22730.0118**	piano liscio	**20**	**M 8**	10,5	18	10	–	16	–	17	25	25,0	39
22730.0019	**22730.0119**	**(Fig. 1)**	**20**	**M 10**	10,5	18	10	–	16	–	17	25	46,0	41
22730.0020	**22730.0120**		**20**	**M 12**	10,5	18	12	–	16	–	17	25	82,0	44
22730.0030	**22730.0130**		**30**	**M 16**	20,0	27	16	–	25	–	27	90	206,0	151
22730.0050	**22730.0150**		**50**	**M 20**	34,5	35	20	–	40	–	41	165	407,0	489
22730.0312	–	Gambo filettato,	**13**	**M 6**	7,2	13	8	–	10	–	11	10	10,0	12
22730.0313	–	sfera spianata,	**13**	**M 8**	7,2	13	8	–	10	–	11	10	25,0	13
22730.0318	–	piano zigrinato	**20**	**M 8**	10,5	18	10	–	16	–	17	25	25,0	38
22730.0319	–	**(Fig. 2)**	**20**	**M 10**	10,5	18	10	–	16	–	17	25	46,0	40
22730.0320	–		**20**	**M 12**	10,5	18	12	–	16	–	17	25	82,0	43
22730.0330	–		**30**	**M 16**	20,0	27	16	–	25	–	27	90	206,0	150
22730.0350	–		**50**	**M 20**	34,5	35	20	–	40	–	41	165	407,0	486
22730.0412	**22730.0452**	Corpo rettificato	**12**	**M 3**	7,2	11	–	3,2	10	12H7 x 6min.	–	10*	1,3	8
22730.0418	**22730.0458**	per incasso,	**18**	**M 4**	10,5	17	–	4,0	16	18H7 x 8min.	–	25*	2,9	29
22730.0428	**22730.0468**	sfera spianata, piano liscio **(Fig. 3)**	**28**	**M 5**	20,0	25	–	5,5	25	28H7 x 13min.	–	90*	6,0	109
22730.0712	–	Corpo rettificato	**12**	**M 3**	7,2	11	–	3,2	10	12H7 x 6min.	–	10*	1,3	8
22730.0718	–	per incasso,	**18**	**M 4**	10,5	17	–	4,0	16	18H7 x 8min.	–	25*	2,9	29
22730.0728	–	sfera spianata, piano zigrinato **(Fig. 4)**	**28**	**M 5**	20,0	25	–	5,5	25	28H7 x 13min.	–	90*	6,0	108

* Vale solo se viene rispettata la profondità minima del foro















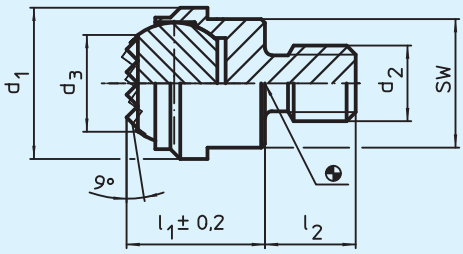
EH 22730.

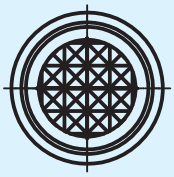
Supporti basculanti

con inserto in metallo duro, zigrinati









Materiale:

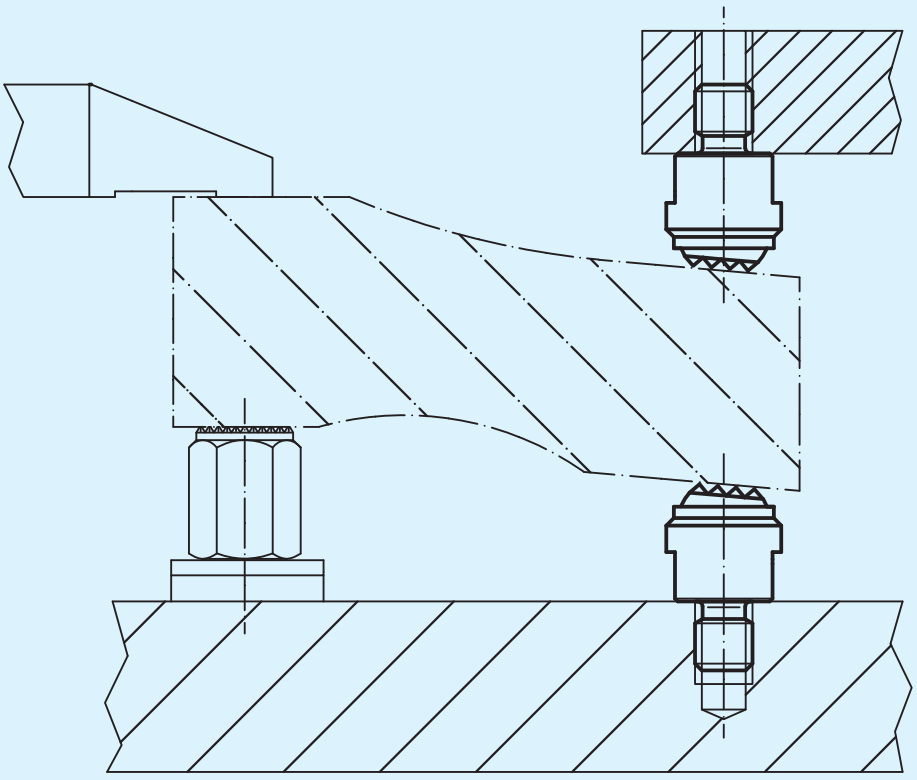
Corpo: ● Acciaio bonificato, fosfatato
● Acciaio inox 1.4057, bonificato

Sfera: ● Metallo duro, zigrinato, nichelato

Nota:

Particolarmente adatti per pezzi in ghisa (o con superfici indurite) come appoggi e spintori e per l'applicazione in dispositivi di staffaggio. La sfera non può roversciarsi accidentalmente.
I valori di carico sono validi anche per le versioni in acciaio inox.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2 -0,5	Sfera	SW	Carico solo statico kN max.	Coppia di serraggio max. Nm	g
22730.0362	**22730.0390**	Con gambo	**13**	**M 6**	8,3	13	8	10	11	10	10	14
22730.0363	**22730.0392**	filettato	**13**	**M 8**	8,3	13	8	10	11	10	25	16
22730.0378	**22730.0394**		**20**	**M 8**	12,8	18	10	16	17	25	25	49
22730.0379	**22730.0396**		**20**	**M 10**	12,8	18	10	16	17	25	46	51
22730.0380	**22730.0398**		**20**	**M 12**	12,8	18	12	16	17	25	82	54



EH 22740.

Supporti basculanti

regolabili

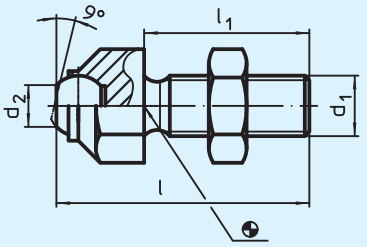
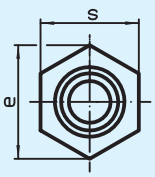


fig. 1



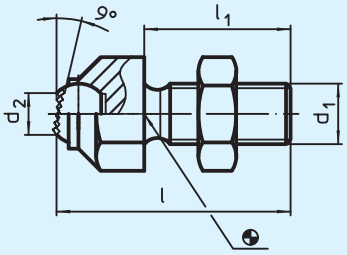


fig. 2

>>> Esecuzioni speciali p.es. con sfera in metallo duro a richiesta <<<

Materiale:

Corpo:
- Acciaio bonificato, fosfatato
- Acciaio inox 1.4057, bonificato

Sfera:
- Acciaio da cuscinetti temperato, lucida
- Acciaio inox 1.3541, nichelato

Dado:
- Acciaio brunito (ISO 4035)
- Acciaio inox

Nota:

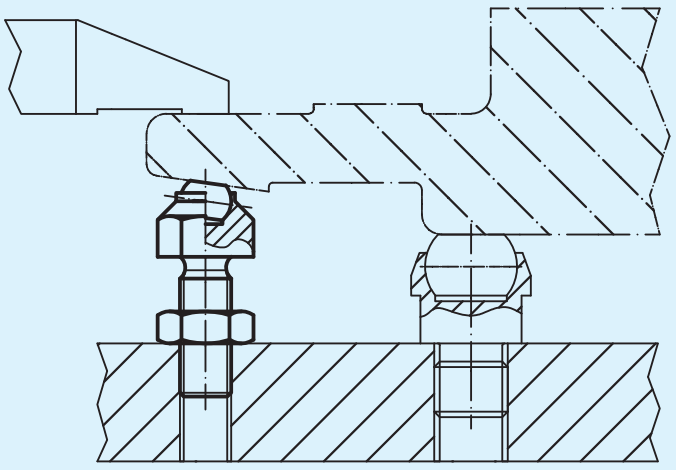
Servono come supporti, piedini, riferimenti o elementi di bloccaggio nelle attrezzature.
La sfera non può rovesciarsi accidentalmente.
I valori di carico sono validi anche per le versioni in acciaio inox.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	s	d_1	l	l_1	d_2	e	Sfera	Carico solo statico kN max.	Coppia di serraggio max. Nm	g
22740.0013	**22740.0113**	Sfera spianata,	**13**	**M 8**	36,6	25	5,8	14,5	8,5	8	25	20
22740.0016	**22740.0116**	piano liscio	**17**	**M 10**	45,7	30	8,6	19,0	12,0	8	46	44
22740.0017	**22740.0117**	**(Fig. 1)**	**17**	**M 12**	50,7	35	8,6	19,0	12,0	15	82	56
22740.0024	**22740.0124**		**24**	**M 16**	60,7	40	10,5	27,0	16,0	25	206	128
22740.0030	**22740.0130**		**30**	**M 20**	77,3	50	20,0	33,0	25,0	90	407	275
22740.0036	–		**36**	**M 24**	100,0	70	20,0	40,0	25,0	90	698	472
22740.0046	–		**46**	**M 30 x 1,5**	100,0	65	34,6	51,0	40,0	165	1355	772
22740.0313	–	Sfera spianata,	**13**	**M 8**	36,6	25	5,8	14,5	8,5	8	25	20
22740.0316	–	piano zigrinato	**17**	**M 10**	45,7	30	8,6	19,0	12,0	8	46	44
22740.0317	–	**(Fig. 2)**	**17**	**M 12**	50,7	35	8,6	19,0	12,0	15	82	56
22740.0324	–		**24**	**M 16**	60,7	40	10,5	27,0	16,0	25	206	128
22740.0330	–		**30**	**M 20**	77,3	50	20,0	33,0	25,0	90	407	274
22740.0336	–		**36**	**M 24**	100,0	70	20,0	40,0	25,0	90	698	435
22740.0346	–		**46**	**M 30 x 1,5**	100,0	65	34,6	51,0	40,0	165	1355	772









EH 22750.

Sfere portanti

Dati tecnici







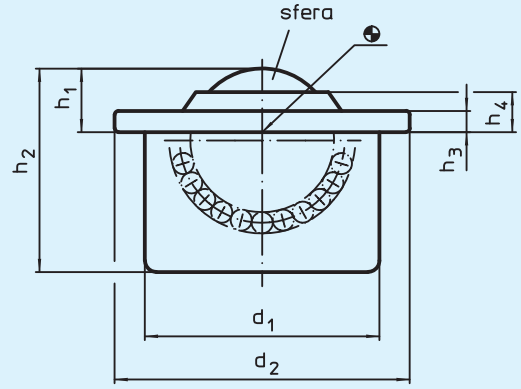




EH 22750.

Sfere portanti

con alloggiamento in lamiera









Materiale:

Alloggiamento: • Acciaio, zincato • Acciaio inox

Coperchio: • Acciaio, zincato • Acciaio inox

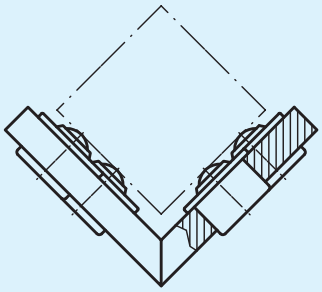
Sfera: • Acciaio da cuscinetti • Acciaio inox

Nota:

Le sfere portanti sono fondamentali nei sistemi di traslazione, nell'industria alimentare, negli impianti di lavorazione e imballaggio. Si possono facilmente spostare o muovere materiali sciolti.
Dalla grandezza d_1 = 36 dispongono di una guarnizione in feltro lubrificata per la protezione dallo sporco.

Codice	Versione	d_1	Sfera Ø	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	Carico C N	g
22750.0000*	Coperchio	**12,6±0,055**	8	17	4,8±0,15	11,2	1,8	3,2	100	7
22750.0002*	e alloggia-	**18±0,055**	12	23	7,4±0,15	15,5	2,0	4,3	250	18
22750.0004*	mento	**24±0,065**	15	31	9,5±0,20	21,5	2,5	6,1	500	40
22750.0008	zincati	**36±0,080**	22	45	9,8±0,20	29,5	2,9	5,7	1300	134
22750.0012		**45±0,080**	30	55	13,8±0,30	37,5	3,7	7,9	2500	277
22750.0016		**62±0,095**	45	75	19,0±0,40	53,7	4,2	10,3	6000	741
22750.0020*	Tutte le parti	**12,6±0,055**	8	17	4,8±0,15	11,2	1,8	3,2	70	7
22750.0022*	zincate;	**18±0,055**	12	23	7,4±0,15	15,5	2,0	4,3	180	18
22750.0024*	sfera inox	**24±0,065**	15	31	9,5±0,20	21,5	2,5	6,1	370	40
22750.0028		**36±0,080**	22	45	9,8±0,20	29,5	2,9	5,7	970	132
22750.0032		**45±0,080**	30	55	13,8±0,30	37,5	3,7	7,9	1900	273
22750.0036		**62±0,095**	45	75	19,0±0,40	53,7	4,2	10,3	4500	739
22750.0040*	Tutte le parti	**12,6±0,055**	8	17	4,8±0,15	11,2	1,8	3,2	70	7
22750.0042*	inox	**18±0,055**	12	23	7,4±0,15	15,5	2,0	4,3	180	18
22750.0044*		**24±0,065**	15	31	9,5±0,20	21,5	2,5	6,1	370	39
22750.0048		**36±0,080**	22	45	9,8±0,20	29,5	2,9	5,7	970	133
22750.0052		**45±0,080**	30	55	13,8±0,30	37,5	3,7	7,9	1900	272

* Senza guarnizione in feltro

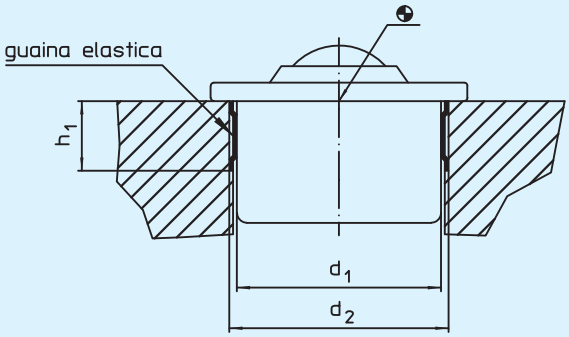


EH 22750.

Guaine elastiche

per sfere portanti

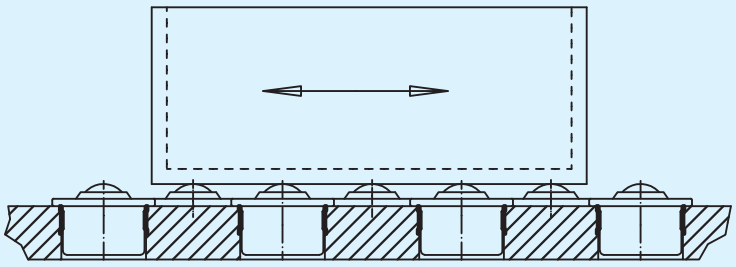




Materiale:
- Acciaio per molle in nastro

Nota:
L'impiego delle guaine elastiche (per le sfere portanti con alloggiamento in lamiera) permette di installare le sfere portanti in fori con tolleranza più ampia.

Codice	d_1	d_2 Foro	h_1 +0,2	g
22750.0060	**12,6**	13,87+0,15	6,1	0,4
22750.0062	**18,0**	19,70+0,20	6,1	0,9
22750.0064	**24,0**	25,70+0,20	7,1	1,4
22750.0068	**36,0**	37,70+0,20	12,1	4,3
22750.0072	**45,0**	46,70+0,20	12,1	5,3
22750.0076	**62,0**	64,10+0,30	15,1	12,0



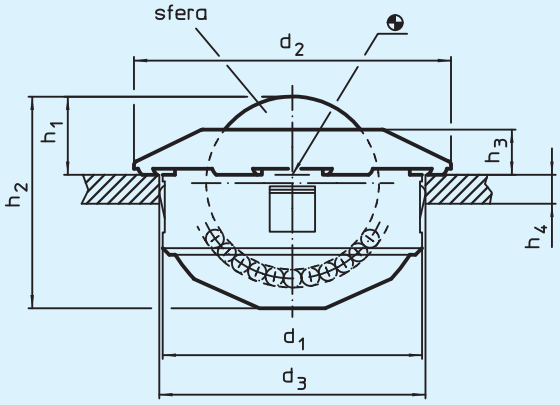
EH 22750.

Sfere portanti

con elementi di fissaggio







Materiale:

Alloggiamento: • Acciaio, zincato **Coperchio:** • Acciaio, zincato **Sfera:** • Acciaio da cuscinetti • Acciaio inox

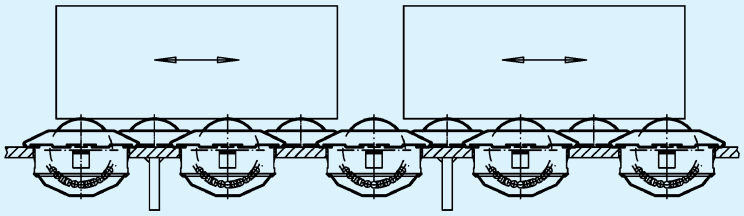
Nota:

Il fissaggio avviene per mezzo di linguette elastiche che consentono una ampia tolleranza di montaggio. Queste sfere portanti possono essere facilmente rimosse dalla sede e rimontate. Per il montaggio, a causa del profilo inclinato del coperchio, occorre impiegare l'attrezzo di montaggio EH 22750.

Codice	Versione	d_1	Sfera Ø	d_2	Foro di alloggiamento d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	Carico C N	g
22750.0104	Sfera in	**24-0,13**	15	31	24+0,5	9,5±0,2	20,5	5,5	1,5*	500	42
22750.0108	acciaio	**36-0,16**	22	45	36+0,8	9,8±0,2	28,6	6,0	2,0*	1300	144
22750.0112		**45-0,16**	30	55	45+1,0	13,8±0,3	37,5	8,0	2,5*	2500	292
22750.0124	Sfera in assiaio inox	**24-0,13**	15	31	24+0,5	9,5±0,2	20,5	5,5	1,5*	370	42
22750.0128		**36-0,16**	22	45	36+0,8	9,8±0,2	28,6	6,0	2,0*	970	143
22750.0132		**45-0,16**	30	55	45+1,0	13,8±0,3	37,5	8,0	2,5*	1900	290

Codice	Versione	Sfera portante		g
22750.0144	Attrezzo di montaggio	**24**		451
22750.0148		**36**		480
22750.0152		**45**		503

* Spessore minimo della sede di installazione



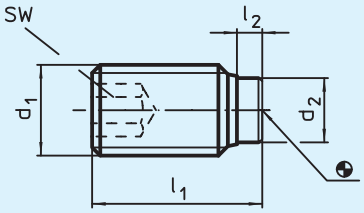
EH 22760.

Grani di bloccaggio

con puntale in ottone







Materiale:

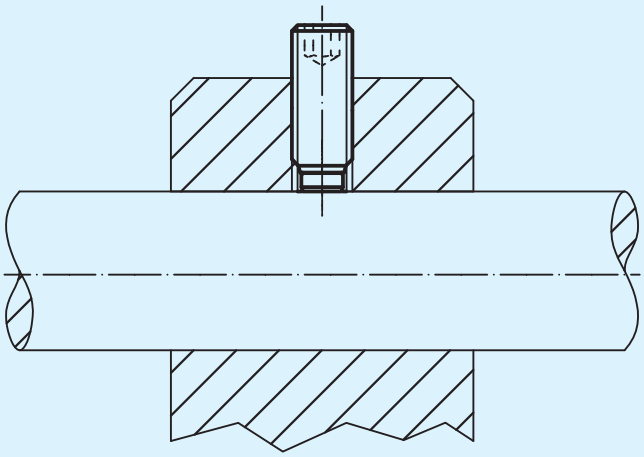
Vite: ● Acciaio bonificato, 1200 ± 100 N/mm²
● Acciaio inox 1.4305

Puntale: ● Ottone

Nota:

Per fissare o bloccare assi filettati, alberi oppure pezzi dalla superficie deteriorabile.

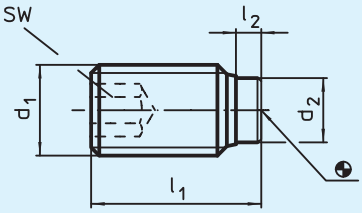
Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	l_1	l_2	d_2	SW	g
22760.0042	**22760.0442**	**M 4**	**6,5**	1,2	2,5	2,0	0,3
22760.0044	**22760.0444**	**M 4**	**10,5**	1,2	2,5	2,0	0,8
22760.0046	**22760.0446**	**M 4**	**16,5**	1,2	2,5	2,0	1,2
22760.0052	**22760.0452**	**M 5**	**8,5**	1,3	3,0	2,5	0,9
22760.0054	**22760.0454**	**M 5**	**12,5**	1,3	3,0	2,5	1,4
22760.0056	**22760.0456**	**M 5**	**20,5**	1,3	3,0	2,5	2,1
22760.0062	**22760.0462**	**M 6**	**11,5**	1,9	4,0	3,0	1,7
22760.0064	**22760.0464**	**M 6**	**17,5**	1,9	4,0	3,0	2,7
22760.0066	**22760.0466**	**M 6**	**26,5**	1,9	4,0	3,0	4,2
22760.0082	**22760.0482**	**M 8**	**12,0**	2,5	5,5	4,0	3,0
22760.0086	**22760.0486**	**M 8**	**22,0**	2,5	5,5	4,0	5,8
22760.0088	**22760.0488**	**M 8**	**32,0**	2,5	5,5	4,0	8,9
22760.0102	**22760.0502**	**M 10**	**14,0**	2,7	7,0	5,0	5,6
22760.0104	**22760.0504**	**M 10**	**18,0**	2,7	7,0	5,0	6,7
22760.0106	**22760.0506**	**M 10**	**27,0**	2,7	7,0	5,0	11,0
22760.0108	**22760.0508**	**M 10**	**37,0**	2,7	7,0	5,0	16,0
22760.0122	**22760.0522**	**M 12**	**18,5**	3,4	8,5	6,0	10,0
22760.0124	**22760.0524**	**M 12**	**22,5**	3,4	8,5	6,0	12,0
22760.0126	**22760.0526**	**M 12**	**32,5**	3,4	8,5	6,0	20,0
22760.0128	**22760.0528**	**M 12**	**42,5**	3,4	8,5	6,0	27,0



EH 22760.

Grani di bloccaggio

con puntale in plastica







Materiale:

Vite: ● Acciaio brunito
● Acciaio inox 1.4305

Puntale: ● Plastica POM

Nota:

Per fissare o bloccare assi filettati, alberi oppure pezzi dalla superficie deteriorabile.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	l_1	l_2	d_2	SW	g
22760.0242	22760.0642	M 4	7,0	1,0	2,0	2,0	0,3
22760.0243	22760.0643	M 4	9,0	1,0	2,0	2,0	0,4
22760.0244	22760.0644	M 4	11,0	1,0	2,0	2,0	0,6
22760.0245	22760.0645	M 4	13,0	1,0	2,0	2,0	0,7
22760.0246	22760.0646	M 4	17,0	1,0	2,0	2,0	1,0
22760.0247	–	M 4	21,0	1,0	2,0	2,0	1,3
22760.0252	22760.0652	M 5	9,0	1,0	3,0	2,5	0,7
22760.0253	22760.0653	M 5	11,0	1,0	3,0	2,5	0,8
22760.0254	22760.0654	M 5	13,0	1,0	3,0	2,5	1,0
22760.0255	22760.0655	M 5	17,0	1,0	3,0	2,5	1,2
22760.0256	22760.0656	M 5	21,0	1,0	3,0	2,5	2,0
22760.0257	–	M 5	26,0	1,0	3,0	2,5	2,6
22760.0262	22760.0662	M 6	11,3	1,3	3,5	3,0	1,2
22760.0263	22760.0663	M 6	13,3	1,3	3,5	3,0	1,5
22760.0264	22760.0664	M 6	17,3	1,3	3,5	3,0	2,2
22760.0265	22760.0665	M 6	21,3	1,3	3,5	3,0	2,8
22760.0266	22760.0666	M 6	26,3	1,3	3,5	3,0	3,8
22760.0267	22760.0667	M 6	33,3	1,3	3,5	3,0	4,9
22760.0268	–	M 6	41,3	1,3	3,5	3,0	6,3
22760.0270	–	M 6	51,3	1,3	3,5	3,0	7,9
22760.0282	22760.0682	M 8	13,6	1,6	5,0	4,0	2,6
22760.0283	22760.0683	M 8	17,6	1,6	5,0	4,0	3,6
22760.0284	22760.0684	M 8	21,6	1,6	5,0	4,0	5,0
22760.0285	22760.0685	M 8	26,6	1,6	5,0	4,0	6,4
22760.0286	22760.0686	M 8	33,6	1,6	5,0	4,0	8,5
22760.0287	22760.0687	M 8	41,6	1,6	5,0	4,0	11,0
22760.0288	–	M 8	51,6	1,6	5,0	4,0	14,0
22760.0290	–	M 8	64,6	1,6	5,0	4,0	18,0
22760.0302	22760.0702	M 10	17,9	1,9	6,5	5,0	5,2
22760.0303	22760.0703	M 10	21,9	1,9	6,5	5,0	7,1
22760.0304	22760.0704	M 10	26,9	1,9	6,5	5,0	9,9
22760.0305	22760.0705	M 10	33,9	1,9	6,5	5,0	13,0
22760.0306	22760.0706	M 10	41,9	1,9	6,5	5,0	17,0
22760.0307	22760.0707	M 10	51,9	1,9	6,5	5,0	22,0
22760.0308	–	M 10	64,9	1,9	6,5	5,0	28,0
22760.0310	–	M 10	81,9	1,9	6,5	5,0	36,0
22760.0322	22760.0722	M 12	22,1	2,1	8,0	6,0	9,0
22760.0323	22760.0723	M 12	27,1	2,1	8,0	6,0	10,0
22760.0324	22760.0724	M 12	34,1	2,1	8,0	6,0	19,0
22760.0325	22760.0725	M 12	42,1	2,1	8,0	6,0	24,0
22760.0326	22760.0726	M 12	52,1	2,1	8,0	6,0	31,0
22760.0327	22760.0727	M 12	65,1	2,1	8,0	6,0	40,0
22760.0330	–	M 12	82,1	2,1	8,0	6,0	51,0
22760.0332	–	M 12	102,1	2,1	8,0	6,0	66,0

EH 22800.

Sensori di posiziona-mento

pneumatici





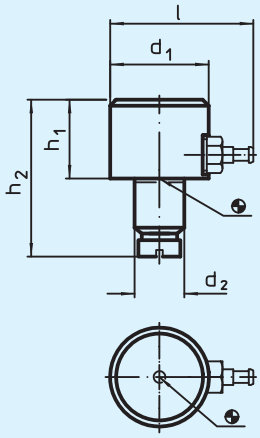


fig. 1

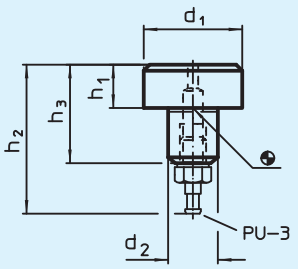


fig. 2

Ulteriori informazioni a richiesta.

Materiale:

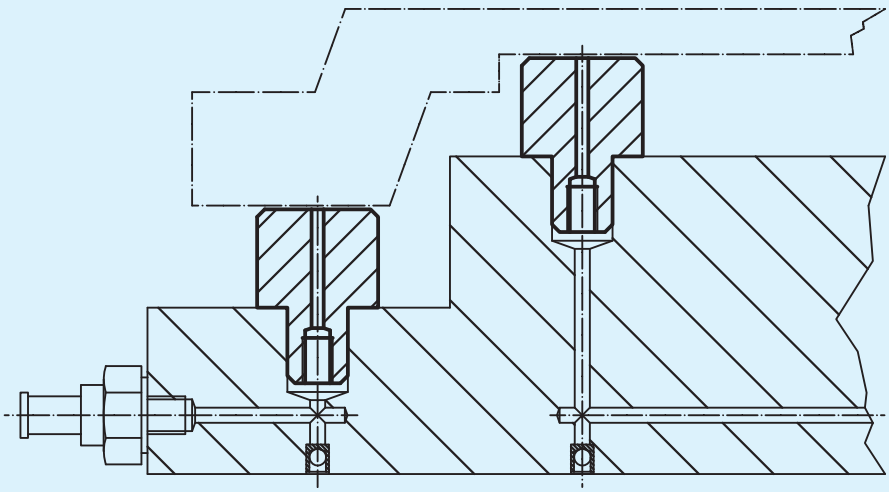
Perno di supporto: • Acciaio da utensili, temperato, rettificato
Vite: • ISO 1207
Raccordo: • Ottone
Guarnizione: • PVC

Nota:

Il sensore è usato per il controllo del corretto posizionamento di pezzi lavorati sull'attrezzatura.
Il sensore segnala scostamenti dall'appoggio tra 0,015 e 0,075 mm.
Il controllo avviene tramite la contropressione rilevata dall'apparecchiatura di controllo (Cod. 22800.0612).

Codice	Versione	d_1	h_1 h9	d_2 n6	h_2	l	g
22800.0010	Attacco radiale e laterale	**16**	**13**	8	27	28,0	32
22800.0020	**(Fig. 1)**	**25**	**20**	12	39	36,5	93

Codice	Versione	d_1	h_1 h9	d_2 n6	h_2	h_3	g
22800.0100	Attacco radiale **(Fig. 2)**	**16**	**5**	8	28,5	15	11

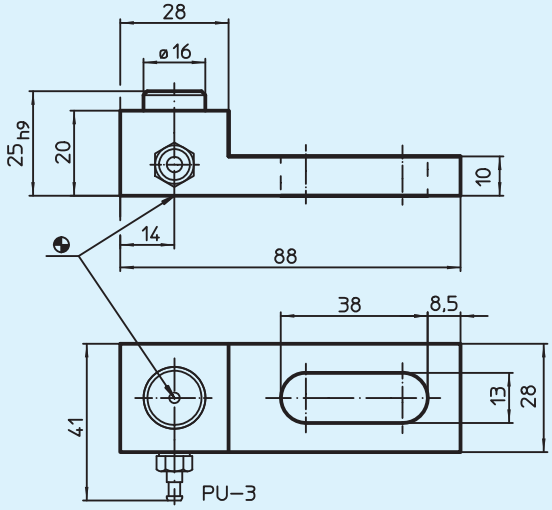


EH 22800.

Sensore di posiziona-mento

pneumatico





Ulteriori informazioni a richiesta.

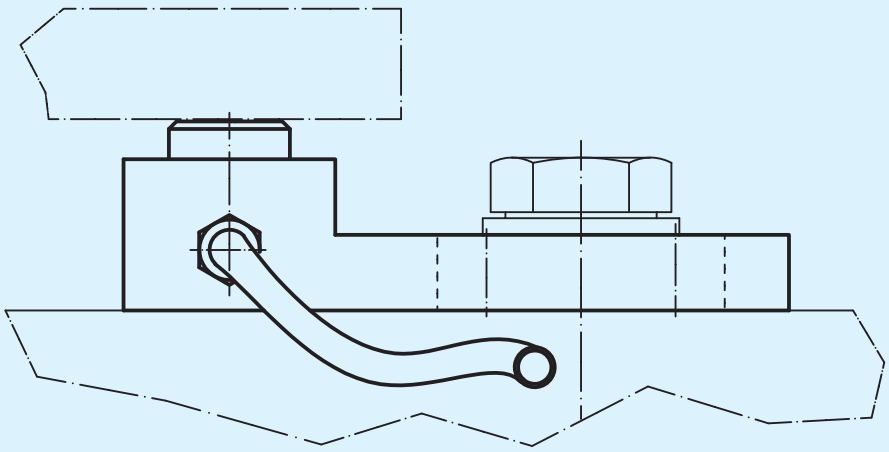
Materiale:

Supporto: ● Acciaio brunito
Perno di supporto: ● Acciaio da utensili, temperato, rettificato
Raccordo: ● Ottone
Guarnizione: ● PVC

Nota:

Il sensore è usato per il controllo del corretto posizionamento di pezzi lavorati sull'attrezzatura.
Il sensore segnala scostamenti dall'appoggio tra 0,015 e 0,075 mm.
Il controllo avviene tramite la contropressione rilevata dall'apparecchiatura di controllo (Cod. 22800.0612).

Codice	Versione	g
22800.0400	Con supporto mobile	237

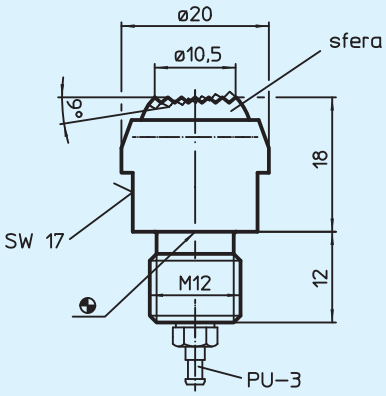


EH 22800.

Sensore di posiziona-mento basculante

zigrinato, pneumatico





Ulteriori informazioni a richiesta.

Materiale:

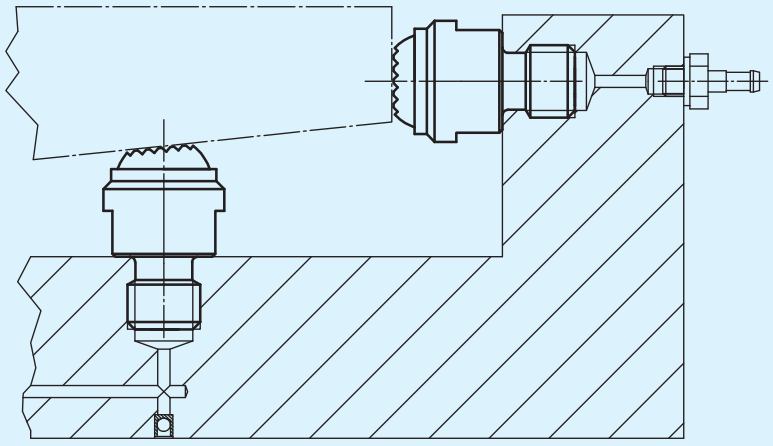
Corpo: • Acciaio bonificato, fosfatato

Sfera: • Acciaio da cuscinetti, temperato

Nota:

Il sensore è usato per il controllo del corretto posizionamento di pezzi grezzi sull'attrezzatura.
Per una sensibilità stabile e costante di 0,005 mm è necessaria una pressione di esercizio di 2,5 bar.
Il controllo avviene tramite la contropressione rilevata dall'apparecchiatura di controllo (Cod. 22800.0612).

Codice	Versione	Carico max. kN (statico)	g
22800.0220	20 x M 12 con raccordo	15	42

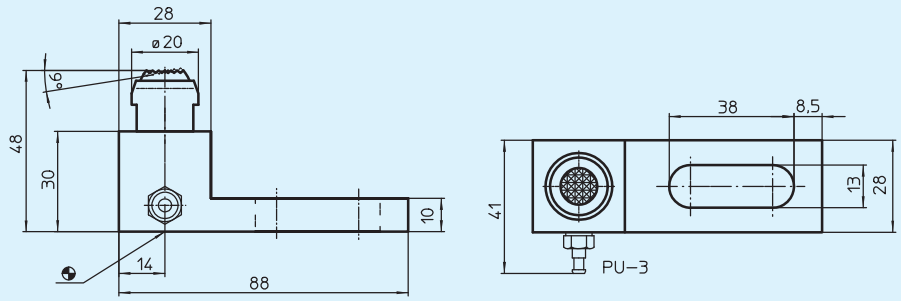


EH 22800.

Sensore di posiziona-mento basculante

zigrinato, pneumatico





Ulteriori informazioni a richiesta.

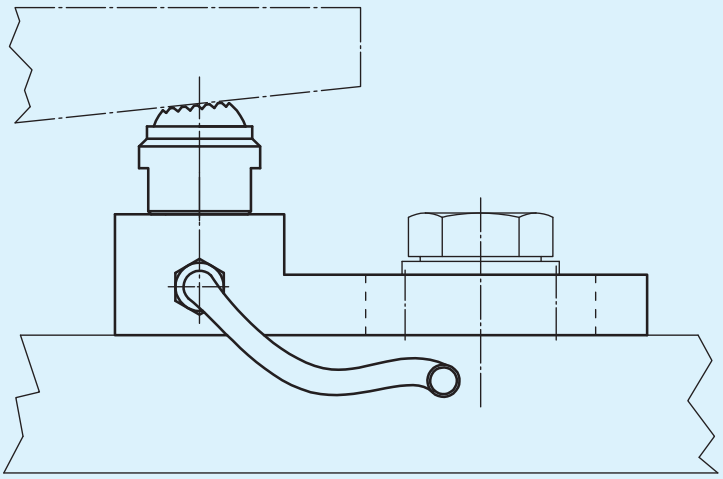
Materiale:

Supporto: • Acciaio brunito
Sfera: • Acciaio da cuscinetti, temperato
Raccordo: • Ottone
Corpo: • Acciaio bonificato, fosfatato
Guarnizione: • PVC

Nota:

Il sensore è usato per il controllo del corretto posizionamento di pezzi grezzi sull'attrezzatura.
Per una sensibilità stabile e costante di 0,005 mm è necessaria una pressione di esercizio di 2,5 bar.
Il controllo avviene tramite la contropressione rilevata dall'apparecchiatura di controllo (Cod. 22800.0612).

Codice	Versione	Carico max. kN (statico)	g
22800.0410	Con supporto mobile	15	321

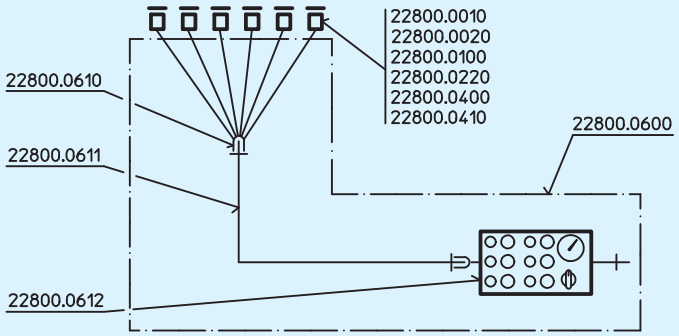


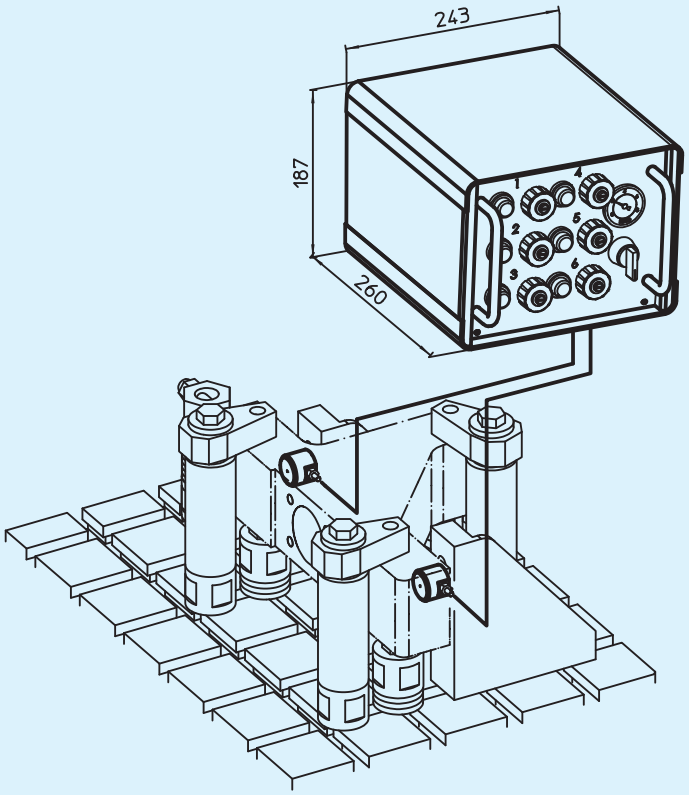
EH 22800.

Unità di controllo per sensori di posiziona-mento

pneumatica







Ulteriori informazioni a richiesta.

Nota:

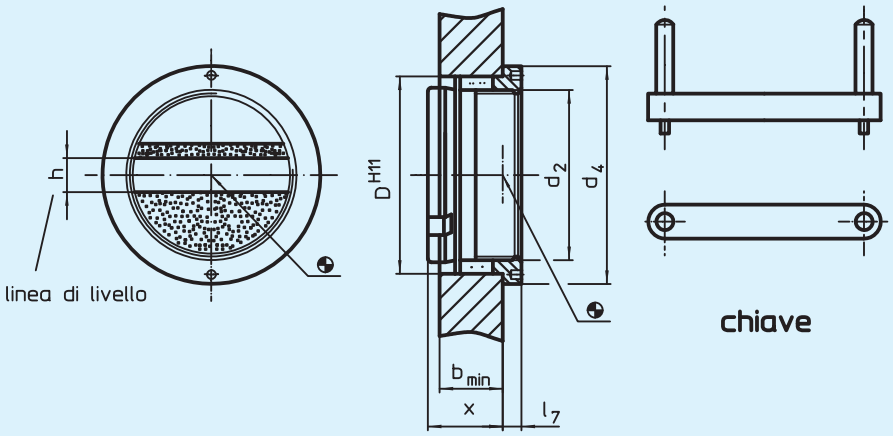
L'unità di controllo è installata insieme ai sensori pneumatici (Cod. EH 22800.) ed è in grado di controllare fino a 6 sensori individualmente.
Il funzionamento di segnalazione è esclusivamente pneumatico, con pressione di entrata da 3 a 10 bar.
Ogni singolo sensore può essere regolato separatamente, tramite una valvola di precisione.
Il collegamento dei sensori all' unità di controllo è realizzato tramite tubazioni flessibili rivestite in metallo.

Codice Unità	Descrizione articolo
22800.0600	Unità pneumatica di controllo completa (esclusi sensori)

Codice Accessori	Descrizione articolo
22800.0610	Raccordo multiplo a 6 vie completo di 6 tubi PU3 rivestiti in metallo, L = 1500 mm, per il collegamento ai sensori.
22800.0611	Fascio di 6 tubi rivestito in metallo, L = 1500 mm, completo di due raccordi multipli a 6 vie.
22800.0612	Apparecchiatura di controllo, con 6 indicatori, valvola di regolazione, manometro, raccordo multiplo e raccordo di entrata per tubo PU6.

EH 22860.

Spie olio







Materiale:

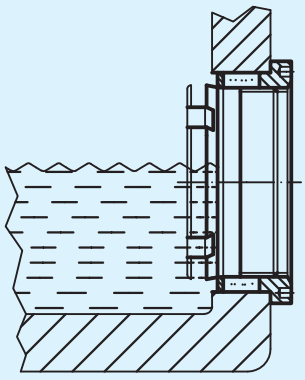
Lente: • Plexiglas (PMMA) cristallino
Ghiera: • Alluminio
Guarnizione: • Gomma resistente a olii e benzina
Schermo: • Plastica bianca

Nota:

Per serbatoi senza sovrappressione, per fori lisci tolleranza H11.
Il serraggio avviene ruotando la ghiera.
Temperatura d'esercizio da - 20 °C a + 70 °C.

Codice	Versione	Grand. (Ø lente)	D H11	d_4	d_2	x ≈	l_7	b min.	h	g
22860.0016	Senza linee	**16**	20	25	M 16 x 1	15	3,5	9	–	9,0
22860.0022	di livello	**22**	28	35	M 22 x 1	15	4,5	10	–	18,0
22860.0032		**32**	38	45	M 33 x 1	18	5,5	12	–	33,0
22860.0050		**50**	58	64	M 50 x 1	22	5,5	14	–	87,0
22860.0116	Con linee	**16**	20	25	M 16 x 1	15	3,5	9	5	8,9
22860.0122	di livello	**22**	28	35	M 22 x 1	15	4,5	10	6	18,0
22860.0132		**32**	38	45	M 33 x 1	18	5,5	12	8	33,0
22860.0150		**50**	58	64	M 50 x 1	22	5,5	14	10	86,0

Codice	Versione	Grand. (Ø lente)	g
22860.0816	Chiave per le	**16**	16
22860.0822	seguenti grandezze	**22**	30
22860.0832		**32**	36
22860.0850		**50**	49

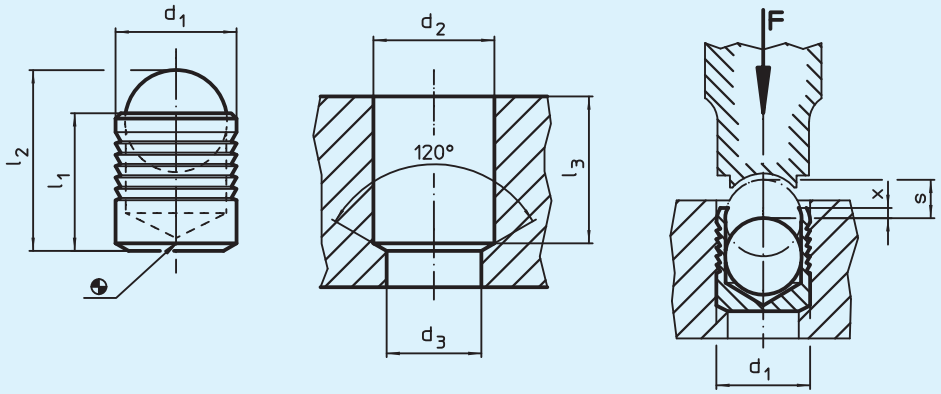


EH 22880.

Tappi ad espansione Expander®

corpo in acciaio





Materiale:

Corpo: • Acciaio cem. e temperato, zincato, passivato a spessore

Sfera: • Acciaio da cuscinetti, bonificato, normalizzato

Nota:

I tappi ad espansione servono per chiudere velocemente, con sicurezza e a costi ridotti, i fori nelle applicazioni idrauliche, per es., nelle attrezzature di bloccaggio. Il montaggio avviene forzando la sfera nel corpo mediante l'apposito punzone.
Verificare i dati tecnici di applicazione nelle pagine successive.

Codice	d_1	l_1	l_2 ≈	d_2 +0,1	d_3 max.	l_3 min.	x ±0,2	s	g
22880.0004	**4**	4,0	5,2	4,0	3,3	3,8	0,2	1,50	0,46
22880.0005	**5**	5,5	7,0	5,0	4,3	5,3	0,4	2,00	0,78
22880.0006	**6**	6,5	8,6	6,0	5,3	6,3	0,4	2,50	1,30
22880.0007	**7**	7,5	10,1	7,0	6,4	7,3	0,4	3,00	2,00
22880.0008	**8**	8,5	11,7	8,0	7,4	8,3	0,3	3,50	2,80
22880.0009	**9**	10,0	13,7	9,0	8,4	9,8	0,4	4,00	4,20
22880.0010	**10**	11,0	15,2	10,0	9,4	10,8	0,4	4,50	6,10
22880.0012	**12**	13,0	18,0	12,0	10,6	12,8	0,4	5,50	9,60
22880.0014	**14**	15,0	20,8	14,0	12,7	14,5	0,4	6,35	15,00
22880.0016	**16**	17,0	23,7	16,0	14,7	16,5	0,6	7,00	22,00
22880.0018	**18**	19,0	26,3	18,0	16,7	18,5	0,6	8,00	32,00
22880.0020	**20**	22,0	30,5	20,0	18,7	21,5	0,8	9,00	44,00
22880.0022	**22**	25,0	34,2	22,0	20,7	24,5	0,8	10,00	58,00

Pressioni di esercizio e collaudo per tappi con corpo in acciaio 1.0403

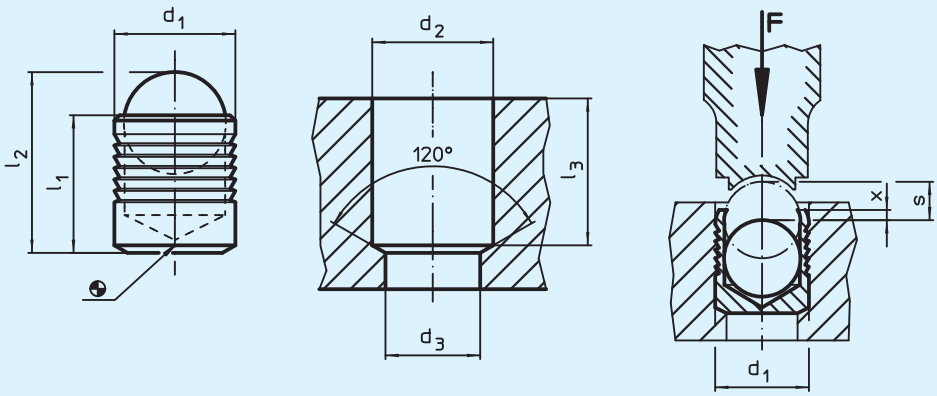
Materiale di costruzione	ETG-100 AISI 1144	C15Pb 1.0403	GG-25 DIN 1691	GGG-50 DIN 1693	AlCuMg2 3.1354	AlMgSiPb 3.0615	G-AlSi7Mg 3.2371
d_1 4-10 mm	pressione di esercizio [bar]						
	350	350	350	350	350	320	320
	pressione di collaudo [bar]						
	1100	1100	1100	1100	1100	1000	1000
d_1 12-22 mm	pressione di esercizio [bar]						
	280	280	280	280	280	250	250
	pressione di collaudo [bar]						
	900	900	900	900	900	800	800

EH 22880.

Tappi ad espansione Expander®

corpo inox





Materiale:

Corpo: • Acciaio inox 1.4305

Sfera: • Acciaio da cuscinetti, bonificato, normalizzato

Nota:

I tappi ad espansione servono per chiudere velocemente, con sicurezza e a costi ridotti, i fori nelle applicazioni idrauliche, per es., nelle attrezzature di bloccaggio. Il montaggio avviene forzando la sfera nel corpo mediante l'apposito punzone.
Verificare i dati tecnici di applicazione nelle pagine successive.

Codice	d_1	l_1	l_2 ≈	d_2 +0,1	d_3 max.	l_3 min.	x ±0,2	s	g
22880.0053	**3**	3,6	4,6	3	2,2	3,4	0,4	1,20	0,17
22880.0054	**4**	4,0	5,2	4	3,3	3,8	0,2	1,50	0,34
22880.0055	**5**	5,5	7,0	5	4,3	5,3	0,4	2,00	0,70
22880.0056	**6**	6,5	8,6	6	5,3	6,3	0,4	2,50	1,30
22880.0057	**7**	7,5	10,1	7	6,4	7,3	0,4	3,00	2,40
22880.0058	**8**	8,5	11,7	8	7,4	8,3	0,3	3,50	3,20
22880.0059	**9**	10,0	13,7	9	8,4	9,8	0,4	4,00	4,50
22880.0060	**10**	11,0	15,2	10	9,4	10,8	0,4	4,50	6,10
22880.0062	**12**	13,0	18,0	12	10,6	12,8	0,4	5,50	9,70
22880.0064	**14**	15,0	20,8	14	12,7	14,5	0,4	6,35	15,00
22880.0066	**16**	17,0	23,7	16	14,7	16,5	0,6	7,00	22,00
22880.0068	**18**	19,0	26,3	18	16,7	18,5	0,6	8,00	31,00
22880.0070	**20**	22,0	30,5	20	18,7	21,5	0,8	9,00	46,00
22880.0072	**22**	25,0	34,2	22	20,7	24,5	0,8	10,00	58,00

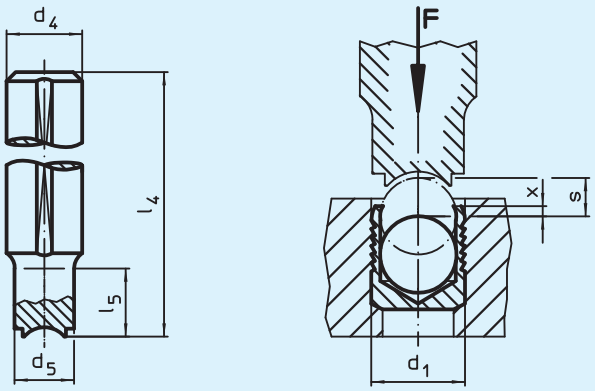
Pressioni di esercizio e collaudo per tappi con corpo in acciaio inox 1.4305							
Materiale di costruzione	ETG-100 AISI 1144	C15Pb 1.0403	GG-25 DIN 1691	GGG-50 DIN 1693	AlCuMg2 3.1354	AlMgSiPb 3.0615	G-AlSi7Mg 3.2371
d_1 3-10 mm	pressione di esercizio [bar]						
	450	450	450	450	450	380	380
	pressione di collaudo [bar]						
	1400	1400	1400	1400	1400	1200	1200
d_1 12-22 mm	pressione di esercizio [bar]						
	350	350	350	350	350	280	280
	pressione di collaudo [bar]						
	1150	1150	1150	1150	1150	900	900

EH 22880.

Punzoni di montaggio

per tappi ad espansione Expander®





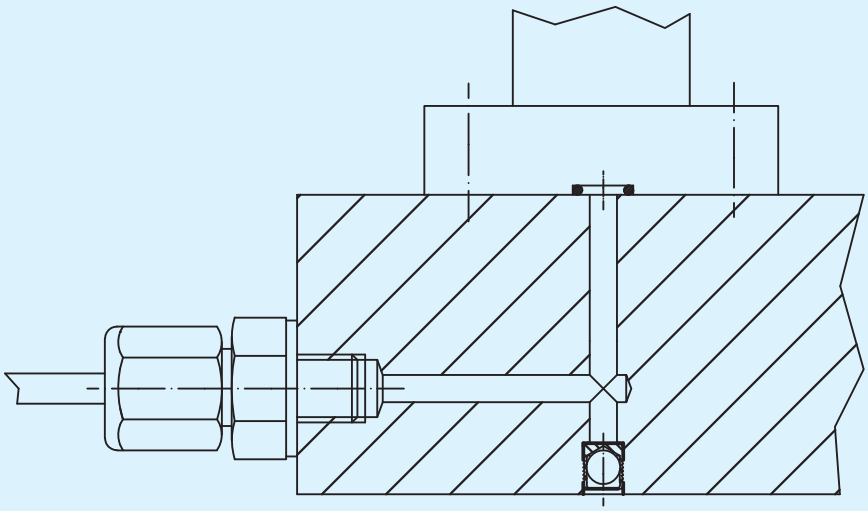
Materiale:

- Acciaio da utensili, bonificato

Nota:

I tappi ad espansione servono per chiudere velocemente, con sicurezza e a costi ridotti, i fori nelle applicazioni idrauliche, per es., nelle attrezzature di bloccaggio. Il montaggio avviene forzando la sfera nel corpo mediante l'apposito punzone.
Verificare i dati tecnici di applicazione nelle pagine successive.

Codice	d_1	d_4 h9	d_5	l_4	l_5	x ±0,2	s	g
22880.0153	**3**	10	2,8	100	10	0,4	1,20	53
22880.0154	**4**	10	3,8	100	10	0,2	1,50	54
22880.0155	**5**	10	4,8	100	12	0,4	2,00	53
22880.0156	**6**	10	5,8	100	15	0,4	2,50	53
22880.0157	**7**	10	6,8	100	18	0,4	3,00	54
22880.0158	**8**	10	7,8	100	20	0,3	3,50	55
22880.0159	**9**	14	8,8	100	22	0,4	4,00	101
22880.0160	**10**	14	9,8	100	25	0,4	4,50	103
22880.0162	**12**	14	11,7	150	30	0,4	5,50	167
22880.0164	**14**	20	13,7	150	35	0,4	6,35	316
22880.0166	**16**	20	15,7	150	40	0,6	7,00	326
22880.0168	**18**	20	17,7	150	45	0,6	8,00	340
22880.0170	**20**	25	19,7	150	50	0,8	9,00	495
22880.0172	**22**	25	21,7	150	55	0,8	10,00	516



Tappi ad espansione Expander®

Indicazioni di progetto / Guida all'applicazione



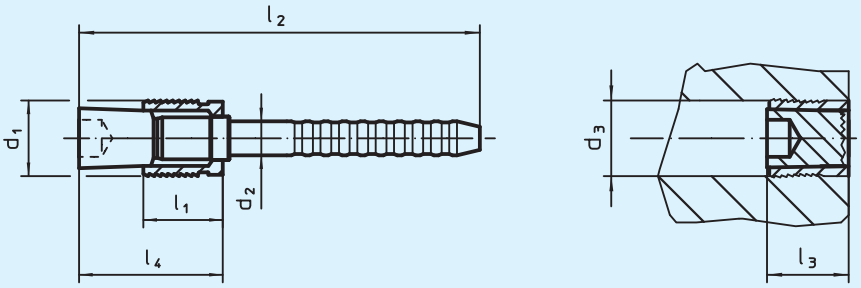


EH 22880.

Tappi ad espansione Expander®

con tirante





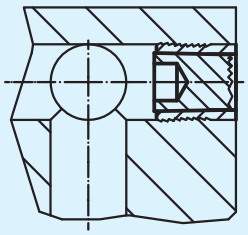
Materiale:

Corpo: • Acciaio cementato e temperato, ricotto **Puntale:** • Acciaio

Nota:

I tappi ad espansione servono per chiudere velocemente, con sicurezza e a costi ridotti, i fori nelle applicazioni idrauliche, per es., nelle attrezzature di bloccaggio.
La messa in opera dei tappi ad espansione con tirante, si effettua con l'apposito attrezzo di montaggio.
Il tappo e il tirante sono già preassemblati e quindi utilittabili anche in processi automatici.
Verificare i dati tecnici nelle pagine successive.

Codice	d_1	d_2	d_3 +0,12 0,00	l_1	l_2	l_3 max.	l_4 max.	g
22880.0404	**4**	2,50	4	4,5	39	6,5	9	17
22880.0405	**5**	3,00	5	5,5	41	7,5	10	26
22880.0406	**6**	3,40	6	6,5	43	8,0	12	38
22880.0407	**7**	4,10	7	7,5	38	9,0	14	55
22880.0408	**8**	4,20	8	8,5	40	10,5	15	64
22880.0409	**9**	4,50	9	9,5	43	11,0	17	82
22880.0410	**10**	4,75	10	10,5	45	12,5	19	101



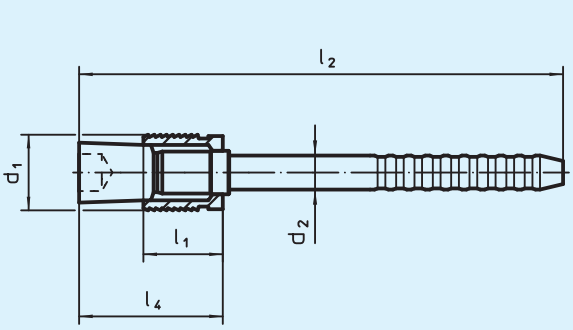
Pressioni di esercizio e collaudo per tappi ad espansione con tirante							
Materiale di costruzione	ETG-100 AISI 1144	C15Pb 1.0403	GG-25 DIN 1691	GGG-50 DIN 1693	AlCuMg2 3.1354	AlMgSiPb 3.0615	G-AlSi7Mg 3.2371
d_1 4-10 mm	pressione di esercizio [bar]						
	500	500	500	500	500	450	450
	pressione di collaudo [bar]						
	1600	1600	1600	1600	1600	1400	1400

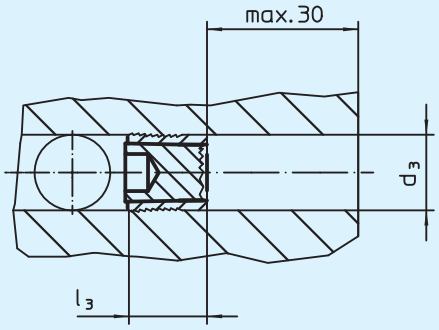
EH 22880.

Tappi ad espansione Expander®

con tirante allungato







Materiale:

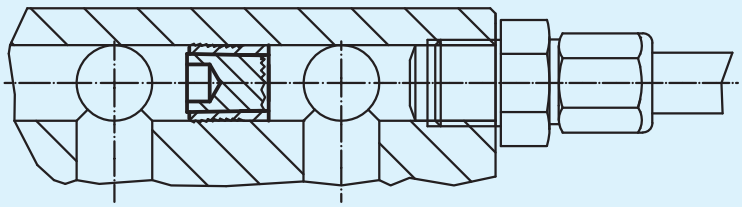
Corpo: ● Acciaio cementato e temperato, ricotto **Puntale:** ● Acciaio

Nota:

I tappi ad espansione servono per chiudere velocemente, con sicurezza e a costi ridotti, i fori nelle applicazioni idrauliche, per es., nelle attrezzature di bloccaggio.
La messa in opera dei tappi ad espansione con tirante, si effettua con l'apposito attrezzo di montaggio.
Il tappo e il tirante sono già preassemblati e quindi utilittabili anche in processi automatici.

ATTENZIONE:
Se i tappi ad espansione con tirante vengono impiegati in fori ricavati da scanalature contigue, la pressione ammissibile di esercizio deve essere ridotta del 50%!
Verificare i dati tecnici nelle pagine successive.

Codice	d_1	d_2	d_3 +0,12 0,00	l_1	l_2	l_3 max.	l_4 max.	g
22880.0414	**4**	2,50	4	4,5	69	6,5	9	29
22880.0415	**5**	3,00	5	5,5	71	7,5	10	42
22880.0416	**6**	3,40	6	6,5	73	8,0	12	58
22880.0417	**7**	4,10	7	7,5	68	9,0	14	79
22880.0418	**8**	4,20	8	8,5	70	10,5	15	95
22880.0419	**9**	4,50	9	9,5	73	11,0	17	123
22880.0420	**10**	4,75	10	10,5	75	12,5	19	152



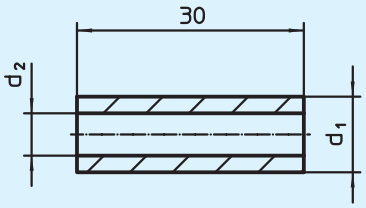
Pressioni di esercizio e collaudo per tappi ad espansione con tirante allungato							
Materiale di costruzione	ETG-100 AISI 1144	C15Pb 1.0403	GG-25 DIN 1691	GGG-50 DIN 1693	AlCuMg2 3.1354	AlMgSiPb 3.0615	G-AlSi7Mg 3.2371
d_1 4-10 mm	pressione di esercizio [bar]						
	500	500	500	500	500	450	450
	pressione di collaudo [bar]						
	1600	1600	1600	1600	1600	1400	1400

EH 22880.

Boccole distanziali

per tappi ad espansione Expander® con tirante allungato





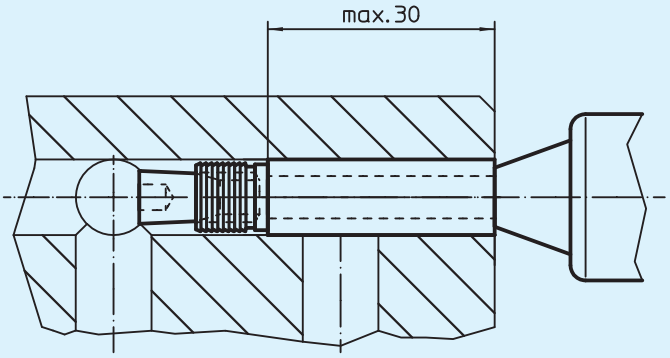
Materiale:

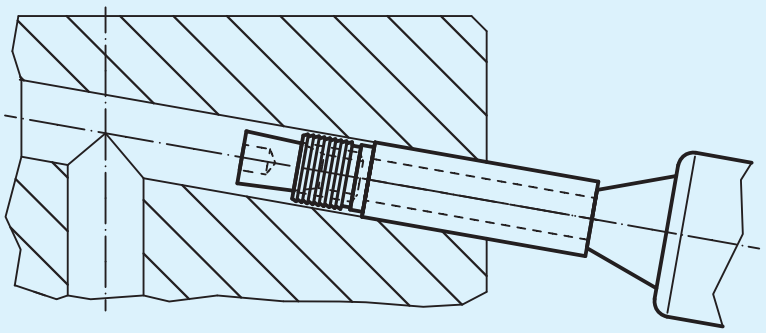
Corpo: • Acciaio cementato e temperato

Nota:

Utilizzati per il montaggio dei tappi ad espansione con tirante allungato.

Codice	d_1	d_2	g
22880.0424	**4**	2,7	1,4
22880.0425	**5**	3,2	2,5
22880.0426	**6**	3,7	3,8
22880.0427	**7**	4,6	4,8
22880.0428	**8**	4,8	3,5
22880.0429	**9**	5,2	9,6
22880.0430	**10**	5,6	11,0





EH 22880.

Attrezzi di montaggio

per tappi a espansione Expander® con tirante







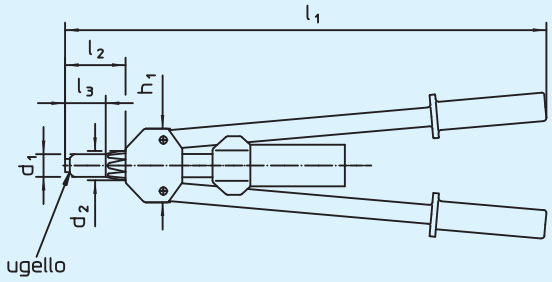


fig. 1

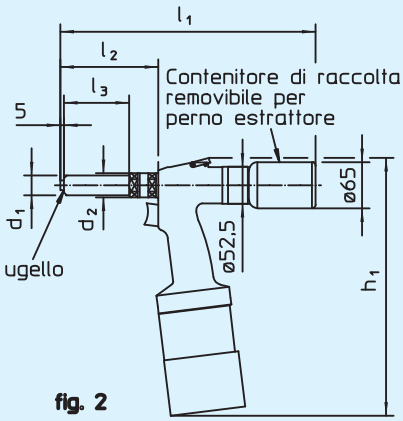


fig. 2

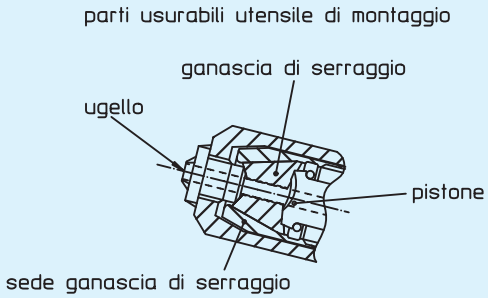


fig. 3

Nota:

Attrezzo di montaggio per una rapida e sicura installazione dei tappi ad espansione con tirante e con tirante allungato
Dettagli tecnici dell'attrezzo di montaggio pneumatico

- pressione di esercizio: min. 5 bar - max. 7 bar
- portata a 5,6 bar = 3,5 l
- rumorosità: <75 db(A)
- ciclo: 2 s.

Attenzione: la fornitura di entrambe le versioni, meccanico e pneumatico, comprende la ganascia di bloccaggio, l'alloggiamento della ganascia e il battente. Nella versione meccanica è compreso inoltre l'ugello.
La fornitura dell'attrezzo di montaggio pneumatico NON comprende l'ugello, che va quindi ordinato separatamente.

Codice Attrezzo di montaggio	Versione	Forza di trazione a 7 bar kN	Corsa ≈	d_1 ≈	d_2 ≈	l_1 ≈	l_2 ≈	l_3 ≈	h_1 ≈	g
22880.0500	Attrezzo di montaggio manuale (KW-008), per dimensioni (d_1) da 4 a 6 **(Fig. 1)**	–	–	24	31	525	59	38,0	80	1950
22880.0510	Attrezzo di montaggio pneumatico (ExTool 030) per dimensioni (d_1) da 5 a 6 **(Fig. 2)**	**19**	25	23	26	353	133	73,5	356	2500
22880.0520	Attrezzo di montaggio pneumatico (ExTool 040) per dimensioni **(Fig. 2)**	**24**	18	28	34	353	133	92,0	356	2700

Continua alla pagina successiva

EH 22880.

Continua dalla pagina precedente

Attrezzi di montaggio

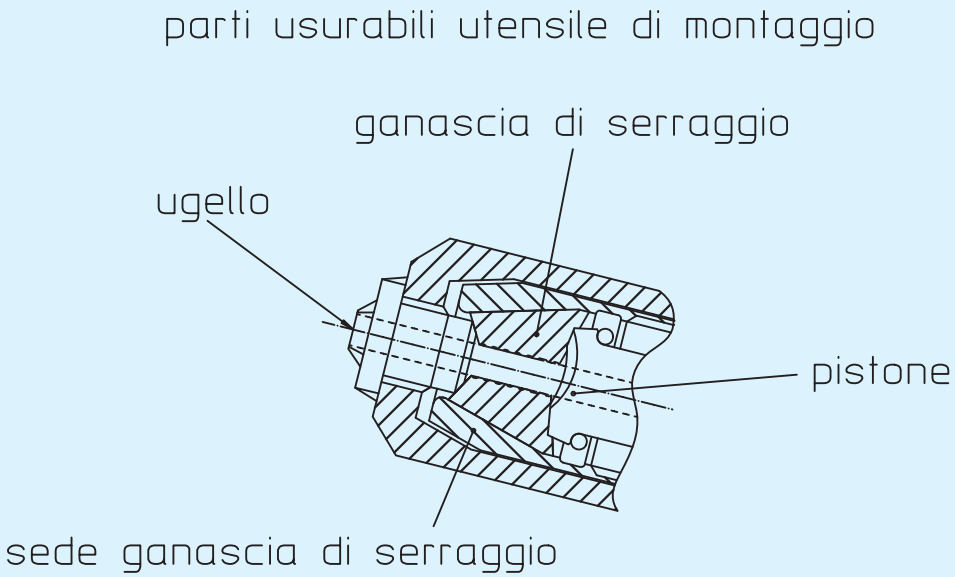
per tappi a espansione Expander® con tirante







Codice 22880.0500 KW-008	Codice 22880.0510 Extool 030	Codice 22880.0520 ExTool 040-1	Versione	Dimensione nominale d_1
22880.0502	22880.0512	–	Ugello	4
22880.0503	22880.0513	–	**(Fig. 3)**	5
22880.0504	22880.0514	–		6
–	–	22880.0525		7
–	–	22880.0526		8
–	–	22880.0527		9
–	–	22880.0528		10
–	22880.0560	22880.0570	Pistone **(Fig. 3)**	–
22880.0551	22880.0561	22880.0571	Ganascia di serraggio **(Fig. 3)**	–
–	22880.0562	22880.0572	Sede ganascia di serraggio **(Fig. 3)**	–



EH 22880.

Tappi ad espansione Expander®

con tirante

Indicazioni di progetto / Guida all'applicazione





EH 22880.

Tappi ad espansione Expander®

Indicazioni di progetto / Guida all'applicazione









Tappi ad espansione Expander®









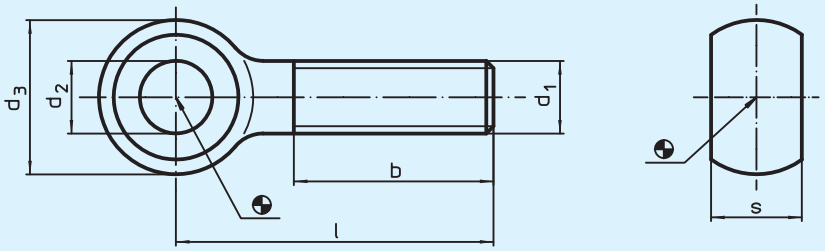
EH 22980.

Tiranti a occhiello

DIN 444
Forma B







Per i valori delle coppie di serraggio, vedere appendice -Dati tecnici-

Materiale:
- Acciaio da bonifica, resistenza classe 8.8, bruniti
- Acciaio inox 1.4301

Nota:
Tiranti a occhiello simili alla DIN 444, ma con un acciaio di qualità superiore. Le versioni in acciaio inox A2-50 hanno una resistenza di 500 N/mm^2

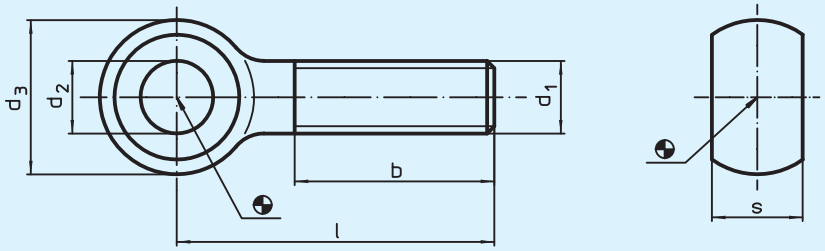
Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	l	d_2 H9	d_3	b	s	g
22980.0202	22980.0402	M 5	25	5	12	16	6	5,6
22980.0203	22980.0403	M 5	30	5	12	16	6	6,4
22980.0204	22980.0404	M 5	35	5	12	16	6	7,1
22980.0205	22980.0405	M 5	40	5	12	16	6	7,9
22980.0212	22980.0412	M 6	30	6	14	18	7	9,5
22980.0214	22980.0414	M 6	40	6	14	18	7	12,0
22980.0216	22980.0416	M 6	50	6	14	18	7	14,0
22980.0218	22980.0418	M 6	60	6	14	18	7	16,0
22980.0222	22980.0422	M 6	80	6	14	18	7	20,0
22980.0232	22980.0432	M 8	40	8	18	22	9	22,0
22980.0234	22980.0434	M 8	50	8	18	22	9	25,0
22980.0236	22980.0436	M 8	60	8	18	22	9	29,0
22980.0240	22980.0440	M 8	80	8	18	22	9	37,0
22980.0244	22980.0444	M 8	100	8	18	22	9	44,0
22980.0252	22980.0452	M 10	50	10	20	26	12	37,0
22980.0254	22980.0454	M 10	60	10	20	26	12	43,0
22980.0257	22980.0457	M 10	75	10	20	26	12	52,0
22980.0262	22980.0462	M 10	100	10	20	26	12	67,0
22980.0266	22980.0466	M 10	120	10	20	26	12	72,0
22980.0272	22980.0472	M 12	50	12	25	30	14	59,0
22980.0274	22980.0474	M 12	60	12	25	30	14	68,0
22980.0278	22980.0478	M 12	80	12	25	30	14	85,0
22980.0282	22980.0482	M 12	100	12	25	30	14	102,0
22980.0286	22980.0486	M 12	120	12	25	30	14	119,0
22980.0292	22980.0492	M 16	60	16	32	38	17	128,0
22980.0294	22980.0494	M 16	80	16	32	38	17	158,0
22980.0298	22980.0498	M 16	100	16	32	38	17	190,0
22980.0302	22980.0502	M 16	120	16	32	38	17	220,0
22980.0308	22980.0508	M 16	150	16	32	44	17	265,0
22980.0312	22980.0512	M 20	100	18	40	46	22	329,0
22980.0316	22980.0516	M 20	120	18	40	46	22	371,0
22980.0324	22980.0524	M 20	160	18	40	52	22	466,0
22980.0332	22980.0532	M 20	200	18	40	52	22	562,0
22980.0342	22980.0542	M 24	100	22	45	54	25	442,0
22980.0346	22980.0546	M 24	120	22	45	54	25	512,0
22980.0354	22980.0554	M 24	160	22	45	60	25	649,0
22980.0362	22980.0562	M 24	200	22	45	60	25	787,0

EH 22980.

Tiranti a occhiello

DIN 444
Forma B res. 8.8
esecuzione precisa





Per i valori delle coppie di serraggio, vedere appendice -Dati tecnici-

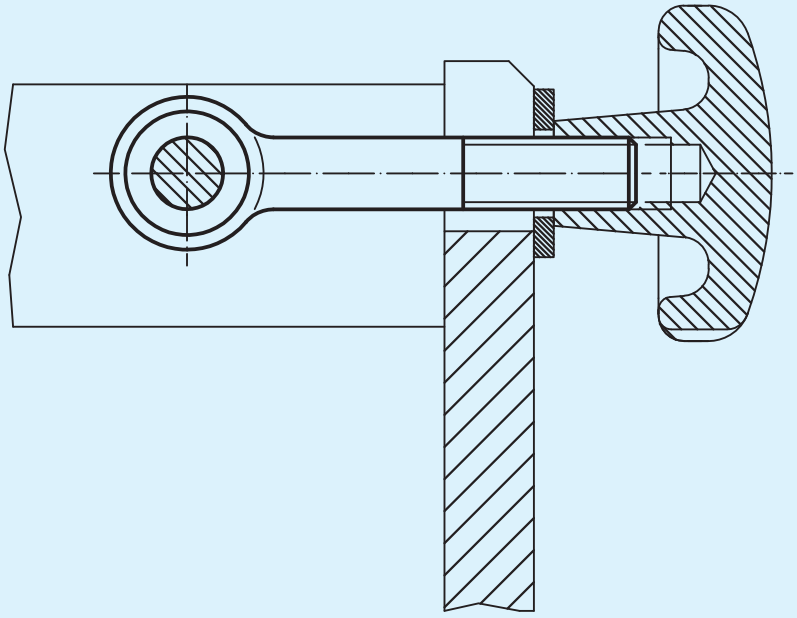
Materiale:

- Acciaio da bonifica, resistenza classe 8.8, bruniti

Nota:

Versione più precisa rispetto a quanto previsto dalla normativa DIN. Il filetto è rullato e il diametro del gambo corrisponde al diametro medio del filetto. Lo spessore -s- è lavorato.
Tolleranza foro d_2 = H7

Codice	d_1	l	d_2 H7	d_3	b	s -0,2	g
22980.0081	**M 8**	**40**	8	18	22	9	22
22980.0084	**M 8**	**60**	8	18	22	9	28
22980.0103	**M 10**	**50**	10	20	26	12	38
22980.0106	**M 10**	**75**	10	20	26	12	50
22980.0108	**M 10**	**100**	10	20	26	12	62
22980.0122	**M 12**	**60**	12	25	30	14	70
22980.0125	**M 12**	**80**	12	25	30	14	84
22980.0128	**M 12**	**120**	12	25	30	14	113
22980.0163	**M 16**	**80**	16	32	38	17	153
22980.0168	**M 16**	**150**	16	32	44	17	245



EH 23010.

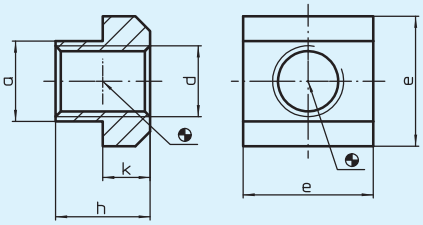
Dadi per cave a T

DIN 508









Materiale:

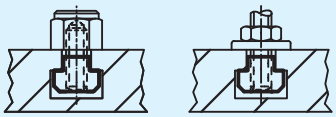
- Acciaio bonificato, temperato e brunito, qualità 10
- Acciaio bonificato, qualità 8, lucido
- Acciaio inox 1.4305

Nota:

La forza indicata dei dadi a T si applica solamente se la vite viene avvitata per tutta la lunghezza del filetto presente nel dado.

Codice Res.classe 10	Codice Res.classe 8	Codice Acciaio inox	d	Dim. cava	a	e	h	k	Per cava a T DIN 650	Forza di prova per DIN 508 F min. N x 10^3	g
23010.0052	**23010.0051**	–	**M 4**	**5**	4,6	9	6,5	3	5	7,0	2,3
23010.0062	**23010.0061**	–	**M 5**	**6**	5,6	10	8,0	4	6	11,4	3,4
23010.0082	**23010.0081**	**23010.0721**	**M 6**	**8**	7,6	13	10,0	6	8	16,0	8,3
23010.0104	**23010.0103**	–	**M 6***	**10**	9,6	15	12,0	6	10	16,0	14,0
23010.0102	**23010.0101**	**23010.0731**	**M 8**	**10**	9,6	15	12,0	6	10	29,0	13,0
23010.0124	**23010.0123**	–	**M 8***	**12**	11,6	18	14,0	7	12	29,0	23,0
23010.0122	**23010.0121**	**23010.0741**	**M 10**	**12**	11,6	18	14,0	7	12	46,0	20,0
23010.0145	–	–	**M 8***	**14**	13,6	22	16,0	8	14	29,0	41,0
23010.0144	**23010.0143**	–	**M 10***	**14**	13,6	22	16,0	8	14	46,0	37,0
23010.0142	**23010.0141**	**23010.0751**	**M 12**	**14**	13,6	22	16,0	8	14	67,0	34,0
23010.0166	–	–	**M 8***	**16**	15,6	25	18,0	9	16	29,0	62,0
23010.0165	–	–	**M 10***	**16**	15,6	25	18,0	9	16	46,0	59,0
23010.0164	**23010.0163**	–	**M 12***	**16**	15,6	25	18,0	9	16	67,0	54,0
23010.0162	**23010.0161**	**23010.0761**	**M 14***	**16**	15,6	25	18,0	9	16	–	49,0
23010.0187	–	–	**M 8***	**18**	17,6	28	20,0	10	18	29,0	89,0
23010.0186	–	–	**M 10***	**18**	17,6	28	20,0	10	18	46,0	85,0
23010.0185	–	–	**M 12***	**18**	17,6	28	20,0	10	18	67,0	80,0
23010.0184	**23010.0183**	–	**M 14***	**18**	17,6	28	20,0	10	18	–	74,0
23010.0182	**23010.0181**	**23010.0781**	**M 16**	**18**	17,6	28	20,0	10	18	128,0	68,0
23010.0205	–	–	**M 12***	**20**	19,6	32	24,0	12	20	67,0	131,0
23010.0204	**23010.0203**	–	**M 16***	**20**	19,6	32	24,0	12	20	128,0	116,0
23010.0202	**23010.0201**	–	**M 18***	**20**	19,6	32	24,0	12	20	–	108,0
23010.0225	–	–	**M 12***	**22**	21,6	35	28,0	14	22	67,0	189,0
23010.0226	–	–	**M 16***	**22**	21,6	35	28,0	14	22	128,0	175,0
23010.0224	**23010.0223**	–	**M 18***	**22**	21,6	35	28,0	14	22	–	163,0
23010.0222	**23010.0221**	–	**M 20**	**22**	21,6	35	28,0	14	22	196,0	149,0
23010.0246	–	–	**M 16***	**24**	23,6	40	32,0	16	24	128,0	262,0
23010.0244	**23010.0243**	–	**M 20***	**24**	23,6	40	32,0	16	24	196,0	237,0
23010.0242	**23010.0241**	–	**M 22***	**24**	23,6	40	32,0	16	24	–	221,0
23010.0286	–	–	**M 16***	**28**	27,6	44	36,0	18	28	128,0	375,0
23010.0284	–	–	**M 20***	**28**	27,6	44	36,0	18	28	196,0	360,0
23010.0283	–	–	**M 22***	**28**	27,6	44	36,0	18	28	–	333,0
23010.0282	**23010.0281**	–	**M 24**	**28**	27,6	44	36,0	18	28	282,0	330,0
23010.0322	–	–	**M 27***	**32**	31,5	50	40,0	20	32	–	460,0
23010.0364	–	–	**M 24***	**36**	35,5	54	44,0	22	36	282,0	600,0
23010.0362	**23010.0361**	–	**M 30**	**36**	35,5	54	44,0	22	36	448,0	585,0
23010.0422	**23010.0421**	–	**M 36**	**42**	41,5	65	52,0	26	42	653,0	1000,0
23010.0482	**23010.0481**	–	**M 42**	**48**	47,5	75	60,0	30	48	653,0	1500,0
23010.0542	**23010.0541**	–	**M 48**	**54**	53,4	85	70,0	34	54	653,0	2100,0

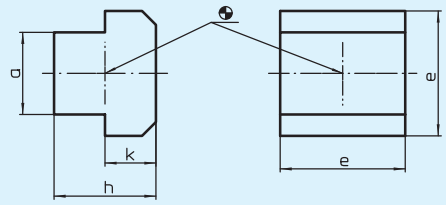
* Dimensioni non previste dalla norma DIN.



EH 23010.

Dadi per cave a T "grezzi"

DIN 508







Materiale:
- Acciaio da bonifica chiaro
- Acciaio inox 1.4305

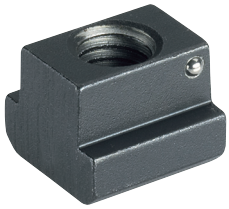
Codice Acciaio da bonifica	Codice Acciaio inox	Dim. cava	a	e	h	k	g
23010.0060	**–**	**6**	5,6	10	8	4	4
23010.0080	**23010.0720**	**8**	7,6	13	10	6	10
23010.0100	**23010.0730**	**10**	9,6	15	12	6	17
23010.0120	**23010.0740**	**12**	11,6	18	14	7	27
23010.0140	**23010.0750**	**14**	13,6	22	16	8	46
23010.0160	**23010.0760**	**16***	15,6	25	18	9	68
23010.0180	**23010.0780**	**18**	17,6	28	20	10	95
23010.0200	**–**	**20***	19,6	32	24	12	149
23010.0220	**–**	**22**	21,6	35	28	14	210
23010.0240	**–**	**24***	23,6	40	32	16	300
23010.0280	**–**	**28**	27,6	44	36	18	430
23010.0320	**–**	**32***	31,5	50	40	20	580
23010.0360	**–**	**36**	35,5	54	44	22	800
23010.0420	**–**	**42**	41,5	65	52	26	1250
23010.0480	**–**	**48**	47,5	75	60	30	1900
23010.0540	**–**	**54**	53,4	85	70	34	2600

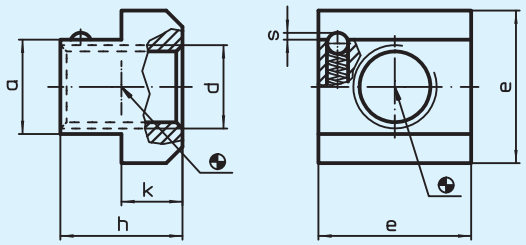
* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

EH 23010.

Dadi per cave a T

DIN 508 con fermo elastico





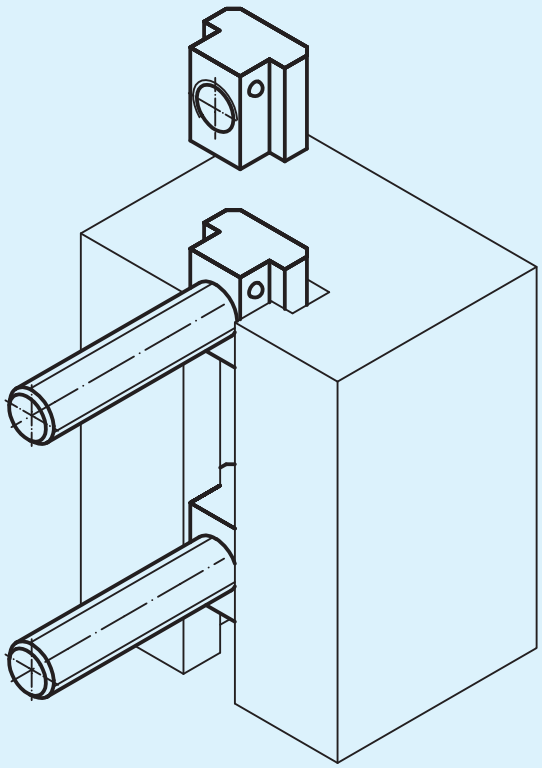
Materiale:

Cava a T: • Acciaio bonificato, temperato e brunito, qualità 10 **Sfera:** • Acciaio da cuscinetti, temperato

Nota:

L'elemento elastico incorporato nei dadi ne impedisce lo spostamento nella cava sia in orizzontale sia in verticale.

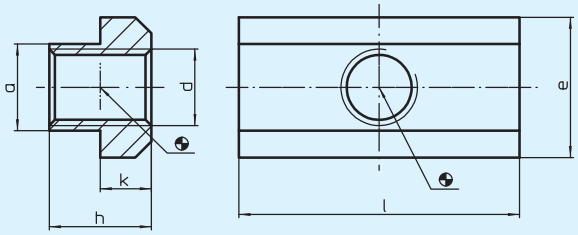
Codice	d	Dim. cava	a	e	h	k	s	g
23010.0811	**M 8**	**10**	9,6	15	12	6	0,65	12
23010.0813	**M 10**	**12**	11,6	18	14	7	0,80	20
23010.0815	**M 12**	**14**	13,6	22	16	8	0,90	33
23010.0819	**M 16**	**18**	17,6	28	20	10	1,00	67
23010.0823	**M 20**	**22**	21,6	35	28	14	1,60	148



EH 23020.

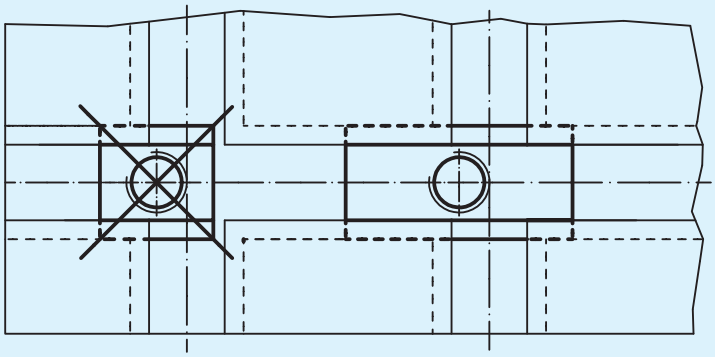
Dadi per cava a T "prolungati"





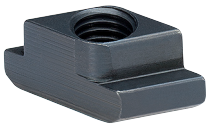
Materiale:
- Acciaio bonificato, temperato e brunito, qualità 10

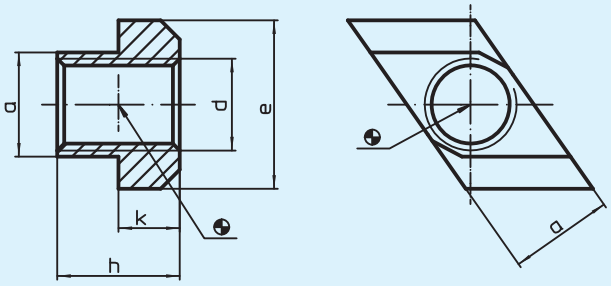
Codice	d	Dim. cava	a	e	l	h	k	g
23020.0060	**M 5**	**6**	5,6	10	20	8	4	8
23020.0080	**M 6**	**8**	7,6	13	26	10	6	19
23020.0100	**M 8**	**10**	9,6	15	30	12	6	29
23020.0120	**M 10**	**12**	11,6	18	36	14	7	48
23020.0140	**M 12**	**14**	13,6	22	44	16	8	81
23020.0160	**M 14**	**16**	15,6	25	50	18	9	118
23020.0180	**M 16**	**18**	17,6	28	56	20	10	164
23020.0200	**M 18**	**20**	19,6	32	64	24	12	257
23020.0220	**M 20**	**22**	21,6	35	70	28	14	359
23020.0280	**M 24**	**28**	27,6	44	88	36	18	741
23020.0360	**M 30**	**36**	35,5	54	108	44	22	1394



EH 23020.

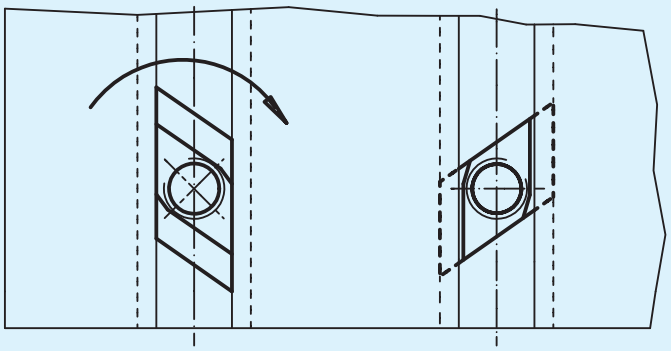
Dadi per cave a T "Rhombus"





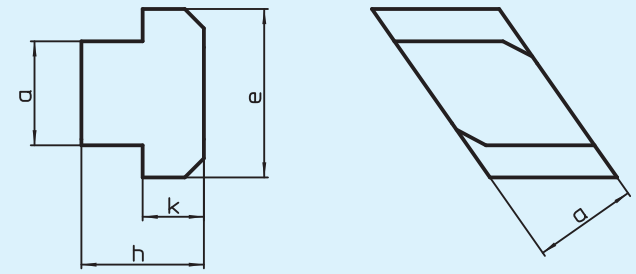
Materiale:
- Acciaio bonificato, temperato e brunito, qualità 10

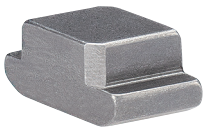
Codice	d	Dim. cava	a	e	h	k	g
23020.0560	**M 5**	**6**	5,7	10	8	4	2,1
23020.0580	**M 6**	**8**	7,6	13	10	6	5,4
23020.0600	**M 8**	**10**	9,6	15	12	6	8,8
23020.0620	**M 10**	**12**	11,6	18	14	7	14,0
23020.0640	**M 12**	**14**	13,6	22	16	8	23,0
23020.0660	**M 14**	**16**	15,6	25	18	9	33,0
23020.0680	**M 16**	**18**	17,6	28	20	10	46,0
23020.0700	**M 18**	**20**	19,6	32	24	12	69,0
23020.0720	**M 20**	**22**	21,6	35	28	14	98,0
23020.0780	**M 24**	**28**	27,6	44	36	18	213,0
23020.0860	**M 30**	**36**	35,5	54	44	22	423,0
23020.0920	**M 36**	**42**	41,5	65	52	26	676,0



EH 23020.

Dadi per cave a T "Rhombus" grezzi





Materiale:
- Acciaio da bonifica chiaro

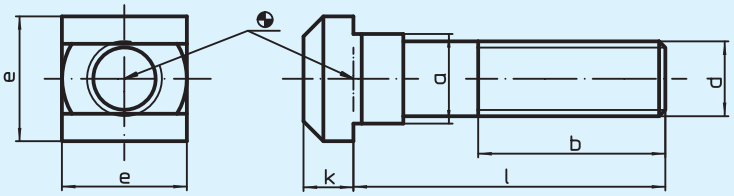
Codice	Dim. cava	a	e	h	k	g
23020.0561	**6**	5,7	10	8	4	3
23020.0581	**8**	7,6	13	10	6	7
23020.0601	**10**	9,6	15	12	6	13
23020.0621	**12**	11,6	18	14	7	21
23020.0641	**14**	13,6	22	16	8	35
23020.0661	**16**	15,6	25	18	9	52
23020.0681	**18**	17,6	28	20	10	73
23020.0701	**20**	19,6	32	24	12	110
23020.0721	**22**	21,6	35	28	14	159
23020.0781	**28**	27,6	44	36	18	313
23020.0861	**36**	35,5	54	44	22	638

EH 23030.

Bulloni con testa a T

DIN 787

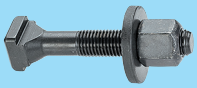




Per i valori delle coppie di serraggio, vedere appendice -Dati tecnici-

Materiale:
- Acciaio trattato termicamente, brunito e forgiato. Cava a T fresata

Nota:
Possono venire completati con dadi DIN 6330 (EH 23070.) e rondelle piane DIN 6340 (EH 23060.).
Altre qualità sono approntabili a richiesta.



Codice	Versione	d	Dim. cava	l	a	b	e	k	g
23030.0061	Qualità 10.9	**M 6**	**6**	**25**	5,6	15	10	4	8
23030.0062		**M 6**	**6**	**40**	5,6	28	10	4	10
23030.0063		**M 6**	**6**	**63**	5,6	40	10	4	14
23030.0081		**M 8**	**8**	**32**	7,6	22	13	6	19
23030.0082		**M 8**	**8**	**50**	7,6	35	13	6	25
23030.0083		**M 8**	**8**	**80**	7,6	50	13	6	34
23030.0101		**M 10**	**10**	**40**	9,6	30	15	6	32
23030.0102		**M 10**	**10**	**63**	9,6	45	15	6	44
23030.0103		**M 10**	**10**	**100**	9,6	60	15	6	62
23030.0121		**M 12**	**12**	**50**	11,6	35	18	7	57
23030.0125		**M 12**	**12**	**63***	11,6	45	18	7	66
23030.0122		**M 12**	**12**	**80**	11,6	55	18	7	79
23030.0123		**M 12**	**12**	**125**	11,6	75	18	7	111
23030.0126		**M 12**	**12**	**160**	11,6	100	18	7	136
23030.0124		**M 12**	**12**	**200**	11,6	120	18	7	164
23030.0141		**M 12**	**14**	**50**	13,6	35	22	8	76
23030.0145		**M 12**	**14**	**63***	13,6	45	22	8	85
23030.0142		**M 12**	**14**	**80**	13,6	55	22	8	97
23030.0143		**M 12**	**14**	**125**	13,6	75	22	8	129
23030.0146		**M 12**	**14**	**160**	13,6	100	22	8	154
23030.0144		**M 12**	**14**	**200**	13,6	120	22	8	182
23030.0150	Qualità 8.8	**M 14**	**16**	**63***	15,6	45	25	9	118
23030.0152		**M 14**	**16**	**100***	15,6	65	25	9	154
23030.0154		**M 14**	**16**	**160***	15,6	100	25	9	213
23030.0156		**M 14**	**16**	**250***	15,6	150	25	9	301
23030.0161		**M 16**	**16**	**63***	15,6	45	25	9	136
23030.0165		**M 16**	**16**	**80***	15,6	55	25	9	158
23030.0162		**M 16**	**16**	**100***	15,6	63	25	9	185
23030.0163		**M 16**	**16**	**160***	15,6	100	25	9	263
23030.0166		**M 16**	**16**	**200***	15,6	125	25	9	315
23030.0164		**M 16**	**16**	**250***	15,6	150	25	9	381
23030.0181		**M 16**	**18**	**63**	17,6	45	28	10	162
23030.0185		**M 16**	**18**	**80***	17,6	55	28	10	184
23030.0182		**M 16**	**18**	**100**	17,6	63	28	10	210
23030.0183		**M 16**	**18**	**160**	17,6	100	28	10	289
23030.0186		**M 16**	**18**	**200***	17,6	125	28	10	340
23030.0184		**M 16**	**18**	**250**	17,6	150	28	10	407

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

EH 23030.

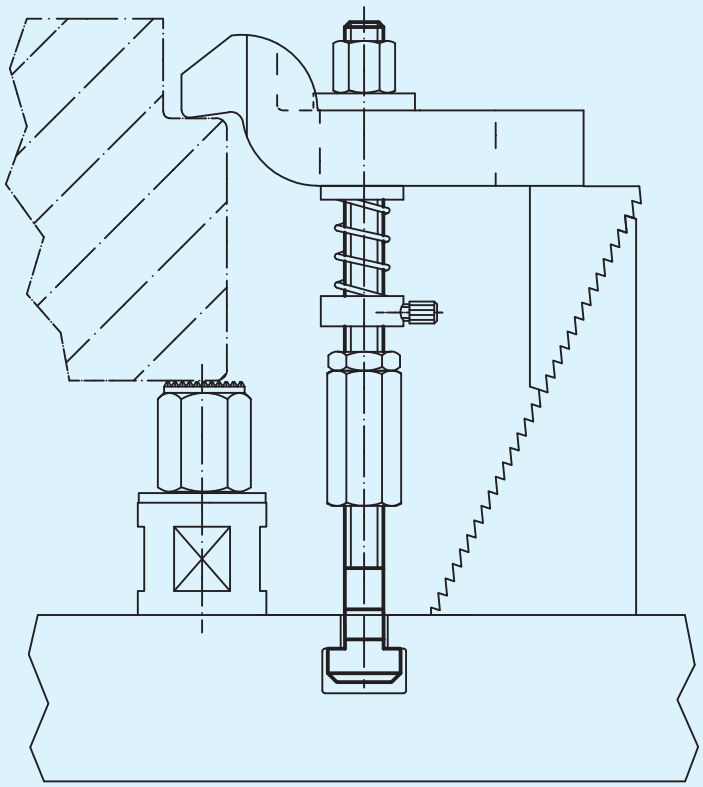
Bulloni con testa a T

DIN 787



Codice	Versione	d	Dim. cava	l	a	b	e	k	g
23030.0201	Qualità 8.8	**M 20**	**20**	**80***	19,6	55	32	12	278
23030.0205		**M 20**	**20**	**100***	19,6	65	32	12	320
23030.0202		**M 20**	**20**	**125***	19,6	85	32	12	370
23030.0206		**M 20**	**20**	**160***	19,6	100	32	12	442
23030.0203		**M 20**	**20**	**200***	19,6	125	32	12	523
23030.0207		**M 20**	**20**	**250***	19,6	150	32	12	624
23030.0204		**M 20**	**20**	**315***	19,6	190	32	12	758
23030.0221		**M 20**	**22**	**80**	21,6	55	35	14	330
23030.0225		**M 20**	**22**	**100***	21,6	65	35	14	371
23030.0222		**M 20**	**22**	**125**	21,6	85	35	14	422
23030.0226		**M 20**	**22**	**160***	21,6	100	35	14	494
23030.0223		**M 20**	**22**	**200**	21,6	125	35	14	576
23030.0227		**M 20**	**22**	**250***	21,6	150	35	14	678
23030.0224		**M 20**	**22**	**315**	21,6	190	35	14	800
23030.0281		**M 24**	**28**	**100**	27,6	70	44	18	639
23030.0285		**M 24**	**28**	**125***	27,6	85	44	18	713
23030.0282		**M 24**	**28**	**160**	27,6	110	44	18	814
23030.0286		**M 24**	**28**	**200***	27,6	125	44	18	936
23030.0283		**M 24**	**28**	**250**	27,6	150	44	18	1082
23030.0287		**M 24**	**28**	**315**	27,6	190	44	18	1275
23030.0284		**M 24**	**28**	**400***	27,6	240	44	18	1496
23030.0361		**M 30**	**36**	**125**	35,5	80	54	22	1203
23030.0362		**M 30**	**36**	**200**	35,5	135	54	22	1562
23030.0363		**M 30**	**36**	**315**	35,5	200	54	22	2061
23030.0364		**M 30**	**36**	**500**	35,5	300	54	22	2959
23030.0421		**M 36**	**42**	**160**	41,5	100	65	26	2167
23030.0422		**M 36**	**42**	**250**	41,5	175	65	26	2779
23030.0423		**M 36**	**42**	**400**	41,5	250	65	26	3789
23030.0424		**M 36**	**42**	**600***	41,5	340	65	26	5500

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

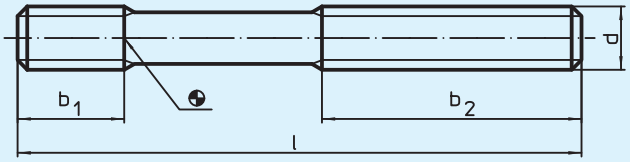


EH 23040.

Prigionieri

DIN 6379
per dadi a T

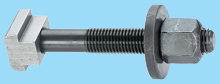




Per i valori delle coppie di serraggio, vedere appendice -Dati tecnici-

Materiale:
- Acciaio trattato termicamente, brunito

Nota:
I prigionieri possono essere completati con dadi a T DIN 508 (EH 23010./EH 23020.), dadi DIN 6330 (EH 23070.) e rondelle piane DIN 6340 (EH 23060.) per ottenere bulloni di staffaggio. Sono disponibili anche prigionieri con radice b_1 maggiorata.



Codice	Versione	d	l	b_1	b_2	g
23040.0061	Qualità 10.9	**M 6**	**32***	9	16	5
23040.0062		**M 6**	**50**	9	30	8
23040.0064		**M 6**	**63***	9	40	11
23040.0063		**M 6**	**80**	9	50	13
23040.0081		**M 8**	**40**	11	20	12
23040.0082		**M 8**	**63**	11	40	19
23040.0083		**M 8**	**100**	11	63	31
23040.0084		**M 8**	**160***	11	100	49
23040.0101		**M 10**	**50**	13	25	24
23040.0102		**M 10**	**80**	13	50	39
23040.0106		**M 10**	**100***	13	75	50
23040.0103		**M 10**	**125**	13	75	61
23040.0105		**M 10**	**160***	13	100	78
23040.0104		**M 10**	**200**	13	125	98
23040.0121		**M 12**	**50**	15	25	35
23040.0122		**M 12**	**63***	15	32	44
23040.0123		**M 12**	**80**	15	50	56
23040.0124		**M 12**	**100***	15	63	70
23040.0125		**M 12**	**125**	15	75	88
23040.0127		**M 12**	**160***	15	100	112
23040.0126		**M 12**	**200**	15	125	141
23040.0141	Qualità 8.8	**M 14**	**63***	17	32	60
23040.0142		**M 14**	**100***	17	63	96
23040.0143		**M 14**	**160***	17	100	154
23040.0144		**M 14**	**250***	17	160	241
23040.0161		**M 16**	**63**	19	32	80
23040.0162		**M 16**	**80***	19	50	103
23040.0163		**M 16**	**100**	19	63	129
23040.0164		**M 16**	**125***	19	75	162
23040.0165		**M 16**	**160**	19	100	207

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

EH 23040.

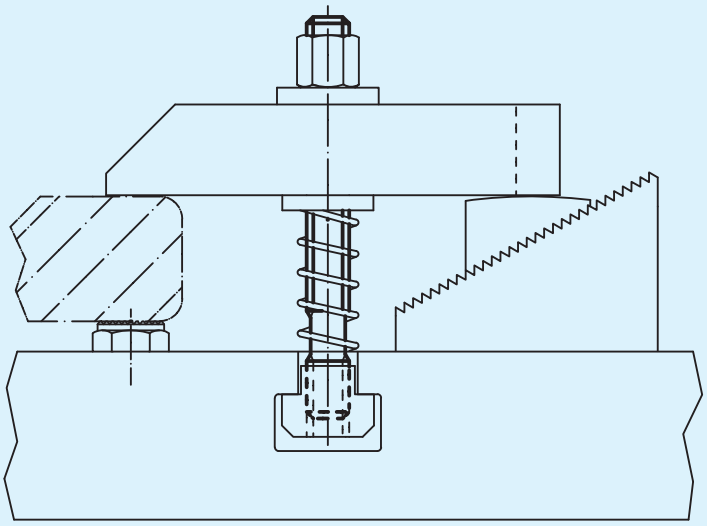
Prigionieri

DIN 6379
per dadi a T



Codice	Versione	d	l	b_1	b_2	g
23040.0167	Qualità 8.8	**M 16**	**200***	19	125	260
23040.0166		**M 16**	**250**	19	160	325
23040.0168		**M 16**	**315***	19	180	409
23040.0169		**M 16**	**500***	19	315	652
23040.0201		**M 20**	**80**	27	32	160
23040.0202		**M 20**	**125**	27	70	252
23040.0207		**M 20**	**160***	27	100	323
23040.0203		**M 20**	**200**	27	125	405
23040.0204		**M 20**	**250***	27	160	508
23040.0205		**M 20**	**315**	27	190	639
23040.0208		**M 20**	**400***	27	250	813
23040.0206		**M 20**	**500***	27	315	1019
23040.0241		**M 24**	**100**	35	45	289
23040.0246		**M 24**	**125***	35	63	380
23040.0242		**M 24**	**160**	35	100	466
23040.0247		**M 24**	**200***	35	125	585
23040.0243		**M 24**	**250**	35	160	730
23040.0248		**M 24**	**315***	35	200	924
23040.0244		**M 24**	**400**	35	250	1171
23040.0249		**M 24**	**500***	35	315	1466
23040.0245		**M 24**	**630***	35	315	1860
23040.0301		**M 30**	**125**	43	56	573
23040.0302		**M 30**	**200**	43	125	923
23040.0303		**M 30**	**315**	43	190	1461
23040.0304		**M 30**	**500**	43	315	2323
23040.0305		**M 30**	**700***	43	400	3261
23040.0361		**M 36**	**160**	51	80	1065
23040.0362		**M 36**	**250**	51	160	1674
23040.0363		**M 36**	**400**	51	250	2687
23040.0364		**M 36**	**700***	51	400	5130

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

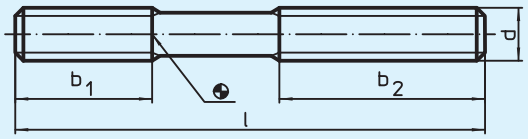


EH 23040.

Prigionieri

DIN 6379 con b_1 maggiorato per dadi a T





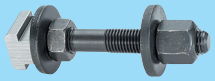
Per i valori delle coppie di serraggio, vedere appendice -Dati tecnici-

Materiale:

- Acciaio trattato termicamente, brunito

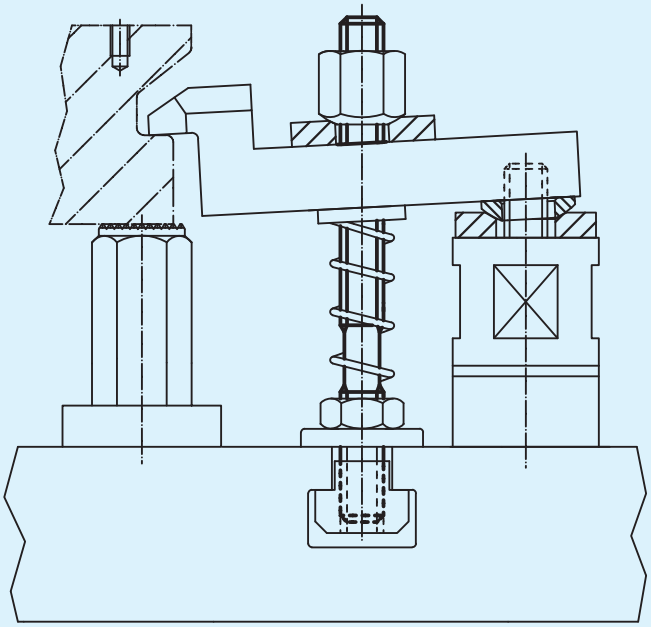
Nota:

Possono essere completati con dadi a T DIN 508 (EH 23010./EH 23020.), dadi DIN 6330 (EH 23070.) e rondelle piane DIN 6340 (EH 23060.) per ottenere tiranti di staffaggio.



Codice	Versione	d	l	b_1	b_2	g
23040.0562	Qualità 10.9	**M 6**	**50**	15	30	8
23040.0563		**M 6**	**63**	15	40	11
23040.0564		**M 6**	**80**	15	50	14
23040.0582		**M 8**	**63**	20	40	19
23040.0583		**M 8**	**100**	20	63	31
23040.0584		**M 8**	**160**	20	100	49
23040.0602		**M 10**	**80**	25	50	39
23040.0603		**M 10**	**100**	25	75	49
23040.0604		**M 10**	**125**	25	75	61
23040.0605*		**M 10**	**160**	25	100	78
23040.0606		**M 10**	**200**	25	125	98
23040.0622		**M 12**	**63****	–	–	44
23040.0623		**M 12**	**80****	–	–	56
23040.0624*		**M 12**	**100**	30	63	70
23040.0625		**M 12**	**125**	30	75	88
23040.0626		**M 12**	**160**	30	100	112
23040.0627		**M 12**	**200**	30	125	140
23040.0662	Qualità 8.8	**M 16**	**80****	–	–	103
23040.0664		**M 16**	**125**	40	63	161
23040.0665		**M 16**	**160**	40	75	207
23040.0666*		**M 16**	**200**	40	100	260
23040.0667		**M 16**	**250**	40	125	325

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.
** Interamente filettato

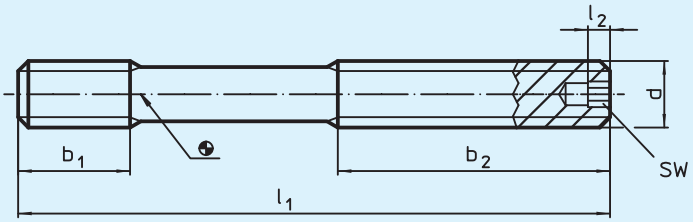


EH 23040.

Prigionieri

con esagono incassato, come DIN 6379, per dadi a T

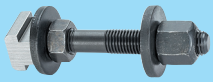




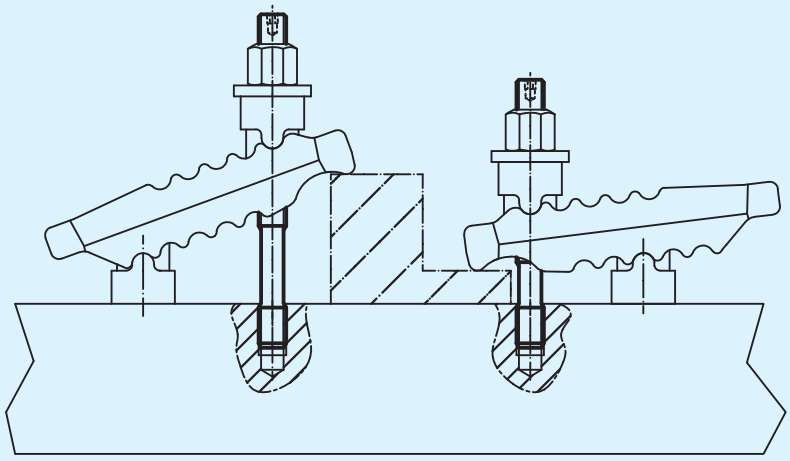
Per i valori delle coppie di serraggio, vedere appendice -Dati tecnici-

Materiale:
- Acciaio trattato termicamente, brunito

Nota:
Possono essere completati con dadi a T DIN 508 (EH 23010./EH 23020.), dadi DIN 6330 (EH 23070.) e rondelle DIN 6340 (EH 23060.) per ottenere tiranti di staffaggio.
Inoltre i prigionieri hanno un esagono incassato in testa.
Questo garantisce un facile e veloce assemblaggio e smontaggio.



Codice	Versione	d	l_1	b_1	b_2	l_2	SW	g
23040.0724	Qualità 10.9	**M 12**	**100**	15	63	4	4	73
23040.0725		**M 12**	**125**	15	75	4	4	91
23040.0726		**M 12**	**160**	15	100	4	4	115
23040.0763	Qualità 12.9	**M 16**	**125**	19	75	4	4	165
23040.0764		**M 16**	**160**	19	100	4	4	212
23040.0765		**M 16**	**200**	19	125	4	4	262
23040.0783		**M 20**	**160**	27	100	5	5	327
23040.0784		**M 20**	**200**	27	125	5	5	411
23040.0785		**M 20**	**250**	27	160	5	5	522
23040.0804		**M 24**	**200**	35	125	5	5	589
23040.0805		**M 24**	**250**	35	160	5	5	745



EH 23050.

Rondelle sferiche Rosette coniche

DIN 6319



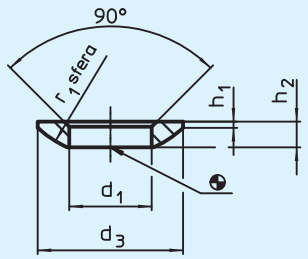


fig. 1

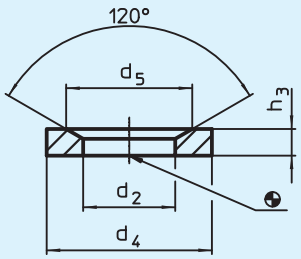


fig. 2

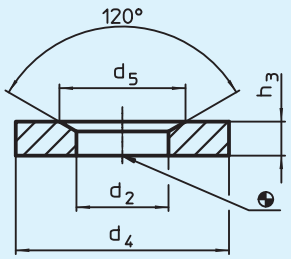
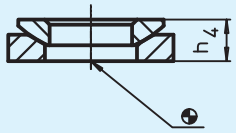
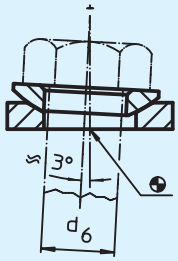


fig. 3





Materiale:

Rondella sferica: ● Acciaio cementato e temperato

Rosetta conica: ● Acciaio cementato e temperato
● Forma G: acciaio bonificato

Nota:

Le rosette esec. D servono per appoggi piani e rotondi.
Per fori asolati è necessario usare le rosette esec. G.

Codice	Versione	d_1 H13	d_3	h_1	h_2	$h_4 \approx$ con rosetta conica forma D	$h_4 \approx$ con rosetta conica forma G	r_1	Per viti d_6	Carico solo statico max. kN	Coppia per collegamenti a vite max. Nm*	g
23050.0006	Rondelle	**6,4**	12	0,7	2,3	4,2	5,4	9,0	6	9	10	1,0
23050.0008	sferiche,	**8,4**	17	0,6	3,2	5,6	7,1	12,0	8	17	25	2,8
23050.0010	in acciaio	**10,5**	21	0,8	4,0	6,5	7,3	15,0	10	26	46	5,3
23050.0012	cementato	**13,0**	24	1,1	4,6	8,0	9,0	17,0	12	38	82	7,6
23050.0014	forma C	**15,0**	28	1,4	5,0	8,5	9,5	22,0	14	53	130	12,0
23050.0016	**(Fig. 1)**	**17,0**	30	1,3	5,3	9,6	10,4	22,0	16	73	206	13,0
23050.0020		**21,0**	36	2,0	6,3	11,7	12,2	27,0	20	117	407	23,0
23050.0022		**23,0****	40	2,5	7,6	13,5	–	29,5	22	146	542	34,0
23050.0024		**25,0**	44	2,4	8,2	15,2	15,7	32,0	24	168	698	45,0
23050.0027		**28,0****	50	3,3	10,2	17,0	–	36,0	27	221	1021	74,0
23050.0030		**31,0**	56	3,6	11,2	19,2	19,7	41,0	30	269	1355	101,0
23050.0033		**34,0****	62	4,4	13,0	21,8	–	45,0	33	326***	1969***	150,0
23050.0036		**37,0**	68	4,6	14,0	23,5	–	50,0	36	394	2372	190,0
23050.0039		**40,0****	75	5,6	16,0	26,8	–	54,0	39	460***	3276***	218,0
23050.0042		**43,0**	78	6,5	17,0	29,0	–	58,0	42	542	3802	310,0
23050.0048		**50,0**	92	8,0	21,0	35,5	–	67,0	48	714	5730	540,0
23050.0052		**54,0****	96	9,3	22,0	38,3	–	72,0	52	832***	7876***	620,0
23050.0056		**58,0****	103	9,8	23,0	39,3	–	79,0	56	960***	9793***	760,0
23050.0060		**62,0****	112	11,0	25,0	43,6	–	86,0	60	1122***	12219***	990,0
23050.0064		**66,0****	120	12,0	27,0	46,6	–	93,0	64	1269***	14762***	1220,0

* valore della coppia calcolata su viti 8.8, considerare gli eventuali precarichi. Coefficiente di attrito μ_{ges} 0,14
** Dimensioni non previste dalla norma DIN.
*** valore stimato

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

EH 23050.

Rondelle sferiche Rosette coniche

DIN 6319

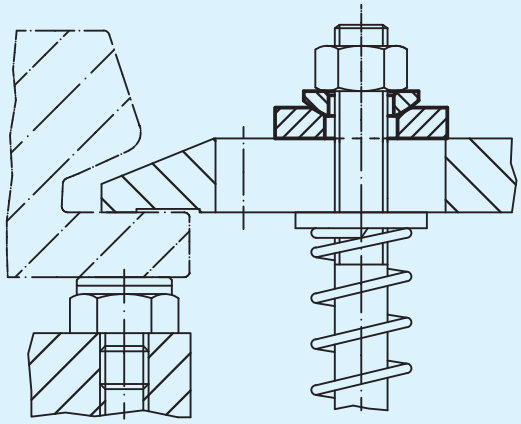
Codice	Versione	d_2 H13	d_4	d_5	h_3	Per viti d_6	Carico solo statico max. kN	Coppia per collegamenti a vite max. Nm*	g
23050.0106	Rosetta	**7,1**	12	11,0	2,8	6	9	10	1,4
23050.0108	conica,	**9,6**	17	14,5	3,5	8	17	25	3,7
23050.0110	acciaio	**12,0**	21	18,5	4,2	10	26	46	6,5
23050.0112	cementato	**14,2**	24	20,0	5,0	12	38	82	10,0
23050.0114	forma D	**16,5**	28	24,8	5,6	14	53	130	15,0
23050.0116	**(Fig. 2)**	**19,0**	30	26,0	6,2	16	73	206	18,0
23050.0120		**23,2**	36	31,0	7,5	20	117	407	30,0
23050.0122		**26,0****	40	34,0	8,5	22	146	542	44,0
23050.0124		**28,0**	44	37,0	9,5	24	168	698	61,0
23050.0127		**31,5****	50	43,0	10,5	27	221	1021	90,0
23050.0130		**35,0**	56	49,0	12,0	30	269	1355	124,0
23050.0133		**38,5****	62	55,0	14,0	33	326***	1969***	180,0
23050.0136		**42,0**	68	60,0	15,0	36	394	2372	230,0
23050.0139		**45,0****	75	67,0	17,0	39	460***	3276***	339,0
23050.0142		**49,0**	78	70,0	18,0	42	542	3802	360,0
23050.0148		**56,0**	92	82,0	22,0	48	714	5730	640,0
23050.0152		**60,0****	96	85,0	24,0	52	832***	7876***	740,0
23050.0156		**65,0****	103	93,0	25,0	56	960***	9793***	900,0
23050.0160		**70,0****	112	102,0	28,0	60	1122***	12219***	1165,0
23050.0164		**75,0****	120	110,0	30,0	64	1269***	14762***	1430,0
23050.0206	Rosetta	**7,1**	17	11,0	4,0	6	9	10	5,6
23050.0208	conica,	**9,6**	24	14,5	5,0	8	17	25	14,0
23050.0210	acciaio	**12,0**	30	18,5	5,0	10	26	46	22,0
23050.0212	bonificato	**14,2**	36	20,0	6,0	12	38	82	39,0
23050.0214	forma G	**16,5**	40	24,8	6,0	14	53	130	47,0
23050.0216	**(Fig. 3)**	**19,0**	44	26,0	7,0	16	73	206	65,0
23050.0220		**23,2**	50	31,0	8,0	20	117	407	93,0
23050.0224		**28,0**	60	37,0	10,0	24	168	698	165,0
23050.0230		**35,0**	68	49,0	12,0	30	269	1355	235,0



* valore della coppia calcolata su viti 8.8, considerare gli eventuali precarichi. Coefficiente di attrito μ_{ges} 0,14

** Dimensioni non previste dalla norma DIN.

*** valore stimato



EH 23050.

Rondelle sferiche Rosette coniche

acciaio inox

come DIN 6319











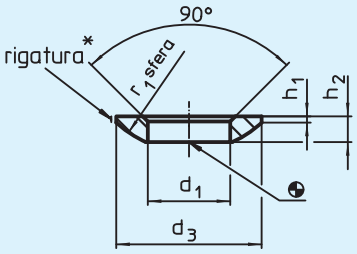


fig. 1

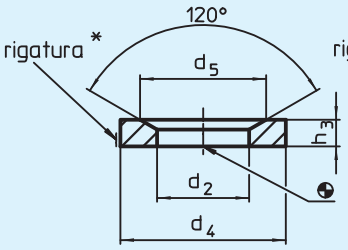


fig. 2

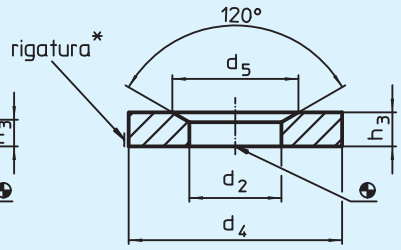
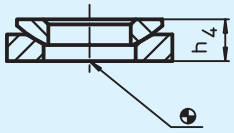
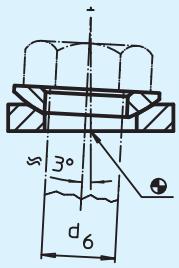


fig. 3





* Rigatura = acciaio inox A4

Materiale:

Rondella sferica:
- Acciaio inox 1.4305
- Acciaio inox A4

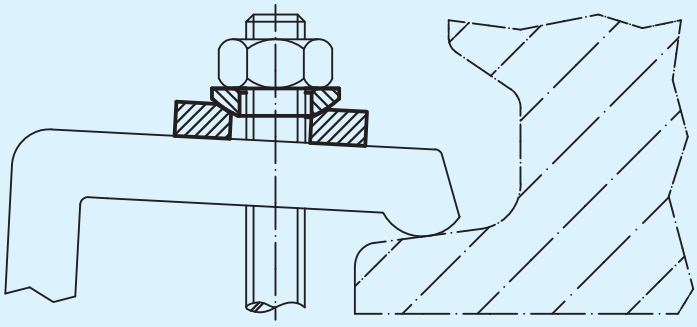
Rosetta conica:
- Acciaio inox 1.4305
- Acciaio inox A4

Nota:

Le rosette esec. D servono per appoggi piani e rotondi.
Per fori asolati è necessario usare le rosette esec. G.

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio Assiaio inox A4	Versione	d_1 H13	d_3	h_1	h_2	$h_4 \approx$ con rosetta conica forma D	$h_4 \approx$ con rosetta conica forma G	r_1	Per viti d_6	Carico solo statico max. kN	Coppia per collegamenti a vite max. Nm*	g
23050.0306	**23050.0606**	Rondelle sferiche	**6,4**	12	0,7	2,3	4,0	5,2	9	6	6	6	1,1
23050.0308	**23050.0608**	in acciaio inox	**8,4**	17	0,6	3,2	5,3	6,8	12	8	12	16	2,8
23050.0310	**23050.0610**	forma C	**10,5**	21	0,8	4,0	6,3	7,1	15	10	16	32	5,2
23050.0312	**23050.0612**	**(Fig. 1)**	**13,0**	24	1,1	4,6	7,9	8,9	17	12	24	56	7,7
23050.0316	**23050.0616**		**17,0**	30	1,3	5,3	9,3	10,1	22	16	45	135	13,0
23050.0320	**23050.0620**		**21,0**	36	2,0	6,3	11,6	12,1	27	20	71	280	23,0
23050.0324	**23050.0624**		**25,0**	44	2,4	8,2	14,9	15,4	32	24	105	455	46,0
23050.0330	**23050.0630**		**31,0**	56	3,6	11,2	18,8	18,8	41	30	191	1050	104,0
23050.0336	**23050.0636**		**37,0**	68	4,6	14,0	23,4	–	50	36	–	–	193,0
23050.0342	**23050.0642**		**43,0**	78	6,5	17,0	28,3	–	58	42	–	–	313,0
23050.0348	**23050.0648**		**50,0**	92	8,0	21,0	35,0	–	67	48	–	–	545,0

* Il valore della coppia delle viti A2-70 è indicativo, considerare eventuali precarichi.
Valori indicati con un coefficiente d'attrito μ_{totale} 0,12.



Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

EH 23050.

Rondelle sferiche Rosette coniche

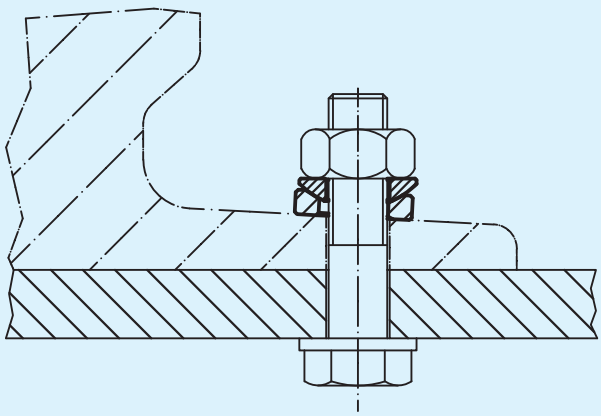
acciaio inox

come DIN 6319

Codice Acciaio inox 1.4305	Codice Acciaio Assiaio inox A4	Versione	d_2 H13	d_4	d_5	h_3	Per viti d_6	Carico solo statico max. kN	Coppia per collegamenti a vite max. Nm*	g
23050.0406	**23050.0666**	Rosette coniche	**7,1**	12	11,0	2,8	6	6	6	1,4
23050.0408	**23050.0668**	in acciaio inox	**9,6**	17	14,5	3,5	8	12	16	3,8
23050.0410	**23050.0670**	forma D	**12,0**	21	18,5	4,2	10	16	32	6,5
23050.0412	**23050.0672**	**(Fig. 2)**	**14,2**	24	20,0	5,0	12	24	56	11,0
23050.0416	**23050.0676**		**19,0**	30	26,0	6,2	16	45	135	19,0
23050.0420	**23050.0680**		**23,2**	36	31,0	7,5	20	71	280	32,0
23050.0424	**23050.0684**		**28,0**	44	37,0	9,5	24	105	455	63,0
23050.0430	**23050.0686**		**35,0**	56	49,0	12,0	30	191	1050	127,0
23050.0436	**23050.0688**		**42,0**	68	60,0	15,0	36	–	–	234,0
23050.0442	**23050.0692**		**49,0**	78	70,0	18,0	42	–	–	362,0
23050.0448	**23050.0694**		**56,0**	92	82,0	22,0	48	–	–	642,0
23050.0466	**23050.0706**	Rosette coniche	**7,1**	17	11,0	4,0	6	6	6	5,8
23050.0468	**23050.0708**	in acciaio inox	**9,6**	24	14,5	5,0	8	12	16	15,0
23050.0470	**23050.0710**	forma G	**12,0**	30	18,5	5,0	10	16	32	22,0
23050.0472	**23050.0712**	**(Fig. 3)**	**14,2**	36	20,0	6,0	12	24	56	40,0
23050.0476	**23050.0716**		**19,0**	44	26,0	7,0	16	45	135	66,0
23050.0480	**23050.0720**		**23,2**	50	31,0	8,0	20	71	280	95,0
23050.0484	**23050.0724**		**28,0**	60	37,0	10,0	24	105	455	171,0
23050.0490	**23050.0730**		**35,0**	68	49,0	12,0	30	191	1050	236,0

* Il valore della coppia delle viti A2-70 è indicativo, considerare eventuali precarichi.
Valori indicati con un coefficiente d'attrito μ_{totale} 0,12.





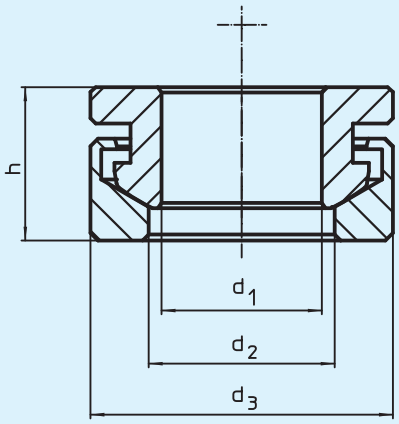
EH 23050.

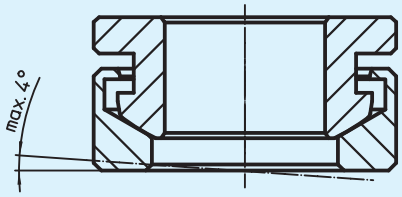
Gruppo rondella sferica / rosetta conica

analogo a DIN 6319









Materiale:

Rondella sferica:
- Acciaio cementato e temperato
- Acciaio inox 1.4305

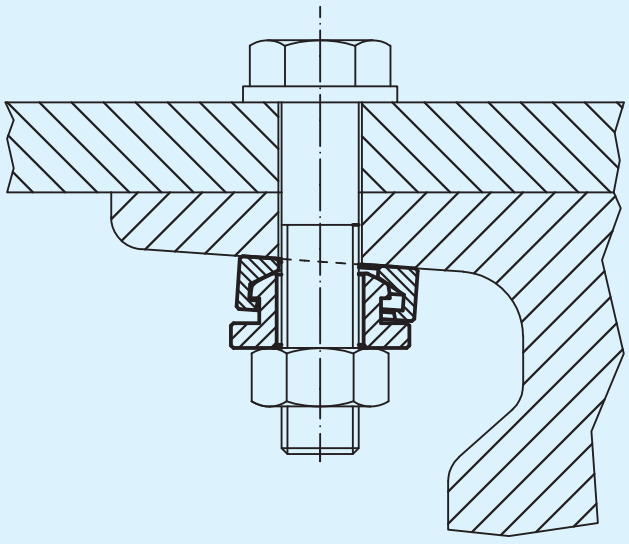
Rosetta conica:
- Acciaio bonificato
- Acciaio inox 1.4305

Nota:

Si tratta di una unita' compatta che riunisce rondella sferica e rosetta conica con i seguenti vantaggi e caratteristiche:
- sicurezza di funzionamento
- unita' completa, non separabile accidentalmente
- montaggio rapido e razionale
- stoccaggio facilitato
- oscillazione max. 4°.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1 H13	d_2	d_3	h	Per viti	Carico solo statico max. kN*	g
23050.0506	**23050.0556**	**6,4**	7,4	13	7,0	M 6	9	4
23050.0508	**23050.0558**	**8,4**	9,7	17	8,5	M 8	17	9
23050.0510	**23050.0560**	**10,5**	12,0	21	10,4	M 10	26	17
23050.0512	**23050.0562**	**13,0**	14,8	25	13,1	M 12	38	34
23050.0516	**23050.0566**	**17,0**	19,7	32	17,0	M 16	73	61
23050.0520	**23050.0570**	**21,0**	24,6	40	20,3	M 20	117	113

* I valori di carico indicati non valgono per l'esecuzione in acciaio inox.

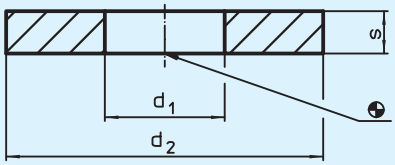


EH 23060.

Rondelle piane

DIN 6340 bonificate

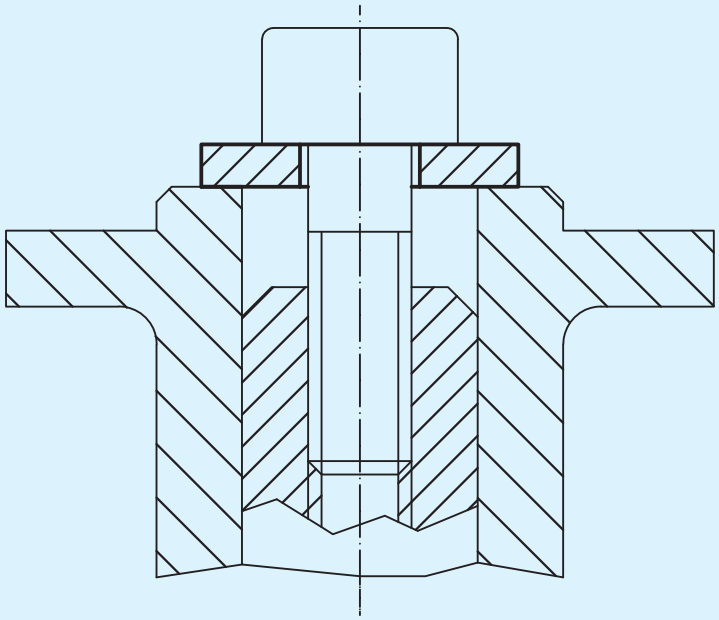




Materiale:
- Acciaio bonificato, tranciate, raddrizzate, fosfatate

Codice	d_1	d_2	s	Viti corrispondenti	g
23060.0006	**6,4**	17	3	M 6	3,8
23060.0008	**8,4**	23	4	M 8	9,8
23060.0010	**10,5**	28	4	M 10	14,0
23060.0012	**13,0**	35	5	M 12	28,0
23060.0014	**15,0***	40	5	M 14	40,0
23060.0016	**17,0**	45	6	M 16	55,0
23060.0018	**19,0***	45	6	M 18	53,0
23060.0020	**21,0**	50	6	M 20	71,0
23060.0022	**23,0***	50	8	M 22	86,0
23060.0024	**25,0**	60	8	M 24	122,0
23060.0030	**31,0**	68	10	M 30	214,0
23060.0036	**38,0***	80	12	M 36	360,0

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.



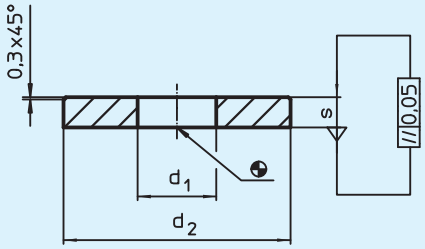
EH 23060.

Rondelle piane

esecuzione precisa

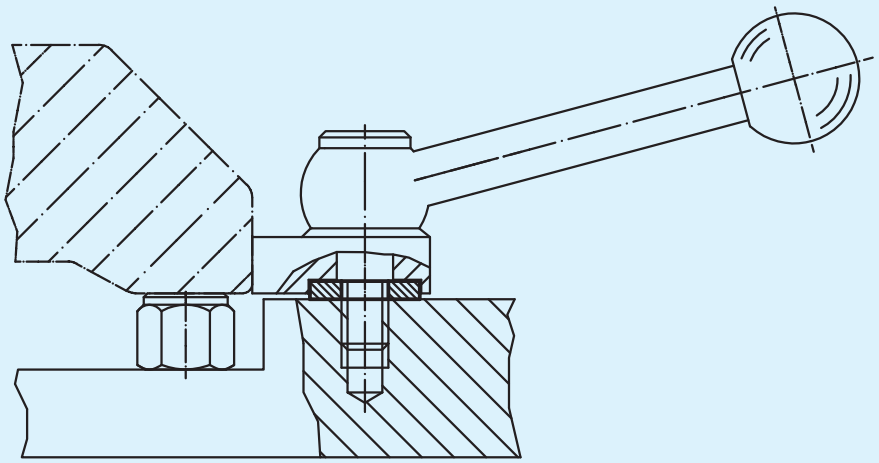






Materiale:
- Acciaio bonificato, brunito
- Acciaio inox 1.4305

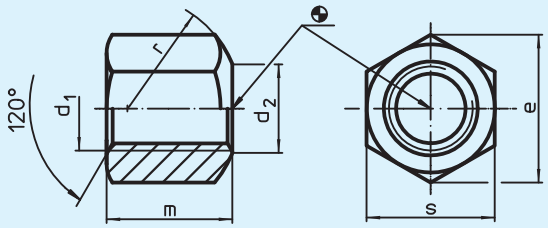
Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	d_2	s	Per vite	g
23060.0105	**23060.0155**	**5,3**	13	3	M 5	2,5
23060.0106	**23060.0156**	**6,4**	17	3	M 6	4,5
23060.0108	**23060.0158**	**8,4**	24	4	M 8	12,0
23060.0110	**23060.0160**	**10,5**	30	4	M 10	19,0
23060.0113	**23060.0163**	**13,0**	36	5	M 12	34,0
23060.0117	**23060.0167**	**17,0**	45	5	M 16	53,0



EH 23070.

Dadi esagonali

DIN 6330 (altezza 1,5 d)



Per i valori delle coppie di serraggio, vedere appendice -Dati tecnici-



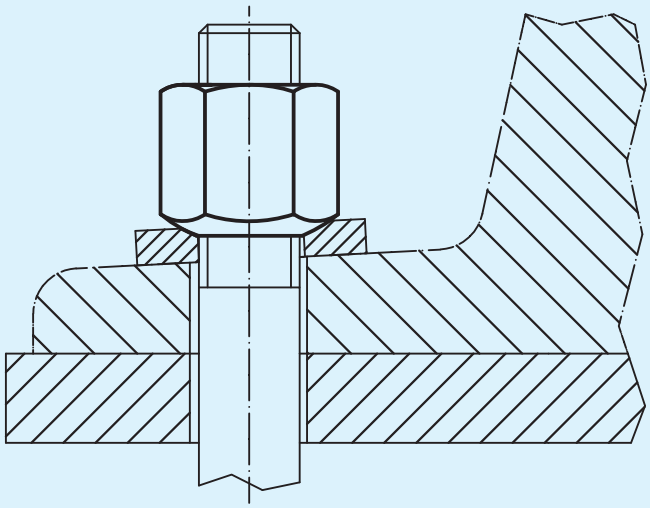


Materiale:
- Acciaio resistenza classe 10, fosfatato
- Acciaio inox 1.4305

Nota:
La parte sferica si accoppia alle rosette DIN 6319 (EH 23050.).
In tal modo si possono staffare pezzi con superfici non parallele.

Codice Acciaio da bonifica	Codice Acciaio inox*	Versione	d_1	d_2	e	m	r	Acciaio bonificato s	acciaio inox s	g
23070.0006	–	In acciaio da bonifica	**M 6**	7,0	11,5	9	9,0	10	–	3,8
23070.0008	**23070.0108**	o assiaio inox.	**M 8**	9,0	15,0	12	11,0	13	13	8,4
23070.0010	**23070.0110**	con estremità sferica	**M 10**	11,5	18,5	15	15,0	16	17	17,0
23070.0012	**23070.0112**	forma B	**M 12**	14,0	20,8	18	17,0	18	19	24,0
23070.0014*	–		**M 14**	16,0	24,2	21	20,0	21	–	39,0
23070.0016	**23070.0116**		**M 16**	18,0	27,7	24	22,0	24	24	55,0
23070.0018*	–		**M 18**	20,0	31,2	27	24,5	27	–	82,0
23070.0020	**23070.0120**		**M 20**	22,0	34,6	30	27,0	30	30	110,0
23070.0022*	–		**M 22**	24,0	39,3	33	29,0	34	–	162,0
23070.0024	–		**M 24**	26,0	41,6	36	32,0	36	–	192,0
23070.0030	–		**M 30**	32,0	53,1	45	41,0	46	–	400,0
23070.0036	–		**M 36**	38,0	63,5	54	50,0	55	–	684,0

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.



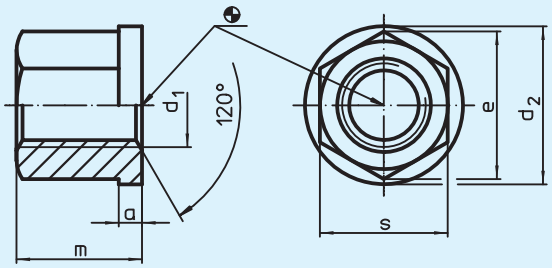
EH 23080.

Dadi a battuta

DIN 6331 (altezza 1,5 d)







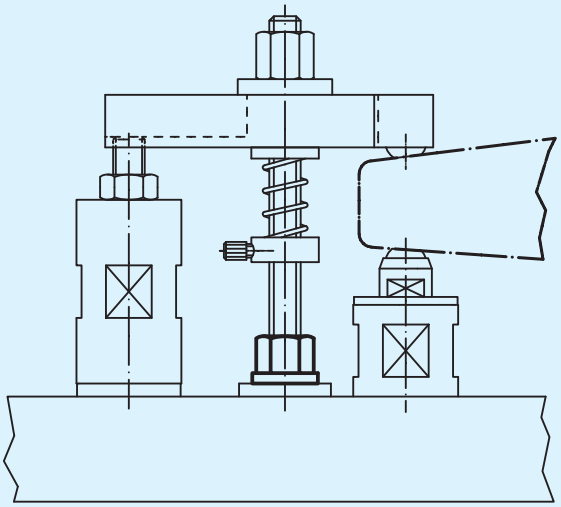
Per i valori delle coppie di serraggio, vedere appendice -Dati tecnici-

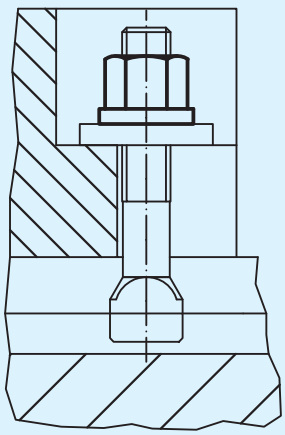
Materiale:

- Acciaio resistenza classe 10, fosfatato
- Acciaio inox 1.4305

Codice Acciaio da bonifica	Codice Acciaio inox*	d_1	a	d_2	e	m	Acciaio bonificato s	acciaio inox s	g
23080.0006	–	**M 6**	3,0	14	11,5	9	10	–	5
23080.0008	**23080.0108**	**M 8**	3,5	18	15,0	12	13	13	12
23080.0010	**23080.0110**	**M 10**	4,0	22	18,5	15	16	17	22
23080.0012	**23080.0112**	**M 12**	4,0	25	20,8	18	18	19	30
23080.0014*	–	**M 14**	4,0	28	24,2	21	21	–	47
23080.0016	**23080.0116**	**M 16**	5,0	31	27,7	24	24	24	67
23080.0018*	–	**M 18**	5,0	34	31,2	27	27	–	97
23080.0020	**23080.0120**	**M 20**	6,0	37	34,6	30	30	30	129
23080.0022*	–	**M 22**	6,0	40	39,3	33	34	–	179
23080.0024	–	**M 24**	6,0	45	41,6	36	36	–	221
23080.0030	–	**M 30**	8,0	58	53,1	45	46	–	468
23080.0036	–	**M 36**	10,0	68	63,5	54	55	–	783

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

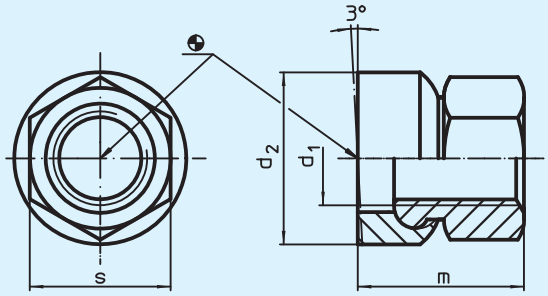




EH 23080.

Dadi con rosetta snodata

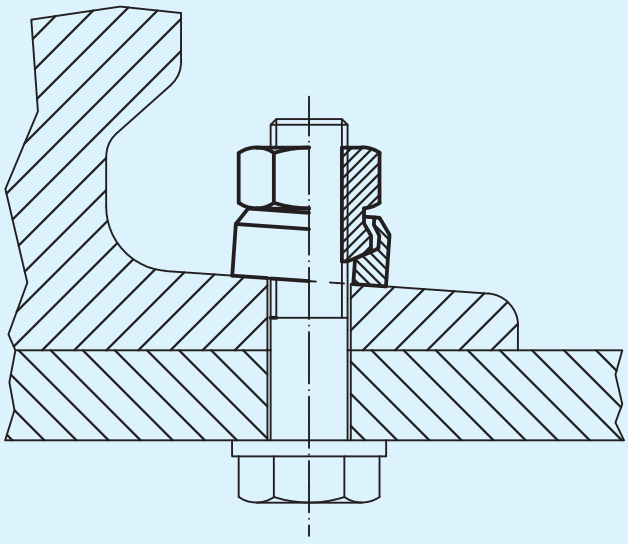




Per i valori delle coppie di serraggio, vedere appendice -Dati tecnici-

Materiale:
- Acciaio bonificato, brunito

Codice	d_1	d_2	m ≈	s	g
23080.0508	**M 8**	17	14,0	13	13
23080.0510	**M 10**	21	17,5	16	24
23080.0512	**M 12**	24	21,5	18	38
23080.0516	**M 16**	30	28,0	24	75
23080.0520	**M 20**	36	35,0	30	143
23080.0524	**M 24**	44	42,5	36	261
23080.0530	**M 30**	55	56,0	46	557

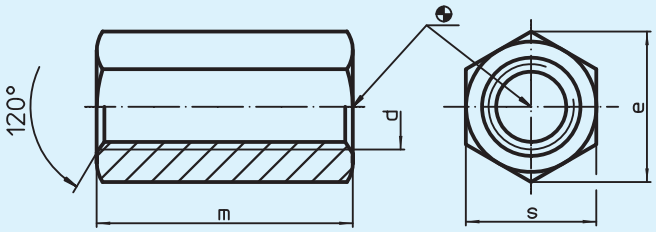


EH 23090.

Dadi di prolung-amento

(altezza 3 d)

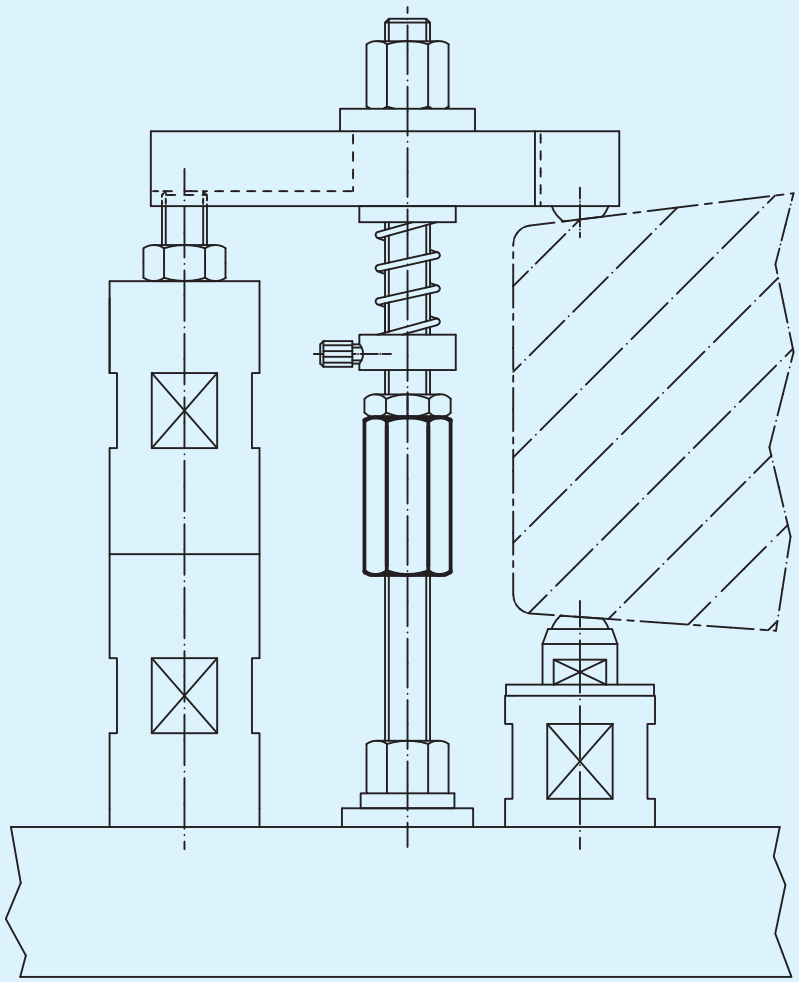




Per i valori delle coppie di serraggio, vedere appendice -Dati tecnici-

Materiale:
- Acciaio resistenza classe 10, fosfatato

Codice	d	e	m	s	g
23090.0006	**M 6**	11,5	18	10	9
23090.0008	**M 8**	15,0	24	13	19
23090.0010	**M 10**	18,5	30	16	35
23090.0012	**M 12**	20,8	36	18	49
23090.0014	**M 14**	24,2	42	21	79
23090.0016	**M 16**	27,7	48	24	119
23090.0020	**M 20**	34,6	60	30	229
23090.0024	**M 24**	41,6	72	36	403
23090.0030	**M 30**	53,1	90	46	819
23090.0036	**M 36**	63,5	108	55	1386



EH 23100.

Dadi di trascinamento

DIN 2079

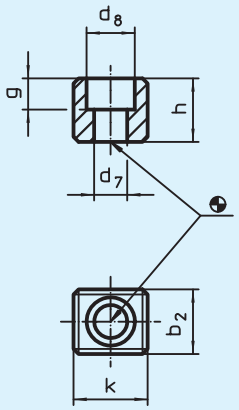


fig. 1

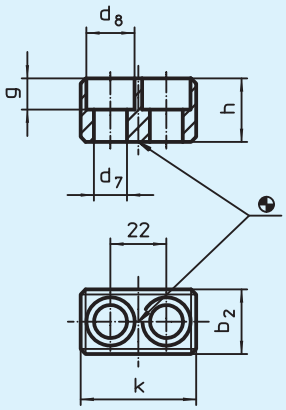


fig. 2

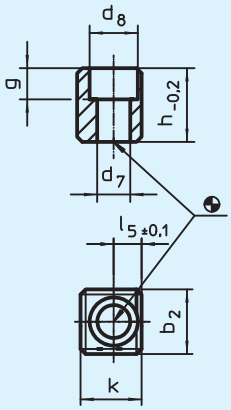


fig. 3

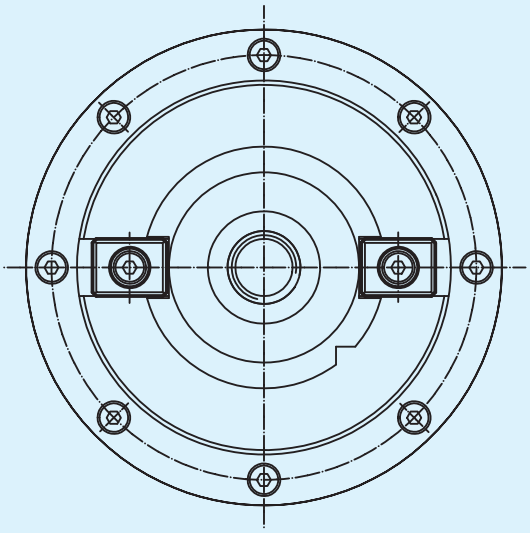






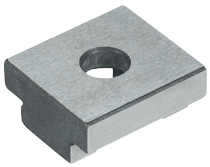
Materiale:
- Acciaio legato, cementato e temperato, brunito, rettificato

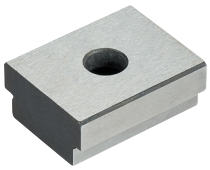
Codice	Versione	Per mandrini grand.	k	b_2 h5	d_7	d_8	g	h	l_5	Vite corrisp. ISO 4762	g
23100.0030	Per mandrini da	**30**	16,5	15,9	6,4	10,4	6,2	16,0	–	M 6 x 16	25
23100.0040	gr. 30 a gr. 60	**40**	19,5	15,9	6,4	10,4	6,2	16,0	–	M 6 x 16	31
23100.0045	forma A	**45**	19,5	19,0	8,4	13,5	8,3	19,0	–	M 8 x 20	38
23100.0050	**(Fig. 1)**	**50-55**	26,5	25,4	13,0	19,0	12,3	25,0	–	M 12 x 25	85
23100.0060		**60**	45,5	25,4	13,0	19,0	12,3	25,0	–	M 12 x 25	179
23100.0160	Per mandrini gr. 60 forma B **(Fig. 2)**	**60**	45,5	25,4	13,0	19,0	12,3	25,0	–	M 12 x 25	140
23100.0230	Per mandrini da	**30**	13,5	15,9	6,4	10,4	6,2	24,5	5,5	M 6 x 25	30
23100.0240	gr. 30 a gr. 50	**40**	16,5	15,9	6,4	10,4	6,2	24,5	7,0	M 6 x 25	39
23100.0245	forma C	**45**	17,5	19,0	8,4	13,5	10,0	26,0	7,5	M 8 x 25	47
23100.0250	**(Fig. 3)**	**50**	24,0	25,4	13,0	19,0	12,3	29,0	11,0	M 12 x 30	89



EH 23110.

Tasselli di accoppiamento







grand. 10–12

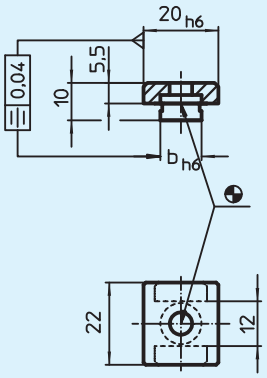


fig. 1

grand. 14–18

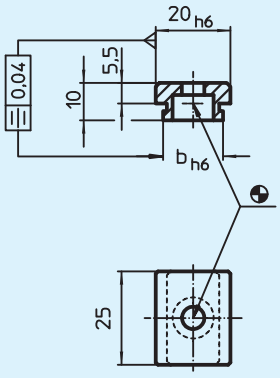


fig. 2

grand. 22–36

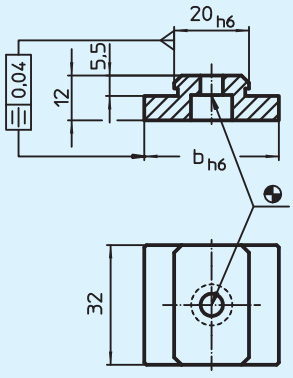
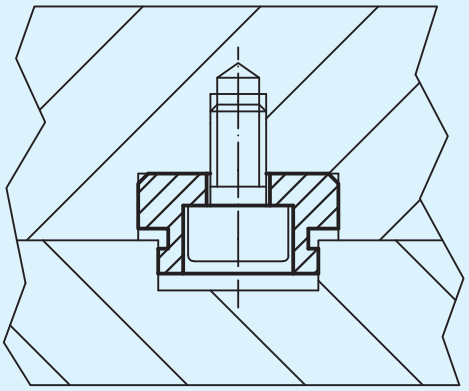


fig. 3

Materiale:
- Acciaio cementato, brunito e rettificato

Nota:
Per posizionare attrezzature su macchine munite di cave a T DIN 650.

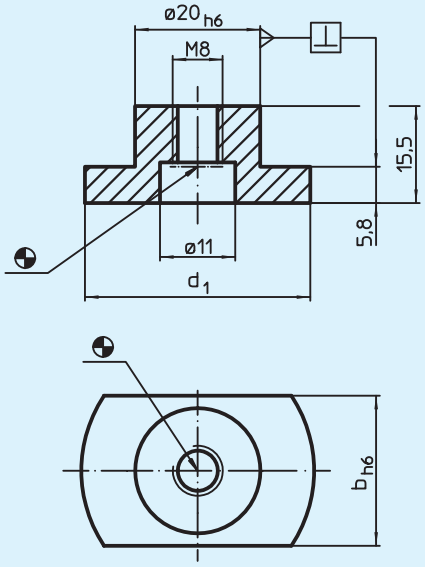
Codice	Versione	Dim. cava macchina b h6	Per viti ISO 1207 ISO 4762	g
23110.0010	Grand. 10-12	**10**	M 6 x 10	17
23110.0012	**(Fig. 1)**	**12**	M 6 x 10	18
23110.0014	Grand. 14-18	**14**	M 6 x 10	26
23110.0016	**(Fig. 2)**	**16**	M 6 x 10	28
23110.0018	Grand. 20 vedere 23130.0020	**18**	M 6 x 10	29
23110.0022	Grand. 22-36	**22**	M 6 x 16	53
23110.0024	**(Fig. 3)**	**24**	M 6 x 16	60
23110.0028		**28**	M 6 x 16	62
23110.0036		**36**	M 6 x 16	80



EH 23110.

Chiavette con perno di centraggio





Materiale:
- Acciaio cementato, brunito e rettificato

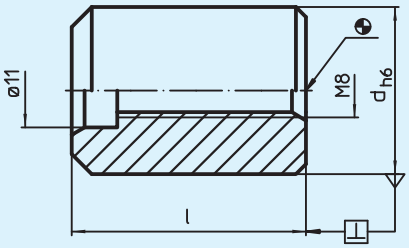
Nota:
Queste chiavette possono essere inserite tanto in fori di centraggio che in cave di orientamento e vengono, quindi, usate per allineare attrezzature e staffaggi su tavole di MU o pallets.
Cambiando la chiavetta è possibile utilizzare l'attrezzo su tavole con diverse dimensioni di cava.

Codice	Dim. cava macchina b h6	d_1	**Fig. 1** Per viti ISO 1207 ISO 4762	**Fig. 2** Per viti ISO 1207 ISO 4762	g
23110.0110	**10**	30	M 6 x 10	M 8	28
23110.0112	**12**	30	M 6 x 10	M 8	39
23110.0114	**14**	30	M 6 x 16	M 8	41
23110.0116	**16**	30	M 6 x 16	M 8	36
23110.0118	**18**	30	M 6 x 16	M 8	45
23110.0120	**20**	36	M 6 x 16	M 8	48
23110.0122	**22**	40	M 6 x 16	M 8	54
23110.0128	**28**	42	M 6 x 16	M 8	65
23110.0136	**36**	48	M 6 x 16	M 8	86

EH 23110.

Perni di centraggio

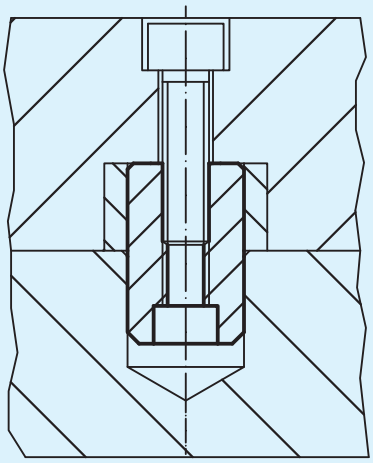


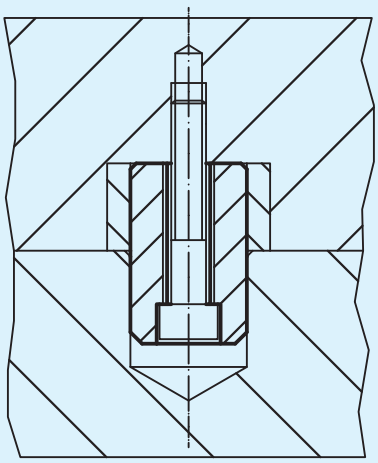


Materiale:
- Acciaio legato, cementato e temperato, rettificato

Nota:
Per il centraggio di attrezzature su pallets.

Codice	d h6	l	g
23110.0510	**20**	**31**	70
23110.0520	**25**	**35**	118
23110.0530	**50**	**31**	473
23110.0540	**50**	**45**	672

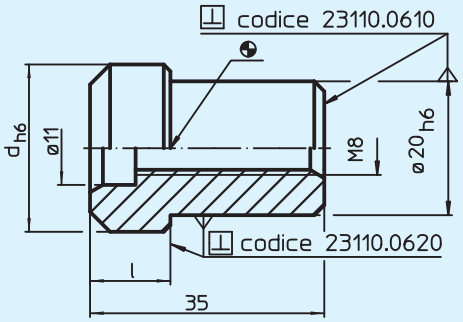




Perni di centraggio

ribassati





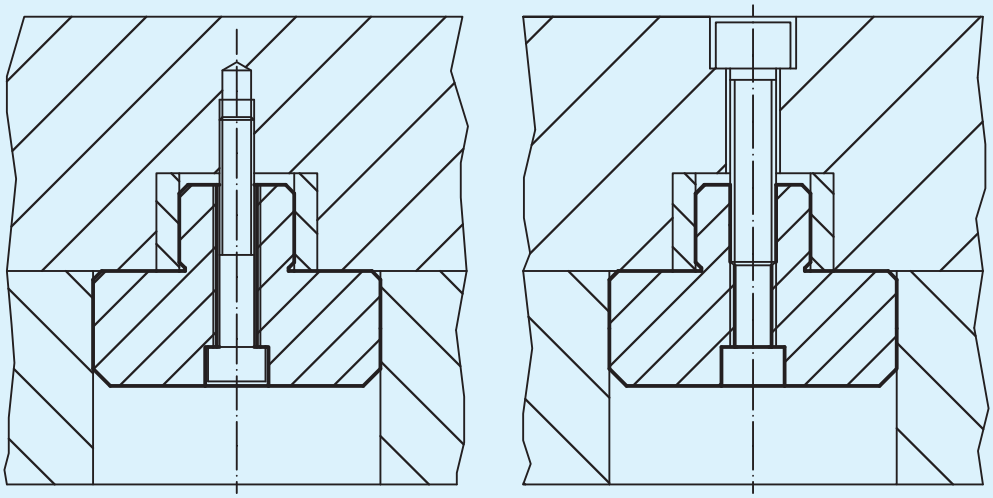
Materiale:

- Acciaio legato, cementato e temperato, rettificato

Nota:

Per il centraggio di attrezzature su pallets.

Codice	d h6	l	g
23110.0610	**25**	**12**	87
23110.0620	**50**	**20**	330



EH 23120.

Blocchetti di allineamento

DIN 6323







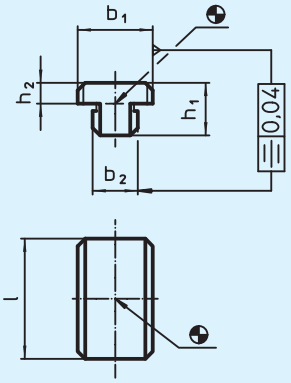


fig. 1

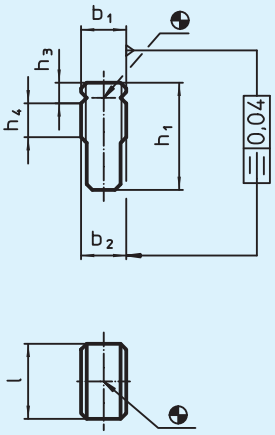


fig. 2

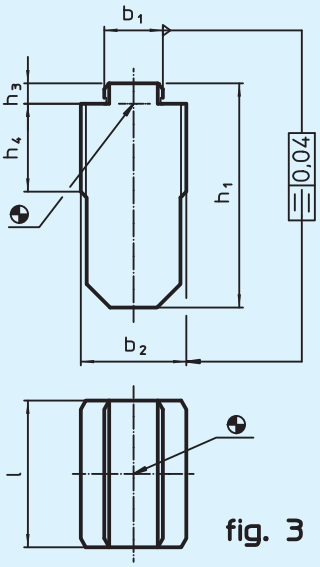
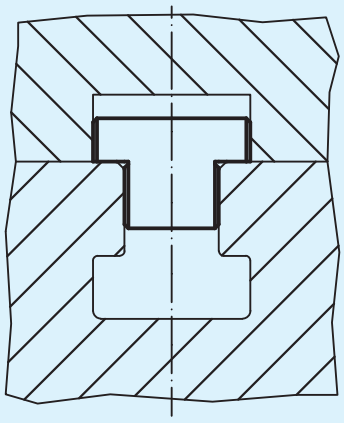


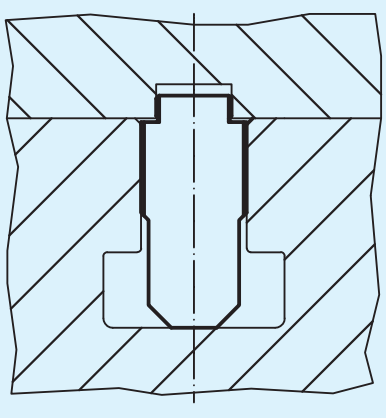
fig. 3

Materiale:
- Acciaio cementato, brunito e rettificato

Nota:
Sono usati per posizionare attrezzature sulle tavole di MU con cave a T DIN 650.
I blocchetti si lasciano presso la macchina come accessori e, non essendo a questa vincolati,si possono inserire dopo un posizionamento grossolano dell'attrezzo.

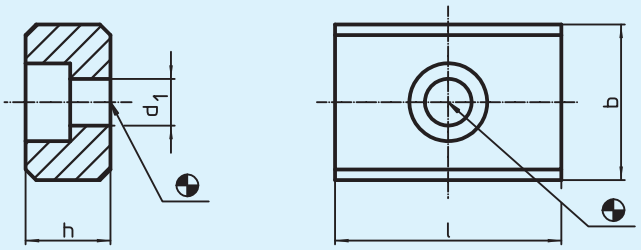
Codice	Versione	Dim. cava attrezzo b_1 h6	Dim. cava macchina b_2 h6	h_1	h_2	h_3	h_4	l	g
23120.0010	Forma A	**12**	**10**	12,0	3,6	–	–	20	20
23120.0012	$b_1 > b_2$	**20**	**12**	14,0	5,5	–	–	32	52
23120.0014	**(Fig. 1)**	**20**	**14**	14,0	5,5	–	–	32	56
23120.0016		**20**	**16**	14,0	5,5	–	–	32	60
23120.0018		**20**	**18**	14,0	5,5	–	–	32	65
23120.0011	Forma B	**12**	**12**	28,6	–	5,5	9	20	46
23120.0020	$b_1 = b_2$ **(Fig. 2)**	**20**	**20**	45,5	–	7,0	16	32	202
23120.0022	Forma C	**20**	**22**	50,5	–	7,0	18	40	302
23120.0028	$b_1 < b_2$	**20**	**28**	61,5	–	7,0	24	40	469
23120.0036	**(Fig. 3)**	**20**	**36**	76,5	–	7,0	30	50	951

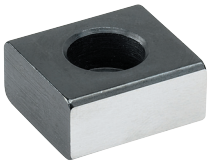




EH 23130.

Tasselli di allineamento

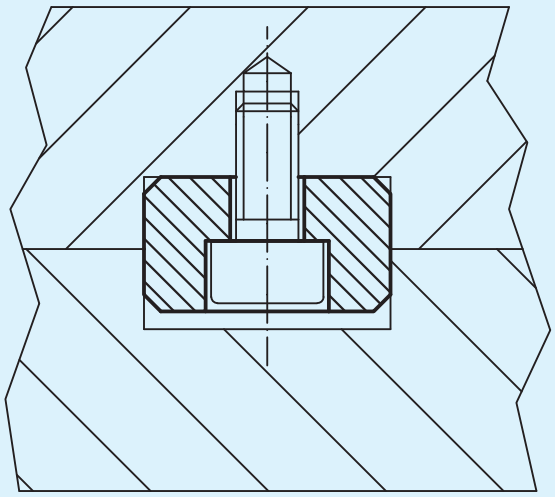




Materiale:
- Acciaio cementato, brunito e rettificato

Nota:
Sono usati per posizionare attrezzi su macchine con cave a T DIN 650, con cave di dimensione uguale a quella dell'attrezzo.

Codice	b h6	h	l	d_1	Per viti ISO 1207, ISO 4762	g
23130.0010	**10**	8	20	4,5	M 4 x 10	10
23130.0012	**12**	8	20	5,5	M 5 x 12	11
23130.0014	**14**	10	22	6,6	M 6 x 16	18
23130.0016	**16**	10	22	6,6	M 6 x 16	22
23130.0018	**18**	10	22	6,6	M 6 x 16	25
23130.0020	**20**	10	22	6,6	M 6 x 16	28
23130.0022	**22**	12	32	6,6	M 6 x 16	59
23130.0024	**24**	12	32	6,6	M 6 x 16	65

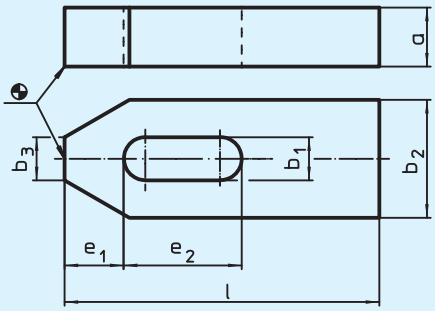


EH 23140.

Staffe

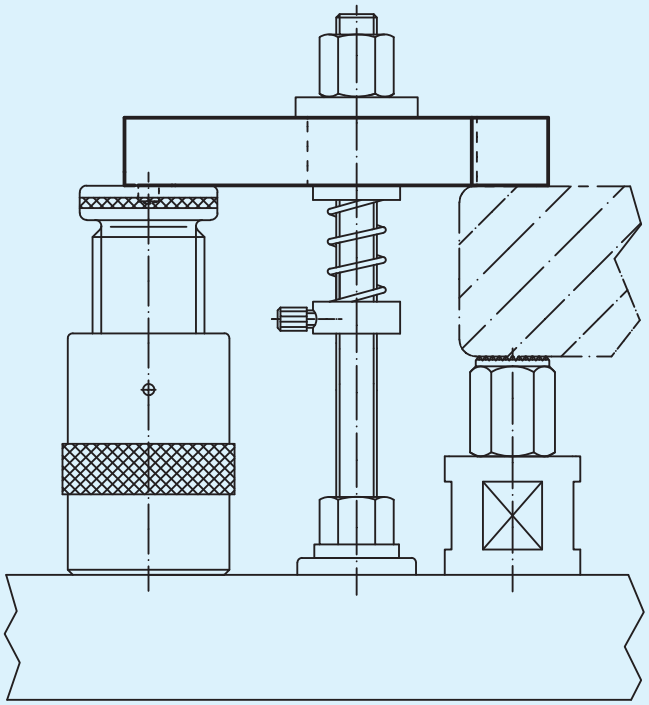
DIN 6314
lisce





Materiale:
- Acciaio da bonifica, laccato

Codice	Diam. nominale b_1	l	a	b_2	b_3	e_1	e_2	Per viti metriche	Per viti pollici	g
23140.0007	**6,6**	**50**	10	20	8	10	20	M 6	1/4"	61
23140.0009	**9,0**	**60**	12	25	10	13	22	M 8	5/16"	112
23140.0011	**11,0**	**80**	15	30	12	15	30	M 10	3/8"	228
23140.0014	**14,0**	**100**	20	40	14	21	40	M 12, M 14	1/2"	492
23140.0015	**14,0**	**125**	20	40	14	21	50	M 12, M 14	1/2"	623
23140.0018	**18,0**	**125**	25	50	18	26	45	M 16, M 18	5/8"	980
23140.0019	**18,0**	**160**	25	50	18	26	65	M 16, M 18	5/8"	1246
23140.0022	**22,0**	**160**	30	60	22	30	60	M 20, M 22	3/4"	1793
23140.0023	**22,0**	**200**	30	60	22	30	80	M 20, M 22	3/4"	2244
23140.0026	**26,0**	**200**	30	70	26	35	80	M 24	1"	2617
23140.0027	**26,0**	**250**	30	70	26	35	105	M 24	1"	3823
23140.0034	**33,0**	**250**	40	80	34	45	100	M 30	1 1/4"	4980
23140.0035	**33,0**	**315**	50	80	34	45	130	M 30	1 1/4"	7840

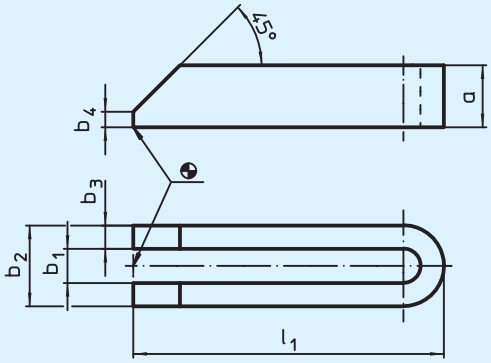


EH 23150.

Staffe

DIN 6315 B
a forcella

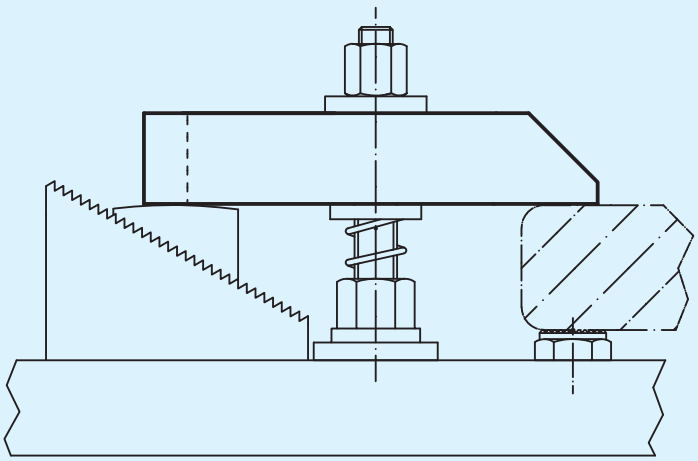




Materiale:
- Acciaio da bonifica, laccato

Codice	Diam. nominale b_1	l_1	a	b_2	b_3	b_4	Per viti metriche	Per viti pollici	g
23150.0007	**6,6**	**60**	12	19	6	3	M 6	1/4"	65
23150.0009	**9,0**	**80**	15	25	8	4	M 8	5/16"	141
23150.0011	**11,0**	**100**	20	31	10	5	M 10	3/8"	299
23150.0014	**14,0**	**125**	25	38	12	6	M 12, M 14	1/2"	578
23150.0015	**14,0**	**160**	25	38	12	6	M 12, M 14	1/2"	715
23150.0016	**14,0**	**200**	25	38	12	6	M 12, M 14	1/2"	905
23150.0018	**18,0**	**160**	30	48	15	8	M 16, M 18	5/8"	1077
23150.0019	**18,0**	**200**	30	48	15	8	M 16, M 18	5/8"	1346
23150.0020	**18,0**	**250**	40	48	15	10	M 16, M 18	5/8"	2300
23150.0022	**22,0**	**200**	40	52	15	10	M 20, M 22	3/4"	1809
23150.0023	**22,0**	**250**	40	62	20	10	M 20, M 22	3/4"	3021
23150.0024	**22,0**	**315**	40	62	20	10	M 20, M 22	3/4"	3800
23150.0026	**26,0**	**200**	40	66	20	10	M 24	1"	2377
23150.0027	**26,0**	**250**	40	66	20	10	M 24	1"	3031
23150.0028	**26,0**	**315**	40	66	20	10	M 24	1"	3802
23150.0034	**33,0**	**250**	50	74	20	12	M 30	1 1/4"	3720
23150.0035	**33,0**	**315**	50	74	20	12	M 30	1 1/4"	4743
23150.0036	**33,0**	**400**	50	74	20	12	M 30	1 1/4"	6080
23150.0040	**40,0***	**400**	60	100	30	12	M 36	1 1/2"	10920
23150.0041	**40,0***	**600**	60	100	30	12	M 36	1 1/2"	16500

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

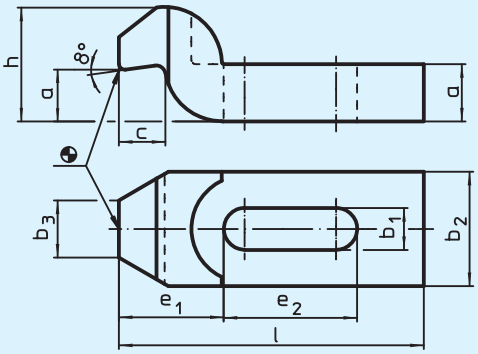


EH 23160.

Staffe

DIN 6316
a gomito

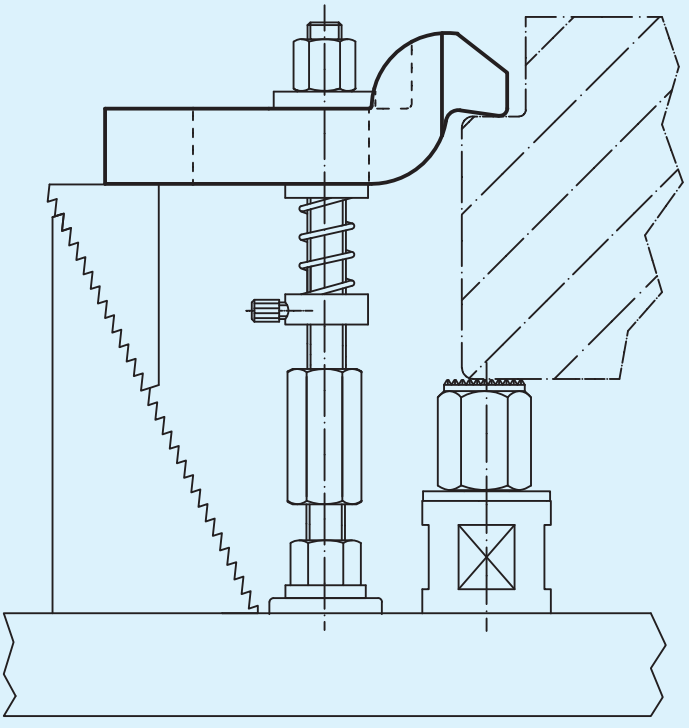




Materiale:
- Acciaio da bonifica, laccato

Codice	Diam. nominale b_1	l	a	b_2	b_3	c	e_1	e_2	h	Per viti metriche	Per viti pollici	g
23160.0007	**6,6**	**60**	10	20	10	8	20	20	20	M 6	1/4"	81
23160.0009	**9,0**	**80**	12	25	12	9	25	25	24	M 8	5/16"	165
23160.0011	**11,0**	**100**	15	30	15	12	32	32	30	M 10	3/8"	301
23160.0014	**14,0**	**125**	20	40	20	16	40	40	40	M 12, M 14	1/2"	679
23160.0018	**18,0***	**125**	25	50	25	20	49	40	50	M 16, M 18	5/8"	1059
23160.0019	**18,0**	**160**	25	50	25	20	49	50	50	M 16, M 18	5/8"	1356
23160.0022	**22,0***	**160**	30	60	30	24	55	55	60	M 20	3/4"	1898
23160.0023	**22,0**	**200**	30	60	30	24	55	70	60	M 20	3/4"	2383
23160.0026	**26,0***	**200**	35	70	35	28	72	60	70	M 24	1"	3303
23160.0027	**26,0**	**250**	35	70	35	28	72	80	70	M 24	1"	4115
23160.0034	**33,0***	**250**	40	80	40	40	91	80	80	M 30	1 1/4"	4500
23160.0035	**33,0**	**315**	50	80	40	40	91	100	100	M 30	1 1/4"	8340

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

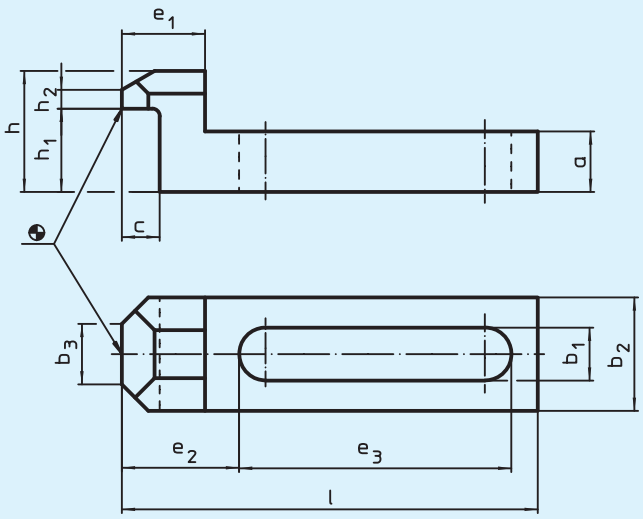


EH 23160.

Staffe

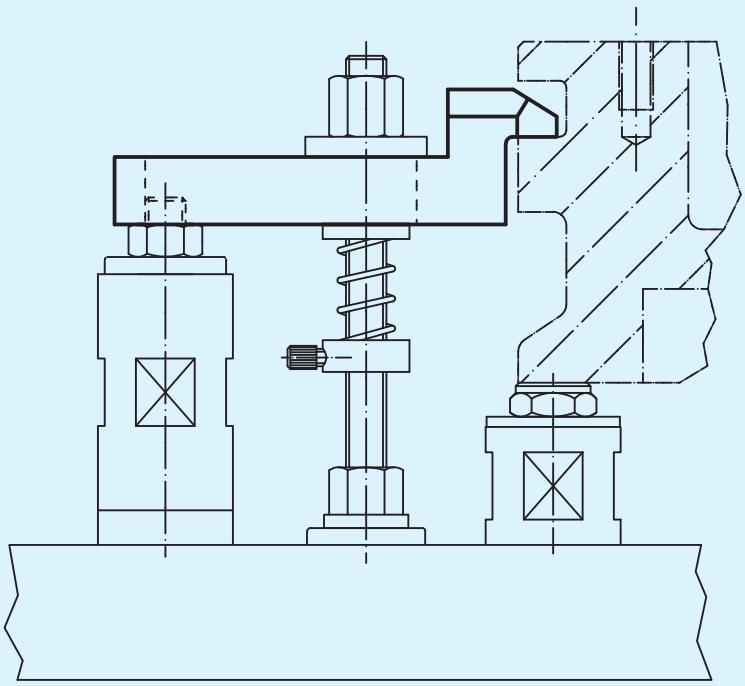
a profilo ridotto





Materiale:
- Acciaio bonificato, brunito

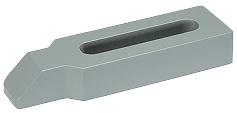
Codice	Diam. nominale b_1	l	a	b_2	b_3	c	e_1	e_2	e_3	h	h_1	h_2	Per viti metriche	Per viti pollici	g
23160.0107	**6,6**	**55**	8	15	8	5	11	15,5	36	16	11	2	M 6	1/4"	39
23160.0109	**9,0**	**70**	10	20	10	8	15	19,5	46	20	14	3	M 8	5/16"	80
23160.0111	**11,0**	**90**	13	25	12	10	19	26,5	58	25	18	4	M 10	3/8"	170
23160.0113	**13,0**	**115**	16	30	15	12	24	32,5	75	32	23	5	M 12	1/2"	328
23160.0117	**17,0**	**145**	20	40	20	14	29	38,5	99	40	28	6	M 16	5/8"	685

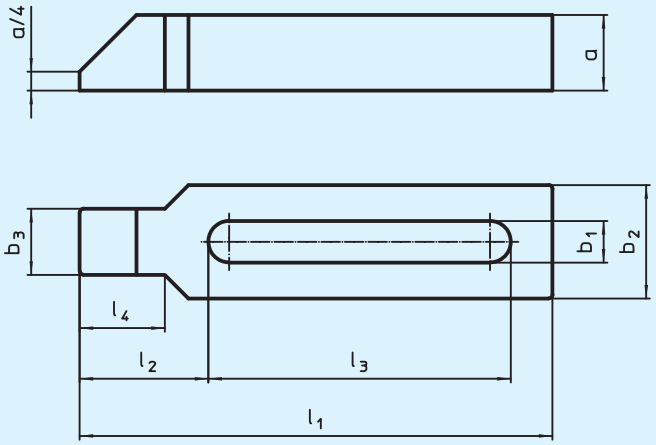


EH 23170.

Staffe

a becco

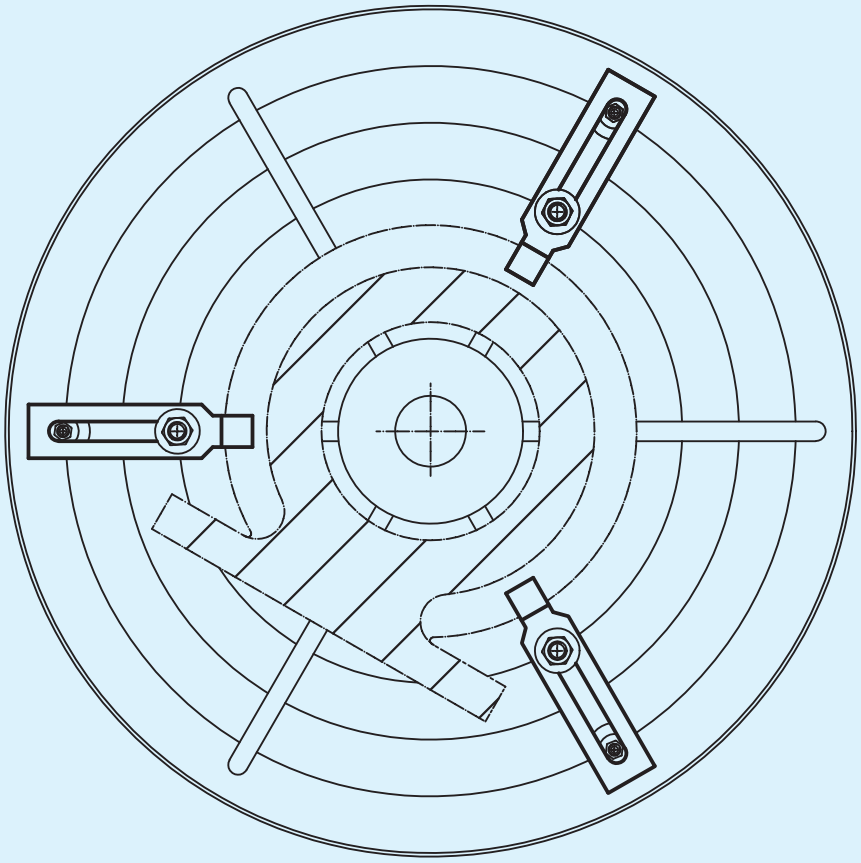




Materiale:
- Acciaio da bonifica, laccato

Nota:
Grazie alla cava chiusa anche posteriormente, queste staffe sono adatte all'utilizzo anche su dispositivi in rotazione.

Codice	Diam. nominale b_1	l_1	a	b_2	b_3	l_2	l_3	l_4	Per viti metriche	Per viti pollici	g
23170.0022	**22**	**250**	40	60	35	68	160	45	M 20, M 22	3/4"	2930
23170.0023	**22**	**315**	40	60	35	68	220	45	M 20, M 22	3/4"	3750
23170.0026	**26**	**250**	40	70	43	83	140	56	M 24	1"	3520
23170.0027	**26**	**315**	40	70	43	83	200	56	M 24	1"	4510
23170.0030	**33**	**315**	50	80	50	88	200	56	M 30	1 1/4"	6370
23170.0031	**33**	**400**	50	80	50	88	283	56	M 30	1 1/4"	7780

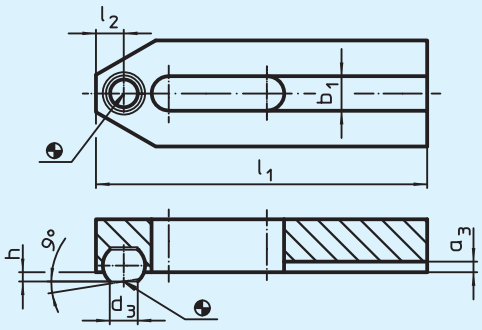


EH 23180.

Staffe

con inserto a sfera spianata





Altre dimensioni come DIN 6314, EH 23140.

Materiale:

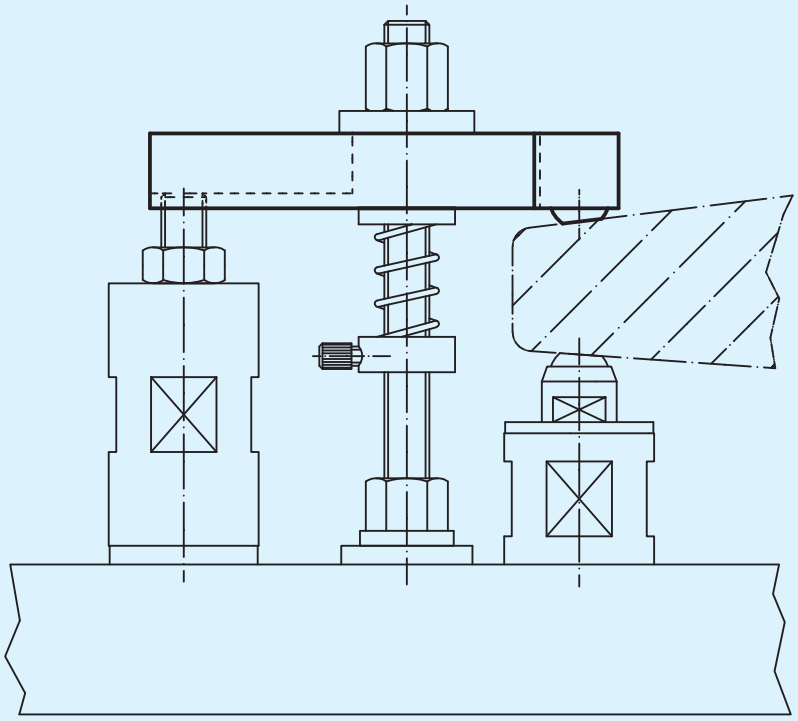
Staffa: • Acciaio da bonifica brunito

Sfera: • Acciaio da cuscinetti temperato, lucida

Nota:

La sfera non può rovesciarsi accidentalmente.

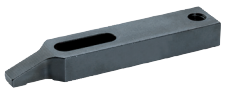
Codice	Diam. nominale b_1	l_1	d_3	a_3	h	l_2	Sfera Ø	g
23180.0007	**6,6**	**50**	5,8	2,5	1,6	5,0	8,5	61
23180.0009	**9,0**	**60**	7,2	3,0	2,0	6,5	10,0	109
23180.0011	**11,0**	**80**	8,6	3,5	2,7	7,5	12,0	219
23180.0014	**13,0**	**125**	10,5	4,0	3,5	10,5	16,0	615



EH 23180.

Staffe

a becco





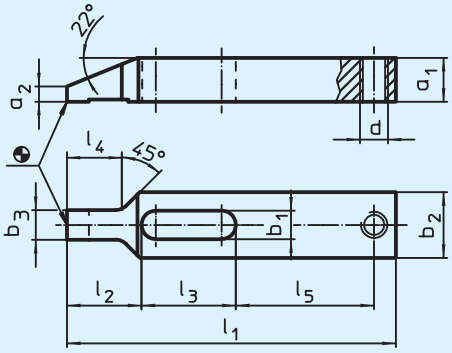


fig. 1

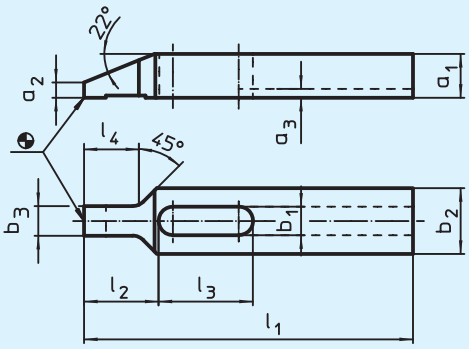
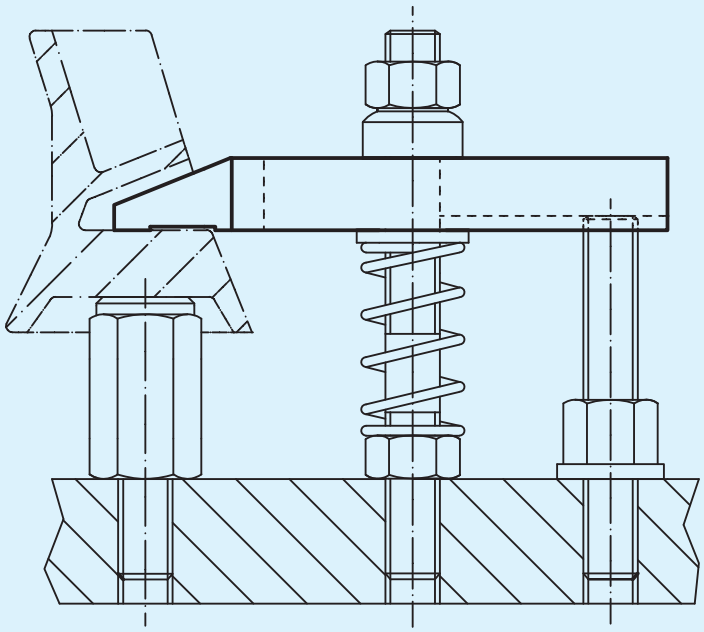


fig. 2

Materiale:
- Acciaio bonificato, brunito

Codice	Versione	Diam. nominale b_1	l_1	a_1	a_2	a_3	b_2	b_3	d	l_2	l_3	l_4	l_5	g
23180.0107	Con foro per	**6,6**	**80**	8	2,5	–	15	7,5	M 6	17	23	13	34	54
23180.0109	vite di	**9,0**	**100**	12	4,0	–	20	9,5	M 8	22	29	17	42	134
23180.0111	regolazione	**11,0**	**125**	15	5,0	–	25	11,5	M 10	28	36	21	52	263
23180.0113	**(Fig. 1)**	**13,0**	**150**	20	7,0	–	30	13,5	M 12	34	43	25	63	504
23180.0117		**17,0**	**175**	25	9,0	–	35	15,5	M 16	40	52	29	70	828
23180.0207	Con cava	**6,6**	**80**	8	2,5	2,5	15	7,5	–	17	23	13	34	50
23180.0209	**(Fig. 2)**	**9,0**	**100**	12	4,0	3,0	20	9,5	–	22	29	17	42	127
23180.0211		**11,0**	**125**	15	5,0	3,5	25	11,5	–	28	36	21	52	251
23180.0213		**13,0**	**150**	20	7,0	4,0	30	13,5	–	34	43	25	63	488
23180.0217		**17,0**	**175**	25	9,0	4,5	35	15,5	–	40	52	29	70	812

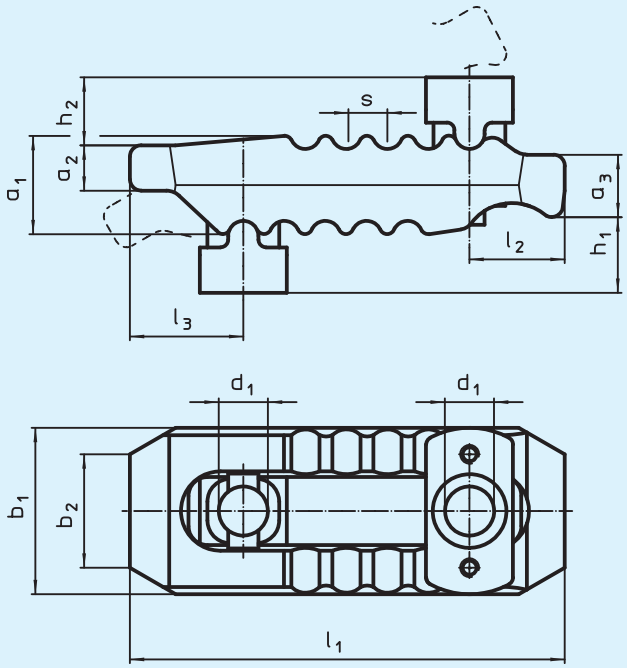


EH 23185.

Staffe

scanalate, con piastrine di appoggio regolabili



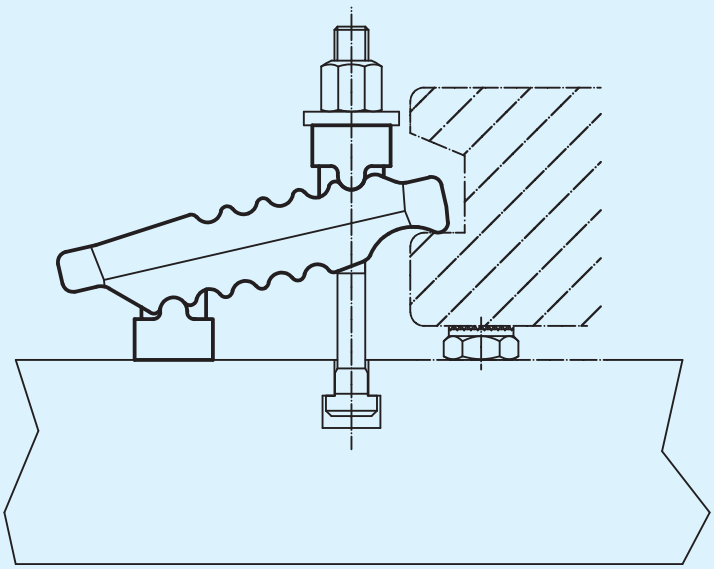


Materiale:
- Acciaio temperato, zincato nero

Nota:
La piastrina di reazione e l'elemento di bloccaggio sono collegati in maniera imperdibile alla staffa. Di conseguenza la saffa è sempre pronta all'uso. La staffa è dotata di piani di contatto su entrambi i lati, e può essere ruotata a seconda del tipo di applicazione. Ampie altezze di serraggio possono essere ottenute utilizzando la prolunga di supporto (EH 23185.).
Bulloni con testa a T DIN 787 (EH 23030.) o in alternativa prigionieri DIN 6379 (EH 23040.) possono essere utilizzati per il bloccaggio delle staffe.

Codice	Diam. nominale d_1	h_1 max.	h_2	a_1	a_2	a_3	b_1	b_2	l_1	l_2	l_3	s	dado	Forza di bloccaggio max. kN*	g
23185.0013	**13**	**0- 55**	18	27	12	17	44	30	115	25	30	11	10, 12, 14	30	640
23185.0017	**17**	**0- 70**	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	12, 14, 16, 18	40	1490
23185.0021	**21**	**0- 80**	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	16, 18, 20, 22	60	2250
23185.0025	**25**	**0-100**	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	20, 22, 24, 28	75	3620
23185.0026	**25**	**0-100**	35	56	24	35	73	30	285	62	51	17	20, 22, 24, 28	75	4350

* forze di bloccaggio indicate in caso di bloccaggio ottimale (minima distanza fra vite di serraggio e punto di spinta). Le forze possono variare in base al bloccaggio, alla classe di resistenza della vite e allo stato della filettatura (lubrificazione).

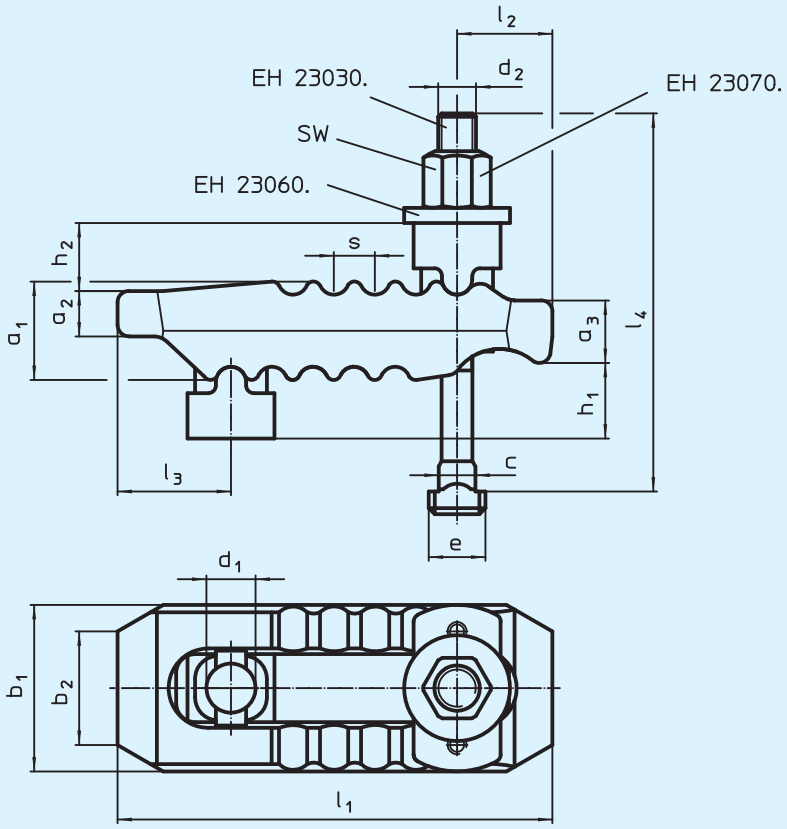


EH 23185.

Staffe

scanalate, con piastrine di appoggio regolabili, con tirante a T





Materiale:

Staffa: • Acciaio temperato, zincato nero
Dado: • Acciaio da bonifica
Vite: • Acciaio da bonifica
Rondella: • Acciaio da bonifica

Nota:

La piastrina di reazione e l'elemento di bloccaggio sono collegati in maniera imperdibile alla staffa. Di conseguenza la saffa è sempre pronta all'uso. La staffa è dotata di piani di contatto su entrambi i lati, e può essere ruotata a seconda del tipo di applicazione. Ampie altezze di serraggio possono essere ottenute utilizzando la prolunga di supporto (EH 23185.).

Codice	Diam. nominale d_1	d_2	l_4	dado	h_1 max.	h_2	a_1	a_2	a_3	b_1	b_2	l_1	l_2	l_3	e	c	s	SW	Forza di bloccaggio max. kN*	g
23185.0110	**13**	**M 10**	**100**	**10**	0-40	18	27	12	17	44	30	115	25	30	15	9,6	11	16	25	730
23185.0112	**13**	**M 12**	**125**	**12**	0-55	18	27	12	17	44	30	115	25	30	18	11,6	11	18	30	805
23185.0113	**13**	**M 12**	**125**	**14**	0-55	18	27	12	17	44	30	115	25	30	18	11,6	11	18	30	820
23185.0114	**17**	**M 12**	**160**	**12**	0-70	20	36	17	21	55	41	150	35	36	18	11,6	12	18	35	1680
23185.0115	**17**	**M 12**	**160**	**14**	0-70	20	36	17	21	55	41	150	35	36	22	13,6	12	18	35	1695
23185.0116	**17**	**M 16**	**160**	**16**	0-70	20	36	17	21	55	41	150	35	36	25	15,6	12	24	40	1865
23185.0117	**17**	**M 16**	**160**	**18**	0-70	20	36	17	21	55	41	150	35	36	25	17,6	12	24	40	1890
23185.0118	**21**	**M 16**	**200**	**16**	0-80	30	42	20	27	62	30	187	44	44	25	15,6	14	24	55	2675
23185.0119	**21**	**M 16**	**200**	**18**	0-80	30	42	20	27	62	30	187	44	44	25	17,6	14	24	55	2700
23185.0120	**21**	**M 20**	**200**	**20**	0-80	30	42	20	27	62	30	187	44	44	32	19,6	14	30	60	2950
23185.0121	**21**	**M 20**	**200**	**22**	0-80	30	42	20	27	62	30	187	44	44	32	21,6	14	30	60	3000
23185.0122	**25**	**M 20**	**250**	**20**	0-100	31	51	24	34	70	30	235	60	47	32	19,6	17	30	70	4420
23185.0123	**25**	**M 20**	**250**	**22**	0-100	31	51	24	34	70	30	235	60	47	32	21,6	17	30	70	4475
23185.0124	**25**	**M 24**	**250**	**24**	0-100	31	51	24	34	70	30	235	60	47	44	23,6	17	36	75	4975
23185.0125	**25**	**M 24**	**250**	**28**	0-100	31	51	24	34	70	30	235	60	47	44	27,7	17	36	75	5015

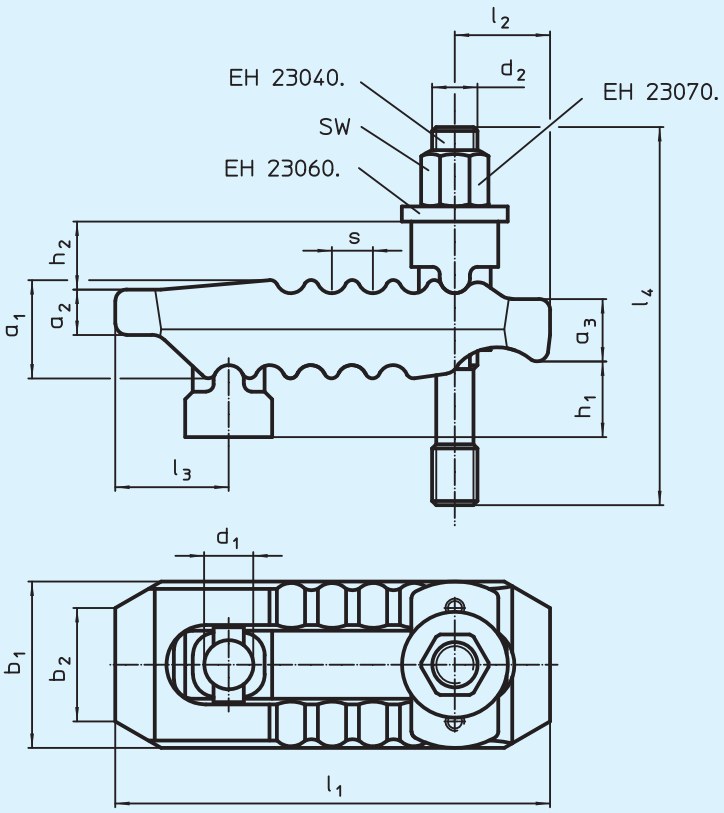
* forze di bloccaggio indicate in caso di bloccaggio ottimale (minima distanza fra vite di serraggio e punto di spinta). Le forze possono variare in base al bloccaggio, alla classe di resistenza della vite e allo stato della filettatura (lubrificazione).

EH 23185.

Staffe

scanalate, con piastrine di appoggio regolabili, con tirante





Materiale:

Staffa: • Acciaio temperato, zincato nero
Dado: • Acciaio da bonifica
Vite: • Acciaio da bonifica
Rondella: • Acciaio da bonifica

Nota:

La piastrina di reazione e l'elemento di bloccaggio sono collegati in maniera imperdibile alla staffa. Di conseguenza la saffa è sempre pronta all'uso. La staffa è dotata di piani di contatto su entrambi i lati, e può essere ruotata a seconda del tipo di applicazione. Ampie altezze di serraggio possono essere ottenute utilizzando la prolunga di supporto (EH 23185.).

Codice	Diam. nominale d_1	d_2	l_4	h_1 max.	h_2	a_1	a_2	a_3	b_1	b_2	l_1	l_2	l_3	s	SW	Forza di bloccaggio max. kN*	g
23185.0212	**13**	**M 12**	**100**	0-30	18	27	12	17	44	30	115	25	30	11	18	30	765
23185.0213	**13**	**M 12**	**125**	0-55	18	27	12	17	44	30	115	25	30	11	18	30	780
23185.0214	**17**	**M 12**	**125**	0-50	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	18	40	1630
23185.0215	**17**	**M 12**	**160**	0-70	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	18	40	1655
23185.0216	**17**	**M 16**	**125**	0-40	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	24	40	1765
23185.0217	**17**	**M 16**	**160**	0-70	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	24	40	1810
23185.0218	**21**	**M 16**	**160**	0-40	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	24	60	2575
23185.0219	**21**	**M 16**	**200**	0-80	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	24	60	2620
23185.0220	**21**	**M 20**	**160**	0-40	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	30	60	2750
23185.0221	**21**	**M 20**	**200**	0-80	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	30	60	2835
23185.0222	**25**	**M 20**	**200**	0-70	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	30	75	4200
23185.0223	**25**	**M 20**	**250**	0-100	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	30	75	4305
23185.0224	**25**	**M 24**	**200**	0-50	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	36	75	4520
23185.0225	**25**	**M 24**	**250**	0-100	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	36	75	4665

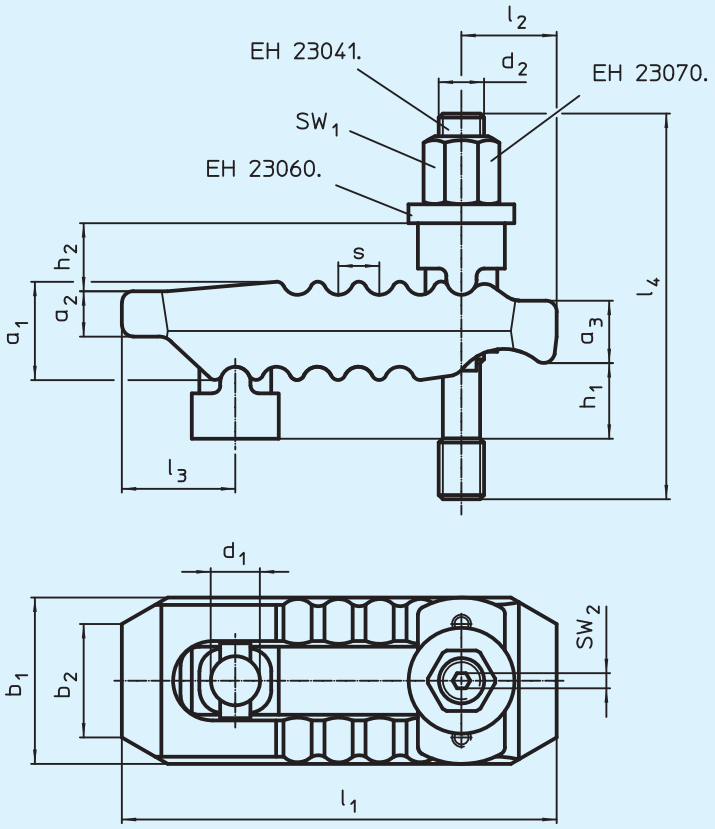
* forze di bloccaggio indicate in caso di bloccaggio ottimale (minima distanza fra vite di serraggio e punto di spinta). Le forze possono variare in base al bloccaggio, alla classe di resistenza della vite e allo stato della filettatura (lubrificazione).

EH 23185.

Staffe

scanalate, con piastrine di appoggio regolabili, con tirante con esagono incassato





Materiale:

Staffa: • Acciaio temperato, zincato nero
Dado: • Acciaio da bonifica
Vite: • Acciaio da bonifica
Rondella: • Acciaio da bonifica

Nota:

La piastrina di reazione e l'elemento di bloccaggio sono collegati in maniera imperdibile alla staffa. Di conseguenza la saffa è sempre pronta all'uso. La staffa è dotata di piani di contatto su entrambi i lati, e può essere ruotata a seconda del tipo di applicazione. L'esagono incassato nel prigioniero permette un rapido assemblaggio e smontaggio. Ampie altezze di serraggio possono essere ottenute utilizzando la prolunga di supporto (EH 23185.).

Codice	Diam. nominale d_1	d_2	l_4	h_1 max.	h_2	a_1	a_2	a_3	b_1	b_2	l_1	l_2	l_3	s	SW_1	SW_2	Forza di bloccaggio max. kN*	g
23185.0312	**13**	**M 12**	**100**	0-30	18	27	12	17	44	30	115	25	30	11	18	4	30	765
23185.0313	**13**	**M 12**	**125**	0-55	18	27	12	17	44	30	115	25	30	11	18	4	30	785
23185.0314	**17**	**M 12**	**125**	0-50	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	18	4	40	1630
23185.0315	**17**	**M 12**	**160**	0-70	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	18	4	40	1660
23185.0316	**17**	**M 16**	**125**	0-40	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	24	4	40	1765
23185.0317	**17**	**M 16**	**160**	0-70	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	24	4	40	1810
23185.0318	**21**	**M 16**	**160**	0-40	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	24	4	60	2575
23185.0319	**21**	**M 16**	**200**	0-80	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	24	4	60	2620
23185.0320	**21**	**M 20**	**160**	0-40	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	30	5	60	2750
23185.0321	**21**	**M 20**	**200**	0-80	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	30	5	60	2835
23185.0322	**25**	**M 20**	**200**	0-70	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	30	5	75	4210
23185.0323	**25**	**M 20**	**250**	0-100	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	30	5	75	4315
23185.0324	**25**	**M 24**	**200**	0-50	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	36	5	75	4525
23185.0325	**25**	**M 24**	**250**	0-100	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	36	5	75	4680

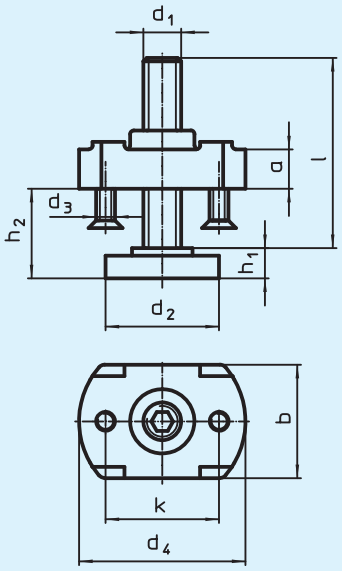
* forze di bloccaggio indicate in caso di bloccaggio ottimale (minima distanza fra vite di serraggio e punto di spinta). Le forze possono variare in base al bloccaggio, alla classe di resistenza della vite e allo stato della filettatura (lubrificazione).

EH 23185.

Prolunga di supporto

per staffe scanalate con piastrine di appoggio regolabili





Materiale:

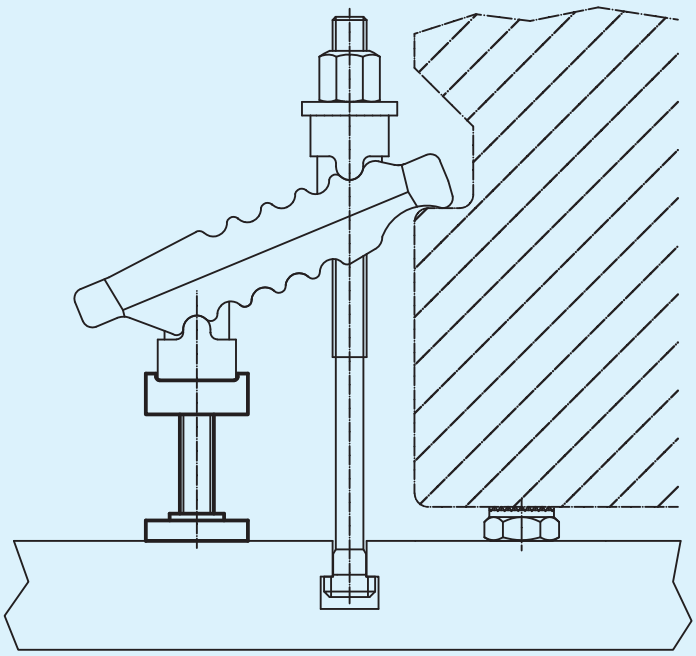
Corpo: • Acciaio temperato, zincato nero

Perno di appoggio: • Acciaio trattato termicamente, qualità 8.8, brunito

Nota:

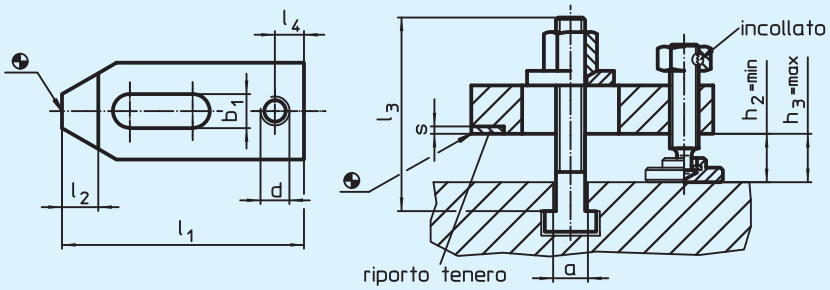
La prolunga di supporto va avvitata alla piasra di reazione delle staffe EH23185. per incrementare l'altezza di bloccaggio (quota h_2). L'altezza di bloccaggio può essere regolata in modo continuo grazie alla vite.

Codice	d_1	l	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2	a	b	k	per bloccaggi d_1	g
23185.0410	**M 10**	**39**	30	M 5	44	8	8-30	10	30	30	13	140
23185.0412	**M 12**	**49**	36	M 5	54	10	10-37	16	42	35	17	350
23185.0413	**M 12**	**94**	36	M 5	54	10	10-80	16	42	35	17	380
23185.0416	**M 16**	**55**	42	M 5	60	13	13-41	20	50	40	21	570
23185.0417	**M 16**	**90**	42	M 5	60	13	13-73	20	50	40	21	610
23185.0420	**M 20**	**69**	50	M 6	70	16	16-52	25	50	50	25	925
23185.0421	**M 20**	**109**	50	M 6	70	16	16-91	25	50	50	25	1000



EH 23190.

Staffe con riporto tenero



Altre dimensioni come DIN 6314, EH 23140.







Materiale:

Staffa: • Acciaio da bonifica brunito

Riporto: • Ottone brasato

Nota:

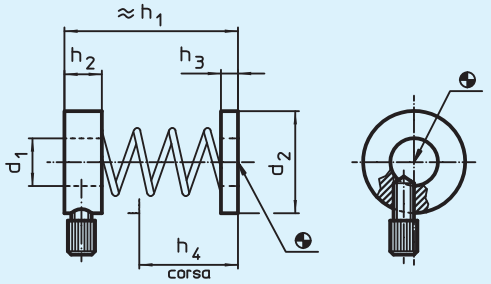
Il riporto in ottone evita di danneggiare il pezzo.
Il dado sferico DIN 6330 (EH 23070.), la rosetta conica DIN 6319 G (EH 23050.) e la vite con piattello DIN 6311 (EH 22560.) consentono di compensare eventuali disallineamenti.
La staffa può essere utilizzata anche dal lato senza riporto.

Codice	Versione	a	l_3	Diam. nominale b_1	H. staffaggio min. h_2	H. staffaggio max. h_3	l_1	d	l_2	l_4	s	g
23190.0010	Senza accessori	–	–	**9**	–	–	60	M 8	10	8	2	104
23190.0020		–	–	**11**	–	–	80	M 10	12	10	2	211
23190.0030		–	–	**14**	–	–	100	M 12	15	12	3	461
23190.0040		–	–	**18**	–	–	125	M 16	20	16	3	917
23190.0011	Con sola vite di regolazione	–	–	**9**	8	15	60	M 8	10	8	2	150
23190.0012		–	–	**9**	8	45	60	M 8	10	8	2	160
23190.0021		–	–	**11**	10	22	80	M 10	12	10	2	295
23190.0022		–	–	**11**	10	57	80	M 10	12	10	2	310
23190.0031		–	–	**14**	10	26	100	M 12	15	12	3	590
23190.0032		–	–	**14**	10	71	100	M 12	15	12	3	620
23190.0033		–	–	**14**	10	24	100	M 12	15	12	3	590
23190.0034		–	–	**14**	10	69	100	M 12	15	12	3	620
23190.0041		–	–	**18**	12	30	125	M 16	20	16	3	1150
23190.0042		–	–	**18**	12	90	125	M 16	20	16	3	1220
23190.0043		–	–	**18**	12	28	125	M 16	20	16	3	1150
23190.0044		–	–	**18**	12	88	125	M 16	20	16	3	1220
23190.0015	Con vite di regolazione e bullone	**8**	**50**	**9**	8	15	60	M 8	10	8	2	200
23190.0016		**8**	**80**	**9**	8	45	60	M 8	10	8	2	220
23190.0025		**10**	**65**	**11**	10	22	80	M 10	12	10	2	385
23190.0026		**10**	**100**	**11**	10	57	80	M 10	12	10	2	420
23190.0035		**12**	**80**	**14**	10	26	100	M 12	15	12	3	740
23190.0036		**12**	**125**	**14**	10	71	100	M 12	15	12	3	805
23190.0037		**14**	**80**	**14**	10	24	100	M 12	15	12	3	755
23190.0038		**14**	**125**	**14**	10	69	100	M 12	15	12	3	820
23190.0045		**16**	**100**	**18**	12	30	125	M 16	20	16	3	1470
23190.0046		**16**	**160**	**18**	12	90	125	M 16	20	16	3	1630
23190.0047		**18**	**100**	**18**	12	28	125	M 16	20	16	3	1490
23190.0048		**18**	**160**	**18**	12	88	125	M 16	20	16	3	1650

EH 23200.

Sostegni per staffe

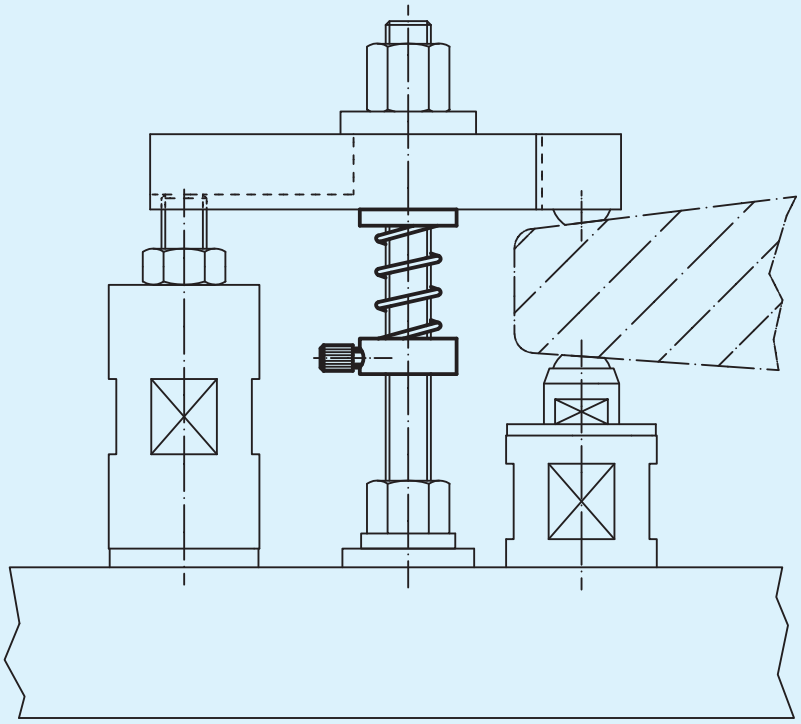




Materiale:

Anelli: ● Alluminio ad alta resistenza **Perno:** ● Ottone **Molla:** ● Acciaio inox

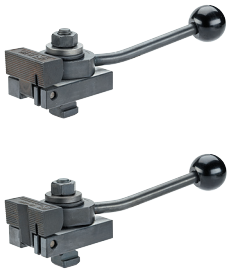
Codice	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	Per vite	g
23200.0010	**8,5**	24	35	11	5	14	M 6-M 8	24
23200.0020	**14,0**	28	51	11	5	29	M 10-M 12	28
23200.0030	**16,5**	35	60	12	5	35	M 16	44

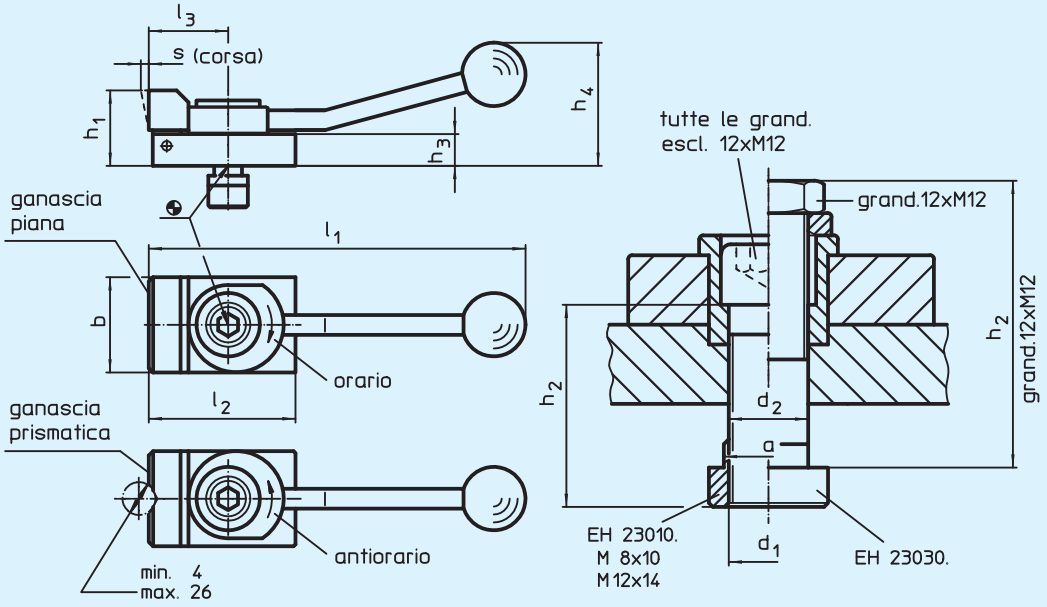


EH 23210.

Bloccaggi a eccentrico

con leva inclinata

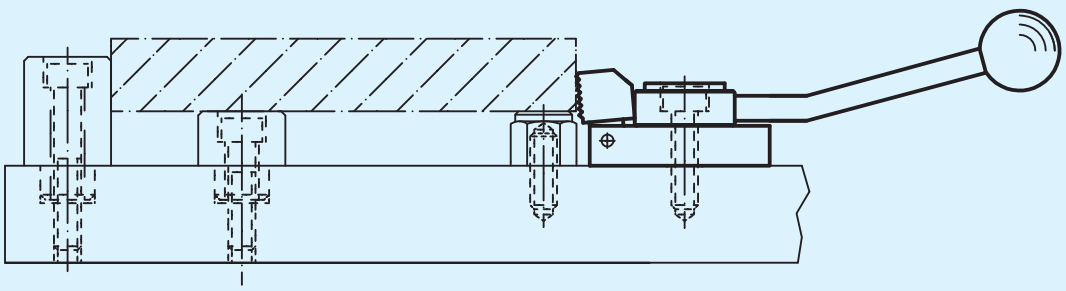




Materiale:
- Acciaio cementato, brunito

Nota:
La ganascia preme il pezzo sia orizzonalmente sia con una componente verticale.
Il profilo basso del bloccaggio consente la lavorazione di pezzi molto sottili.
In combinazione con i riscontri EH 23280., questi elementi possono sostituire con successo attrezzi speciali.

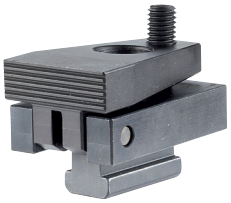
Codice	Versione	a dim. cava	d_1	d_2	b	h_1	h_2	h_3	h_4	l_1	l_2	l_3	s	Spinta orizzontale kN max.	g
23210.0101	Con ganascia	**10**	**M 8**	8,4	32	20	30	8	40	132	50	32	3	3,5	262
23210.0321	piana, bloccaggio	**12**	**M 12**	12,5	48	38	60	16	62	190	72	40	4	7,0	870
23210.0341	in senso orario	**14**	**M 12**	12,5	48	38	40	16	62	190	72	40	4	7,0	845
23210.0105	Con ganascia	**10**	**M 8**	8,4	32	20	30	8	40	132	50	32	3	3,5	262
23210.0325	piana, bloccaggio	**12**	**M 12**	12,5	48	38	60	16	62	190	72	40	4	7,0	868
23210.0345	in senso antiorario	**14**	**M 12**	12,5	48	38	40	16	62	190	72	40	4	7,0	847
23210.0102	Con ganascia	**10**	**M 8**	8,4	32	20	30	8	40	132	50	32	3	3,5	263
23210.0322	prismatica,	**12**	**M 12**	12,5	48	38	60	16	62	190	72	40	4	7,0	893
23210.0342	bloccaggio in senso orario	**14**	**M 12**	12,5	48	38	40	16	62	190	72	40	4	7,0	838
23210.0106	Con ganascia	**10**	**M 8**	8,4	32	20	30	8	40	132	50	32	3	3,5	264
23210.0326	prismatica,	**12**	**M 12**	12,5	48	38	60	16	62	190	72	40	4	7,0	900
23210.0346	bloccaggio in senso antiorario	**14**	**M 12**	12,5	48	38	40	16	62	190	72	40	4	7,0	841

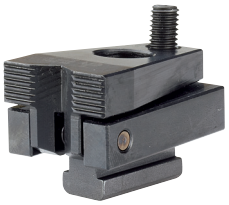


EH 23210.

Bloccaggi compatti

senza leva





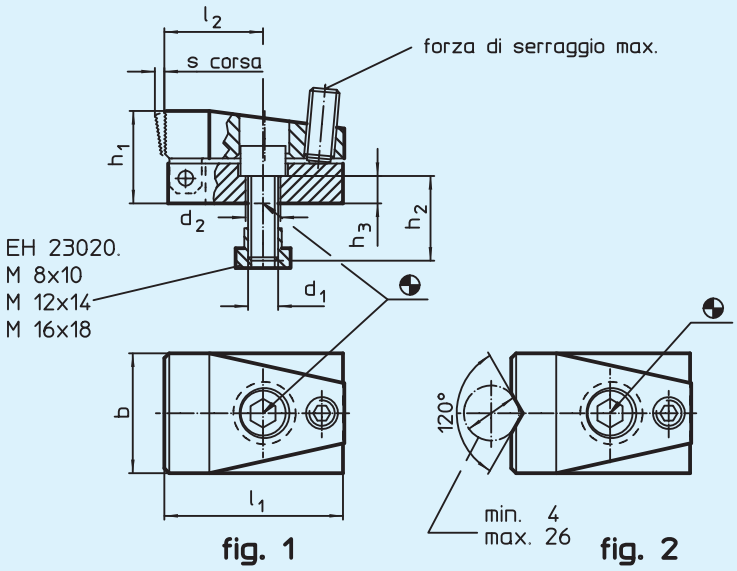


fig. 1 fig. 2

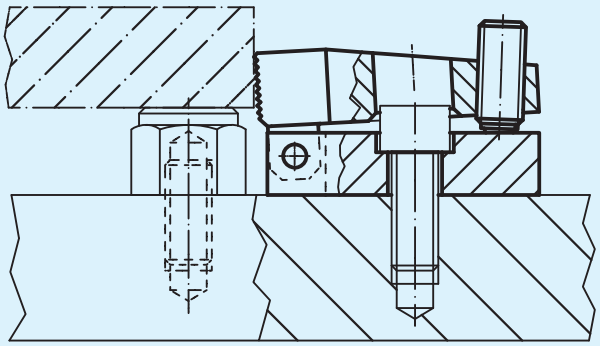
Materiale:

- Acciaio cementato, brunito e rettificato

Nota:

Agendo sulla vite, la ganascia blocca il pezzo sia orizzontalmente sia con una componente verticale.
Il favorevole rapporto di leva consente elevate forze di spinta.
Usando i dadi per cave a T EH 23010. / EH 23020. (DIN 508), i bloccaggi possono essere adattati anche a cave di altre dimensioni.

Codice	Versione	Dim. cava	d_1	d_2	b	h_1	h_2	h_3	l_1	l_2	s	Spinta orizzontale kN max.	Coppia iniziale max. Nm	g
23210.0501	Con ganascia	**10**	**M 8**	8,4	32	24	20	8	52	28	3	7,0	3	276
23210.0521	piana	**14**	**M 12**	12,5	48	37	30	11	72	40	4	15,0	9	831
23210.0541	**(Fig. 1)**	**18**	**M 16**	16,5	68	47	35	13	86	41	7	21,5	20	1749
23210.0502	Con ganascia	**10**	**M 8**	8,4	32	24	20	8	52	28	3	7,0	3	266
23210.0522	prismatica	**14**	**M 12**	12,5	48	37	30	11	72	40	4	15,0	9	833
23210.0542	**(Fig. 2)**	**18**	**M 16**	16,5	68	47	35	13	86	41	7	21,5	20	1730

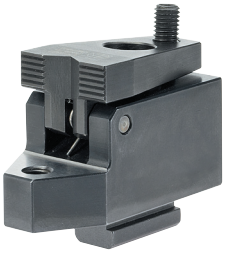


EH 23210.

Bloccaggi compatti

senza leva con supporto





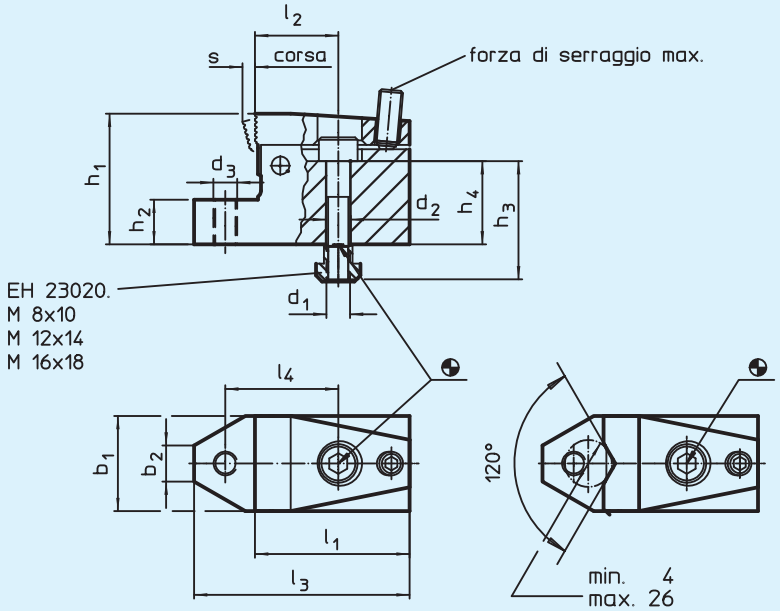


fig. 1

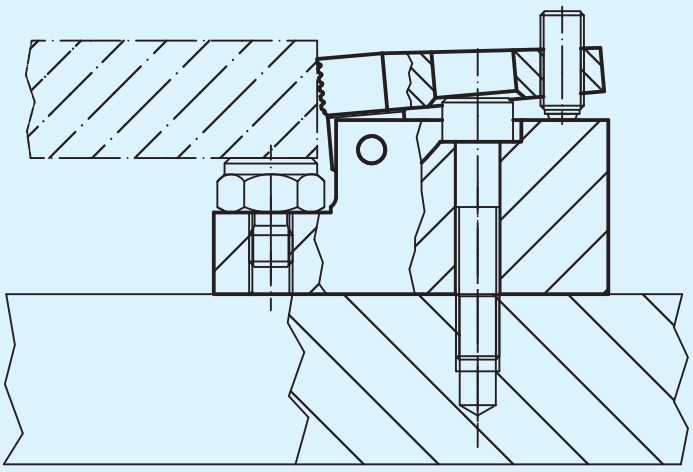
fig. 2

Materiale:
- Acciaio cementato, brunito e rettificato

Nota:

Agendo sulla vite, la ganascia blocca il pezzo sia orizzontalmente sia con una componente verticale. Il favorevole rapporto di leva consente elevate forze di spinta.
Usando dadi per cave a T EH 23010. / EH 23020. (DIN 508) i bloccaggi possono essere adattati anche a cave di altre dimensioni.
La base di appoggio integrata è provvista di un foro filettato per ricevere per esempio i piedini fissi EH 22690. ed i supporti basculanti EH 22730. / EH 22740.

Codice	Versione	Dim. cava	d_1	d_2	d_3	b_1	b_2	h_1	h_2 ±0,01	h_3 ≈	h_4 ≈	l_1	l_2	l_3	l_4	s	Spinta orizzontale kN max.	Coppia iniziale max. Nm	g
23210.0551	Con ganascia	**10**	**M 8**	8,4	M 8	32	12,1	44	15	40	28	52	28	72,5	38	3	7,0	3	556
23210.0561	piana	**14**	**M 12**	13,0	M 12	48	16,0	53	15	45	27	72	40	100,0	55	4	15,0	9	1342
23210.0571	**(Fig. 1)**	**18**	**M 16**	17,0	M 16	68	18,8	72	20	60	38	86	41	126,0	63	7	21,5	20	3149
23210.0552	Con ganascia	**10**	**M 8**	8,4	M 8	32	12,1	44	15	40	28	52	28	72,5	38	3	7,0	3	553
23210.0562	prismatica	**14**	**M 12**	13,0	M 12	48	16,0	53	15	45	27	72	40	100,0	55	4	15,0	9	1324
23210.0572	**(Fig. 2)**	**18**	**M 16**	17,0	M 16	68	18,8	72	20	60	38	86	41	126,0	63	7	21,5	20	3100

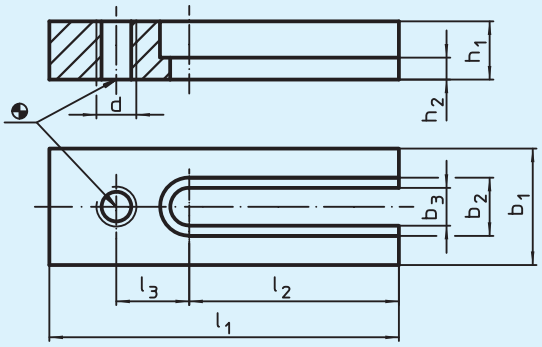


EH 23210.

Supporti

per bloccaggi a eccentrico e compatti

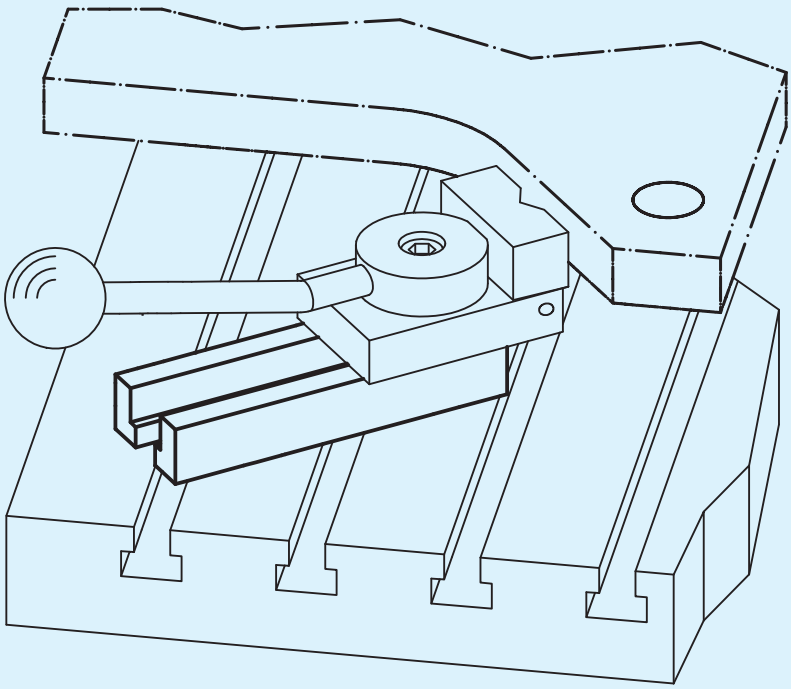




Materiale:
- Acciaio bonificato, brunito

Nota:
Con i supporti è possibile disporre i bloccaggi nella posizione voluta, anche non in corrispondenza di una cava.

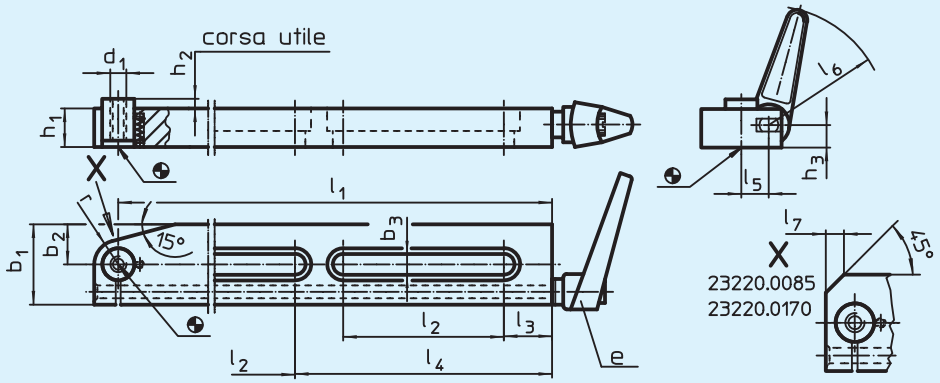
Codice	b_1	b_2	b_3	d	h_1 -0,4	h_2	l_1	l_2	l_3	Per bloccaggi	g
23210.0730	**30**	15	9	M 8	15	6,5	100	63	20	M 8	246
23210.0740	**40**	20	13	M 12	20	7,5	120	72	25	M 12	515
23210.0760	**60**	26	17	M 16	30	13,0	140	80	30	M 16	1456



EH 23220.

Sostegni antiflessione





I modelli 8,5 x 75, 13 x 150 e 17 x 170 ha solo un'asola

Materiale:

Sostegno: • Acciaio cementato, brunito e rettificato **Impugnatura:** • Zinco pressofuso

Nota:

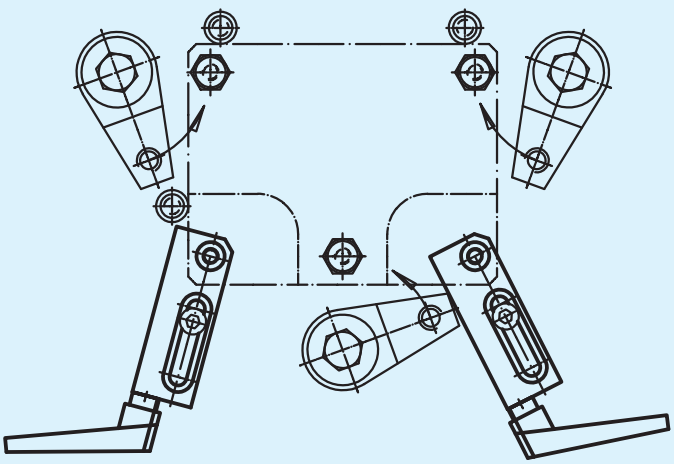
I sostegni antiflessione sono usati per **sostenere** i pezzi da lavorare, senza rischio di deformazioni.

I vantaggi sei sostegni antiflessione sono:
- sostegno di pezzi sottili senza deformarli,
- assorbimento delle vibrazioni in lavorazione,
- profilo ridotto di minimo ingombro,
- sostegno di costole, profili e sporgenze per rinforzare il bloccaggio,
- sostegno di pezzi grezzi irregolari,
- impiego pratico e comodo - la leva orientabile ne permette il bloccaggio anche lontano dal pezzo.

Modo d'uso:
1. Rilasciando la leva, il puntale si accosta al pezzo spinto leggermente dalla molla.
2. Serrando la leva il puntale si blocca nella posizione raggiunta.
3. Dopo la rimozione del pezzo rilasciare la leva per liberare il puntale e ripetere l'operazione.

L'altezza di lavoro può essere modificata inserendo nel foro filettato del puntale viti o piedini di opportuna lunghezza.

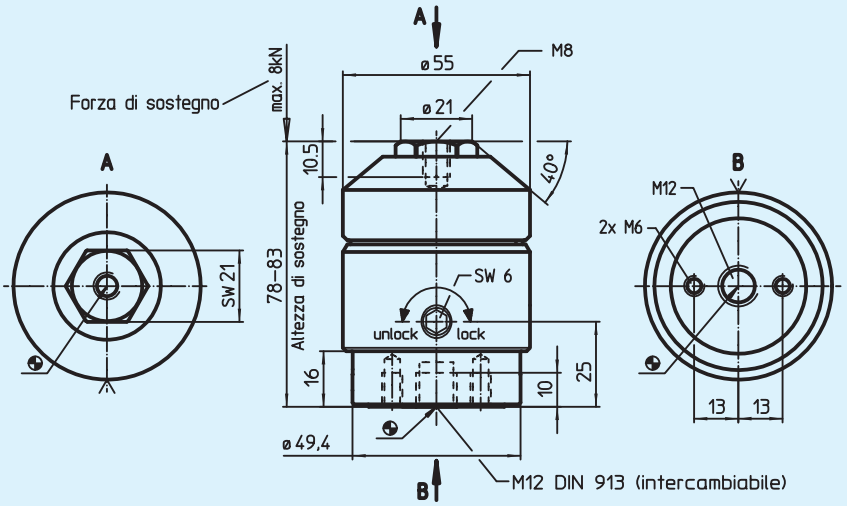
Codice	b_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	b_1	b_2	d_1	h_1	h_2	h_3	r	Diam. puntale filettato	Carico kN max.	e EH 24400.	g
23220.0085	**8,5**	**75**	35	13	–	13	62	5	30	10	M 8	19,5	3	11,5	–	13	0,5	18 x M6	342
23220.0150	**13,0**	**150**	90	20	–	17	74	–	50	25	M 10	24,0	6	14,0	R15	20	2,5	22 x M8	1159
23220.0170	**17,0**	**170**	100	25	–	27	108	11	60	20	M 16	34,0	11	21,5	–	26	5,0	30 x M12	2534
23220.0300	**13,0**	**300**	100	30	160	17	74	–	50	25	M 10	24,0	6	14,0	R15	20	2,5	22 x M8	2153



EH 23220.

Irrigiditore





Materiale:

Corpo: ● Acciaio cementato, nitrurato, fosfatato al manganese e rettificato

Alloggiamento: ● Alluminio

Nota:

L'irrigiditore serve per realizzare punti di **sostegno supplementare** di pezzi da lavorare, impedendo deformazioni dovute a posizionamento iperstatico.

I vantaggi degli irrigiditori si verificano:
- nel sostegno, senza deformazione, di pezzi sottili
- nello smorzamento delle vibrazioni durante la lavorazione
- nel sostegno e nell'irrigidimento di costole, nervature, rinforzi
- nell'appoggio senza deformazione di pezzi grezzi.

Funzionamento:
1. agendo con chiave da 6 mm. sulla vite ad esagono incassato posta sul mantello rosso di protezione dell'irrigiditore, il curso re di sostegno si appoggia al pezzo con una leggera spinta elastica.
2. Ruotando ulteriormente la vite si ottiene il bloccaggio del meccanismo senza ulteriore avanzamento del cursore. L'irrigidito re è ora accostato al pezzo e bloccato.
3. Ruotando la vite nella direzione opposta si libera il cursore fino a portarlo in posizione retratta di riposo. La vite di comando ruota per 180° tra la posizione di tutto aperto (unlock) e tutto bloccato (lock).

Montaggio e installazione:
fissare l'irrigiditore all'attrezzatura tramite i due fori M6 praticati sul fondo, avendo cura di orientarlo in modo da permettere l'accesso alla vite di comando!
In alternativa smontare il grano M 12 x 10 e rimpiazzarlo con uno da M 12 x 30 per fissarlo all'attrezzo serrando l'irrigiditore con una chiave (SW 21), per es. col dado a T DIN 508 M 12 x 14 q. 10, fornito con l'irrigiditore insieme al grano M 12 x 30.

L'irrigiditore può essere incassato nell'attrezzatura per una profondità fino a 16 mm.

Il libero posizionamento dell'irrigiditore può essere inoltre realizzato utilizzando il sostegno 23470.0250 o il supporto 23210.0740.

Il foro M 8 praticato nella sommità del cursore può essere equipaggiato con diversi puntali (EH 22..). Possono essere installati anche puntali o prolunghe specifici su disegno. Per un funzionamento sicuro e duraturo il foro M 12 deve essere sempre chiuso.

Codice	⚖ g
23220.0400	950

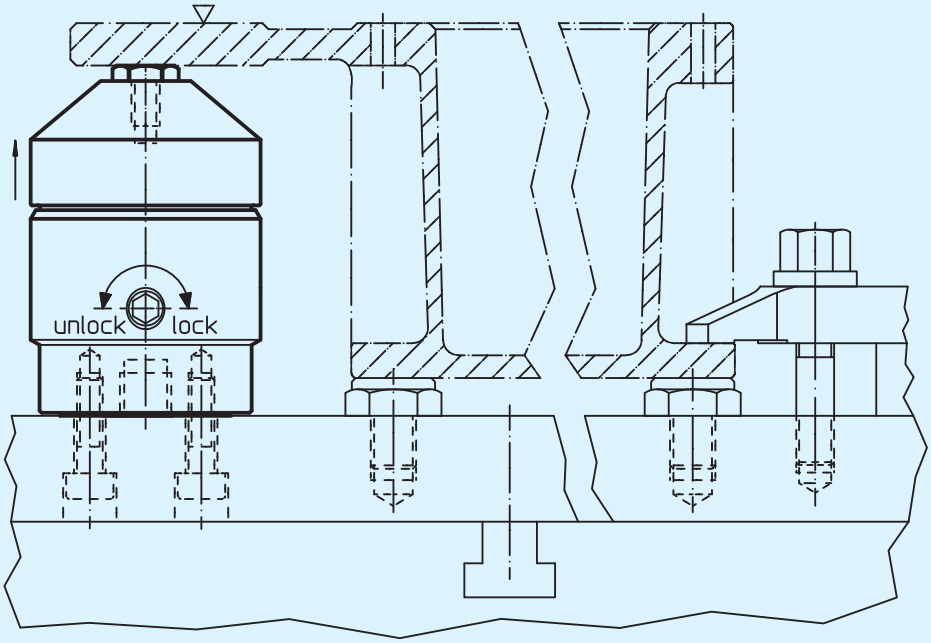
Continua alla pagina successiva

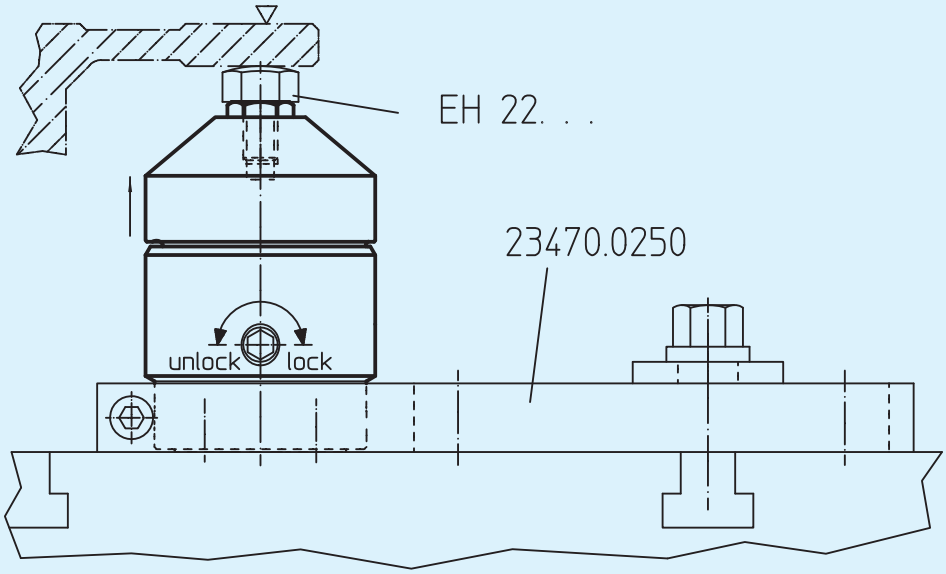
Continua dalla pagina precedente

EH 23220.

Irrigiditore



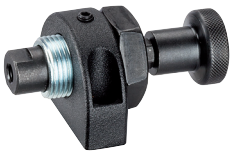




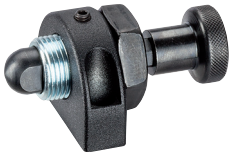
EH 23230.

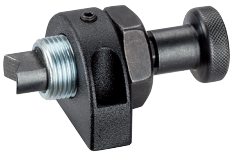
Pistoncino a spinta

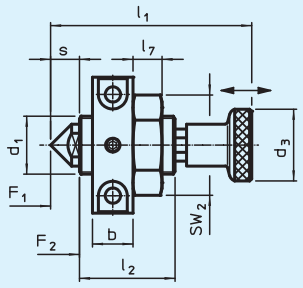
con perno antirotazione

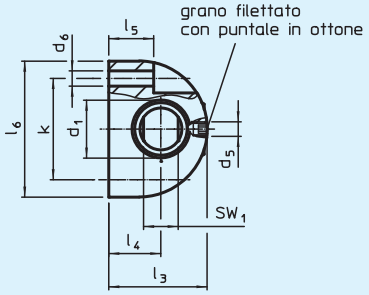












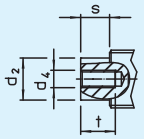


fig. 1

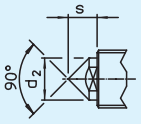


fig. 2

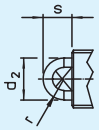


fig. 3

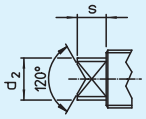


fig. 4

Materiale:

Corpo: • Acciaio, zincato

Pomello: • Acciaio brunito

Puntale: • Acciaio cementato, brunito

Controdado: • Acciaio brunito

Flange: • Zinco pressofuso, rivestito, nero

Vite: • Acciaio brunito, con inserto in ottone

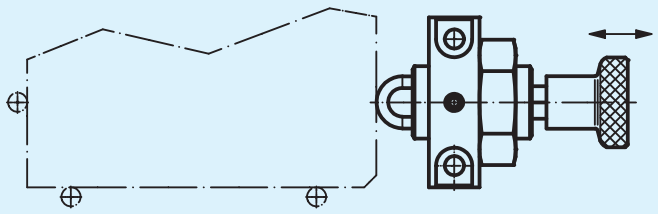
Nota:

Il pistoncino a spinta è adatto per un facile posizionamento di pezzi o di componenti prima del serraggio o dell'assemblaggio. La versione con foro filettato permette il montaggio di perni personalizzati per adattarsi al disegno ed alla geometria del pezzo.
Temperatura di esercizio: max. 100 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5 -0,2	l_6	l_7	t min.	r	b	s	k	SW_1	SW_2	g
23230.0510	Con foro	**M 12x1,5**	9,0	21	M 4	M 4	4,3	46,0	19,0	26	14	11,5	35	6	8	–	12	6	25	8	19	85
23230.0512	filettato	**M 16x1,5**	12,0	21	M 5	M 5	5,3	56,0	27,0	34	18	15,5	47	8	10	–	14	8	35	10	24	154
23230.0514	**(Fig. 1)**	**M 20x1,5**	14,5	25	M 6	M 5	5,3	69,5	33,0	34	18	15,5	47	10	12	–	14	10	35	12	30	211
23230.0530	Con puntale	**M 12x1,5**	9,0	21	–	M 4	4,3	46,0	19,0	26	14	11,5	35	6	–	–	12	6	25	8	19	85
23230.0532	a cuspide	**M 16x1,5**	12,0	21	–	M 5	5,3	56,0	27,0	34	18	15,5	47	8	–	–	14	8	35	10	24	154
23230.0534	**(Fig. 2)**	**M 20x1,5**	14,5	25	–	M 5	5,3	69,5	33,0	34	18	15,5	47	10	–	–	14	10	35	12	30	209
23230.0550	Con puntale	**M 12x1,5**	9,0	21	–	M 4	4,3	46,0	19,0	26	14	11,5	35	6	–	4,5	12	6	25	8	19	85
23230.0552	arrotondato	**M 16x1,5**	12,0	21	–	M 5	5,3	56,0	27,0	34	18	15,5	47	8	–	6,0	14	8	35	10	24	155
23230.0554	**(Fig. 3)**	**M 20x1,5**	14,5	25	–	M 5	5,3	69,5	33,0	34	18	15,5	47	10	–	7,2	14	10	35	12	30	210
23230.0570	Con puntale	**M 12x1,5**	9,0	21	–	M 4	4,3	46,0	19,0	26	14	11,5	35	6	–	–	12	6	25	4	19	85
23230.0572	prismatico	**M 16x1,5**	12,0	21	–	M 5	5,3	56,0	27,0	34	18	15,5	47	8	–	–	14	8	35	6	24	153
23230.0574	**(Fig. 4)**	**M 20x1,5**	14,5	25	–	M 5	5,3	69,5	33,0	34	18	15,5	47	10	–	–	14	10	35	8	30	209

Spinta (valori medi statistici)

d_1	F_1 N≈	F_2 N≈
M 12x1,5	16	35
M 16x1,5	25	71
M 20x1,5	40	130

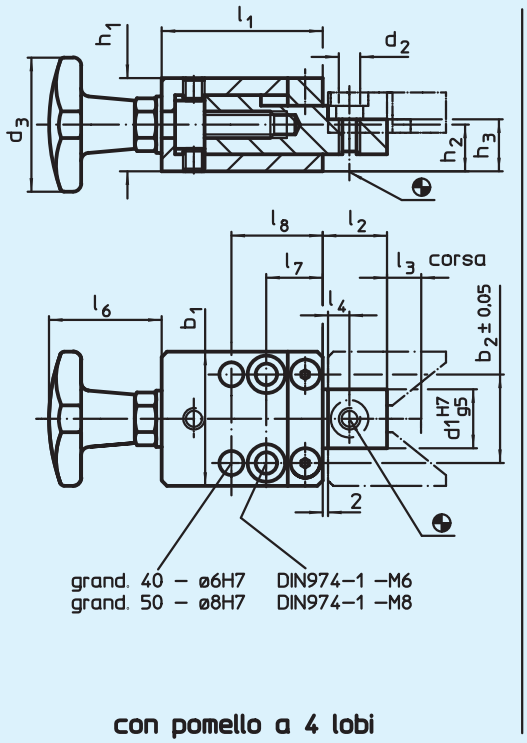


EH 23230.

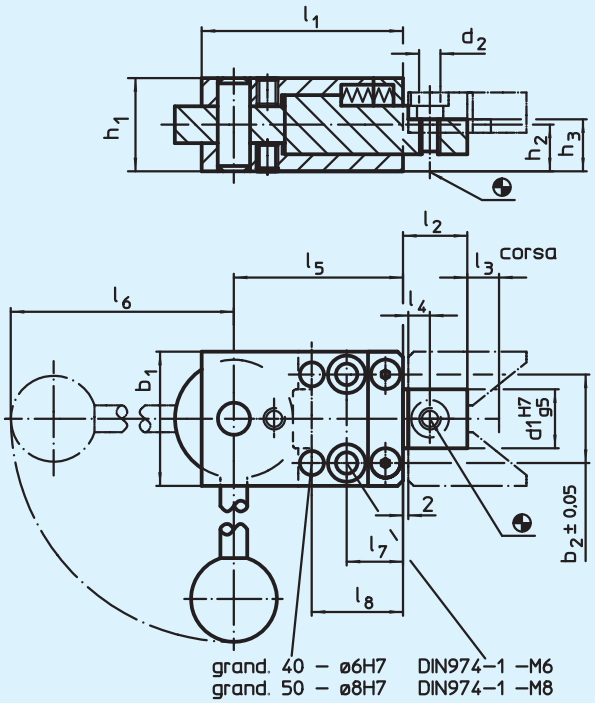
Orientatori







con pomello a 4 lobi



con leva rapida a eccentrico

Materiale:

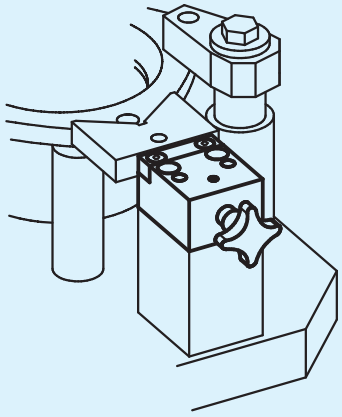
Sostegno: • Acciaio cementato, brunito e rettificato

Impugnatura: • Ghisa grigia DIN 6335, plastificata arancio
• Plastica (PF 31) DIN 319, nero

Nota:

Concepiti per posizionare e, contemporaneamente, bloccare i pezzi da lavorare, possono essere montati su entrambi i lati. Questi dispositivi, particolarmente precisi, vanno completati, a cura dell'utilizzatore, con gli elementi di contatto col pezzo, da accoppiare e fissare al gambo rettificato.

Codice	Versione	b_1	b_2	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	g
23230.0040	Con pomello a 4 lobi	**40**	27	18	M 6	40	29,8	14,9	16,9	50	19	9	8	–	33	17	28	505
23230.0050	**(Fig. 1)**	**50**	33	22	M 8	50	34,8	17,4	19,4	60	24	10	10	–	42	21	34	862
23230.0440	Con leva rapida a	**40**	27	18	M 6	–	29,8	14,9	16,9	60	19	3	8	50	96	17	28	566
23230.0450	eccentrico **(Fig. 2)**	**50**	33	22	M 8	–	34,8	17,4	19,4	75	24	4	10	63	145	21	34	1071

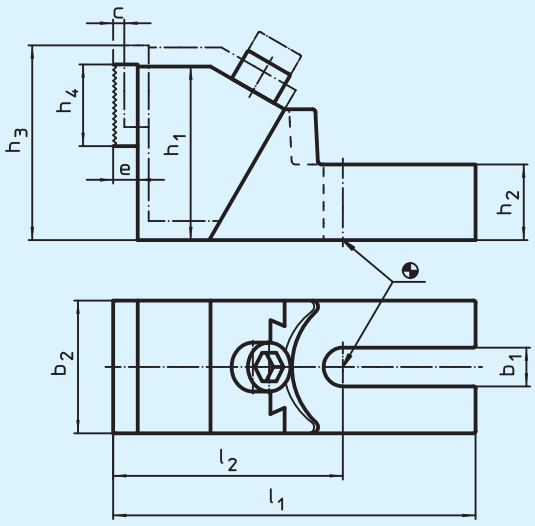


EH 23240.

Ganasce di staffaggio

pesanti





Materiale:

Corpo: ● Ghisa temperata

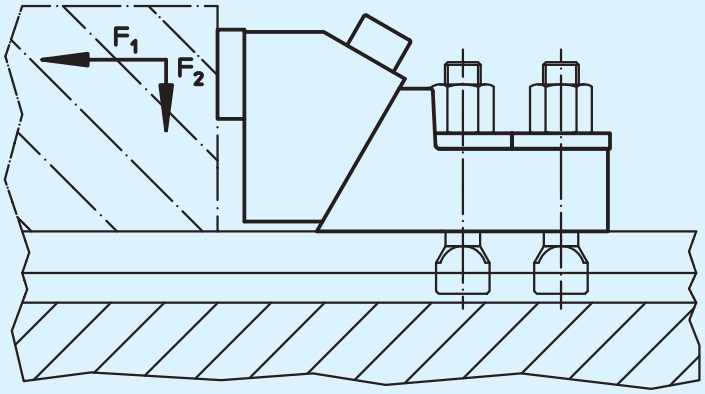
Ganasce: ● Acciaio cementato

Nota:

Grazie all'ampia superficie, sono adatte a bloccare pezzi molto alti e pesanti.
L'elevata forza di bloccaggio si sviluppa sia in orizzontale sia verso il basso.
La piastrina di contatto (liscia da un lato e zigrinata dall'altro) può essere girata per adattarsi tanto a pezzi lavorati che grezzi.

Codice	b_1	c	h_1	h_2	h_3	h_4	b_2	l_1	l_2	e	g
23240.0012	**19**	8	85	37	99	40	65	177,5	112,5	12	4013
23240.0020	**26**	11	100	45	118	40	75	226,5	136,5	12	6760

b_1	a Dim. cava	F_1 kN	F_2 kN
19	12	8	1,2
19	14	15	2,2
19	16	20	3,0
19	18	28	4,2
26	20	30	4,5
26	22	30	4,5
26	24	32	4,8
26	28	32	4,8
26	30	36	5,4



EH 23250.

Ganasce a cuneo

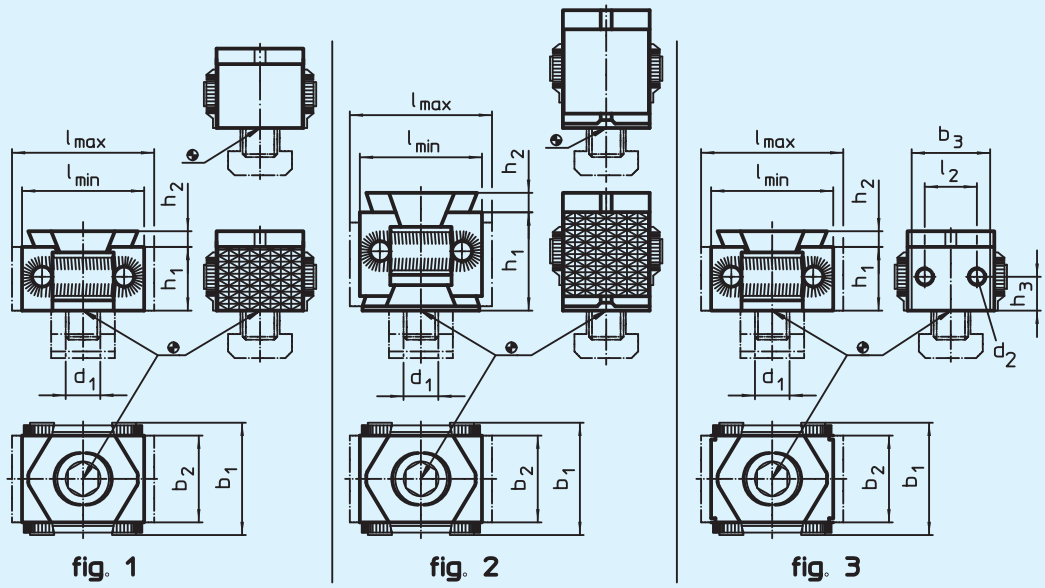


fig. 1 fig. 2 fig. 3











Materiale:

Corpo: • Acciaio da utensili, temperato

Molla: • Acciaio per molle

Ganasce: • Acciaio da utensili, temperato, rettificato e brunito

Vite: • Acciaio resistenza classe 12.9

Nota:

Stringendo la vite l'elemento centrale si abbassa, provocando il movimento verso l'esterno di entrambe la ganasce. L'esecuzione a doppio cuneo sviluppa anche una forza diretta verso il basso. Per compensare l'irregolarità dei pezzi, l'elemento centrale può flottare di: M 8 ± 0,5, M 12 = ± 1 e M 16 = ± 1,5. Il montaggio è possibile con la vite centrale direttamente in un foro filettato oppure in un dado a T (EH 23010.) da ordinarsi separatamente. Le ganasce a cuneo sono particolarmente indicate per bloccaggi multipezzo.
Le ganasce a cuneo possono essere impiegate in combinazione con i sistemi di bloccaggio multipli EH 1582.

Codice	Versione	d_1	l min.	l max.	l_2	b_1	b_2	b_3	d_2	h_1	h_2	h_3	Forza di bloccaggio kN	Coppia iniziale max. Nm	g
23250.0008	Cuneo semplice,	**M 8**	27	31	–	29	21	–	–	15	2,5	–	20	43	73
23250.0012	ganasce zigrinate	**M 12**	42	49	–	41	30	–	–	22	4,0	–	30	85	231
23250.0016	**(Fig. 1)**	**M 16**	57	65	–	56	42	–	–	29	5,0	–	50	210	587
23250.0065*	Cuneo semplice,	**M 5**	20	25	–	22	15	–	–	11	4,2	–	7	10	30
23250.0048	ganasce lisce	**M 8**	27	31	–	29	21	–	–	15	2,5	–	20	43	73
23250.0052	**(Fig. 1)**	**M 12**	42	49	–	41	30	–	–	22	4,0	–	30	85	233
23250.0056		**M 16**	57	64	–	56	42	–	–	29	5,0	–	50	210	587
23250.0112	Doppio cuneo,	**M 12**	42	49	–	41	30	–	–	36	5,0	–	50	85	343
23250.0116	ganasce zigrinate	**M 16**	58	66	–	56	42	–	–	50	5,0	–	80	210	896
	(Fig. 2)														
23250.0142	Doppio cuneo,	**M 12**	41	48	–	41	30	–	–	36	5,0	–	50	85	339
23250.0146	ganasce lisce	**M 16**	58	66	–	56	42	–	–	50	5,0	–	80	210	895
	(Fig. 2)														
23250.0158	Cuneo semplice	**M 8**	33	37	12	29	21	–	M 5	15	2,5	7,5	20	43	75
23250.0162	Ganasce con fori	**M 12**	46	53	18	41	30	28	M 5	22	4,0	11,0	30	85	247
23250.0166	filettati	**M 16**	61	70	26	56	42	40	M 5	29	5,0	14,5	60	210	618
	(Fig. 3)														

* Superfici del cuneo non rettificate, molla: O-Ring (NBR)

Continua alla pagina successiva

EH 23250.

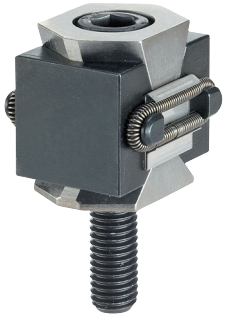
Continua dalla pagina precedente

Ganasce a cuneo

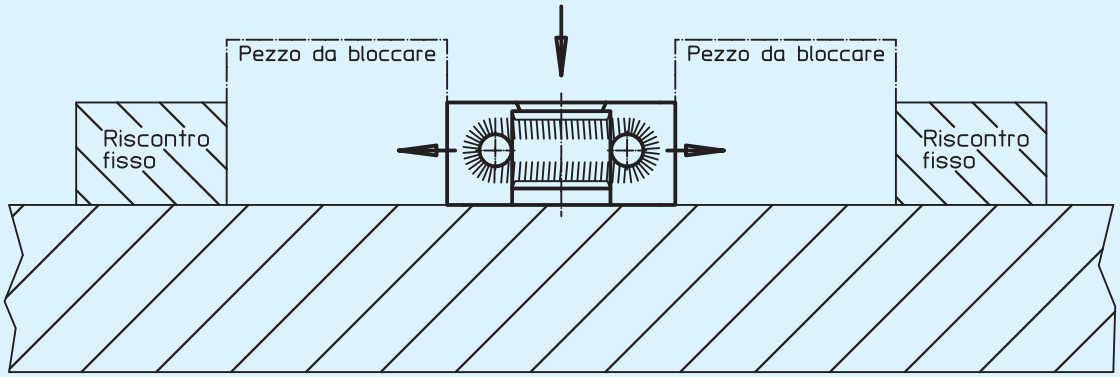


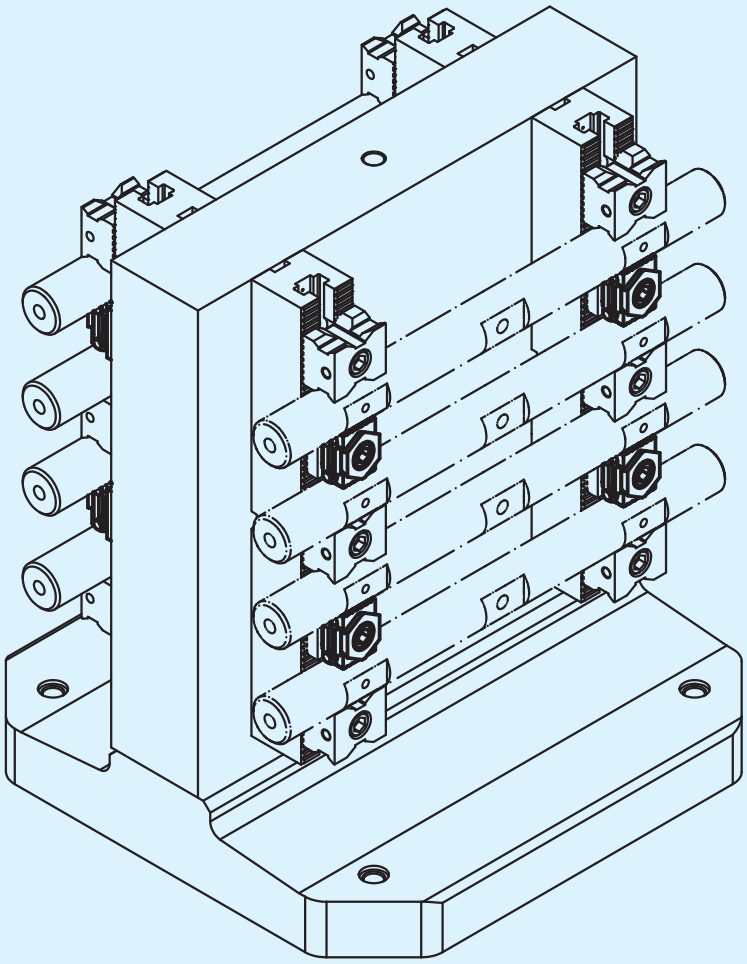








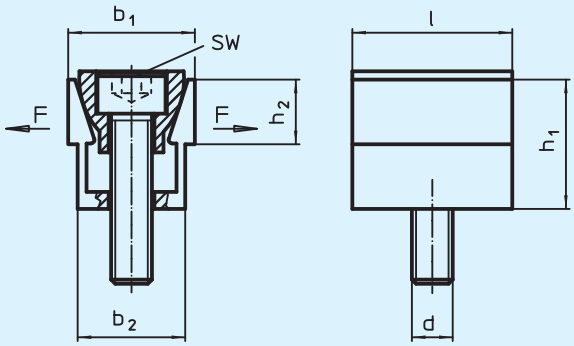




EH 23251.

Morsetti bifrontali





Materiale:

Corpo: • Alluminio

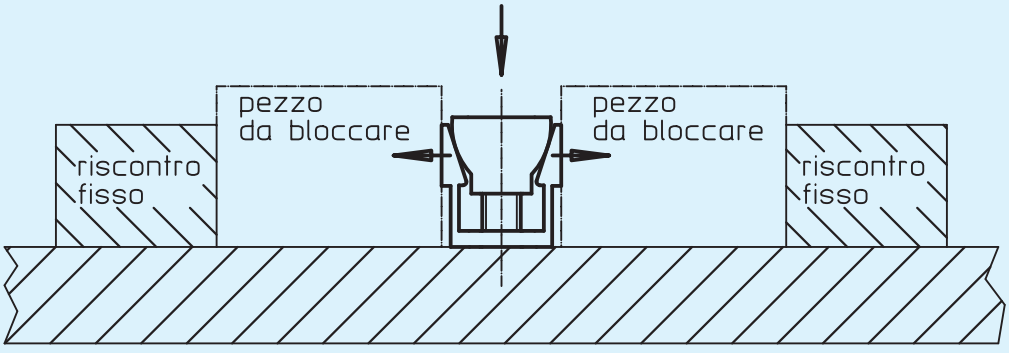
Vite: • Acciaio

Blocchetto conico: • Acciaio da cementazione, brunito

Nota:

Stringendo la vite il cuneo centrale si abbassa, provocando il movimento verso l'esterno delle due ganasce e premendo il pezzo contro un riferimento fisso. Possono essere montati direttamente in un foro filettato o con i dadi per cave a T, sia in orizzontale che in verticale, per creare bloccaggi multipli.
I dadi per cave a T (EH 23010.) sono da ordinarsi separatamente.

Codice	b_1	b_1 max. estensione	b_2	h_1	h_2	l	d	SW	Forza di bloccaggio kN	Coppia iniziale max. Nm	g
23251.0006	**18,6**	**20,3**	16,1	19,0	9,5	23,8	M 6	5	6,7	14,3	36
23251.0008	**24,8**	**26,9**	20,8	25,9	12,7	31,7	M 8	6	8,9	14,5	85
23251.0012	**37,3**	**39,9**	30,8	38,6	19,0	47,6	M 12	10	15,6	38,4	590
23251.0016	**49,7**	**53,0**	41,2	51,5	25,4	63,5	M 16	14	26,7	74,6	1449

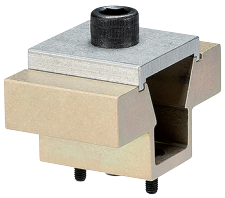


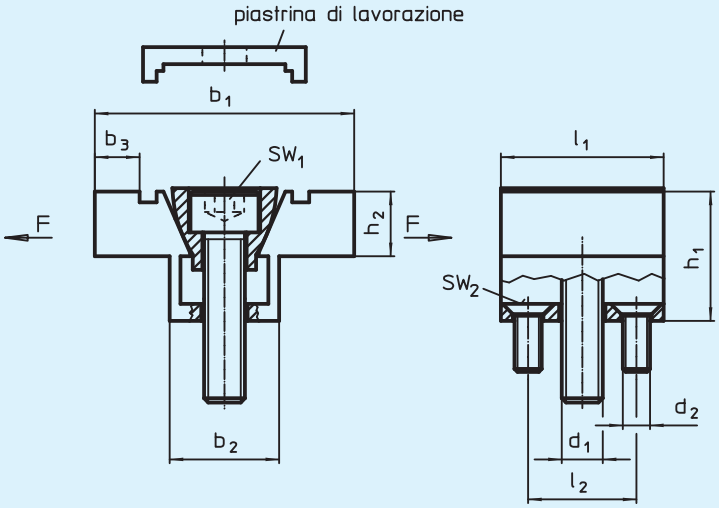
EH 23251.

Morsetti bifrontali

con ganasce lavorabili







Materiale:

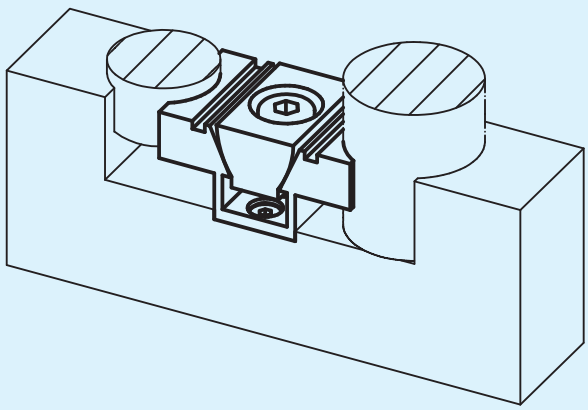
Corpo:	• Alluminio	**Vite:**	• Acciaio
Blocchetto conico:	• Acciaio da cementazione, brunito	**Piastrina di lavorazione:**	• Alluminio

Nota:

Stringendo la vite il cuneo centrale si abbassa, provocando il movimento verso l'esterno delle due ganasce e premendo il pezzo contro un riferimento fisso. Le ganasce possono essere lavorate per adeguarsi alla forma del pezzo da bloccare. La piastrina di fissaggio fornita in dotazione è necessaria soltanto per questa lavorazione, non per il bloccaggio del pezzo. Possono essere montati direttamente in un foro filettato o con i dadi per cave a T, sia in orizzontale che in verticale, per creare bloccaggi multipli.
I dadi per cave a T (EH 23010.) sono da ordinarsi separatamente.

Codice	b_1	b_2	b_3*	h_1	h_2	l_1	l_2	d_1	d_2	SW_1	SW_2	Forza di bloccaggio kN	Coppia iniziale max. Nm	g
23251.0106	**38,1**	16,1	6,6	19,0	9,5	23,9	15,9	M 6	M 4	5	2,5	6,7	14,3	67
23251.0108	**50,8**	20,8	9,4	25,4	12,7	31,8	20,6	M 8	M 4	6	2,5	8,9	14,5	136
23251.0112	**76,2**	30,9	14,8	38,1	19,0	47,6	30,5	M 12	M 5	10	3,0	15,6	38,4	443
23251.0116	**101,6**	41,3	20,3	50,8	25,4	63,5	41,3	M 16	M 6	14	4,0	26,7	74,6	1068

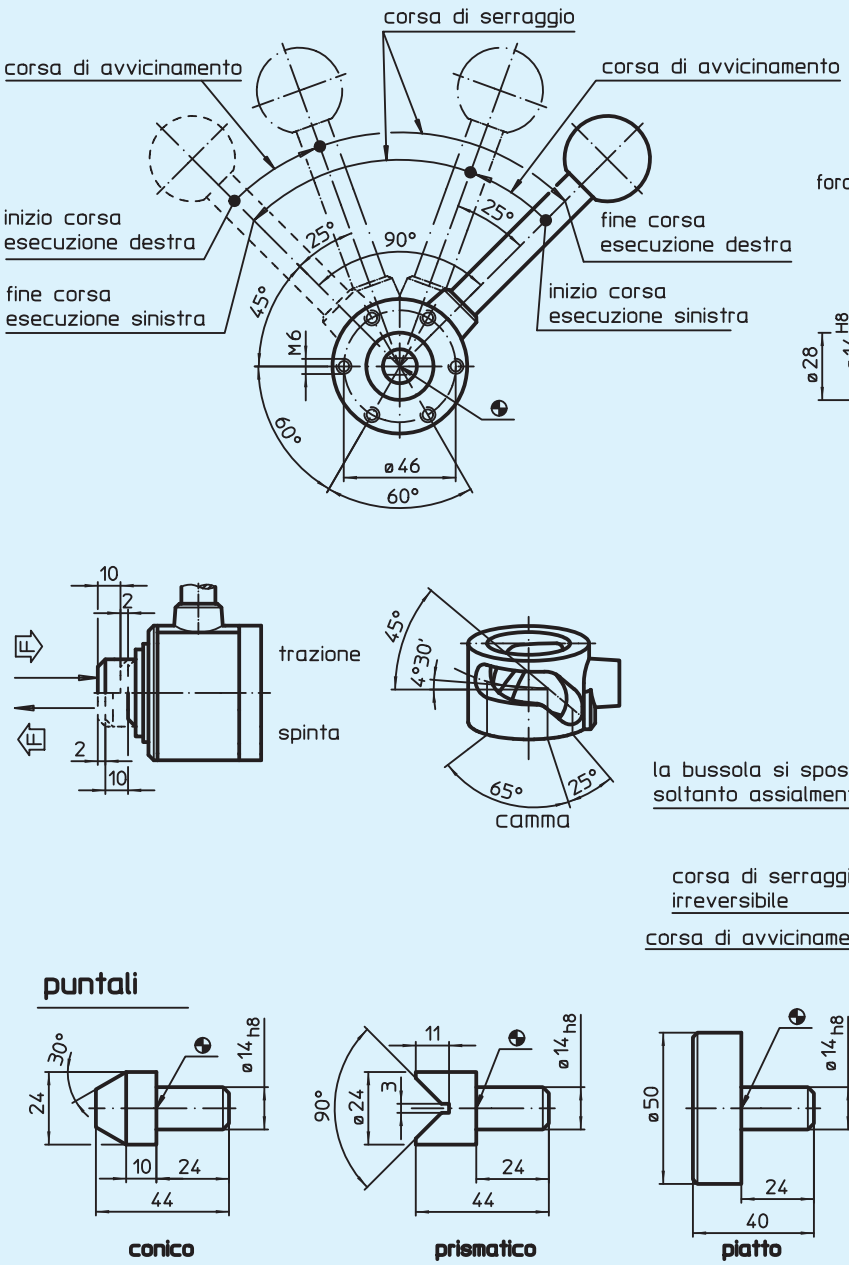
* massima dimensione lavorabile



EH 23260.

Bloccaggi a camma "Actima"





puntali

Materiale:

Corpo:	• Acciaio brunito	**Pomello:**	• Plastica (PF 31) DIN 7708, rosso RAL 3003
Alloggiamento:	• Plastica, nera	**Parti aggiuntive:**	• Acciaio brunito

Nota:

Bloccaggi compatti per il bloccaggio assiale, a spinta o a trazione, basati su una bussola centrale con profilo a camma che genera una corsa rapida di avvicinamento di 10 mm e una corsa di serraggio irreversibile di 2 mm.
La forza massima di seraggio è di 4,9 kN.

Codice foro con spina	Versione	g
23260.0002	Spinta dest. / trazione sin.	751
23260.0004	Spinta sin./trazione dest.	749

Codice foro passante	Versione	g
23260.0012	Spinta dest. / trazione sin.	745
23260.0014	Spinta sin./trazione dest.	750

Continua alla pagina successiva

EH 23260.

Bloccaggi a camma "Actima"

Continua dalla pagina precedente

Codice puntali	Versione	g
23260.0042	Piatto	270
23260.0044	Conico	85
23260.0046	Prismatico	82

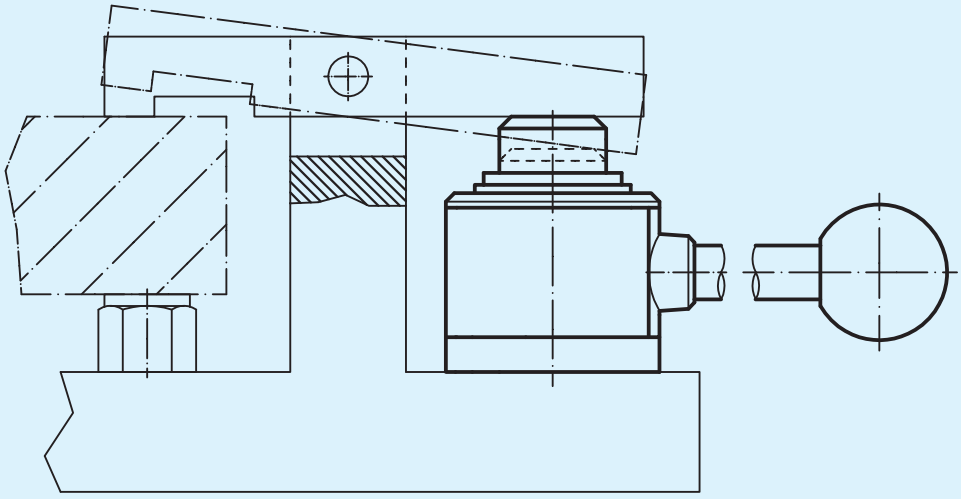


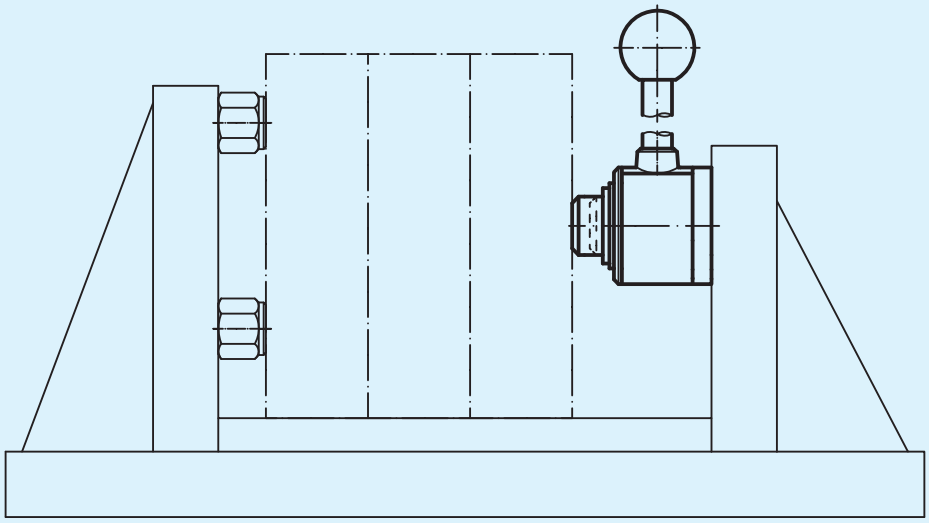






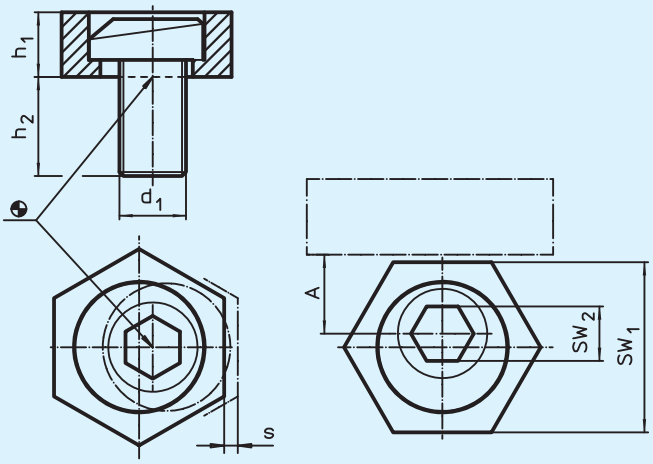






EH 23270.

Bloccaggi esagonali con vite ad eccentrico





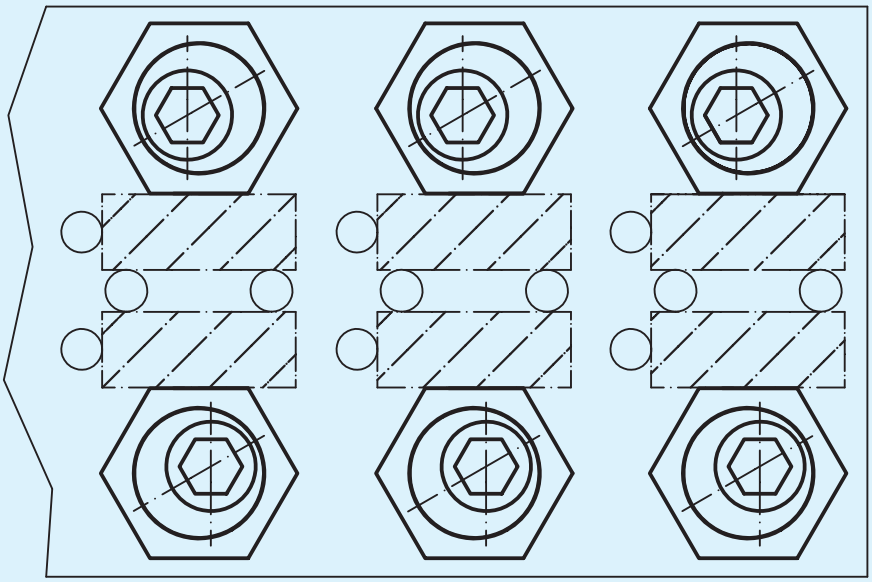
Materiale:

Corpo: • Ottone **Vite ad eccentrico:** • Acciaio

Nota:

Sono indicati per il fissaggio di pezzi sottili con un'elevata forza di bloccaggio. Il corpo in ottone garantisce un bloccaggio sicuro senza danneggiare il pezzo.

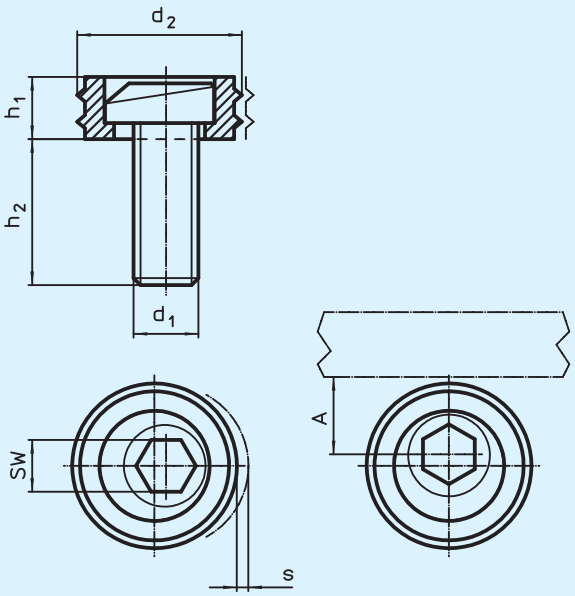
Codice	d_1	h_1	h_2	SW_1	SW_2	s	A	Forza di bloccaggio kN	Coppia iniziale max. Nm	g
23270.0104	**M 4**	2,8	9,6	7,93	3	0,75	3,8	0,9	2,5	2
23270.0106	**M 6**	4,8	11,2	15,86	4	1,00	7,8	3,4	10,0	10
23270.0108	**M 8**	4,8	15,0	20,60	5	1,00	10,2	3,9	18,0	18
23270.0110	**M 10**	6,3	19,0	20,60	7	1,30	10,2	7,0	26,0	27
23270.0112	**M 12**	9,5	22,8	25,40	8	2,00	12,7	9,0	75,0	53
23270.0116	**M 16**	12,7	28,5	30,13	12	2,50	15,0	12,0	120,0	108



EH 23270.

Cilindri di serraggio eccentrici





Materiale:

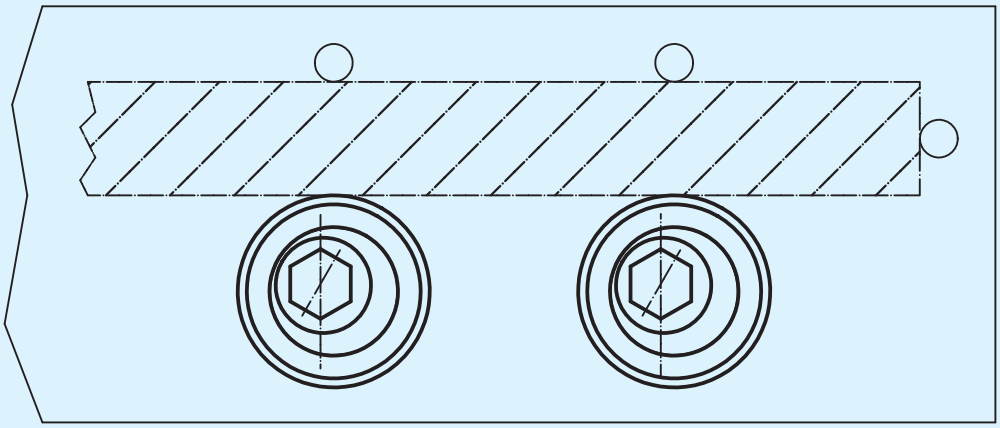
Corpo: • Acciaio cementato

Vite ad eccentrico: • Acciaio

Nota:

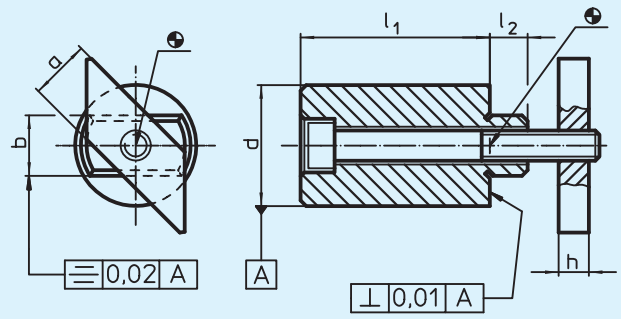
Questi bloccaggi sono particolarmente adatti per il serraggio di pezzi grezzi, ad esempio particolari tagliati, pezzi di ghisa o forgiati.

Codice	d_1	d_2	h_1	h_2	SW	s	A	Forza di bloccaggio kN	Coppia iniziale max. Nm	g
23270.0210	**M 10**	20,6	9,6	16,0	7	1,6	10,3	9,0	26	21
23270.0212	**M 12**	25,4	9,6	22,5	8	2,0	12,7	17,8	88	40
23270.0216	**M 16**	30,1	12,7	26,8	12	2,5	15,0	26,7	135	90



EH 23280.

Riscontri cilindrici







Materiale:

Fermo: • Acciaio cementato, rettificato

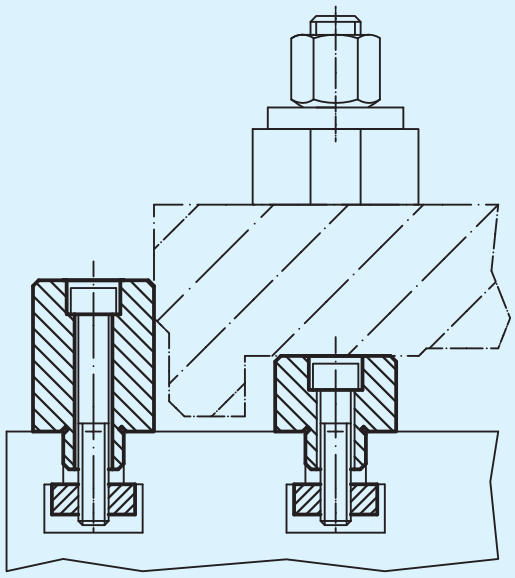
Piastrina: • Acciaio brunito

Vite: • ISO 4762 resistenza classe 8.8

Nota:

Con questi elementi è possibile un facile e rapido allineamento del pezzo su tavole scanalate.
La forma cilindrica si presta alla determinazione degli zeri.
L'esecuzione corta, rettificata in testa, può essere usata come appoggio con tolleranza ±0,01 mm.

Codice	b h6 Dim. cava	l_1 Esecuzione corta ±0,01	l_1 Esecuzione lunga ±0,2	a -0,6	d ±0,01	h	l_2	Vite ISO 4762	g
23280.0110	**10**	**15**	**–**	10	20	6	8	M 6 x 25	53
23280.0210	**10**	**–**	**25**	10	20	6	8	M 6 x 35	76
23280.0112	**12**	**15**	**–**	12	20	6	8	M 6 x 25	58
23280.0212	**12**	**–**	**25**	12	20	6	8	M 6 x 35	83
23280.0114	**14**	**25**	**–**	14	32	8	9	M 8 x 35	202
23280.0214	**14**	**–**	**50**	14	32	8	9	M 8 x 60	357
23280.0116	**16**	**25**	**–**	16	32	8	10	M 8 x 45	221
23280.0216	**16**	**–**	**50**	16	32	8	10	M 8 x 70	371
23280.0118	**18**	**25**	**–**	18	40	10	15	M 10 x 50	371
23280.0218	**18**	**–**	**50**	18	40	10	15	M 10 x 75	613
23280.0122	**22**	**25**	**–**	20	40	14	15	M 10 x 55	435
23280.0222	**22**	**–**	**50**	20	40	14	15	M 10 x 80	679
23280.0128	**28**	**25**	**–**	22	46	16	20	M 12 x 60	661
23280.0228	**28**	**–**	**50**	22	46	16	20	M 12 x 90	985



EH 23290.

Bloccaggi Pitbull®





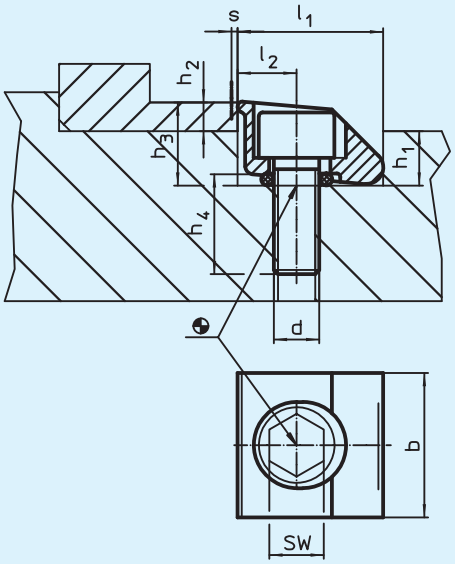


fig. 1

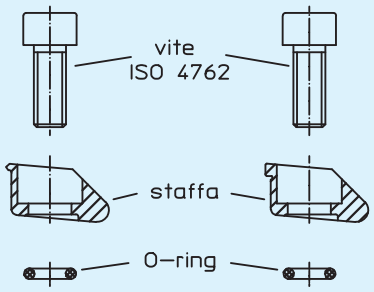


fig. 2

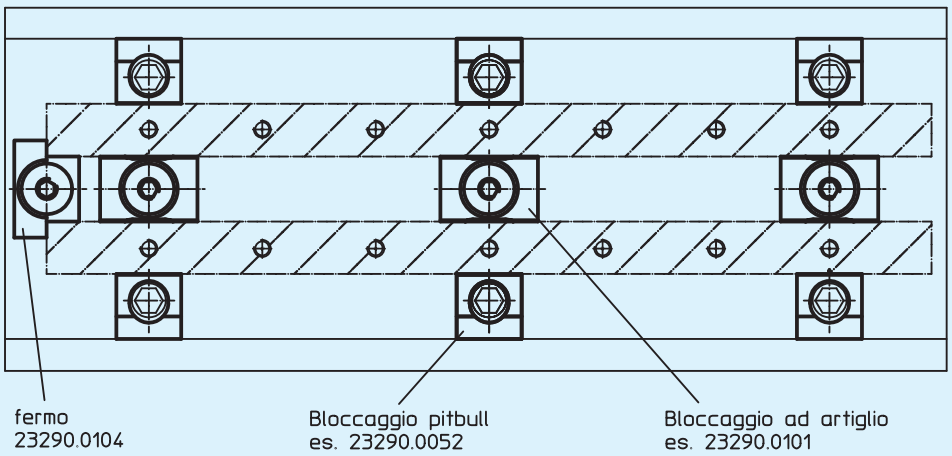
Materiale:

Vite: • Acciaio bonificato **Corpo:** • Acciaio temperato **O-ring:** • NBR

Nota:

I Pitbull® sono adatti a bloccare pezzi di altezza ridotta con una forza elevata che agisce anche verso il basso.
L' O-ring serve a sollevare il bloccaggio in fase di rilascio.
Temperatura d'esercizio da -30 °C a +80 °C.

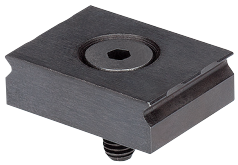
Codice	Versione	d	b	l_1 H9	l_2	h_1	h_2 min.	h_3 ≈	h_4 ≈	Corsa serr. s	SW	Forza di bloccaggio max. kN	Coppia iniziale max. Nm	g
23290.0052	Con	**M 4**	12,7	12,70	5,1	4,8	2,6	7,4	8	0,4	3	2,6	6	6
23290.0054	spigolo vivo	**M 6**	19,1	19,05	7,6	7,1	3,8	10,9	11	0,6	5	3,8	17	20
23290.0056	**(Fig. 1)**	**M 10**	25,4	25,40	10,2	11,4	6,4	17,8	17	1,2	8	15,0	80	63
23290.0058		**M 12**	38,1	38,10	15,2	16,3	9,5	25,8	21	1,9	10	20,8	140	206
23290.0062	con dente	**M 4**	12,7	12,70	5,1	4,8	2,6	7,4	8	0,4	3	2,6	6	6
23290.0064	arrotondato	**M 6**	19,1	19,05	7,6	7,1	3,8	10,9	11	0,6	5	5,7	17	20
23290.0066	**(Fig. 2)**	**M 10**	25,4	25,40	10,2	11,4	6,4	17,8	17	1,2	8	15,1	80	65
23290.0068		**M 12**	38,1	38,10	15,2	16,3	9,5	25,8	21	1,9	10	22,0	140	201



EH 23290.

Bloccaggi ad artiglio







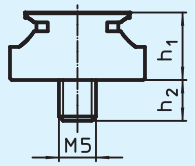


fig. 1

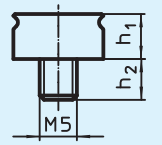


fig. 2

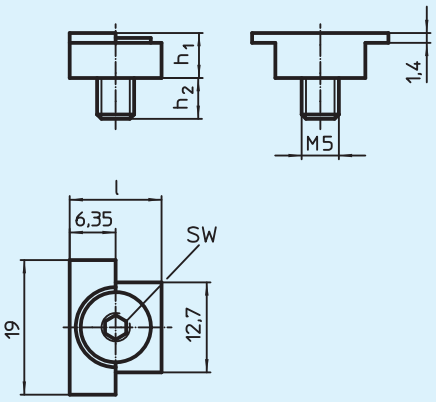


fig. 3

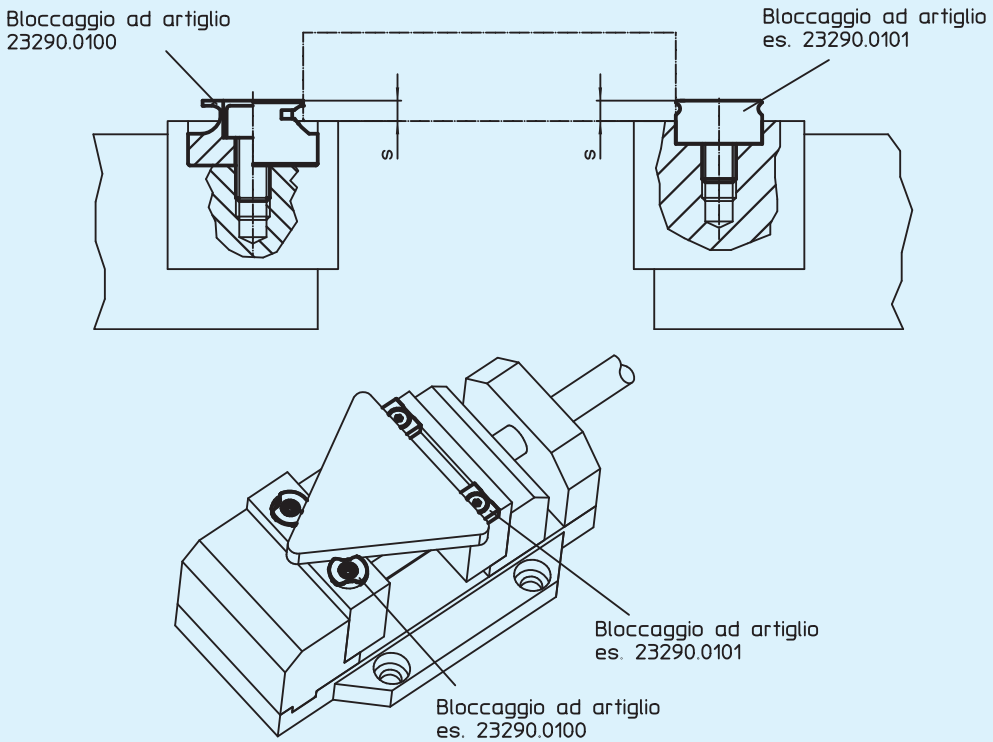
Materiale:
- Acciaio temperato, brunito

Nota:

I bloccaggi ad artiglio sono progettati per il montaggio nelle ganasce o nelle attrezzature. Per l'installazione è necessario solamente predisporre un foro filettato e una lamatura. I bordi affilati del bloccaggio afferrano il pezzo e di conseguenza ne evitano movimenti laterali ed orizzontali.

La versione d'arresto è utilizzata come fermo per i pezzi da lavorare.

Codice	Versione	l	h_1	h_2 ≈	s	SW	g
23290.0100	Bloccaggio ad artiglio, rotondo **(Fig. 1)**	–	9,53	5,9	1,5 - 3,0	4	18
23290.0101	Bloccaggio ad artiglio **(Fig. 2)**	**12,70**	6,35	6,0	1,5 - 3,0	3	12
23290.0102		**19,05**	7,92	8,1	1,5 - 3,0	3	22
23290.0103		**25,40**	7,92	8,1	1,5 - 3,0	3	30
23290.0104	Fermo **(Fig. 3)**	**12,70**	6,35	6,0	–	3	6



EH 23310.

Bloccaggi rapidi verticali a spinta

grandezza 25







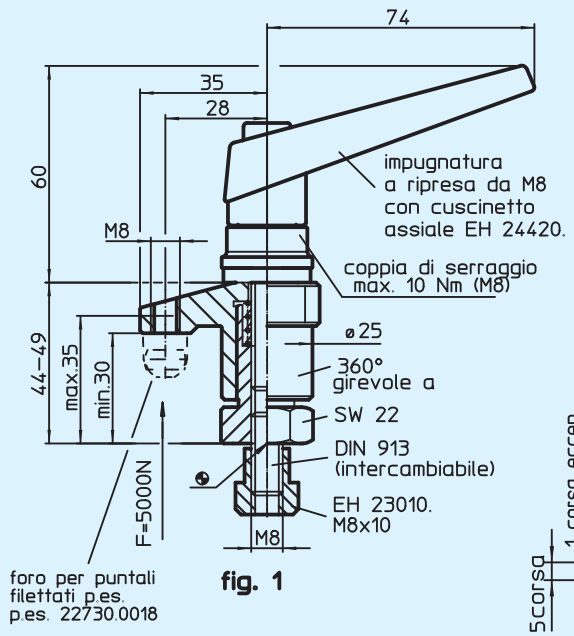


fig. 1

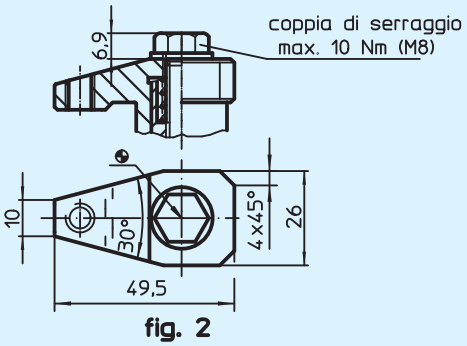


fig. 2

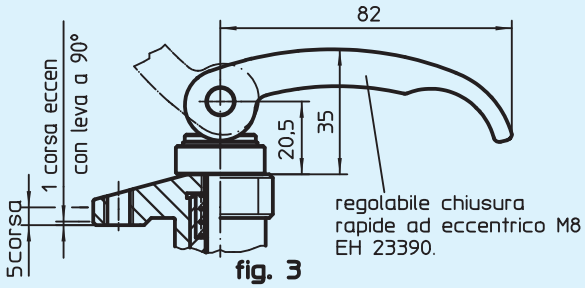


fig. 3

Materiale:

- Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Nota:

L'altezza di staffaggio può essere aumentata utilizzando prolunghe EH 23310. o dischi distanziali EH 1107. del catalogo Attrezzature Modulari. Oppure può essere ridotta tramite puntali filettati, p.es. EH 22730.

I bloccaggi offrono i seguenti vantaggi:

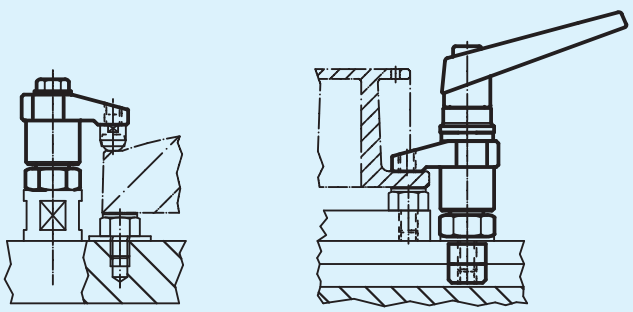
- rapido bloccaggio manuale tramite bullone, leva a ripresa o chiusura rapida ad eccentrico
- facile e rapido cambio del pezzo grazie alla staffa girevole verso destra o verso sinistra
- esecuzione compatta e conseguente risparmio di spazio
- con le prolunghe è possibile raggiungere anche grandi altezze di staffaggio.

I bloccaggi si possono fissare in due modi:

1) in una cava a T (DIN 508)
2) con una vite direttamente nella piastra dell'attrezzatura.

La base del cilindro deve essere completamente appoggiata.

Codice	Versione	g
23310.0024	Con impugnatura, con cuscinetto assialee vite a ripresa **(Fig. 1)**	363
23310.0025	Con bullone di serraggio **(Fig. 2)**	215
23310.0026	Con chiusura rapida ad eccentrico **(Fig. 3)**	340



EH 23310.

Bloccaggi rapidi verticali a spinta

grandezza 44





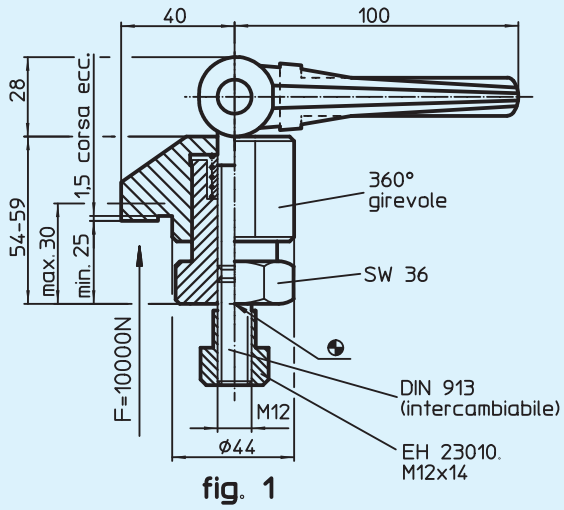


fig. 1

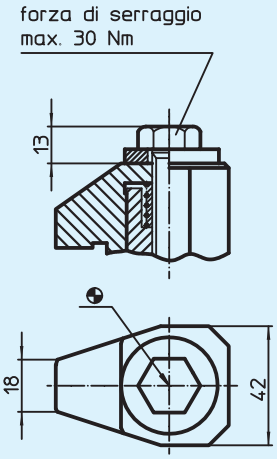
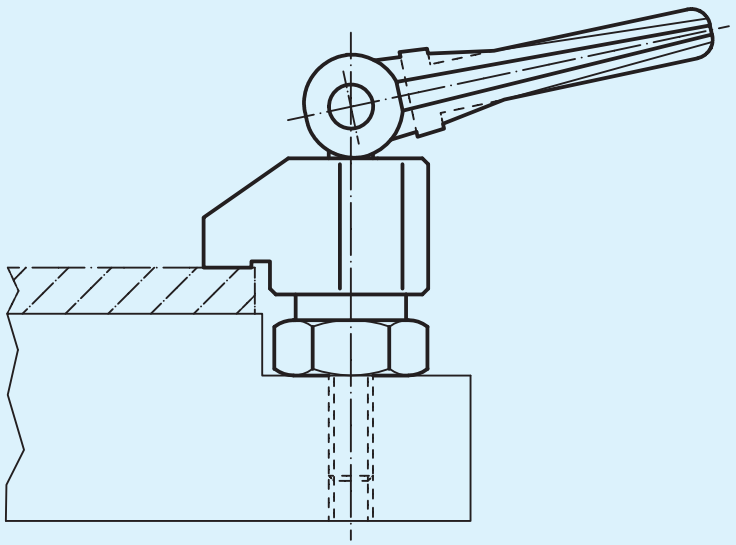


fig. 2

Materiale:
- Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Codice	Versione	g
23310.0034	Con leva a eccentrico grand. **44 x 30 (Fig. 1)**	1022
23310.0035	Con bullone di serraggio grand **44 x 30 (Fig. 2)**	708



EH 23310.

Bloccaggi rapidi verticali a spinta

grandezza 40







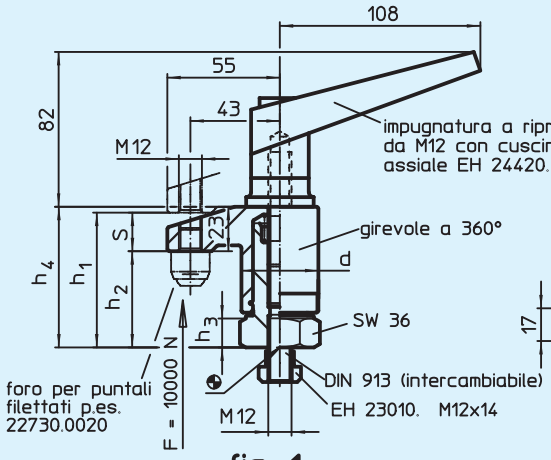


fig. 1

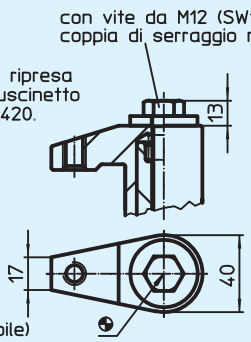


fig. 2

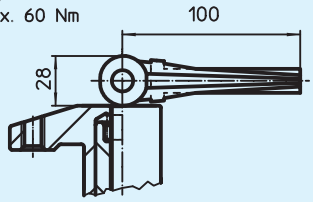


fig. 3

Materiale:

- Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Nota:

L'altezza di staffaggio può essere aumentata utilizzando prolunghe EH 23310. o dischi distanziali EH 1107. e EH 1108. presenti nel catalogo Attrezzature Modulari. Oppure può essere ridotta tramite puntali filettati, p. es. EH 22730.

I bloccaggi offrono i seguenti vantaggi:

- rapido bloccaggio manuale tramite bullone, impugnatura, leva rapida o leva a eccentrico bidirezionale.
- facile e rapido cambio del pezzo grazie alla staffa girevole verso destra o verso sinistra. Fine corsa di rotazione della staffa regolabile in modo continuo per mezzo dell'anello di posizionamento 23310.0350
- precisa ripetibilità di staffaggio grazie all'anello di posizionamento 23310.0350 con conseguente innalzamento della staffa di 7 mm. e una uguale riduzione della corsa (S meno 7 mm.)
- esecuzione compatta e conseguente risparmio di spazio
- con le prolunghe é possibile raggiungere anche grandi altezze di staffaggio

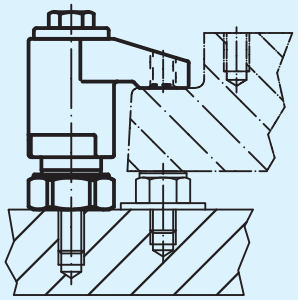
I bloccaggi si possono fissare in due modi:

1) in una cava a T

2) con una vite direttamente nella piastra dell'attrezzatura.

La base del cilindro deve essere completamente appoggiata e non deve essere superato il limite di apertura previsto.

Codice	Versione	d	h_1 max.	h_2 min.	s Corsa	h_3	h_4	g
23310.0050	Con impugnatura, con cuscinetto	**40**	**70**	50	20	15	73-93	1194
23310.0053	assialee vite	**40**	**98**	68	30	15	91-121	1359
23310.0056	a ripresa **(Fig. 1)**	**40**	**135**	95	40	22	118-158	1639
23310.0051	Con bullone di serraggio	**40**	**70**	50	20	15	73-93	876
23310.0054	**(Fig. 2)**	**40**	**98**	68	30	15	91-121	964
23310.0057		**40**	**135**	95	40	22	118-158	1300
23310.0052	Con leva a eccentrico	**40**	**70**	50	20	15	73-93	1213
23310.0055	**(Fig. 3)**	**40**	**98**	68	30	15	91-121	1370
23310.0058		**40**	**135**	95	40	22	118-158	1585

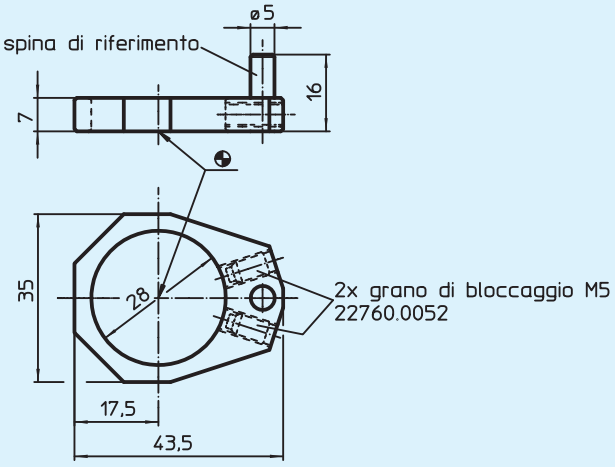


EH 23310.

Anello di posiziona-mento

per bloccaggi verticali, grandezza 40





Materiale:
- Acciaio brunito

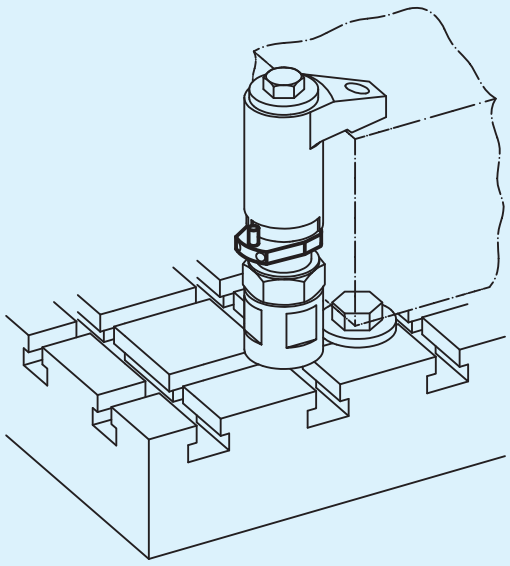
Nota:

L'anello di posizionamento é un accessorio dei bloccaggi 23310.0050-0058

Una volta identificato il punto di staffaggio, l'anello viene bloccato intorno al gambo interno del bloccaggio, in modo che la spina di riferimento determini l'orientamento della staffa. L'anello di posizionamento é orientabile su 360°. Una volta fissato, la staffa può ruotare a destra o a sinistra di 110°.

Per montare l'anello di posizionamento occorre smontare la staffa.

Codice	Dimensione nominale	g
23310.0350	**40**	32



EH 23310.

Bloccaggi rapidi verticali a spinta

grandezza 60





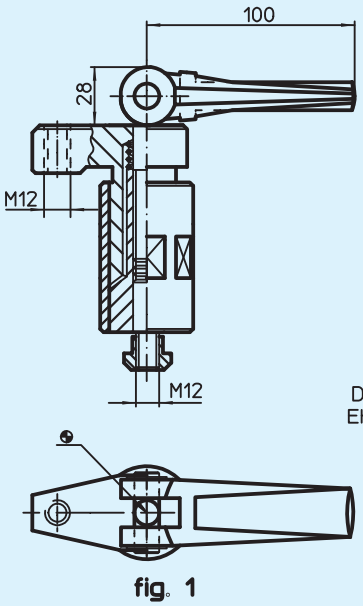


fig. 1

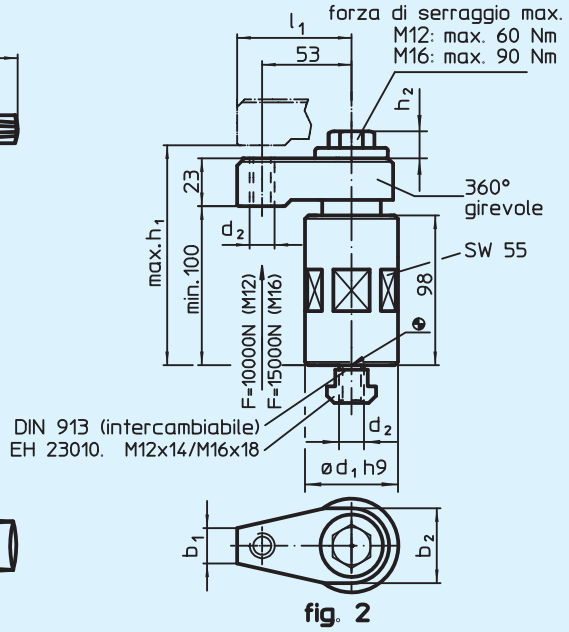


fig. 2

Materiale:

- Acciaio cementato e temperato, brunito e rettificato

Nota:

L'altezza di staffaggio può essere aumentata facendo ricorso alle polunghe EH 23310. o ai dischi distanziali EH 1107., EH 1108. e EH 1617. delle Attrezzature Modulari Halder, oppure può essere ridotta ricorrendo a puntali da inserire nell'apposito foro filettato.

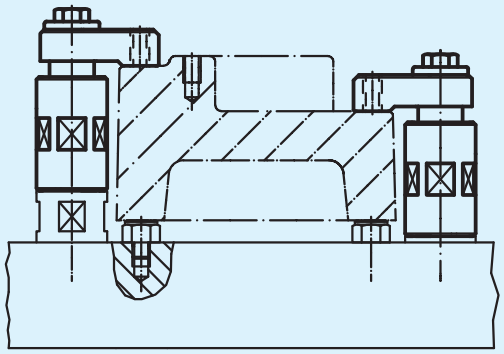
I bloccaggi offrono i seguenti vantaggi:

- bloccaggio rapido manuale tramite il perno filettato e la leva ad eccentrico
- agile e rapida rimozione del pezzo grazie alla rotazione della staffa
- esecuzione compatta con minima necessità di spazio libero vicino al pezzo
- possibilità di raggiungere considerevoli altezze di staffaggio grazie alle prolunghe

I bloccaggi possono essere fissati in due modi:
1.) in una cava a T
2.) con una vite direttamente nell'attrezzatura.

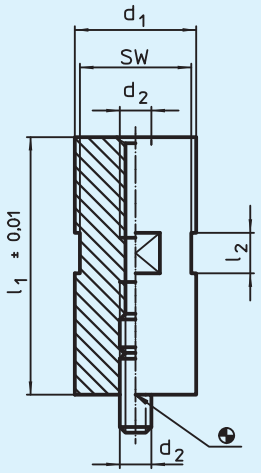
La base del corpo cilindrico deve appoggiare completamente e l'altezza h_1 non deve essere superata.

Codice	Versione	d_1 h9	h_1 max.	d_2	l_1	h_2	b_1	b_2	g
23310.0060	Con leva a eccentrico **(Fig. 1)**	**60**	**135**	–	65	–	17	44	3015
23310.0061	Con bullone di serraggio	**60**	**135**	M 12	65	13	17	44	2695
23310.0063	**(Fig. 2)**	**60**	**135**	M 16	69	16	24	53	2939



EH 23310.

Prolunghe

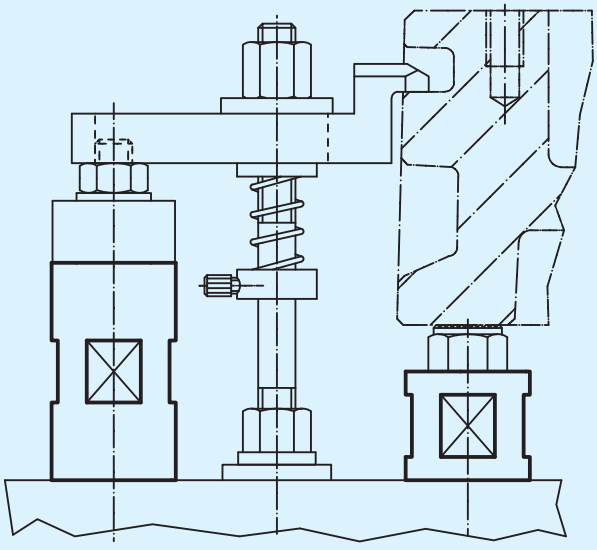




Materiale:
- Acciaio cementato, brunito e rettificato

Nota:
Per aumentare l'altezza di staffaggio dei bloccaggi verticali (EH 23310.).

Codice	d_1 h9	l_1 ±0,01	d_2	SW	l_2	g
23310.0125	**25**	**20**	**M 8**	22	10	71
23310.0126	**25**	**40**	**M 8**	22	20	139
23310.0127	**25**	**80**	**M 8**	22	20	292
23310.0140	**40**	**35**	**M 12**	36	20	319
23310.0141	**40**	**70**	**M 12**	36	20	644
23310.0142	**40**	**140**	**M 12**	36	20	1325
23310.0145	**40**	**35**	**M 16**	36	20	318
23310.0146	**40**	**70**	**M 16**	36	20	634
23310.0147	**40**	**140**	**M 16**	36	20	1307
23310.0160	**60**	**35**	**M 12**	55	20	755
23310.0161	**60**	**70**	**M 12**	55	20	1460
23310.0162	**60**	**140**	**M 12**	55	20	3034
23310.0165	**60**	**35**	**M 16**	55	20	438
23310.0166	**60**	**70**	**M 16**	55	20	1493
23310.0167	**60**	**140**	**M 16**	55	20	3016

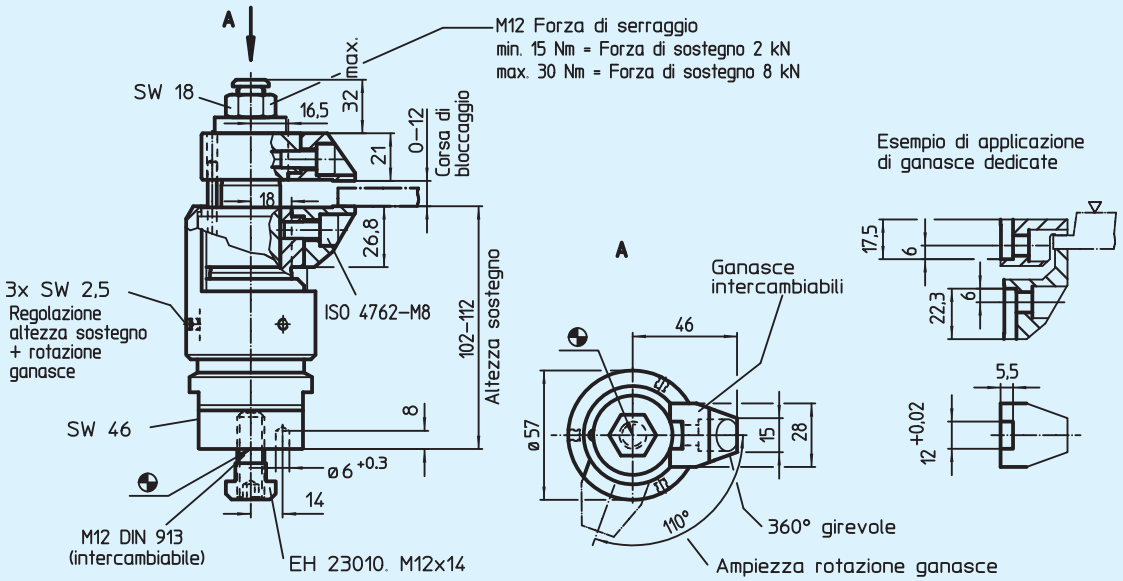


EH 23320.

Bloccaggio flottante

con bloccaggio e staffaggio combinato M12





Materiale:

Corpo: • Acciaio cementato, nitrurato, fosfatato al manganese e rettificato

Ganasce: • Acciaio cementato, nitrurato, fosfatato al manganese

Alloggiamento: • Alluminio, anodizzato rosso

Nota:

Il bloccaggio flottante serve per **bloccare e sostenere** pezzi da lavorare, impedendo deformazioni iperstatiche.

I vantaggi del bloccaggio flottante sono:
- nessuna flessione indesiderata nello staffaggio di pezzi sottili
- smorzamento delle vibrazioni durante la lavorazione
- bloccaggio rigido di costole, nervature, rinforzi
- bloccaggio senza deformazione di pezzi grezzi.

Funzionamento:
1. spingere verso il basso la testa del bloccaggio
2. ruotare le staffe nella posizione di staffaggio voluta.
   Il bloccaggio flottante si accosta al pezzo con una leggera spinta elastica.
3. bloccare le staffe con l'esagono da 18 mm. (min. 15 Nm, max. 30 Nm). **Con questa operazione si ottiene il bloccaggio e il contemporaneo sostegno del pezzo.**
4. lo sbloccaggio avviene agendo in ordine inverso.

Montaggio e installazione:
1. con una chiave da 46 mm. stringere il corpo del bloccaggio flottante per fissarlo all'attrezzatura tramite la vite M 12.
2. Regolare l'altezza di sostegno e l'angolo di rotazione delle staffe aggiustando la posizione della ghiera rossa agendo sulle tre viti ad esagono incassato da 2,5 mm. disposte sul suo mantello. Nella regolazione dell'altezza lasciare un ampio gioco per compensare eventuali variazioni dimensionali dei pezzi grezzi.

Il libero posizionamento del bloccaggio flottante può essere inoltre realizzato utilizzando il sostegno 23470.0250 (per un funzionamento sicuro il foro M 12 sul fondo deve essere sempre chiuso, per. es. con un grano M 12 x 10). E' anche possibile l'uso del supporto 23210.0740.

In situazioni particolari le staffe rimovibili fornite di serie possono essere sostituite con altre specifiche a disegno (vedere i disegni a catalogo. Le viti ISO 4762-M 8-12.9 hanno coppia di serraggio max. = 43 Nm).

Come accessoni sono disponibili ganasce con spessore di presa maggiorato - Vedere 23320.0050-0058.

Codice	⚖ g
23320.0012	2076

Continua alla pagina successiva

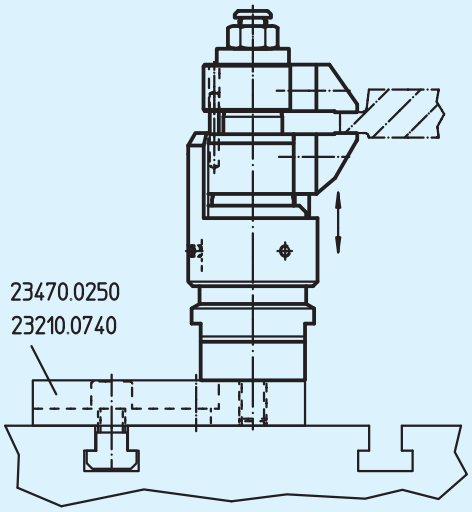
EH 23320.

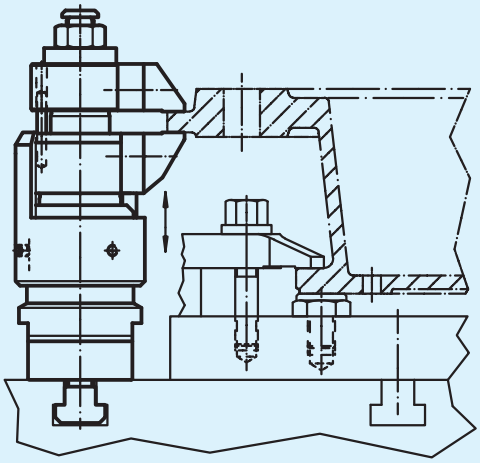
Continua dalla pagina precedente

Bloccaggio flottante

con bloccaggio e staffaggio combinato M12





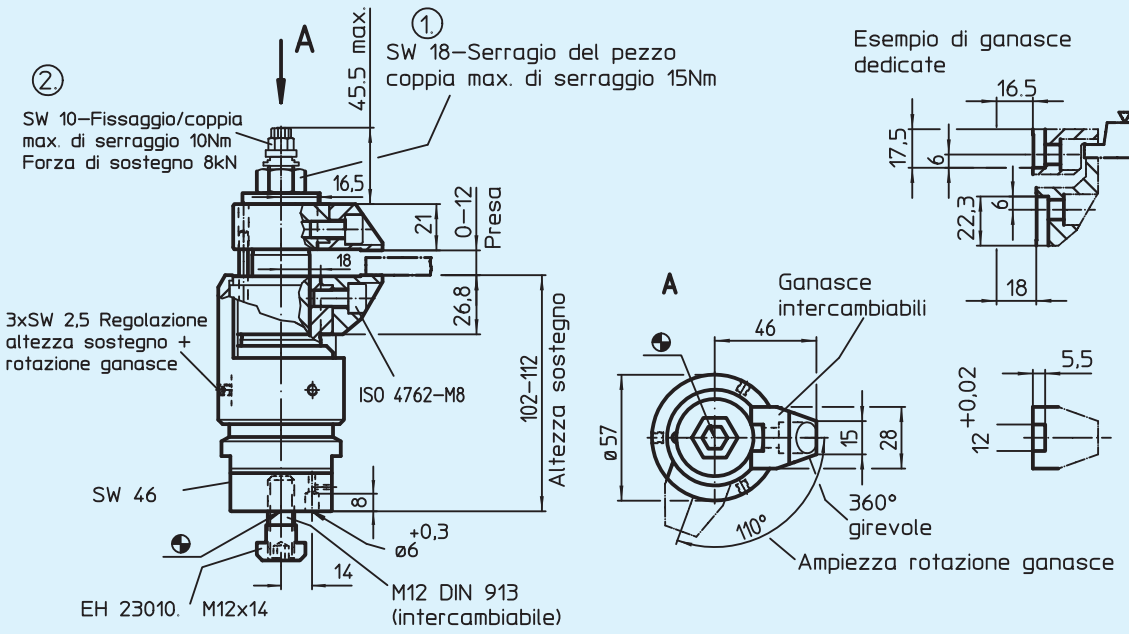


EH 23320.

Bloccaggio flottante

con bloccaggio e staffaggio indipendenti M12





Materiale:

Corpo: • Acciaio cementato, nitrurato, fosfatato al manganese e rettificato

Ganasce: • Acciaio cementato, nitrurato, fosfatato al manganese

Alloggiamento: • Alluminio, anodizzato blu

Nota:

Bloccaggio flottante con fissaggio e bloccaggio indipendenti per lo staffaggio e il sostegno di pezzi estremamente flessibili e deformabili. Le forze di bloccaggio e di sostegno possono essere definite indipendentemente.

I vantaggi dei bloccaggi flottanti sono:
- nessuna deformazione indesiderata nello staffaggio di pezzi sottili
- smorzamento delle vibrazioni durante la lavorazione
- bloccaggio rigido di costole, nervature, rinforzi
- bloccaggio senza deformazione di pezzi grezzi.

Funzionamento:
1. spingere il bloccaggio verso il basso
2. ruotare le ganasce
3. rilasciare il bloccaggio. La ganascia inferiore si accosta al pezzo con una leggera spinta elastica
4. serrare il dado SW 18 (coppia max. 15 Nm). **Le ganasce bloccano il pezzo, il bloccaggio e' ancora flottante.**
5. serrare il dado SW 10 (coppia max. 10 Nm) fino a contatto
6. l'operazione di bloccaggio e' conclusa
7. il rilascio avviene in ordine inverso: allentare il dado SW 10 - allentare il dado SW 18 - svincolare le ganasce
8. il bloccaggio e' in posizione di riposo

Montaggio e installazione:
1. con una chiave da 46 mm. stringere il corpo del bloccaggio per fissarlo all'attrezzatura tramite la vite da M 12
2. regolare l'altezza di sostegno e l'angolo di rotazione delle staffe aggiustando la posizione della ghiera blu agendo sulle tre viti ad esagono incassato da 2,5 mm. disposte sul suo mantello. Nella regolazione dell'altezza lasciare un ampio gioco per compensare eventuali variazioni dimensionali dei pezzi grezzi

Il libero posizionamento del bloccaggio flottante puo' inoltre essere realizzato utilizzando i sostegni 23470.0250 o 23210.0740. Per un funzionamento sicuroil foro della vite deve essere sempre chiuso, p. es. con un grano M 12 x 10.

In situazioni particolari le staffe rimovibile di serie possono essere sostituite con altre specifiche a disegno (vedere i disegni a catalogo. Le viti ISO 4762-M 8-12.9 hanno coppia di serraggio max. = 43 Nm).

Come accessori sono disponibili ganasce con spessore di presa maggiorato - Vedere 23320.0050-0058.

Codice	⚖ g
23320.0014	1890

Continua alla pagina successiva

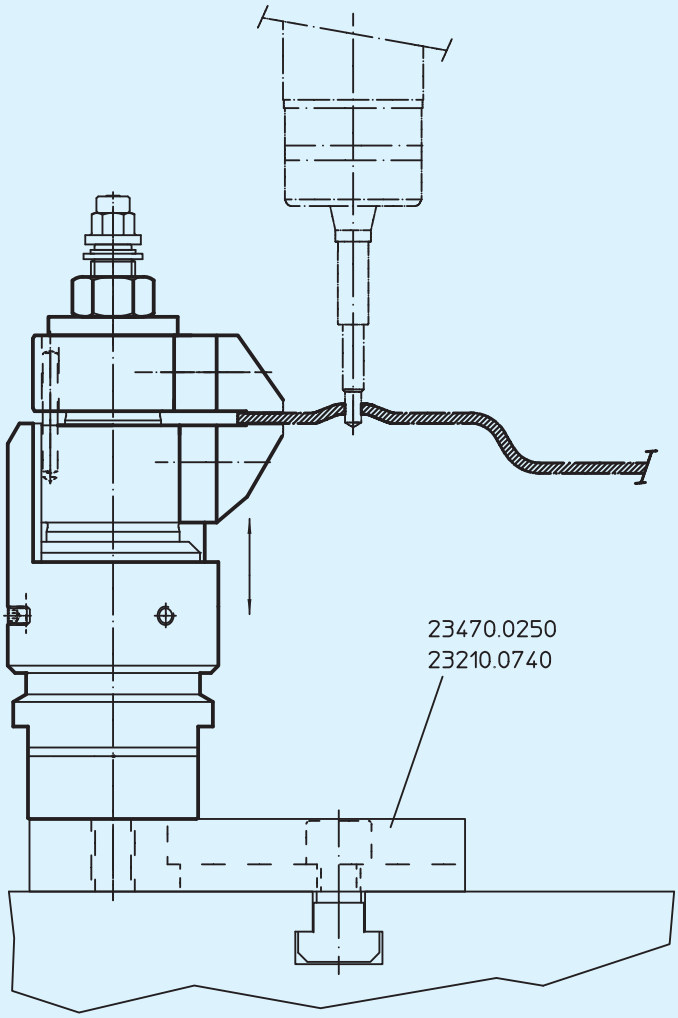
EH 23320.

Continua dalla pagina precedente

Bloccaggio flottante

con bloccaggio e staffaggio indipendenti M12





Ganasce

per bloccaggi flottanti M 12

Ganasce standard

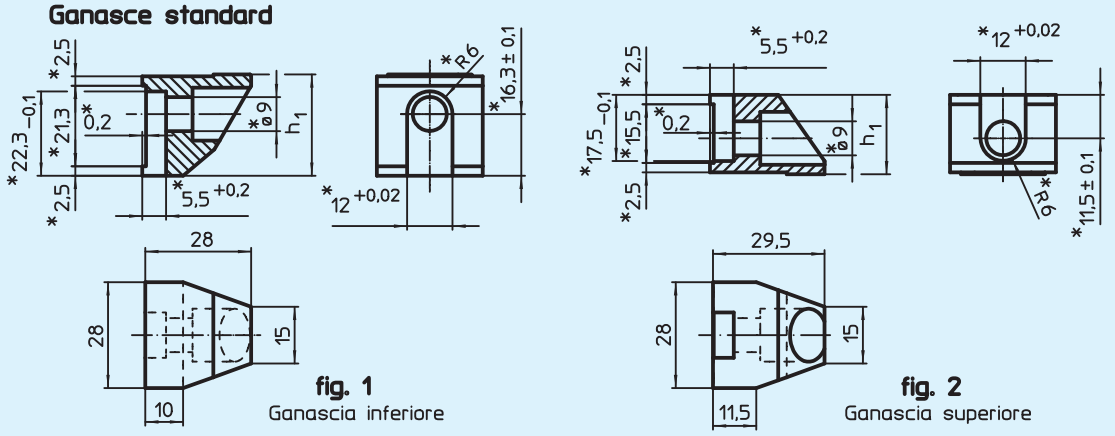


fig. 1
Ganascia inferiore

fig. 2
Ganascia superiore

Ganasce intercambiabili superiore

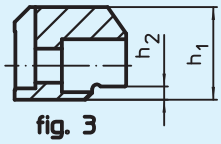


fig. 3

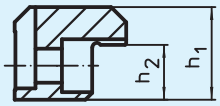


fig. 4

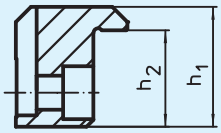
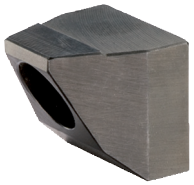
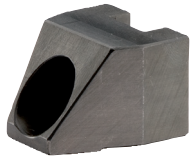


fig. 5

* Dimensioni e materiali da rispettare nella costruzione di ganasce speciali.











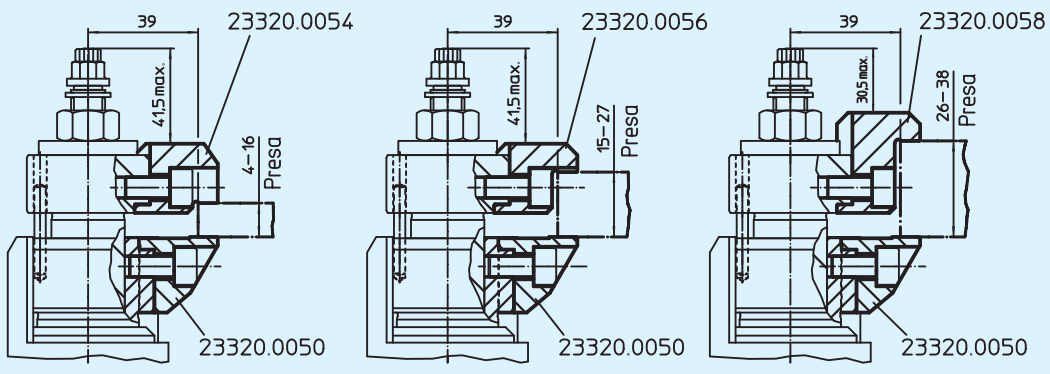
Materiale:

- Acciaio cementato, nitrurato, fosfatato al manganese

Nota:

Le ganasce sono progettate per l'applicazione sui bloccaggi flottanti 23320.0012 e 23320.0014. Con queste ganasce puo' essere aumentata l'ampiezza della presa sul pezzo.
Se si realizzano ganasce speciali, assicurarsi che le loro viti di fissaggio (M 8 - res. 12.9 - coppia serr. 43 Nm) siano avvitate per 10 mm nella sede della ganascia superiore e per 9 mm nella sede di quella inferiore.

Codice	Versione	Alt. presa	h_1 - 0,1	h_2	g
23320.0050	Ganascia inferiore standard **(Fig. 1)**	–	26,8	–	83
23320.0052	Ganascia superiore standard **(Fig. 2)**	**0 - 12**	21,0	–	69
23320.0054	Ganascia superiore intercambiabile **(Fig. 3)**	**4 - 16**	24,5	3,5	91
23320.0056	Ganascia superiore intercambiabile **(Fig. 4)**	**15 - 27**	24,5	14,5	88
23320.0058	Ganascia superiore intercambiabile **(Fig. 5)**	**26 - 38**	35,5	25,5	130

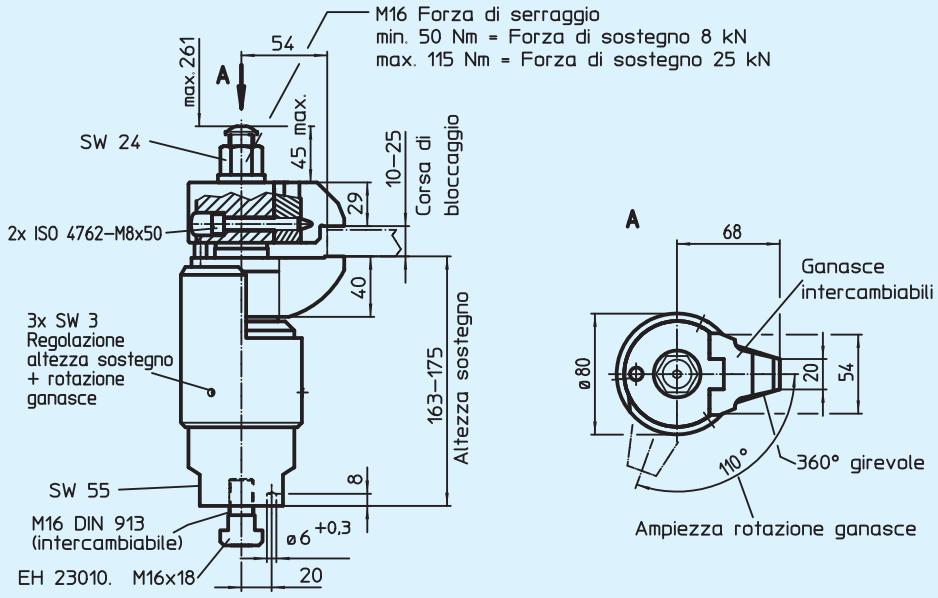


EH 23320.

Bloccaggio flottante

con bloccaggio e staffaggio combinato M16





Materiale:

Corpo: • Acciaio cementato, nitrurato, fosfatato al manganese e rettificato

Ganasce: • Acciaio cementato, nitrurato, fosfatato al manganese

Alloggiamento: • Alluminio, anodizzato rosso

Nota:

Il bloccaggio flottante serve per **bloccare e sostenere** pezzi da lavorare, impedendo deformazioni iperstatiche.

I vantaggi del bloccaggio flottante sono:
- progettato per pezzi grandi con lavorazioni pesanti
- nessuna flessione indesiderata nello staffaggio di pezzi sottili
- smorzamento delle vibrazioni durante la lavorazione
- bloccaggio rigido di costole, nervature, rinforzi
- bloccaggio senza deformazione di pezzi grezzi.

Funzionamento:
1. spingere verso il basso la testa del bloccaggio.
2. ruotare le staffe nella posizione di staffaggio voluta.Il bloccaggio flottante si accosta al pezzo con una leggera spinta elasti ca.
3. bloccare le staffe con l'esagono da 24 mm (min. 50 Nm, max. 115 Nm). **Con questa operazione si ottiene il bloccag gio e il contemporaneo sostegno del pezzo.**
4. lo sbloccaggio avviene agendo in ordine inverso.

Montaggio e installazione:
1. con una chiave da 55 mm stringere il corpo del bloccaggio flottante per fissarlo all'attrezzatura oppure alla tavola della macchina tramite la vite M 16.
2. Regolare l'altezza di sostegno e l'angolo di rotazione delle staffe aggiustando la posizione della ghiera rossa agendo sulle tre viti ad esagono incassato da M 6 (ch. 3) disposte sul suo mantello. Nella regolazione dell'altezza lasciare un ampio gioco per compensare eventuali variazioni dimensionali dei pezzi grezzi.

In situazioni particolari le staffe rimovibili fornite di serie possono essere sostituite con le ganasce intercambiabili (23320.0062 / .0064 / .0066).

Codice	g
23320.0016	6250

Continua alla pagina successiva

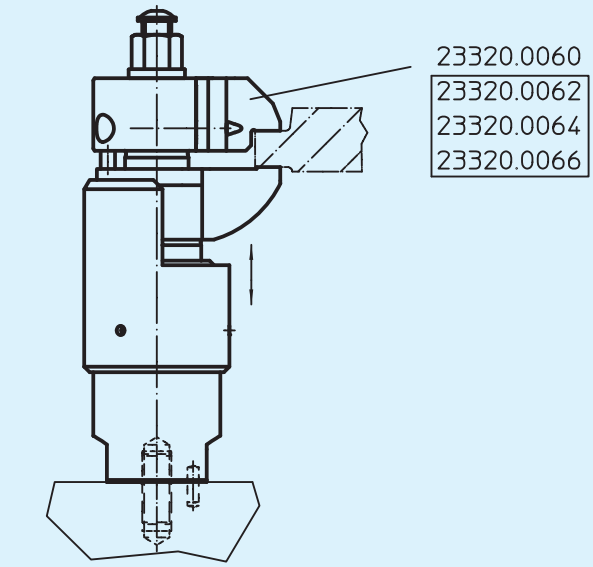
Continua dalla pagina precedente

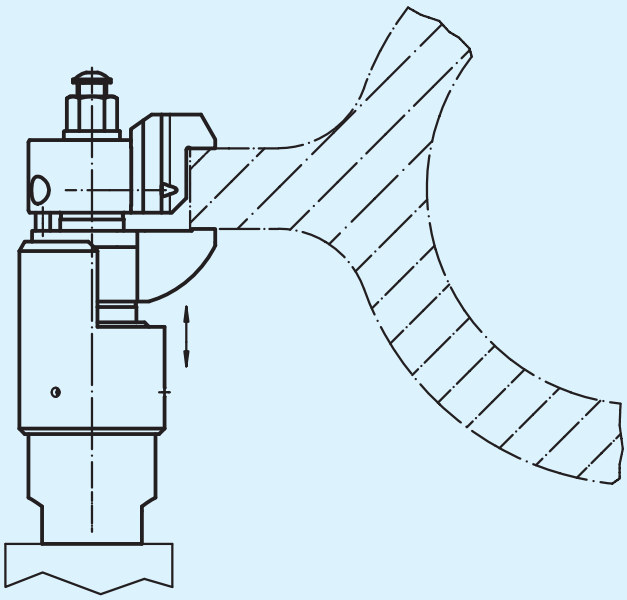
EH 23320.

Bloccaggio flottante

con bloccaggio e staffaggio combinato M16







EH 23320.

Ganasce

per bloccaggio flottante M 16









Ganascia standard

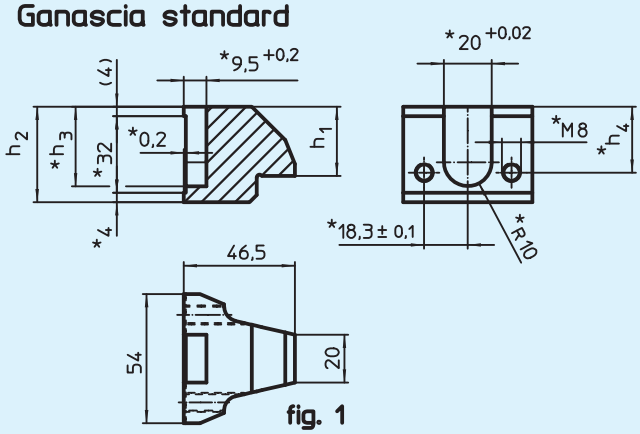


fig. 1

Ganasce intercambiabile

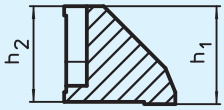


fig. 2

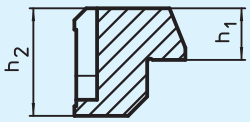


fig. 3

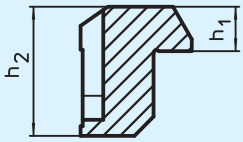


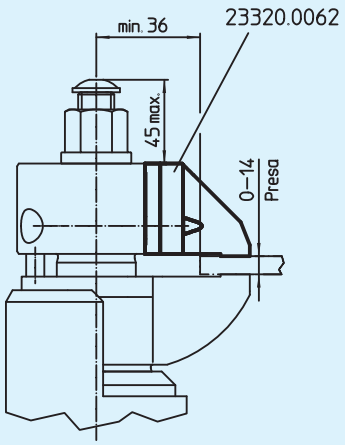
fig. 4

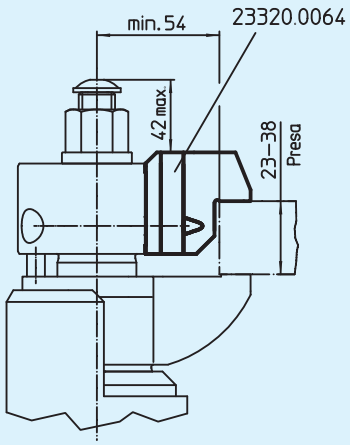
* Dimensioni e materiali da rispettare nella costruzione di ganasce speciali.

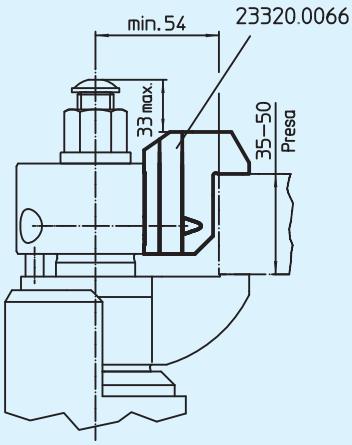
Materiale:
- Acciaio cementato, nitrurato, fosfatato al manganese

Nota:
Le ganasce sono progettate per l'applicazione sui bloccaggi flottanti 23320.0016. Con queste ganasce puo' essere aumentata oppure diminuita l'ampiezza della presa sul pezzo.

Codice	Versione	Alt. presa	h_1	h_2	h_3	h_4	g
23320.0060	Ganascia superiore standard **(Fig. 1)**	**10 - 25**	29,0	40	33,3	27,6	402
23320.0062	Ganascia superiore intercambiabile **(Fig. 2)**	**0 - 14**	41,0	40	33,3	27,6	380
23320.0064	Ganascia superiore intercambiabile **(Fig. 3)**	**23 - 38**	21,6	45	38,3	32,6	435
23320.0066	Ganascia superiore intercambiabile **(Fig. 4)**	**35 - 50**	18,6	54	47,3	41,6	490





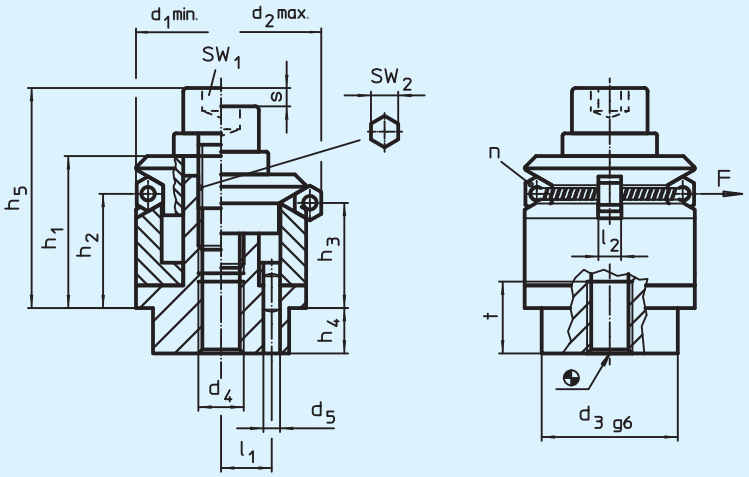


EH 23340.

Bloccaggio ad espansione autocentrante

con segmenti di fissaggio





>>> Esecuzioni speciali, per es. a trazione o entrambi, a richiesta <<<

Materiale:

Corpo: • Acciaio da utensili, trempato e brunito

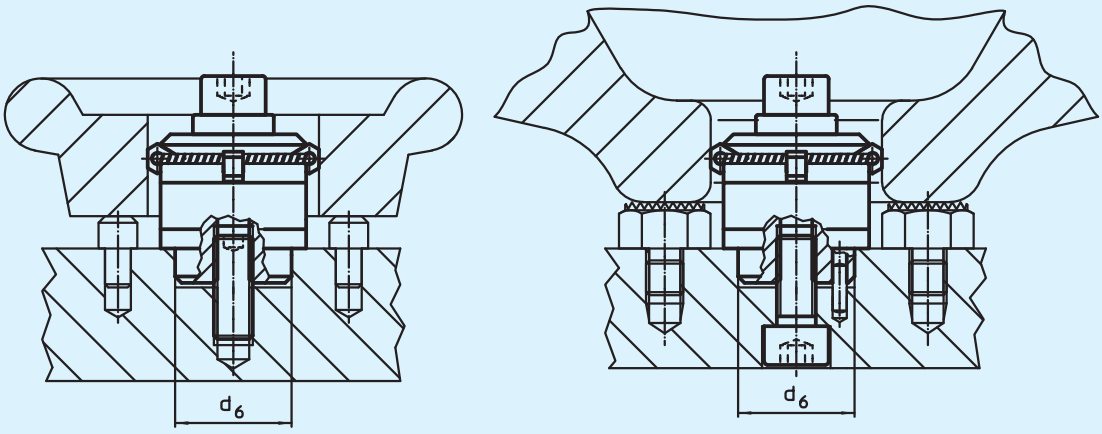
Ganasce: • Acciaio 1.4112, temperato e rettificato

Molla: • Acciaio inox

Nota:

Per il bloccaggio e l'appoggio di pezzi con foro centrale. Effetto autocentrante con precisione di ± 0,025 mm. I settori rettificati consentono il bloccaggio di pezzi, lavorati o grezzi, che vengono trattenuti anche in verticale verso la base d'appoggio. Il disegno del bloccaggio è caratterizzato da un ridotto ingombro in altezza e consente un'ampia estensione del diametro di presa.
Possibilità di installazione sia dall'alto che dal basso.
Nota per il fissaggio dall'alto: rimuovere la vite centrale ed il piattello superiore ed avvitare il corpo usando l'esagono interno SW_2.

Codice	d_1 min.	d_2 max.	d_3 g6	d_4	d_5 +0,3	Foro di alloggiamento d_6 H7	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1 ±0,1	l_2	Nr. settori n	t	Corsa s	SW_1	SW_2	Forza di bloccaggio F max. kN	g
23340.0014	**14,5**	**18,5**	12	M 4	2,0	12	14,1	9,1	7,9	5,5	19,7	4,5	3	3	6	2,3	3	4	3,5	19
23340.0018	**18,5**	**22,5**	15	M 5	2,5	15	16,6	11,6	10,4	7,5	23,6	5,5	3	3	7	2,3	4	5	4,5	38
23340.0022	**22,5**	**26,5**	15	M 6	3,0	15	20,1	15,1	13,9	6,0	29,1	7,0	3	3	8	2,3	5	6	5,0	62
23340.0026	**26,5**	**30,5**	20	M 6	3,0	20	20,1	15,1	13,9	6,0	29,1	7,0	3	3	8	2,3	5	6	5,0	87
23340.0030	**30,5**	**38,5**	25	M 6	4,0	25	24,2	15,2	12,8	7,0	33,4	9,0	6	3	8	4,6	5	6	5,0	133
23340.0038	**38,5**	**46,5**	30	M 8	4,0	30	27,1	18,1	15,7	7,5	37,6	11,0	6	6	10	4,6	6	8	6,5	238
23340.0046	**46,5**	**54,5**	30	M 8	4,0	30	27,1	18,1	15,7	7,5	37,6	11,0	6	6	10	4,6	6	8	6,5	327
23340.0054	**54,5**	**70,5**	45	M 10	5,0	45	40,7	23,7	19,0	9,0	54,2	15,0	12	6	12	9,3	8	10	8,0	658
23340.0070	**70,5**	**86,5**	60	M 12	5,0	60	45,0	28,3	23,6	10,0	61,6	17,0	12	6	15	9,3	10	12	10,0	1286
23340.0086	**86,5**	**102,5**	60	M 12	5,0	60	45,0	28,3	23,6	10,0	61,6	17,0	12	6	15	9,3	10	12	10,0	1778

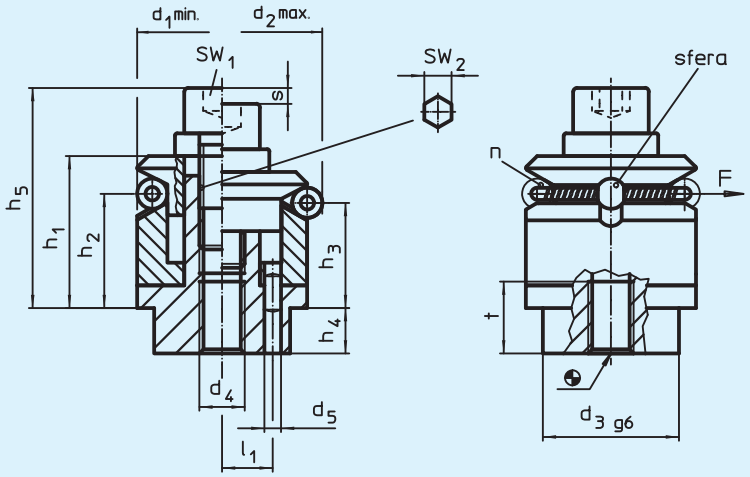


EH 23340.

Bloccaggio ad espansione autocentrante

con sfere di contatto





>>> Esecuzioni speciali, per es. a trazione o entrambi, a richiesta <<<

Materiale:

Corpo: • Acciaio da utensili, trempato e brunito

Sfere di bloccaggio: • Acciaio 1.4112, temperato e rettificato

Molla: • Acciaio inox

Nota:

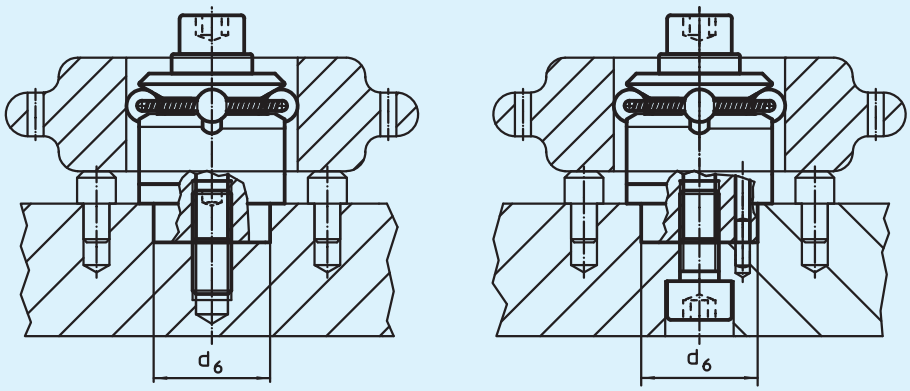
Per il centraggio e il bloccaggio di pezzi da lavorare in cui un'eventuale presenza dei segni di presa delle sfere sono ininfluenti. Effetto autocentrante con precisione di ± 0,025 mm. Le sfere consentono il bloccaggio di pezzi, lavorati o grezzi, che vengono trattenuti anche con una componente verticale verso la base di appoggio. Il disegno del bloccaggio è caratterizzato da un ridotto ingombro in altezza e consente un'ampia estensione del diametro di presa.

Possibilità di installazione sia dall'alto che dal basso.

Nota per il fissaggio dall'alto: rimuovere la vite centrale ed il piattello superiore ed avvitare il corpo usando l'esagono interno SW_2

Codice	d_1 min.	d_2 max.	d_3 g6	d_4	d_5 +0,3	Foro di alloggiamento d_6 H7	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1 ±0,1	Sfera Ø	Nr. di sfere n	t	Corsa s	SW_1	SW_2	Forza di bloccaggio F max. kN	g
23340.0214*	**14,5**	**18,5**	12	M 4	2,0	12	14,1	9,1	7,9	5,5	19,7	4,5	4	3	6	2,3	3	–	3,5	20
23340.0218	**18,5**	**22,5**	15	M 5	2,5	15	16,6	11,6	10,4	7,5	23,6	5,5	4	3	7	2,3	4	5	4,5	39
23340.0222	**22,5**	**26,5**	15	M 6	3,0	15	20,1	15,1	13,9	6,0	29,1	7,0	4	3	8	2,3	5	6	5,0	60
23340.0226	**26,5**	**30,5**	20	M 6	3,0	20	20,1	15,1	13,9	6,0	29,1	7,0	4	3	8	2,3	5	6	5,0	86
23340.0230	**30,5**	**38,5**	25	M 6	4,0	25	24,2	15,2	12,8	7,0	33,4	9,0	8	3	8	4,6	5	6	5,0	125
23340.0238	**38,5**	**46,5**	30	M 8	4,0	30	27,1	18,1	15,7	7,5	37,6	11,0	8	6	10	4,6	6	8	6,5	233
23340.0246	**46,5**	**54,5**	30	M 8	4,0	30	27,1	18,1	15,7	7,5	37,6	11,0	8	6	10	4,6	6	8	6,5	323
23340.0254	**54,5**	**70,5**	45	M 10	5,0	45	40,7	23,7	19,0	9,0	54,2	15,0	16	6	12	9,3	8	10	8,0	653
23340.0270	**70,5**	**86,5**	60	M 12	5,0	60	45,0	28,3	23,6	10,0	61,6	17,0	16	6	15	9,3	10	12	10,0	1271
23340.0286	**86,5**	**102,5**	60	M 12	5,0	60	45,0	28,3	23,6	10,0	61,6	17,0	16	6	15	9,3	10	12	10,0	1783

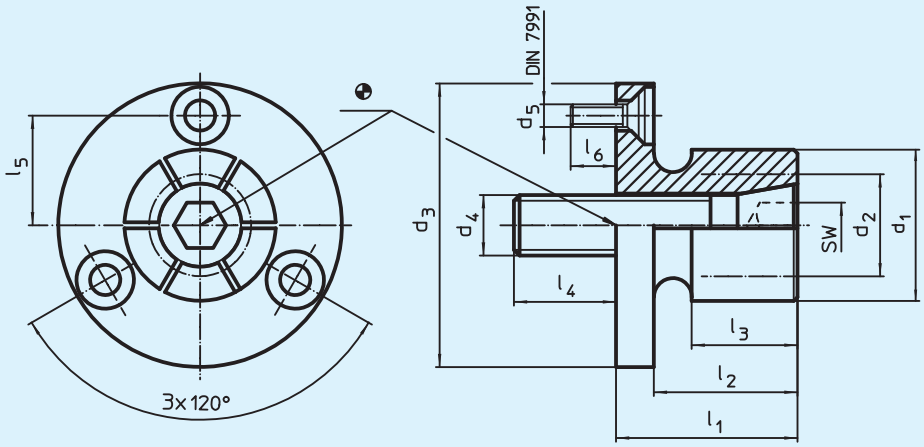
* E' possibile solo il montaggio dall'alto e non dal basso



EH 23340.

Mandrini ad espansione autocentranti





>>> Esecuzioni speciali a richiesta <<<

Materiale:

Corpo: • Acciaio brunito

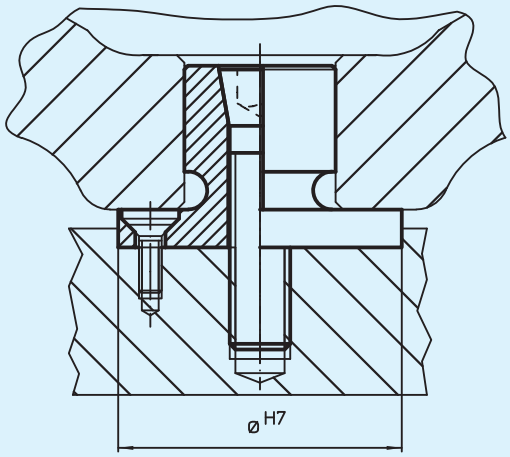
Vite di fissaggio: • Acciaio cementato e temperato

Nota:

Per il bloccaggio e l'appoggio di pezzi con foro centrale. Il mandrino di presa può essere adattato al pezzo mediante tornitura o rettifica.
Prima della profilatura il mandrino va allargato di 0,1 mm oltre la quota iniziale.
Per questo viene fornito un apposito dado.

Codice	d_1	d_2 min.	d_3 h9	d_4	d_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6 ≈	SW	Forza di bloccaggio max. kN	Coppia iniziale max. Nm	g
23340.0104	**12,4**	**8,0**	29,72	M 4	M 3	21,8	16,0	15,0	8	10,50	6	3	3	3,5	55
23340.0106	**14,2**	**12,2**	31,50	M 6	M 3	24,9	19,0	15,0	12	11,55	6	5	6	12,0	68
23340.0108	**20,0**	**13,5**	37,50	M 8	M 3	24,9	19,0	15,0	14	14,50	6	6	8	24,0	104
23340.0111	**27,0**	**18,0**	50,00	M 10	M 4	28,6	22,2	17,5	17	19,70	7	8	13	42,0	197
23340.0112	**35,3**	**25,4**	56,00	M 12	M 4	31,8	25,4	20,6	21	22,75	7	10	15	105,0	322
23340.0116	**51,0**	**30,0**	75,50	M 16	M 5	39,6	31,8	27,0	22	31,95	11	14	26	200,0	809
23340.0118*	**77,0**	**30,0**	107,50	M 16	M 6	45,5	37,6	32,3	20	46,25	12	14	26	200,0	1832

* Comprende il dado e l'anello di fissaggio per consentire la lavorazione di adattamento come indicato nella nota.

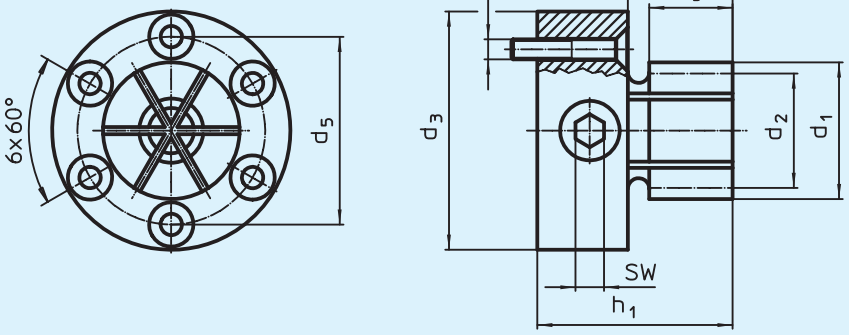


EH 23340.

Mandrini ad espansione autocentranti

con comando laterale





Materiale:

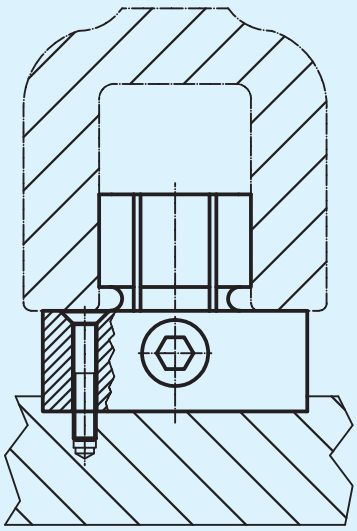
Corpo: • Acciaio brunito

Vite di fissaggio: • Acciaio da bonifica

Nota:

Per il bloccaggio e l'appoggio di pezzi con foro centrale. Grazie all'azionamento laterale possono essere utilizzati anche in caso di fori di ricezione ciechi. Il mandrino di presa può essere adattato al pezzo mediante tornitura o rettifica.
Prima della profilatura il mandrino va allargato di 0,1 mm oltre la quota iniziale.
Per questo viene fornito un apposito dado.

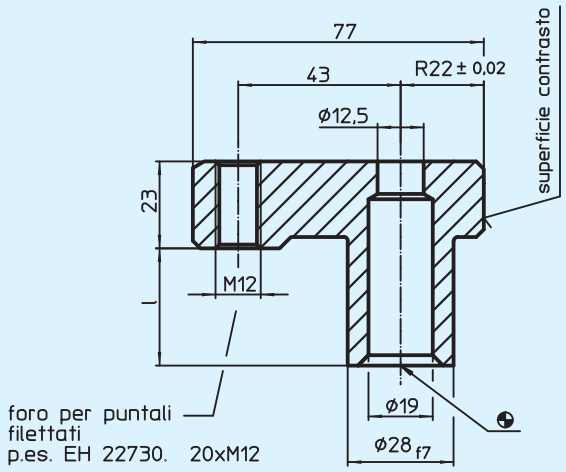
Codice	d_1	d_2 min.	d_3 h8	d_4	d_5	h_1	h_2	h_3	SW	Forza di bloccaggio kN	Coppia iniziale max. Nm	g
23340.0125	28,7	17,8	50	M 4	39,4	41	22	17,5	6	20	66	380



EH 23370.

Staffe girevoli

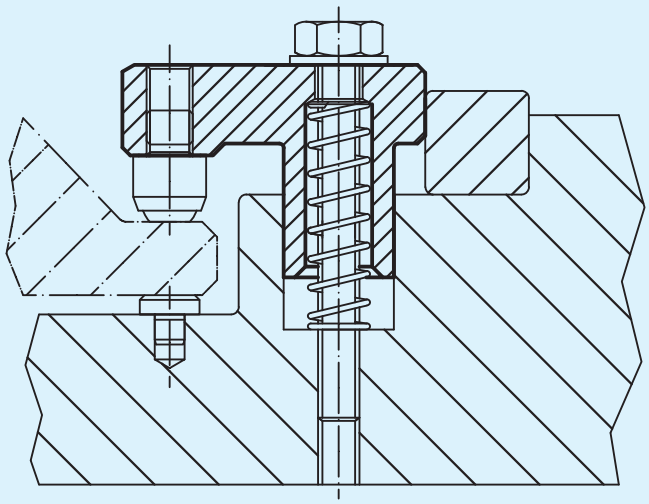




Materiale:
- Acciaio cementato, brunito e rettificato

Nota:
Queste staffe, particolarmente precise, sono usate nella costruzione di attrezzature convenzionali. Vengono inserite in fori alesati di profondità adeguata all'altezza di staffaggio richiesta. Per garantire una maggiore stabilità in caso di sforzi elevati, è opportuno prevedere un sostegno contro la superficie arrotondata (raggio 22). Tale contrasto può avere forma piana, prismatica o tonda. Il serraggio si ottiene per mezzo di una vite a testa esagonale DIN 933.

Codice	l	Foro di alloggiamento H7	Lungh. becco	g
23370.0031	**31**	28	77	433
23370.0053	**53**	28	77	462
23370.0083	**83**	28	77	577

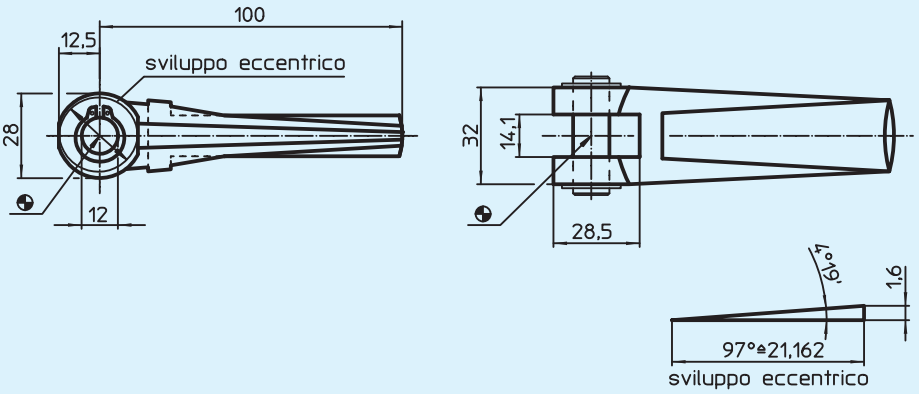


EH 23380.

Leva ad eccentrico bidirezionale

con perno





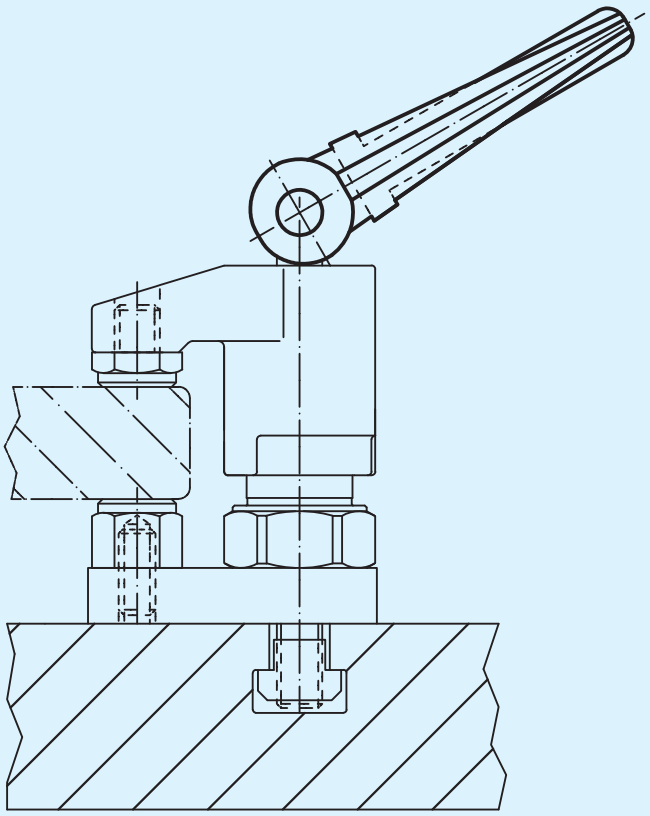
Materiale:

Leva: • Acciaio legato, cementato e temperato, brunito **Perno:** • Acciaio cementato **Anello di sicurezza:** • Acciaio per molle

Nota:

Blocca in entrambi i sensi. Combinabili con i tiranti a occhiello DIN 444 M12 (EH 22980.).

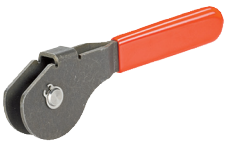
Codice	Foro	g
23380.0012	**12**	334

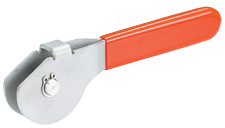


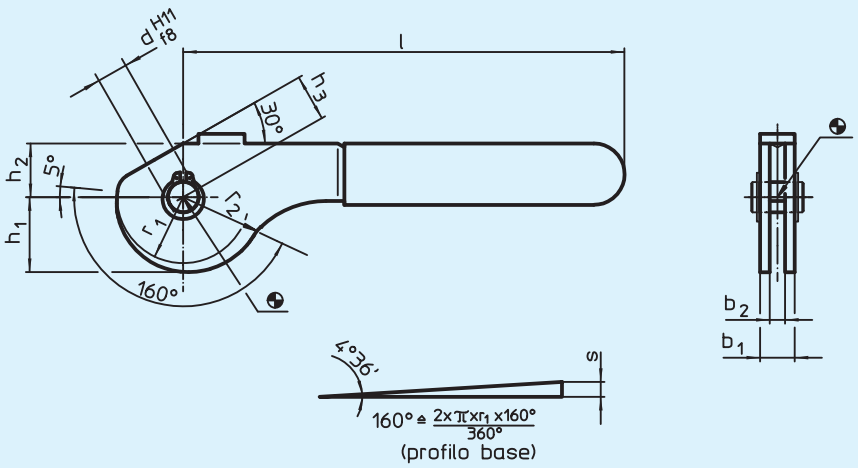
EH 23390.

Leve a eccentrico

con perno







Materiale:

Leva: • Acciaio 52-3 1.0570, fosfatato
• Acciaio inox 1.4301

Perno: • Acciaio inox 1.4021 bonificato

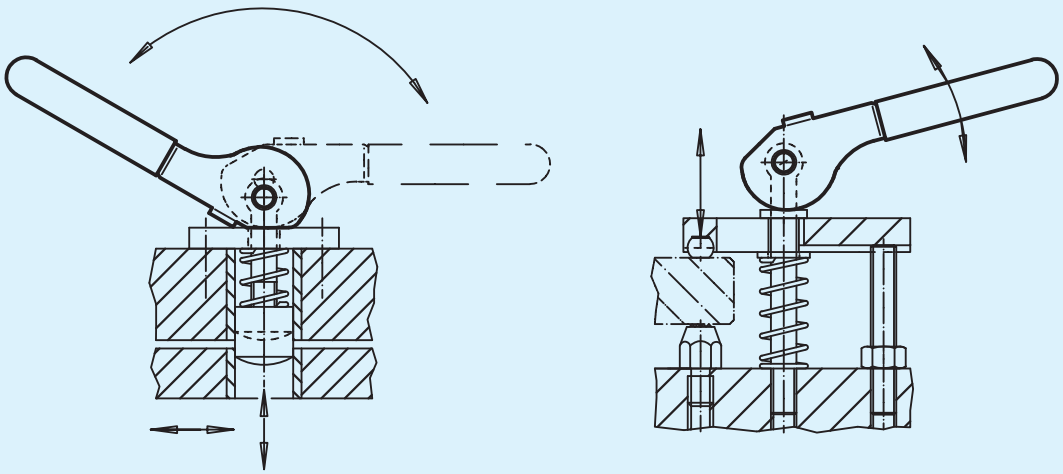
Guaina: • PVC, rosso

Anello di sicurezza: • Acciaio inox 1.4310

Nota:

Temperatura di esercizio: guaina in PVC max. 60 °C.

Codice	Versione	b_1	d H11 f8	l ≈	r_1	r_2	b_2	h_1	h_2	h_3 ≈	s corsa eccen.	r_2-h_3 corsa totale	g
23390.0408	Acciaio	**13**	**8**	114	17,2	21,07	9	19,54	14	12	3,87	9,07	93
23390.0410		**17**	**10**	138	21,6	26,45	12	24,54	17	15	4,85	11,45	178
23390.0412		**20**	**12**	157	28,0	34,29	14	31,81	21	18	6,29	16,29	290
23390.0508	Acciaio inox	**13**	**8**	114	17,2	21,07	9	19,54	14	12	3,87	9,07	94
23390.0510		**17**	**10**	138	21,6	26,45	12	24,54	17	15	4,85	11,45	175
23390.0512		**20**	**12**	157	28,0	34,29	14	31,81	21	18	6,29	16,29	288



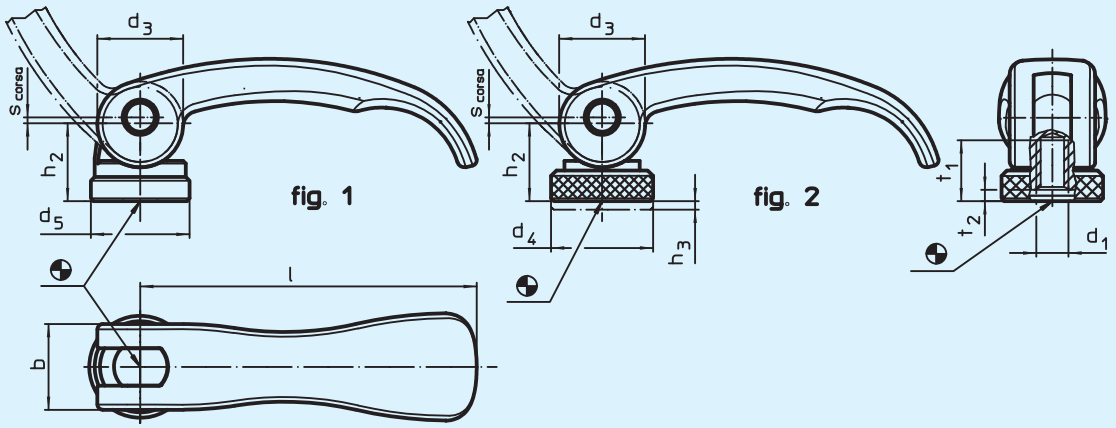
EH 23390.

Chiusure rapide ad eccentrico

con foro filettato







Materiale:

Leva:
- Zinco pressofuso, rivestito, nero

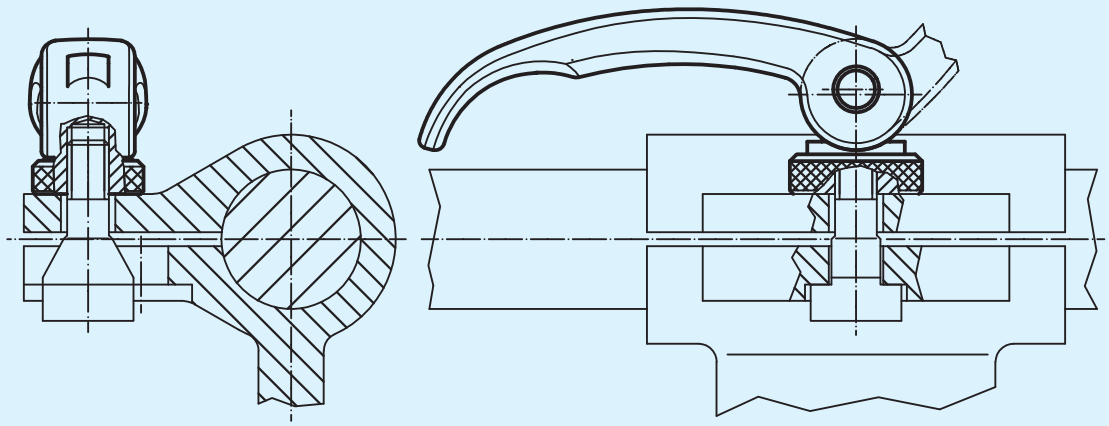
Mozzo:
- Acciaio, zincato

Rondella d'appoggio:
- Plastica PA, rinforzata con fibra di vetro (Fig. 1)
- Plastica POM, rinforzata con fibra di vetro (Fig. 2)

Nota:

Per un rapido e irreversibile bloccaggio e sbloccaggio dei pezzi da lavorare. La versione regolabile (Fig. 2) permette inoltre la regolazione della posizione della leva.
Temperatura di esercizio: max. 80° C.

Codice	Versione	l	d_1	d_3	d_4	d_5	h_2 max.	h_3 Campo di regolazione	b	s Corsa con leva a 90°	t_1	t_2 min. in posizione di chiusura	g
23390.0001	Con foro filettato	**63**	**M 6**	16	–	18,5	16,4	–	16	0,75	13	3,0	58
23390.0002	**(Fig. 1)**	**82**	**M 8**	20	–	22,5	19,5	–	20	1,00	15	3,7	116
23390.0101	Con foro filettato,	**63**	**M 6**	16	19	–	16,4	1,5	16	0,75	13	3,0	64
23390.0102	regolabile **(Fig. 2)**	**82**	**M 8**	20	25	–	19,5	2,5	20	1,00	15	3,7	130



EH 23390.

Chiusure rapide ad eccentrico

con vite





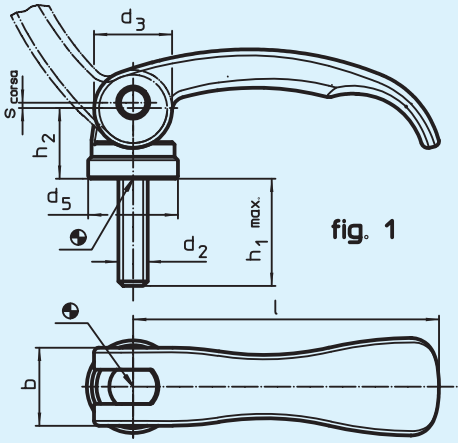


fig. 1

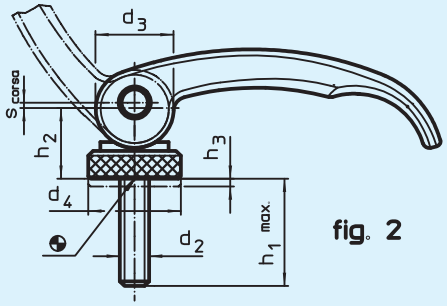


fig. 2

Materiale:

Leva:
- Zinco pressofuso, rivestito, nero

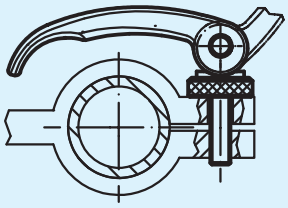
Mozzo:
- Acciaio, zincato

Rondella d'appoggio:
- Plastica PA, rinforzata con fibra di vetro (Fig. 1)
- Plastica POM, rinforzata con fibra di vetro (Fig. 2)

Nota:

Per un rapido e irreversibile bloccaggio e sbloccaggio dei pezzi da lavorare. La versione regolabile (Fig. 2) permette inoltre la regolazione della posizione della leva.
Temperatura di esercizio: max. 80° C.

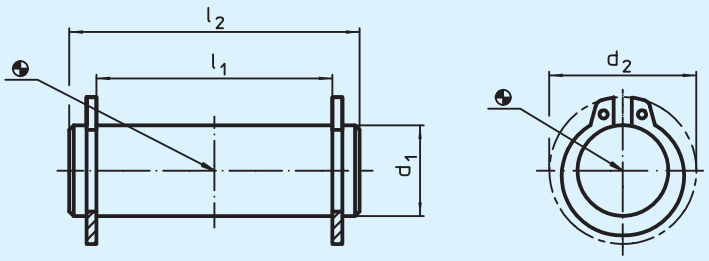
Codice	Versione	l	d_2	h_1 max. in posizione di chiusura	d_3	d_4	d_5	h_2 max.	h_3 Campo di regolazione	b	s Corsa con leva a 90°	g
23390.0010	Con vite	**63**	**M 6**	**20**	16	–	18,5	16,4	–	16	0,75	62
23390.0011	**(Fig. 1)**	**63**	**M 6**	**25**	16	–	18,5	16,4	–	16	0,75	63
23390.0012		**63**	**M 6**	**30**	16	–	18,5	16,4	–	16	0,75	64
23390.0013		**63**	**M 6**	**35**	16	–	18,5	16,4	–	16	0,75	64
23390.0014		**63**	**M 6**	**40**	16	–	18,5	16,4	–	16	0,75	65
23390.0016		**63**	**M 6**	**50**	16	–	18,5	16,4	–	16	0,75	67
23390.0020		**82**	**M 8**	**25**	20	–	22,5	19,5	–	20	1,00	129
23390.0021		**82**	**M 8**	**30**	20	–	22,5	19,5	–	20	1,00	131
23390.0022		**82**	**M 8**	**35**	20	–	22,5	19,5	–	20	1,00	133
23390.0023		**82**	**M 8**	**40**	20	–	22,5	19,5	–	20	1,00	135
23390.0025		**82**	**M 8**	**50**	20	–	22,5	19,5	–	20	1,00	139
23390.0027		**82**	**M 8**	**60**	20	–	22,5	19,5	–	20	1,00	143
23390.0110	Con vite,	**63**	**M 6**	**20**	16	19	–	16,4	1,5	16	0,75	68
23390.0111	regolabile	**63**	**M 6**	**25**	16	19	–	16,4	1,5	16	0,75	69
23390.0112	**(Fig. 2)**	**63**	**M 6**	**30**	16	19	–	16,4	1,5	16	0,75	70
23390.0113		**63**	**M 6**	**35**	16	19	–	16,4	1,5	16	0,75	70
23390.0114		**63**	**M 6**	**40**	16	19	–	16,4	1,5	16	0,75	71
23390.0116		**63**	**M 6**	**50**	16	19	–	16,4	1,5	16	0,75	73
23390.0120		**82**	**M 8**	**25**	20	25	–	19,5	2,5	20	1,00	142
23390.0121		**82**	**M 8**	**30**	20	25	–	19,5	2,5	20	1,00	144
23390.0122		**82**	**M 8**	**35**	20	25	–	19,5	2,5	20	1,00	146
23390.0123		**82**	**M 8**	**40**	20	25	–	19,5	2,5	20	1,00	148
23390.0125		**82**	**M 8**	**50**	20	25	–	19,5	2,5	20	1,00	152
23390.0127		**82**	**M 8**	**60**	20	25	–	19,5	2,5	20	1,00	156



EH 23400.

Perni





Materiale:

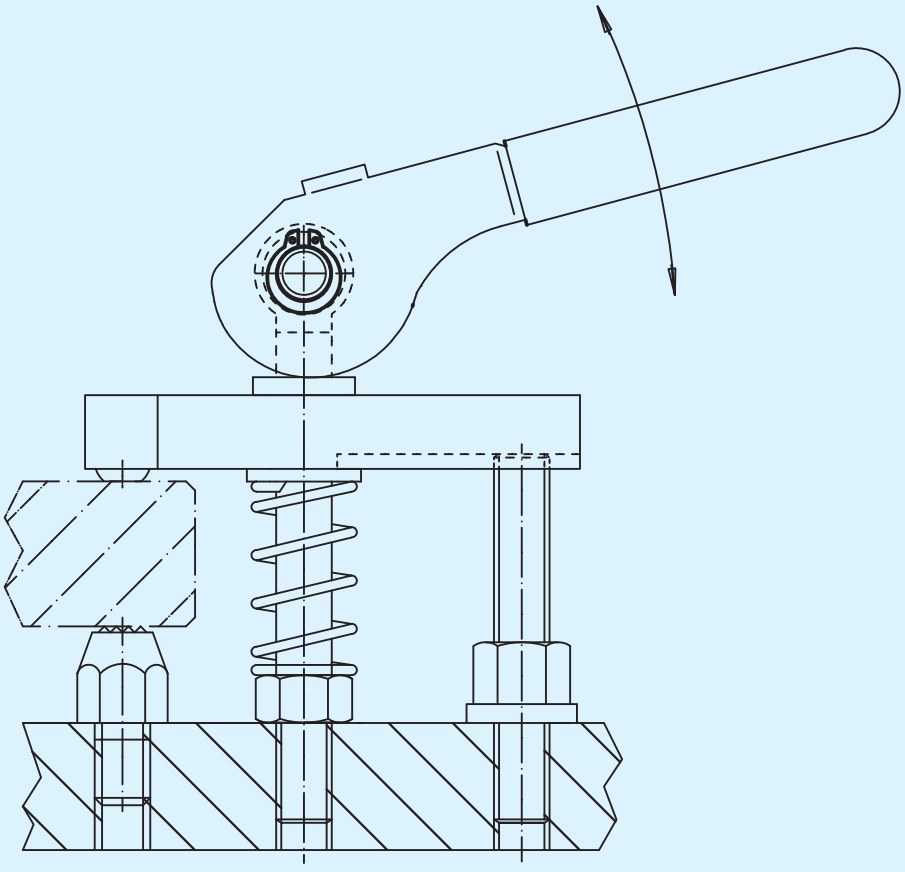
Perno: • Acciaio inox 1.4021 bonificato

Anello di sicurezza: • Acciaio inox 1.4310

Nota:

Concepiti per le leve cod. EH 23390. e per applicazioni analoghe.

Codice	d_1 f8	l_1 -0,5	d_2	l_2	g
23400.0082	**8**	**14**	14,7	18	7,7
23400.0085	**8**	**21**	14,7	27	10,0
23400.0102	**10**	**18**	17,0	24	14,0
23400.0105	**10**	**29**	17,0	35	21,0
23400.0122	**12**	**21**	19,0	27	23,0
23400.0125	**12**	**31**	19,0	37	32,0



EH 23410.

Eccentrici di bloccaggio

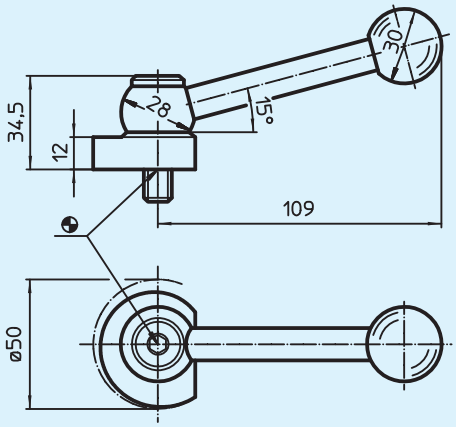


fig. 1

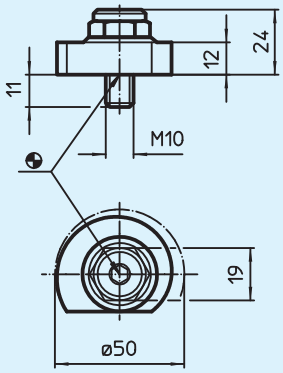
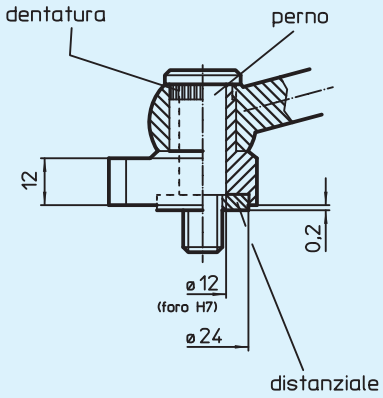
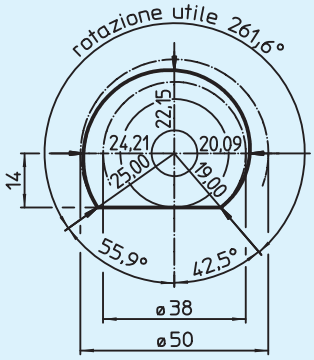
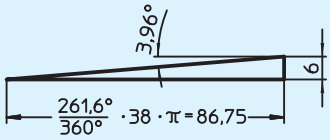


fig. 2















Materiale:

Corpo:
- Acciaio cementato, brunito
- Acciaio inox 1.4305 nichelato

Pomello:
- Plastica (PF 31) DIN 319, nero

Vite:
- Acciaio temperato, brunito
- Acciaio inox 1.4021, bonificato, nichelato

Nota:

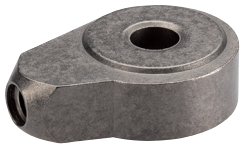
Rimuovendo il distanziale, l`eccentrico può essere utilizzato come riscontro regolabile.
La dentatura della leva consente di orientarla liberamente rispetto all`eccentrico.
Rotazione sinistra fornibile a richiesta.

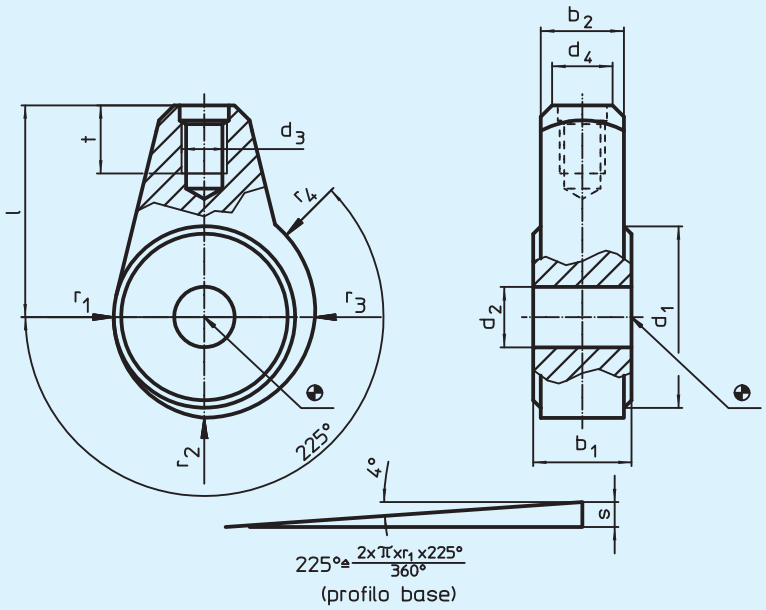
Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	g
23410.0050	**23410.0051**	Con leva orientabile **(Fig.1)**	317
23410.0150	**23410.0151**	Con bullone di serraggio **(Fig. 2)**	159

EH 23410.

Elementi di bloccaggio ad eccentrico

con sede per aste di comando

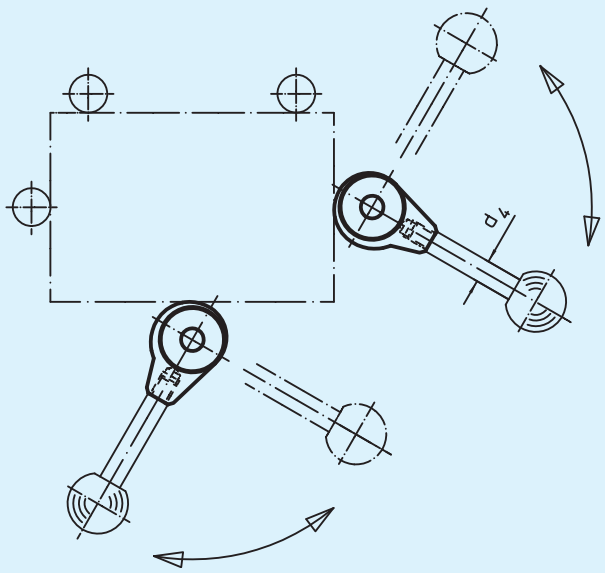




Materiale:
- Acciaio sinterizzato, cementato e temperato

Nota:
Effetto di bloccaggio costante e irreversibile su tutta la corsa. Possono essere utilizzati in combinazione con le barre EH 24350.

Codice	d_1	d_2 H9	b_1 -0,05 -0,15	b_2	d_3	d_4 Barre EH 24350. Ø	l	r_1	r_2	r_3	r_4	s	t	g
23410.0210	**24**	**8**	13	11	M 6	8	28	12,0	13,32	14,64	15,30	3,3	9	50
23410.0220	**30**	**10**	15	13	M 8	10	32	15,0	16,65	18,30	19,12	4,1	12	100
23410.0230	**35**	**12**	17	15	M 10	12	36	17,5	19,42	21,34	22,31	4,8	15	150



EH 23470.

Appoggi a vite Sostegni Inserti





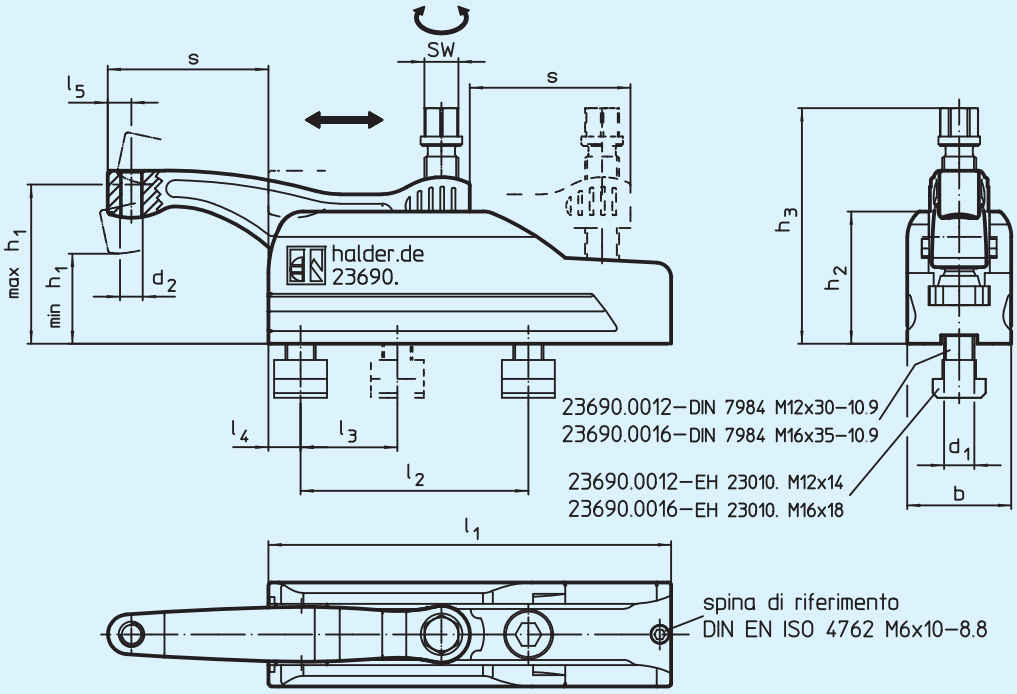


EH 23690.

Bloccaggi compatti a braccio







Materiale:

Corpo: • Acciaio da bonifica, rivestito nero

Braccio: • Acciaio bonificato e temperato, rivestito argento

Nota:

Gli staffaggi compatti a braccio sono progettati per l'impiego universale su pezzi lavorati e grezzi. L'applicazione puo' essere sia orizzontale sia verticale.

Caratteristiche

- posizionamento preciso (minimo spostamento sotto carico)
- azionamento facile e accessibile
- alta forza di serraggio con ridotto sforzo di azionamento grazie al braccio munito di cuscinetti
- campo di staffaggio ampio e continuo
- braccio completamente ripiegabile nella sede per facilitare l'estrazione del pezzo
- braccio dotato di foro filettato per diversi elementi di contatto, p. es. viti a inserto sferico (EH 22700. - EH 22720.), supporti basculanti (EH 22730. / EH 22740.), grani di bloccaggio (EH 22760.) etc.
- forza di bloccaggio costante su tutta l'abbondante corsa di staffaggio
- altezza regolabile mediante gli appositi adattatori 23690.0112/.0116
- installazione facilmente adattabile
- protezione contro la corrosione
- insensibilita' a sporco e trucioli

Azionamento:

1. muovere il braccio fino al punto di bloccaggio
2. serrare azionando la vite
3. sbloccare agendo in ordine inverso
4. arretrare il braccio fino all'arresto

Note per il montaggio:

1. rimuovere la vite di fermo ISO 4762-M6x10
2. arretrare ed estrarre il braccio
3. fissaggio con le 2 viti TCEI (fornite in dotazione)
4. inserire il braccio nel binario
5. reinserire la vite di fermo

Codice	d_1	d_2	SW	h_1 min.	h_1 max.	h_2	h_3	s max.	l_1	l_2 +1	l_3	l_4	l_5	b	Forza di bloccaggio max. kN	Coppia iniziale max. Nm	g
23690.0012	**M 12**	M 8	16	40	60	59	95	43	134	70	50	13	10,0	45	15	45	1813
23690.0016	**M 16**	M 12	18	47	85	70	126	85	213	120	50	17	12,5	55	25	75	4274

Continua alla pagina successiva

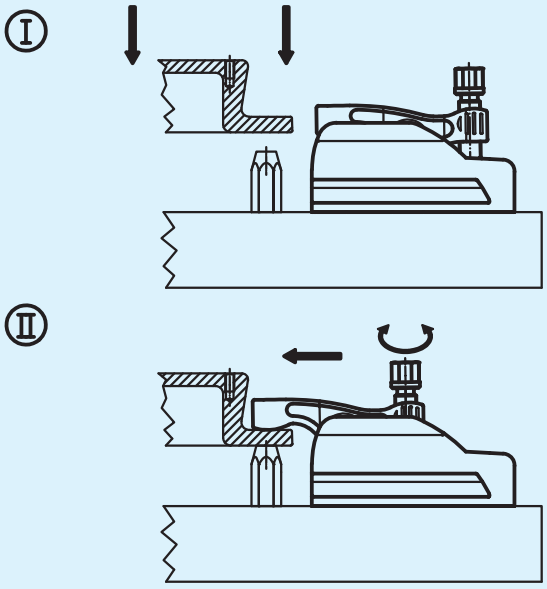
EH 23690.

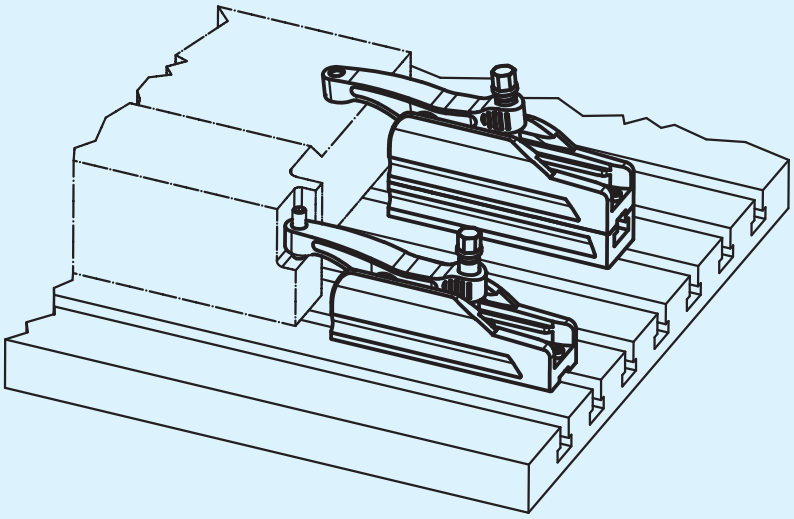
Continua dalla pagina precedente

Bloccaggi compatti a braccio





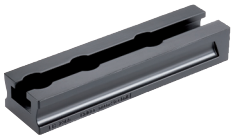


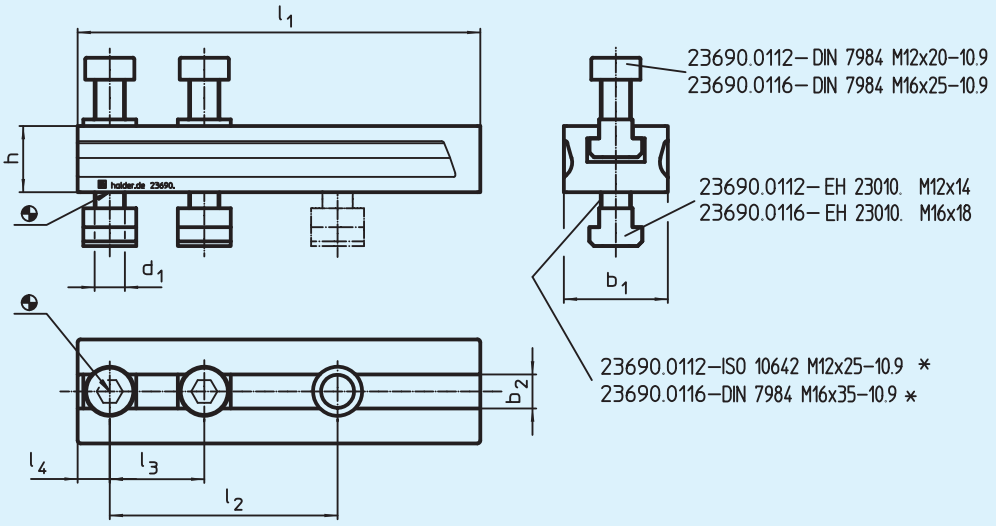


EH 23690.

Distanziali

per bloccaggi compatti a braccio





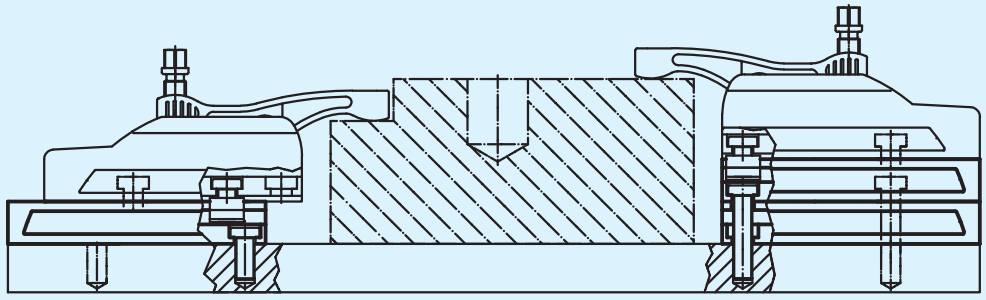
* In caso di montaggio di più distanzali sostituire le viti di fissaggio ISO 10642 o DIN 7984 con altre di lunghezza maggiorata del corrispondente multiplo della quota h.

Materiale:
- Acciaio da bonifica, rivestito nero

Nota:

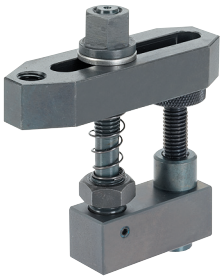
I distanziali per i bloccaggi compatti a braccio permettono il raggiungimento dell'altezza di staffaggio voluta e sono contraddistinti da:
- adeguamento continuo dell'altezza di staffaggio
- il passo dei fori di fissaggio è compatibile con le attrezzature modulari a guide e fori.
- altezza incrementabile a piacere

Codice	d_1	l_1	l_2 +1	l_3	l_4	h	b_1	b_2 H12	g
23690.0112	**M 12**	134	70	50	13	20	45	14	874
23690.0116	**M 16**	213	120	50	17	35	55	18	2534

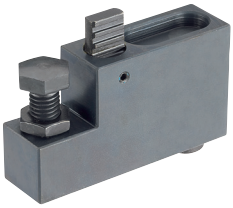


EH 23700.

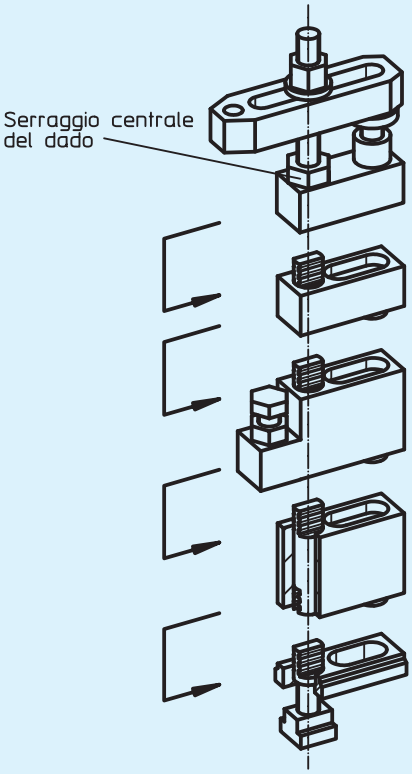
Staffaggi modulari

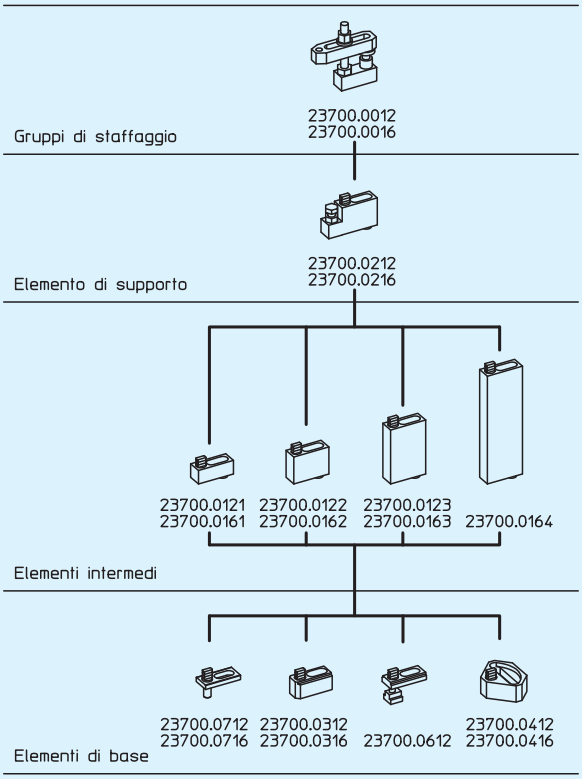






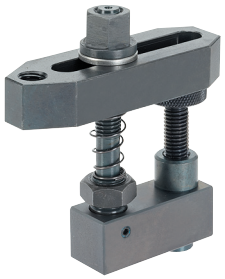


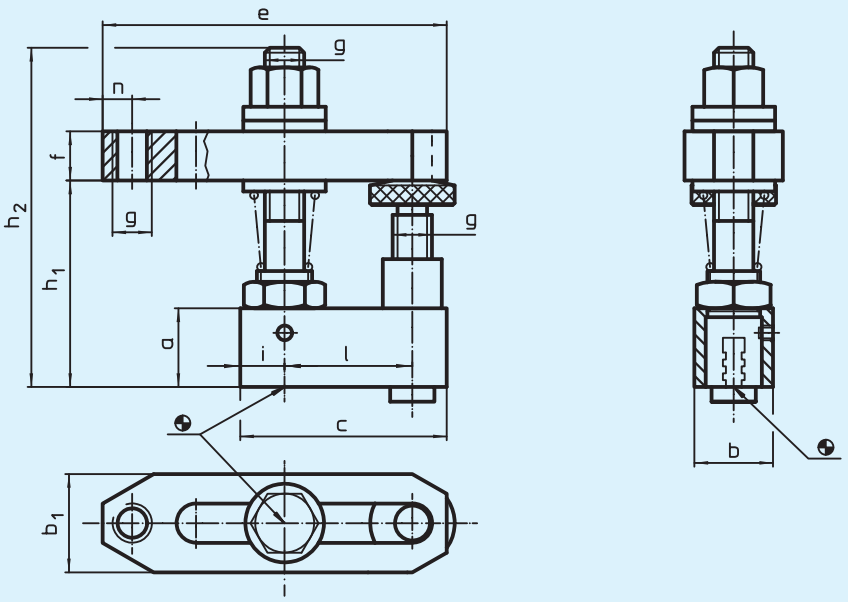




EH 23700.

Gruppi di staffaggio

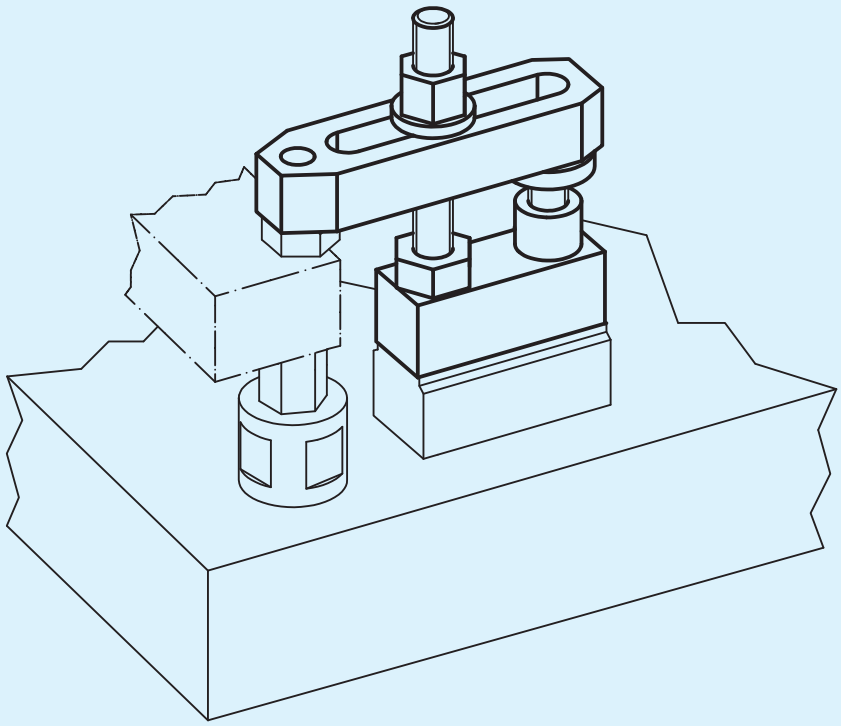




Materiale:

Corpo: • Acciaio brunito **Tiranti:** • Acciaio speciale **Elementi usurabili:** • Acciaio da bonifica

Codice	a	b	c	b_1	e	f	g	h_1	h_2	i	l	n	g
23700.0012	**25**	**25**	**65**	35	110	20	M 12	48-78	112	12,5	40	10	860
23700.0016	**30**	**30**	**78**	40	142	30	M 16	60-96	145	14,0	50	13	1698

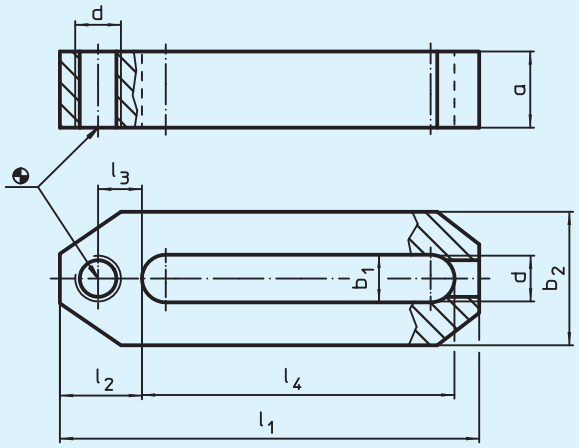


EH 23700.

Staffe semplici

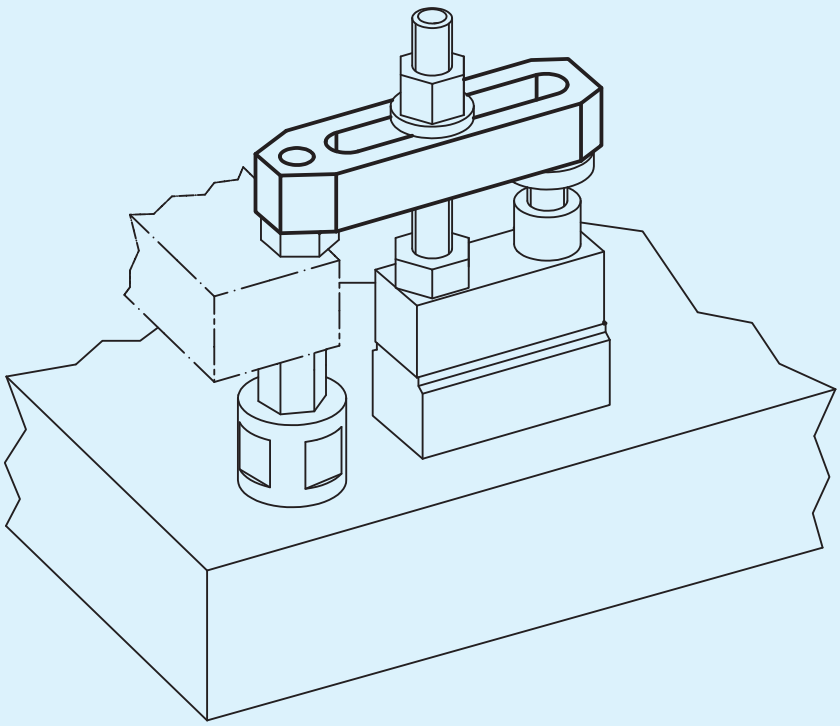
corte





Materiale:
- Acciaio bonificato, brunito

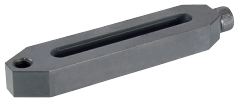
Codice	b_1	l_1	a	b_2	d	l_2	l_3	l_4	g
23700.0022	**12,5**	**110**	20	35	M 12	21,5	11,5	82	370
23700.0026	**17,0**	**142**	30	40	M 16	28,0	15,0	107	788

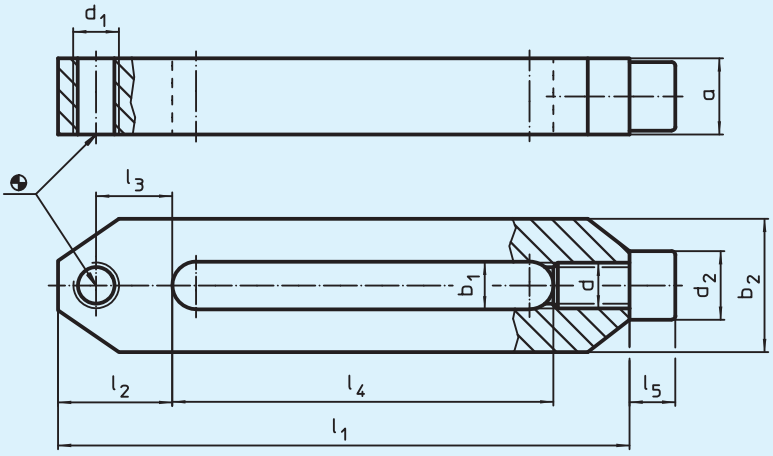


EH 23700.

Staffe semplici

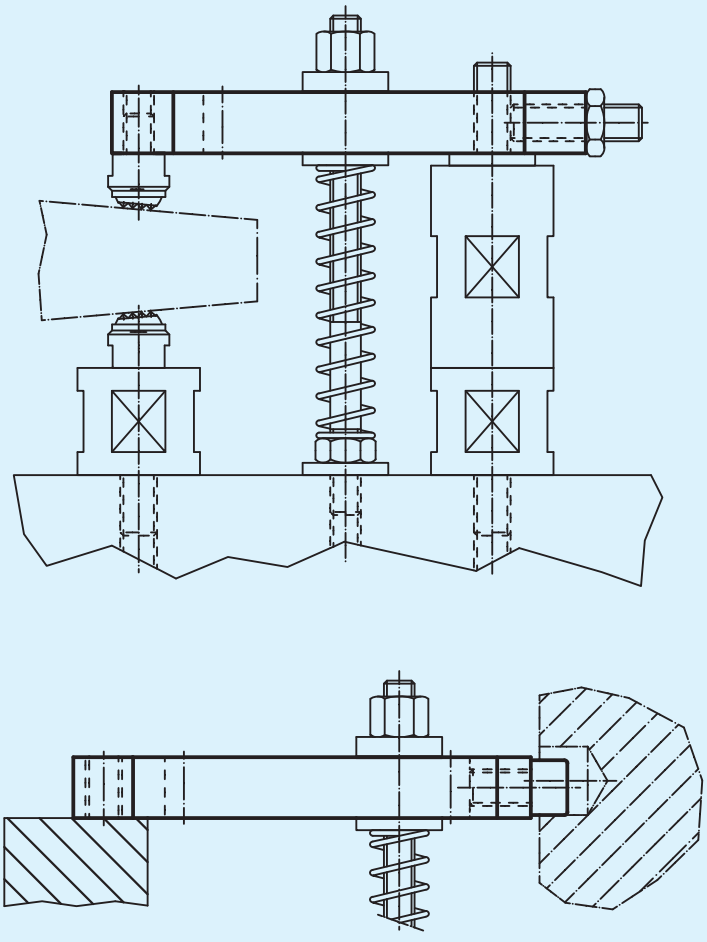
lunghe





Materiale:
- Acciaio bonificato, brunito

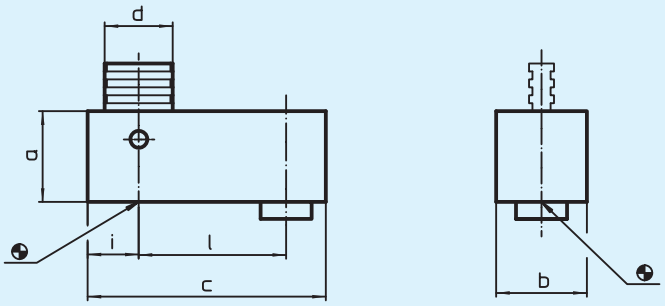
Codice	b_1	l_1	a	b_2	d_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_2	g
23700.0042	**12,5**	**156**	20	35,0	M 12	30	20	106	12	18	595
23700.0046	**17,0**	**196**	30	45,5	M 16	35	22	136	16	24	1422



EH 23700.

Elementi intermedi

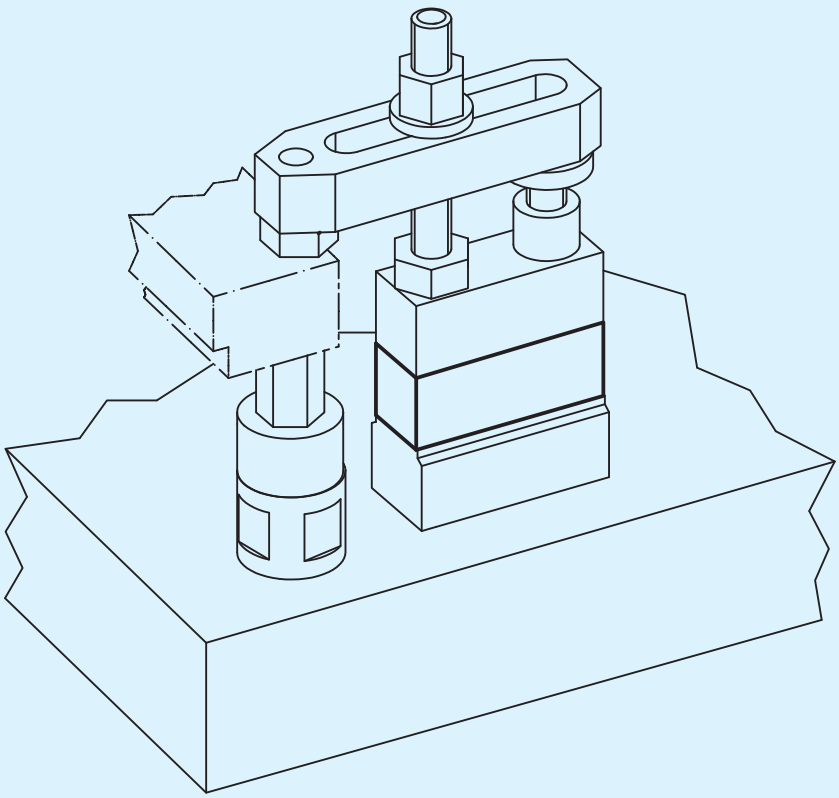




Materiale:

Corpo: • Acciaio brunito **Tiranti:** • Acciaio speciale **Elementi usurabili:** • Acciaio da bonifica

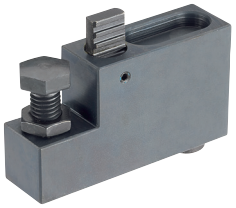
Codice	a	b	c	d	i	l	g
23700.0121	**25**	**25**	**65**	16	12,5	40	261
23700.0122	**50**	**25**	**65**	16	12,5	40	574
23700.0123	**100**	**25**	**65**	16	12,5	40	1201
23700.0161	**30**	**30**	**78**	22	14,0	50	468
23700.0162	**60**	**30**	**78**	22	14,0	50	1032
23700.0163	**120**	**30**	**78**	22	14,0	50	2100
23700.0164	**240**	**30**	**78**	22	14,0	50	4340

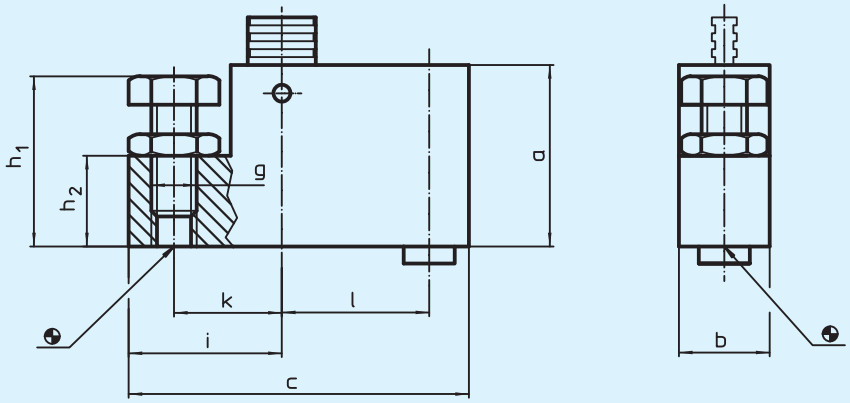


EH 23700.

Elementi intermedi

con supporto

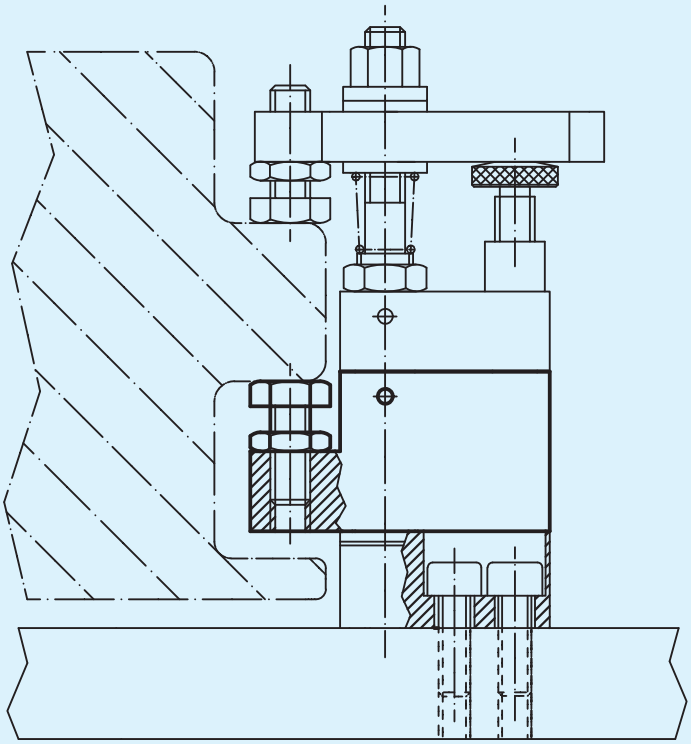




Materiale:

Corpo: • Acciaio brunito **Tiranti:** • Acciaio speciale **Elementi usurabili:** • Acciaio da bonifica

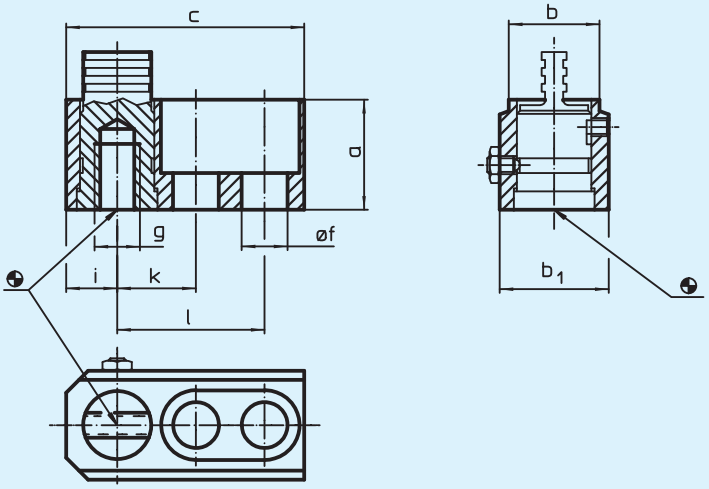
Codice	a	b	c	g	h_1	h_2	i	k	l	g
23700.0212	**50**	**25**	**92**	M 12	35-53	25	39,5	28	40	550
23700.0216	**60**	**30**	**112**	M 16	42-68	30	48,0	34	50	1140



EH 23700.

Elementi di base

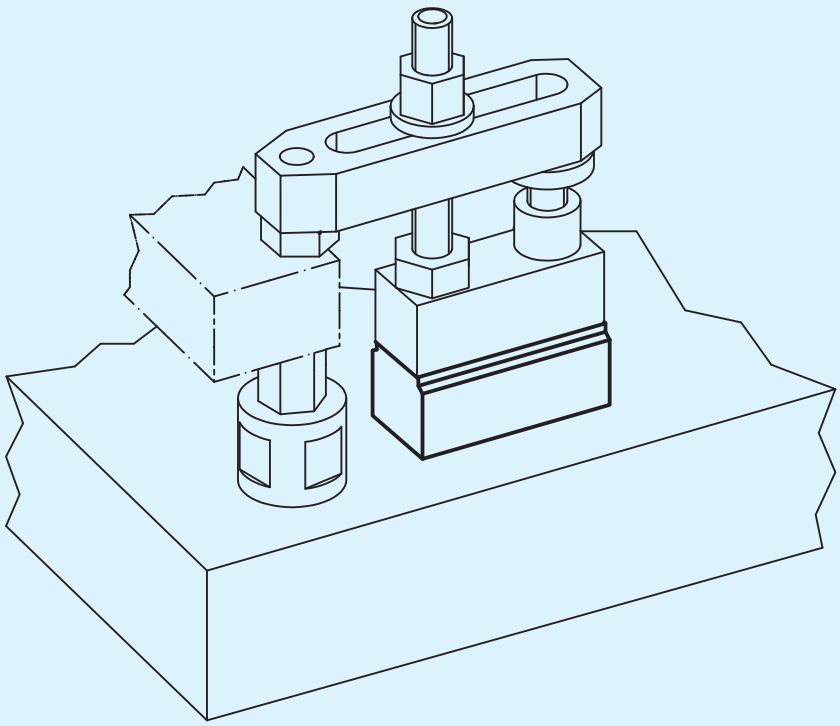




Materiale:

Corpo: • Acciaio brunito **Tiranti:** • Acciaio speciale **Elementi usurabili:** • Acciaio da bonifica

Codice	a	b	c	b_1	f	g	i	k	l	g
23700.0312	**30**	**25**	**65**	30	12,5	M 12	12,5	20	40	297
23700.0316	**40**	**30**	**80**	40	17,0	M 16	16,0	25	50	641

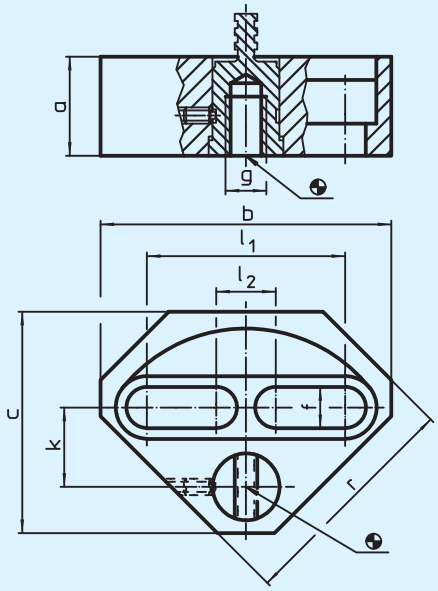


EH 23700.

Elementi di base

orientabili

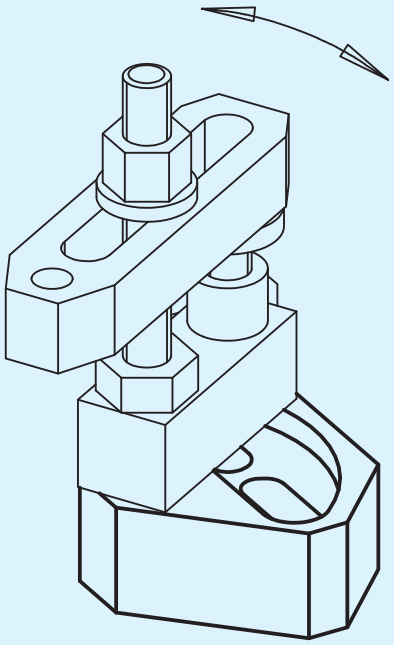




Materiale:

Corpo: • Acciaio brunito **Tiranti:** • Acciaio speciale **Elementi usurabili:** • Acciaio da bonifica

Codice	a	b	c	f	g	k	l_1	l_2	r	g
23700.0412	**29,7**	**88**	**67**	12,7	M 12	24	61,5	18	70	758
23700.0416	**39,7**	**105**	**85**	17,0	M 16	32	74,8	22	85	1300

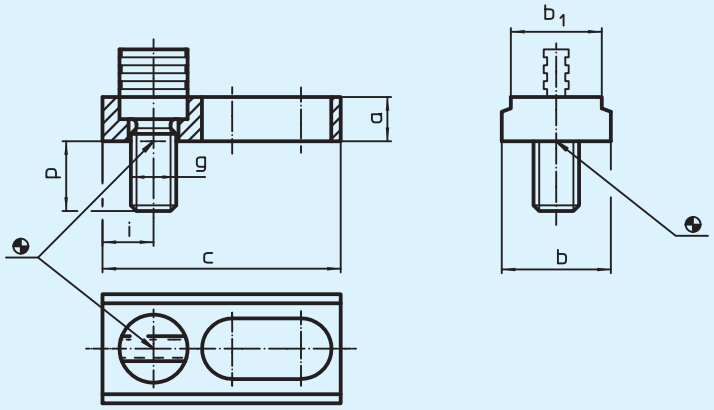


EH 23700.

Elemento di base

basso, per cave

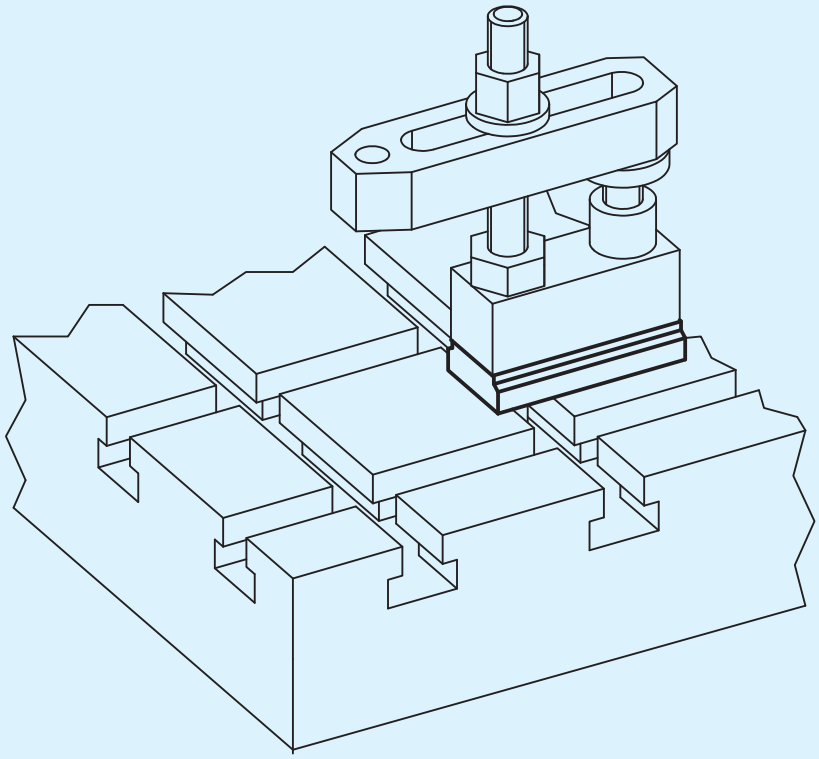




Materiale:

Corpo: • Acciaio brunito **Tiranti:** • Acciaio speciale **Elementi usurabili:** • Acciaio da bonifica

Codice	a	b	c	b_1	g	i	p	g
23700.0612	**12**	**30**	**65**	25	M 12	12,5	23	146

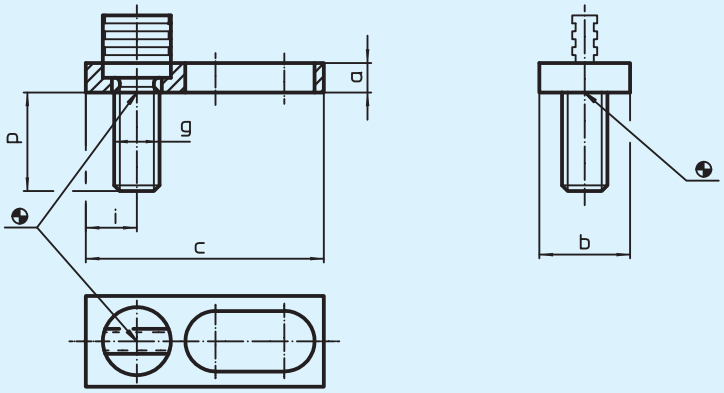


EH 23700.

Elementi di base

per sistemi a fori

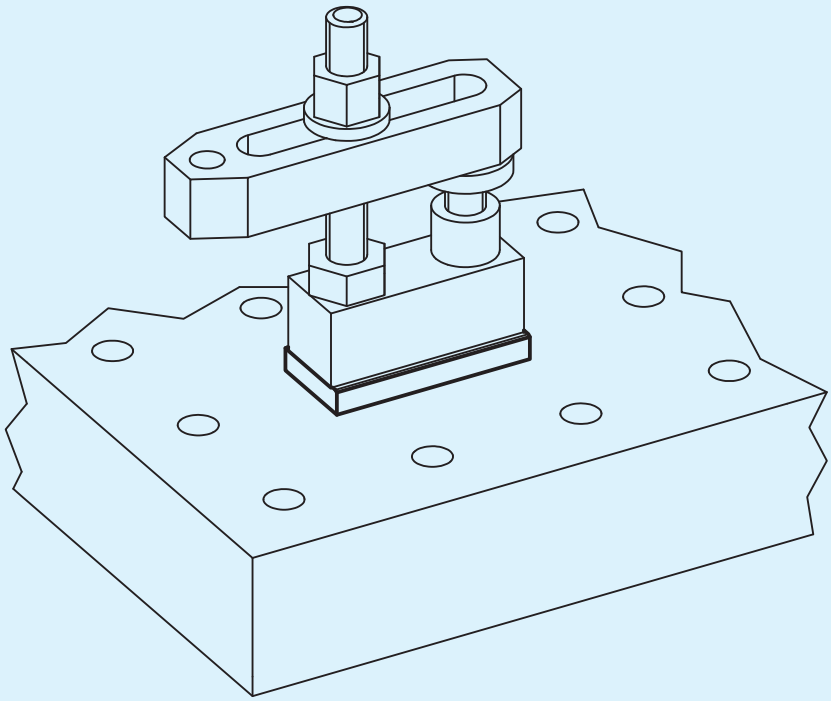




Materiale:

Corpo: • Acciaio brunito **Tiranti:** • Acciaio speciale **Elementi usurabili:** • Acciaio da bonifica

Codice	a	b	c	g	i	p	⇵ g
23700.0712	**8**	**25**	**65**	M 12	12,5	27	95
23700.0716	**12**	**30**	**78**	M 16	14,0	33	190



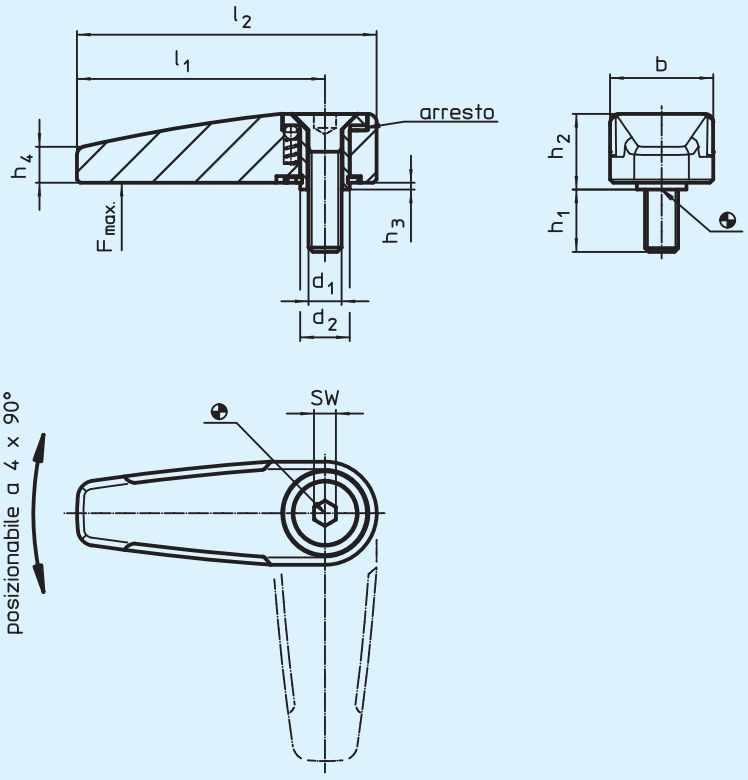
EH 24100.

Staffe di bloccaggio a scatto

a braccio singolo







Materiale:

Leva: • Zinco pressofuso, nero RAL 9005
• Zinco pressofuso, lucido simile a RAL 9006

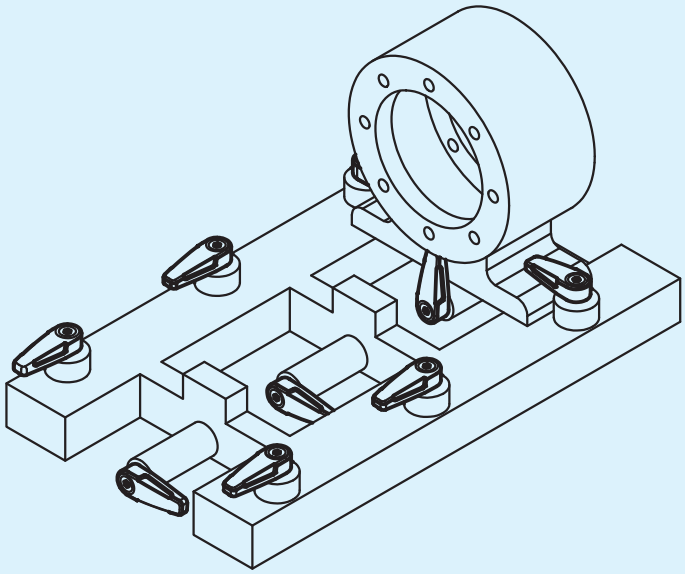
Mozzo: • Metallo sinterizzato

Vite: • Acciaio inox A2 (ISO 10642)

Nota:

Utilizzabili come chiusure per porte, cassetti e movimentazioni.
Queste staffe hanno posizione fisse di bloccaggio a 4 x 90°.

Codice lucidato	Codice nero	d_1	d_2	l_1	l_2	b	h_1	h_2	h_3	h_4	SW	Carico F max. N	g
24100.0101	**24100.0102**	**M 6**	9	45	55	19,0	12	13,3	0,8	6,5	4	500	59
24100.0151	**24100.0152**	**M 8**	14	65	78	25,2	14	15,8	0,8	9,0	5	1000	136



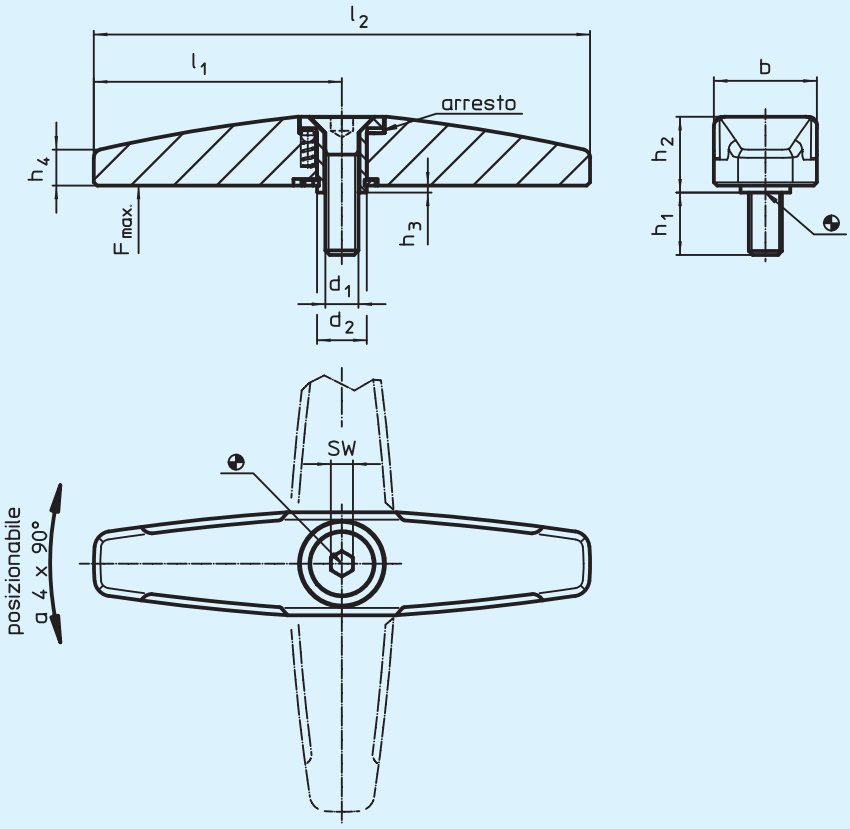
EH 24100.

Staffe di bloccaggio a scatto

a doppio braccio







Materiale:

Leva: ● Zinco pressofuso, nero RAL 9005
● Zinco pressofuso, lucido simile a RAL 9006

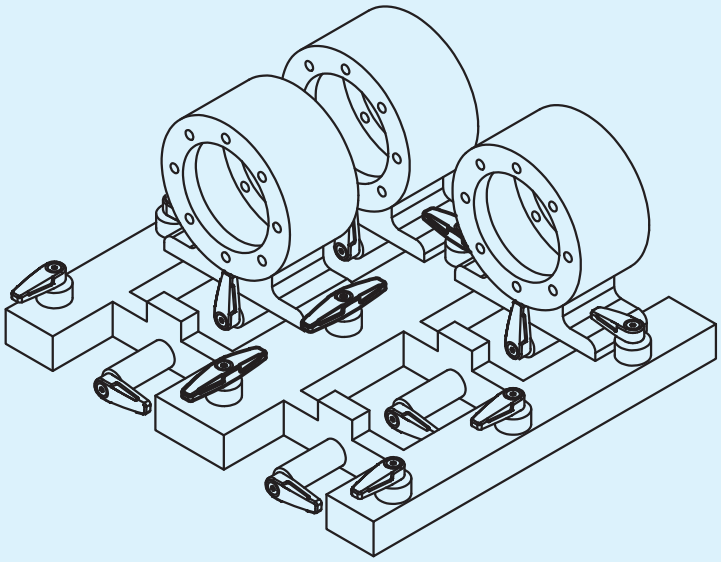
Mozzo: ● Metallo sinterizzato

Vite: ● Acciaio inox A2 (ISO 10642)

Nota:

Utilizzabili come chiusure per porte, cassetti e movimentazioni.
Queste staffe hanno posizione fisse di bloccaggio a 4 x 90°.

Codice lucidato	Codice nero	d_1	d_2	l_1	l_2	b	h_1	h_2	h_3	h_4	SW	Carico F max. N	g
24100.0601	**24100.0602**	**M 6**	9	45	90	19,0	12	13,3	0,8	6,5	4	500	93
24100.0651	**24100.0652**	**M 8**	14	65	130	25,2	14	15,8	0,8	9,0	5	1000	220



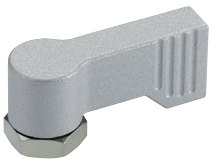
EH 24101.

Staffe di bloccaggio a scatto

ad aletta singola













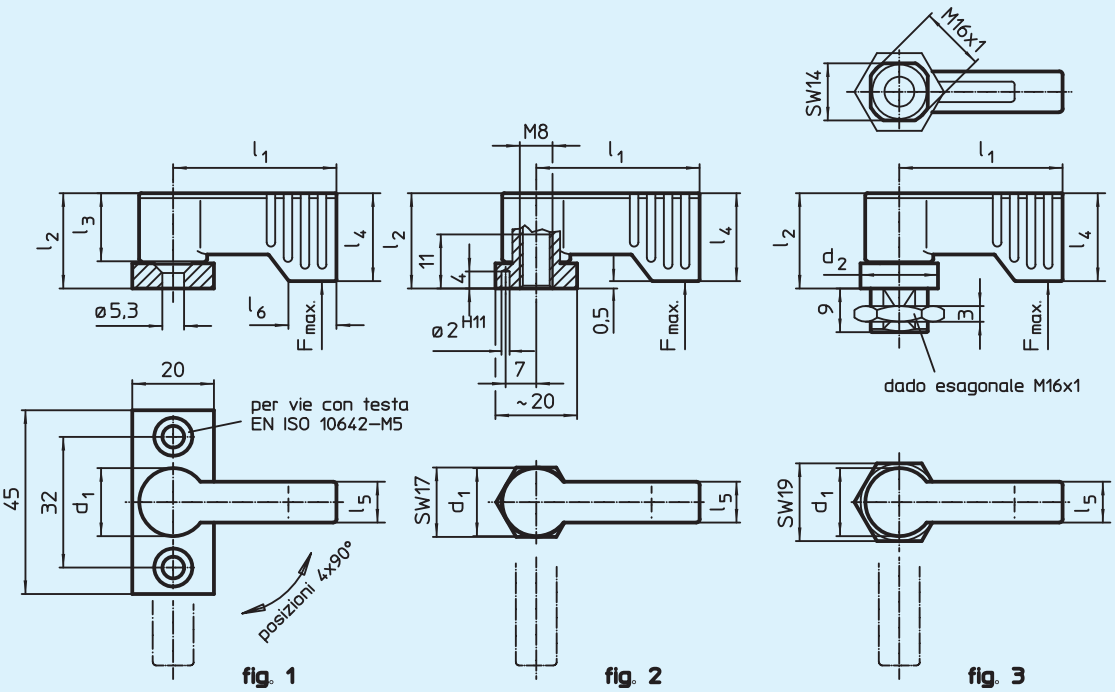


fig. 1 fig. 2 fig. 3

Materiale:

Leva:
- Zinco pressofuso, plastificato nero opaco, simile a RAL 9005
- Zinco pressofuso, plastificato argento opaco, simile a RAL 9006

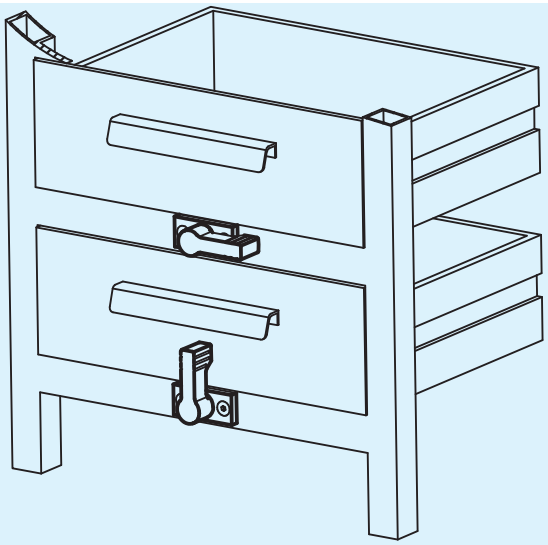
Mozzo:
- Acciaio
- Zinco pressofuso

Flangia:
- Zinco pressofuso, rivestito, nero

Nota:

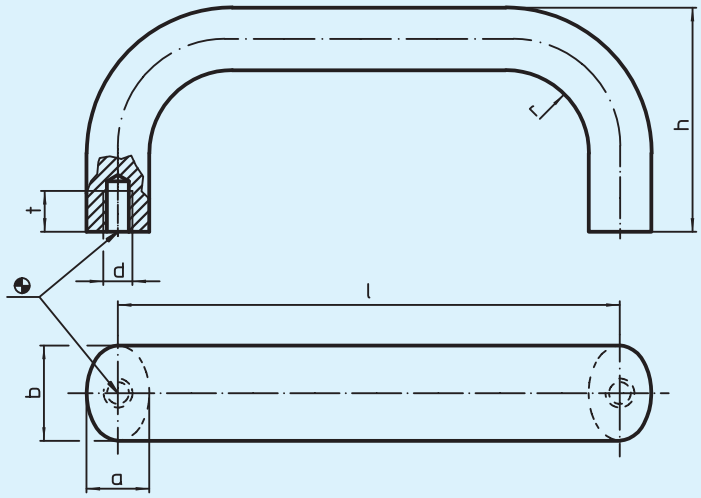
Utilizzabili come chiusure per porte, cassetti e movimentazioni.
Queste staffe hanno posizione fisse di bloccaggio a 4 x 90°.

Codice lucidato	Codice nero	Versione	d_1	d_2	l_1	l_2 ≈	l_3	l_4 min.	l_5	l_6	Carico F max. N	g
24101.0201	**24101.0202**	Con flangia di montaggio **(Fig. 1)**	17	–	40	22	16,5	21,5	10	11	450	20
24101.0231	**24101.0232**	Con foro filettato **(Fig. 2)**	17	–	40	22	16,5	21,5	10	11	450	30
24101.0261	**24101.0262**	Con perno filettato **(Fig. 3)**	17	19	40	22	16,5	21,5	10	11	450	50



EH 24300.

Maniglie









Materiale:
- Trafilato di alluminio, lucidato
- Alluminio, rivestito in resina nera RAL 9005
- Acciaio inox 1.4301 smerigliato opaco

Nota:
Profilo ergonomico, liscio, di grande robustezza.

Codice	Versione	b	l	a	d	h	r	t	g
24300.0100	Alluminio, lucido	**20**	**100**	13	M 6	49	13	10	90
24300.0110		**20**	**112**	13	M 6	49	13	10	97
24300.0112		**20**	**117**	13	M 6	49	13	10	100
24300.0114		**20**	**120**	13	M 6	49	13	10	97
24300.0120		**20**	**128**	13	M 6	51	13	10	107
24300.0130		**20**	**160**	13	M 6	51	13	10	122
24300.0140		**26**	**112**	17	M 8	55	17	12	163
24300.0142		**26**	**117**	17	M 8	55	17	12	166
24300.0144		**26**	**120**	17	M 8	55	17	12	200
24300.0146		**26**	**125**	17	M 8	55	17	12	180
24300.0150		**26**	**128**	17	M 8	55	17	12	179
24300.0160		**26**	**160**	17	M 8	57	17	12	211
24300.0162		**26**	**179**	17	M 8	57	17	12	234
24300.0170		**26**	**192**	17	M 8	57	17	12	236
24300.0180		**26**	**300**	17	M 8	57	17	12	344
24300.0190		**26**	**400**	17	M 8	57	17	12	463
24300.0200		**26**	**500**	17	M 8	57	17	12	538
24300.0300	Alluminio, nero	**20**	**100**	13	M 6	49	13	10	92
24300.0310		**20**	**112**	13	M 6	49	13	10	97
24300.0312		**20**	**117**	13	M 6	49	13	10	100
24300.0314		**20**	**120**	13	M 6	49	13	10	104
24300.0320		**20**	**128**	13	M 6	51	13	10	110
24300.0330		**20**	**160**	13	M 6	51	13	10	126
24300.0340		**26**	**112**	17	M 8	55	17	12	165
24300.0342		**26**	**117**	17	M 8	55	17	12	166
24300.0344		**26**	**120**	17	M 8	55	17	12	160
24300.0346		**26**	**125**	17	M 8	55	17	12	178
24300.0350		**26**	**128**	17	M 8	55	17	12	181
24300.0360		**26**	**160**	17	M 8	57	17	12	219
24300.0362		**26**	**179**	17	M 8	57	17	12	234
24300.0370		**26**	**192**	17	M 8	57	17	12	250
24300.0380		**26**	**300**	17	M 8	57	17	12	347
24300.0390		**26**	**400**	17	M 8	57	17	12	445
24300.0400		**26**	**500**	17	M 8	57	17	12	538

Continua alla pagina successiva

EH 24300.

Maniglie

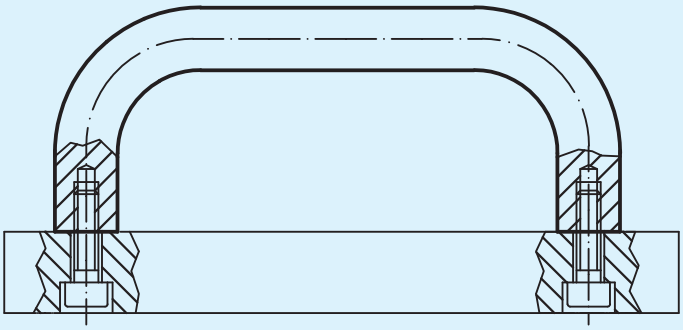
Continua dalla pagina precedente







Codice	Versione	b	l	a	d	h	r	t	g
24300.0510	Acciaio inox	**20**	**112**	13	M 6	49	13	10	270
24300.0520		**20**	**128**	13	M 6	51	13	10	305
24300.0530		**20**	**160**	13	M 6	51	13	10	366
24300.0540		**20**	**200**	13	M 6	51	13	10	440
24300.0550		**20**	**250**	13	M 6	51	13	10	517
24300.0560		**20**	**300**	13	M 6	51	13	10	597
24300.0570		**20**	**350**	13	M 6	51	13	10	660
24300.0580		**20**	**400**	13	M 6	51	13	10	737



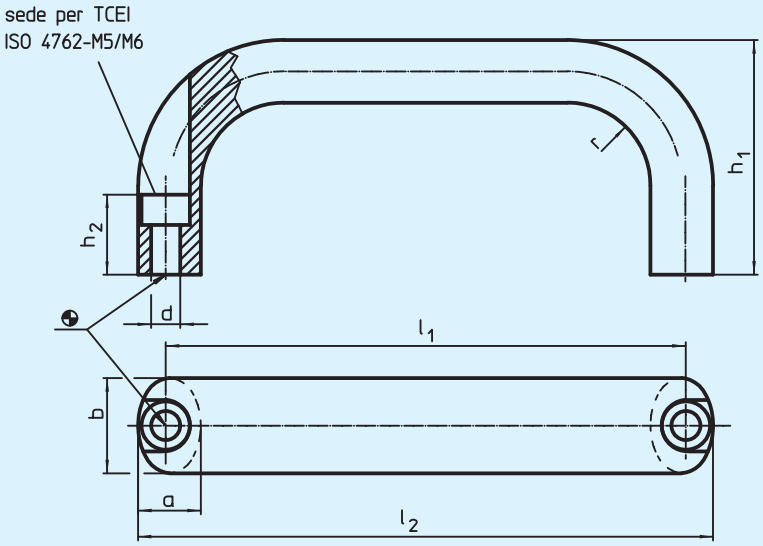
EH 24300.

Maniglie

a montaggio frontale



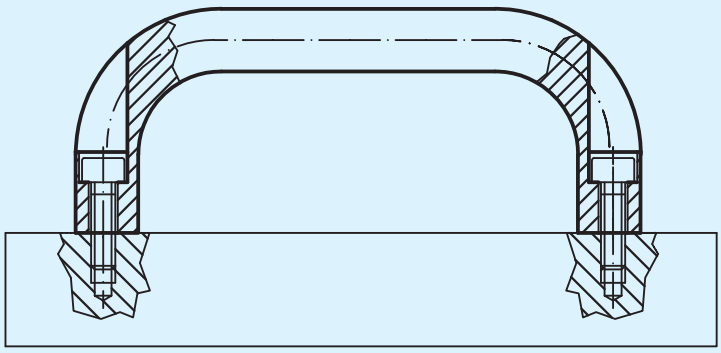




Materiale:
- Trafilato di alluminio, lucidato
- Alluminio, rivestito in resina nera RAL 9005

Nota:
Profilo ergonomico, liscio, di grande robustezza. Il montaggio avviene dal lato della maniglia.

Codice	Versione	b	l_1	l_2	a	d	per viti	h_1	h_2	r	g
24300.0101	Alluminio, lucido	**20**	**100**	112	13	5,4	M 5	49	19	13	80
24300.0111		**20**	**112**	124	13	5,4	M 5	49	19	13	82
24300.0121		**20**	**128**	140	13	5,4	M 5	51	19	13	100
24300.0131		**20**	**160**	172	13	5,4	M 5	51	19	13	100
24300.0141		**26**	**116**	130	17	6,4	M 6	55	17	17	146
24300.0151		**26**	**132**	146	17	6,4	M 6	55	17	17	161
24300.0161		**26**	**164**	178	17	6,4	M 6	57	17	17	196
24300.0171		**26**	**196**	210	17	6,4	M 6	57	17	17	229
24300.0301	Alluminio, nero	**20**	**100**	112	13	5,4	M 5	49	19	13	80
24300.0311		**20**	**112**	124	13	5,4	M 5	49	19	13	80
24300.0321		**20**	**128**	140	13	5,4	M 5	51	19	13	100
24300.0331		**20**	**160**	172	13	5,4	M 5	51	19	13	120
24300.0341		**26**	**116**	130	17	6,4	M 6	55	17	17	132
24300.0351		**26**	**132**	146	17	6,4	M 6	55	17	17	164
24300.0361		**26**	**164**	178	17	6,4	M 6	57	17	17	206
24300.0371		**26**	**196**	210	17	6,4	M 6	57	17	17	232



EH 24310.

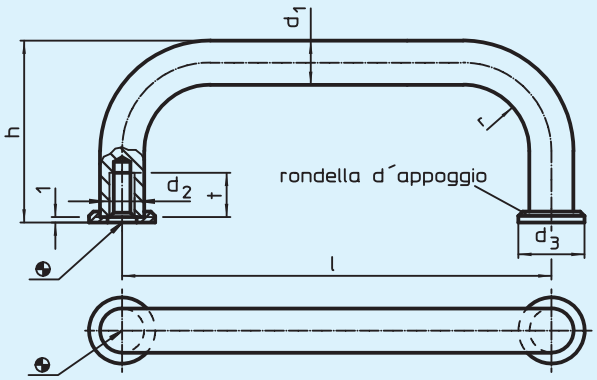
Maniglie

con rondelle d'appoggio









Materiale:

Impugnatura:
- Acciaio cromato
- Acciaio, rivestito in plastica nera
- Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

Rondella d'appoggio:
- Zinco pressofuso, nichelato
- Acciaio inox

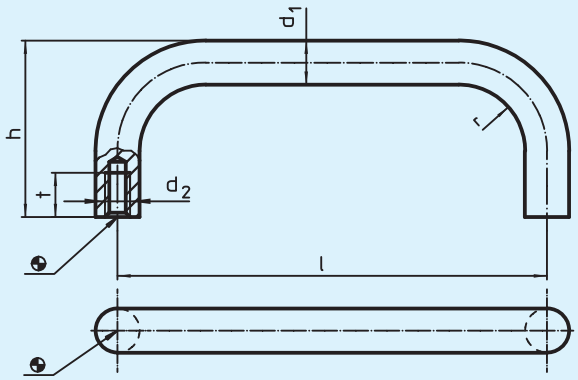
Nota:

Grazie alla presenza delle rondelle di supporto garantiscono un'ottimale superficie d'appoggio. Le rondelle possono essere sostituite per adattarsi a forme e geometrie particolari.

Codice	Versione	d_1	l	d_2	d_3	h	r	t min.	g
24310.0010	Acciaio, cromato	**8**	**55**	M 4	12	35	12	8	40
24310.0020		**8**	**64**	M 4	12	35	12	8	44
24310.0030		**8**	**88**	M 4	12	35	12	8	53
24310.0040		**8**	**96**	M 4	12	35	12	8	57
24310.0050		**8**	**100**	M 4	12	35	12	8	60
24310.0060		**8**	**120**	M 4	12	35	12	8	66
24310.0110		**8**	**128**	M 4	12	35	12	8	69
24310.0120		**10**	**88**	M 5	15	43	12	12	91
24310.0130		**10**	**100**	M 5	15	43	12	12	98
24310.0140		**10**	**120**	M 5	15	43	12	12	109
24310.0150		**10**	**180**	M 5	15	43	12	12	146
24310.0160		**10**	**200**	M 5	15	43	12	12	161
24310.0170		**10**	**235**	M 5	15	43	12	12	183
24310.0310	Acciaio, plastificato nero	**8**	**55**	M 4	12	35	12	8	40
24310.0320		**8**	**64**	M 4	12	35	12	8	44
24310.0330		**8**	**88**	M 4	12	35	12	8	50
24310.0340		**8**	**96**	M 4	12	35	12	8	57
24310.0350		**8**	**100**	M 4	12	35	12	8	60
24310.0360		**8**	**120**	M 4	12	35	12	8	65
24310.0410		**8**	**128**	M 4	12	35	12	8	69
24310.0420		**10**	**88**	M 5	15	43	12	12	91
24310.0430		**10**	**100**	M 5	15	43	12	12	98
24310.0440		**10**	**120**	M 5	15	43	12	12	109
24310.0450		**10**	**180**	M 5	15	43	12	12	143
24310.0460		**10**	**200**	M 5	15	43	12	12	161
24310.0470		**10**	**235**	M 5	15	43	12	12	175
24310.0520	Acciaio inox	**8**	**64**	M 4	12	35	10	8	40
24310.0530		**8**	**88**	M 4	12	35	10	8	53
24310.0540		**8**	**96**	M 4	12	35	10	8	57
24310.0550		**8**	**100**	M 4	12	35	10	8	58
24310.0560		**8**	**120**	M 4	12	35	10	8	66
24310.0610		**8**	**128**	M 4	12	35	10	8	70
24310.0620		**10**	**88**	M 5	15	43	12	12	91
24310.0630		**10**	**100**	M 5	15	43	12	12	98
24310.0640		**10**	**120**	M 5	15	43	12	12	100
24310.0650		**10**	**180**	M 5	15	43	12	12	146
24310.0660		**10**	**200**	M 5	15	43	12	12	161
24310.0670		**10**	**235**	M 5	15	43	12	12	183

EH 24310.

Maniglie

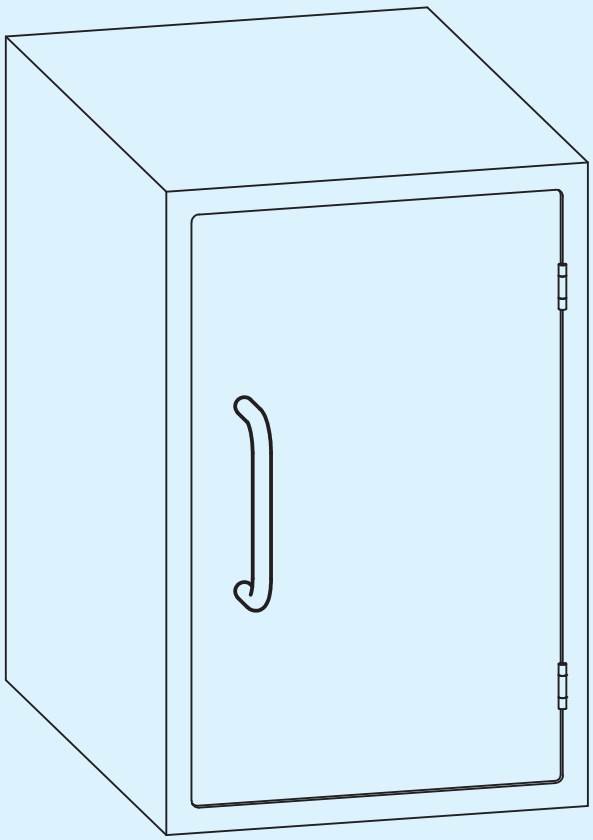




Materiale:
- Acciaio inox 1.4301 smerigliato opaco

Nota:
Stesso design delle maniglie con rondelle di appoggio.
Grazie all'ampiezza delle superfici di appoggio, le rondelle non sono necessarie.

Codice	d_1	l	d_2	h	r	t min.	g
24310.0710	**12**	**125**	M 6	51	14	12	162
24310.0720	**12**	**160**	M 6	51	14	12	201
24310.0730	**12**	**200**	M 6	51	14	12	237
24310.0740	**12**	**250**	M 6	51	14	12	282
24310.0750	**16**	**160**	M 6	59	18	12	373
24310.0760	**16**	**200**	M 6	59	18	12	437
24310.0770	**16**	**250**	M 6	59	18	12	523
24310.0780	**16**	**300**	M 6	59	18	12	603

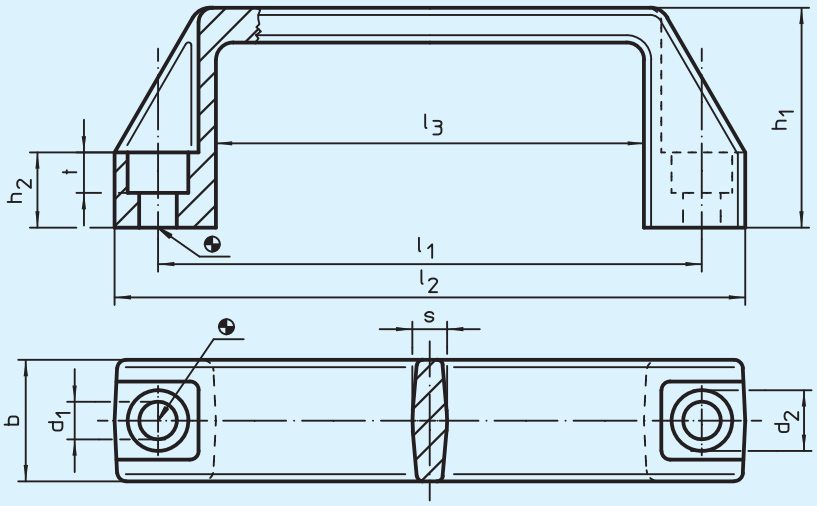


EH 24320.

Maniglie

in plastica
a montaggio frontale





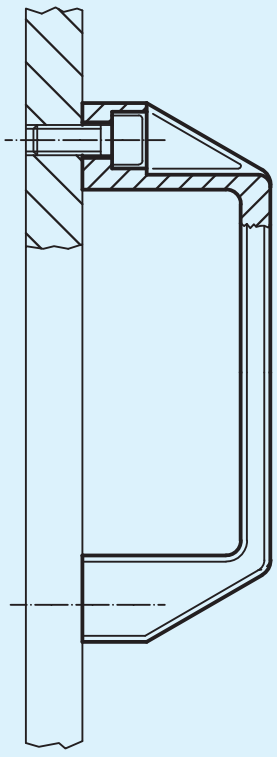
Materiale:

Impugnatura: ● Plastica PA nera, rinforzata con fibra di vetro

Nota:

Il montaggio avviene dal lato della maniglia.
Temperatura di esercizio: max. 100° C.

Codice	l_1 ±0,5	d_1	b	l_2	d_2	h_1	h_2	l_3	s	t	g
24320.0010	**93,5**	**6,5**	**21**	109	10,5	38	13	74	6,0	7,0	26
24320.0020	**117,0**	**8,5**	**26**	137	13,5	41	15	93	7,0	8,5	44
24320.0030	**132,0**	**8,5**	**27**	150	13,5	45	16	108	7,0	8,5	47
24320.0040	**179,0**	**8,5**	**28**	196	13,5	50	17	151	7,5	8,5	70
24320.0050	**235,0**	**10,5**	**30**	260	16,5	54	20	201	8,5	10,5	118

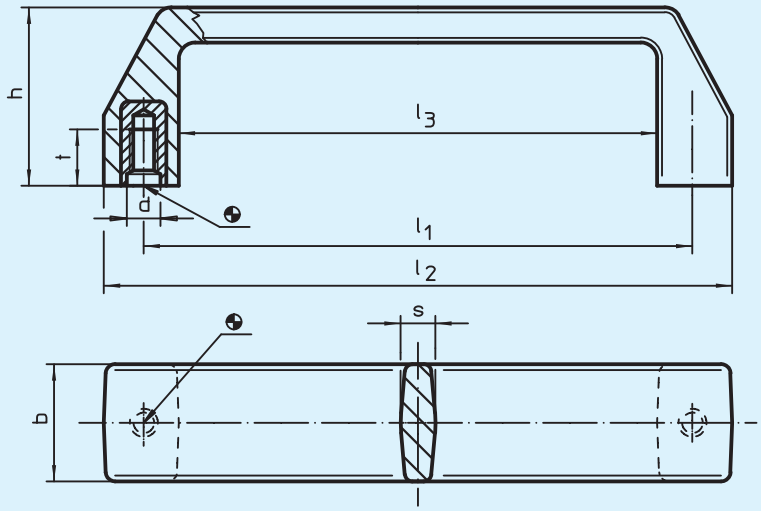


EH 24320.

Maniglie

in plastica





Materiale:

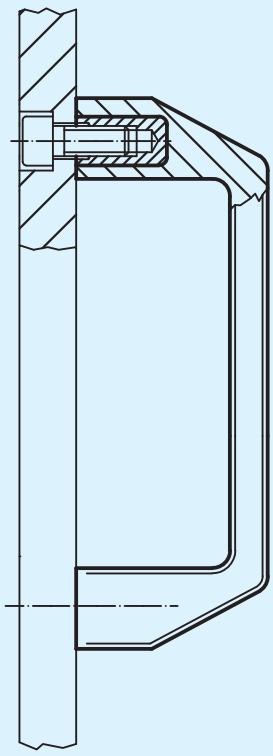
Impugnatura: ● Plastica PA nera, rinforzata con fibra di vetro

Bussola: ● Ottone

Nota:

Il montaggio avviene dalla parte posteriore.
Temperatura di esercizio: max. 100° C.

Codice	l_1 ±0,5	d	b	h	l_2	l_3	s	t	g
24320.0210	**93,5**	**M 6**	**21**	36	107	79	6,0	10	31
24320.0220	**117,0**	**M 6**	**25**	38	134	102	7,5	12	57
24320.0230	**117,0**	**M 8**	**25**	38	134	102	7,5	12	50
24320.0240	**132,0**	**M 8**	**26**	45	150	116	8,0	13	59

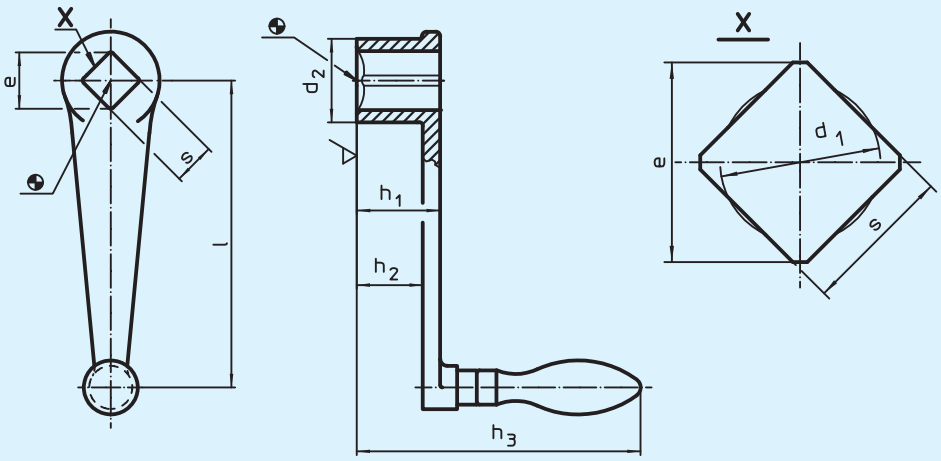


EH 24330.

Manovelle

DIN 469
diritte
con quadro DIN 79





Materiale:

Corpo manovella:
- Temperguss (GTW): 24330.0010/ 0110
- Ghisa sferoidale
- rivestito in resina nera

Impugnatura:
- Acciaio tornito, galvanizzato e passivato

Nota:

Ghisa rettificata e sabbiata con mozzo lavorato

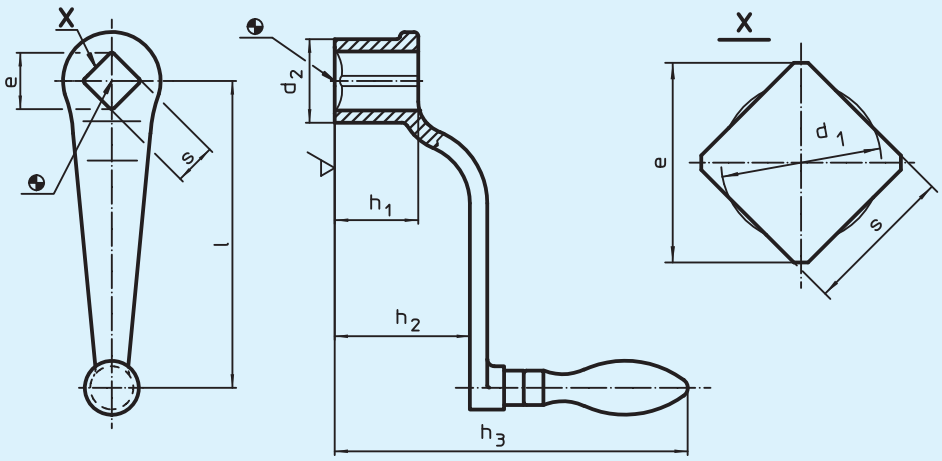
Codice	Versione	l	s H11	e min.	d_1	d_2	h_1	h_2 ≈	h_3	Ø corrisp.	g
24330.0010	Con impugnatura	**63**	**10**	13,1	10,5	20	20	15	79	16	118
24330.0020	girevole	**80**	**10**	13,1	10,5	24	24	18	97	18	194
24330.0021	EH 24460.,	**80**	**12**	16,1	12,6	24	24	18	97	18	197
24330.0030	DIN 98	**100**	**12**	16,1	12,6	28	28	21	100	20	272
24330.0031	forma D	**100**	**14**	18,1	14,7	28	28	21	100	20	280
24330.0040		**125**	**14**	18,1	14,7	34	34	26	122	22	468
24330.0041		**125**	**17**	22,2	17,9	34	34	26	122	22	433
24330.0050		**160**	**17**	22,2	17,9	38	38	29	126	25	667
24330.0051		**160**	**19**	25,2	20,0	38	38	29	126	25	651
24330.0060		**200**	**19**	25,2	20,0	44	44	34	160	28	1054
24330.0061		**200**	**22**	28,2	23,1	44	44	34	160	28	992
24330.0070		**250**	**22**	28,2	23,1	48	48	36	162	32	1441
24330.0071		**250**	**24**	32,2	25,3	48	48	36	162	32	1409
24330.0110	Con impugnatura	**63**	**10**	13,1	10,5	20	20	15	74	16	109
24330.0120	fissa	**80**	**10**	13,1	10,5	24	24	18	94	18	183
24330.0121	EH 24450.	**80**	**12**	16,1	12,6	24	24	18	94	18	186
24330.0130	DIN 39	**100**	**12**	16,1	12,6	28	28	21	98	20	278
24330.0131	forma F	**100**	**14**	18,1	14,7	28	28	21	98	20	259
24330.0140		**125**	**14**	18,1	14,7	34	34	26	120	22	444
24330.0141		**125**	**17**	22,2	17,9	34	34	26	120	22	433
24330.0150		**160**	**17**	22,2	17,9	38	38	29	122	25	649
24330.0151		**160**	**19**	25,2	20,0	38	38	29	122	25	633
24330.0160		**200**	**19**	25,2	20,0	44	44	34	154	28	962
24330.0161		**200**	**22**	28,2	23,1	44	44	34	154	28	983
24330.0170		**250**	**22**	28,2	23,1	48	48	36	157	32	1360
24330.0171		**250**	**24**	32,2	25,3	48	48	36	157	32	1351

EH 24330.

Manovelle

DIN 468
a gomito
con quadro DIN 79





Materiale:

Corpo manovella:
- Ghisa (GTW): 24330.0210/0310
- Ghisa sferoidale
- rivestito in resina nera

Impugnatura:
- Acciaio tornito, galvanizzato e passivato

Nota:

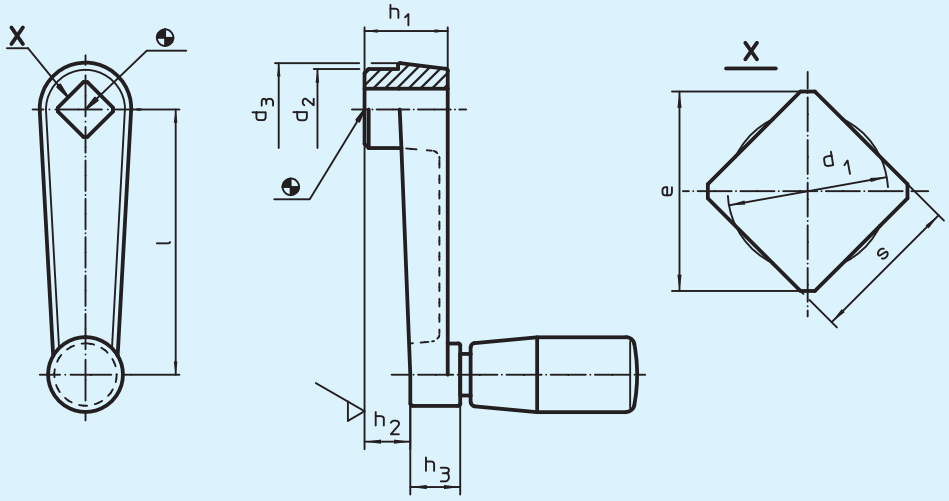
Ghisa rettificata e sabbiata con mozzo lavorato

Codice	Versione	l	s H11	e min.	d_1	d_2	h_1	h_2 ≈	h_3	Ø corrisp.	g
24330.0210	Con impugnatura	**63**	**10**	13,1	10,5	20	20	32	96	16	118
24330.0220	girevole	**80**	**10**	13,1	10,5	24	24	38	116	18	201
24330.0221	EH 24460.,	**80**	**12**	16,1	12,6	24	24	38	116	18	200
24330.0230	DIN 98	**100**	**12**	16,1	12,6	28	28	48	126	20	310
24330.0231	forma D	**100**	**14**	18,1	14,7	28	28	48	126	20	291
24330.0240		**125**	**14**	18,1	14,7	34	34	55	150	22	464
24330.0241		**125**	**17**	22,2	17,9	34	34	55	150	22	455
24330.0250		**160**	**17**	22,2	17,9	38	38	65	160	25	674
24330.0251		**160**	**19**	25,2	20,0	38	38	65	160	25	664
24330.0260		**200**	**19**	25,2	20,0	44	44	78	202	28	1083
24330.0261		**200**	**22**	28,2	23,1	44	44	78	202	28	1034
24330.0270		**250**	**22**	28,2	23,1	48	48	90	214	32	1497
24330.0271		**250**	**24**	32,2	25,3	48	48	90	214	32	1478
24330.0310	Con impugnatura	**63**	**10**	13,1	10,5	20	20	32	92	16	112
24330.0320	fissa	**80**	**10**	13,1	10,5	24	24	38	114	18	187
24330.0321	EH 24450.	**80**	**12**	16,1	12,6	24	24	38	114	18	183
24330.0330	DIN 39	**100**	**12**	16,1	12,6	28	28	48	124	20	288
24330.0331	forma F	**100**	**14**	18,1	14,7	28	28	48	124	20	292
24330.0340		**125**	**14**	18,1	14,7	34	34	55	148	22	460
24330.0341		**125**	**17**	22,2	17,9	34	34	55	148	22	439
24330.0350		**160**	**17**	22,2	17,9	38	38	65	158	25	661
24330.0351		**160**	**19**	25,2	20,0	38	38	65	158	25	627
24330.0360		**200**	**19**	25,2	20,0	44	44	78	197	28	1020
24330.0361		**200**	**22**	28,2	23,1	44	44	78	197	28	1004
24330.0370		**250**	**22**	28,2	23,1	48	48	90	209	32	1438
24330.0371		**250**	**24**	32,2	25,3	48	48	90	209	32	1415

EH 24330.

Manovelle





Materiale:

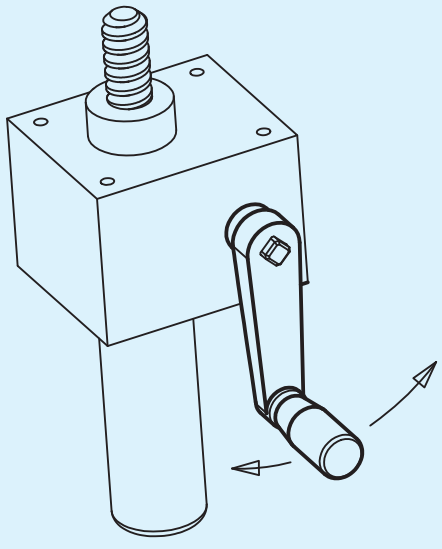
Corpo manovella:
- Zinco pressofuso, rivestito in resina nera, opaca
- Alluminio, rivestito in resina nera, opaca

Impugnatura:
- Plastica (PF 31), nero

Nota:

Esecuzione alternativa alle manovelle DIN 469.
Temperatura di esercizio: max. 80° C

Codice	Versione	l	s H11	e min.	d_1 max.	d_2	d_3	h_1	h_2 ≈	h_3	Diam. impugnatura cilindrica EH 24530.	g
24330.0420	zinco pressofuso	**50**	**8**	10,1	8,4	16	18	18	10	10	14	58
24330.0422		**64**	**10**	13,1	10,5	19	22	20	11	12	18	97
24330.0424		**80**	**10**	13,1	10,5	23	26	24	14	14	21	166
24330.0436		**100**	**12**	16,1	12,6	27	30	28	17	15	23	270
24330.0414	Alluminio	**125**	**14**	18,1	14,7	32	35	34	22	18	26	251
24330.0416		**160**	**17**	22,2	17,9	35	39	38	26	18	26	280

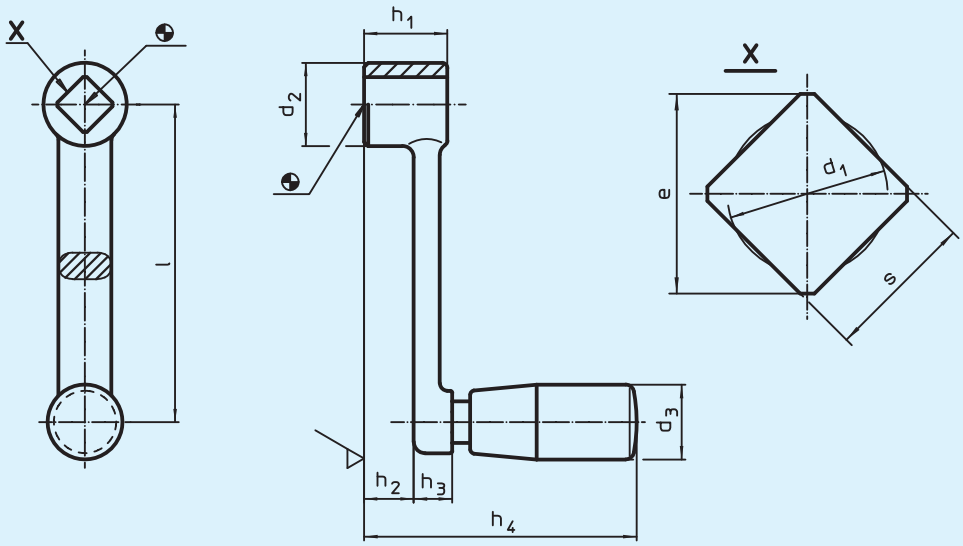


EH 24330.

Manovelle

inox microfuso





Materiale:

Corpo manovella: • Acciaio inox 1.4308

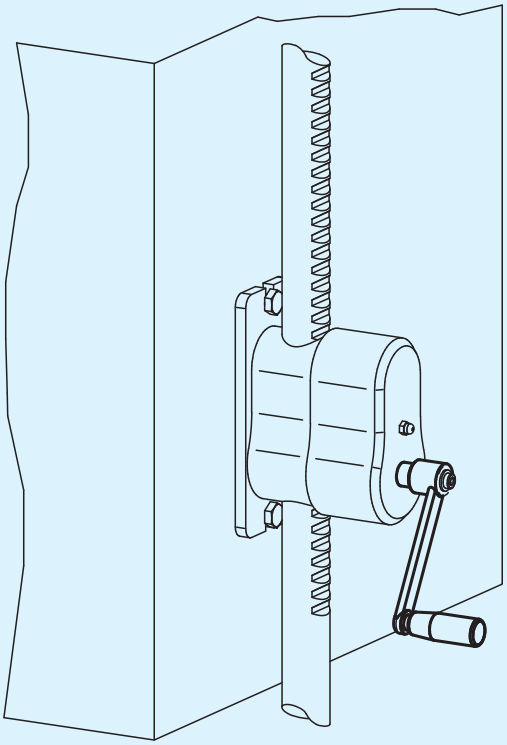
Impugnatura: • Plastica (PF 31), nero

Perno: • Acciaio inox 1.4301

Nota:

Il lato di montaggio del mozzo è lavorato.

Codice	l	s H11	e min.	d_1 max.	d_2	h_1	h_2 ≈	h_3	h_4 ≈	d_3 Impugatura cilindrica Ø EH 24530.	g
24330.0520	**80**	**10**	13,1	10,5	22	22	15,4	6,6	64,5	18	124
24330.0530	**100**	**12**	16,1	12,6	26	26	17,7	8,3	78,5	21	187
24330.0540	**125**	**14**	18,1	14,7	28	28	18,8	9,2	95,5	23	320
24330.0550	**160**	**17**	22,2	17,9	32	32	22,6	9,4	99,5	23	370



EH 24350.

Barre









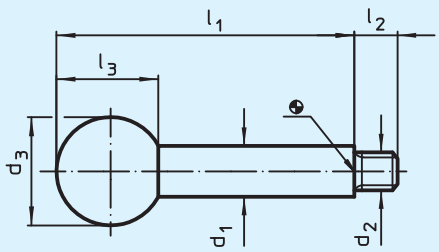


fig. 1

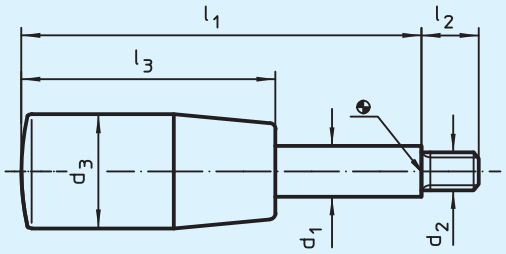


fig. 2

Materiale:

Barra: ● Acciaio, rettificato e brunito ● Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

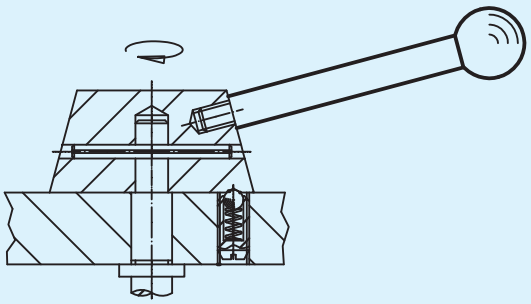
Pomello: ● Plastica (PF 31) DIN 319, nero

Impugnatura: ● Plastica (PF 31), nero

Nota:

Temperatura di esercizio: max. 110 °C.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_1	d_2	d_3	l_2	l_3	g
24350.0020	**24350.0520**	Con pomello sferico	**8**	**63**	M 6	20	9	18,0	30
24350.0022	**24350.0522**	**(Fig. 1)**	**8**	**80**	M 6	20	9	18,0	34
24350.0024	**24350.0524**		**8**	**100**	M 6	20	9	18,0	39
24350.0030	**24350.0530**		**10**	**80**	M 8	25	11	22,5	50
24350.0032	**24350.0532**		**10**	**100**	M 8	25	11	22,5	62
24350.0034	**24350.0534**		**10**	**125**	M 8	25	11	22,5	76
24350.0040	**24350.0540**		**12**	**100**	M 10	32	14	29,0	96
24350.0042	**24350.0542**		**12**	**125**	M 10	32	14	29,0	116
24350.0044	**24350.0544**		**12**	**160**	M 10	32	14	29,0	146
24350.0050	**24350.0550**		**14**	**125**	M 12	35	16	32,5	157
24350.0052	**24350.0552**		**14**	**160**	M 12	35	16	32,5	201
24350.0054	**24350.0554**		**14**	**200**	M 12	35	16	32,5	251
24350.0060	–		**16**	**160**	M 14	40	18	37,0	255
24350.0062	–		**16**	**200**	M 14	40	18	37,0	326
24350.0064	–		**16**	**250**	M 14	40	18	37,0	397
24350.0120	**24350.0620**	Con impugnatura cilindrica	**8**	**63**	M 6	18	9	40,0	26
24350.0122	**24350.0622**	**(Fig. 2)**	**8**	**80**	M 6	18	9	40,0	33
24350.0124	**24350.0624**		**8**	**100**	M 6	18	9	40,0	41
24350.0130	**24350.0630**		**10**	**80**	M 8	21	11	50,0	50
24350.0132	**24350.0632**		**10**	**100**	M 8	21	11	50,0	62
24350.0134	**24350.0634**		**10**	**125**	M 8	21	11	50,0	78
24350.0140	**24350.0640**		**12**	**100**	M 10	23	14	65,0	81
24350.0142	**24350.0642**		**12**	**125**	M 10	23	14	65,0	103
24350.0144	**24350.0644**		**12**	**160**	M 10	23	14	65,0	133
24350.0150	**24350.0650**		**14**	**125**	M 12	26	16	80,0	125
24350.0152	**24350.0652**		**14**	**160**	M 12	26	16	80,0	168
24350.0154	**24350.0654**		**14**	**200**	M 12	26	16	80,0	216
24350.0160	–		**16**	**160**	M 14	28	18	90,0	214
24350.0162	–		**16**	**200**	M 14	28	18	90,0	273
24350.0164	–		**16**	**250**	M 14	28	18	90,0	352

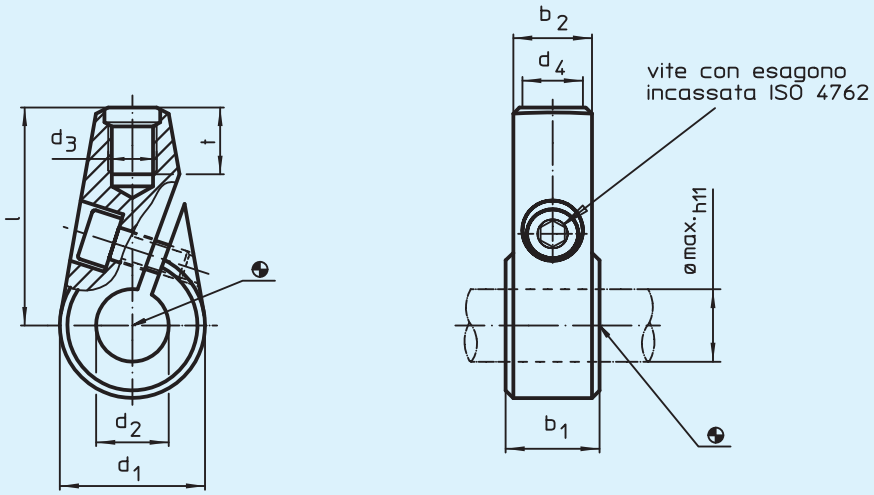


EH 24360.

Mozzi di serraggio

con sede per aste di comando

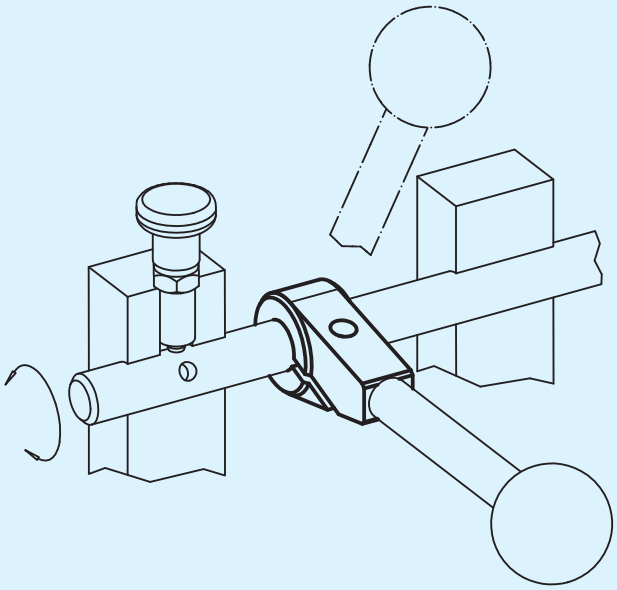




Materiale:
- Acciaio sinterizzato, brunito

Nota:
sono usati per permettere la rotazione di alberi e/o camme. Montaggio rapido per es. di leve di azionamento. Posso essere usate in combinazione con le barre EH 24350.

Codice	d_1	d_2	b_1 ±0,2	b_2	d_3	d_4 Barre Ø EH 24350.	l	t min.	g
24360.0010	**24**	**10**	15,5	13	M 8	10	36	11	64
24360.0020	**24**	**12**	15,5	13	M 8	10	36	11	64
24360.0030	**28**	**12**	17,5	15	M 10	12	41	14	108
24360.0040	**28**	**14**	17,5	15	M 10	12	41	14	94
24360.0050	**32**	**14**	19,5	17	M 12	14	45	16	140
24360.0060	**32**	**16**	19,5	17	M 12	14	45	16	137



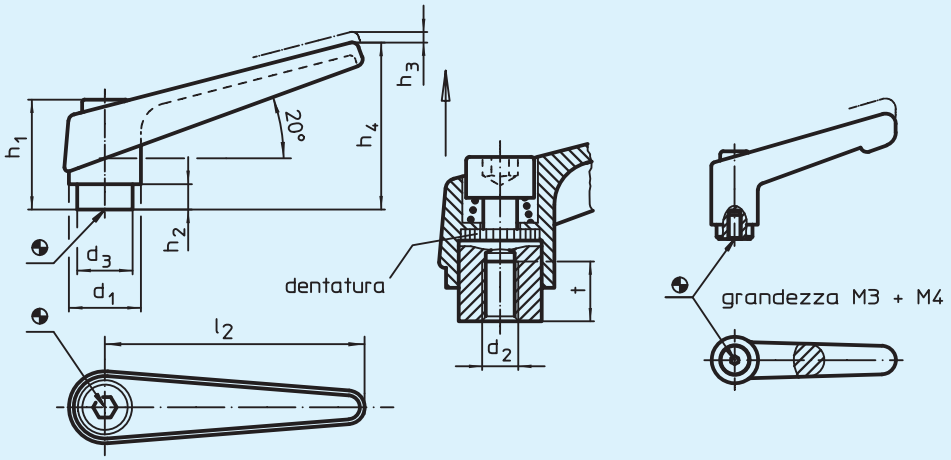
EH 24390.

Impugnature a ripresa

con mozzo inox, foro filettato







Materiale:

Leva:
- Zinco pressofuso, arancio RAL 2004
- Zinco pressofuso, nero RAL 9005

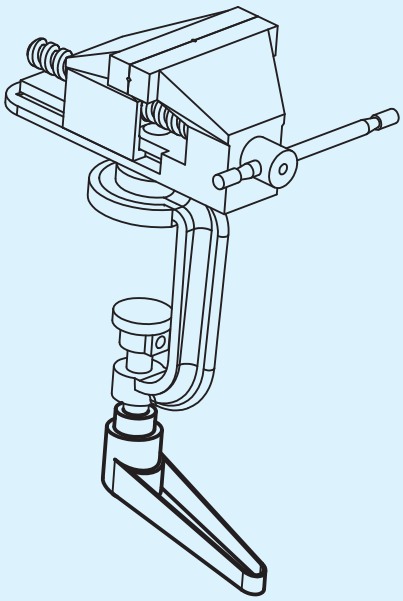
Mozzo: • Acciaio inox 1.4305

Perno filettato: • Acciaio inox 1.4305

Nota:

Leve a ripresa con mozzo in acciaio inox. Molteplici campi di applicazione come, per es., nell'industria farmaceutica, chimica e alimentare.
Tirando la leva si disinnesta la dentatura, permettendo di orientare liberamente la leva. Rilasciandola, la molla interna reinnesta la dentatura.
Il mozzo filettato può essere sostituito.

Codice arancio	Codice nero	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	l_2	t >=	g
24390.0032	**24390.0034**	**13**	**M 3**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	7	26
24390.0036	**24390.0038**	**13**	**M 4**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	9	25
24390.0111	**24390.0114**	**14**	**M 5**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	8	33
24390.0121	**24390.0124**	**14**	**M 6**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	8	33
24390.0321	**24390.0324**	**18**	**M 8**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	10	67
24390.0411	**24390.0414**	**22**	**M 8**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	14	112
24390.0421	**24390.0424**	**22**	**M 10**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	14	109
24390.0511	**24390.0514**	**25**	**M 10**	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	17	175
24390.0521	**24390.0524**	**25**	**M 12**	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	17	171
24390.0611	**24390.0614**	**30**	**M 12**	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	22	286
24390.0621	**24390.0624**	**30**	**M 16**	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	22	269



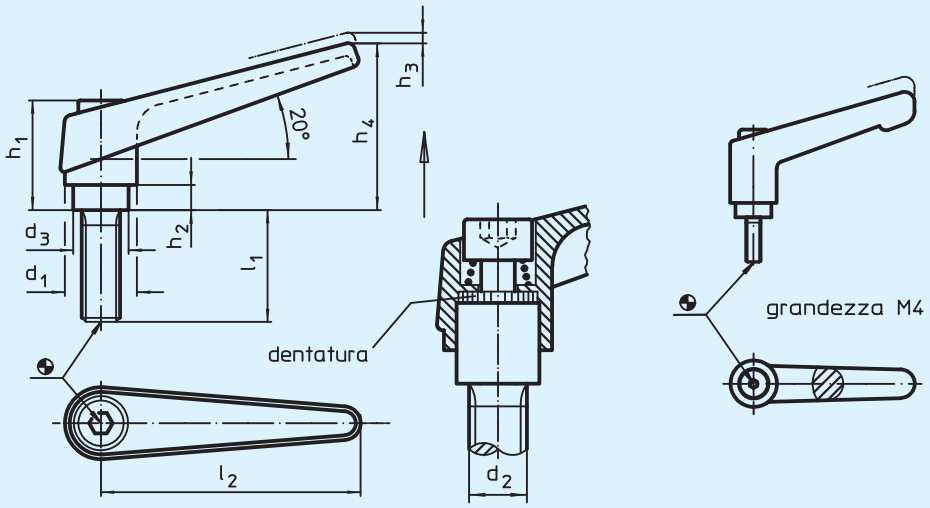
EH 24390.

Impugnature a ripresa

con mozzo e vite inox







Materiale:

Leva: • Zinco pressofuso, arancio RAL 2004
• Zinco pressofuso, nero RAL 9005

Mozzo: • Acciaio inox 1.4305

Vite: • Acciaio inox 1.4305

Nota:

Leve a ripresa con mozzo in acciaio inox. Molteplici campi di applicazione come, per es., nell'industria farmaceutica, chimica e alimentare.
Tirando la leva si disinnesta la dentatura, permettendo di orientare liberamente la leva. Rilasciandola, la molla interna reinnesta la dentatura.
Il perno filettato può essere sostituito.

Codice arancio	Codice nero	d_1	d_2	l_1	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	l_2	g
24390.0010	**24390.0012**	**13**	**M 4**	**12**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	27
24390.0014	**24390.0016**	**13**	**M 4**	**16**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	27
24390.0018	**24390.0020**	**13**	**M 4**	**20**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	28
24390.0022	**24390.0024**	**13**	**M 4**	**25**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	28
24390.0026	**24390.0028**	**13**	**M 4**	**32**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	29
24390.0041	**24390.0044**	**14**	**M 5**	**12**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	36
24390.0051	**24390.0054**	**14**	**M 5**	**16**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	36
24390.0061	**24390.0064**	**14**	**M 5**	**20**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	37
24390.0071	**24390.0074**	**14**	**M 5**	**25**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	38
24390.0081	**24390.0084**	**14**	**M 5**	**32**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	38
24390.0086	**24390.0089**	**14**	**M 5**	**40**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	39
24390.0131	**24390.0134**	**14**	**M 6**	**12**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	37
24390.0141	**24390.0144**	**14**	**M 6**	**16**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	37
24390.0151	**24390.0154**	**14**	**M 6**	**20**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	38
24390.0161	**24390.0164**	**14**	**M 6**	**25**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	39
24390.0171	**24390.0174**	**14**	**M 6**	**32**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	40
24390.0181	**24390.0184**	**14**	**M 6**	**40**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	41
24390.0191	**24390.0194**	**14**	**M 6**	**50**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	43
24390.0331	**24390.0334**	**18**	**M 8**	**16**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	74
24390.0341	**24390.0344**	**18**	**M 8**	**20**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	76
24390.0351	**24390.0354**	**18**	**M 8**	**25**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	77
24390.0361	**24390.0364**	**18**	**M 8**	**32**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	79
24390.0371	**24390.0374**	**18**	**M 8**	**40**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	81
24390.0381	**24390.0384**	**18**	**M 8**	**50**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	84
24390.0391	**24390.0394**	**18**	**M 8**	**63**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	89

Continua alla pagina successiva

EH 24390.

Continua dalla pagina precedente

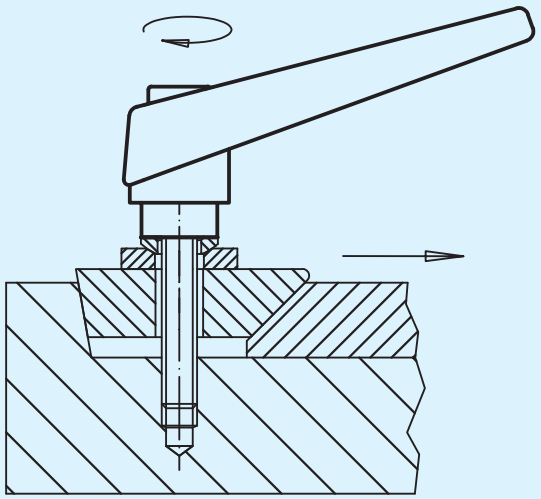
Impugnature a ripresa

con mozzo e vite inox





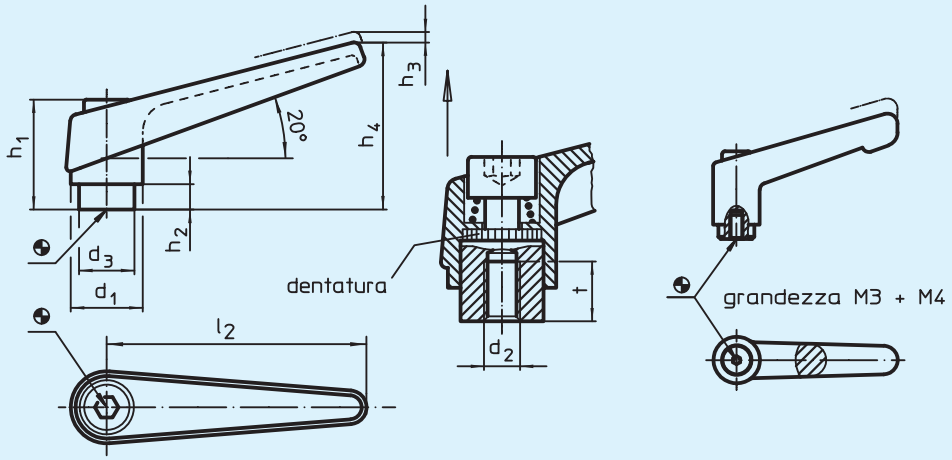
Codice arancio	Codice nero	d_1	d_2	l_1	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	l_2	g
24390.0441	**24390.0444**	**22**	**M 10**	**20**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	128
24390.0451	**24390.0454**	**22**	**M 10**	**25**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	130
24390.0461	**24390.0464**	**22**	**M 10**	**32**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	134
24390.0471	**24390.0474**	**22**	**M 10**	**40**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	138
24390.0481	**24390.0484**	**22**	**M 10**	**50**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	143
24390.0486	**24390.0489**	**22**	**M 10**	**63**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	148
24390.0491	**24390.0494**	**22**	**M 10**	**80**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	157
24390.0541	**24390.0544**	**25**	**M 12**	**25**	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	205
24390.0551	**24390.0554**	**25**	**M 12**	**32**	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	209
24390.0561	**24390.0564**	**25**	**M 12**	**40**	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	215
24390.0571	**24390.0574**	**25**	**M 12**	**50**	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	222
24390.0581	**24390.0584**	**25**	**M 12**	**63**	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	232
24390.0591	**24390.0594**	**25**	**M 12**	**80**	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	244
24390.0641	**24390.0644**	**30**	**M 16**	**32**	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	348
24390.0651	**24390.0654**	**30**	**M 16**	**40**	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	357
24390.0661	**24390.0664**	**30**	**M 16**	**50**	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	370
24390.0671	**24390.0674**	**30**	**M 16**	**63**	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	386
24390.0681	**24390.0684**	**30**	**M 16**	**80**	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	407



EH 24400.

Impugnature a ripresa

con foro filettato









Materiale:

Leva: • Zinco pressofuso arancio RAL 2004, nero RAL 9005 grigio RAL 7031

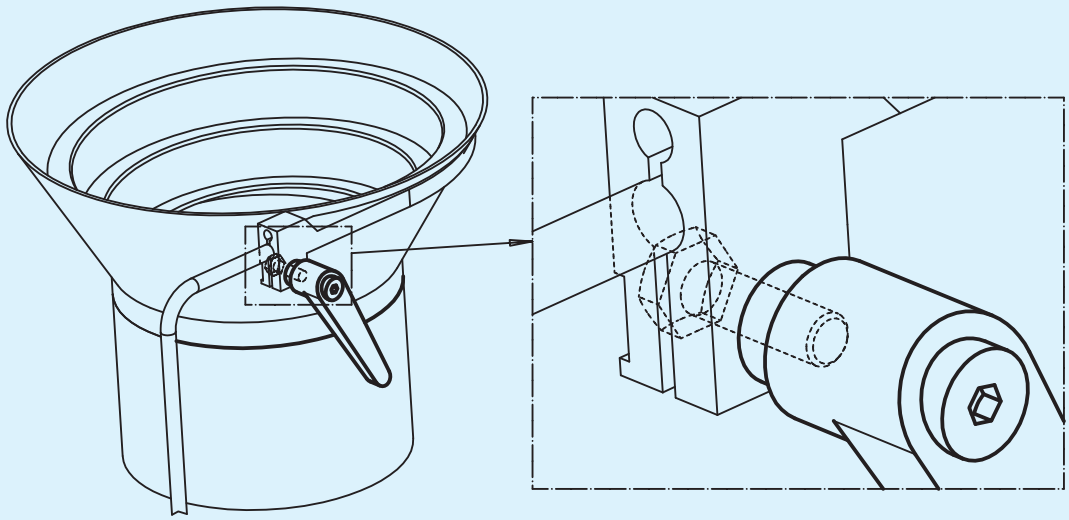
Mozzo: • Acciaio resistenza classe 5.8, brunito

Perno filettato: • Acciaio resistenza classe 5, brunito

Nota:

Tirando la leva si disinnesta la dentatura, permettendo di orientare liberamente la leva. Rilasciando la leva, la molla interna reinnesta la dentatura.
Il mozzo filettato può essere sostituito.

Codice arancio	Codice grigio	Codice nero	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	l_2	t >=	g
24400.0032	–	**24400.0034**	**13**	**M 3**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	7	26
24400.0036	–	**24400.0038**	**13**	**M 4**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	9	25
24400.0111	**24400.0113**	**24400.0114**	**14**	**M 5**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	8	33
24400.0121	**24400.0123**	**24400.0124**	**14**	**M 6**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	8	33
24400.0311	**24400.0313**	**24400.0314**	**18**	**M 6**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	10	67
24400.0321	**24400.0323**	**24400.0324**	**18**	**M 8**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	10	67
24400.0411	**24400.0413**	**24400.0414**	**22**	**M 8**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	14	112
24400.0421	**24400.0423**	**24400.0424**	**22**	**M 10**	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	14	109
24400.0511	**24400.0513**	**24400.0514**	**25**	**M 10**	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	17	176
24400.0521	**24400.0523**	**24400.0524**	**25**	**M 12**	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	17	171
24400.0611	**24400.0613**	**24400.0614**	**30**	**M 12**	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	22	286
24400.0621	**24400.0623**	**24400.0624**	**30**	**M 16**	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	22	269



EH 24400.

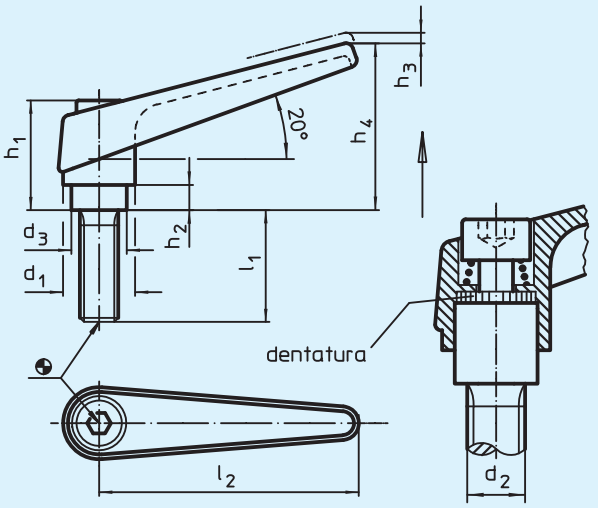
Impugnature a ripresa

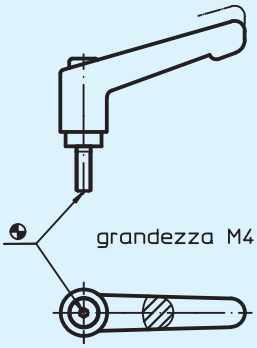
con vite











Materiale:

Leva: • Zinco pressofuso arancio RAL 2004, nero RAL 9005 grigio RAL 7031

Mozzo: • Acciaio resistenza classe 5.8, brunito

Vite: • Acciaio resistenza classe 5.8, brunito

Nota:

Tirando la leva si disinnesta la dentatura, permettendo di orientare liberamente la leva. Rilasciando la leva, la molla interna reinnesta la dentatura.
Il perno filettato può essere sostituito.

Codice arancio	Codice grigio	Codice nero	d_1	d_2	l_1	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	l_2	g
24400.0010	–	**24400.0012**	**13**	**M 4**	**12**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	27
24400.0014	–	**24400.0016**	**13**	**M 4**	**16**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	27
24400.0018	–	**24400.0020**	**13**	**M 4**	**20**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	28
24400.0022	–	**24400.0024**	**13**	**M 4**	**25**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	28
24400.0026	–	**24400.0028**	**13**	**M 4**	**32**	10,0	24,5	4,0	3,5	30,5	30	28
24400.0041	**24400.0043**	**24400.0044**	**14**	**M 5**	**12**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	36
24400.0051	**24400.0053**	**24400.0054**	**14**	**M 5**	**16**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	36
24400.0061	**24400.0063**	**24400.0064**	**14**	**M 5**	**20**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	37
24400.0071	**24400.0073**	**24400.0074**	**14**	**M 5**	**25**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	38
24400.0081	**24400.0083**	**24400.0084**	**14**	**M 5**	**32**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	38
24400.0086	**24400.0088**	**24400.0089**	**14**	**M 5**	**40**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	39
24400.0131	**24400.0133**	**24400.0134**	**14**	**M 6**	**12**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	37
24400.0141	**24400.0143**	**24400.0144**	**14**	**M 6**	**16**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	37
24400.0151	**24400.0153**	**24400.0154**	**14**	**M 6**	**20**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	38
24400.0161	**24400.0163**	**24400.0164**	**14**	**M 6**	**25**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	39
24400.0171	**24400.0173**	**24400.0174**	**14**	**M 6**	**32**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	40
24400.0181	**24400.0183**	**24400.0184**	**14**	**M 6**	**40**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	41
24400.0191	**24400.0193**	**24400.0194**	**14**	**M 6**	**50**	10,0	24,5	4,0	3,0	35,0	45	43
24400.0221	**24400.0223**	**24400.0224**	**18**	**M 6**	**16**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	72
24400.0231	**24400.0233**	**24400.0234**	**18**	**M 6**	**20**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	72
24400.0241	**24400.0243**	**24400.0244**	**18**	**M 6**	**25**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	74
24400.0251	**24400.0253**	**24400.0254**	**18**	**M 6**	**32**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	74
24400.0261	**24400.0263**	**24400.0264**	**18**	**M 6**	**40**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	76
24400.0271	**24400.0273**	**24400.0274**	**18**	**M 6**	**50**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	76
24400.0281	**24400.0283**	**24400.0284**	**18**	**M 6**	**63**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	80
24400.0331	**24400.0333**	**24400.0334**	**18**	**M 8**	**16**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	74
24400.0341	**24400.0343**	**24400.0344**	**18**	**M 8**	**20**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	76
24400.0351	**24400.0353**	**24400.0354**	**18**	**M 8**	**25**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	77
24400.0361	**24400.0363**	**24400.0364**	**18**	**M 8**	**32**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	79
24400.0371	**24400.0373**	**24400.0374**	**18**	**M 8**	**40**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	81
24400.0381	**24400.0383**	**24400.0384**	**18**	**M 8**	**50**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	84
24400.0391	**24400.0393**	**24400.0394**	**18**	**M 8**	**63**	13,5	31,0	6,5	3,0	45,0	62	89

Continua alla pagina successiva

Continua dalla pagina precedente

EH 24400.

Impugnature a ripresa

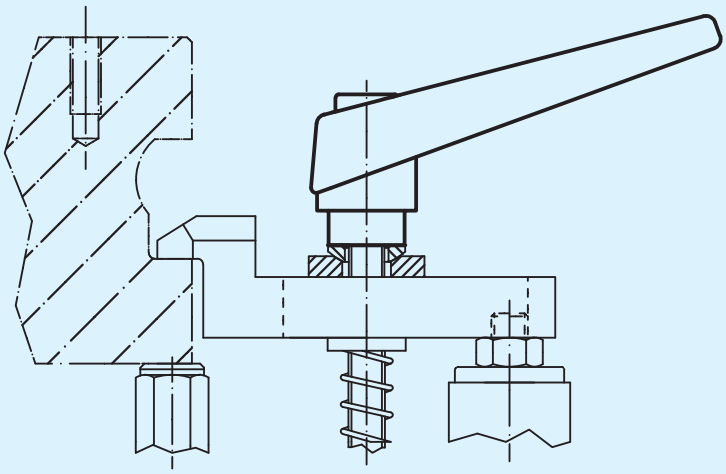
con vite

Codice arancio	Codice grigio	Codice nero	d_1	d_2	l_1	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	l_2	g
24400.0441	24400.0443	24400.0444	22	M 10	20	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	128
24400.0451	24400.0453	24400.0454	22	M 10	25	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	130
24400.0461	24400.0463	24400.0464	22	M 10	32	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	134
24400.0471	24400.0473	24400.0474	22	M 10	40	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	138
24400.0481	24400.0483	24400.0484	22	M 10	50	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	143
24400.0486	24400.0488	24400.0489	22	M 10	63	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	148
24400.0491	24400.0493	24400.0494	22	M 10	80	16,0	36,0	8,0	3,5	52,0	74	157
24400.0541	24400.0543	24400.0544	25	M 12	25	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	205
24400.0551	24400.0553	24400.0554	25	M 12	32	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	209
24400.0561	24400.0563	24400.0564	25	M 12	40	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	215
24400.0571	24400.0573	24400.0574	25	M 12	50	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	222
24400.0581	24400.0583	24400.0584	25	M 12	63	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	232
24400.0591	24400.0593	24400.0594	25	M 12	80	19,0	43,0	11,0	4,0	63,0	89	244
24400.0641	24400.0643	24400.0644	30	M 16	32	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	348
24400.0651	24400.0653	24400.0654	30	M 16	40	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	357
24400.0661	24400.0663	24400.0664	30	M 16	50	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	370
24400.0671	24400.0673	24400.0674	30	M 16	63	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	386
24400.0681	24400.0683	24400.0684	30	M 16	80	23,0	50,5	12,0	5,0	76,0	108	407









EH 24420.

Impugnature a ripresa

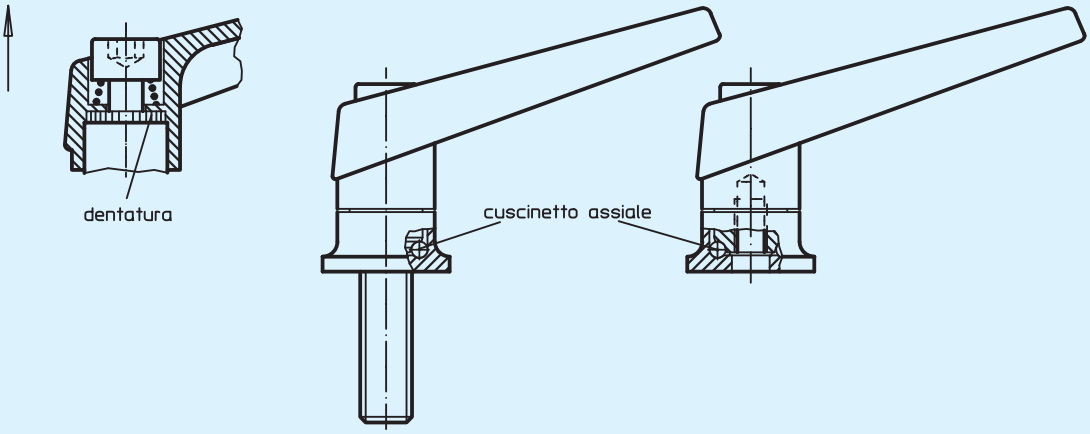
con cuscinetto assiale

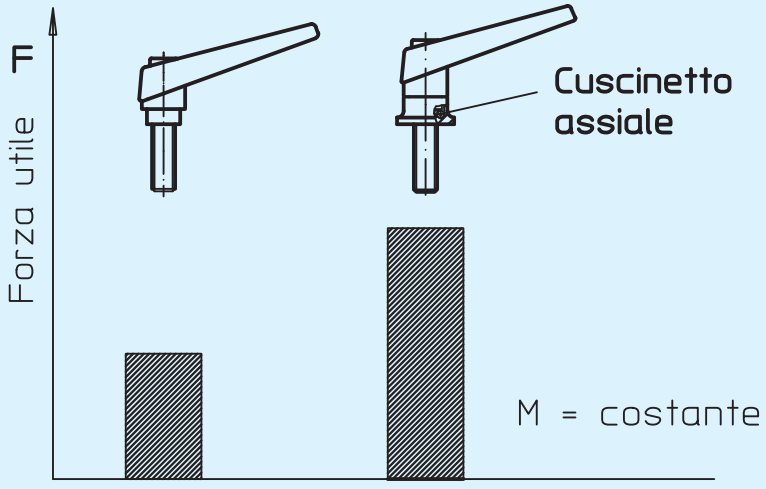












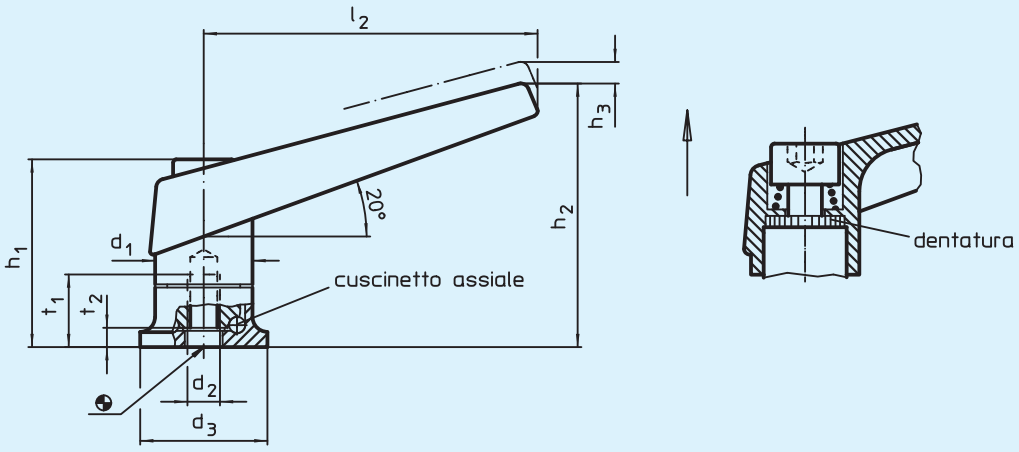
EH 24420.

Impugnature a ripresa

con cuscinetto assiale e foro filettato







Materiale:

Leva:
- Zinco pressofuso, arancio RAL 2004
- Zinco pressofuso, nero RAL 9005

Mozzo:
- Acciao, nitrurato, nero

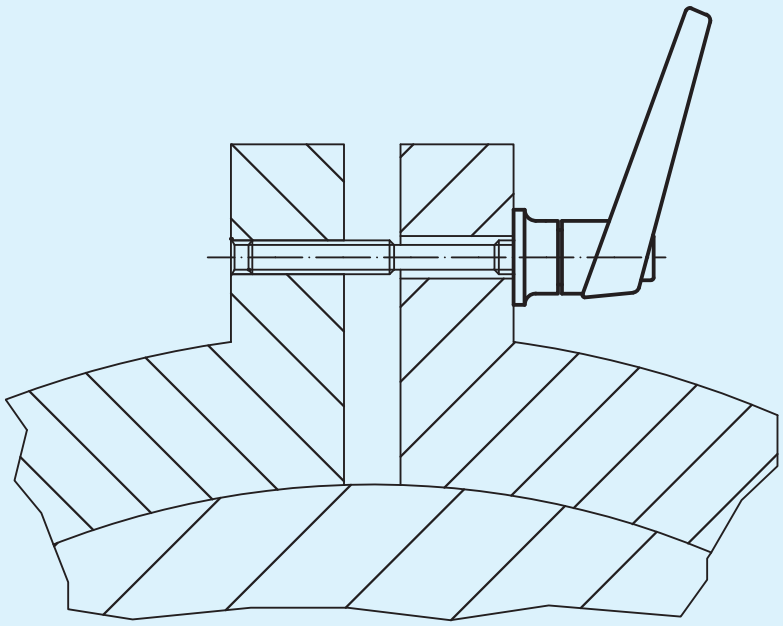
Perno filettato:
- Acciao, nitrurato, nero

Nota:

Tirando la leva si disinnesta la dentatura, permettendo di orientare liberamente la leva. Rilasciando la leva, la molla interna reinnesta la dentatura.
Il mozzo filettato può essere sostituito.

Vantaggi dei cuscinetti assiali:
- Doppia forza utile a parità di impugnatura grazie alla riduzione degli attriti.
- Stringendo la leva il collare non ruota evitando rigature del pezzo.
- Possibilità di usare tiranti più piccoli a parità di forza.

Codice arancio	Codice nero	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	l_2	t_1 min.	t_2	g
24420.0010	**24420.0012**	**18**	**M 6**	24	34,5	50	3,0	62	12,5	5,0	99
24420.0110	**24420.0112**	**22**	**M 8**	25	39,5	56	3,5	74	14,0	4,2	140
24420.0210	**24420.0212**	**25**	**M 10**	30	46,5	66	4,0	89	18,0	5,4	207
24420.0310	**24420.0312**	**30**	**M 12**	35	56,5	82	5,0	108	26,5	6,6	359



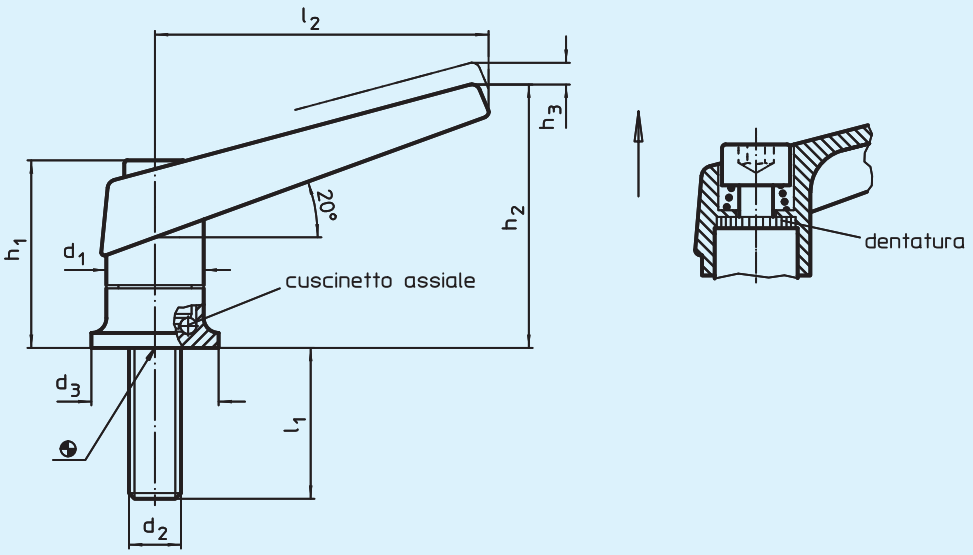
EH 24420.

Impugnature a ripresa

con cuscinetto assiale e vite







Materiale:

Leva: ● Zinco pressofuso, arancio RAL 2004
● Zinco pressofuso, nero RAL 9005

Mozzo: ● Acciao, nitrurato, nero

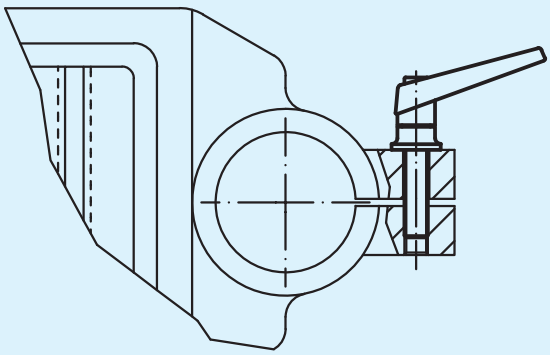
Vite: ● Acciao, nitrurato, nero

Nota:

Tirando la leva si disinnesta la dentatura, permettendo di orientare liberamente la leva. Rilasciando la leva, la molla interna reinnesta la dentatura.
Il perno filettato può essere sostituito.

Vantaggi dei cuscinetti assiali:
- Doppia forza utile a parità di impugnatura grazie alla riduzione degli attriti.
- Stringendo la leva il collare non ruota evitando rigature del pezzo.
- Possibilità di usare tiranti più piccoli a parità di forza.

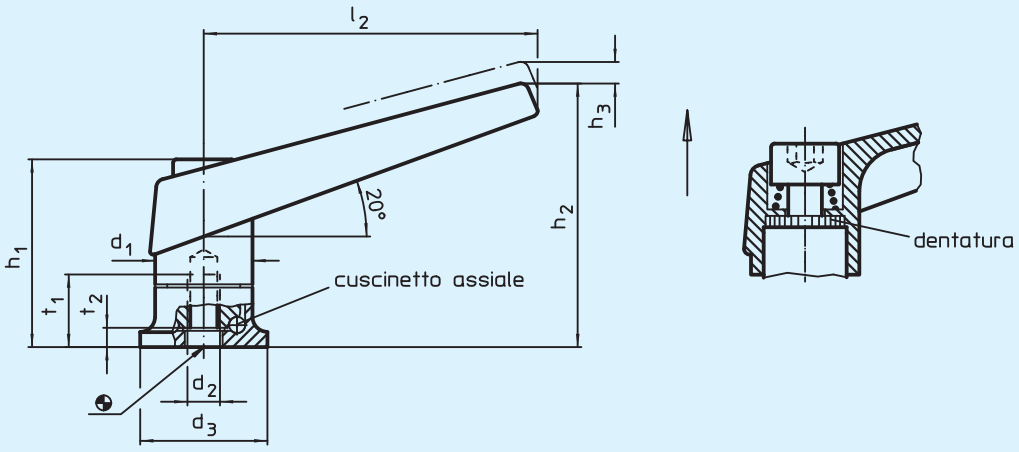
Codice arancio	Codice nero	d_1	d_2	l_1	d_3	h_1	h_2	h_3	l_2	g
24420.0030	**24420.0032**	**18**	**M 6**	**20**	24	34,5	50	3,0	62	97
24420.0050	**24420.0052**	**18**	**M 6**	**27**	24	34,5	50	3,0	62	98
24420.0130	**24420.0132**	**22**	**M 8**	**21**	25	39,5	56	3,5	74	151
24420.0150	**24420.0152**	**22**	**M 8**	**36**	25	39,5	56	3,5	74	157
24420.0230	**24420.0232**	**25**	**M 10**	**29**	30	46,5	66	4,0	89	232
24420.0250	**24420.0252**	**25**	**M 10**	**47**	30	46,5	66	4,0	89	242
24420.0330	**24420.0332**	**30**	**M 12**	**34**	35	56,5	82	5,0	108	412
24420.0346	**24420.0348**	**30**	**M 12**	**50**	35	56,5	82	5,0	108	420
24420.0350	**24420.0352**	**30**	**M 12**	**57**	35	56,5	82	5,0	108	426
24420.0364	**24420.0366**	**30**	**M 12**	**65**	35	56,5	82	5,0	108	431
24420.0384	**24420.0386**	**30**	**M 12**	**85**	35	56,5	82	5,0	108	449



EH 24420.

Impugnature a ripresa

con cuscinetto assiale inox e foro filettato







Materiale:

Leva: • Zinco pressofuso, arancio RAL 2004
• Zinco pressofuso, nero RAL 9005

Mozzo: • Acciaio inox

Perno filettato: • Acciaio inox

Nota:

Leve a ripresa con mozzo in acciaio inox. Molteplici campi di applicazione come, per es., nell'industria farmaceutica, chimica e alimentare.

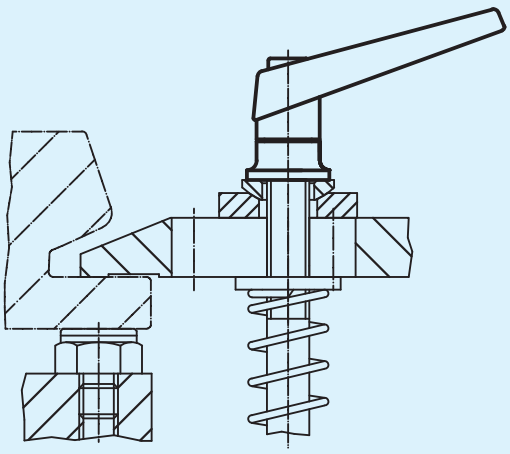
Tirando la leva si disinnesta la dentatura, permettendo di orientare liberamente la leva. Rilasciandola, la molla interna reinnesta la dentatura.

Il perno filettato può essere sostituito.

Vantaggi dei cuscinetti assiali

- Doppia forza utile a parità di impugnatura grazie alla riduzione degli attriti.
- Stingendo la leva il collare non ruota evitando rigature del pezzo.
- Possibilità di usare tiranti più piccoli a parità di forza.

Codice arancio	Codice nero	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	l_2	t_1 min.	t_2	g
24420.1010	**24420.1012**	**18**	**M 6**	24	34,5	50	3,0	62	12,5	5,0	99
24420.1110	**24420.1112**	**22**	**M 8**	25	39,5	56	3,5	74	14,0	4,2	140
24420.1210	**24420.1212**	**25**	**M 10**	30	46,5	66	4,0	89	18,0	5,4	207
24420.1310	**24420.1312**	**30**	**M 12**	35	56,5	82	5,0	108	26,5	6,6	359



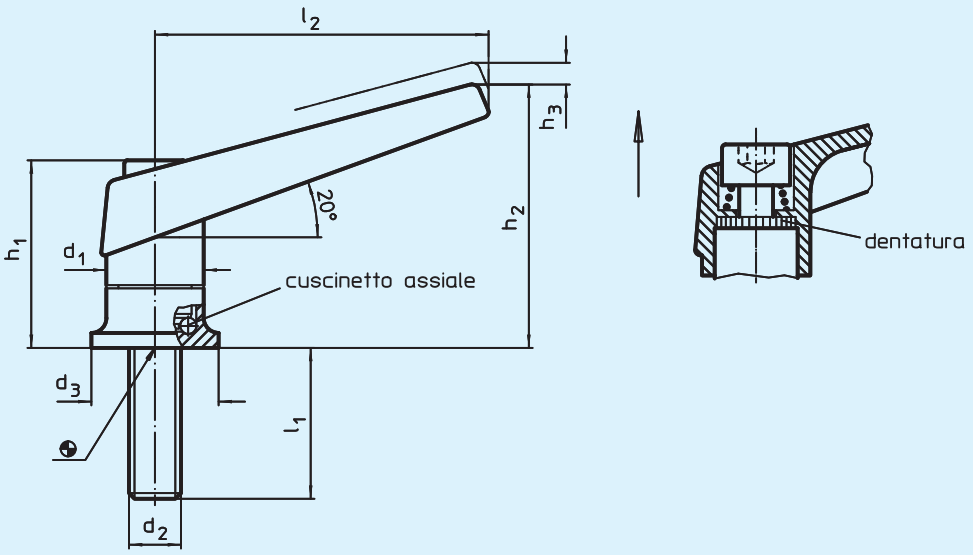
EH 24420.

Impugnature a ripresa

con cuscinetto assiale inox e vite







Materiale:

Leva: • Zinco pressofuso, arancio RAL 2004
• Zinco pressofuso, nero RAL 9005

Mozzo: • Acciaio inox

Vite: • Acciaio inox

Nota:

Leve a ripresa con mozzo in acciaio inox. Molteplici campi di applicazione come, per es., nell'industria farmaceutica, chimica e alimentare.

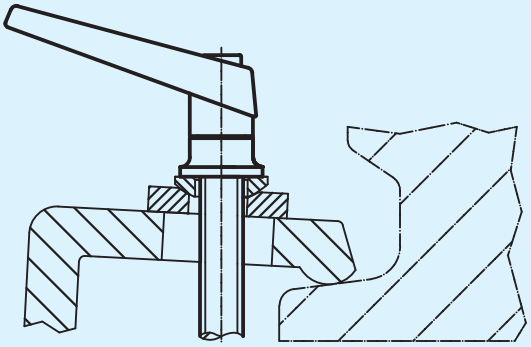
Tirando la leva si disinnesta la dentatura, permettendo di orientare liberamente la leva. Rilasciandola, la molla interna reinnesta la dentatura.

Il perno filettato può essere sostituito.

Vantaggi dei cuscinetti assiali

- Doppia forza utile a parità di impugnatura grazie alla riduzione degli attriti.
- Stingendo la leva il collare non ruota evitando rigature del pezzo.
- Possibilità di usare tiranti più piccoli a parità di forza.

Codice arancio	Codice nero	d_1	d_2	l_1	d_3	h_1	h_2	h_3	l_2	g
24420.1030	**24420.1032**	**18**	**M 6**	**20**	24	34,5	50	3,0	62	97
24420.1050	**24420.1052**	**18**	**M 6**	**27**	24	34,5	50	3,0	62	98
24420.1130	**24420.1132**	**22**	**M 8**	**21**	25	39,5	56	3,5	74	151
24420.1150	**24420.1152**	**22**	**M 8**	**36**	25	39,5	56	3,5	74	157
24420.1230	**24420.1232**	**25**	**M 10**	**29**	30	46,5	66	4,0	89	232
24420.1250	**24420.1252**	**25**	**M 10**	**47**	30	46,5	66	4,0	89	242
24420.1330	**24420.1332**	**30**	**M 12**	**34**	35	56,5	82	5,0	108	412
24420.1346	**24420.1348**	**30**	**M 12**	**50**	35	56,5	82	5,0	108	420
24420.1350	**24420.1352**	**30**	**M 12**	**57**	35	56,5	82	5,0	108	426
24420.1364	**24420.1366**	**30**	**M 12**	**65**	35	56,5	82	5,0	108	431
24420.1384	**24420.1386**	**30**	**M 12**	**85**	35	56,5	82	5,0	108	449



EH 24430.

Leve di serraggio





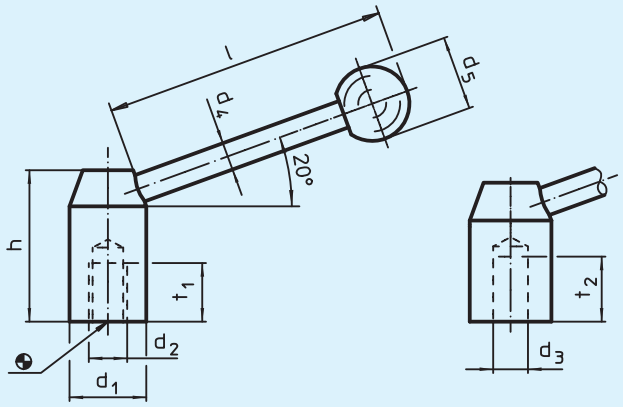


fig. 1

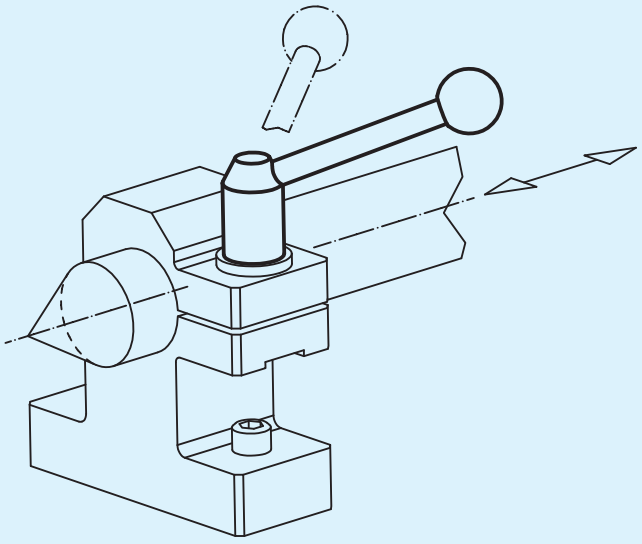
fig. 2

Materiale:

Leva: ● Acciaio automatico tornito e rettificato; brunito
● Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

Pomello: ● Plastica (PF 31) DIN 319, nero

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	d_2	d_3 H7	d_4	d_5	h	l ≈	t_1	t_2	g
24430.0022	–	Con foro filettato	**20**	**M 8**	–	8	20	33	67	15	–	97
–	**24430.0230**	**(Fig. 1)**	**22**	**M 8**	–	8	20	37	70	15	–	121
24430.0032	–		**22**	**M 10**	–	8	20	37	82	15	–	113
–	**24430.0236**		**25**	**M 10**	–	10	25	42	96	15	–	186
24430.0038	–		**25**	**M 12**	–	10	25	42	96	18	–	165
24430.0042	**24430.0242**		**28**	**M 12**	–	12	30	47	110	18	–	262
24430.0048	**24430.0248**		**32**	**M 16**	–	12	32	52	124	23	–	354
24430.0052	–		**36**	**M 16**	–	14	35	58	138	24	–	519
24430.0058	–		**40**	**M 20**	–	16	40	64	152	27	–	715
24430.0062	–		**45**	**M 20**	–	16	40	71	170	30	–	967
24430.0020	–	Con foro liscio	**20**	–	**10**	8	20	33	67	–	16	91
24430.0030	–	**(Fig. 2)**	**22**	–	**10**	8	20	37	82	–	18	117
24430.0035	–		**25**	–	**12**	10	25	42	96	–	21	170
24430.0040	–		**28**	–	**12**	12	30	47	110	–	22	268
24430.0045	–		**32**	–	**16**	12	32	52	124	–	25	351
24430.0050	–		**36**	–	**16**	14	35	58	138	–	26	524
24430.0055	–		**40**	–	**20**	16	40	64	152	–	29	700



EH 24440.

Leve a ripresa









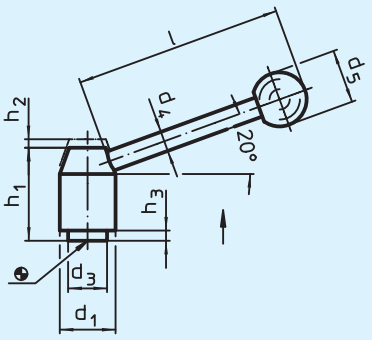


fig. 1

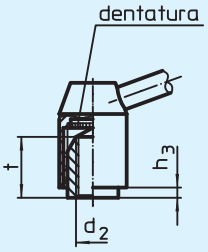
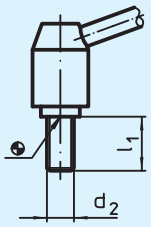


fig. 2



Materiale:

Leva: ● Acciaio automatico tornito e rettificato; brunito
● Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

Vite: ● Acciaio resistenza classe 5.8, brunito
● Acciaio inox 1.4305

Mozzo: ● Acciaio resistenza classe 5.8, brunito
● Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

Pomello: ● Plastica (PF 31) DIN 319, nero

Nota:

Tirando la leva, si disinnesta la dentatura, permettendo di orientare liberamente la leva.
Rilasciandola, la molla interna reinnesta la dentatura.
Il mozzo filettato è intercambiabile.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	d_2	l_1	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	h_3	l ≈	t min.	g
24440.0101	**24440.0601**	Con foro filettato	**21**	**M 6**	**–**	13,5	8	20	33,5	4,0	1,0	70	11	91
24440.0102	**24440.0602**	**(Fig. 1)**	**21**	**M 8**	**–**	13,5	8	20	33,5	4,0	1,0	70	11	89
24440.0201	**24440.0611**		**24**	**M 8**	**–**	16,0	10	25	40,0	4,5	2,5	96	14	159
24440.0202	**24440.0612**		**24**	**M 10**	**–**	16,0	10	25	40,0	4,5	2,5	96	14	153
24440.0301	**24440.0621**		**28**	**M 10**	**–**	19,0	12	30	48,5	4,5	4,5	110	17	255
24440.0302	**24440.0622**		**28**	**M 12**	**–**	19,0	12	30	48,5	4,5	4,5	110	17	248
24440.0401	–		**33**	**M 12**	**–**	23,0	12	32	55,0	5,5	6,0	124	23	361
24440.0402	–		**33**	**M 16**	**–**	23,0	12	32	55,0	5,5	6,0	124	23	347
24440.0501	–		**40**	**M 16**	**–**	30,0	14	35	68,0	5,5	6,0	138	36	622
24440.0502	–		**40**	**M 20**	**–**	30,0	14	35	68,0	5,5	6,0	138	36	599
24440.0122	**24440.0702**	Con vite	**21**	**M 8**	**16**	13,5	8	20	33,5	4,0	1,0	70	–	99
24440.0124	**24440.0704**	**(Fig. 2)**	**21**	**M 8**	**20**	13,5	8	20	33,5	4,0	1,0	70	–	103
24440.0126	**24440.0706**		**21**	**M 8**	**25**	13,5	8	20	33,5	4,0	1,0	70	–	102
24440.0128	**24440.0708**		**21**	**M 8**	**32**	13,5	8	20	33,5	4,0	1,0	70	–	105
24440.0130	**24440.0710**		**21**	**M 8**	**40**	13,5	8	20	33,5	4,0	1,0	70	–	112
24440.0132	**24440.0712**		**21**	**M 8**	**50**	13,5	8	20	33,5	4,0	1,0	70	–	109
24440.0134	**24440.0714**		**21**	**M 8**	**63**	13,5	8	20	33,5	4,0	1,0	70	–	114
24440.0222	**24440.0722**		**24**	**M 10**	**20**	16,0	10	25	40,0	4,5	2,5	96	–	173
24440.0224	**24440.0724**		**24**	**M 10**	**25**	16,0	10	25	40,0	4,5	2,5	96	–	174
24440.0226	**24440.0726**		**24**	**M 10**	**32**	16,0	10	25	40,0	4,5	2,5	96	–	177
24440.0228	**24440.0728**		**24**	**M 10**	**40**	16,0	10	25	40,0	4,5	2,5	96	–	184
24440.0230	**24440.0730**		**24**	**M 10**	**50**	16,0	10	25	40,0	4,5	2,5	96	–	185
24440.0232	**24440.0732**		**24**	**M 10**	**63**	16,0	10	25	40,0	4,5	2,5	96	–	195
24440.0234	**24440.0734**		**24**	**M 10**	**80**	16,0	10	25	40,0	4,5	2,5	96	–	205
24440.0322	**24440.0742**		**28**	**M 12**	**25**	19,0	12	30	48,5	4,5	4,5	110	–	283
24440.0324	**24440.0744**		**28**	**M 12**	**32**	19,0	12	30	48,5	4,5	4,5	110	–	287
24440.0326	**24440.0746**		**28**	**M 12**	**40**	19,0	12	30	48,5	4,5	4,5	110	–	298
24440.0328	**24440.0748**		**28**	**M 12**	**50**	19,0	12	30	48,5	4,5	4,5	110	–	302
24440.0330	**24440.0750**		**28**	**M 12**	**63**	19,0	12	30	48,5	4,5	4,5	110	–	312
24440.0332	**24440.0752**		**28**	**M 12**	**80**	19,0	12	30	48,5	4,5	4,5	110	–	320
24440.0422	–		**33**	**M 16**	**32**	23,0	12	32	55,0	5,5	6,0	124	–	422
24440.0424	–		**33**	**M 16**	**40**	23,0	12	32	55,0	5,5	6,0	124	–	439
24440.0426	–		**33**	**M 16**	**50**	23,0	12	32	55,0	5,5	6,0	124	–	446
24440.0428	–		**33**	**M 16**	**63**	23,0	12	32	55,0	5,5	6,0	124	–	461
24440.0430	–		**33**	**M 16**	**80**	23,0	12	32	55,0	5,5	6,0	124	–	486
24440.0522	–		**40**	**M 20**	**50**	30,0	14	35	68,0	5,5	6,0	138	–	792
24440.0524	–		**40**	**M 20**	**63**	30,0	14	35	68,0	5,5	6,0	138	–	826
24440.0526	–		**40**	**M 20**	**80**	30,0	14	35	68,0	5,5	6,0	138	–	859

EH 24450.

Impugnature fisse

DIN 39





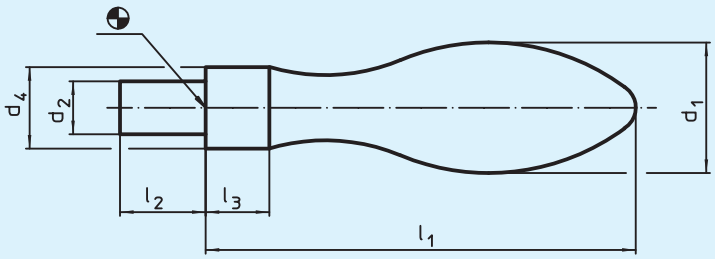


fig. 1

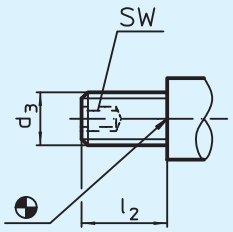
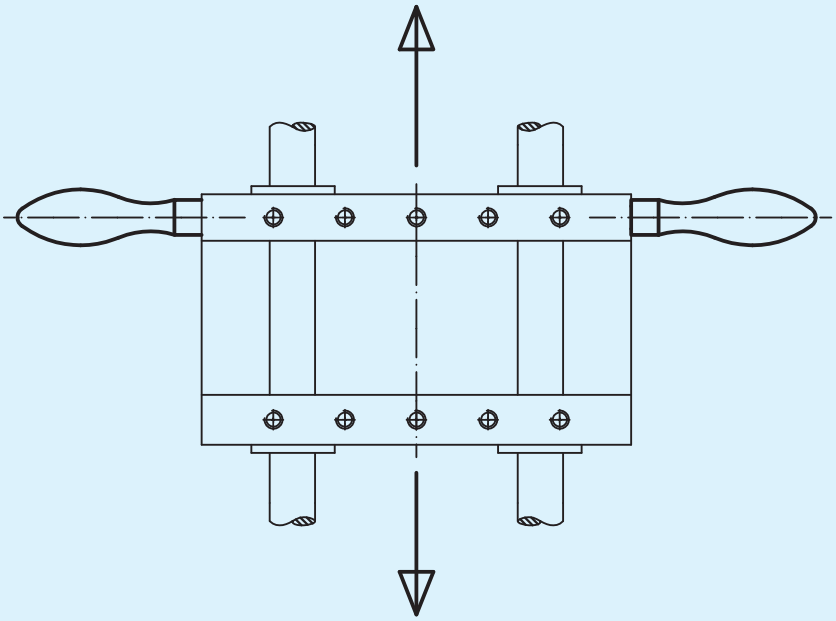


fig. 2

Materiale:
- Acciaio tornito, galvanizzato e passivato

Codice	Versione	d_1	d_2 h8	d_3	d_4 h13	l_1 ≈	l_2	l_3	SW	g
24450.0016	Con attacco liscio,	**16**	7	–	10	50	11	7	–	45
24450.0020	forma D	**20**	8	–	13	64	13	8	–	92
24450.0025	**(Fig. 1)**	**25**	10	–	16	80	14	10	–	177
24450.0032		**32**	13	–	20	100	21	13	–	359
24450.0036		**36**	16	–	22	112	26	14	–	519
24450.0116	Con attacco filettato,	**16**	–	M 6	10	50	11	7	3	43
24450.0120	forma E	**20**	–	M 8	13	64	13	8	4	88
24450.0125	**(Fig. 2)**	**25**	–	M 10	16	80	14	10	5	175
24450.0132		**32**	–	M 12	20	100	21	13	6	346
24450.0136		**36**	–	M 16	22	112	26	14	8	509



EH 24460.

Impugnature girevoli

DIN 98





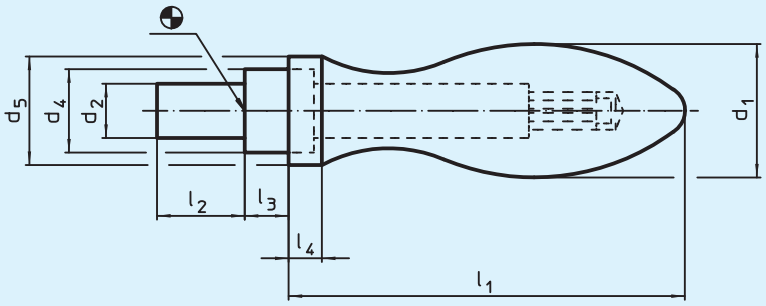


fig. 1

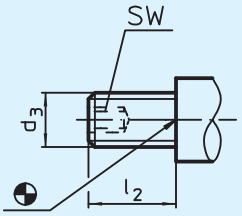
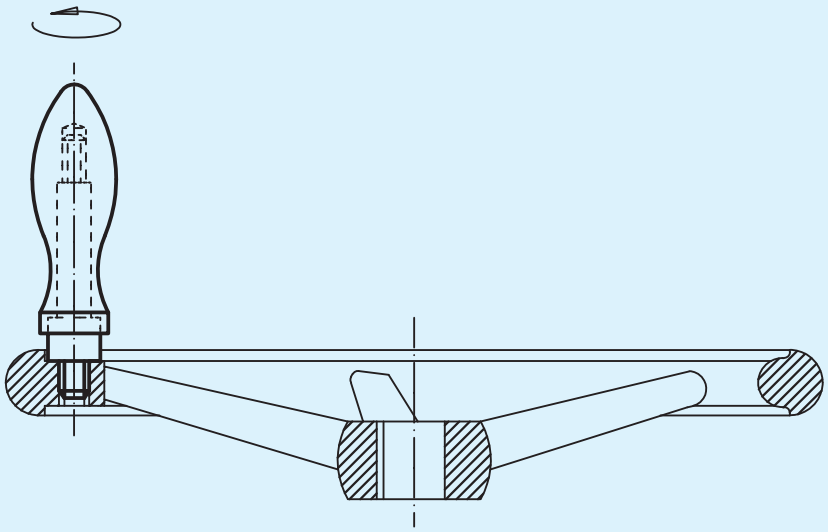


fig. 2

Materiale:
- Acciaio tornito, galvanizzato e passivato

Codice	Versione	d_1	d_2 h8	d_3	d_4 h13	d_5	l_1 ≈	l_2	l_3	l_4	SW	g
24460.0016	Con attacco liscio,	**16**	7	–	10	14	49	11	5,5	5,0	–	53
24460.0020	forma D	**20**	8	–	13	18	61	13	6,0	6,0	–	109
24460.0025	**(Fig. 1)**	**25**	10	–	16	21	75	14	8,0	6,5	–	200
24460.0032		**32**	13	–	20	26	95	21	10,5	8,0	–	395
24460.0036		**36**	16	–	22	29	106	26	11,0	9,0	–	569
24460.0116	Con attacco filettato,	**16**	–	M 6	10	14	49	11	5,5	5,0	3	51
24460.0120	forma E	**20**	–	M 8	13	18	61	13	6,0	6,0	4	101
24460.0125	**(Fig. 2)**	**25**	–	M 10	16	21	75	14	8,0	6,5	5	193
24460.0132		**32**	–	M 12	20	26	95	21	10,5	8,0	6	387
24460.0136		**36**	–	M 16	22	29	106	26	11,0	9,0	8	566



EH 24470.

Impugnature a leva

DIN 99

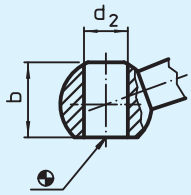


fig. 1

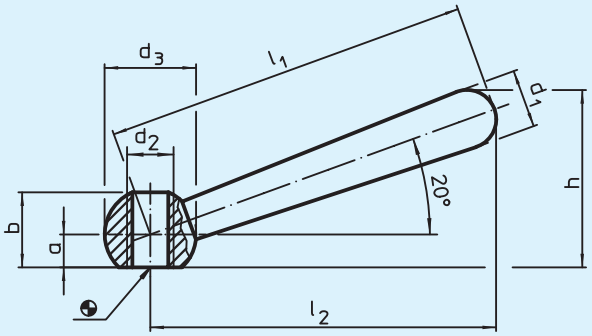
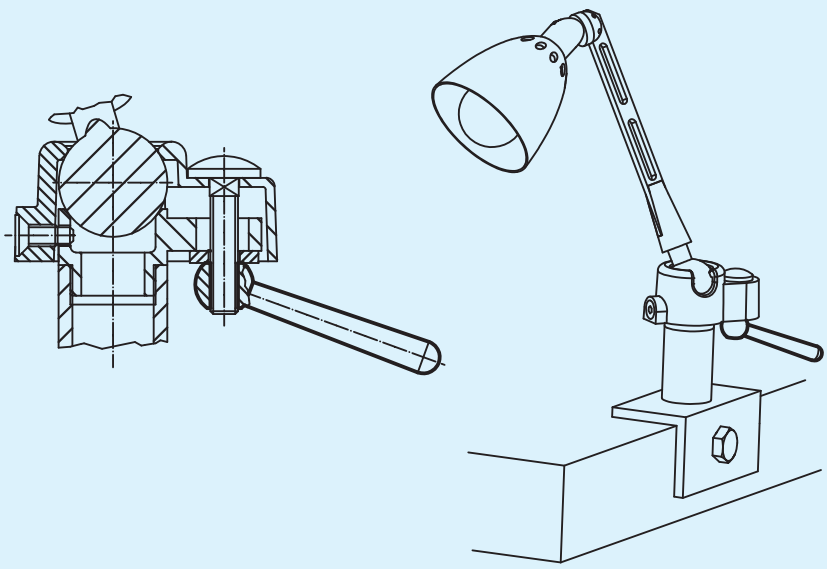


fig. 2

Materiale:
- Acciaio brunito
- Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	l_1	l_2 ≈	a	b ≈	d_1	d_2 H7	d_2	d_3	h ≈	g
24470.0105	–	Inclinata con foro	**50**	48	4,0	9,5	8	6	–	12	24,0	16
24470.0106	**24470.0206**	liscio,	**63**	60	5,0	12,0	10	8	–	16	30,5	37
24470.0108	**24470.0208**	forma L	**80**	76	6,0	14,5	13	10	–	20	38,0	73
24470.0110	**24470.0210**	**(Fig. 1)**	**100**	95	7,5	18,5	16	12	–	25	47,0	140
24470.0112	–		**125**	119	10,0	24,0	20	16	–	32	59,5	282
24470.0116	–		**160**	152	12,5	30,0	25	20	–	40	75,7	553
24470.0120	–		**200**	190	18,0	40,0	32	24	–	50	97,0	1096
24470.0305	**24470.0405**	Inclinata con foro	**50**	48	4,0	9,5	8	–	M 6	12	24,0	17
24470.0306	**24470.0406**	filettato,	**63**	60	5,0	12,5	10	–	M 8	16	30,5	38
24470.0308	**24470.0408**	forma N	**80**	76	6,0	15,0	13	–	M 10	20	38,0	74
24470.0310	**24470.0410**	**(Fig. 2)**	**100**	95	7,5	19,0	16	–	M 12	25	47,0	142
24470.0312	**24470.0412**		**125**	119	10,0	25,0	20	–	M 16	32	59,5	297
24470.0316	–		**160**	152	12,5	31,0	25	–	M 20	40	75,7	566
24470.0320	–		**200**	190	18,0	41,0	32	–	M 24	50	97,0	1140











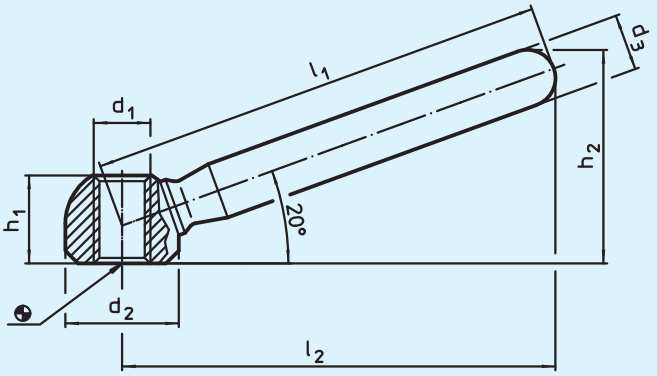
EH 24470.

Leve di serraggio

saldate



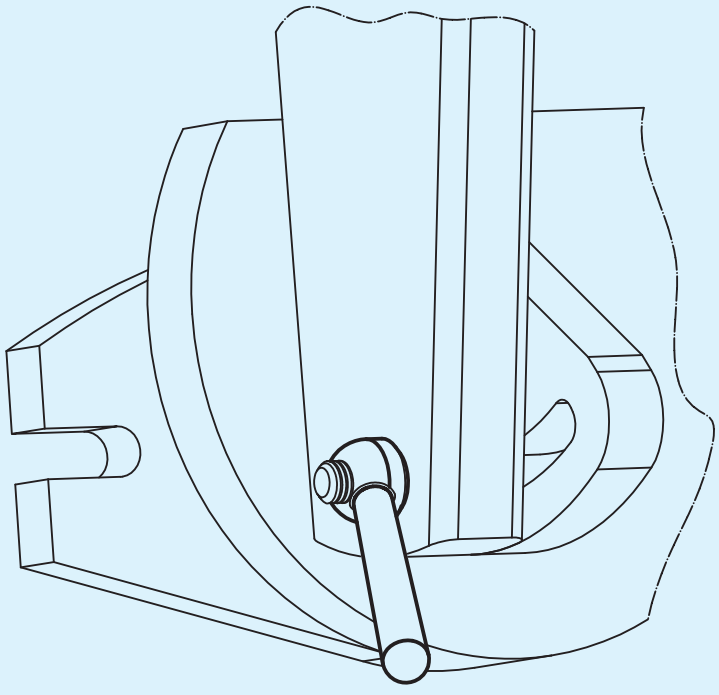




Materiale:
- Acciaio
- Acciaio inox 1.4301

Nota:
Versione più conveniente rispetto alla DIN 99.

Codice	Versione	l_1	l_2 ≈	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2 ≈	g
24470.0506	Acciaio	**63**	60	M 8	16	10	12,5	30,5	39
24470.0508		**80**	76	M 10	20	12	15,0	37,0	74
24470.0510		**100**	95	M 12	25	14	19,0	46,0	149
24470.0512		**125**	119	M 16	32	18	25,0	58,5	316
24470.0516		**160**	152	M 20	40	20	31,0	73,0	533
24470.0606	Assiaio inox	**63**	60	M 8	16	10	12,5	30,5	39
24470.0608		**80**	76	M 10	20	12	15,0	37,0	73
24470.0610		**100**	95	M 12	25	14	19,0	46,0	153
24470.0612		**125**	119	M 16	32	18	25,0	58,5	314
24470.0616		**160**	152	M 20	40	20	31,0	73,0	533



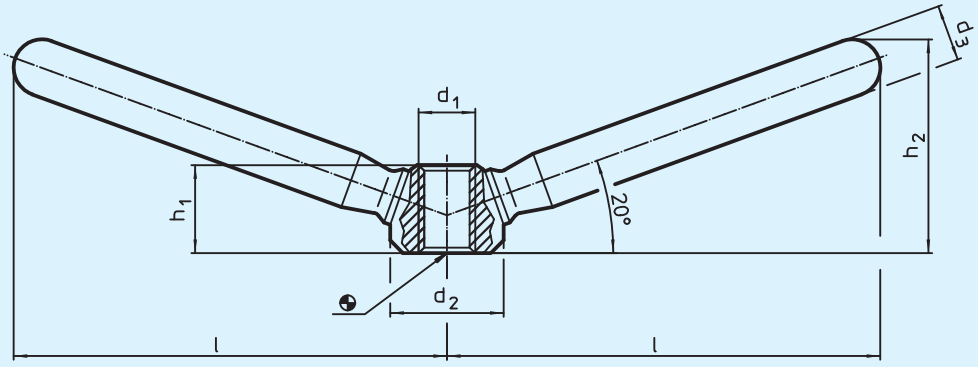
EH 24470.

Leve di serraggio

saldate, a doppia leva



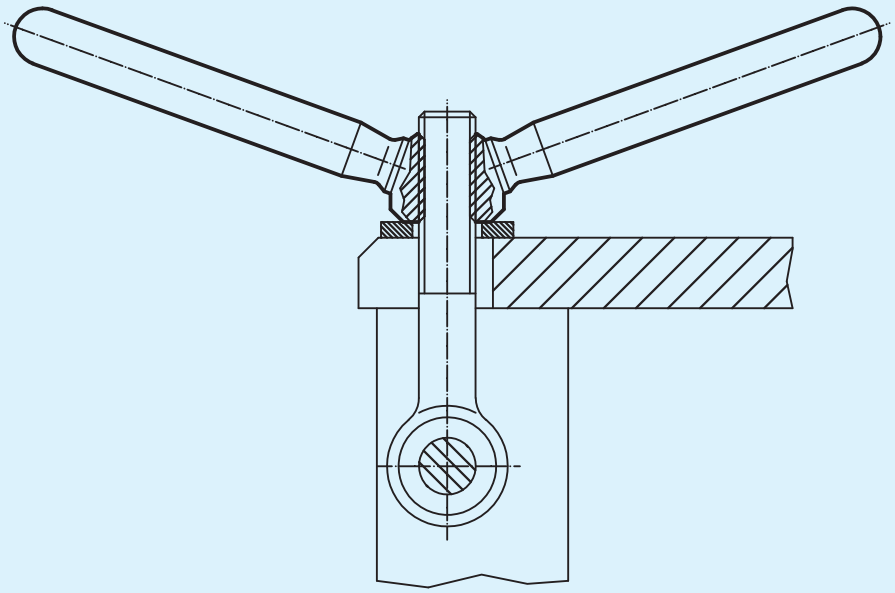




Materiale:
- Acciaio, zincato
- Acciaio inox 1.4301 smerigliato opaco

Nota:
Consente il funzionamento con due mani.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	l ≈	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	g
24470.0706	**24470.0806**	**47,5**	M 8	16	10	12,5	26	55
24470.0708	**24470.0808**	**59,5**	M 10	20	12	15,0	32	116
24470.0710	**24470.0810**	**75,5**	M 12	25	14	19,0	40	210
24470.0712	**24470.0812**	**94,5**	M 16	32	18	25,0	52	432
24470.0716	**24470.0816**	**118,0**	M 20	40	20	31,0	62	716



EH 24480.

Dadi zigrinati

DIN 6303





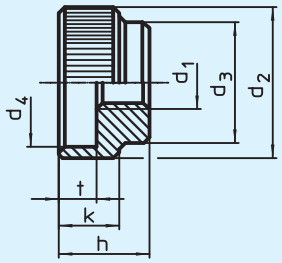


fig. 1

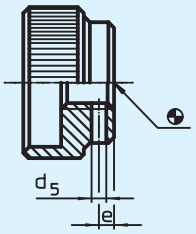
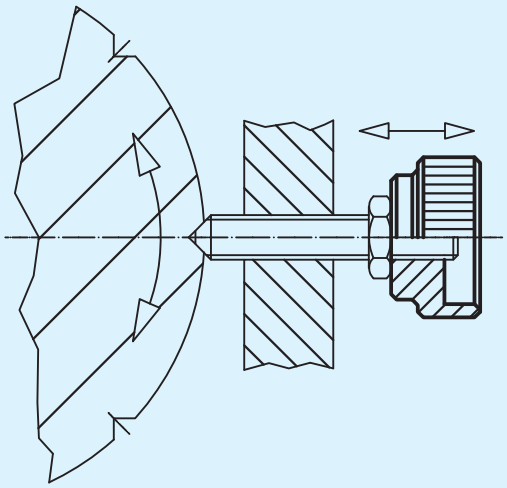


fig. 2

Materiale:
- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

Nota:
Forma B: per la ricezione della spina, il foro deve essere finito con tolleranza H7

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5 preforo	e	h	k	t	Spina corrisp. DIN 7	g
24480.0005	**24480.0205**	Senza foro	**M 5**	20	14	15	–	–	12	8	5	–	16
24480.0006	**24480.0206**	forma A	**M 6**	24	16	18	–	–	14	10	6	–	27
24480.0008	**24480.0208**	**(Fig. 1)**	**M 8**	30	20	24	–	–	17	12	7	–	46
24480.0010	**24480.0210**		**M 10**	36	28	30	–	–	20	14	8	–	82
24480.0012	**24480.0212**		**M 12**	40	32	34	–	–	24	16	10	–	123
24480.0105	**24480.0305**	Con foro	**M 5**	20	14	15	1,4	2,5	12	8	5	1,5 m 6 x 14	15
24480.0106	**24480.0306**	forma B	**M 6**	24	16	18	1,4	2,5	14	10	6	1,5 m 6 x 16	25
24480.0108	**24480.0308**	**(Fig. 2)**	**M 8**	30	20	24	1,9	3,0	17	12	7	2,0 m 6 x 20	45
24480.0110	**24480.0310**		**M 10**	36	28	30	2,9	4,0	20	14	8	3,0 m 6 x 28	86
24480.0112	**24480.0312**		**M 12**	40	32	34	3,9	4,0	24	16	10	4,0 m 6 x 32	121



EH 24490.

Viti a leva

DIN 6304 con leva fissa





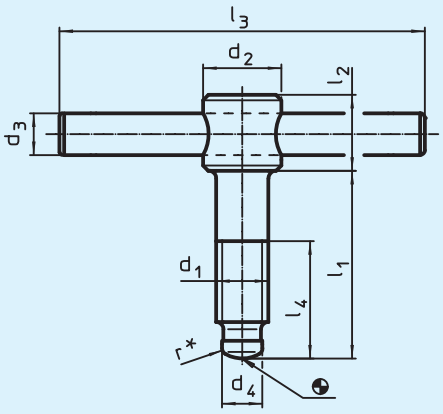


fig. 1

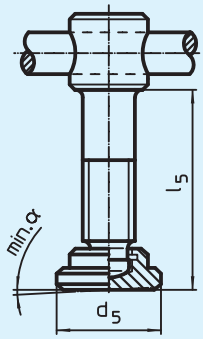


fig. 2

* per facilitare il montaggio la DIN 6304 è dotata della raggiatura r

Materiale:
- Acciaio automatico, brunito; puntale indurito.

Nota:
Puntale per piattelli DIN 6311 S - EH 22560.
Leva forzata.

Codice	Versione	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	d_5	l_2	l_3 ≈	l_4	l_5 ≈	min. α	g
24490.0006	Senza piattello,	**M 6**	**40**	12	5	4,5	–	10	50	30	–	–	21
24490.0007	forma E	**M 6**	**50**	12	5	4,5	–	10	50	40	–	–	23
24490.0008	**(Fig. 1)**	**M 8**	**50**	14	6	6,0	–	12	60	35	–	–	39
24490.0009		**M 8**	**60**	14	6	6,0	–	12	60	45	–	–	43
24490.0010		**M 10**	**60**	18	8	8,0	–	14	80	40	–	–	82
24490.0011		**M 10**	**70**	18	8	8,0	–	14	80	50	–	–	86
24490.0012		**M 12**	**70**	20	10	8,0	–	18	100	50	–	–	140
24490.0013		**M 12**	**80**	20	10	8,0	–	18	100	60	–	–	149
24490.0016		**M 16**	**75**	24	12	12,0	–	20	120	55	–	–	248
24490.0017		**M 16**	**90**	24	12	12,0	–	20	120	70	–	–	267
24490.0018		**M 16**	**110**	24	12	12,0	–	20	120	90	–	–	294
24490.0020		**M 20**	**75**	30	16	15,5	–	28	140	55	–	–	475
24490.0021		**M 20**	**90**	30	16	15,5	–	28	140	70	–	–	506
24490.0022		**M 20**	**110**	30	16	15,5	–	28	140	90	–	–	548
24490.0106	Con piattello,	**M 6**	**40**	12	5	4,5	12	10	50	30	42,1	7°	24
24490.0107	forma F	**M 6**	**50**	12	5	4,5	12	10	50	40	52,1	7°	28
24490.0108	**(Fig. 2)**	**M 8**	**50**	14	6	6,0	16	12	60	35	53,0	4°	49
24490.0109		**M 8**	**60**	14	6	6,0	16	12	60	45	63,0	4°	54
24490.0110		**M 10**	**60**	18	8	8,0	20	14	80	40	63,6	3°	97
24490.0111		**M 10**	**70**	18	8	8,0	20	14	80	50	73,6	3°	102
24490.0112		**M 12**	**70**	20	10	8,0	25	18	100	50	74,6	3°	173
24490.0113		**M 12**	**80**	20	10	8,0	25	18	100	60	84,6	3°	178
24490.0116		**M 16**	**75**	24	12	12,0	32	20	120	55	80,4	5°	317
24490.0117		**M 16**	**90**	24	12	12,0	32	20	120	70	95,4	5°	342
24490.0118		**M 16**	**110**	24	12	12,0	32	20	120	90	115,4	5°	367
24490.0120		**M 20**	**75**	30	16	15,5	40	28	140	55	80,5	4°	573
24490.0121		**M 20**	**90**	30	16	15,5	40	28	140	70	95,5	4°	603
24490.0122		**M 20**	**110**	30	16	15,5	40	28	140	90	115,5	4°	643

EH 24500.

Viti a leva

DIN 6306 con leva mobile





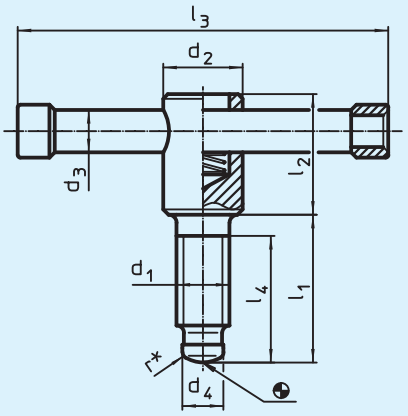


fig. 1

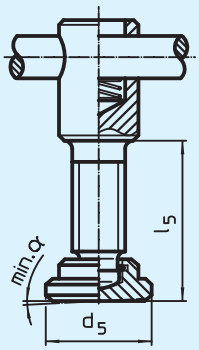


fig. 2

* per facilitare il montaggio la DIN 6306 è dotata della raggiatura r

Materiale:

- Acciaio automatico, brunito; puntale indurito.

Nota:

Puntale per piatelli DIN 6311 S - EH 22560.
Leva scorrevole con molla di ritegno.

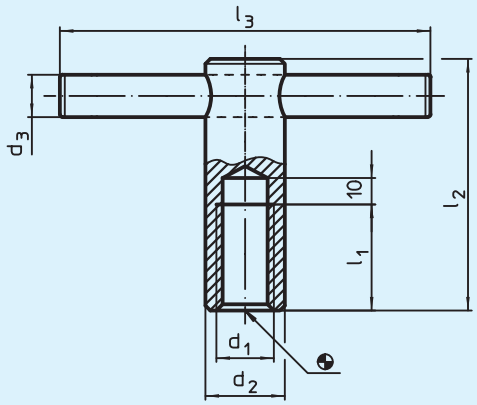
Codice	Versione	d_1	l_1	d_2	d_3	d_4	d_5	l_2	l_3	l_4	l_5 ≈	min. α	g
24500.0008	Senza piattello,	**M 8**	**40**	14	6	6,0	–	25	60	32	–	–	41
24500.0009	forma D	**M 8**	**50**	14	6	6,0	–	25	60	42	–	–	45
24500.0010	**(Fig. 1)**	**M 10**	**40**	18	8	8,0	–	32	80	30	–	–	91
24500.0011		**M 10**	**50**	18	8	8,0	–	32	80	40	–	–	95
24500.0012		**M 12**	**50**	20	10	8,0	–	35	100	40	–	–	154
24500.0013		**M 12**	**60**	20	10	8,0	–	35	100	50	–	–	161
24500.0016		**M 16**	**55**	24	13	12,0	–	40	120	45	–	–	330
24500.0017		**M 16**	**70**	24	13	12,0	–	40	120	60	–	–	318
24500.0018		**M 16**	**90**	24	13	12,0	–	40	120	60	–	–	345
24500.0020		**M 20**	**55**	30	16	15,5	–	45	140	45	–	–	522
24500.0021		**M 20**	**70**	30	16	15,5	–	45	140	60	–	–	551
24500.0022		**M 20**	**90**	30	16	15,5	–	45	140	80	–	–	593
24500.0108	Con piattello,	**M 8**	**40**	14	6	6,0	16	25	60	32	43,0	3°	50
24500.0109	forma E	**M 8**	**50**	14	6	6,0	16	25	60	42	53,0	3°	54
24500.0110	**(Fig. 2)**	**M 10**	**40**	18	8	8,0	20	32	80	30	43,6	3°	110
24500.0111		**M 10**	**50**	18	8	8,0	20	32	80	40	53,6	3°	114
24500.0112		**M 12**	**50**	20	10	8,0	25	35	100	40	54,6	3°	193
24500.0113		**M 12**	**60**	20	10	8,0	25	35	100	50	64,6	3°	198
24500.0116		**M 16**	**55**	24	13	12,0	32	40	120	45	60,4	5°	357
24500.0117		**M 16**	**70**	24	13	12,0	32	40	120	60	75,4	5°	377
24500.0118		**M 16**	**90**	24	13	12,0	32	40	120	80	95,4	5°	407
24500.0120		**M 20**	**55**	30	16	15,5	40	45	140	45	60,5	4°	623
24500.0121		**M 20**	**70**	30	16	15,5	40	45	140	60	75,5	4°	653
24500.0122		**M 20**	**90**	30	16	15,5	40	45	140	80	95,5	4°	693

EH 24510.

Controviti a leva

DIN 6305 con leva fissa



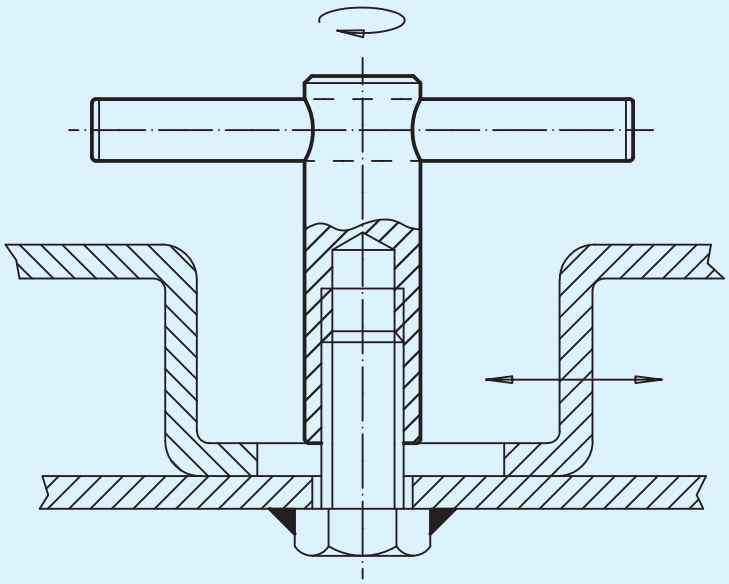


Materiale:
- Acciaio automatico, brunito

Nota:
Leva forzata.

Codice	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3 ≈	g
24510.0508*	**M 8**	16	6	16	50	60	79
24510.0510	**M 10**	18	8	20	60	80	127
24510.0512	**M 12**	20	10	25	70	100	192
24510.0516	**M 16**	24	12	35	85	120	318
24510.0520	**M 20**	30	16	40	95	140	590

* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

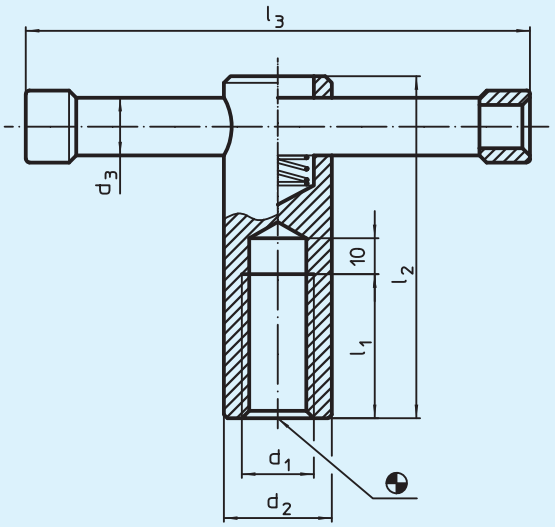


EH 24510.

Controviti a leva

DIN 6307
con leva mobile



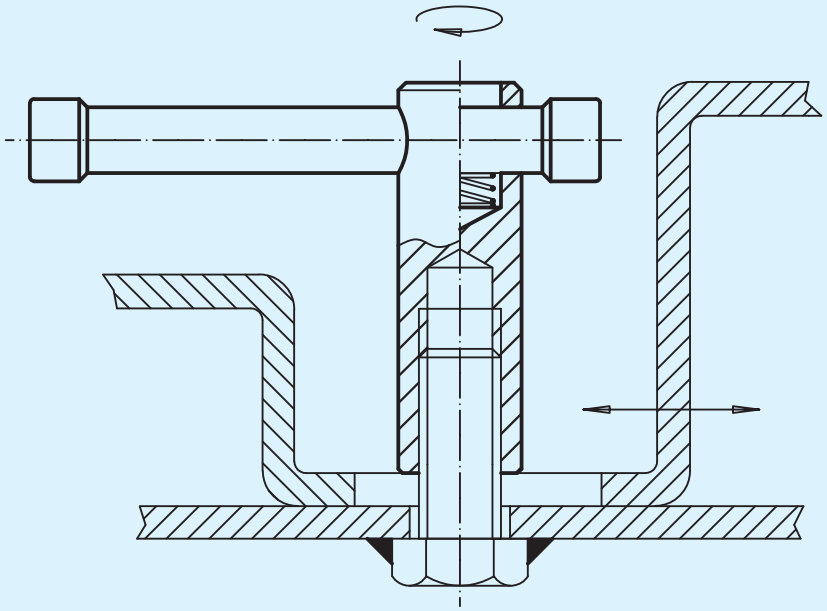


Materiale:
- Acciaio automatico, brunito

Nota:
Leva scorrevole con molla di ritegno.

Codice	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	g
24510.0708*	**M 8**	16	6	16	50	60	69
24510.0710	**M 10**	18	8	20	60	80	112
24510.0712	**M 12**	20	10	25	70	100	179
24510.0716	**M 16**	24	13	35	85	120	327
24510.0720	**M 20**	30	16	40	95	140	581

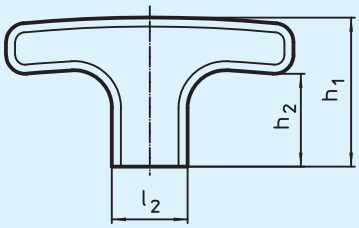
* Dimensioni non previste dalla norma DIN.



EH 24512.

Impugnature a T





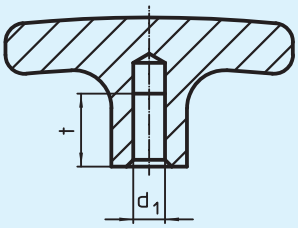


fig. 1

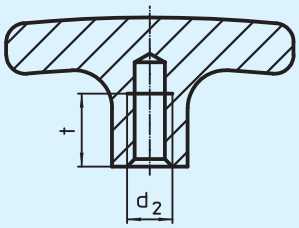
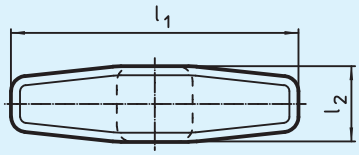
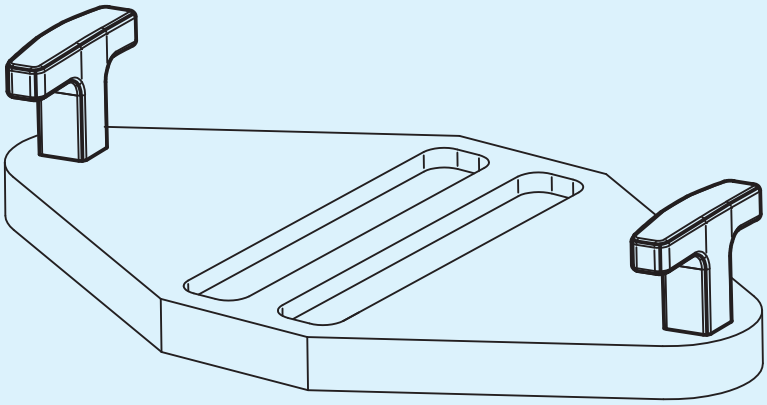


fig. 2



Materiale:
- Alluminio plastificato, simile a RAL 9005 nero, opaco

Codice	Versione	d_1 H7	d_2	l_1	l_2	h_1	h_2	t	g
24512.0020	Con foro cieco liscio	**6**	**–**	**55**	14	33	22	12	31
24512.0030	**(Fig. 1)**	**8**	**–**	**67**	16	37	25	16	46
24512.0035		**8**	**–**	**80**	20	41	26	16	80
24512.0120	Con foro cieco filettato	**–**	**M 6**	**55**	14	33	22	12	33
24512.0125	**(Fig. 2)**	**–**	**M 8**	**55**	14	33	22	12	40
24512.0130		**–**	**M 8**	**67**	16	37	25	16	48
24512.0135		**–**	**M 8**	**80**	20	41	26	16	80
24512.0140		**–**	**M 10**	**80**	20	41	26	16	80



EH 24520.

Pomoli









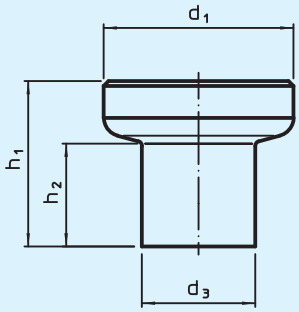


fig. 1

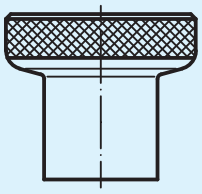
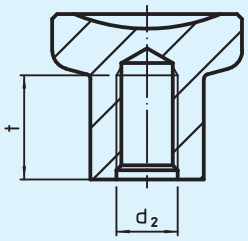
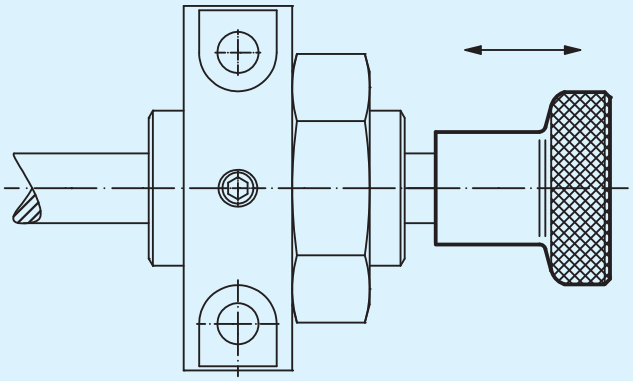


fig. 2



Materiale:
- Acciaio brunito
- Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	t min.	g
24520.0002	**24520.0102**	Senza zigrinatura	**21**	**M 4**	12,5	18,0	10,5	10	26
24520.0003	**24520.0103**	**(Fig. 1)**	**21**	**M 5**	12,5	18,0	10,5	10	25
24520.0005	**24520.0105**		**25**	**M 6**	14,5	22,5	14,0	12	42
24520.0006	**24520.0106**		**25**	**M 8**	14,5	22,5	14,0	12	39
24520.0008	**24520.0108**		**31**	**M 8**	18,5	27,0	17,0	15	75
24520.0009	**24520.0109**		**31**	**M 10**	18,5	27,0	17,0	17	74
24520.0022	**24520.0122**	Con zigrinatura	**21**	**M 4**	12,5	18,0	10,5	10	26
24520.0023	**24520.0123**	**(Fig. 2)**	**21**	**M 5**	12,5	18,0	10,5	10	25
24520.0025	**24520.0125**		**25**	**M 6**	14,5	22,5	14,0	12	40
24520.0026	**24520.0126**		**25**	**M 8**	14,5	22,5	14,0	12	40
24520.0028	**24520.0128**		**31**	**M 8**	18,5	27,0	17,0	15	75
24520.0029	**24520.0129**		**31**	**M 10**	18,5	27,0	17,0	17	74

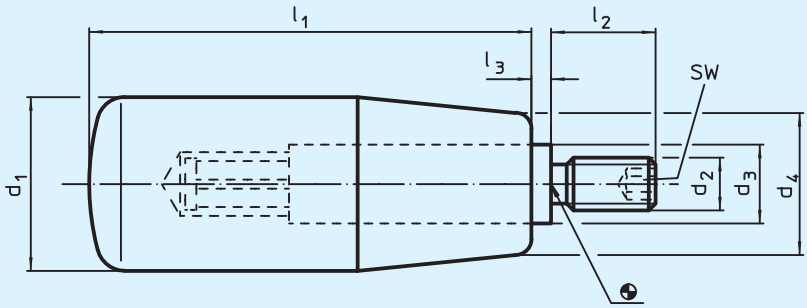


EH 24530.

Impugnature cilindriche

girevoli





Materiale:

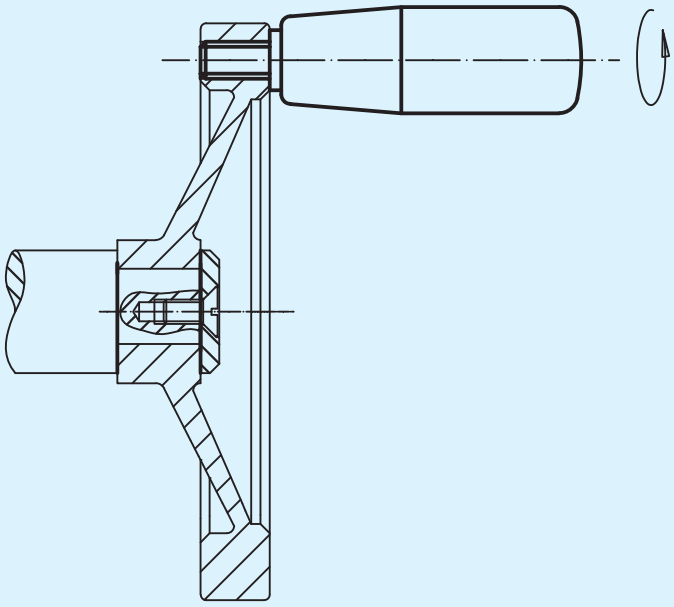
Impugnatura:
- Plastica (PF 31), nero
- 24530.0008 - plastica (PA), opaco, nero

Perno:
- Acciaio, zincato
- Acciaio inox 1.4305

Nota:

Temperatura di esercizio: max. 110 °C; plastica PA: max. 80 °C.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2	l_3	SW	g
24530.0008	–	**14**	**M 6**	8	11	28	10	0,5	3	13
24530.0010	**24530.0210**	**18**	**M 6**	10	15	40	12	2,5	3	29
24530.0020	**24530.0220**	**21**	**M 6**	10	17	50	13	2,5	3	42
24530.0021	–	**21**	**M 8**	10	17	50	13	2,5	4	43
24530.0030	–	**22**	**M 6**	10	18	56	13	2,5	3	47
24530.0031	–	**22**	**M 8**	10	18	56	13	2,5	4	48
24530.0040	**24530.0240**	**23**	**M 8**	13	19	65	14	2,5	4	79
24530.0041	–	**23**	**M 10**	13	19	65	14	2,5	5	80
24530.0050	–	**26**	**M 8**	13	21	80	16	2,5	4	106
24530.0051	**24530.0251**	**26**	**M 10**	13	21	80	16	2,5	5	108
24530.0060	**24530.0260**	**28**	**M 10**	13	22	90	16	2,5	5	126
24530.0071	**24530.0271**	**31**	**M 12**	14	25	102	20	2,5	6	178



EH 24540.

Pomoli a fungo





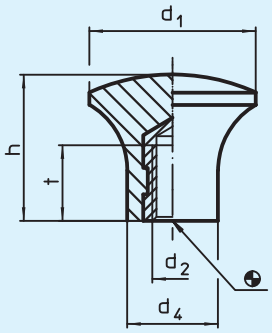


fig. 1

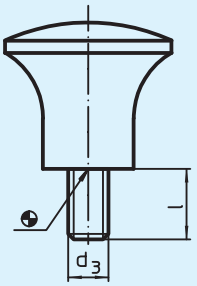


fig. 2

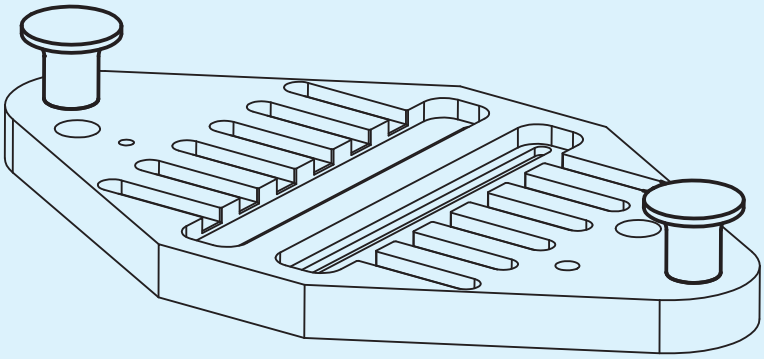
Materiale:

Pomolo a fungo: • Plastica (PF 31), nero **Bussola:** • Ottone **Vite:** • Acciaio, zincato

Nota:

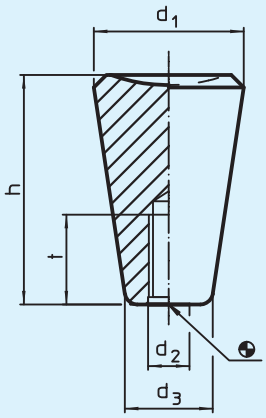
Temperatura di esercizio: max. 110 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3	l	d_4	h	t	g
24540.0017	Con foro filettato	**17**	**M 5**	–	–	10	14	7	4,8
24540.0021	**(Fig. 1)**	**21**	**M 6**	–	–	12	17	11	8,2
24540.0025		**25**	**M 6**	–	–	14	21	11	11,0
24540.0033		**33**	**M 8**	–	–	18	29	12	19,0
24540.0117	Con vite	**17**	–	**M 5**	**9**	10	14	–	4,2
24540.0121	**(Fig. 2)**	**21**	–	**M 6**	**10**	12	17	–	7,1
24540.0125		**25**	–	**M 6**	**10**	14	21	–	10,0
24540.0133		**33**	–	**M 8**	**14**	18	29	–	23,0



EH 24550.

Pomoli conici

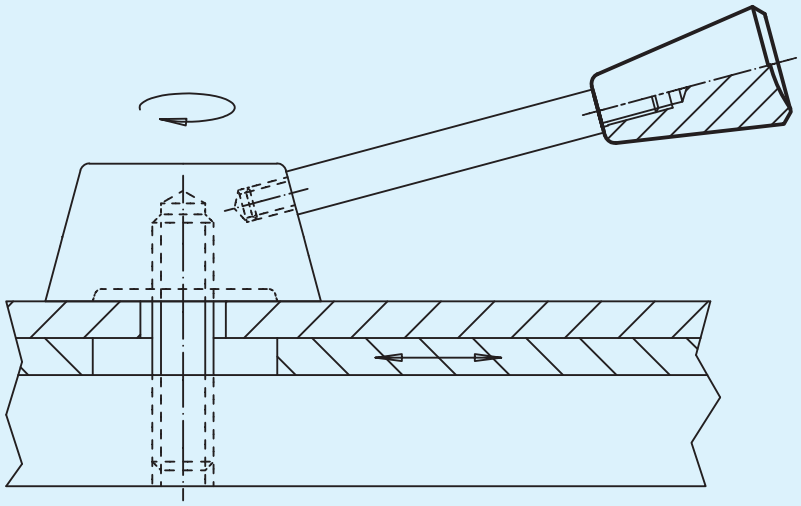




Materiale:
- Plastica (PF 31), nero

Nota:
Temperatura di esercizio: max. 110 °C.

Codice	d_1	d_2	d_3 ≈	h	t min.	g
24550.0010	**20**	**M 5**	12	30	18	7,8
24550.0011	**20**	**M 6**	12	30	18	7,4
24550.0020	**25**	**M 6**	15	38	18	14,0
24550.0021	**25**	**M 8**	15	38	18	13,0
24550.0030	**30**	**M 8**	18	46	18	26,0
24550.0031	**30**	**M 10**	18	46	18	25,0
24550.0040	**35**	**M 10**	21	53	21	46,0
24550.0041	**35**	**M 12**	21	53	21	43,0



EH 24560.

Pomelli sferici

DIN 319











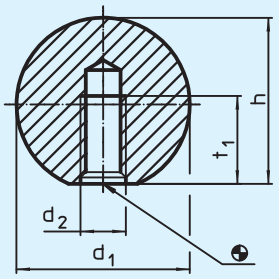


fig. 1

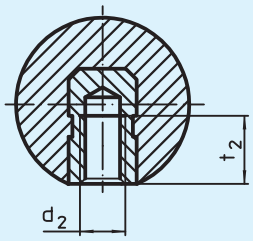


fig. 2

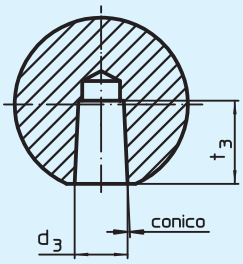


fig. 3

Materiale:

Sfera:
- Plastica (PF 31) DIN 7708, nero simile a RAL 9005
- Plastica (PF 31) DIN 7708, rosso RAL 3003

Bussola:
- Acciaio, zincato
- Ottone: 24560.0116/24560.0616

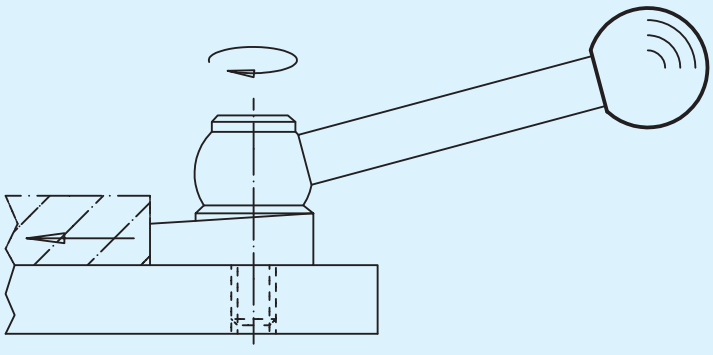
Nota:

Lucidi, senza giunta.

Nota per il montaggio della forma M:

Si pianta con leggera forzatura, senza necessità di incollaggio.
Per il gambo di attacco è sufficiente la tolleranza h9.
Temperatura di esercizio: max. 110 °C.

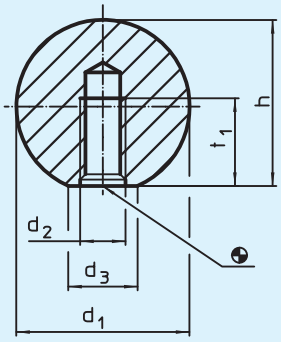
Codice nero	Codice rosso	Versione	d_1	d_2	d_3	d_4	h	t_1 min.	t_2 min.	t_3 min.	g
24560.0016	**24560.0516**	Con filetto	**16**	M 4	–	8	15,0	7	–	–	3,2
24560.0020	**24560.0520**	stampato,	**20**	M 5	–	12	18,0	9	–	–	5,2
24560.0025	**24560.0525**	forma C	**25**	M 6	–	15	22,5	11	–	–	10,0
24560.0032	**24560.0532**	**(Fig. 1)**	**32**	M 8	–	18	29,0	14	–	–	22,0
24560.0040	**24560.0540**		**40**	M 10	–	22	37,0	18	–	–	43,0
24560.0050	**24560.0550**		**50**	M 12	–	28	46,0	21	–	–	86,0
24560.0116	**24560.0616**	Con bussola	**16**	M 4	–	8	15,0	–	6,0	–	5,1
24560.0120	**24560.0620**	filettata,	**20**	M 5	–	12	18,0	–	7,5	–	6,6
24560.0125	**24560.0625**	forma E	**25**	M 6	–	15	22,5	–	9,0	–	13,0
24560.0132	**24560.0632**	**(Fig. 2)**	**32**	M 8	–	18	29,0	–	12,0	–	26,0
24560.0140	**24560.0640**		**40**	M 10	–	22	37,0	–	15,0	–	56,0
24560.0150	**24560.0650**		**50**	M 12	–	28	46,0	–	18,0	–	108,0
24560.0216	–	Con foro	**16**	–	4	8	15,0	–	–	9	2,7
24560.0220	–	conico	**20**	–	5	12	18,0	–	–	12	5,1
24560.0225	–	forma M	**25**	–	6	15	22,5	–	–	15	9,3
24560.0232	–	**(Fig. 3)**	**32**	–	8	18	29,0	–	–	15	19,0
24560.0240	–		**40**	–	10	22	37,0	–	–	20	39,0
24560.0250	–		**50**	–	12	28	46,0	–	–	22	84,0



EH 24561.

Pomelli sferici

in metallo come DIN 319





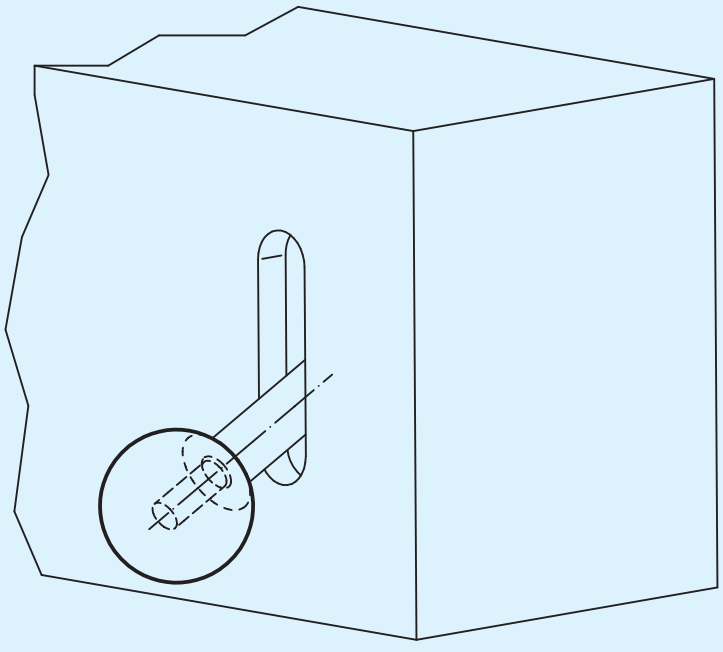




Materiale:
- Acciaio, lucido
- Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco
- Alluminio, lucidato

Nota:
Aggiuinta dei pomelli sferici DIN 319 in metallo.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3	h	t_1 min.	g
24561.0016	Acciaio	**16**	M 4	8	15,0	7,0	16
24561.0020		**20**	M 5	12	18,0	9,0	26
24561.0025		**25**	M 6	15	22,5	11,0	58
24561.0032		**32**	M 8	18	29,0	14,5	116
24561.0040		**40**	M 10	22	37,0	18,0	241
24561.0050		**50**	M 12	27	46,0	21,0	475
24561.0216	Acciaio inox	**16**	M 4	8	15,0	7,0	16
24561.0220		**20**	M 5	12	18,0	9,0	31
24561.0225		**25**	M 6	15	22,5	11,0	59
24561.0232		**32**	M 8	18	29,0	14,5	122
24561.0240		**40**	M 10	22	37,0	18,0	242
24561.0116	Alluminio	**16**	M 4	8	15,0	7,0	7
24561.0120		**20**	M 5	12	18,0	9,0	12
24561.0125		**25**	M 6	15	22,5	11,0	22
24561.0132		**32**	M 8	18	29,0	14,5	44
24561.0140		**40**	M 10	22	37,0	18,0	87
24561.0150		**50**	M 12	27	46,0	21,0	173

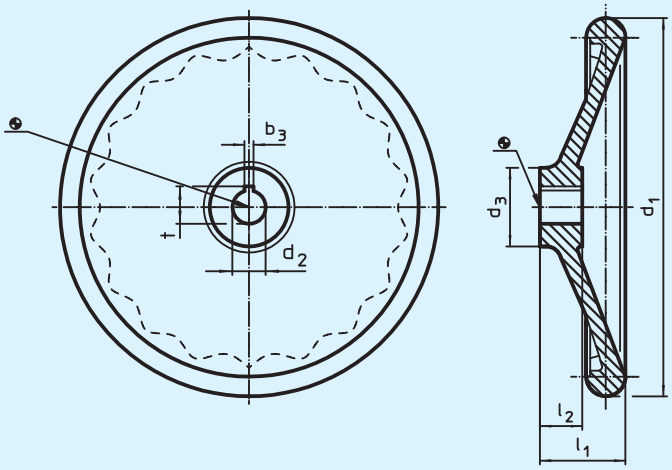


EH 24570.

Volantini a disco

DIN 3670





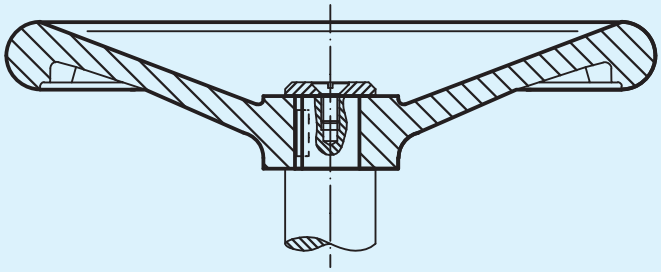
Materiale:
- Alluminio fuso in conchiglia

Nota:
Torniti, con corona lucidata.

Codice d_2 piccolo	Codice d_2 grande	Versione	d_1	d_2 H7 piccolo	d_2 H7 grande	d_3	l_1 ≈	l_2	g
24570.0105	**24570.0106**	Senza bussola	**100**	**10**	**12**	28	33	17	194
24570.0110	**24570.0111**	riportata,	**125**	**12**	**14**	31	36	18	288
24570.0120	**24570.0121**	senza cava,	**160**	**14**	**16**	36	40	20	477
24570.0130	**24570.0131**	forma B	**200**	**18**	**22**	42	45	24	955
24570.0140	**24570.0141**		**250**	**22**	**26**	48	50	28	1685
24570.0305	**24570.0306**	Con cava,	**100**	**10**	**12**	28	33	17	190
24570.0310	**24570.0311**	forma N	**125**	**12**	**14**	31	36	18	250
24570.0320	**24570.0321**	con cava	**160**	**14**	**16**	36	40	20	491
24570.0330	**24570.0331**		**200**	**18**	**22**	42	45	24	933
24570.0340	**24570.0341**		**250**	**22**	**26**	48	50	28	1662

Cava per chiavetta DIN 6885 Foglio 1

d_2	**10,0**	**12,0**	**14,0**	**16,0**	**18,0**	**22,0**	**26,0**
b_3	3,0	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0	8,0
t	11,4	13,8	16,3	18,3	20,8	24,8	29,3

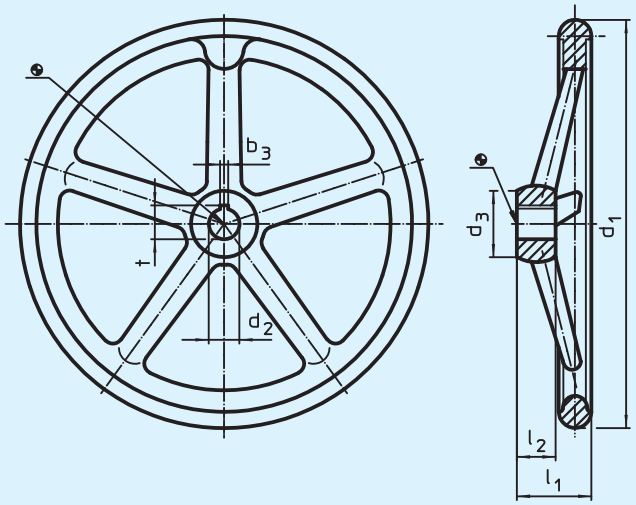


EH 24580.

Volantini a razze

DIN 950

Ghisa







Materiale:

Volantino:
- Ghisa grigio GG
- Sbavati
- Mozzo lavorato

Impugnatura DIN 39 (Codice EH 24450.):
- Acciaio tornito, galvanizzato e passivato

Impugnatura DIN 98 (Codice EH 24460., girevole):
- Acciaio tornito, galvanizzato e passivato

Codice d_2 piccolo	Codice d_2 grande	Versione	d_1	d_2 H7 piccolo	d_2 H7 grande	d_3	l_1 ≈	l_2	Nr. razze	Impugn. corrisp. DIN 39/ DIN 98	g
24580.0000	24580.0001	Senza cava,	80	10	12	24	29	16	3	–	311
24580.0005	24580.0006	senza impugnatura	100	10	12	26	33	17	3	–	486
24580.0010	24580.0011	forma B-F/A	125	12	14	28	36	18	3	–	720
24580.0015	24580.0016	(già A 4)	140	14	16	30	39	19	3	–	879
24580.0020	24580.0021		160	14	16	32	40	20	3	–	1151
24580.0030	24580.0031		200	18	22	38	45	24	3	–	2218
24580.0040	24580.0041		250	22	26	45	50	28	5	–	3735
24580.0045	24580.0046		315	26	30	53	56	33	5	–	6180
24580.0050	24580.0051		400	30	34	65	63	38	5	–	9500
24580.0100	24580.0101	Con cava,	80	10	12	24	29	16	3	–	360
24580.0105	24580.0106	senza impugnatura	100	10	12	26	33	17	3	–	500
24580.0110	24580.0111	forma N-F/A	125	12	14	28	36	18	3	–	750
24580.0115	24580.0116	(già A 3)	140	14	16	30	39	19	3	–	902
24580.0120	24580.0121		160	14	16	32	40	20	3	–	1139
24580.0130	24580.0131		200	18	22	38	45	24	3	–	2142
24580.0140	24580.0141		250	22	26	45	50	28	5	–	3652
24580.0145	24580.0146		315	26	30	53	56	33	5	–	5800
24580.0150	24580.0151		400	30	34	65	63	38	5	–	9500
24580.0200	24580.0201	Senza cava,	80	10	12	24	29	16	3	16	410
24580.0205	24580.0206	con impugnatura	100	10	12	26	33	17	3	16	550
24580.0210	24580.0211	girevole	125	12	14	28	36	18	3	20	850
24580.0215	24580.0216	EH 24460., montata	140	14	16	30	39	19	3	20	1040
24580.0220	24580.0221	forma B-F/G	160	14	16	32	40	20	3	25	1390
24580.0230	24580.0231	(già D 4)	200	18	22	38	45	24	3	25	2190
24580.0240	24580.0241		250	22	26	45	50	28	5	32	4185
24580.0245	24580.0246		315	26	30	53	56	33	5	32	6185
24580.0250	24580.0251		400	30	34	65	63	38	5	36	10500
24580.0300	24580.0301	Con cava,	80	10	12	24	29	16	3	16	410
24580.0305	24580.0306	con impugnatura	100	10	12	26	33	17	3	16	550
24580.0310	24580.0311	girevole	125	12	14	28	36	18	3	20	850
24580.0315	24580.0316	EH 24460.	140	14	16	30	39	19	3	20	1040
24580.0320	24580.0321	montata,	160	14	16	32	40	20	3	25	1390
24580.0330	24580.0331	forma N-F/G	200	18	22	38	45	24	3	25	2190
24580.0340	24580.0341	(già D 3)	250	22	26	45	50	28	5	32	4185
24580.0345	24580.0346		315	26	30	53	56	33	5	32	6185
24580.0350	24580.0351		400	30	34	65	63	38	5	36	10500

Continua alla pagina successiva

EH 24580.

Volantini a razze

DIN 950

Ghisa



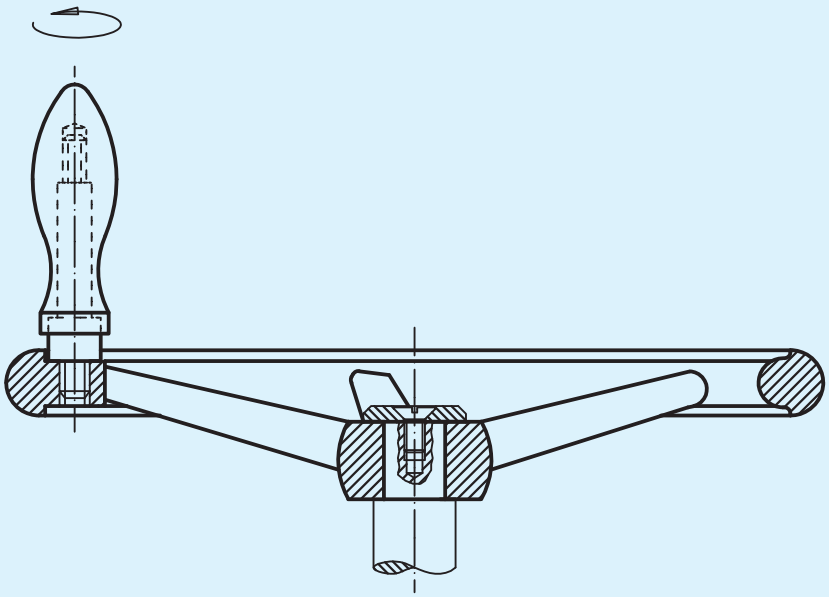


Continua dalla pagina precedente

Codice d_2 piccolo	Codice d_2 grande	Versione	d_1	d_2 H7 piccolo	d_2 H7 grande	d_3	l_1 ≈	l_2	Nr. razze	Impugn. corrisp. DIN 39/ DIN 98	g
24580.0400	**24580.0401**	Senza cava,	**80**	**10**	**12**	24	29	16	3	16	410
24580.0405	**24580.0406**	con impugnatura	**100**	**10**	**12**	26	33	17	3	16	550
24580.0410	**24580.0411**	fissa	**125**	**12**	**14**	28	36	18	3	20	835
24580.0415	**24580.0416**	EH 24450., montata,	**140**	**14**	**16**	30	39	19	3	20	1025
24580.0420	**24580.0421**	forma B-F/G	**160**	**14**	**16**	32	40	20	3	25	1380
24580.0430	**24580.0431**	(già F 4)	**200**	**18**	**22**	38	45	24	3	25	2180
24580.0440	**24580.0441**		**250**	**22**	**26**	45	50	28	5	32	4160
24580.0445	**24580.0446**		**315**	**26**	**30**	53	56	33	5	32	6160
24580.0450	**24580.0451**		**400**	**30**	**34**	65	63	38	5	36	10460
24580.0500	**24580.0501**	Con cava,	**80**	**10**	**12**	24	29	16	3	16	410
24580.0505	**24580.0506**	con impugnatura	**100**	**10**	**12**	26	33	17	3	16	550
24580.0510	**24580.0511**	fissa	**125**	**12**	**14**	28	36	18	3	20	835
24580.0515	**24580.0516**	EH 24450., montata,	**140**	**14**	**16**	30	39	19	3	20	1025
24580.0520	**24580.0521**	forma N-F/G	**160**	**14**	**16**	32	40	20	3	25	1380
24580.0530	**24580.0531**	(già F 3)	**200**	**18**	**22**	38	45	24	3	25	2180
24580.0540	**24580.0541**		**250**	**22**	**26**	45	50	28	5	32	4160
24580.0545	**24580.0546**		**315**	**26**	**30**	53	56	33	5	32	6160
24580.0550	**24580.0551**		**400**	**30**	**34**	65	63	38	5	36	10460

Cava per chiavetta DIN 6885 Foglio 1

d_2	**10,0**	**12,0**	**14,0**	**16,0**	**18,0**	**22,0**	**26,0**	**30,0**	**34,0**
b_3	3,0	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0
t	11,4	13,8	16,3	18,3	20,8	24,8	29,3	33,3	37,3

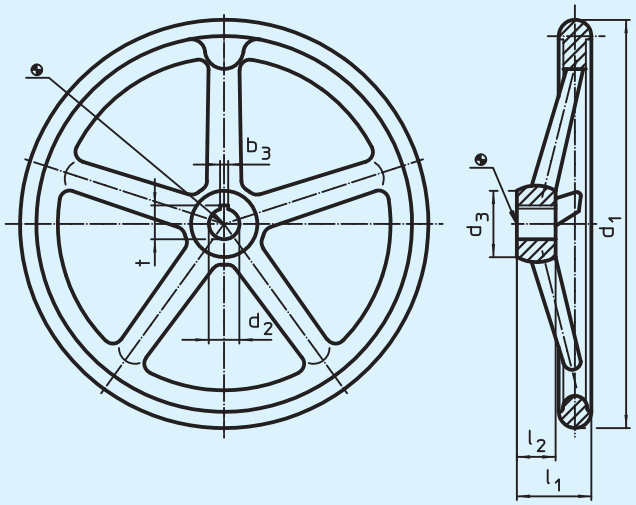


EH 24590.

Volantini a razze

DIN 950

Alluminio







Materiale:

Volantino:
- Alluminio (AL)
- Sbavati
- Mozzo lavorato
- Corona lucidata

Impugnatura DIN 39 (Codice EH 24450.):
- Acciaio tornito, galvanizzato e passivato

Impugnatura DIN 98 (Codice EH 24460., girevole):
- Acciaio tornito, galvanizzato e passivato

Codice d_2 piccolo	Codice d_2 grande	Versione	d_1	d_2 H7 piccolo	d_2 H7 grande	d_3	l_1 ≈	l_2	Nr. razze	Impugn. corrisp. DIN 39/ DIN 98	g
24590.0000	**24590.0001**	Senza cava,	**80**	**10**	**12**	24	29	16	3	–	92
24590.0005	**24590.0006**	senza impugnatura	**100**	**10**	**12**	26	33	17	3	–	160
24590.0010	**24590.0011**	forma B-F/A	**125**	**12**	**14**	28	36	18	3	–	237
24590.0015	**24590.0016**	(già A 4)	**140**	**14**	**16**	30	39	19	3	–	295
24590.0020	**24590.0021**		**160**	**14**	**16**	32	40	20	3	–	435
24590.0030	**24590.0031**		**200**	**18**	**22**	38	45	24	3	–	783
24590.0040	**24590.0041**		**250**	**22**	**26**	45	50	28	5	–	1509
24590.0045	**24590.0046**		**315**	**26**	**30**	53	56	33	5	–	2440
24590.0050	**24590.0051**		**400**	**30**	**34**	65	63	38	5	–	3740
24590.0100	**24590.0101**	Con cava,	**80**	**10**	**12**	24	29	16	3	–	99
24590.0105	**24590.0106**	senza impugnatura	**100**	**10**	**12**	26	33	17	3	–	171
24590.0110	**24590.0111**	forma N-F/A	**125**	**12**	**14**	28	36	18	3	–	232
24590.0115	**24590.0116**	(già A 3)	**140**	**14**	**16**	30	39	19	3	–	309
24590.0120	**24590.0121**		**160**	**14**	**16**	32	40	20	3	–	422
24590.0130	**24590.0131**		**200**	**18**	**22**	38	45	24	3	–	779
24590.0140	**24590.0141**		**250**	**22**	**26**	45	50	28	5	–	1511
24590.0145	**24590.0146**		**315**	**26**	**30**	53	56	33	5	–	2500
24590.0150	**24590.0151**		**400**	**30**	**34**	65	63	38	5	–	3600
24590.0200	**24590.0201**	Senza cava,	**80**	**10**	**12**	24	29	16	3	16	150
24590.0205	**24590.0206**	con impugnatura	**100**	**10**	**12**	26	33	17	3	16	210
24590.0210	**24590.0211**	girevole	**125**	**12**	**14**	28	36	18	3	20	340
24590.0215	**24590.0216**	EH 24460., montata	**140**	**14**	**16**	30	39	19	3	20	430
24590.0220	**24590.0221**	forma B-F/G	**160**	**14**	**16**	32	40	20	3	25	615
24590.0230	**24590.0231**	(già D 4)	**200**	**18**	**22**	38	45	24	3	25	970
24590.0240	**24590.0241**		**250**	**22**	**26**	45	50	28	5	32	1885
24590.0245	**24590.0246**		**315**	**26**	**30**	53	56	33	5	32	2885
24590.0250	**24590.0251**		**400**	**30**	**34**	65	63	38	5	36	4250
24590.0300	**24590.0301**	Con cava,	**80**	**10**	**12**	24	29	16	3	16	150
24590.0305	**24590.0306**	con impugnatura	**100**	**10**	**12**	26	33	17	3	16	210
24590.0310	**24590.0311**	girevole	**125**	**12**	**14**	28	36	18	3	20	340
24590.0315	**24590.0316**	EH 24460.	**140**	**14**	**16**	30	39	19	3	20	430
24590.0320	**24590.0321**	montata,	**160**	**14**	**16**	32	40	20	3	25	615
24590.0330	**24590.0331**	forma N-F/G	**200**	**18**	**22**	38	45	24	3	25	970
24590.0340	**24590.0341**	(già D 3)	**250**	**22**	**26**	45	50	28	5	32	1885
24590.0345	**24590.0346**		**315**	**26**	**30**	53	56	33	5	32	2885
24590.0350	**24590.0351**		**400**	**30**	**34**	65	63	38	5	36	4250

Continua alla pagina successiva

EH 24590.

Volantini a razze

DIN 950

Alluminio



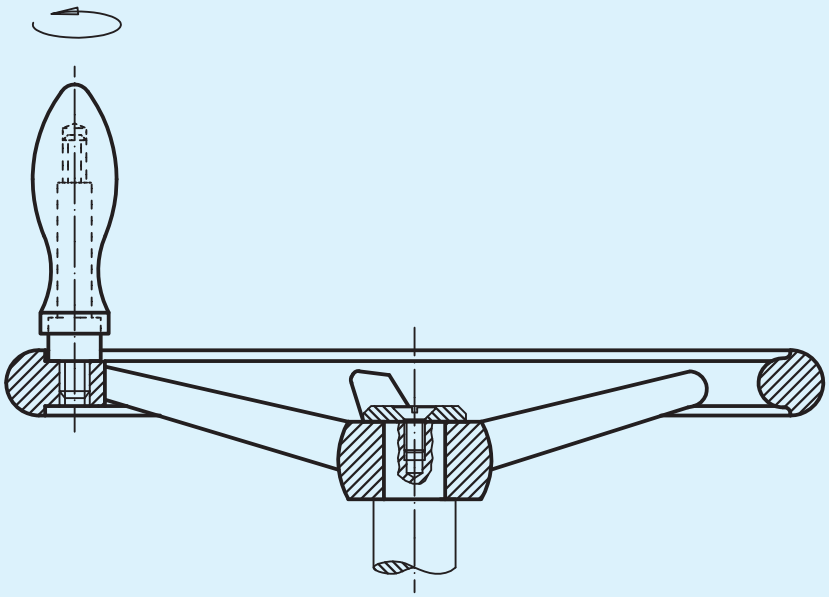


Continua dalla pagina precedente

Codice d_2 piccolo	Codice d_2 grande	Versione	d_1	d_2 H7 piccolo	d_2 H7 grande	d_3	l_1 ≈	l_2	Nr. razze	Impugn. corrisp. DIN 39/ DIN 98	g
24590.0400	**24590.0401**	Senza cava,	**80**	**10**	**12**	24	29	16	3	16	150
24590.0405	**24590.0406**	con impugnatura	**100**	**10**	**12**	26	33	17	3	16	210
24590.0410	**24590.0411**	fissa	**125**	**12**	**14**	28	36	18	3	20	340
24590.0415	**24590.0416**	EH 24450., montata,	**140**	**14**	**16**	30	39	19	3	20	420
24590.0420	**24590.0421**	forma B-F/G	**160**	**14**	**16**	32	40	20	3	25	615
24590.0430	**24590.0431**	(già F 4)	**200**	**18**	**22**	38	45	24	3	25	970
24590.0440	**24590.0441**		**250**	**22**	**26**	45	50	28	5	32	1860
24590.0445	**24590.0446**		**315**	**26**	**30**	53	56	33	5	32	2860
24590.0450	**24590.0451**		**400**	**30**	**34**	65	63	38	5	36	4210
24590.0500	**24590.0501**	Con cava,	**80**	**10**	**12**	24	29	16	3	16	150
24590.0505	**24590.0506**	con impugnatura	**100**	**10**	**12**	26	33	17	3	16	210
24590.0510	**24590.0511**	fissa	**125**	**12**	**14**	28	36	18	3	20	330
24590.0515	**24590.0516**	EH 24450., montata,	**140**	**14**	**16**	30	39	19	3	20	420
24590.0520	**24590.0521**	forma N-F/G	**160**	**14**	**16**	32	40	20	3	25	610
24590.0530	**24590.0531**	(già F 3)	**200**	**18**	**22**	38	45	24	3	25	960
24590.0540	**24590.0541**		**250**	**22**	**26**	45	50	28	5	32	1860
24590.0545	**24590.0546**		**315**	**26**	**30**	53	56	33	5	32	2860
24590.0550	**24590.0551**		**400**	**30**	**34**	65	63	38	5	36	4210

Cava per chiavetta DIN 6885 Foglio 1

d_2	**10,0**	**12,0**	**14,0**	**16,0**	**18,0**	**22,0**	**26,0**	**30,0**	**34,0**
b_3	3,0	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0
t	11,4	13,8	16,3	18,3	20,8	24,8	29,3	33,3	37,3

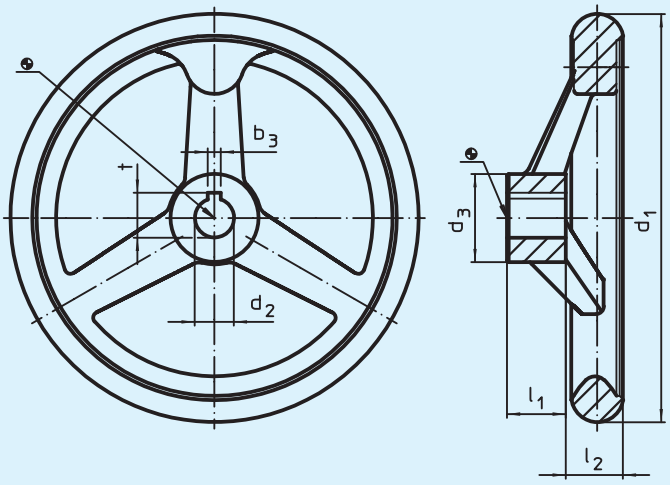


EH 24591.

Volantini a razze

come DIN 950

in acciaio inox







Materiale:

Volantino:
- Acciaio inox A4
- Sbavati
- Mozzo lavorato
- Corona lucidata

Impugnatura:
- Acciaio inox A4

Codice	Versione	d_1	d_2 H9	d_3	l_1	l_2	Nr. razze	Ø corrisp.	g
24591.0005	Senza cava,	**100**	10	25,5	17	14,5	3	–	431
24591.0010	senza impugnatura	**125**	12	27,0	18	15,8	3	–	655
24591.0015	forma B-F/A	**140**	14	29,0	19	17,0	3	–	851
24591.0020	(già A 4)	**160**	14	31,0	20	17,5	3	–	1112
24591.0030		**200**	18	37,0	24	20,0	3	–	1877
24591.0105	Con cava,	**100**	10	25,5	17	14,5	3	–	434
24591.0110	senza impugnatura	**125**	12	27,0	18	15,8	3	–	659
24591.0115	forma N-F/A	**140**	14	29,0	19	17,0	3	–	854
24591.0120	(già A 3)	**160**	14	31,0	20	17,5	3	–	1115
24591.0130		**200**	18	37,0	24	20,0	3	–	1882
24591.0405	Senza cava,	**100**	10	25,5	17	14,5	3	16	472
24591.0410	con impugnatura	**125**	12	27,0	18	15,8	3	20	748
24591.0415	fissa montata,	**140**	14	29,0	19	17,0	3	20	939
24591.0420	forma B-F/G	**160**	14	31,0	20	17,5	3	25	1273
24591.0430	(già F 4)	**200**	18	37,0	24	20,0	3	25	2044
24591.0505	Con cava,	**100**	10	25,5	17	14,5	3	16	473
24591.0510	con impugnatura	**125**	12	27,0	18	15,8	3	20	753
24591.0515	fissa montata,	**140**	14	29,0	19	17,0	3	20	939
24591.0520	forma N-F/G	**160**	14	31,0	20	17,5	3	25	1282
24591.0530	(già F 3)	**200**	18	37,0	24	20,0	3	25	2049

Cava per chiavetta DIN 6885 Foglio 1

d_2	**10,0**	**12,0**	**14,0**	**18,0**
b_3	3,0	4,0	5,0	6,0
t	11,4	13,8	16,3	20,8

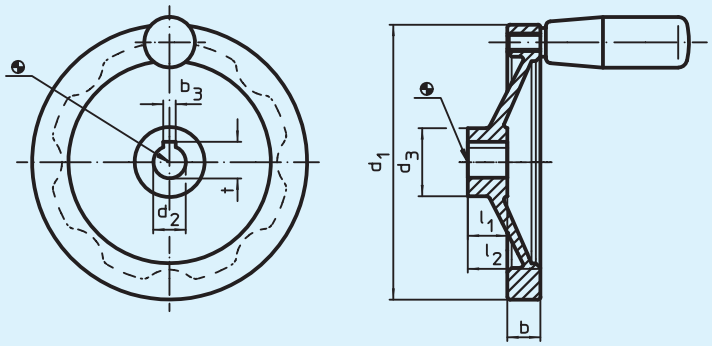
EH 24600.

Volantini a disco

Alluminio







Materiale:

Volantino:
- Alluminio fuso in conchiglia

Impugnatura cilindrica (EH 24530.):
- Plastica (PF 31) DIN 7708, nero simile a RAL 9005

Perno:
- Acciaio, zincato

Nota:

Mozzo lavorato, corona tornita lucidata a specchio, altre superfici sabbiate. Eccentricità e planarità della corona entro tolleranza JS 12.
Le superfici finemente sabbiate e la corona a specchio conferiscono a questi volantini una finitura tale da rendere superflua, nella maggior parte dei casi, la verniciatura.
Il fissaggio assisale avviene con dischi di fermo cod. EH 22270. Temperatura di esercizio: max. 110 °C.

Codice d_2 piccolo	Codice d_2 grande	Versione	d_1	d_2 H7 piccolo	d_2 H7 grande	d_3	b	l_1	l_2 ≈	Impugn. corrisp. EH 24530.	g
24600.0000	**24600.0001**	Senza cava,	**80**	**10**	**12**	26	13,0	16	26	–	130
24600.0005	**24600.0006**	senza	**100**	**10**	**12**	28	14,0	17	30	–	203
24600.0010	**24600.0011**	impugnatura	**125**	**12**	**14**	31	15,0	18	33	–	307
24600.0015	**24600.0016**	cilindrica	**140**	**14**	**16**	36	16,5	19	36	–	430
24600.0020	**24600.0021**		**160**	**14**	**16**	36	18,0	20	39	–	540
24600.0030	**24600.0031**		**200**	**18**	**20**	42	20,5	24	45	–	849
24600.0040	**24600.0041**		**250**	**22**	**26**	48	23,0	28	51	–	1495
24600.0100	**24600.0101**	Con cava,	**80**	**10**	**12**	26	13,0	16	26	–	139
24600.0105	**24600.0106**	senza	**100**	**10**	**12**	28	14,0	17	30	–	190
24600.0110	**24600.0111**	impugnatura	**125**	**12**	**14**	31	15,0	18	33	–	291
24600.0115	**24600.0116**	cilindrica	**140**	**14**	**16**	36	16,5	19	36	–	413
24600.0120	**24600.0121**		**160**	**14**	**16**	36	18,0	20	39	–	529
24600.0130	**24600.0131**		**200**	**18**	**20**	42	20,5	24	45	–	880
24600.0140	**24600.0141**		**250**	**22**	**26**	48	23,0	28	51	–	1515
24600.0200	**24600.0201**	Senza cava,	**80**	**10**	**12**	26	13,0	16	26	18 x M 6	160
24600.0205	**24600.0206**	con	**100**	**10**	**12**	28	14,0	17	30	21 x M 6	255
24600.0210	**24600.0211**	impugnatura	**125**	**12**	**14**	31	15,0	18	33	23 x M 8	390
24600.0215	**24600.0216**	cilindrica	**140**	**14**	**16**	36	16,5	19	36	23 x M 8	510
24600.0220	**24600.0221**	EH 24530.	**160**	**14**	**16**	36	18,0	20	39	26 x M10	675
24600.0230	**24600.0231**		**200**	**18**	**20**	42	20,5	24	45	26 x M10	995
24600.0240	**24600.0241**		**250**	**22**	**26**	48	23,0	28	51	28 x M10	1625
24600.0300	**24600.0301**	Con cava,	**80**	**10**	**12**	26	13,0	16	26	18 x M 6	160
24600.0305	**24600.0306**	con	**100**	**10**	**12**	28	14,0	17	30	21 x M 6	255
24600.0310	**24600.0311**	impugnatura	**125**	**12**	**14**	31	15,0	18	33	23 x M 8	390
24600.0315	**24600.0316**	cilindrica	**140**	**14**	**16**	36	16,5	19	36	23 x M 8	510
24600.0320	**24600.0321**	EH 24530.	**160**	**14**	**16**	36	18,0	20	39	26 x M10	675
24600.0330	**24600.0331**		**200**	**18**	**20**	42	20,5	24	45	26 x M10	995
24600.0340	**24600.0341**		**250**	**22**	**26**	48	23,0	28	51	28 x M10	1625

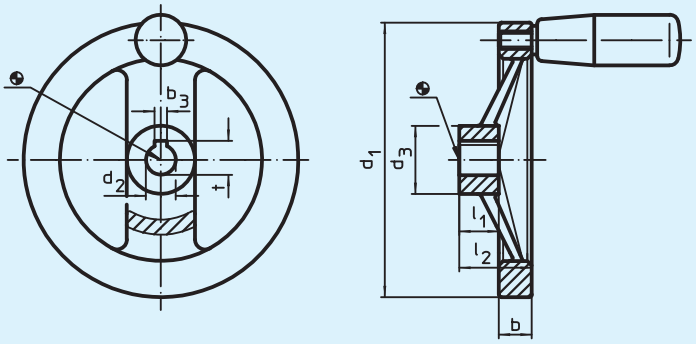
Cava per chiavetta DIN 6885 Foglio 1

d_2	**10,0**	**12,0**	**14,0**	**16,0**	**18,0**	**20,0**	**22,0**	**26,0**
b_3	3,0	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	8,0
t	11,4	13,8	16,3	18,3	20,8	22,8	24,8	29,3

EH 24610.

Volantini a due razze

Alluminio







Materiale:

Volantino:
- Alluminio fuso in conchiglia

Impugnatura cilindrica (EH 24530.):
- Plastica (PF 31) DIN 7708, nero simile a RAL 9005

Perno:
- Acciaio, zincato

Nota:

Mozzo lavorato, corona tornita lucidata a specchio, altre superfici sabbiate. Eccentricità e planarità della corona entro tolleranza JS 12.
La parte posteriore della corona è munita di lobi di rinforzo interni. Le superfici finemente sabbiate e la corona a specchio conferiscono a questi volantini una finitura tale da rendere superflua, nella maggior parte dei casi, la verniciatura.
Il fissaggio assiale avviene con dischi di fermo cod. EH 22270. Temperatura di esercizio: max. + 110 °C.

Codice d_2 piccolo	Codice d_2 grande	Versione	d_1	d_2 H7 piccolo	d_2 H7 grande	d_3	b	l_1	l_2 ≈	Impugn. corrisp. EH 24530.	g
24610.0010	**24610.0011**	Senza cava,	**125**	**12**	**14**	31	15,0	18	33	–	301
24610.0015	**24610.0016**	senza	**140**	**14**	**16**	36	16,5	19	36	–	400
24610.0020	**24610.0021**	impugnatura	**160**	**14**	**16**	36	18,0	20	39	–	520
24610.0030	**24610.0031**	cilindrica	**200**	**18**	**20**	42	20,5	24	45	–	886
24610.0040	**24610.0041**		**250**	**22**	**26**	48	23,0	28	51	–	1454
24610.0110	**24610.0111**	Con cava,	**125**	**12**	**14**	31	15,0	18	33	–	303
24610.0115	**24610.0116**	senza	**140**	**14**	**16**	36	16,5	19	36	–	406
24610.0120	**24610.0121**	impugnatura	**160**	**14**	**16**	36	18,0	20	39	–	542
24610.0130	**24610.0131**	cilindrica	**200**	**18**	**20**	42	20,5	24	45	–	914
24610.0140	**24610.0141**		**250**	**22**	**26**	48	23,0	28	51	–	1446
24610.0210	**24610.0211**	Senza cava,	**125**	**12**	**14**	31	15,0	18	33	23 x M 8	390
24610.0215	**24610.0216**	con	**140**	**14**	**16**	36	16,5	19	36	23 x M 8	490
24610.0220	**24610.0221**	impugnatura	**160**	**14**	**16**	36	18,0	20	39	26 x M10	645
24610.0230	**24610.0231**	cilindrica	**200**	**18**	**20**	42	20,5	24	45	26 x M10	1000
24610.0240	**24610.0241**	EH 24530.	**250**	**22**	**26**	48	23,0	28	51	28 x M10	1585
24610.0310	**24610.0311**	Con cava,	**125**	**12**	**14**	31	15,0	18	33	23 x M 8	390
24610.0315	**24610.0316**	con	**140**	**14**	**16**	36	16,5	19	36	23 x M 8	490
24610.0320	**24610.0321**	impugnatura	**160**	**14**	**16**	36	18,0	20	39	26 x M10	645
24610.0330	**24610.0331**	cilindrica	**200**	**18**	**20**	42	20,5	24	45	26 x M10	1000
24610.0340	**24610.0341**	EH 24530.	**250**	**22**	**26**	48	23,0	28	51	28 x M10	1585

Cava per chiavetta DIN 6885 Foglio 1

d_2	**12,0**	**14,0**	**16,0**	**18,0**	**20,0**	**22,0**	**26,0**
b_3	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	8,0
t	13,8	16,3	18,3	20,8	22,8	24,8	29,3

EH 24620.

Pomelli a croce

DIN 6335
Ghisa



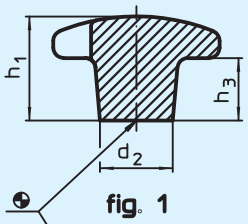


fig. 1

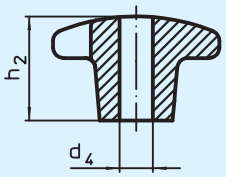


fig. 2

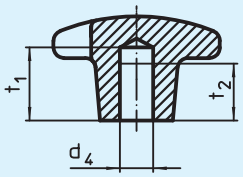
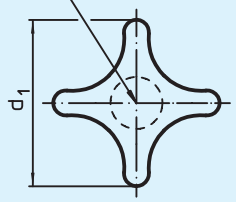


fig. 3



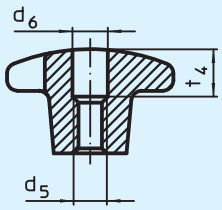


fig. 4

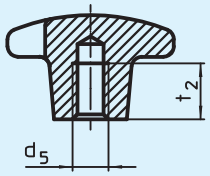


fig. 5

Materiale:
- Ghisa GG 20, lucida

Nota:
Burattati o sabbiati.
E' possibile approntare versioni con fori diversi o con finiture particolari.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_4 H7	d_5	d_6	h_1	h_2	h_3	t_1	t_2	t_4	g
24620.0032	Non lavorato,	**32**	12	–	–	–	21	–	10	–	–	–	38
24620.0040	forma A	**40**	14	–	–	–	26	–	14	–	–	–	69
24620.0050	**(Fig. 1)**	**50**	18	–	–	–	34	–	20	–	–	–	115
24620.0063		**63**	20	–	–	–	42	–	25	–	–	–	228
24620.0080		**80**	25	–	–	–	52	–	30	–	–	–	415
24620.0090		**100**	32	–	–	–	65	–	38	–	–	–	855
24620.0132	Con foro	**32**	12	6	–	–	–	20	–	–	–	–	34
24620.0140	liscio	**40**	14	8	–	–	–	25	–	–	–	–	59
24620.0150	passante,	**50**	18	10	–	–	–	32	–	–	–	–	95
24620.0163	forma B	**63**	20	12	–	–	–	40	–	–	–	–	171
24620.0180	**(Fig. 2)**	**80**	25	16	–	–	–	50	–	–	–	–	338
24620.0190		**100**	32	20	–	–	–	63	–	–	–	–	709
24620.0232	Con foro	**32**	12	6	–	–	–	20	–	15	12	–	36
24620.0240	liscio cieco,	**40**	14	8	–	–	–	25	–	18	15	–	61
24620.0250	forma C	**50**	18	10	–	–	–	32	–	21	18	–	99
24620.0263	**(Fig. 3)**	**63**	20	12	–	–	–	40	–	25	22	–	200
24620.0280		**80**	25	16	–	–	–	50	–	32	28	–	380
24620.0290		**100**	32	20	–	–	–	63	–	40	36	–	706
24620.0332	Con foro filettato	**32**	12	–	M 6	6,4	–	20	–	–	–	10	34
24620.0340	passante,	**40**	14	–	M 8	8,4	–	25	–	–	–	12	60
24620.0350	forma D	**50**	18	–	M 10	10,5	–	32	–	–	–	16	95
24620.0363	**(Fig. 4)**	**63**	20	–	M 12	13,0	–	40	–	–	–	20	191
24620.0380		**80**	25	–	M 16	17,0	–	50	–	–	–	30	339
24620.0390		**100**	32	–	M 20	21,0	–	63	–	–	–	38	704
24620.0432	Con foro	**32**	12	–	M 6	–	–	20	–	–	12	–	35
24620.0440	filettato cieco,	**40**	14	–	M 8	–	–	25	–	–	15	–	63
24620.0450	forma E	**50**	18	–	M 10	–	–	32	–	–	18	–	103
24620.0463	**(Fig. 5)**	**63**	20	–	M 12	–	–	40	–	–	22	–	205
24620.0480		**80**	25	–	M 16	–	–	50	–	–	28	–	359
24620.0490		**100**	32	–	M 20	–	–	63	–	–	36	–	730

EH 24620.

Pomelli a croce

DIN 6335
Ghisa plasticata





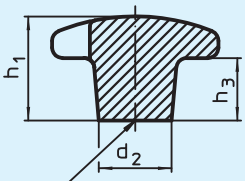


fig. 1

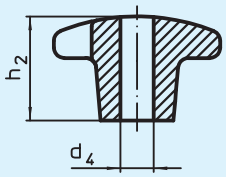


fig. 2

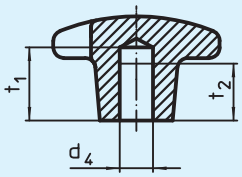
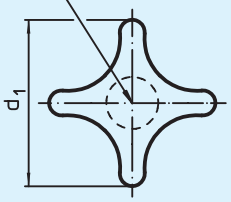


fig. 3



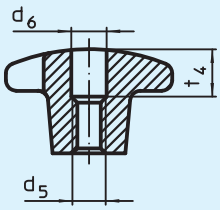


fig. 4

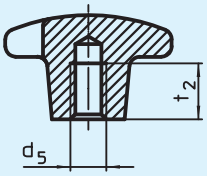
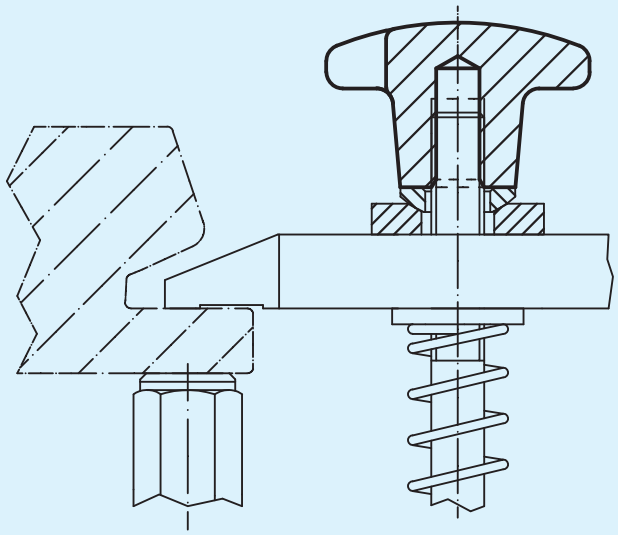


fig. 5

Materiale:
- Ghisa GG 20 plastificata arancio RAL 2004 o nero opaco RAL 9005.

Codice arancio	Codice nero	Versione	d_1	d_2	d_4 H7	d_5	d_6	h_1	h_2	h_3	t_1	t_2	t_4	g
24620.0540	**24620.0640**	Con foro	**40**	14	8	–	–	–	25	–	18	15	–	62
24620.0550	**24620.0650**	liscio cieco,	**50**	18	10	–	–	–	32	–	21	18	–	106
24620.0563	**24620.0663**	forma C	**63**	20	12	–	–	–	40	–	25	22	–	201
24620.0580	**24620.0680**	**(Fig. 3)**	**80**	25	16	–	–	–	50	–	32	28	–	353
24620.0541	**24620.0641**	Con foro	**40**	14	–	M 8	–	–	25	–	–	15	–	56
24620.0551	**24620.0651**	filettato cieco,	**50**	18	–	M 10	–	–	32	–	–	18	–	110
24620.0564	**24620.0664**	forma E	**63**	20	–	M 12	–	–	40	–	–	22	–	198
24620.0581	**24620.0681**	**(Fig. 5)**	**80**	25	–	M 16	–	–	50	–	–	28	–	364



EH 24630.

Pomelli a croce

DIN 6335
Alluminio





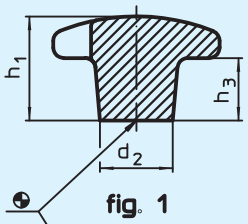


fig. 1

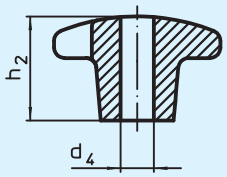


fig. 2

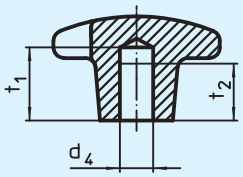
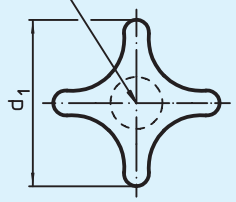


fig. 3



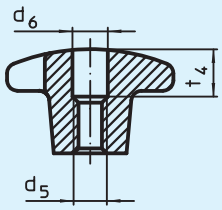


fig. 4

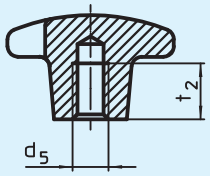
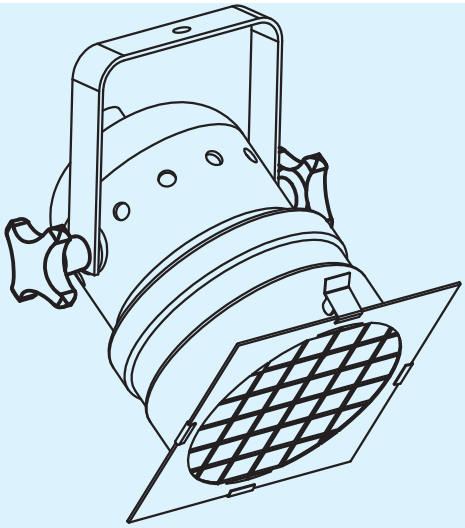


fig. 5

Materiale:

- Alluminio (AL), sabbiato o lucidato

Codice sabbiati	Codice lucidati	Versione	d_1	d_2	d_4 H7	d_5	d_6	h_1	h_2	h_3	t_1	t_2	t_4	g
24630.0040	–	Non lavorato,	**40**	14	–	–	–	26	–	14	–	–	–	27
24630.0050	–	forma A	**50**	18	–	–	–	34	–	20	–	–	–	51
24630.0063	–	**(Fig. 1)**	**63**	20	–	–	–	42	–	25	–	–	–	95
24630.0080	–		**80**	25	–	–	–	52	–	30	–	–	–	161
24630.0140	**24630.0540**	Con foro	**40**	14	8	–	–	–	25	–	–	–	–	21
24630.0150	**24630.0550**	liscio	**50**	18	10	–	–	–	32	–	–	–	–	41
24630.0163	**24630.0563**	passante,	**63**	20	12	–	–	–	40	–	–	–	–	79
24630.0180	**24630.0580**	forma B **(Fig. 2)**	**80**	25	16	–	–	–	50	–	–	–	–	133
24630.0240	**24630.0640**	Con foro	**40**	14	8	–	–	–	25	–	18	15	–	23
24630.0250	**24630.0650**	liscio cieco,	**50**	18	10	–	–	–	32	–	21	18	–	42
24630.0263	**24630.0663**	forma C	**63**	20	12	–	–	–	40	–	25	22	–	73
24630.0280	**24630.0680**	**(Fig. 3)**	**80**	25	16	–	–	–	50	–	32	28	–	138
24630.0340	**24630.0740**	Con foro filettato	**40**	14	–	M 8	8,4	–	25	–	–	–	12	23
24630.0350	**24630.0750**	passante,	**50**	18	–	M 10	10,5	–	32	–	–	–	16	44
24630.0363	**24630.0763**	forma D	**63**	20	–	M 12	13,0	–	40	–	–	–	20	70
24630.0380	**24630.0780**	**(Fig. 4)**	**80**	25	–	M 16	17,0	–	50	–	–	–	30	129
24630.0440	**24630.0840**	Con foro	**40**	14	–	M 8	–	–	25	–	–	15	–	24
24630.0450	**24630.0850**	filettato cieco,	**50**	18	–	M 10	–	–	32	–	–	18	–	46
24630.0463	**24630.0863**	forma E	**63**	20	–	M 12	–	–	40	–	–	22	–	74
24630.0480	**24630.0880**	**(Fig. 5)**	**80**	25	–	M 16	–	–	50	–	–	28	–	142



EH 24631.

Pomelli a croce

DIN 6335
in acciaio inox pressofuso



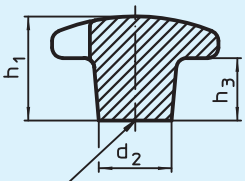


fig. 1

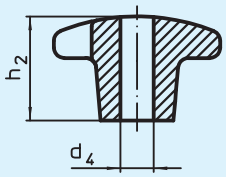


fig. 2

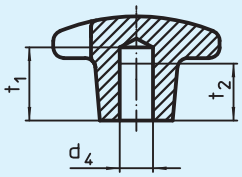
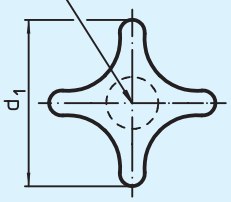


fig. 3



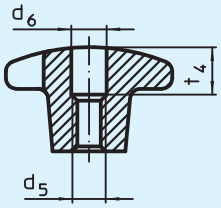


fig. 4

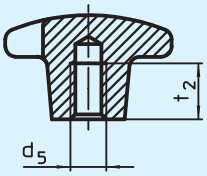
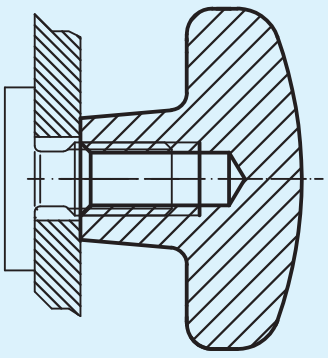


fig. 5

Materiale:
- Acciaio inox A2, sabbiato opaco.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_5	d_6	h_1	h_2	h_3	t_2	t_4	g
24631.0032	Non lavorato,	**32**	12	–	–	21	–	10	–	–	41
24631.0040	forma A	**40**	14	–	–	26	–	14	–	–	70
24631.0050	**(Fig. 1)**	**50**	18	–	–	34	–	20	–	–	128
24631.0063		**63**	20	–	–	42	–	25	–	–	227
24631.0332	Con foro filettato	**32**	12	M 6	6,4	–	20	–	–	10	36
24631.0340	passante,	**40**	14	M 8	8,4	–	25	–	–	12	60
24631.0350	forma D	**50**	18	M 10	10,5	–	32	–	–	16	107
24631.0363	**(Fig. 4)**	**63**	20	M 12	13,0	–	40	–	–	20	192
24631.0432	Con foro	**32**	12	M 6	–	–	20	–	12	–	38
24631.0440	filettato cieco,	**40**	14	M 8	–	–	25	–	15	–	62
24631.0450	forma E	**50**	18	M 10	–	–	32	–	18	–	114
24631.0463	**(Fig. 5)**	**63**	20	M 12	–	–	40	–	22	–	205

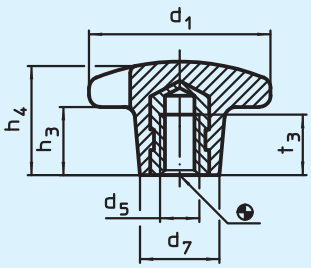


EH 24640.

Pomelli a croce

DIN 6335 in plastica





Materiale:

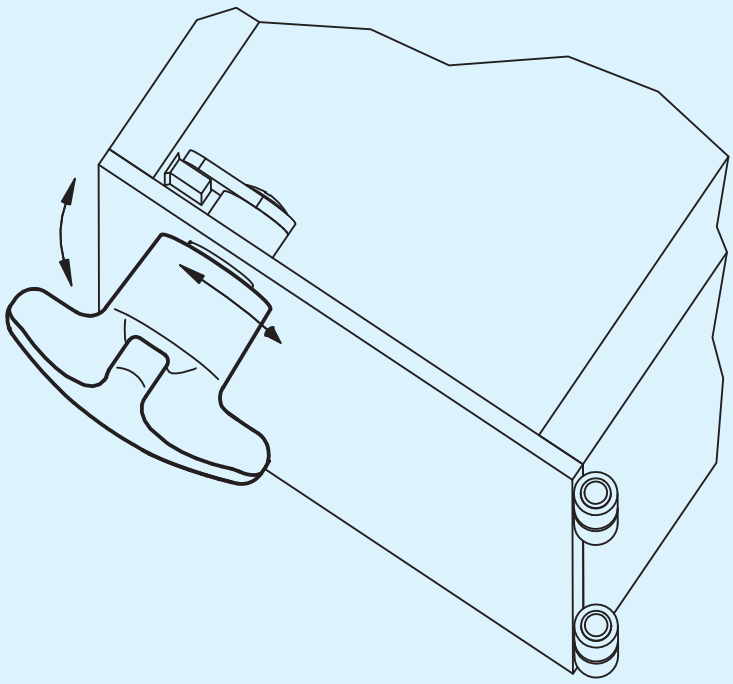
Impugnatura: ● Plastica (PF 31) DIN 7708, nero simile a RAL 9005

Bussola: ● Acciaio, zincato
● 24640.0220 - Ottone

Nota:

Temperatura di esercizio: max. 110 °C.

Codice	Versione	d_1	d_5	d_7	h_3	h_4	t_3	g
24640.0220	Con bussola	**20**	M 4	10	6	13	6,5	3,3
24640.0225	filettata	**25**	M 5	12	8	16	9,5	7,0
24640.0232	forma K	**32**	M 6	14	10	20	12,0	12,0
24640.0240		**40**	M 8	18	13	25	14,0	16,0
24640.0250		**50**	M 10	22	20	32	18,0	32,0
24640.0263		**63**	M 12	26	25	40	22,0	62,0
24640.0280		**80**	M 16	35	30	50	30,0	137,0



EH 24650.

Pomelli a stella

DIN 6336
Ghisa



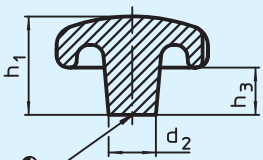


fig. 1

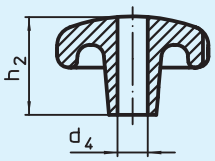


fig. 2

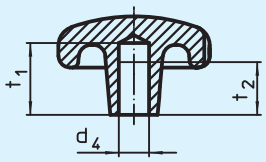
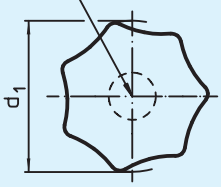


fig. 3



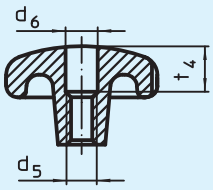


fig. 4

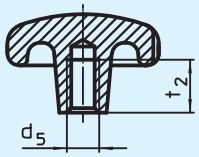


fig. 5

Materiale:
- Ghisa GG 20, lucida

Nota:
Burattati o sabbiati.
E' possibile approntare versioni con fori diversi o con finiture particolari.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_4 H7	d_5	d_6	h_1	h_2	h_3	t_1	t_2	t_4	g
24650.0032	Non lavorato,	**32**	12	–	–	–	21	–	10	–	–	–	55
24650.0040	forma A	**40**	14	–	–	–	26	–	13	–	–	–	82
24650.0050	**(Fig. 1)**	**50**	18	–	–	–	34	–	17	–	–	–	150
24650.0063		**63**	20	–	–	–	42	–	21	–	–	–	260
24650.0080		**80**	25	–	–	–	52	–	25	–	–	–	510
24650.0132	Con foro	**32**	12	6	–	–	–	20	–	–	–	–	49
24650.0140	liscio	**40**	14	8	–	–	–	25	–	–	–	–	72
24650.0150	passante,	**50**	18	10	–	–	–	32	–	–	–	–	130
24650.0163	forma B	**63**	20	12	–	–	–	40	–	–	–	–	220
24650.0180	**(Fig. 2)**	**80**	25	16	–	–	–	50	–	–	–	–	440
24650.0232	Con foro	**32**	12	6	–	–	–	20	–	15	12	–	50
24650.0240	liscio cieco,	**40**	14	8	–	–	–	25	–	18	15	–	74
24650.0250	forma C	**50**	18	10	–	–	–	32	–	21	18	–	135
24650.0263	**(Fig. 3)**	**63**	20	12	–	–	–	40	–	25	22	–	235
24650.0280		**80**	25	16	–	–	–	50	–	32	28	–	460
24650.0332	Con foro filettato	**32**	12	–	M 6	6,4	–	20	–	–	–	10	49
24650.0340	passante,	**40**	14	–	M 8	8,4	–	25	–	–	–	12	72
24650.0350	forma D	**50**	18	–	M 10	10,5	–	32	–	–	–	16	130
24650.0363	**(Fig. 4)**	**63**	20	–	M 12	13,0	–	40	–	–	–	20	220
24650.0380		**80**	25	–	M 16	17,0	–	50	–	–	–	30	545
24650.0432	Con foro	**32**	12	–	M 6	–	–	20	–	–	12	–	50
24650.0440	filettato cieco,	**40**	14	–	M 8	–	–	25	–	–	15	–	74
24650.0450	forma E	**50**	18	–	M 10	–	–	32	–	–	18	–	135
24650.0463	**(Fig. 5)**	**63**	20	–	M 12	–	–	40	–	–	22	–	235
24650.0480		**80**	25	–	M 16	–	–	50	–	–	28	–	460

EH 24660.

Pomelli a stella

DIN 6336
Alluminio



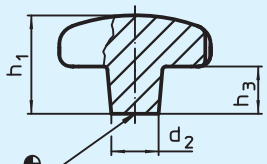


fig. 1

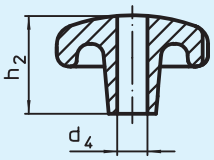


fig. 2

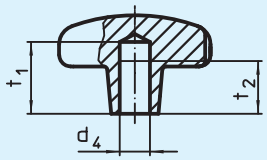
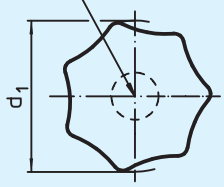


fig. 3



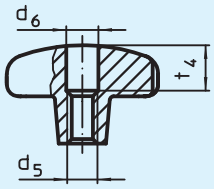


fig. 4

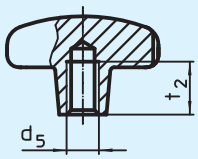


fig. 5

Materiale:
- Alluminio (AL), sabbiato o lucidato

Codice sabbiati	Codice lucidati	Versione	d_1	d_2	d_4 H7	d_5	d_6	h_1	h_2	h_3	t_1	t_2	t_4	g
24660.0040	–	Non lavorato,	**40**	14	–	–	–	26	–	13	–	–	–	36
24660.0050	–	forma A	**50**	18	–	–	–	34	–	17	–	–	–	70
24660.0063	–	**(Fig. 1)**	**63**	20	–	–	–	42	–	21	–	–	–	128
24660.0080	–		**80**	25	–	–	–	52	–	25	–	–	–	245
24660.0140	**24660.0540**	Con foro	**40**	14	8	–	–	–	25	–	–	–	–	32
24660.0150	**24660.0550**	liscio	**50**	18	10	–	–	–	32	–	–	–	–	64
24660.0163	**24660.0563**	passante,	**63**	20	12	–	–	–	40	–	–	–	–	110
24660.0180	**24660.0580**	forma B **(Fig. 2)**	**80**	25	16	–	–	–	50	–	–	–	–	200
24660.0240	**24660.0640**	Con foro	**40**	14	8	–	–	–	25	–	18	15	–	30
24660.0250	**24660.0650**	liscio cieco,	**50**	18	10	–	–	–	32	–	21	18	–	63
24660.0263	**24660.0663**	forma C	**63**	20	12	–	–	–	40	–	25	22	–	117
24660.0280	**24660.0680**	**(Fig. 3)**	**80**	25	16	–	–	–	50	–	32	28	–	223
24660.0340	**24660.0740**	Con foro filettato	**40**	14	–	M 8	8,4	–	25	–	–	–	12	32
24660.0350	**24660.0750**	passante,	**50**	18	–	M 10	10,5	–	32	–	–	–	16	62
24660.0363	**24660.0763**	forma D	**63**	20	–	M 12	13,0	–	40	–	–	–	20	109
24660.0380	**24660.0780**	**(Fig. 4)**	**80**	25	–	M 16	17,0	–	50	–	–	–	30	218
24660.0440	**24660.0840**	Con foro	**40**	14	–	M 8	–	–	25	–	–	15	–	33
24660.0450	**24660.0850**	filettato cieco,	**50**	18	–	M 10	–	–	32	–	–	18	–	63
24660.0463	**24660.0863**	forma E	**63**	20	–	M 12	–	–	40	–	–	22	–	111
24660.0480	**24660.0880**	**(Fig. 5)**	**80**	25	–	M 16	–	–	50	–	–	28	–	227

EH 24661.

Pomelli a stella

DIN 6336
in acciaio inox pressofuso



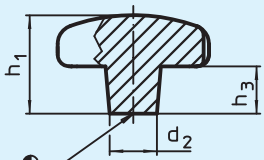


fig. 1

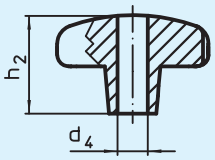


fig. 2

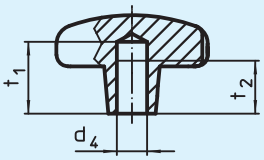
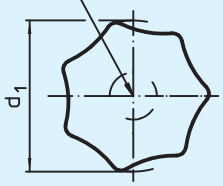


fig. 3



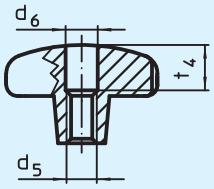


fig. 4

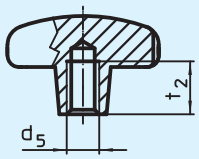


fig. 5

Materiale:
- Acciaio inox A2, sabbiato opaco.

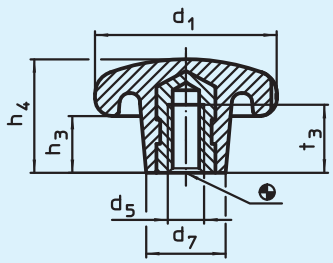
Codice	Versione	d_1	d_2	d_5	d_6	h_1	h_2	h_3	t_2	t_4	g
24661.0032	Non lavorato,	**32**	12	–	–	21	–	10	–	–	56
24661.0040	forma A	**40**	14	–	–	26	–	13	–	–	85
24661.0050	**(Fig. 1)**	**50**	18	–	–	34	–	17	–	–	181
24661.0063		**63**	20	–	–	42	–	21	–	–	319
24661.0332	Con foro filettato	**32**	12	M 6	6,4	–	20	–	–	10	52
24661.0340	passante,	**40**	14	M 8	8,4	–	25	–	–	12	75
24661.0350	forma D	**50**	18	M 10	10,5	–	32	–	–	16	158
24661.0363	**(Fig. 4)**	**63**	20	M 12	13,0	–	40	–	–	20	279
24661.0432	Con foro	**32**	12	M 6	–	–	20	–	12	–	53
24661.0440	filettato cieco,	**40**	14	M 8	–	–	25	–	15	–	77
24661.0450	forma E	**50**	18	M 10	–	–	32	–	18	–	165
24661.0463	**(Fig. 5)**	**63**	20	M 12	–	–	40	–	22	–	296

EH 24670.

Pomelli a stella

DIN 6336 in plastica





Materiale:

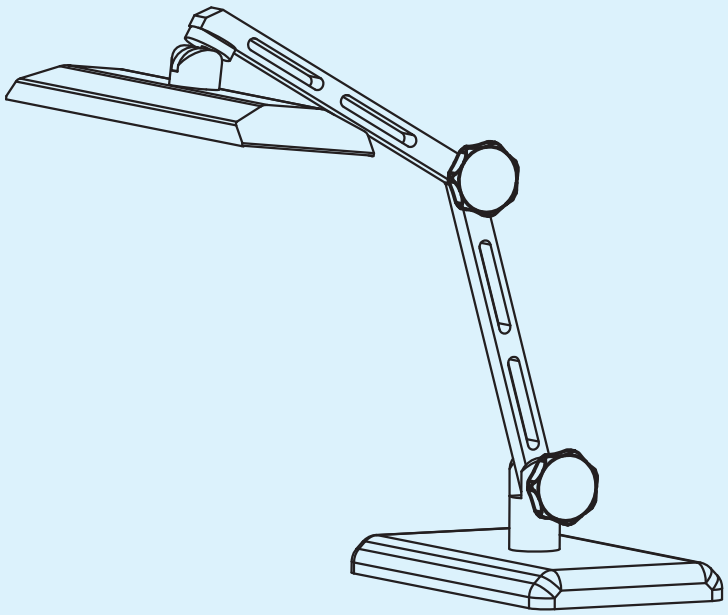
Impugnatura: ● Plastica (PF 31) DIN 7708, nero simile a RAL 9005

Bussola: ● Acciaio, zincato
● 24670.0220 - Ottone

Nota:

Temperatura di esercizio: max. 110 °C.

Codice	Versione	d_1	d_5	d_7	h_3	h_4	t_3	g
24670.0220	Con bussola	**20**	M 4	10	7	13	6,5	3,4
24670.0225	filettata	**25**	M 5	12	8	16	9,5	7,4
24670.0232	forma K	**32**	M 6	14	10	20	12,0	11,0
24670.0240		**40**	M 8	18	13	25	14,0	22,0
24670.0250		**50**	M 10	22	17	32	18,0	40,0
24670.0263		**63**	M 12	26	21	40	22,0	83,0
24670.0280		**80**	M 16	35	25	50	30,0	163,0



EH 24690.

Pomelli a stella

in acciaio inox



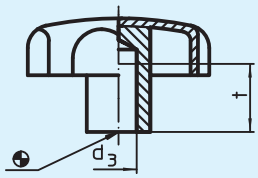


fig. 1

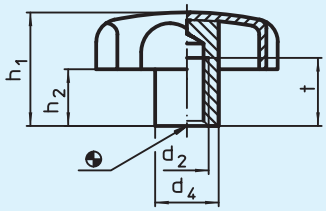
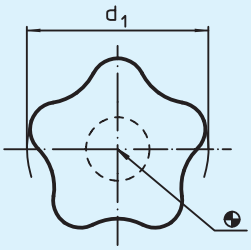


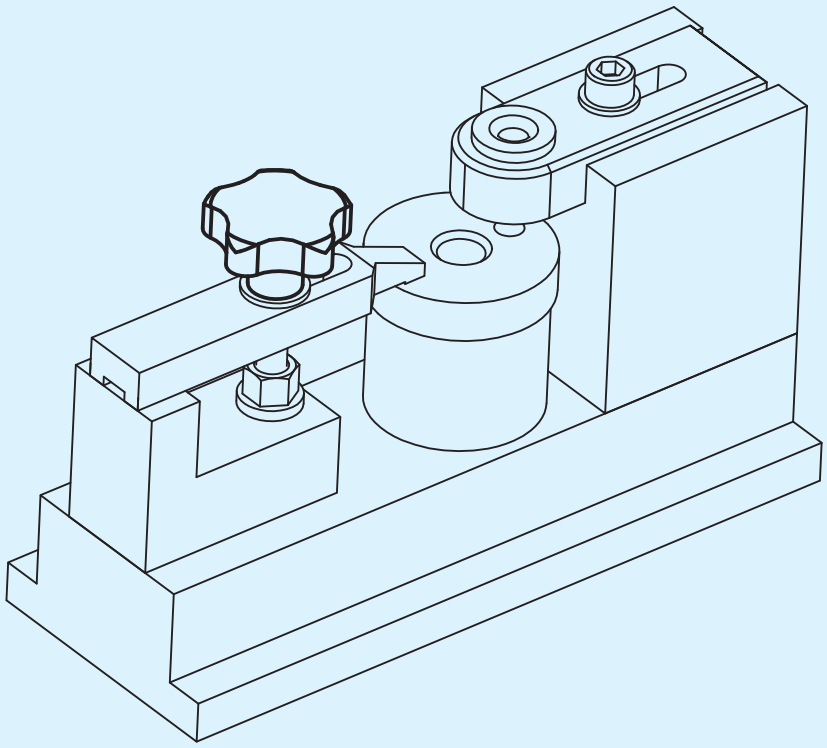
fig. 2



Materiale:
- Acciaio inox 1.4301 smerigliato opaco

Nota:
Pomello: Lamiera stampata
Mozzo: Saldato di testa

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3 H7	d_4	h_1 ≈	h_2 ≈	t min.	g
24690.0240	Con foro cieco liscio	**40**	**–**	**8**	14	25	12,5	15	29
24690.0250	**(Fig. 1)**	**50**	**–**	**10**	18	32	17,5	18	67
24690.0260		**60**	**–**	**12**	20	40	21,0	22	110
24690.0440	Con foro cieco filettato	**40**	**M 8**	**–**	14	25	12,5	15	37
24690.0450	**(Fig. 2)**	**50**	**M 10**	**–**	18	32	17,5	18	69
24690.0460		**60**	**M 12**	**–**	20	40	21,0	22	112

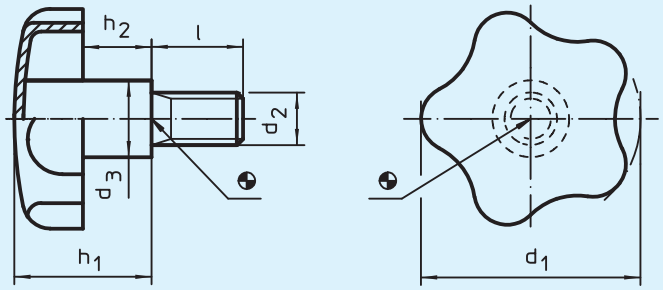


EH 24690.

Viti con impugnatura a stella

in acciaio inox

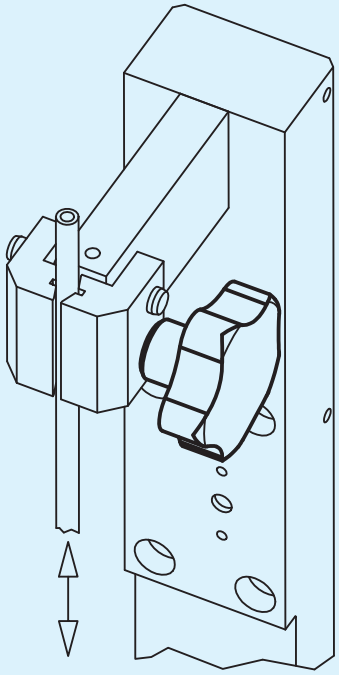




Materiale:
- Acciaio inox 1.4301 smerigliato opaco

Nota:
Pomello: Lamiera stampata
Mozzo: Saldato di testa

Codice	d_1	d_2	l	d_3	h_1 ≈	h_2 ≈	g
24690.0140	**40**	**M 8**	**20**	14	24,0	12,0	50
24690.0142	**40**	**M 8**	**30**	14	24,0	12,0	55
24690.0144	**40**	**M 8**	**40**	14	24,0	12,0	56
24690.0150	**50**	**M 10**	**20**	18	30,0	16,5	95
24690.0152	**50**	**M 10**	**30**	18	30,0	16,5	97
24690.0154	**50**	**M 10**	**40**	18	30,0	16,5	100
24690.0160	**60**	**M 12**	**30**	20	37,5	20,0	155
24690.0162	**60**	**M 12**	**40**	20	37,5	20,0	162
24690.0164	**60**	**M 12**	**50**	20	37,5	20,0	169



EH 24690.

Pomelli a stella

in acciaio inox massiccio



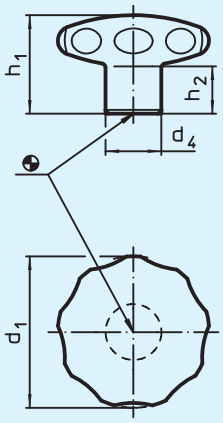


fig. 1

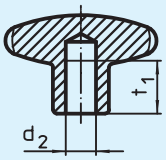
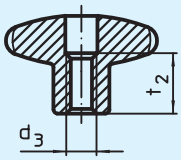


fig. 2



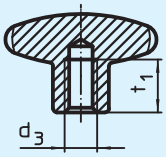
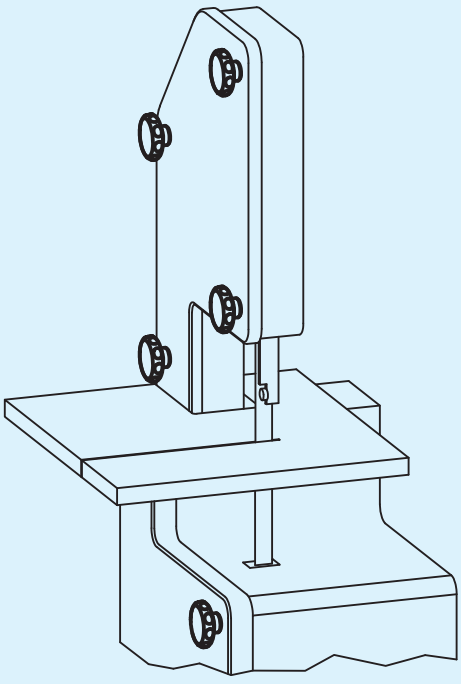


fig. 3

Materiale:
- Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

Nota:
Il disegno massiccio del pomello non presenta recessi nascosti impedendo il ristagno di sporco o residui, per es. nell'industria alimentare.

Codice	Versione	d_1	d_2 H7	d_3	d_4	h_1	h_2	t_1 min.	t_2	g
24690.0643	Con foro cieco liscio	**40**	**8**	–	18	30,5	15	12	–	131
24690.0653	**(Fig. 1)**	**50**	**10**	–	21	34,0	17	15	–	223
24690.0663		**60**	**12**	–	25	39,0	18	18	–	386
24690.0644	Con foro filettato, passante	**40**	–	**M 8**	18	30,5	15	–	13	129
24690.0654	4**(Fig. 2)**	**50**	–	**M 10**	21	34,0	17	–	16	216
24690.0664		**60**	–	**M 12**	25	39,0	18	–	20	362
24690.0645	Con foro cieco filettato	**40**	–	**M 6**	18	30,5	15	12	–	134
24690.0646	**(Fig. 3)**	**40**	–	**M 8**	18	30,5	15	12	–	132
24690.0655		**50**	–	**M 8**	21	34,0	17	15	–	226
24690.0656		**50**	–	**M 10**	21	34,0	17	15	–	222
24690.0665		**60**	–	**M 10**	25	39,0	18	18	–	395
24690.0666		**60**	–	**M 12**	25	39,0	18	18	–	384



EH 24700.

Pomelli a croce

con cuscinetto assiale





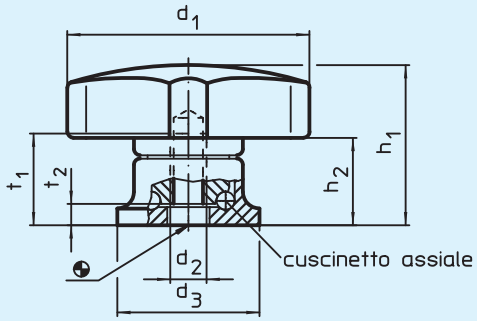


fig. 1

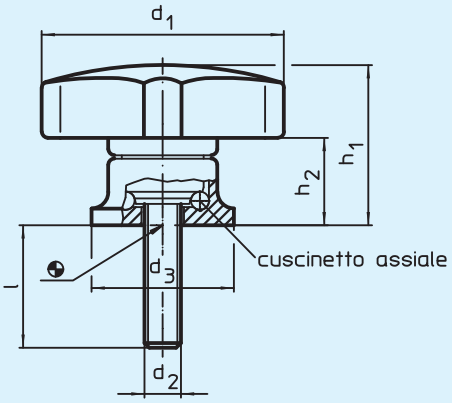


fig. 2

Materiale:

Impugnatura:
- Plastica PA

Boccola interna:
- Acciaio da bonifica, nitrurato, nero

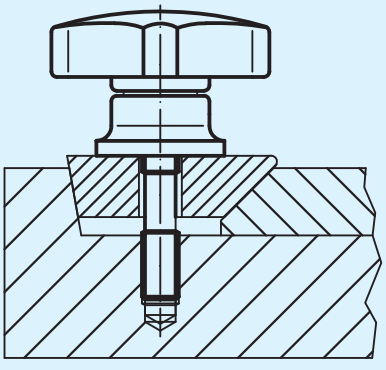
Vite:
- Resistenza 8.8, brunita

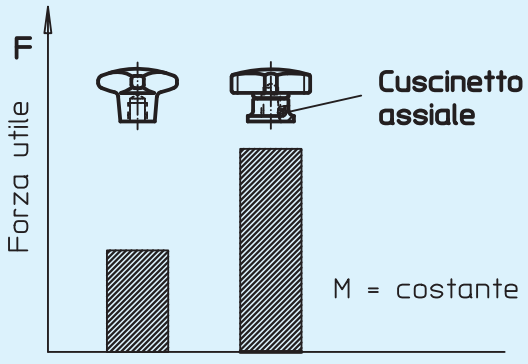
Nota:

Vantaggi dei cuscinetti assiali:
- Doppia forza utile a parità di impugnatura grazie alla riduzione degli attriti.
- Stringendo il pomello, il collare non ruota evitando rigature del pezzo.
- Possibilità di usare tiranti più piccoli a parità di forza.

Temperatura di esercizio: max. + 80 °C

Codice	Versione	d_1	d_2	l +2	d_3	h_1 ≈	h_2 ≈	t_1 min.	t_2	g
24700.0040	Con foro filettato	**40**	**M 6**	**–**	24	27	15,0	12,5	5,0	45
24700.0050	**(Fig. 1)**	**50**	**M 8**	**–**	25	34	22,5	14,0	4,2	68
24700.0063		**63**	**M 10**	**–**	30	41	26,5	18,0	5,4	111
24700.0080		**80**	**M 12**	**–**	35	54	34,0	26,5	6,6	218
24700.0042	Con vite	**40**	**M 6**	**15**	24	27	15,0	–	–	50
24700.0044	**(Fig. 2)**	**40**	**M 6**	**25**	24	27	15,0	–	–	52
24700.0053		**50**	**M 8**	**20**	25	34	22,5	–	–	81
24700.0056		**50**	**M 8**	**35**	25	34	22,5	–	–	86
24700.0066		**63**	**M 10**	**30**	30	41	26,5	–	–	137
24700.0068		**63**	**M 10**	**40**	30	41	26,5	–	–	142
24700.0083		**80**	**M 12**	**30**	35	54	34,0	–	–	258
24700.0087		**80**	**M 12**	**50**	35	54	34,0	–	–	276

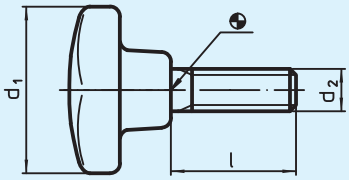




EH 24730.

Viti con impugnatura

simili a DIN 6335



>>> Esecuzioni speciali, p. es. con viti di lunghezza particolare o diverso materiale (ottone, acciaio inox), sono approntabili a richiesta <<<



Materiale:

Impugnatura: • Plastica (PF 31) DIN 7708, nero simile a RAL 9005 **Vite:** • Acciaio, zincato

Nota:

Temperatura di esercizio: max. 110 °C.

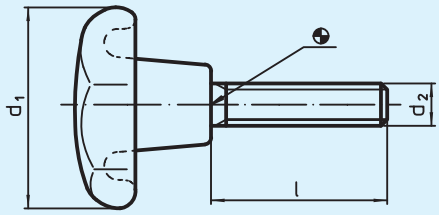
Codice	Versione	d_1	d_2	l	g
24730.0051	Forma L	**25**	**M 5**	**10**	6,7
24730.0053		**25**	**M 5**	**15**	7,0
24730.0056		**25**	**M 5**	**20**	7,5
24730.0058		**25**	**M 5**	**25**	8,1
24730.0059		**25**	**M 5**	**30**	8,9
24730.0101		**32**	**M 6**	**15**	11,0
24730.0104		**32**	**M 6**	**20**	12,0
24730.0106		**32**	**M 6**	**25**	15,0
24730.0107		**32**	**M 6**	**30**	16,0
24730.0110		**32**	**M 6**	**40**	16,0
24730.0152		**40**	**M 8**	**20**	24,0
24730.0154		**40**	**M 8**	**25**	25,0
24730.0155		**40**	**M 8**	**30**	26,0
24730.0158		**40**	**M 8**	**40**	30,0
24730.0160		**40**	**M 8**	**50**	32,0
24730.0202		**50**	**M 10**	**25**	41,0
24730.0203		**50**	**M 10**	**30**	48,0
24730.0206		**50**	**M 10**	**40**	51,0
24730.0208		**50**	**M 10**	**50**	56,0
24730.0209		**50**	**M 10**	**60**	69,0
24730.0251		**63**	**M 12**	**30**	86,0
24730.0254		**63**	**M 12**	**40**	93,0
24730.0256		**63**	**M 12**	**50**	99,0
24730.0257		**63**	**M 12**	**60**	105,0
24730.0260		**63**	**M 12**	**80**	112,0
24730.0302		**80**	**M 16**	**40**	198,0
24730.0304		**80**	**M 16**	**50**	175,0
24730.0305		**80**	**M 16**	**60**	219,0
24730.0308		**80**	**M 16**	**80**	251,0

EH 24740.

Viti con impugnatura

simili a DIN 6336





>>> Esecuzioni speciali, p. es. con viti di lunghezza particolare o diverso materiale (ottone, acciaio inox), sono approntabili a richiesta <<<

Materiale:

Impugnatura: ● Plastica (PF 31) DIN 7708, nero simile a RAL 9005 **Vite:** ● Acciaio, zincato

Nota:

Temperatura di esercizio: max. 110 °C.

Codice	Versione	d_1	d_2	l	g
24740.0051	Forma L	**25**	**M 5**	**10**	7,3
24740.0053		**25**	**M 5**	**15**	7,2
24740.0056		**25**	**M 5**	**20**	8,7
24740.0058		**25**	**M 5**	**25**	8,7
24740.0059		**25**	**M 5**	**30**	9,2
24740.0101		**32**	**M 6**	**15**	14,0
24740.0104		**32**	**M 6**	**20**	14,0
24740.0106		**32**	**M 6**	**25**	14,0
24740.0107		**32**	**M 6**	**30**	16,0
24740.0110		**32**	**M 6**	**40**	17,0
24740.0152		**40**	**M 8**	**20**	28,0
24740.0154		**40**	**M 8**	**25**	30,0
24740.0155		**40**	**M 8**	**30**	32,0
24740.0158		**40**	**M 8**	**40**	35,0
24740.0160		**40**	**M 8**	**50**	38,0
24740.0202		**50**	**M 10**	**25**	51,0
24740.0203		**50**	**M 10**	**30**	54,0
24740.0206		**50**	**M 10**	**40**	60,0
24740.0208		**50**	**M 10**	**50**	64,0
24740.0209		**50**	**M 10**	**60**	77,0
24740.0251		**63**	**M 12**	**30**	101,0
24740.0254		**63**	**M 12**	**40**	108,0
24740.0256		**63**	**M 12**	**50**	115,0
24740.0257		**63**	**M 12**	**60**	121,0
24740.0260		**63**	**M 12**	**80**	143,0
24740.0302		**80**	**M 16**	**40**	223,0
24740.0304		**80**	**M 16**	**50**	237,0
24740.0305		**80**	**M 16**	**60**	232,0
24740.0308		**80**	**M 16**	**80**	274,0

EH 24750.

Pomelli a stella

in plastica

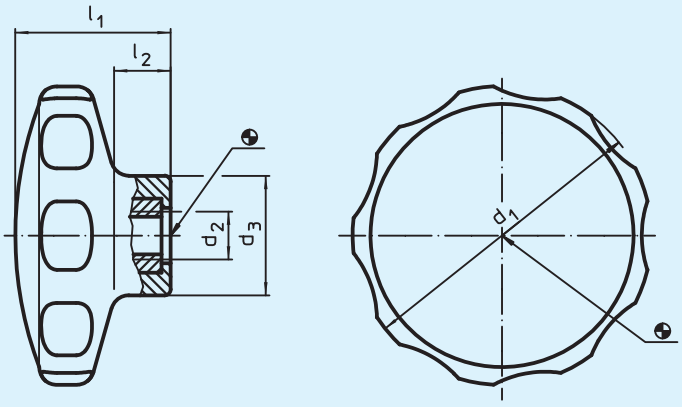












>>> Esecuzioni speciali con altri fori a richiesta <<<

Materiale:

Impugnatura: • Plastica PA 6, nero simile a RAL 9005

Bussola filettata: • Acciaio inox

Coperchio: • Plastica PA, nero RAL 9005
bianco RAL 9019
arancio RAL 2004
giallo RAL 1016
azzurro RAL 5025

Nota:

Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C

Codice nero	Codice bianco	Codice arancio	Codice giallo	Codice blu	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	g
24750.0030	24750.0031	24750.0032	24750.0033	24750.0034	30	M 4	14,0	19	7	5,3
24750.0035	24750.0036	24750.0037	24750.0038	24750.0039	30	M 5	14,0	19	7	5,7
24750.0040	24750.0041	24750.0042	24750.0043	24750.0044	40	M 5	16,5	22	9	8,2
24750.0045	24750.0046	24750.0047	24750.0048	24750.0049	40	M 6	16,5	22	9	9,5
24750.0050	24750.0051	24750.0052	24750.0053	24750.0054	50	M 6	22,0	26	10	16,0
24750.0055	24750.0056	24750.0057	24750.0058	24750.0059	50	M 8	22,0	26	10	19,0
24750.0060	24750.0061	24750.0062	24750.0063	24750.0064	62	M 8	22,0	35	13	19,0
24750.0065	24750.0066	24750.0067	24750.0068	24750.0069	62	M 10	22,0	35	13	39,0

EH 24750.

Pomelli a stella con vite

in plastica

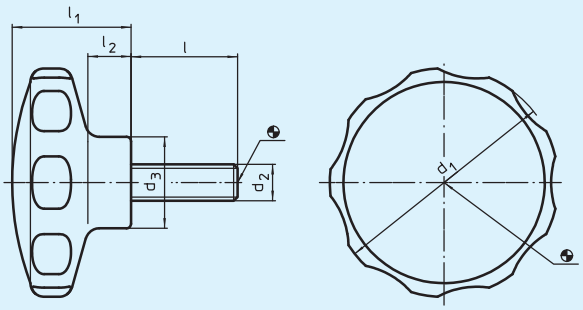












>>> Esecuzioni speciali con altri fori o lunghezza a richiesta <<<

Materiale:

Impugnatura: • Plastica PA 6, nero simile a RAL 9005

Vite: • Acciaio inox

Coperchio: • Plastica PA, nero RAL 9005 bianco RAL 9019 arancio RAL 2004 giallo RAL 1016 azzurro RAL 5025

Nota:

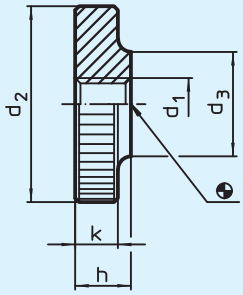
Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C

Codice nero	Codice bianco	Codice arancio	Codice giallo	Codice blu	d_1	d_2	l	d_3	l_1	l_2	g
24750.0100	24750.0101	24750.0102	24750.0103	24750.0104	30	M 4	10	14,0	19	7	6,1
24750.0110	24750.0111	24750.0112	24750.0113	24750.0114	30	M 4	14	14,0	19	7	6,6
24750.0120	24750.0121	24750.0122	24750.0123	24750.0124	30	M 4	18	14,0	19	7	6,9
24750.0130	24750.0131	24750.0132	24750.0133	24750.0134	30	M 4	23	14,0	19	7	7,3
24750.0140	24750.0141	24750.0142	24750.0143	24750.0144	30	M 4	28	14,0	19	7	7,7
24750.0150	24750.0151	24750.0152	24750.0153	24750.0154	30	M 5	10	14,0	19	7	7,1
24750.0160	24750.0161	24750.0162	24750.0163	24750.0164	30	M 5	14	14,0	19	7	7,9
24750.0170	24750.0171	24750.0172	24750.0173	24750.0174	30	M 5	18	14,0	19	7	8,4
24750.0180	24750.0181	24750.0182	24750.0183	24750.0184	30	M 5	23	14,0	19	7	9,0
24750.0190	24750.0191	24750.0192	24750.0193	24750.0194	30	M 5	28	14,0	19	7	9,0
24750.0200	24750.0201	24750.0202	24750.0203	24750.0204	40	M 5	10	16,5	22	9	9,6
24750.0210	24750.0211	24750.0212	24750.0213	24750.0214	40	M 5	14	16,5	22	9	10,0
24750.0220	24750.0221	24750.0222	24750.0223	24750.0224	40	M 5	18	16,5	22	9	11,0
24750.0230	24750.0231	24750.0232	24750.0233	24750.0234	40	M 5	23	16,5	22	9	12,0
24750.0240	24750.0241	24750.0242	24750.0243	24750.0244	40	M 5	28	16,5	22	9	12,0
24750.0250	24750.0251	24750.0252	24750.0253	24750.0254	40	M 6	14	16,5	22	9	12,0
24750.0260	24750.0261	24750.0262	24750.0263	24750.0264	40	M 6	18	16,5	22	9	13,0
24750.0270	24750.0271	24750.0272	24750.0273	24750.0274	40	M 6	23	16,5	22	9	14,0
24750.0280	24750.0281	24750.0282	24750.0283	24750.0284	40	M 6	28	16,5	22	9	15,0
24750.0290	24750.0291	24750.0292	24750.0293	24750.0294	40	M 6	38	16,5	22	9	16,0
24750.0300	24750.0301	24750.0302	24750.0303	24750.0304	50	M 6	14	22,0	26	10	19,0
24750.0310	24750.0311	24750.0312	24750.0313	24750.0314	50	M 6	18	22,0	26	10	19,0
24750.0320	24750.0321	24750.0322	24750.0323	24750.0324	50	M 6	23	22,0	26	10	20,0
24750.0330	24750.0331	24750.0332	24750.0333	24750.0334	50	M 6	28	22,0	26	10	21,0
24750.0340	24750.0341	24750.0342	24750.0343	24750.0344	50	M 6	38	22,0	26	10	23,0
24750.0350	24750.0351	24750.0352	24750.0353	24750.0354	50	M 8	18	22,0	26	10	26,0
24750.0360	24750.0361	24750.0362	24750.0363	24750.0364	50	M 8	23	22,0	26	10	27,0
24750.0370	24750.0371	24750.0372	24750.0373	24750.0374	50	M 8	28	22,0	26	10	29,0
24750.0380	24750.0381	24750.0382	24750.0383	24750.0384	50	M 8	38	22,0	26	10	32,0
24750.0390	24750.0391	24750.0392	24750.0393	24750.0394	50	M 8	48	22,0	26	10	35,0
24750.0400	24750.0401	24750.0402	24750.0403	24750.0404	62	M 8	18	22,0	35	13	40,0
24750.0410	24750.0411	24750.0412	24750.0413	24750.0414	62	M 8	23	22,0	35	13	41,0
24750.0420	24750.0421	24750.0422	24750.0423	24750.0424	62	M 8	28	22,0	35	13	43,0
24750.0430	24750.0431	24750.0432	24750.0433	24750.0434	62	M 8	38	22,0	35	13	46,0
24750.0440	24750.0441	24750.0442	24750.0443	24750.0444	62	M 8	48	22,0	35	13	49,0
24750.0450	24750.0451	24750.0452	24750.0453	24750.0454	62	M 10	23	22,0	35	13	51,0
24750.0460	24750.0461	24750.0462	24750.0463	24750.0464	62	M 10	28	22,0	35	13	54,0
24750.0470	24750.0471	24750.0472	24750.0473	24750.0474	62	M 10	38	22,0	35	13	59,0
24750.0480	24750.0481	24750.0482	24750.0483	24750.0484	62	M 10	48	22,0	35	13	64,0
24750.0490	24750.0491	24750.0492	24750.0493	24750.0494	62	M 10	58	22,0	35	13	69,0

EH 24760.

Ghiere piatte zigrinate

DIN 467



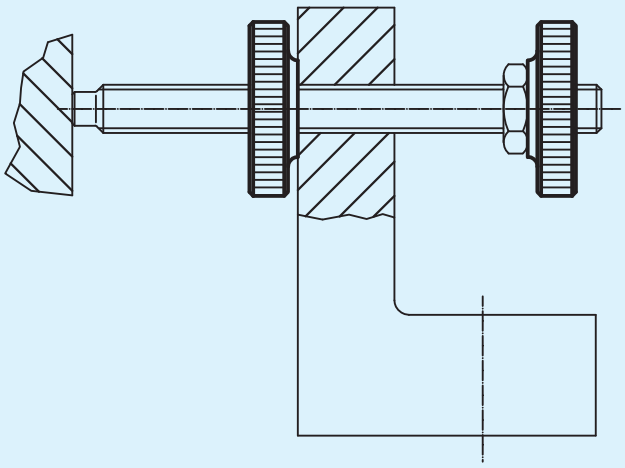




Materiale:
- Acciaio resistenza classe 5, brunito
- Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	d_2	d_3	h	k	g
24760.0030	**24760.0230**	**M 3**	12	6	3	2,5	2,1
24760.0040	**24760.0240**	**M 4**	16	8	4	3,5	5,0
24760.0050	**24760.0250**	**M 5**	20	10	5	4,0	9,4
24760.0060	**24760.0260**	**M 6**	24	12	6	5,0	17,0
24760.0080	**24760.0280**	**M 8**	30	16	8	6,0	32,0
24760.0100	**24760.0300**	**M 10**	36	20	10	8,0	61,0
24760.0120*	**–**	**M 12**	40	22	12	10,0	92,0

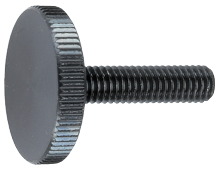
* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

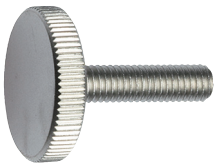


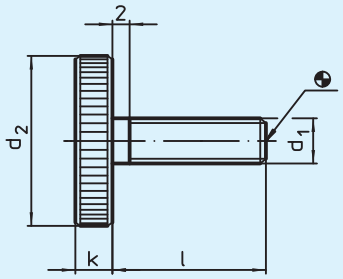
EH 24770.

Viti con ghiera

DIN 653







Materiale:

- Acciaio resistenza classe 5.8, brunito
- Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

Nota:

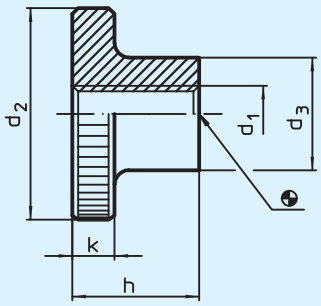
Le viti sono realizzate di pezzo con filetto a tutta lunghezza (secondo DIN - es.A).

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	l	d_2	k	g
24770.0072	–	**M 3**	**6**	12	2,5	2,3
24770.0073	–	**M 3**	**8**	12	2,5	2,4
24770.0074	–	**M 3**	**10**	12	2,5	2,5
24770.0077	–	**M 3**	**16**	12	2,5	2,7
24770.0092	**24770.0292**	**M 4**	**8**	16	3,5	5,6
24770.0093	**24770.0293**	**M 4**	**10**	16	3,5	5,7
24770.0094	**24770.0294**	**M 4**	**12**	16	3,5	6,1
24770.0096	**24770.0296**	**M 4**	**16**	16	3,5	6,2
24770.0098	–	**M 4**	**20**	16	3,5	6,6
24770.0100	–	**M 4**	**25**	16	3,5	7,0
24770.0112	**24770.0312**	**M 5**	**10**	20	4,0	10,0
24770.0113	**24770.0313**	**M 5**	**12**	20	4,0	11,0
24770.0115	**24770.0315**	**M 5**	**16**	20	4,0	12,0
24770.0117	**24770.0317**	**M 5**	**20**	20	4,0	12,0
24770.0119	–	**M 5**	**25**	20	4,0	12,0
24770.0121	–	**M 5**	**30**	20	4,0	13,0
24770.0132	**24770.0332**	**M 6**	**12**	24	5,0	18,0
24770.0134	**24770.0334**	**M 6**	**16**	24	5,0	20,0
24770.0136	**24770.0336**	**M 6**	**20**	24	5,0	20,0
24770.0138	**24770.0338**	**M 6**	**25**	24	5,0	20,0
24770.0140	–	**M 6**	**30**	24	5,0	22,0
24770.0154	**24770.0354**	**M 8**	**20**	30	6,0	37,0
24770.0156	**24770.0356**	**M 8**	**25**	30	6,0	39,0
24770.0158	**24770.0358**	**M 8**	**30**	30	6,0	41,0
24770.0160	–	**M 8**	**35**	30	6,0	42,0
24770.0161	–	**M 8**	**40**	30	6,0	44,0
24770.0172	**24770.0372**	**M 10**	**20**	36	8,0	71,0
24770.0174	**24770.0374**	**M 10**	**25**	36	8,0	72,0
24770.0176	**24770.0376**	**M 10**	**30**	36	8,0	76,0
24770.0180	**24770.0380**	**M 10**	**40**	36	8,0	80,0

EH 24780.

Ghiere a colletto

DIN 466



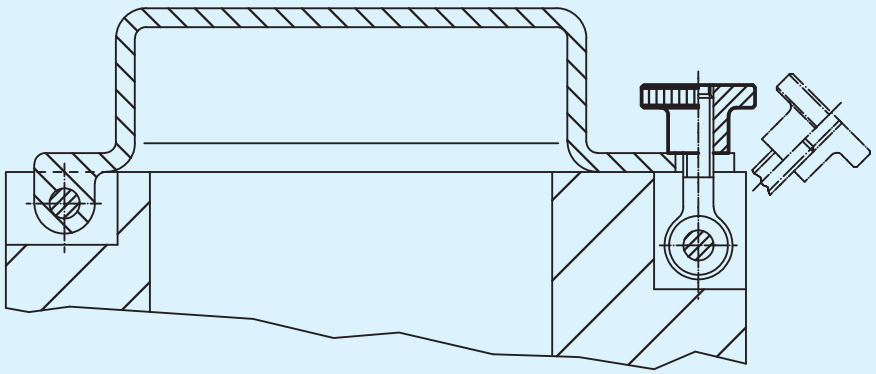




Materiale:
- Acciaio resistenza classe 5, brunito
- Acciaio inox 1.4301 smerigliato opaco

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	d_2	d_3	h	k	g
24780.0030	–	**M 3**	12	6	7,5	2,5	2,9
24780.0040	**24780.0240**	**M 4**	16	8	9,5	3,5	6,7
24780.0050	**24780.0250**	**M 5**	20	10	11,5	4,0	12,0
24780.0060	**24780.0260**	**M 6**	24	12	15,0	5,0	23,0
24780.0080	**24780.0280**	**M 8**	30	16	18,0	6,0	44,0
24780.0100	**24780.0300**	**M 10**	36	20	23,0	8,0	85,0
24780.0120*	–	**M 12**	40	22	25,0	10,0	119,0

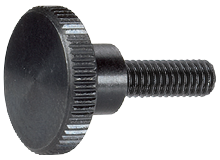
* Dimensioni non previste dalla norma DIN.

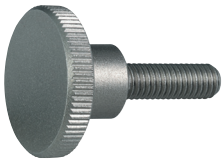


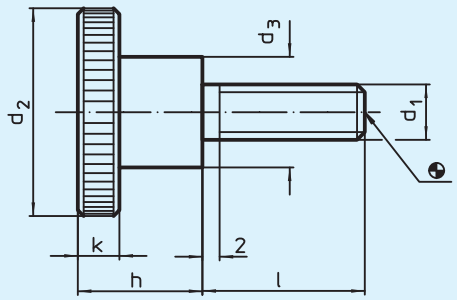
EH 24790.

Viti con ghiera a colletto

DIN 464







Materiale:

- Acciaio resistenza classe 5.8, brunito
- Acciaio inox 1.4305, sabbiato opaco

Nota:

Le viti sono realizzate di pezzo.%nz;A differenza di quanto indicato dalla normativa, la vite è realizzata a tutta lunghezza sino al colletto, senza scarico.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	l	d_2	d_3	h	k	g
24790.0074	**24790.0274**	**M 3**	**6**	12	6	7,5	2,5	3,7
24790.0076	**24790.0276**	**M 3**	**10**	12	6	7,5	2,5	3,8
24790.0077	**24790.0277**	**M 3**	**12**	12	6	7,5	2,5	4,0
24790.0079	**24790.0279**	**M 3**	**16**	12	6	7,5	2,5	4,0
24790.0092	–	**M 4**	**5**	16	8	9,5	3,5	7,7
24790.0094	**24790.0294**	**M 4**	**8**	16	8	9,5	3,5	7,9
24790.0095	**24790.0295**	**M 4**	**10**	16	8	9,5	3,5	8,1
24790.0096	**24790.0296**	**M 4**	**12**	16	8	9,5	3,5	8,3
24790.0098	**24790.0298**	**M 4**	**16**	16	8	9,5	3,5	8,4
24790.0100	**24790.0300**	**M 4**	**20**	16	8	9,5	3,5	9,1
24790.0102	**24790.0302**	**M 4**	**25**	16	8	9,5	3,5	9,0
24790.0112	–	**M 5**	**6**	20	10	11,5	4,0	14,0
24790.0113	–	**M 5**	**8**	20	10	11,5	4,0	15,0
24790.0114	**24790.0314**	**M 5**	**10**	20	10	11,5	4,0	15,0
24790.0115	**24790.0315**	**M 5**	**12**	20	10	11,5	4,0	15,0
24790.0117	**24790.0317**	**M 5**	**16**	20	10	11,5	4,0	16,0
24790.0119	**24790.0319**	**M 5**	**20**	20	10	11,5	4,0	16,0
24790.0121	**24790.0321**	**M 5**	**25**	20	10	11,5	4,0	17,0
24790.0123	**24790.0323**	**M 5**	**30**	20	10	11,5	4,0	17,0
24790.0132	–	**M 6**	**8**	24	12	15,0	5,0	28,0
24790.0133	–	**M 6**	**10**	24	12	15,0	5,0	27,0
24790.0134	**24790.0334**	**M 6**	**12**	24	12	15,0	5,0	28,0
24790.0136	**24790.0336**	**M 6**	**16**	24	12	15,0	5,0	28,0
24790.0138	**24790.0338**	**M 6**	**20**	24	12	15,0	5,0	29,0
24790.0140	**24790.0340**	**M 6**	**25**	24	12	15,0	5,0	30,0
24790.0142	**24790.0342**	**M 6**	**30**	24	12	15,0	5,0	31,0
24790.0144	**24790.0344**	**M 6**	**35**	24	12	15,0	5,0	31,0
24790.0152	–	**M 8**	**12**	30	16	18,0	6,0	53,0
24790.0154	**24790.0354**	**M 8**	**16**	30	16	18,0	6,0	55,0
24790.0156	**24790.0356**	**M 8**	**20**	30	16	18,0	6,0	56,0
24790.0158	**24790.0358**	**M 8**	**25**	30	16	18,0	6,0	58,0
24790.0160	**24790.0360**	**M 8**	**30**	30	16	18,0	6,0	60,0
24790.0162	**24790.0362**	**M 8**	**35**	30	16	18,0	6,0	60,0
24790.0164	–	**M 8**	**40**	30	16	18,0	6,0	61,0
24790.0173	–	**M 10**	**20**	36	20	23,0	8,0	106,0
24790.0175	–	**M 10**	**25**	36	20	23,0	8,0	109,0
24790.0177	–	**M 10**	**30**	36	20	23,0	8,0	112,0
24790.0179	–	**M 10**	**35**	36	20	23,0	8,0	116,0
24790.0181	–	**M 10**	**40**	36	20	23,0	8,0	116,0

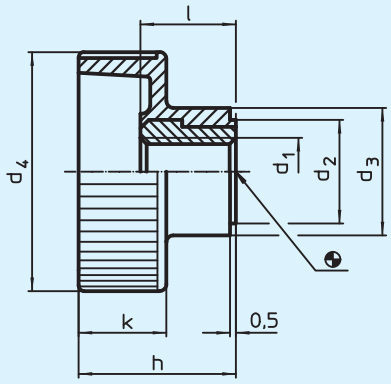
EH 24820.

Pomelli zigrinati

in plastica







Materiale:

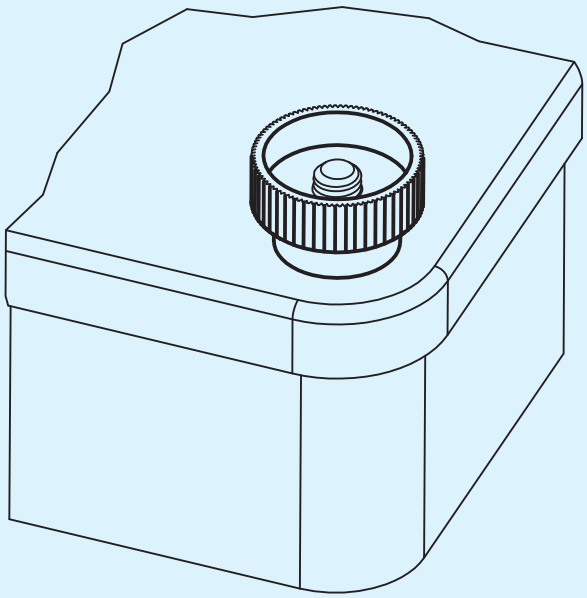
Impugnatura: • Plastica PA, nero

Bussola: • Acciaio, zincato
• Acciaio inox 1.4305

Nota:

Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3	d_4	h	k	l	g
24820.0004	Boccola in acciaio	**M 4**	9	12	19	14,0	8,0	9,0	4,5
24820.0005		**M 5**	9	12	19	14,0	8,0	9,0	4,0
24820.0006		**M 6**	12	14	24	16,5	9,5	10,5	7,0
24820.0008		**M 8**	14	16	30	19,5	11,0	11,5	10,0
24820.0010		**M 10**	16	18	36	22,5	12,5	14,0	15,0
24820.0205	Boccola in acciaio inox	**M 5**	9	12	19	14,0	8,0	9,0	4,0
24820.0206		**M 6**	12	14	24	16,5	9,5	10,5	7,0
24820.0208		**M 8**	14	16	30	19,5	11,0	11,5	10,0



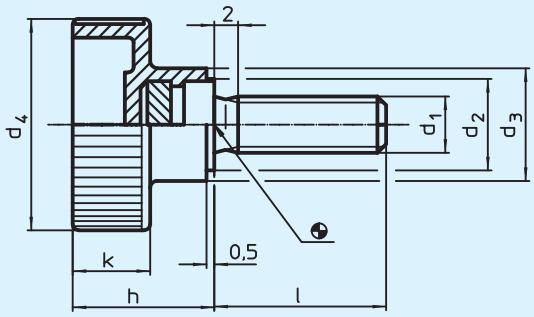
EH 24830.

Pomelli zigrinati con vite

in plastica







Materiale:

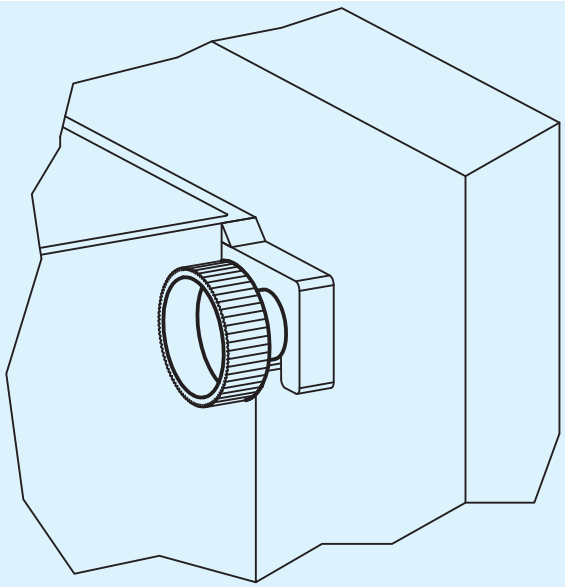
Impugnatura: • Plastica PA, nero

Vite: • Acciaio, zincato
• Acciaio inox 1.4567

Nota:

Temperatura di esercizio da - 30 °C a + 80 °C

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	d_1	l	d_2	d_3	d_4	h	k	g
24830.0030	–	**M 4**	**10**	9	12	19	14,0	8,0	4,0
24830.0032	–	**M 4**	**15**	9	12	19	14,0	8,0	4,0
24830.0034	–	**M 4**	**20**	9	12	19	14,0	8,0	4,2
24830.0036	–	**M 4**	**30**	9	12	19	14,0	8,0	7,0
24830.0042	**24830.0242**	**M 5**	**10**	9	12	19	14,0	8,0	4,3
24830.0043	**24830.0243**	**M 5**	**15**	9	12	19	14,0	8,0	5,0
24830.0045	**24830.0245**	**M 5**	**20**	9	12	19	14,0	8,0	5,5
24830.0046	**24830.0246**	**M 5**	**25**	9	12	19	14,0	8,0	6,0
24830.0050	**24830.0250**	**M 6**	**10**	12	14	24	16,5	9,5	7,0
24830.0053	**24830.0253**	**M 6**	**16**	12	14	24	16,5	9,5	8,0
24830.0054	**24830.0254**	**M 6**	**20**	12	14	24	16,5	9,5	9,0
24830.0055	**24830.0255**	**M 6**	**25**	12	14	24	16,5	9,5	9,0
24830.0057	**24830.0257**	**M 6**	**30**	12	14	24	16,5	9,5	10,0
24830.0060	–	**M 8**	**16**	14	16	30	19,5	11,0	14,0
24830.0062	**24830.0262**	**M 8**	**20**	14	16	30	19,5	11,0	16,0
24830.0064	**24830.0264**	**M 8**	**25**	14	16	30	19,5	11,0	17,0
24830.0065	**24830.0265**	**M 8**	**30**	14	16	30	19,5	11,0	19,0
24830.0067	**24830.0267**	**M 8**	**40**	14	16	30	19,5	11,0	20,0
24830.0070	**24830.0270**	**M 10**	**20**	16	18	36	22,5	12,5	30,0
24830.0072	**24830.0272**	**M 10**	**25**	16	18	36	22,5	12,5	31,0
24830.0074	**24830.0274**	**M 10**	**30**	16	18	36	22,5	12,5	33,0
24830.0076	–	**M 10**	**40**	16	18	36	22,5	12,5	38,0
–	**24830.0278**	**M 10**	**45**	16	18	36	22,5	12,5	43,0
–	**24830.0280**	**M 10**	**55**	16	18	36	22,5	12,5	48,0



EH 24890.

Viti di spinta DIN 6332

combinate con impugnature varie

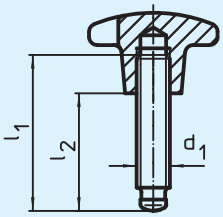


fig. 1

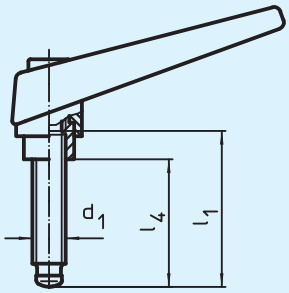


fig. 3

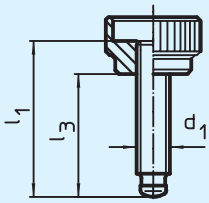


fig. 2

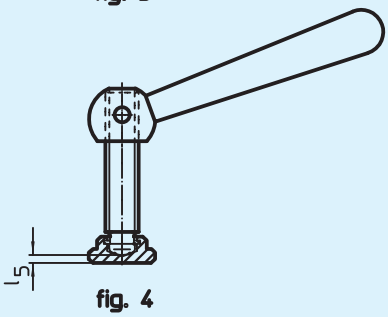


fig. 4

Fig. 1
Vite di fissaggio con
- Pomello DIN 6335 in ghisa o plastica, oppure
- Pomello DIN 6336 in ghisa o plastica

Fig. 2
Vite di fissaggio con dado zigrinato DIN 6303

Fig. 3
Vite di fissaggio con
- Impugnatura a leva DIN 99
- Impugnatura a ripresa EH 24400.
- Leva di serraggio EH 24430.
- Leva a ripresa EH 24440.

Fig. 4
Vite di fissaggio con piattello DIN 6311

Nota:
Vite con impugnatura incollata. Le leve DIN 99 sono fissate con una spina
Le viti di fissaggio sono disponibili **senza** o **con** piattello DIN 6311, da specificare nell'ordine.













Nota:
Tutte le viti di fissaggio vengono approntate solo su richiesta.
Non sono codificate: occorre descriverne la composizione come da esempio.

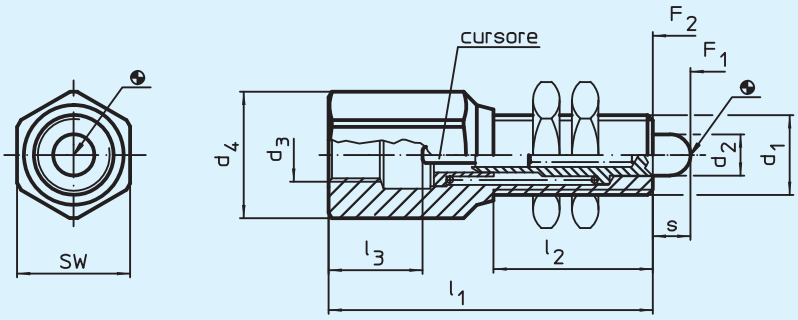
d_1	l_1 DIN 6332	l_2 Lunghezza del filetto **Fig. 1**	l_3 Lunghezza del filetto **Fig. 2**	l_4 Lunghezza del filetto **Fig. 3**	l_5 **Fig. 4**
M 6	30	20	22	20	2,1
M 6	50	40	42	40	2,1
M 8	40	27	30	28	3,0
M 8	60	47	50	48	3,0
M 10	60	44	48	45	3,6
M 10	80	64	68	65	3,6
M 12	60	40	46	41	4,6
M 12	80	60	66	61	4,6
M 12	100	80	86	81	4,6
M 16	80	55	-	55	5,4
M 16	100	75	-	75	5,4
M 16	125	100	-	100	5,4
M 20	100	-	-	70	5,5
M 20	125	-	-	95	5,5
M 20	150	-	-	120	5,5

EH 25010.

Pressori di controllo

con attacco per sensore





Materiale:

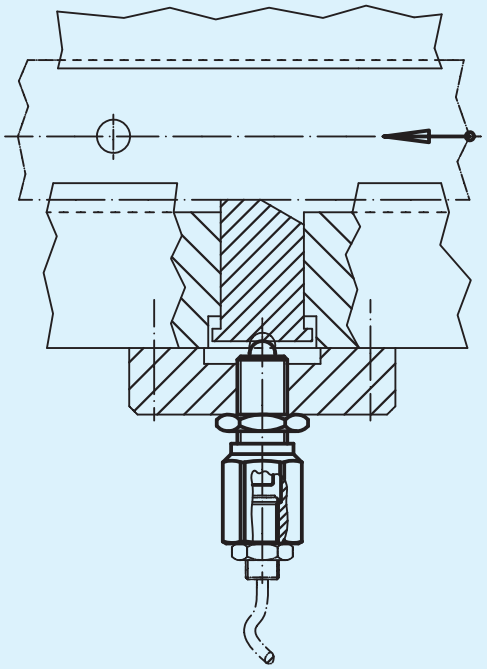
Alloggiamento: • Acciaio inox 1.4305
Molla: • Acciaio inox
Puntale: • Acciaio inox 1.4305
Dado: • Ottone (ISO 4035), nichelato

Nota:

Pressori a molla con raccordo integrato per l'applicazione di sensori ad induzione di commercio, in esecuzione compatta e robusta con filetto a passo fine. Possono essere impiegati per diverse applicazioni come, per es., l'arresto ed il controllo di posizione. Sono adatti a sensori induttivi **schermati.** Il campo di regolazione è modificabile inserendo il sensore più o meno profondamente nel raccordo. La sensibilità è regolabie su tutta la corsa.

Codice	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2	l_3 ≈	s	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
25010.0012	**M 12 x 1**	6,2	M 8 x 1	19,0	44	20	15,5	5,6	17	24,0	41,5	57
25010.0016	**M 16 x 1**	8,5	M 12 x 1	21,5	65	32	20,0	7,5	19	32,5	65,5	103

* Valori medi statistici

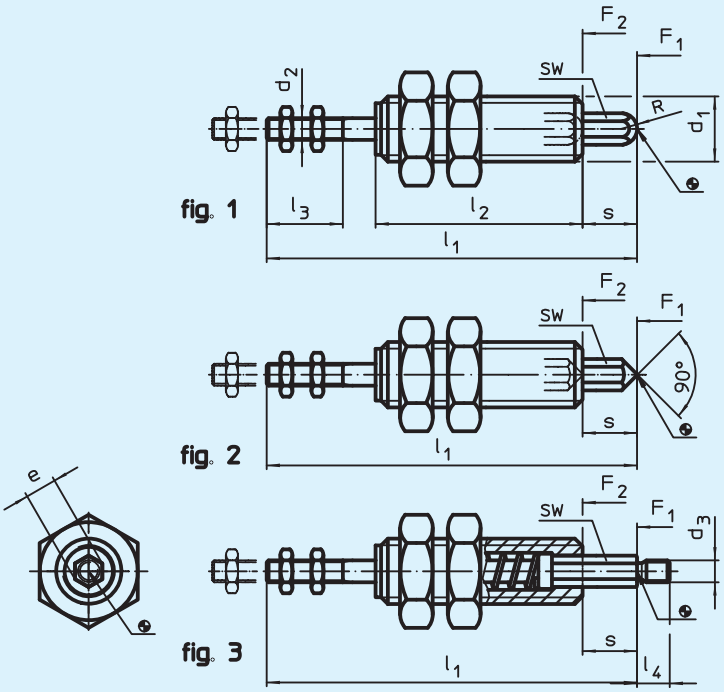


EH 25020.

Pressori di controllo

con asta di comando per interruttore





Materiale:

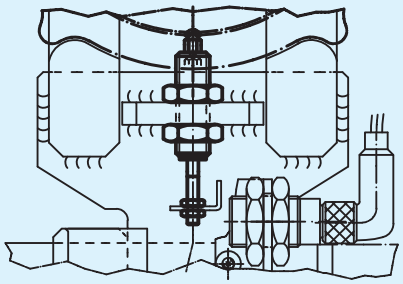
Corpo: • Acciaio automatico, brunito
Dado: • Acciaio, nero (ISO 4035)
Asta di comando: • Acciaio, nitrurato, nero
Molla: • Acciaio inox

Nota:

Pressori a molla predisposti per il controllo di posizione muniti di asta di comando per interruttori che ne rende possibile l'applicazione in diversi campi come, per es., nella realizzazione di attrezzature con dispositivi di controllo. Il puntale può essere arrotondato, a cuspide oppure filettato per applicazioni universali. Sull'asta di comando è possibile fissare riscontri di azionamento per tutti i più diffusi interruttori.

Codice	Versione	d_1	s	d_2	d_3	e ≈	l_1	l_2	l_3 min.	l_4	R	SW	Spinta F_1 N≈*	Spinta F_2 N≈*	g
25020.0008	Puntale	**M 8**	6	M 2,5	–	3,5	50	32	9	–	1,75	3	4,1	7,6	15
25020.0010	arrotondato	**M 10**	8	M 3	–	4,6	59	35	11	–	2,30	4	5,0	9,0	28
25020.0012	**(Fig. 1)**	**M 12**	10	M 4	–	5,8	68	38	14	–	2,90	5	5,1	11,0	44
25020.0016		**M 16**	12	M 5	–	6,9	78	42	16	–	3,50	6	7,5	13,8	87
25020.0058	Puntale	**M 8**	6	M 2,5	–	3,5	50	32	9	–	–	3	4,1	7,6	14
25020.0060	a cuspide	**M 10**	8	M 3	–	4,6	59	35	11	–	–	4	5,0	9,0	29
25020.0062	**(Fig. 2)**	**M 12**	10	M 4	–	5,8	68	38	14	–	–	5	5,1	11,0	44
25020.0066		**M 16**	12	M 5	–	6,9	78	42	16	–	–	6	7,5	13,8	88
25020.0108	Puntale	**M 8**	6	M 2,5	M 2,5	3,5	50	32	9	4	–	3	4,1	7,6	15
25020.0110	filettato	**M 10**	8	M 3	M 3	4,6	59	35	11	5	–	4	5,0	9,0	29
25020.0112	**(Fig. 3)**	**M 12**	10	M 4	M 4	5,8	68	38	14	6	–	5	5,1	11,0	44
25020.0116		**M 16**	12	M 5	M 5	6,9	78	42	16	7	–	6	7,5	13,8	89

* Valori medi statistici

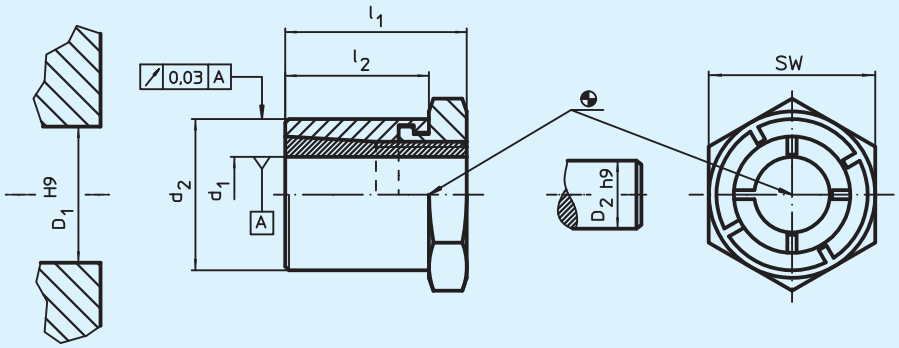


EH 25050.

Calettatori albero-foro

senza controdado





Materiale:

Boccola interna: • Acciaio nichelato **Corpo:** • Acciaio, zincato **Dado:** • Acciaio nichelato

Nota:

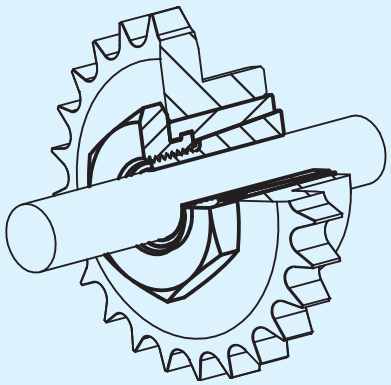
Si tratta di un elemento di serraggio autocentrante con trattamento anticorrosione che permette di bloccare, senza gioco, alberi e mozzi nelle rispettive sedi di ricezione. E' particolarmente adatto per il calettamento di elementi di macchine, ruote dentate, pulegge, camme, leve, ecc. in maniera semplice, sicura ed economica.

Per le istruzioni di montaggio, esempi di applicazione e dati tecnici vedere le pagine seguenti.

T_A = coppia di serraggio della ghiera, M = coppia trasmissibile, F_a = carico assiale, p_W = pressione di serraggio sull'albero, p_N = pressione di serraggio sul foro

Precisione di rotazione 0,03 mm.

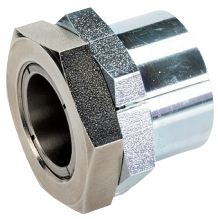
Codice	d_1	d_2	l_1	l_2	SW	T_A max. Nm	M max. Nm	F_a max. kN	p_W max. N/mm²	p_N max. N/mm²	g
25050.0005	**5**	**14**	19	15	14	9,9	10,1	4,0	264	96	20
25050.0006	**6**	**14**	19	15	14	9,9	12,1	4,0	220	96	19
25050.0008	**8**	**16**	22	17	16	16,9	23,4	5,8	179	91	26
25050.0009	**9**	**20**	24	19	22	34,9	43,7	9,7	245	115	47
25050.0010	**10**	**20**	24	19	22	34,9	48,6	9,7	221	115	46
25050.0011	**11**	**22**	24	19	22	43,8	59,9	10,9	225	117	51
25050.0012	**12**	**22**	24	19	22	43,8	65,3	10,9	206	117	49
25050.0014	**14**	**26**	28	22	27	65,0	93,0	13,3	178	99	83
25050.0015	**15**	**26**	28	22	27	65,0	99,0	13,3	166	99	78
25050.0016	**16**	**26**	28	22	27	65,0	106,0	13,3	156	99	73
25050.0018	**18**	**35**	36	27	36	161,0	223,0	24,8	224	125	201
25050.0019	**19**	**35**	36	27	36	161,0	235,0	24,8	212	125	189
25050.0020	**20**	**35**	36	27	36	161,0	248,0	24,8	201	125	186
25050.0022	**22**	**42**	41	30	46	250,0	349,0	31,8	197	110	346
25050.0024	**24**	**42**	41	30	46	250,0	381,0	31,8	180	110	326
25050.0025	**25**	**42**	41	30	46	250,0	397,0	31,8	173	110	315
25050.0028	**28**	**47**	44	33	50	355,0	565,0	40,4	174	110	403
25050.0030	**30**	**47**	44	33	50	355,0	605,0	40,4	162	110	378
25050.0032	**32**	**55**	51	38	55	490,0	764,0	47,8	166	102	632
25050.0035	**35**	**55**	51	38	55	490,0	836,0	47,8	151	102	571
25050.0038	**38**	**62**	58	43	65	720,0	1179,0	62,1	159	111	897
25050.0040	**40**	**62**	58	43	65	720,0	1241,0	62,1	151	111	842

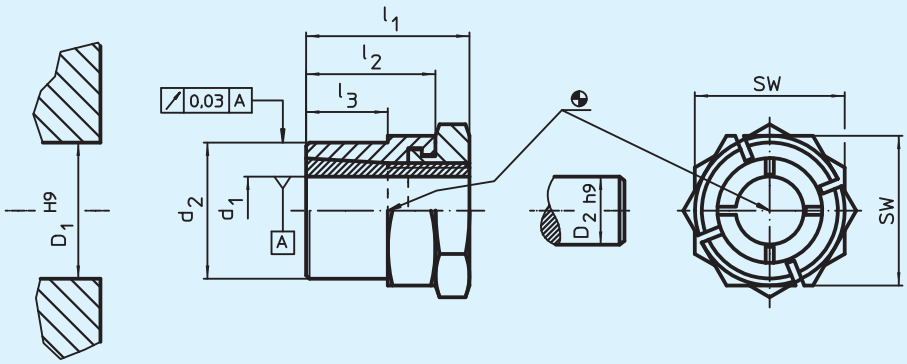


EH 25050.

Calettatori albero-foro

con controdado





Materiale:

Boccola interna: ● Acciaio nichelato **Corpo:** ● Acciaio, zincato **Dado:** ● Acciaio nichelato

Nota:

Si tratta di un elemento di serraggio autocentrante con trattamento anticorrosione, completo di controdado, che permette di bloccare, senza gioco, alberi e mozzi nelle rispettive sedi di ricezione. E' particolarmente adatto per il calettamento di elementi di macchine, ruote dentate, pulegge, camme, leve, ecc. in maniera semplice, sicura ed economica.
Il controdado facilita la messa in forza del calettatore anche su alberi liberi. (Spessore max. l_2 - l_3)

Il montaggio avviene con una chiave fissa a profilo ridotto. Per le istruzioni di montaggio, esempi di applicazione e dati tecnici vedere le pagine seguenti.

T_A = coppia di serraggio della ghiera, M = coppia trasmissibile, F_a = carico assiale, p_W = pressione di serraggio sull'albero, p_N = pressione di serraggio sul foro

Precisione di rotazione 0,03 mm.

Codice	d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	SW	T_A max. Nm	M max. Nm	F_a max. kN	p_W max. N/mm²	p_N max. N/mm²	g
25050.0105	**5**	**12**	19	15	9	14	9,9	10,1	4,0	264	119	18
25050.0106	**6**	**12**	19	15	9	14	9,9	12,1	4,0	220	119	17
25050.0108	**8**	**14**	22	17	11	16	16,9	23,4	5,8	179	121	23
25050.0109	**9**	**18**	24	19	12	22	34,9	43,7	9,7	245	127	47
25050.0110	**10**	**18**	24	19	12	22	34,9	48,6	9,7	221	127	46
25050.0111	**11**	**20**	24	19	12	22	43,8	59,9	10,9	225	128	47
25050.0112	**12**	**20**	24	19	12	22	43,8	65,3	10,9	206	128	45
25050.0114	**14**	**24**	28	22	15	27	65,0	93,0	13,3	178	107	78
25050.0115	**15**	**24**	28	22	15	27	65,0	99,0	13,3	166	107	75
25050.0116	**16**	**24**	28	22	15	27	65,0	106,0	13,3	156	107	70
25050.0118	**18**	**30**	36	27	17	36	161,0	223,0	24,8	224	145	179
25050.0119	**19**	**30**	36	27	17	36	161,0	235,0	24,8	212	145	169
25050.0120	**20**	**30**	36	27	17	36	161,0	248,0	24,8	201	145	213
25050.0122	**22**	**38**	41	30	20	46	250,0	349,0	31,8	197	122	341
25050.0124	**24**	**38**	41	30	20	46	250,0	381,0	31,8	180	122	320
25050.0125	**25**	**38**	41	30	20	46	250,0	397,0	31,8	173	122	310
25050.0128	**28**	**42**	44	33	23	50	355,0	565,0	40,4	174	123	370
25050.0130	**30**	**42**	44	33	23	50	355,0	605,0	40,4	162	123	348
25050.0132	**32**	**50**	51	38	28	55	490,0	764,0	47,8	166	112	555
25050.0135	**35**	**50**	51	38	28	55	490,0	836,0	47,8	151	112	501

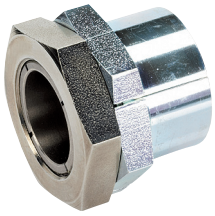
Codice	Versione	SW	g
25050.0814	Chiave fissa	14	45
25050.0816	dedicata	16	51
25050.0822		22	115
25050.0827		27	315
25050.0836		36	706
25050.0846		46	612
25050.0850		50	870
25050.0855		55	1125
25050.0865		65	1295

EH 25050.

Calettatori albero-foro

Esempi di installazione



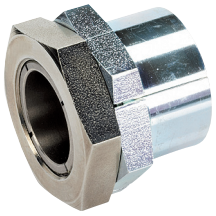


EH 25050.

Calettatori albero-foro

Istruzioni di montaggio



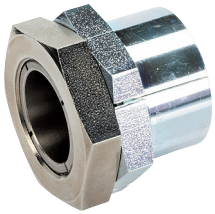


EH 25050.

Calettatori albero-foro

Dati tecnici





EH 25069.

Anelli di posiziona-mento









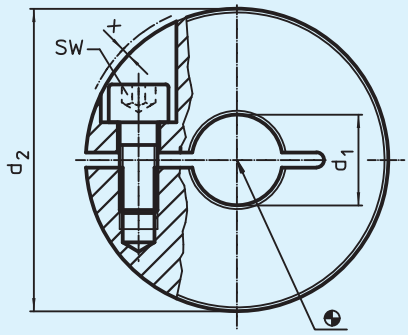


fig. 1

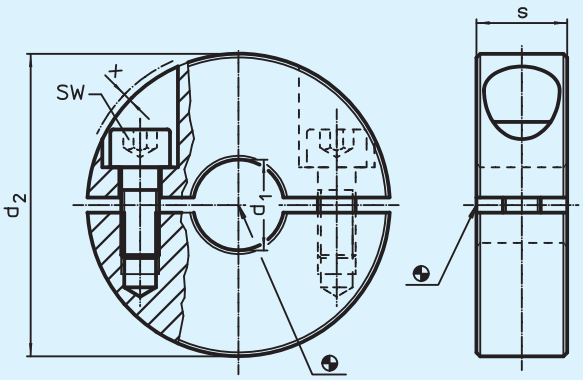


fig. 2

Materiale:

Anello:
- Acciaio, anodizzato nero
- Acciaio inox 1.4404

Vite:
- Acciaio
- Acciaio inox

Nota:

Anelli di posizionamento ad alta forza di bloccaggio. Disponibili in due versioni, tagliata e divisa in due parti. Applicabilità universale, ad esempio come punti di fermo fisso.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1 H10	d_2	s	SW	x	g
25069.0006	**25069.0106**	Tagliata	**6**	20	9	2,5	1,2	20
25069.0008	**25069.0108**	**(Fig. 1)**	**8**	22	9	2,5	1,0	18
25069.0010	**25069.0110**		**10**	26	11	3,0	1,6	33
25069.0012	**25069.0112**		**12**	30	11	3,0	0,7	42
25069.0014	**25069.0114**		**14**	32	11	3,0	0,7	40
25069.0015	**25069.0115**		**15**	36	13	4,0	1,4	73
25069.0016	**25069.0116**		**16**	36	13	4,0	1,4	66
25069.0018	**25069.0118**		**18**	42	15	4,0	0,6	120
25069.0020	**25069.0120**		**20**	42	15	4,0	0,6	104
25069.0022	**25069.0122**		**22**	48	15	4,0	0,0	139
25069.0025	**25069.0125**		**25**	48	15	4,0	0,0	130
25069.0028	**25069.0128**		**28**	55	15	5,0	0,5	171
25069.0030	**25069.0130**		**30**	55	15	5,0	0,5	162
25069.0032	**25069.0132**		**32**	60	15	5,0	0,4	196
25069.0035	**25069.0135**		**35**	60	15	5,0	0,4	180
25069.0040	**25069.0140**		**40**	65	15	5,0	0,5	183
25069.0206	**25069.0306**	In due parti	**6**	20	9	2,5	1,2	18
25069.0208	**25069.0308**	**(Fig. 2)**	**8**	22	9	2,5	1,0	20
25069.0210	**25069.0310**		**10**	26	11	3,0	1,6	20
25069.0212	**25069.0312**		**12**	30	11	3,0	0,7	39
25069.0214	**25069.0314**		**14**	32	11	3,0	0,7	43
25069.0215	**25069.0315**		**15**	36	13	4,0	1,4	65
25069.0216	**25069.0316**		**16**	36	13	4,0	1,4	64
25069.0218	**25069.0318**		**18**	42	15	4,0	0,6	103
25069.0220	**25069.0320**		**20**	42	15	4,0	0,6	100
25069.0222	**25069.0322**		**22**	48	15	4,0	0,0	135
25069.0225	**25069.0325**		**25**	48	15	4,0	0,0	125
25069.0228	**25069.0328**		**28**	55	15	5,0	0,5	165
25069.0230	**25069.0330**		**30**	55	15	5,0	0,5	156
25069.0232	**25069.0332**		**32**	60	15	5,0	0,4	187
25069.0235	**25069.0335**		**35**	60	15	5,0	0,4	170
25069.0240	**25069.0340**		**40**	65	15	5,0	0,5	189

EH 25070.

Anelli di posiziona-mento

con attacco per interruttori





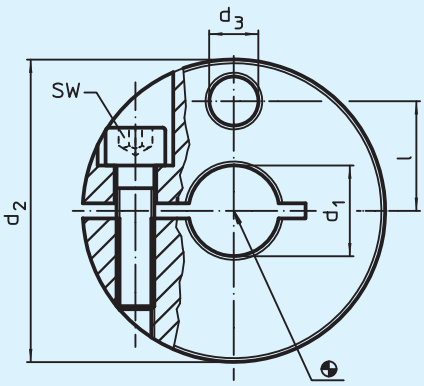


fig. 1

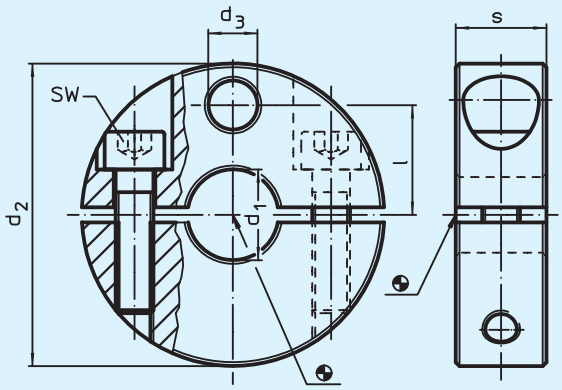


fig. 2

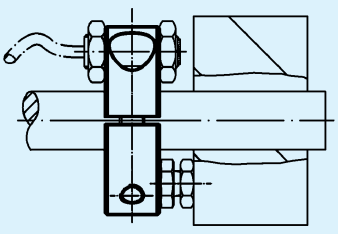
Materiale:

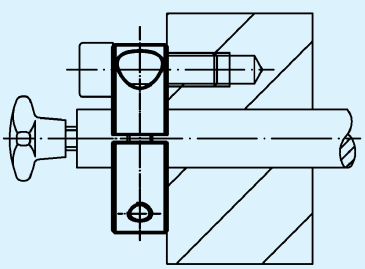
Anello: • Acciaio inox 1.4021 **Vite:** • Acciaio inox

Nota:

Anelli di posizionamento in acciaio inox con elevata forza di serraggio, disponibili in esecuzione monopezzo tagliata o in due parti. Predisposti per il fissaggio di sensori o interruttori, gli anelli hanno impiego universale e possono essere utilizzati, fra l'altro, come finecorsa su aste di cilindri.

Codice	Versione	d_1 H8	d_2 -0,5	d_3	l	s	SW	g
25070.0010	Tagliata	**10**	40	6,5	14,5	12	4	99
25070.0012	**(Fig. 1)**	**12**	40	6,5	14,5	12	4	94
25070.0014		**14**	45	9,0	16,5	13	5	125
25070.0015		**15**	45	9,0	16,5	13	5	122
25070.0016		**16**	45	9,0	16,5	13	5	120
25070.0018		**18**	50	9,0	18,5	13	5	151
25070.0020		**20**	50	9,0	18,5	13	5	144
25070.0022		**22**	65	13,0	23,5	18	6	359
25070.0024		**24**	65	13,0	23,5	18	6	349
25070.0025		**25**	65	13,0	23,5	18	6	345
25070.0030		**30**	75	13,0	27,0	20	6	108
25070.0032		**32**	80	13,0	30,0	20	6	588
25070.0035		**35**	80	13,0	30,0	20	6	566
25070.0110	In due parti	**10**	40	6,5	14,5	12	4	94
25070.0112	**(Fig. 2)**	**12**	40	6,5	14,5	12	4	90
25070.0114		**14**	45	9,0	16,5	13	5	114
25070.0115		**15**	45	9,0	16,5	13	5	112
25070.0116		**16**	45	9,0	16,5	13	5	110
25070.0118		**18**	50	9,0	18,5	13	5	142
25070.0120		**20**	50	9,0	18,5	13	5	139
25070.0122		**22**	65	13,0	23,5	18	6	341
25070.0124		**24**	65	13,0	23,5	18	6	330
25070.0125		**25**	65	13,0	23,5	18	6	330
25070.0130		**30**	75	13,0	27,0	20	6	488
25070.0132		**32**	80	13,0	30,0	20	6	564
25070.0135		**35**	80	13,0	30,0	20	6	542





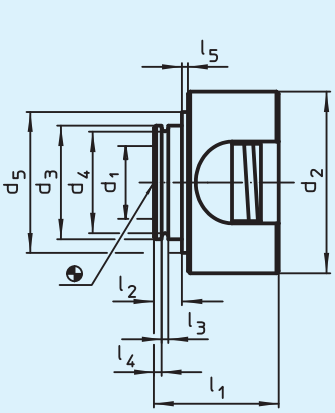
EH 25071.

Collari

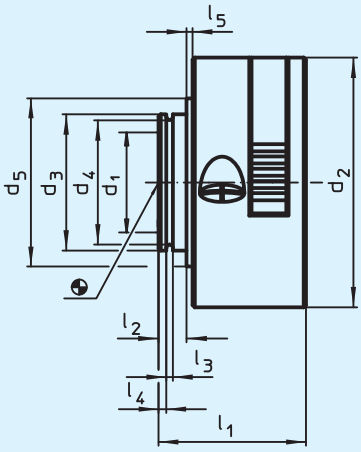
a fissaggio rapido



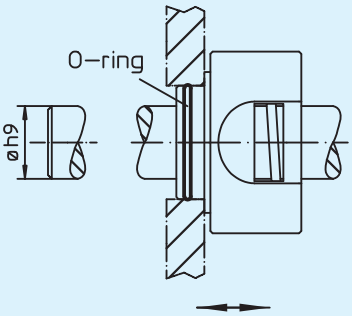




grandezza 8–16



grandezza 20+22



Materiale:

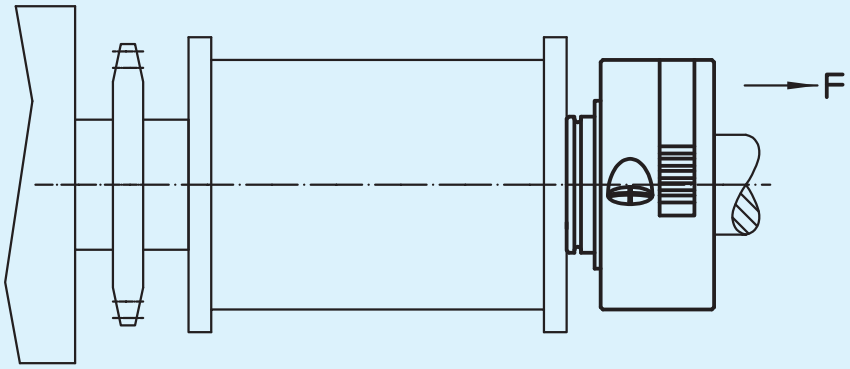
Corpo: • Plastica PA 6 nera **Mozzo:** • Acciaio inox **O-ring:** • NBR

Nota:

Sono utilizzati per il posizionamento, la presa, il bloccaggio, o come elemento di regolazione rapida sugli alberi. Bloccaggio automatico ed esente da vibrazioni, montabile velocemente tramite una sola mano.
Temperatura di eserczio: max. + 80° C.

Codice	d_1 +0,1	d_2	d_3	d_4	d_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	Forza di ritegno assiale, monodirezionale F N	g
25071.0008	**8**	40	25	22,4	31	27,5	7	1,7	3,15	0,5	250	31
25071.0010	**10**	40	25	22,4	31	27,5	7	1,7	3,15	0,5	250	30
25071.0012	**12**	40	25	22,4	31	27,5	7	1,7	3,15	0,5	350	30
25071.0015	**15**	40	25	22,4	31	27,5	7	1,7	3,15	0,5	350	28
25071.0016	**16**	40	25	22,4	31	27,5	7	1,7	3,15	0,5	380	27
25071.0020	**20**	55	30	27,4	37	32,5	7	1,7	2,65	0,5	320	51
25071.0022	**22**	55	30	27,4	37	32,5	7	1,7	2,65	0,5	320	50

Codice	Versione	d	adatto alle misure	g
25071.0052	O-ring	**22 x 1,5**	8 - 16	0,17
25071.0054		**27 x 1,5**	20 + 22	0,20



EH 25100.

Innesti rapidi

a compensazione radiale





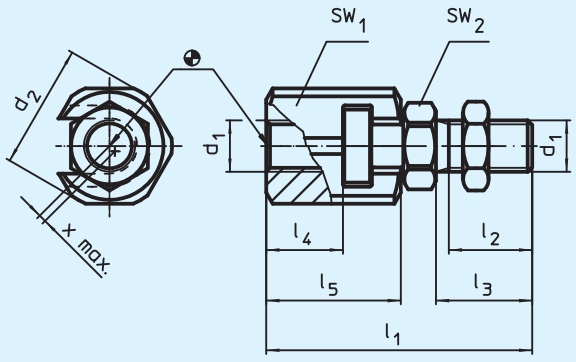


fig. 1

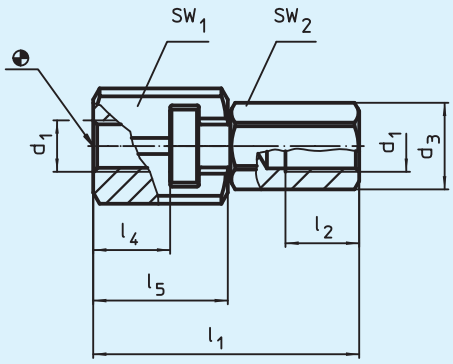


fig. 2

Materiale:

Base: • Acciaio bonificato, fosfatato

Innesto: • Acciaio bonificato, fosfatato

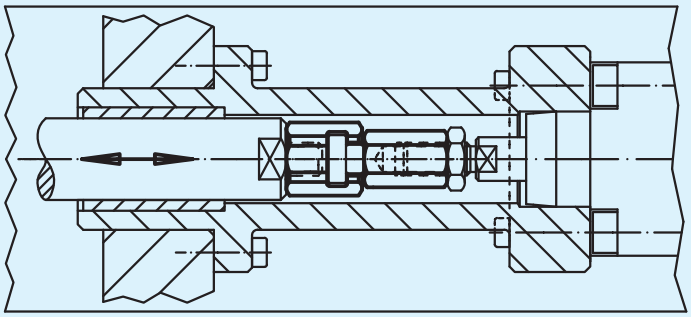
Controdado: • Acciaio, nero (ISO 4035/8675)

Nota:

Innesto rapido con compensazione radiale per applicazioni ed impieghi diversi come, per es., il collegamento di aste clindro e unità lineari. Il montaggio e lo smontaggio del semplice e robusto elemento di collegamento in due parti avvengono tramite la cava a T: non è perciò necessario alcun successivo aggiustamento manuale.
L'innesto rapido può essere collegato, tramite l'attacco filettato, a tutti i più diffusi cilindri idraulici e pneumatici.
L'innesto non trasmette momento torcente.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2 min.	l_3	l_4 min.	l_5	SW_1	SW_2	Disallineamento x max.	kN max.*	g
25100.0006	Con innesto	**M 6**	21,0	–	37,5	11,0	14	9,0	18,0	19	10	0,6	2,5	44
25100.0008	a gambo	**M 8**	26,0	–	45,0	13,5	17	11,5	22,5	24	13	0,7	4,5	86
25100.0010	filettato	**M 10**	30,0	–	56,2	16,0	20	16,0	29,0	27	17	0,7	6,5	147
25100.0012	**(Fig. 1)**	**M 12**	32,5	–	66,7	21,0	25	17,0	34,0	30	19	0,8	10,0	208
25100.0016		**M 16**	39,0	–	83,0	25,0	30	23,0	42,0	36	24	1,0	18,0	383
25100.0020		**M 20**	44,0	–	93,5	29,0	35	23,5	45,5	41	30	1,0	30,0	571
25100.0030		**M 10 x 1,25**	30,0	–	56,2	16,0	20	16,0	29,0	27	17	0,7	6,5	147
25100.0032		**M 12 x 1,25**	32,5	–	66,7	21,0	25	17,0	34,0	30	19	0,8	10,0	207
25100.0036		**M 16 x 1,5**	39,0	–	83,0	25,0	30	23,0	42,0	36	24	1,0	18,0	384
25100.0040		**M 20 x 1,5**	44,0	–	93,5	29,0	35	23,5	45,5	41	30	1,0	30,0	576
25100.0056	Con innesto	**M 6**	21,0	11,0	37,5	11,0	–	9,0	18,0	19	10	0,6	2,5	47
25100.0058	a foro	**M 8**	26,0	14,4	45,0	13,5	–	11,5	22,5	24	13	0,7	4,5	91
25100.0060	filettato	**M 10**	30,0	19,0	56,2	15,0	–	16,0	29,0	27	17	0,7	6,5	160
25100.0062	**(Fig. 2)**	**M 12**	32,5	21,2	66,7	17,5	–	17,0	34,0	30	19	0,8	10,0	223
25100.0066		**M 16**	39,0	27,0	83,0	22,0	–	23,0	42,0	36	24	1,0	18,0	401
25100.0070		**M 20**	44,0	34,0	93,5	25,0	–	23,5	45,5	41	30	1,0	30,0	606
25100.0080		**M 10 x 1,25**	30,0	19,0	56,2	15,0	–	16,0	29,0	27	17	0,7	6,5	159
25100.0082		**M 12 x 1,25**	32,5	21,2	66,7	17,5	–	17,0	34,0	30	19	0,8	10,0	221
25100.0086		**M 16 x 1,5**	39,0	27,0	83,0	22,0	–	23,0	42,0	36	24	1,0	18,0	400
25100.0090		**M 20 x 1,5**	44,0	34,0	93,5	25,0	–	23,5	45,5	41	30	1,0	30,0	601

* Carico ammesso spinta e trazione



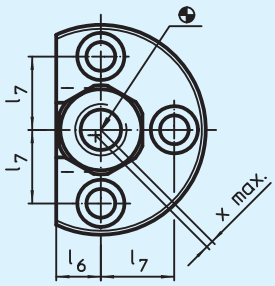
EH 25100.

Innesti rapidi

a compensazione radiale con flangia







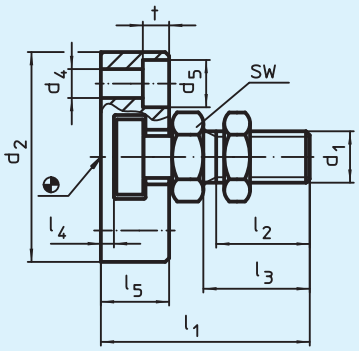


fig. 1

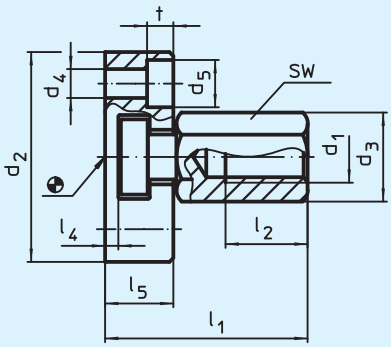


fig. 2

Materiale:

Flangia: • Acciaio bonificato, fosfatato

Innesto: • Acciaio bonificato, fosfatato

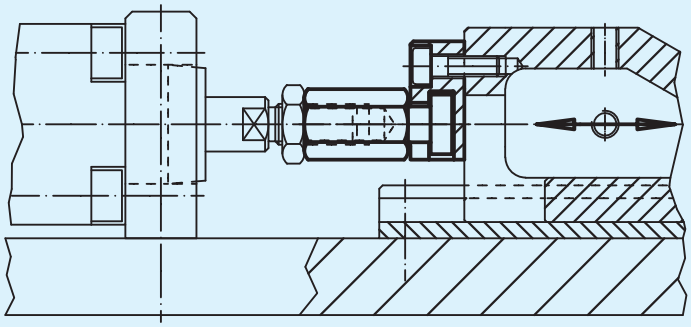
Controdado: • Acciaio, nero (ISO 4035/8675)

Nota:

Innesto rapido a ingombro ridotto con compensazione radiale per applicazioni ed impieghi diversi come, per es., il collegamento di aste cilindro e unità lineari. Il montaggio e lo smontaggio del semplice e robusto elemento di collegamento in due parti avvengono tramite la cava a T: non è perciò necessario alcun successivo aggiustamentomanuale.
L'innesto rapido può essere collegato, tramite l'attacco filettato, a tutti i più diffusi cilindri idraulici e pneumatici.
L'innesto non trasmette momento torcente.

Codice	Versione	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	l_1 ≈	l_2 min.	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	SW	t	Disallineamento x max.	kN max.*	g
25100.0206	Con innesto	**M 6**	42	–	5,5	10	30,5	11,0	14	3,0	11,0	7,0	14,0	10	5,4	0,6	2,5	75
25100.0208	a gambo	**M 8**	48	–	6,6	11	35,5	13,5	17	3,0	13,0	8,0	16,0	13	6,4	0,7	4,5	116
25100.0210	filettato	**M 10**	50	–	6,6	11	43,2	16,0	20	4,2	16,0	9,0	17,0	17	6,4	0,7	6,5	175
25100.0212	**(Fig. 1)**	**M 12**	55	–	6,6	11	53,2	21,0	25	4,2	20,5	10,0	19,0	19	6,4	0,8	10,0	281
25100.0216		**M 16**	65	–	9,0	15	64,0	25,0	30	5,0	23,0	12,5	22,5	24	8,5	1,0	18,0	458
25100.0220		**M 20**	80	–	11,0	18	74,0	29,0	35	5,0	26,0	17,0	28,0	30	10,0	1,0	30,0	817
25100.0230		**M 10 x 1,25**	50	–	6,6	11	43,2	16,0	20	4,2	16,0	9,0	17,0	17	6,4	0,7	6,5	176
25100.0232		**M 12 x 1,25**	55	–	6,6	11	53,2	21,0	25	4,2	20,5	10,0	19,0	19	6,4	0,8	10,0	280
25100.0236		**M 16 x 1,5**	65	–	9,0	15	64,0	25,0	30	5,0	23,0	12,5	22,5	24	8,5	1,0	18,0	454
25100.0240		**M 20 x 1,5**	80	–	11,0	18	74,0	29,0	35	5,0	26,0	17,0	28,0	30	10,0	1,0	30,0	850
25100.0256	Con innesto	**M 6**	42	11,0	5,5	10	30,5	11,0	–	3,0	11,0	7,0	14,0	10	5,4	0,6	2,5	77
25100.0258	a foro	**M 8**	48	14,4	6,6	11	35,5	13,5	–	3,0	13,0	8,0	16,0	13	6,4	0,7	4,5	123
25100.0260	filettato	**M 10**	50	19,0	6,6	11	43,2	15,0	–	4,2	16,0	9,0	17,0	17	6,4	0,7	6,5	187
25100.0262	**(Fig. 2)**	**M 12**	55	21,2	6,6	11	53,2	17,5	–	4,2	20,5	10,0	19,0	19	6,4	0,8	10,0	295
25100.0266		**M 16**	65	27,0	9,0	15	64,0	22,0	–	5,0	23,0	12,5	22,5	24	8,5	1,0	18,0	472
25100.0270		**M 20**	80	34,0	11,0	18	74,0	25,0	–	5,0	26,0	17,0	28,0	30	10,0	1,0	30,0	849
25100.0280		**M 10 x 1,25**	50	19,0	6,6	11	43,2	15,0	–	4,2	16,0	9,0	17,0	17	6,4	0,7	6,5	187
25100.0282		**M 12 x 1,25**	55	21,2	6,6	11	53,2	17,5	–	4,2	20,5	10,0	19,0	19	6,4	0,8	10,0	298
25100.0286		**M 16 x 1,5**	65	27,0	9,0	15	64,0	22,0	–	5,0	23,0	12,5	22,5	24	8,5	1,0	18,0	477
25100.0290		**M 20 x 1,5**	80	34,0	11,0	18	74,0	25,0	–	5,0	26,0	17,0	28,0	30	10,0	1,0	30,0	852

* Carico ammesso spinta e trazione

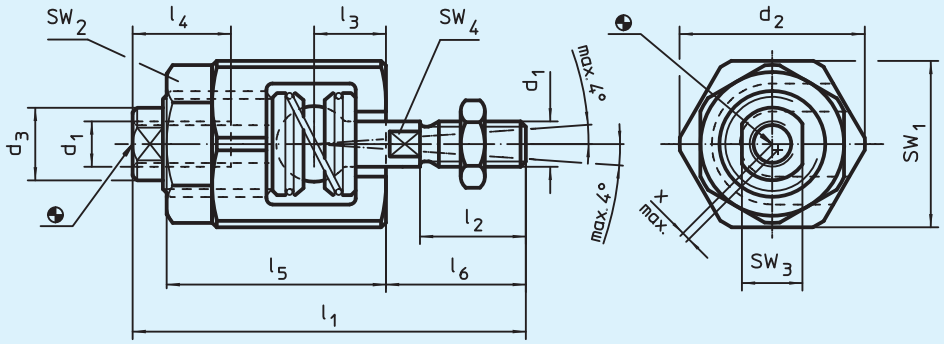


EH 25100.

Innesti rapidi

a compensazione radiale e angolare





Materiale:

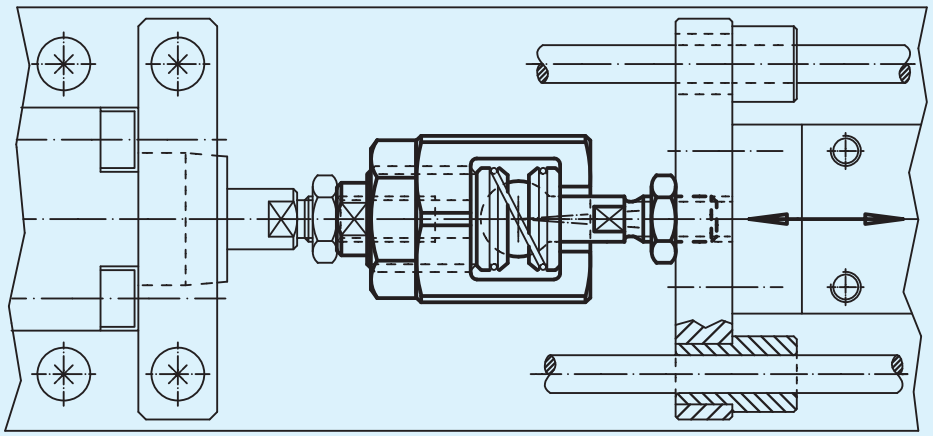
Base e rosetta conica:	• Acciaio bonificato, fosfatato	**Innesto:**	• Acciaio da bonifica, nitrurato, nero
Dado:	• Acciaio da bonifica, fosfatato	**Controdado:**	• Acciaio, nero (ISO 4035/8675)
Molla:	• Acciaio inox		

Nota:

Innesto rapido regolabile senza gioco assiale con compensazione radiale ed angolare per applicazioni ed impieghi diversi, per es., in caso di movimenti lineari non allineati. Esecuzione compatta senza parti sciolte.
Il montaggio e lo smontaggio avvengono tramite la cava a T: non è perciò necessario alcun successivo aggiustamento manuale.
L'innesto rapido può essere collegato, tramite l'attacco filettato, a tutti i più diffusi cilindri idraulici e pneumatici.
L'innesto non trasmette momento torcente.

Codice	d_1	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2	l_3	l_4 min.	l_5	l_6	SW_1	SW_2	SW_3	SW_4	Compensazione radiale x max.	kN max.*	g
25100.0406	**M 6**	24,5	9,6	52	14	9,5	13	29	18,5	22	19	8	5	0,6	2,5	75
25100.0408	**M 8**	30,0	15,0	63	18	11,5	16	33	23,5	27	24	13	7	0,6	4,5	137
25100.0410	**M 10**	44,0	21,0	81	22	16,0	24	43	30,5	41	36	18	12	0,7	6,5	401
25100.0412	**M 12**	44,0	21,0	85	26	16,0	24	43	34,5	41	36	18	12	0,7	10,0	405
25100.0416	**M 16**	60,0	32,0	121	34	26,0	34	62	45,0	55	46	27	18	1,0	18,0	1127
25100.0420	**M 20**	60,0	32,0	129	42	26,0	34	62	53,0	55	46	27	18	1,0	30,0	1152
25100.0430	**M 10 x 1,25**	44,0	21,0	81	22	16,0	24	43	30,5	41	36	18	12	0,7	6,5	403
25100.0432	**M 12 x 1,25**	44,0	21,0	85	26	16,0	24	43	34,5	41	36	18	12	0,7	10,0	406
25100.0436	**M 16 x 1,5**	60,0	32,0	121	34	26,0	34	62	45,0	55	46	27	18	1,0	18,0	1128
25100.0440	**M 20 x 1,5**	60,0	32,0	129	42	26,0	34	62	53,0	55	46	27	18	1,0	30,0	1155

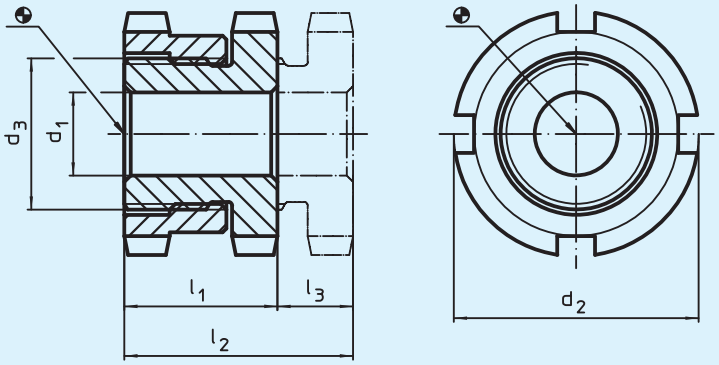
* Carico ammesso spinta e trazione



EH 25120.

Livellatori



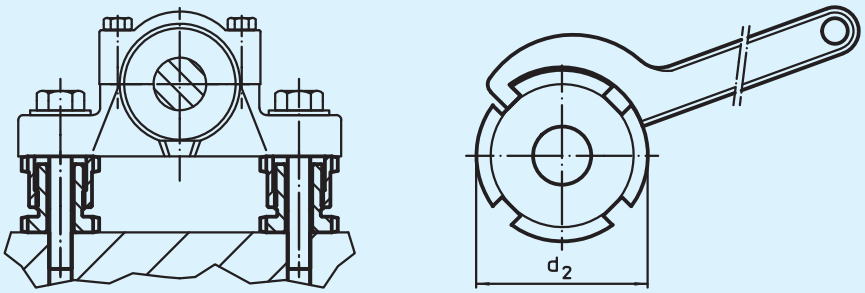


Materiale:
- Acciaio da bonifica, zincato, cromatato

Nota:
Per il livellamento di macchine ed impianti.
L'aggiustamento verticale dei livellatori autobloccanti è facilitato dalla filettatura a passo fine con finecorsa di sicurezza. Tutti gli elementi hanno un foro passante centrale per il fissaggio.

Codice	d_1	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2 ≈	Corsa l_3 ≈	Per vite	Carico solo statico max. kN	Carico ammesso max. kN	g
25120.0006	**6,6**	**25**	M 15 x 1,0	15	19	4	M 6	40	30,7	43
25120.0012	**6,6**	**32**	M 20 x 1,0	18	23	5	M 6	65	55,7	95
25120.0014	**9,0**	**32**	M 20 x 1,0	18	23	5	M 8	65	48,0	86
25120.0016	**11,0**	**32**	M 20 x 1,0	18	23	5	M 10	65	37,9	79
25120.0022	**11,0**	**45**	M 30 x 1,5	22	29	7	M 10	120	92,9	246
25120.0024	**13,5**	**45**	M 30 x 1,5	22	29	7	M 12	120	80,4	236
25120.0026	**17,5**	**45**	M 30 x 1,5	22	29	7	M 16	120	45,5	219
25120.0032	**17,5**	**58**	M 40 x 1,5	28	37	9	M 16	210	136,0	450
25120.0034	**22,0**	**58**	M 40 x 1,5	28	37	9	M 20	210	90,0	434
25120.0036	**26,0**	**58**	M 40 x 1,5	28	37	9	M 24	210	37,0	393
25120.0042	**22,0**	**70**	M 50 x 1,5	33	43	10	M 20	330	210,0	773
25120.0044	**26,0**	**70**	M 50 x 1,5	33	43	10	M 24	330	157,0	748
25120.0046	**33,0**	**70**	M 50 x 1,5	33	43	10	M 30	330	53,0	640

Codice	Versione	Per livellatori grandezza d_2	Dim. chiave a settore DIN 1810 Forma A	g
25120.0981	Chiavi a settore	**25**	25-28	45
25120.0982	per la regolazione verticale	**32**	30-32	44
25120.0983		**45**	45-50	156
25120.0984		**58**	58-62	250
25120.0985		**70**	68-75	253

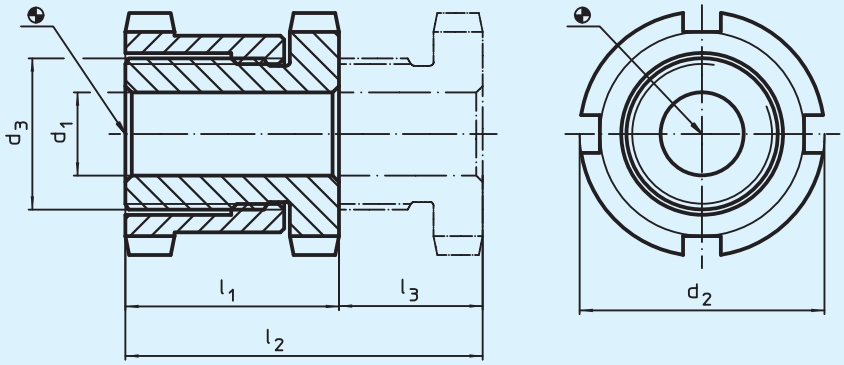


EH 25120.

Livellatori

alti



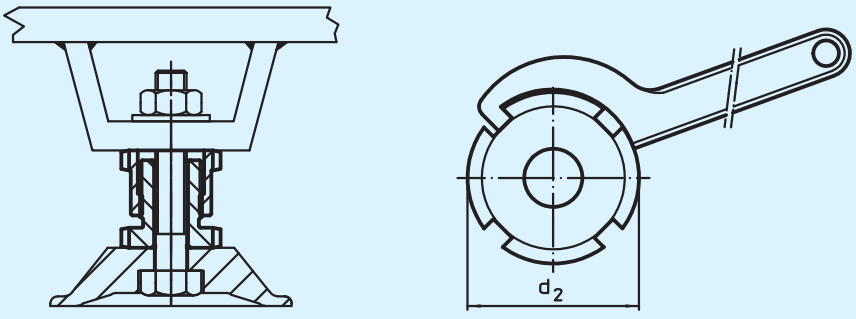


Materiale:
- Acciaio da bonifica, zincato, cromatato

Nota:
Per il livellamento di macchine ed impianti.
L'aggiustamento verticale dei livellatori autobloccanti è facilitato dalla filettatura a passo fine con finecorsa di sicurezza. Tutti gli elementi hanno un foro passante centrale per il fissaggio.

Codice	d_1	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2 ≈	Corsa l_3 ≈	Per vite	Carico solo statico max. kN	Carico ammesso max. kN	g
25120.0106	**6,6**	**25**	M 15 x 1,0	28	43	15	M 6	40	30,7	68
25120.0112	**6,6**	**32**	M 20 x 1,0	35	55	20	M 6	65	55,7	161
25120.0114	**9,0**	**32**	M 20 x 1,0	35	55	20	M 8	65	48,0	152
25120.0116	**11,0**	**32**	M 20 x 1,0	35	55	20	M 10	65	37,9	142
25120.0122	**11,0**	**45**	M 30 x 1,5	42	67	25	M 10	120	92,9	369
25120.0124	**13,5**	**45**	M 30 x 1,5	42	67	25	M 12	120	80,4	357
25120.0126	**17,5**	**45**	M 30 x 1,5	42	67	25	M 16	120	45,5	321
25120.0132	**17,5**	**58**	M 40 x 1,5	54	86	32	M 16	210	136,0	835
25120.0134	**22,0**	**58**	M 40 x 1,5	54	86	32	M 20	210	90,0	771
25120.0136	**26,0**	**58**	M 40 x 1,5	54	86	32	M 24	210	37,0	705
25120.0142	**22,0**	**70**	M 50 x 1,5	66	106	40	M 20	330	210,0	1421
25120.0144	**26,0**	**70**	M 50 x 1,5	66	106	40	M 24	330	157,0	1428
25120.0146	**33,0**	**70**	M 50 x 1,5	66	106	40	M 30	330	53,0	1167

Codice	Versione	Per livellatori grandezza d_2	Dim. chiave a settore DIN 1810 Forma A	g
25120.0981	Chiavi a settore	**25**	25-28	45
25120.0982	per la regolazione verticale	**32**	30-32	44
25120.0983		**45**	45-50	156
25120.0984		**58**	58-62	250
25120.0985		**70**	68-75	253

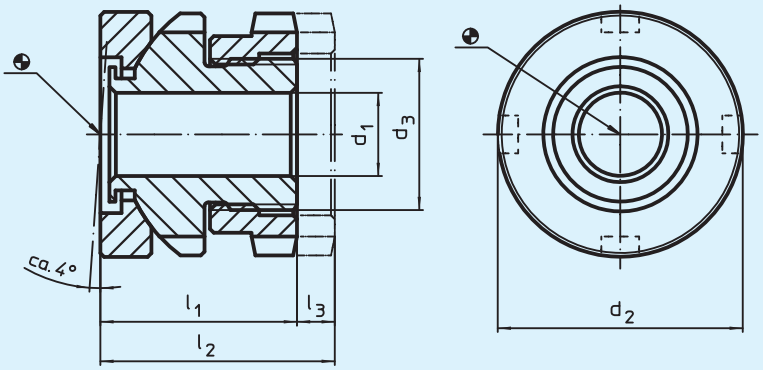


EH 25120.

Livellatori

basculanti



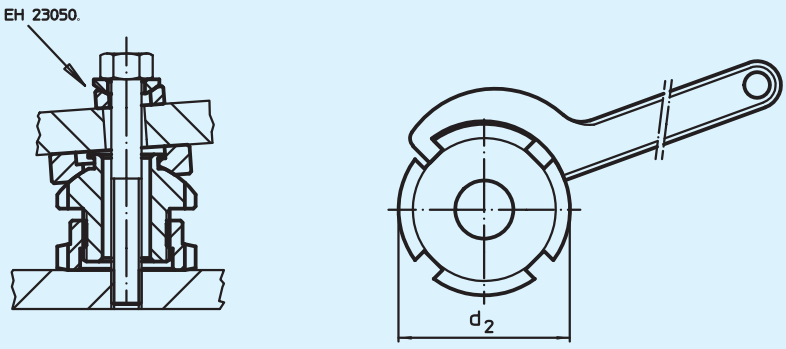


Materiale:
- Acciaio da bonifica, zincato, cromatato

Nota:
Per il livellamento di macchine e impianti su piani d'appoggio disallineati.
L'aggiustamento verticale è facilitato dalla filettatura irreversibile a passo fine con finecorsa di sicurezza che impedisce il superamento dell'altezza massima. Tutti gli elementi hanno un foro passante centrale per il fissaggio.

Codice	d_1	d_2	d_3	l_1 ≈	l_2 ≈	Corsa l_3 ≈	Per vite	Carico solo statico max. kN	Carico ammesso max. kN	g
25120.0206	**6,6**	**25**	M 15 x 1,0	22	26	4	M 6	40	30,7	66
25120.0212	**6,6**	**32**	M 20 x 1,0	26	31	5	M 6	65	55,7	133
25120.0214	**9,0**	**32**	M 20 x 1,0	26	31	5	M 8	65	48,0	126
25120.0216	**11,0**	**32**	M 20 x 1,0	26	31	5	M 10	65	37,9	118
25120.0222	**11,0**	**45**	M 30 x 1,5	34	41	7	M 10	120	92,9	340
25120.0224	**13,5**	**45**	M 30 x 1,5	34	41	7	M 12	120	80,4	316
25120.0226	**17,5**	**45**	M 30 x 1,5	34	41	7	M 16	120	45,5	324
25120.0232	**17,5**	**58**	M 40 x 1,5	44	53	9	M 16	210	136,0	775
25120.0234	**22,0**	**58**	M 40 x 1,5	44	53	9	M 20	210	90,0	668
25120.0236	**26,0**	**58**	M 40 x 1,5	44	53	9	M 24	210	37,0	617
25120.0242	**22,0**	**70**	M 50 x 1,5	50	60	10	M 20	330	210,0	1157
25120.0244	**26,0**	**70**	M 50 x 1,5	50	60	10	M 24	330	157,0	1114
25120.0246	**33,0**	**70**	M 50 x 1,5	50	60	10	M 30	330	53,0	990

Codice	Versione	Per livellatori grandezza d_2	Dim. chiave a settore DIN 1810 Forma A	g
25120.0981	Chiavi a settore	**25**	25-28	45
25120.0982	per la regolazione verticale	**32**	30-32	44
25120.0983		**45**	45-50	156
25120.0984		**58**	58-62	250
25120.0985		**70**	68-75	253



EH 25150.

Antivibranti gomma-metallo

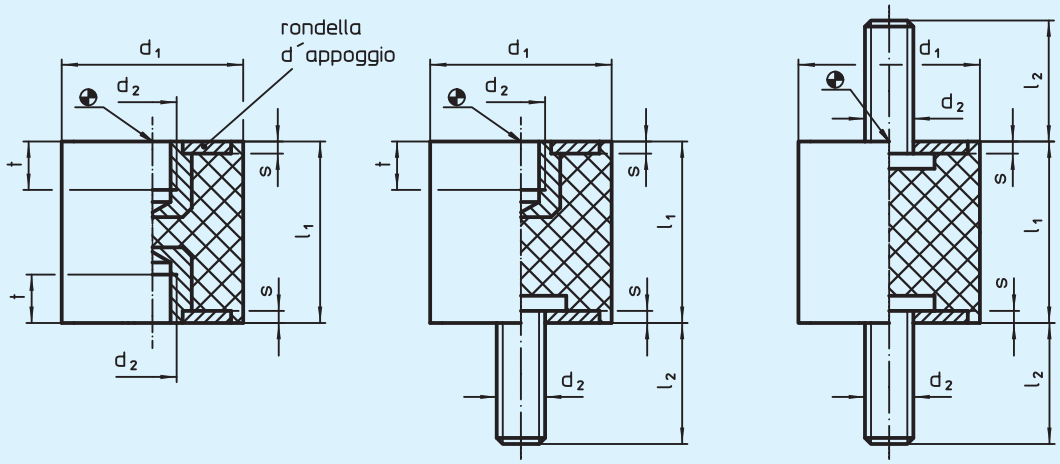


fig. 1 fig. 2 fig. 3







Materiale:

Corpo: • Gomma naturale (NR), nera
Bussola filettata: • Acciaio, zincato blu
Rondella d'appoggio: • Acciaio, zincato blu
Vite: • Acciaio, zincato blu

Nota:

Usati come supporti elastici per motori, compressori, pompe, ecc.
La durezza è di 55 ±5° Shore A.
Ulteriori gradi di durezza (40 ± 5° shore A e 70 ±5° shore A) sono fornibili a richiesta.
Temperatura di esercizio da - 30° C a + 80°C.

Codice	Versione	d_1 ±1,5	l_1 ±1,5	d_2	l_2	s	t min.	Rigidità N/mm ≈	Carico max. N	Corsa mm ≈	g
25150.0003	Con foro filettato	**8**	**8**	M 3	–	1,0	3,0	38	75	2,00	0,98
25150.0006	**(Fig. 1)**	**10**	**10**	M 4	–	1,2	4,0	36	90	2,50	1,77
25150.0007		**10**	**15**	M 4	–	1,2	4,0	17	65	3,75	2,26
25150.0008		**15**	**10**	M 4	–	1,4	4,0	80	200	2,50	5,00
25150.0009		**15**	**15**	M 4	–	1,4	4,0	36	135	3,75	6,00
25150.0010		**15**	**20**	M 4	–	1,4	4,0	30	152	5,00	7,00
25150.0021		**20**	**15**	M 6	–	2,0	5,0	95	355	3,75	10,00
25150.0022		**20**	**20**	M 6	–	2,0	5,0	53	267	5,00	20,00
25150.0023		**20**	**25**	M 6	–	2,0	5,0	50	315	6,25	20,00
25150.0026		**25**	**20**	M 6	–	2,0	5,0	121	605	5,00	30,00
25150.0027		**25**	**25**	M 6	–	2,0	5,0	85	530	6,25	30,00
25150.0028		**25**	**30**	M 6	–	2,0	5,0	77	575	7,50	30,00
25150.0031		**30**	**30**	M 8	–	2,0	6,5	114	855	7,50	50,00
25150.0032		**30**	**40**	M 8	–	2,0	6,5	76	757	10,00	50,00
25150.0041		**40**	**30**	M 8	–	2,0	6,5	205	1535	7,50	80,00
25150.0042		**40**	**40**	M 8	–	2,0	6,5	164	1635	10,00	100,00
25150.0051		**50**	**30**	M 10	–	2,0	7,0	343	2570	7,50	130,00
25150.0052		**50**	**40**	M 10	–	2,0	7,0	245	2445	10,00	150,00
25150.0053		**50**	**50**	M 10	–	2,0	7,0	178	2225	12,50	130,00
25150.0061		**60**	**30**	M 10	–	2,0	7,0	453	3400	7,50	190,00
25150.0062		**60**	**40**	M 10	–	2,0	7,0	330	3300	10,00	220,00
25150.0071		**70**	**45**	M 10	–	3,0	7,0	356	4000	11,25	340,00
25150.0076		**75**	**40**	M 12	–	3,0	9,0	465	4650	10,00	360,00
25150.0077		**75**	**55**	M 12	–	3,0	9,0	327	4500	13,75	450,00
25150.0103	Con foro filettato e vite	**8**	**8**	M 3	6	1,0	3,0	38	75	2,00	1,11
25150.0106	**(Fig. 2)**	**10**	**10**	M 4	10	1,2	4,0	36	90	2,50	2,39
25150.0107		**10**	**15**	M 4	10	1,2	4,0	17	65	3,75	2,84
25150.0108		**15**	**10**	M 4	10	1,4	4,0	80	200	2,50	6,00
25150.0109		**15**	**15**	M 4	10	1,4	4,0	35	130	3,75	7,00
25150.0110		**15**	**20**	M 4	10	1,4	4,0	30	150	5,00	8,00
25150.0121		**20**	**15**	M 6	18	2,0	5,0	95	355	3,75	15,00
25150.0122		**20**	**20**	M 6	18	2,0	5,0	53	265	5,00	17,00
25150.0123		**20**	**25**	M 6	18	2,0	5,0	50	315	6,25	18,00
25150.0126		**25**	**15**	M 6	18	2,0	5,0	184	690	3,75	26,00
25150.0127		**25**	**20**	M 6	18	2,0	5,0	121	605	5,00	28,00
25150.0128		**25**	**30**	M 6	18	2,0	5,0	76	570	7,50	36,00

Continua alla pagina successiva

EH 25150.

Antivibranti gomma-metallo

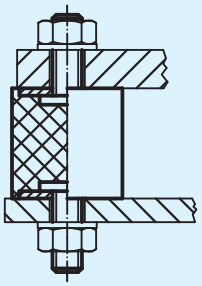


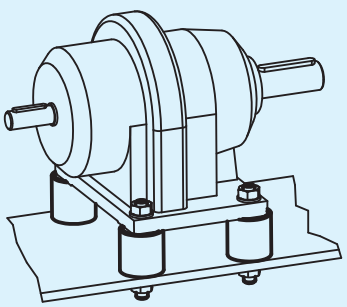




Continua dalla pagina precedente

Codice	Versione	d_1 ±1,5	l_1 ±1,5	d_2	l_2	s	t min.	Rigidità N/mm ≈	Carico max. N	Corsa mm ≈	g
25150.0131	Con foro filettato e vite	**30**	**15**	M 8	20	2,0	6,5	143	535	3,75	41,00
25150.0132	**(Fig. 2)**	**30**	**30**	M 8	20	2,0	6,5	113	850	7,50	50,00
25150.0141		**40**	**20**	M 8	23	2,0	6,5	302	1510	5,00	72,00
25150.0142		**40**	**30**	M 8	23	2,0	6,5	204	1530	7,50	85,00
25150.0143		**40**	**40**	M 8	23	2,0	6,5	163	1630	10,00	98,00
25150.0151		**50**	**20**	M 10	28	2,0	7,0	720	3600	5,00	115,00
25150.0152		**50**	**30**	M 10	28	2,0	7,0	343	2575	7,50	135,00
25150.0153		**50**	**40**	M 10	28	2,0	7,0	244	2440	10,00	160,00
25150.0154		**50**	**50**	M 10	28	2,0	7,0	176	2200	12,50	185,00
25150.0161		**60**	**30**	M 10	28	2,0	7,0	453	3400	7,50	200,00
25150.0162		**60**	**40**	M 10	28	2,0	7,0	333	3330	10,00	220,00
25150.0171		**70**	**45**	M 10	27	3,0	7,0	356	4000	11,25	372,00
25150.0176		**75**	**40**	M 12	37	3,0	9,0	460	4600	10,00	385,00
25150.0177		**75**	**55**	M 12	37	3,0	9,0	328	4510	13,75	450,00
25150.0203	Con vite	**8**	**8**	M 3	6	1,0	–	35	70	2,00	1,41
25150.0206	**(Fig. 3)**	**10**	**10**	M 4	10	1,2	–	36	89	2,50	2,99
25150.0207		**10**	**15**	M 4	10	1,2	–	16	60	3,75	3,50
25150.0208		**15**	**10**	M 4	10	1,4	–	79	198	2,50	6,00
25150.0209		**15**	**15**	M 4	10	1,4	–	33	125	3,75	7,00
25150.0210		**15**	**20**	M 4	10	1,4	–	29	145	5,00	8,00
25150.0221		**20**	**15**	M 6	18	2,0	–	94	352	3,75	18,00
25150.0222		**20**	**20**	M 6	18	2,0	–	52	260	5,00	25,00
25150.0223		**20**	**25**	M 6	18	2,0	–	50	310	6,25	20,00
25150.0226		**25**	**15**	M 6	18	2,0	–	183	687	3,75	28,00
25150.0227		**25**	**20**	M 6	18	2,0	–	120	602	5,00	32,00
25150.0228		**25**	**30**	M 6	18	2,0	–	75	562	7,50	39,00
25150.0231		**30**	**15**	M 8	20	2,0	–	142	534	3,75	45,00
25150.0232		**30**	**30**	M 8	20	2,0	–	112	843	7,50	58,00
25150.0241		**40**	**20**	M 8	23	2,0	–	300	1500	5,00	80,00
25150.0242		**40**	**30**	M 8	23	2,0	–	204	1527	7,50	95,00
25150.0243		**40**	**40**	M 8	23	2,0	–	162	1620	10,00	100,00
25150.0251		**50**	**20**	M 10	28	2,0	–	718	3589	5,00	130,00
25150.0252		**50**	**30**	M 10	28	2,0	–	343	2570	7,50	150,00
25150.0253		**50**	**40**	M 10	28	2,0	–	244	2436	10,00	170,00
25150.0254		**50**	**50**	M 10	28	2,0	–	176	2198	12,50	195,00
25150.0261		**60**	**30**	M 10	28	2,0	–	453	3400	7,50	210,00
25150.0262		**60**	**40**	M 10	28	2,0	–	330	3300	10,00	236,00
25150.0271		**70**	**45**	M 10	27	3,0	–	356	4000	11,25	380,00
25150.0276		**75**	**40**	M 12	37	3,0	–	450	4500	10,00	410,00
25150.0277		**75**	**55**	M 12	37	3,0	–	320	4400	13,75	515,00





EH 25150.

Respingenti in gomma

cilindrici

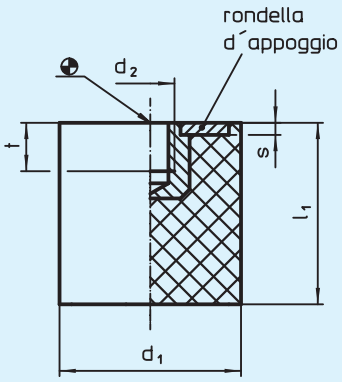


fig. 1

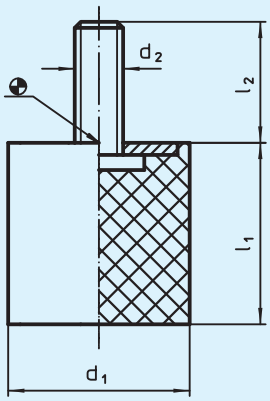


fig. 2









Materiale:

Corpo: ● Gomma naturale (NR), nera

Bussola filettata: ● Acciaio, zincato blu
● Acciaio inox 1.4301

Rondella d'appoggio: ● Acciaio, zincato blu
● Acciaio inox 1.4301

Vite: ● Acciaio, zincato blu
● Acciaio inox 1.4301

Nota:

Usati come finecorsa elastici, piedi di appogio, ecc.
La durezza è di 55 ±5° Shore A. Ulteriori gradi di durezza (40 ±5° Shore A e 70 ± 5° Shore A) fornibili a richiesta.
Temperatura di esercizio da - 30° C a + 80°C.

Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_1	d_2	l_2	s	t	Rigidità R N/mm ≈	Carico max. N	Corsa mm ≈	g
25150.0306	**25150.1306**	Con foro filettato	**10**	**10**	M 4	–	1,2	4,0	24	59	2,50	1,3
25150.0309	**25150.1309**	**(Fig. 1)**	**15**	**15**	M 4	–	1,4	4,0	64	241	3,75	4,6
25150.0310	**25150.1310**		**15**	**20**	M 4	–	1,4	4,0	57	287	5,00	6,0
25150.0321	**25150.1321**		**20**	**15**	M 6	–	2,0	5,0	77	289	3,75	10,0
25150.0322	**25150.1322**		**20**	**20**	M 6	–	2,0	5,0	60	302	5,00	10,0
25150.0323	**25150.1323**		**20**	**25**	M 6	–	2,0	5,0	48	297	6,25	10,0
25150.0326	**25150.1326**		**25**	**15**	M 6	–	2,0	5,0	163	612	3,75	20,0
25150.0327	**25150.1327**		**25**	**20**	M 6	–	2,0	5,0	112	560	5,00	20,0
25150.0328	**25150.1328**		**25**	**30**	M 6	–	2,0	5,0	68	509	7,50	20,0
25150.0331	**25150.1331**		**30**	**15**	M 8	–	2,0	6,5	294	934	3,75	20,0
25150.0332	**25150.1332**		**30**	**20**	M 8	–	2,0	6,5	185	924	5,00	30,0
25150.0333	**25150.1333**		**30**	**30**	M 8	–	2,0	6,5	117	876	7,50	30,0
25150.0341	**25150.1341**		**40**	**20**	M 8	–	2,0	6,5	247	1235	5,00	50,0
25150.0342	**25150.1342**		**40**	**30**	M 8	–	2,0	6,5	213	1600	7,50	70,0
25150.0343	**25150.1343**		**40**	**40**	M 8	–	2,0	6,5	182	1820	10,00	80,0
25150.0351	**25150.1351**		**50**	**20**	M 10	–	2,0	7,0	517	2587	5,00	80,0
25150.0352	**25150.1352**		**50**	**30**	M 10	–	2,0	7,0	327	2453	7,50	100,0
25150.0353	**25150.1353**		**50**	**40**	M 10	–	2,0	7,0	247	2468	10,00	120,0
25150.0361	**25150.1361**		**60**	**30**	M 10	–	2,0	7,0	467	3500	7,50	140,0
25150.0362	**25150.1362**		**60**	**50**	M 10	–	2,0	7,0	269	3367	12,50	210,0
25150.0371	**25150.1371**		**70**	**40**	M 10	–	3,0	7,0	410	4100	10,00	260,0
25150.0372	**25150.1372**		**70**	**55**	M 10	–	3,0	7,0	327	4500	13,75	340,0
25150.0376	**25150.1376**		**75**	**30**	M 12	–	3,0	9,0	600	4500	7,50	210,0
25150.0377	**25150.1377**		**75**	**40**	M 12	–	3,0	9,0	450	4500	10,00	290,0
25150.0378	**25150.1378**		**75**	**50**	M 12	–	3,0	9,0	352	4400	12,50	350,0
25150.0382	**25150.1382**		**100**	**40**	M 16	–	3,0	16,0	810	8100	10,00	514,0
25150.0384	**25150.1384**		**100**	**50**	M 16	–	3,0	16,0	640	8000	12,50	607,0
25150.0386	**25150.1386**		**100**	**60**	M 16	–	3,0	16,0	520	7800	15,00	698,0

Continua alla pagina successiva

EH 25150.

Continua dalla pagina precedente

Respingenti in gomma

cilindrici

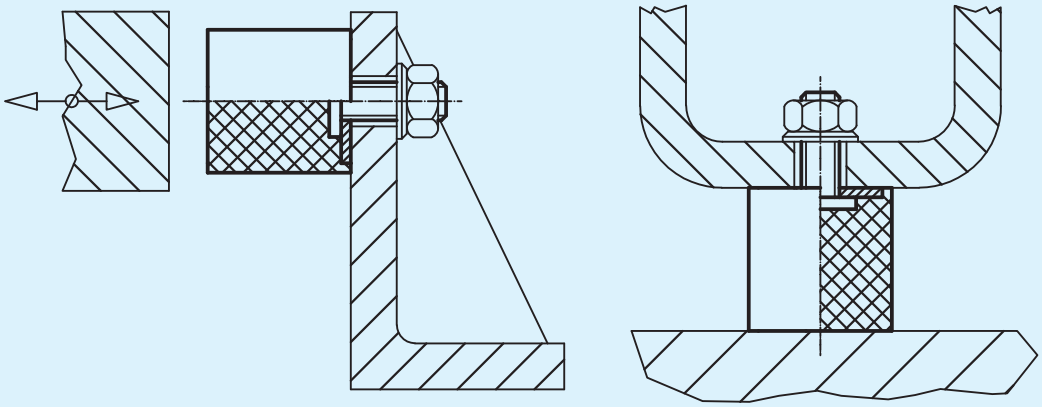








Codice Acciaio	Codice Acciaio inox	Versione	d_1	l_1	d_2	l_2	s	t	Rigidità R N/mm ≈	Carico max. N	Corsa mm ≈	g
25150.0403	**25150.1403**	Con vite	**8**	**8**	M 3	6	1,0	–	20	40	2,00	1,0
25150.0406	**25150.1406**	**(Fig. 2)**	**10**	**10**	M 4	10	1,2	–	24	59	2,50	1,9
25150.0407	**25150.1407**		**10**	**15**	M 4	10	1,2	–	21	78	3,75	2,0
25150.0408	**25150.1408**		**15**	**10**	M 4	10	1,4	–	77	154	2,00	4,0
25150.0409	**25150.1409**		**15**	**15**	M 4	10	1,4	–	64	241	3,75	5,0
25150.0410	**25150.1410**		**15**	**20**	M 4	10	1,4	–	57	287	5,00	6,0
25150.0411	**25150.1411**		**15**	**30**	M 4	10	1,4	–	48	300	6,25	8,0
25150.0421	**25150.1421**		**20**	**10**	M 6	18	2,0	–	126	315	2,50	15,0
25150.0422	**25150.1422**		**20**	**15**	M 6	18	2,0	–	77	289	3,75	10,0
25150.0423	**25150.1423**		**20**	**20**	M 6	18	2,0	–	60	302	5,00	13,0
25150.0424	**25150.1424**		**20**	**30**	M 6	18	2,0	–	38	285	7,50	20,0
25150.0426	**25150.1426**		**25**	**15**	M 6	18	2,0	–	163	612	3,75	18,0
25150.0427	**25150.1427**		**25**	**20**	M 6	18	2,0	–	112	560	5,00	20,0
25150.0428	**25150.1428**		**25**	**30**	M 6	18	2,0	–	68	509	7,50	25,0
25150.0431	**25150.1431**		**30**	**15**	M 8	20	2,0	–	294	934	3,75	28,0
25150.0432	**25150.1432**		**30**	**20**	M 8	20	2,0	–	185	924	5,00	35,0
25150.0433	**25150.1433**		**30**	**25**	M 8	20	2,0	–	130	815	6,25	38,0
25150.0434	**25150.1434**		**30**	**30**	M 8	20	2,0	–	117	876	7,50	43,0
25150.0441	**25150.1441**		**40**	**20**	M 8	23	2,0	–	247	1235	5,00	55,0
25150.0442	**25150.1442**		**40**	**25**	M 8	23	2,0	–	247	1546	6,25	60,0
25150.0443	**25150.1443**		**40**	**30**	M 8	23	2,0	–	213	1600	7,50	73,0
25150.0444	**25150.1444**		**40**	**40**	M 8	23	2,0	–	182	1820	10,00	83,0
25150.0451	**25150.1451**		**50**	**20**	M 10	28	2,0	–	517	2587	5,00	90,0
25150.0452	**25150.1452**		**50**	**30**	M 10	28	2,0	–	327	2453	7,50	118,0
25150.0453	**25150.1453**		**50**	**40**	M 10	28	2,0	–	247	2468	10,00	140,0
25150.0461	**25150.1461**		**60**	**20**	M 10	28	2,0	–	726	3630	5,00	220,0
25150.0462	**25150.1462**		**60**	**40**	M 10	28	2,0	–	340	3400	10,00	195,0
25150.0471	**25150.1471**		**70**	**40**	M 10	27	3,0	–	410	4100	10,00	265,0
25150.0472	**25150.1472**		**70**	**55**	M 10	27	3,0	–	327	4500	13,75	357,0
25150.0476	**25150.1476**		**75**	**25**	M 12	37	3,0	–	752	4700	6,25	223,0
25150.0477	**25150.1477**		**75**	**40**	M 12	37	3,0	–	450	4500	10,00	310,0
25150.0478	**25150.1478**		**75**	**50**	M 12	37	3,0	–	352	4400	12,50	340,0
25150.0482	**25150.1482**		**100**	**40**	M 16	41	3,0	–	810	8100	10,00	570,0
25150.0484	**25150.1484**		**100**	**50**	M 16	41	3,0	–	640	8000	12,50	656,0
25150.0486	**25150.1486**		**100**	**60**	M 16	41	3,0	–	520	7800	15,00	750,0



EH 25150.

Respingenti in gomma

a forma parabolica

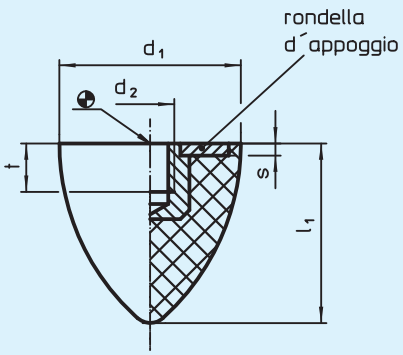


fig. 1

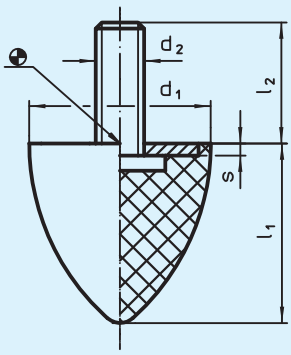


fig. 2





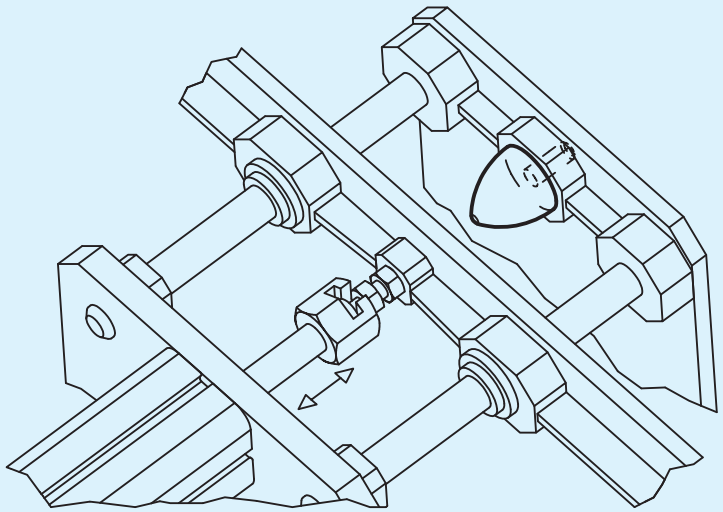
Materiale:

Corpo: • Gomma naturale (NR), nera
Bussola filettata: • Acciaio, zincato blu
Rondella d'appoggio: • Acciaio, zincato blu
Vite: • Acciaio, zincato blu

Nota:

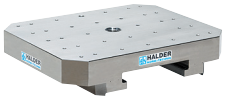
Usati come finecorsa elastici. Grazie alla forma parabolica l'attenuazione dei contraccolpi è inizialmente morbida per poi crescere progressivamente.
La durezza è di 55 ±5° Shore A. Ulteriori gradi di durezza (40 ± 5° shore A e 70 ± 5° shore A) fornibili a richiesta.
Temperatura di esercizio da - 30° C a + 80°C.

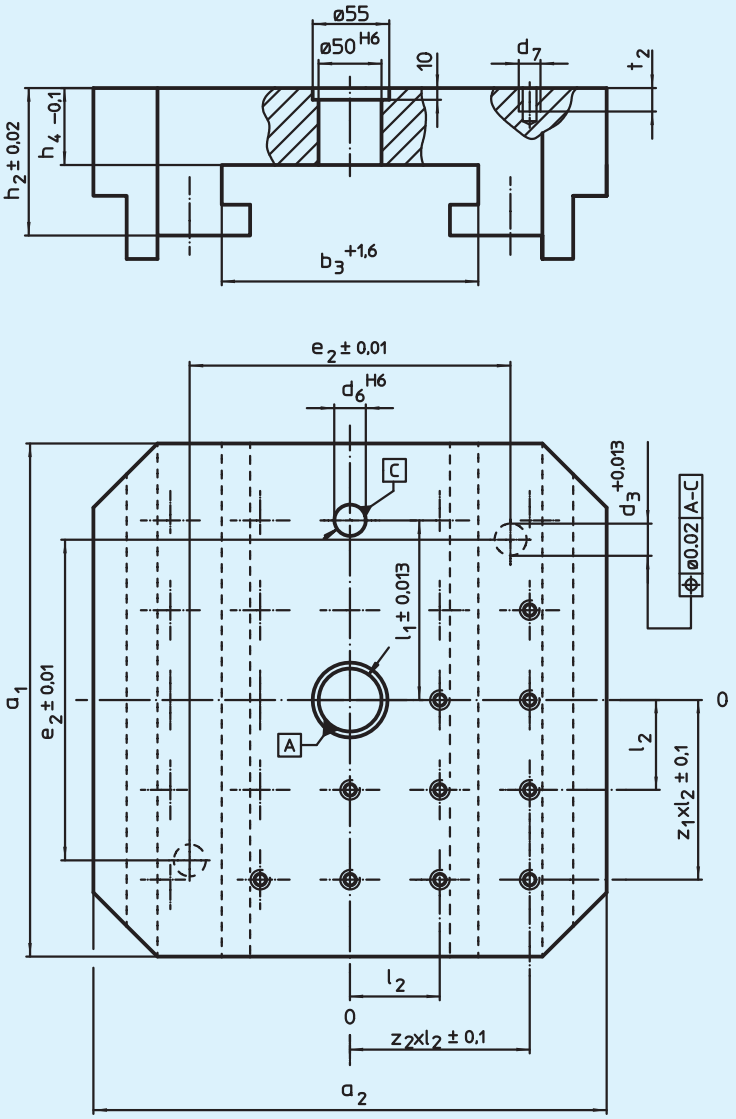
Codice	Versione	d_1 ±1,5	l_1 ±1,5	d_2	l_2	s	t min.	portata media della molla N/mm ≈	Carico max. N	Corsa mm ≈	g
25150.0522	Con foro filettato	**20**	**24**	M 6	–	2	5,0	16,6	100	6,00	10
25150.0532	**(Fig. 1)**	**30**	**30**	M 8	–	2	6,5	24,0	150	6,25	30
25150.0533		**30**	**36**	M 8	–	2	6,5	26,6	200	7,50	30
25150.0537		**35**	**40**	M 8	–	2	6,5	65,0	650	10,00	40
25150.0552		**50**	**61**	M 8	–	2	6,5	50,0	750	15,00	110
25150.0553		**50**	**68**	M 10	–	2	7,0	50,0	850	17,00	120
25150.0622	Con vite	**20**	**24**	M 6	18	2	–	16,6	100	6,00	11
25150.0632	**(Fig. 2)**	**30**	**30**	M 8	18	2	–	24,0	150	6,25	20
25150.0633		**30**	**36**	M 8	20	2	–	26,6	200	7,50	39
25150.0637		**35**	**40**	M 8	23	2	–	65,0	650	10,00	45
25150.0652		**50**	**61**	M 8	28	2	–	50,0	750	15,00	114
25150.0653		**50**	**68**	M 10	28	2	–	50,0	850	17,00	131



EH 1901.

Pallets DIN 55 201-A1





<<< Esecuzioni speciali, in acciaio o ghisa, a richiesta <<<

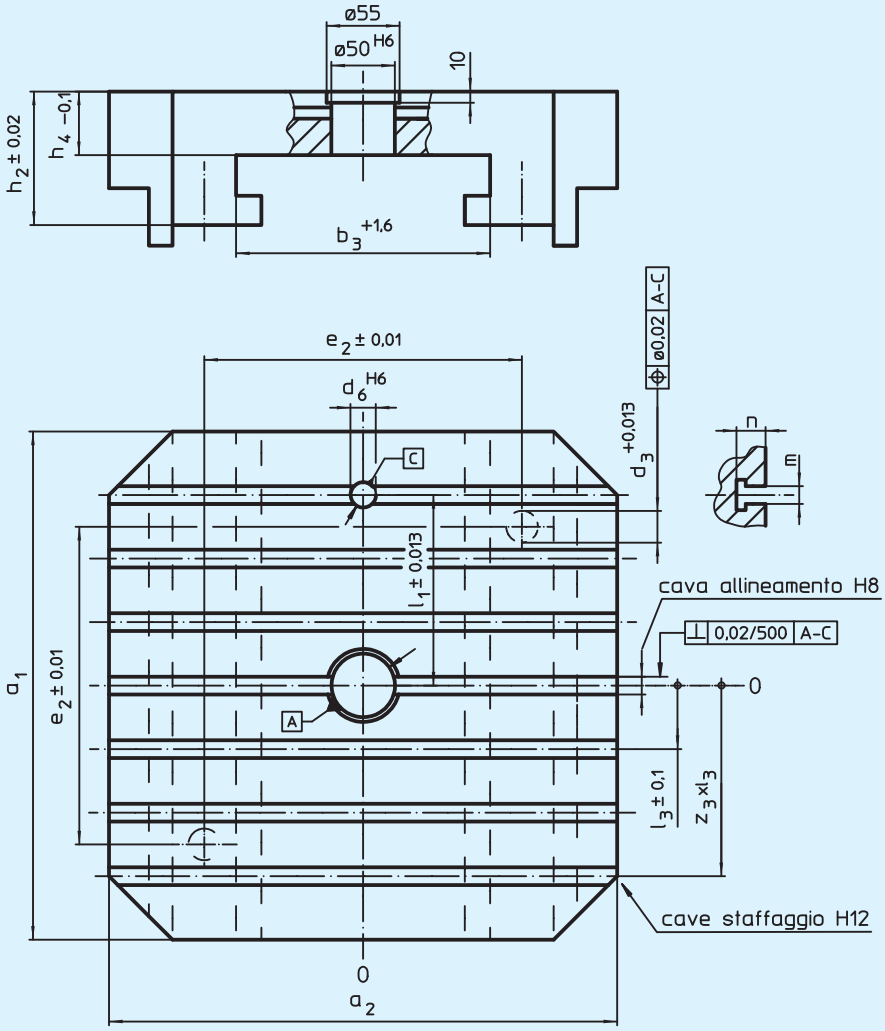
Materiale:
- Ghisa, guide rettificate

Codice	a_1 x a_2	b_3	d_3	d_6	d_7	e_2	h_2	h_4	l_1	l_2	t_2	z_1	z_2	kg
1901.200	**400 x 400**	200	25	20	M 12	250	105	50	150	50	22	3	3,0	89
1901.300	**400 x 500**	200	25	20	M 12	250	105	50	150	50	22	3	4,0	104
1901.400	**500 x 500**	260	25	20	M 12	320	115	60	200	100	22	2	2,0	148
1901.500	**500 x 630**	260	25	20	M 12	320	115	60	200	100	22	2	2,5	176
1901.600	**630 x 630**	340	30	25	M 16	400	140	75	200	100	30	2	2,0	266

EH 1903.

Pallets DIN 55 201-A2





<<< Esecuzioni speciali, in acciaio o ghisa, a richiesta <<<

Materiale:
- Ghisa, guide rettificate

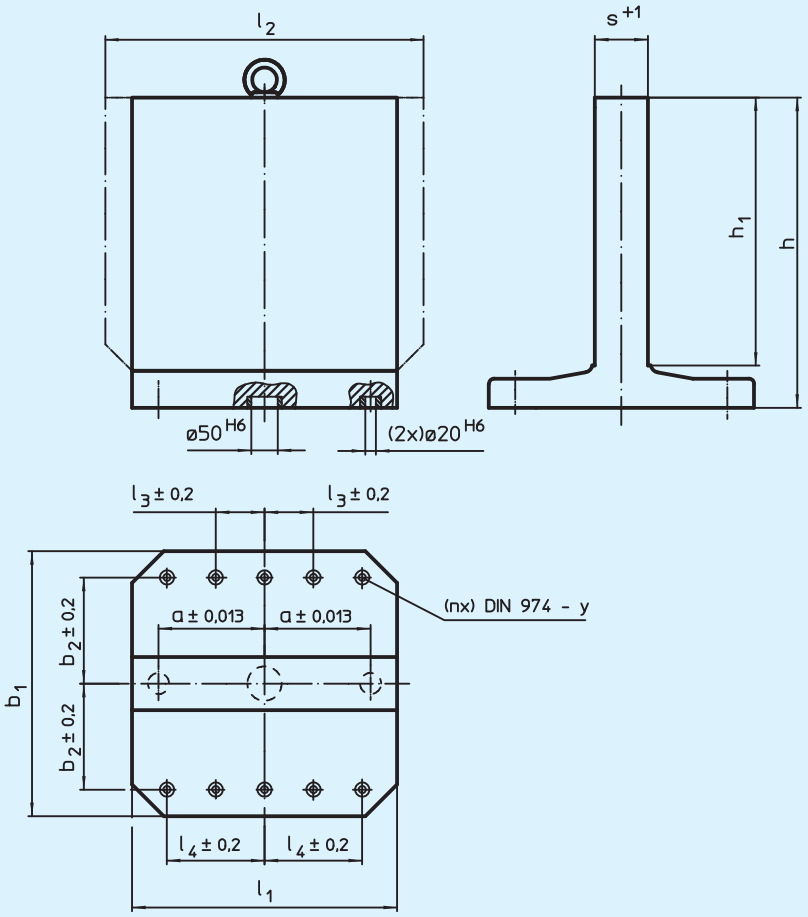
Codice	a_1 x a_2	b_3	d_3	d_6	e_2	h_2	h_4	l_1	l_3	m	n	z_3	Nr. delle cava a T	kg
1903.200	**400 x 400**	200	25	20	250	105	50	150	50	14	23	3	7	85
1903.300	**400 x 500**	200	25	20	250	105	50	150	50	14	23	3	7	99
1903.400	**500 x 500**	260	25	20	320	115	60	200	100	14	23	2	5	139
1903.500	**500 x 630**	260	25	20	320	115	60	200	100	14	23	2	5	166
1903.600	**630 x 630**	340	30	25	400	140	75	200	100	18	30	2	5	258

EH 1906. / EH 1907.

Squadre di staffaggio

semifinite

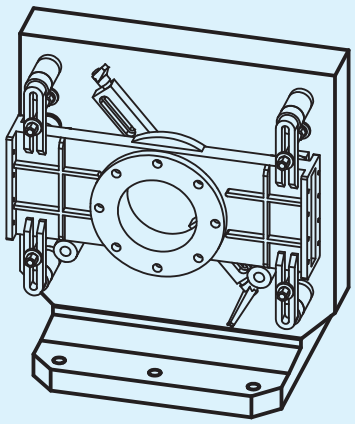




<<< Esecuzioni speciali, in acciaio o ghisa, a richiesta <<<

Materiale:
- Ghisa grigia GG
- Alluminio

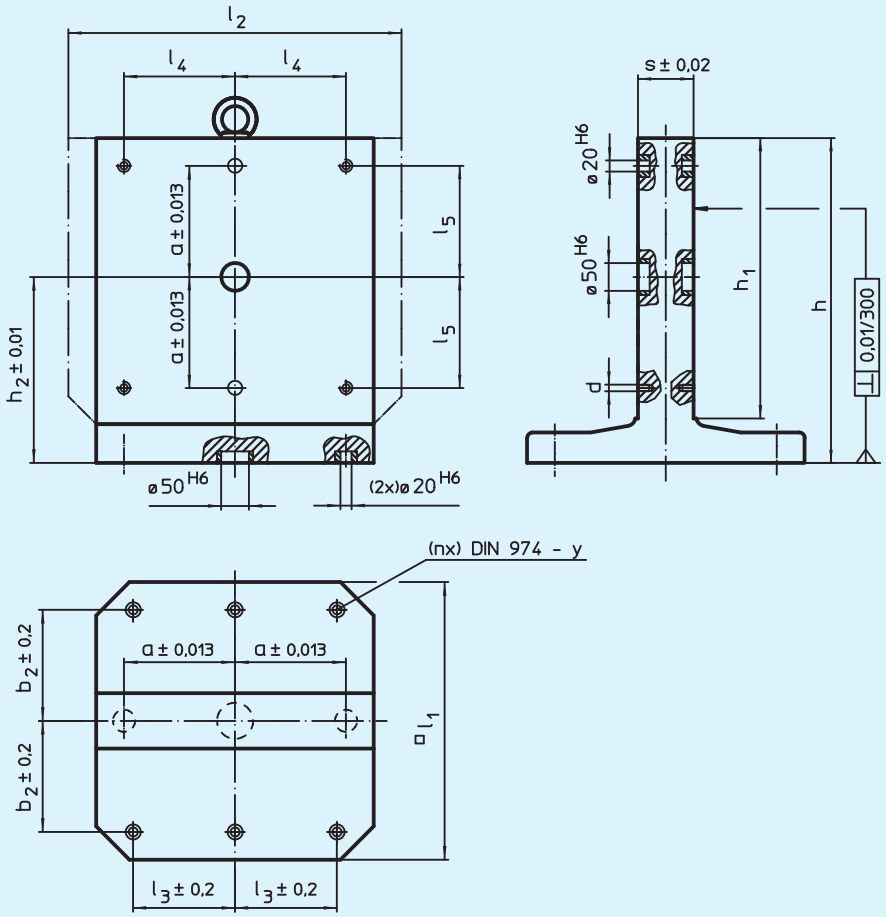
Codice Ghisa	Codice AL	b_1 x l_1	l_2	h_1	h	a	b_2	l_3	l_4	s^{+1}	n	y	kg Ghisa	kg Al
–	**1907.010**	**250 x 320**	–	320	380	120	100	–	100	61	4	10	–	22
1906.210	**1907.210**	**400 x 400**	–	400	475	150	150	–	150	81	4	12	150	54
1906.310	**1907.310**	**400 x 400**	500	400	475	150	150	–	150	81	4	12	173	62
1906.410	**1907.410**	**500 x 500**	–	500	595	200	200	–	200	101	6	12	284	102
1906.510	**1907.510**	**500 x 500**	630	500	595	200	200	–	200	101	6	12	334	117
1906.610	**1907.610**	**630 x 630**	–	630	725	200	200	–	200	131	6	16	470	140
1906.810	**1907.810**	**800 x 800**	–	800	910	300	300	100	300	151	8	16	745	267



EH 1906.

Squadre di staffaggio

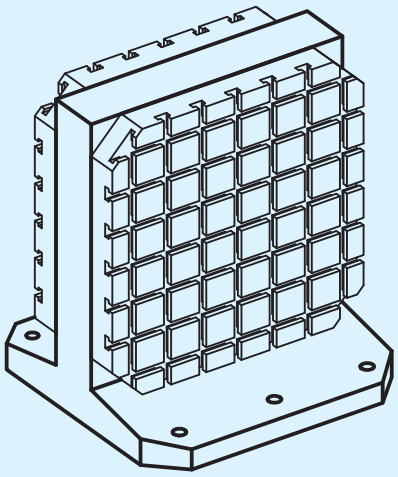




<<< Esecuzioni speciali, in acciaio o ghisa, a richiesta <<<

Materiale:
- Ghisa grigia GG

Codice	l_1	l_2	h_1	h	a	b_2	l_3	l_4	l_5	h_2	$s^{\pm 0,02}$	n	y	d	kg
1906.240	**400**	**–**	400	475	150	150	150	100	100	275	80	4	12	M 12	147
1906.340	**400**	**500**	400	475	150	150	150	200	100	275	80	4	12	M 12	168
1906.440	**500**	**–**	500	595	200	200	200	200	200	345	100	6	12	M 12	295
1906.540	**500**	**630**	500	595	200	200	200	200	200	345	100	6	12	M 12	326
1906.640	**630**	**–**	630	725	200	200	200	200	200	410	130	6	16	M 16	385

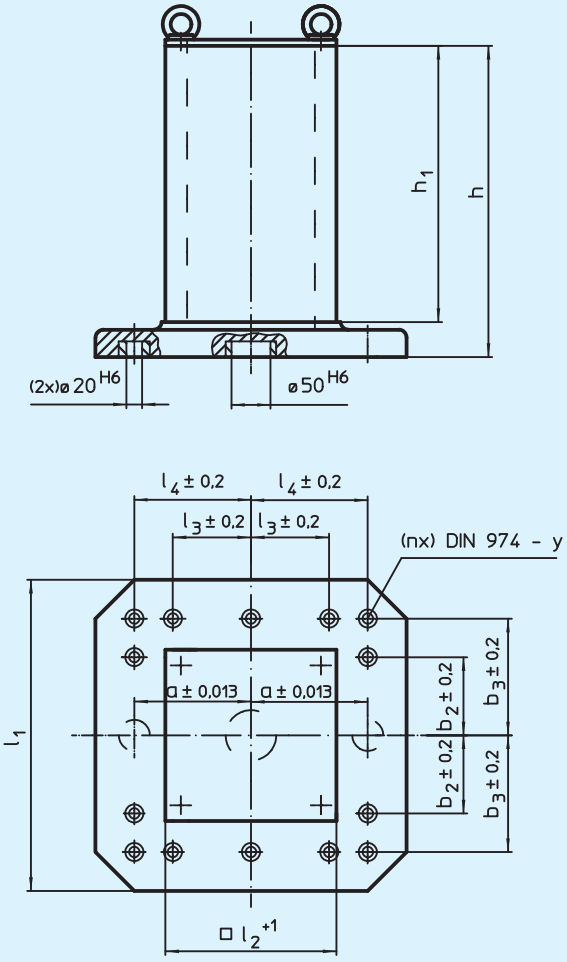


EH 1908.

Cubi di staffaggio

semifiniti

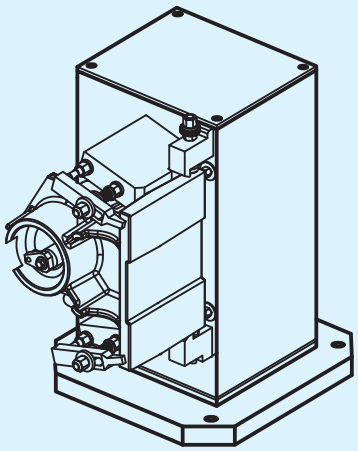




<<< Esecuzioni speciali, in acciaio o ghisa, a richiesta <<<

Materiale:
- Ghisa grigia GG

Codice	l_1	l_2^{+1}	h_1	h	a	b_2	b_3	l_3	l_4	n	y	kg
1908.210	**400**	231	358	408	150	–	150	–	150	4	12	100
1908.410	**500**	331	510	565	200	–	200	–	200	6	12	209
1908.610	**630**	451	640	700	200	200	300	200	300	8	16	450

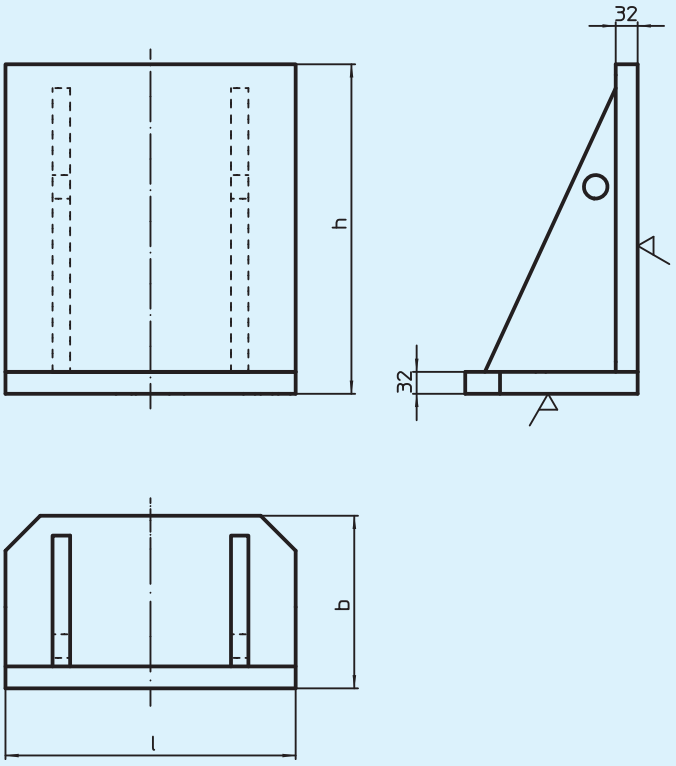


EH 1910.

Squadre di staffaggio

saldate, con una faccia utile, semifinite

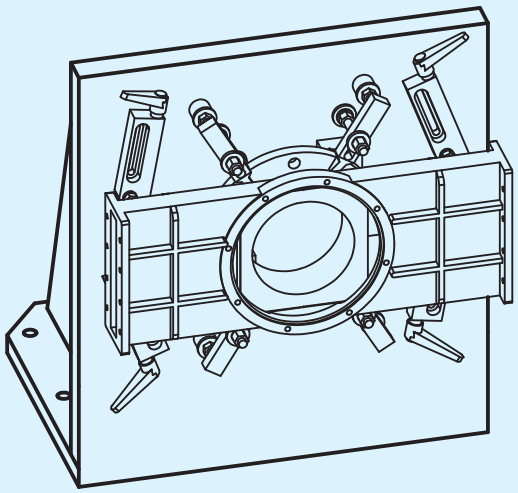




<<< Esecuzioni speciali, in acciaio o ghisa, a richiesta <<<

Materiale:
- Acciaio, saldate

Codice	l	b	h	kg
1910.020	**400**	250	450	76
1910.040	**500**	330	550	125
1910.060	**630**	370	650	180

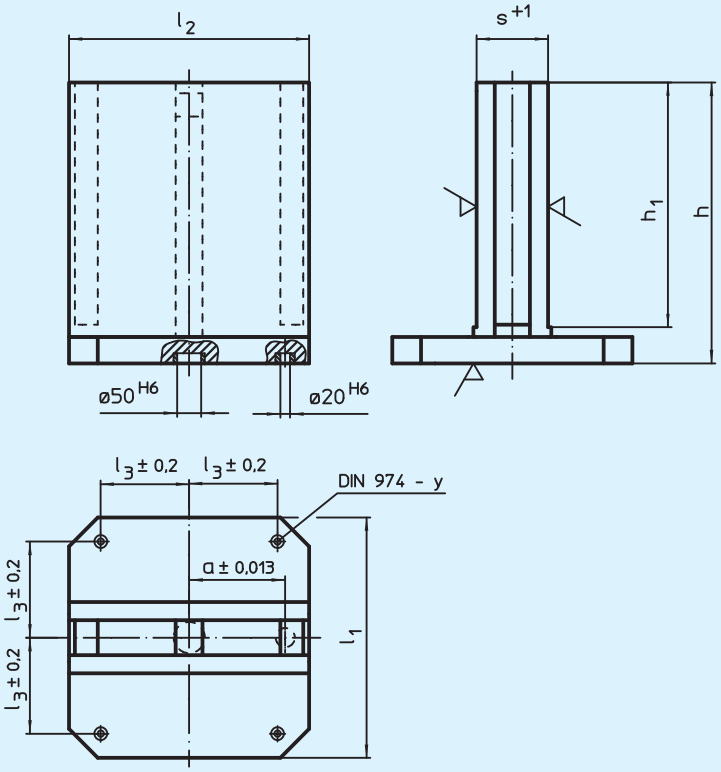


EH 1910.

Squadre di staffaggio

saldate, semifinite

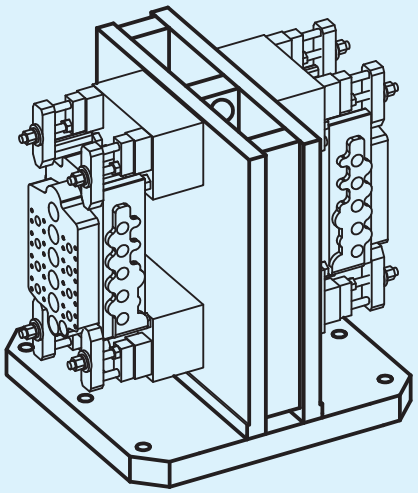




<<< Esecuzioni speciali, in acciaio o ghisa, a richiesta <<<

Materiale:
- Acciaio, saldate

Codice	l_1	l_2	l_3	h	h_1	s	a	y	kg
1910.120	**400**	400	150	475	425	121	150	12	148
1910.140	**500**	500	200	600	545	151	200	12	274
1910.160	**630**	630	200	725	660	181	200	16	395

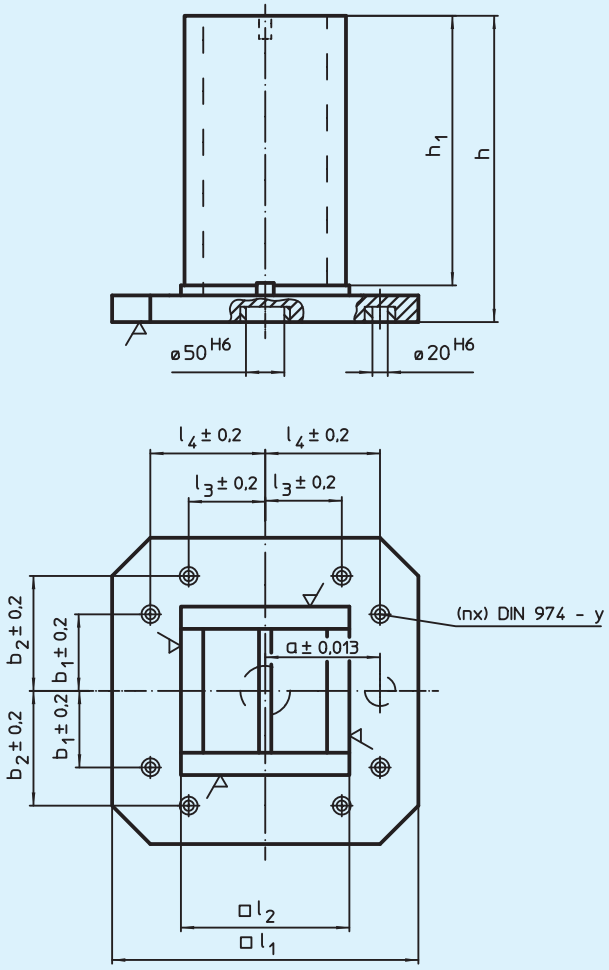


EH 1910.

Cubi di staffaggio

saldati, semifiniti

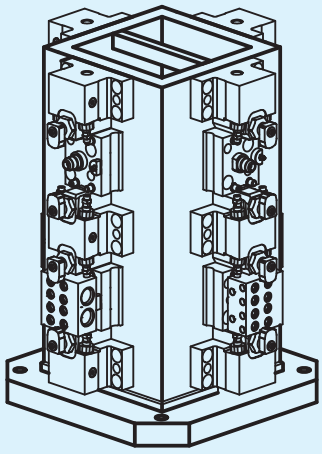




<<< Esecuzioni speciali, in acciaio o ghisa, a richiesta <<<

Materiale:
- Acciaio, saldate

Codice	l_1	l_2	l_3	l_4	h	h_1	a	b_1	b_2	n	y	kg
1910.220	**400**	231	–	150	500	450	150	150	–	4	12	134
1910.240	**500**	331	–	200	650	595	200	200	–	4	12	265
1910.260	**630**	451	200	300	800	740	200	200	300	8	16	427

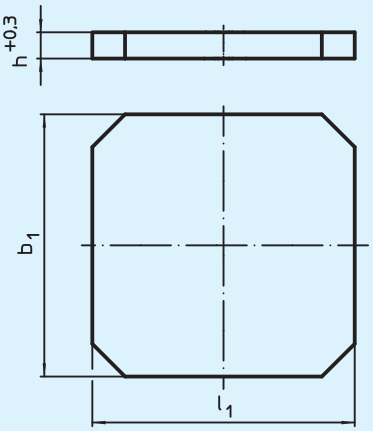


EH 1912.

Piastre di staffaggio

semifinite

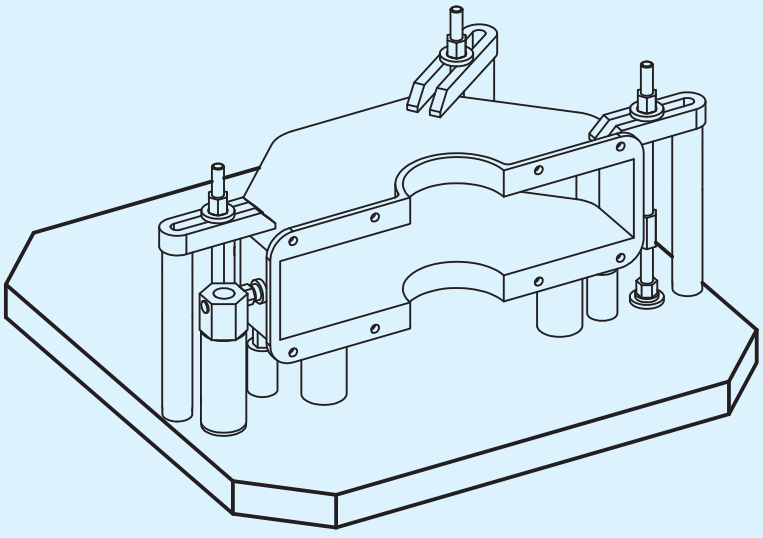




<<< Esecuzioni speciali, in acciaio o ghisa, a richiesta <<<

Materiale:
- Ghisa grigia GG

Codice	b_1 x l_1	$h^{+0,3}$	kg
1912.210	**400 x 400**	40,3	45
1912.310	**400 x 500**	40,3	57
1912.410	**500 x 500**	40,3	71
1912.510	**500 x 630**	50,3	112
1912.610	**630 x 630**	50,3	141

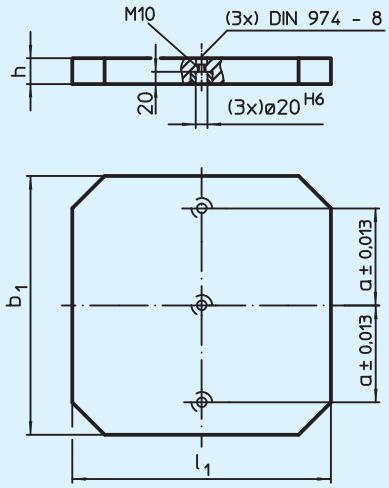


EH 1912.

Piastre di staffaggio

rettificate con fori di posizionamento

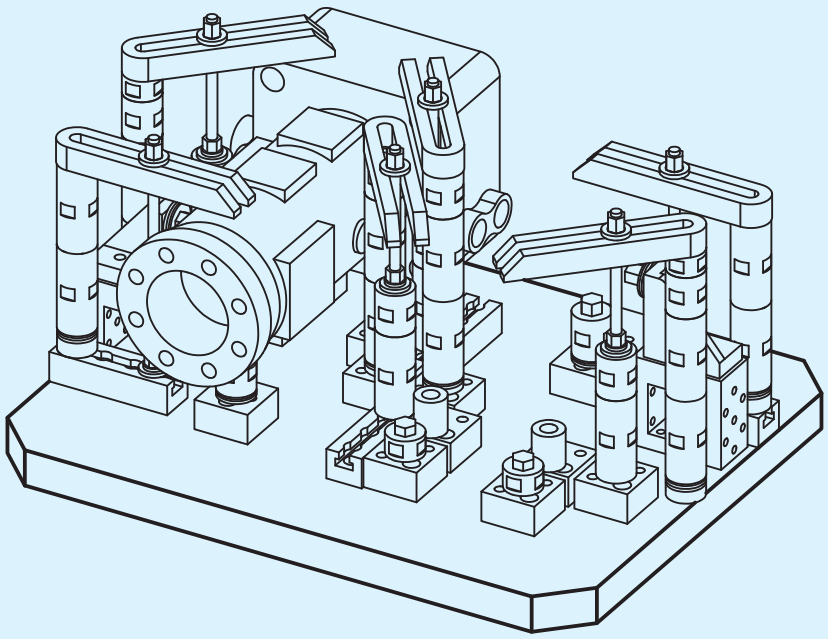




<<< Esecuzioni speciali, in acciaio o ghisa, a richiesta <<<

Materiale:
- Ghisa grigia GG

Codice	b_1 x l_1	h	a	kg
1912.220	**400 x 400**	40 ± 0,02	150	45
1912.320	**400 x 500**	40 ± 0,02	150	57
1912.420	**500 x 500**	40 ± 0,02	200	71
1912.520	**500 x 630**	50 ± 0,03	200	112
1912.620	**630 x 630**	50 ± 0,03	200	141



EH

Dati tecnici

Download (PDF):

Elementi DIN

DIN		Pag.
DIN 39	Impugnature fisse	EH 24450.
DIN 98	Impugnature girevoli	EH 24460.
DIN 99	Impugnature a leva	EH 24470.
DIN 319	Pomelli sferici	EH 24560.
DIN 444	Tiranti a occhiello DIN 444 Forma B res. 8.8 esecuzione precisa	EH 22980.
DIN 444	Tiranti a occhiello DIN 444 Forma B	EH 22980.
DIN 464	Viti con ghiera a colletto	EH 24790.
DIN 466	Ghiere a colletto	EH 24780.
DIN 467	Ghiere piatte zigrinate	EH 24760.
DIN 468	Manovelle DIN 468 a gomito con quadro DIN 79	EH 24330.
DIN 469	Manovelle DIN 469 diritte con quadro DIN 79	EH 24330.
DIN 508	Dadi per cave a T	EH 23010.
DIN 508	Dadi per cave a T "grezzi"	EH 23010.
DIN 508	Dadi per cave a T DIN 508 con fermo elastico	EH 23010.
DIN 653	Viti con ghiera	EH 24770.
DIN 787	Bulloni con testa a T	EH 23030.
DIN 950	Volantini a razze DIN 950 Ghisa	EH 24580.
DIN 950	Volantini a razze DIN 950 Alluminio	EH 24590.
DIN 2079	Dadi di trascinamento	EH 23100.
DIN 3670	Volantini a disco	EH 24570.
DIN 6303	Dadi zigrinati	EH 24480.
DIN 6304	Viti a leva DIN 6304 con leva fissa	EH 24490.
DIN 6305	Controviti a leva DIN 6305 con leva fissa	EH 24510.
DIN 6306	Viti a leva DIN 6306 con leva mobile	EH 24500.
DIN 6307	Controviti a leva DIN 6307 con leva mobile	EH 24510.
DIN 6310	Leve di ritegno DIN 6310 complete di molla	EH 22200.
DIN 6311	Piattelli di spinta DIN 6311 e esecuzione bassa	EH 22560.
DIN 6314	Staffe DIN 6314 lisce	EH 23140.
DIN 6315 B	Staffe DIN 6315 B a forcella	EH 23150.
DIN 6316	Staffe DIN 6316 a gomito	EH 23160.
DIN 6319	Rondelle sferiche Rosette coniche	EH 23050.
DIN 6320	Piedini fissi DIN 6320 con gambo filettato	EH 22640.
DIN 6321	Appoggi e Centraggi	EH 22630.
DIN 6321	Appoggi includono anche la vecchia norma DIN 6321	EH 22630.
DIN 6323	Blocchetti di allineamento	EH 23120.
DIN 6330	Dadi esagonali DIN 6330 (altezza 1,5 d)	EH 23070.
DIN 6331	Dadi a battuta DIN 6331 (altezza 1,5 d)	EH 23080.
DIN 6332	Viti di spinta DIN 6332 con puntale	EH 22540.
DIN 6332	Viti di spinta DIN 6332 combinate con impugnature varie	EH 24890.
DIN 6335	Pomelli a croce DIN 6335 Ghisa	EH 24620.
DIN 6335	Pomelli a croce DIN 6335 Ghisa plasticata	EH 24620.
DIN 6335	Pomelli a croce DIN 6335 Alluminio	EH 24630.
DIN 6335	Pomelli a croce DIN 6335 in acciaio inox pressofuso	EH 24631.
DIN 6335	Pomelli a croce DIN 6335 in plastica	EH 24640.
DIN 6335	Viti con impugnatura simili a DIN 6335	EH 24730.
DIN 6336	Pomelli a stella DIN 6336 Ghisa	EH 24650.

DIN		Pag.
DIN 6336	Pomelli a stella DIN 6336 Alluminio	EH 24660.
DIN 6336	Pomelli a stella DIN 6336 in acciaio inox pressofuso	EH 24661.
DIN 6336	Pomelli a stella DIN 6336 in plastica	EH 24670.
DIN 6336	Viti con impugnatura simili a DIN 6336	EH 24740.

Famiglia		Pag.
Elementi di base		
EH 1901.	Pallets DIN 55 201-A1	
EH 1903.	Pallets DIN 55 201-A2	
EH 1906. / EH 1907.	Squadre di staffaggio semifinite	
EH 1906.	Squadre di staffaggio	
EH 1908.	Cubi di staffaggio semifiniti	
EH 1910.	Cubi di staffaggio saldati, semifiniti	
EH 1910.	Squadre di staffaggio saldate, con una faccia utile, semifinite	
EH 1910.	Squadre di staffaggio saldate, semifinite	
EH 1912.	Piastre di staffaggio rettificate con fori di posizionamento	
EH 1912.	Piastre di staffaggio semifinite	
Componenti per macchine e attrezzature		
EH 22030.	Posizionatori con puntale e esagono incassato	
EH 22030.	Posizionatori con sfera e esagono incassato	
EH 22030.	Posizionatori con sfera, testa e esagono incassato	
EH 22040.	Posizionatori in plastica	
EH 22050.	Posizionatori a sfera con sfera e testa con taglio a cacciavite	
EH 22050.	Posizionatori con puntale e intaglio per cacciavite	
EH 22050.	Posizionatori con sfera e intaglio per cacciavite	
EH 22050.	Posizionatori con sfera in ceramica e intaglio per cacciavite acciaio inox A4	
EH 22060.	Posizionatori con esagono incassato e guarnizione	
EH 22060.	Posizionatori con esagono incassato	
EH 22070.	Espulsori esecuzione liscia	
EH 22070.	Espulsori esecuzione lunga	
EH 22080.	Posizionatori lisci, con colletto e puntale	
EH 22080.	Posizionatori lisci, con colletto e sfera, autobloccanti	
EH 22080.	Posizionatori lisci, con colletto e sfera	
EH 22080.	Posizionatori lisci, senza colletto	
EH 22090.	Posizionatori bifrontali	
EH 22100.	Puntali a molla	
EH 22110.	Bussole di riferimento per otturatori	
EH 22110.	Flange in zinco pressofuso, per otturatori	
EH 22110.	Otturatori compatti con colletto esagonale e con arresto	
EH 22110.	Otturatori compatti con colletto esagonale con impugnatura a T	
EH 22110.	Otturatori compatti con colletto esagonale e con arresto con impugnatura a T	
EH 22110.	Otturatori compatti con colletto esagonale	
EH 22110.	Otturatori compatti con flangia di montaggio orizzontale	
EH 22110.	Otturatori Miniraster	
EH 22110.	Otturatori Miniraster esecuzione standard	
EH 22120.	Anelli distanziali per otturatori	
EH 22120.	Arresti retraibili	
EH 22120.	Arresti retraibili con flangia integrata	
EH 22120.	Flange per arresti retraibili	
EH 22120.	Otturatori con dado esagonale in acciaio inox	
EH 22120.	Otturatori con dado esagonale e con arresto in acciaio inox	

Famiglia		Pag.
EH 22120.	Otturatori con dado esagonale e con arresto	
EH 22120.	Otturatori con dado esagonale, corti	
EH 22120.	Otturatori con dado esagonale	
EH 22120.	Otturatori con flangia integrata	
EH 22120.	Otturatori esecuzione compatta	
EH 22120.	Otturatori per pareti sottili	
EH 22120.	Otturatori senza dado esagonale in acciaio inox	
EH 22120.	Otturatori senza dado esagonale	
EH 22120.	Otturatori senza filetto, saldabili	
EH 22121.	Arresti retraibili esecuzione semplice	
EH 22130.	Otturatori di precisione con puntale cilindrico	
EH 22130.	Otturatori di precisione con puntale conico	
EH 22140.	Posizionatori laterali	
EH 22150.	Eccentrici per posizionatori laterali lisci	
EH 22150.	Posizionatori laterali filettati, con guarnizione, con foro filettato	
EH 22150.	Posizionatori laterali filettati, con puntale in acciaio, con guarnizione	
EH 22150.	Posizionatori laterali filettati, con puntale in acciaio, senza guarnizione	
EH 22150.	Posizionatori laterali filettati, senza guarnizione, con foro filettato	
EH 22150.	Posizionatori laterali lisci, con guarnizione, con foro filettato	
EH 22150.	Posizionatori laterali lisci, con guarnizione	
EH 22150.	Posizionatori laterali lisci, senza guarnizione, con foro filettato	
EH 22150.	Posizionatori laterali lisci, senza guarnizione	
EH 22160.	Posizionatori laterali con lamiera elastica	
EH 22200.	Leve di ritegno DIN 6310 complete di molla	
EH 22260.	Chiusure	
EH 22260.	Spirali di serraggio	
EH 22270.	Dischi di fermo	
EH 22280.	Rondelle a perno DIN 6371 con viti a testa piatta DIN 923	
EH 22290.	Rondelle a C DIN 6372	
EH 22340.	Imbastitori con anelli	
EH 22340. / EH 22350.	Imbastitori autobloccanti, con impugnatura a fungo	
EH 22340. / EH 22350.	Imbastitori autobloccanti, con impugnatura a L	
EH 22340. / EH 22350.	Imbastitori autobloccanti, con impugnatura a T	
EH 22340. / EH 22350.	Imbastitori autobloccanti, con impugnatura di sicurezza	
EH 22350.	Bussole di innesto per perni di sollevamento	
EH 22350.	Perni di sollevamento autobloccanti in acciaio inox	
EH 22350.	Perni di sollevamento autobloccanti	
EH 22360.	Imbastitori autobloccanti, a lunghezza variabile	
EH 22370. / EH 22380.	Imbastitori autobloccanti con lunghezza regolabile	
EH 22370. / EH 22380.	Imbastitori autobloccanti, compatti	
EH 22370. / EH 22380.	Imbastitori autobloccanti, con impugnatura elastica	
EH 22370.	Imbastitori autobloccanti	
EH 22380.	Imbastitori autobloccanti, induriti per precipitazione	
EH 22400.	Bussole di innesto per imbastitori e perni rimovibili	
EH 22400.	Perni rimovibili con sfera a molla	

Indice categorico

Famiglia		Pag.
EH 22400.	Ritenute di sicurezza	
EH 22540.	Viti di spinta DIN 6332 con puntale	
EH 22560.	Piattelli di spinta DIN 6311 e esecuzione bassa	
EH 22570.	Piattelli di spinta in plastica	
EH 22570.	Viti di spinta con snodo sferico	
EH 22590.	Piattelli livellanti	
EH 22590.	Piattelli livellanti con fori di fissaggio	
EH 22591.	Snodi filettati	
EH 22620.	Inserti in metallo duro con foro di fissaggio	
EH 22620.	Pastiglie di contatto in metallo duro	
EH 22620.	Pastiglie zigrinate tonde e quadrate con riporto in metallo duro	
EH 22630.	Appoggi e Centraggi DIN 6321	
EH 22630.	Appoggi includono anche la vecchia norma DIN 6321	
EH 22630.	Centraggi con filetto, dim. come DIN 6321	
EH 22630.	Centraggi con profilo arrotondato	
EH 22640.	Piedini fissi DIN 6320 con gambo filettato	
EH 22680.	Piedini rastremati	
EH 22680.	Piedini zigrinati o monocuspide	
EH 22690.	Supporti fissi	
EH 22690.	Supporti regolabili	
EH 22700.	Viti a inserto sferico con testa, sfera antirovesciamento	
EH 22700.	Viti a inserto sferico senza testa, sfera antirovesciamento	
EH 22710.	Viti a inserto sferico con testa, sfera piena	
EH 22710.	Viti a inserto sferico con testa, sfera spianata	
EH 22720.	Viti a inserto sferico senza testa esecuzione corta	
EH 22720.	Viti a inserto sferico senza testa, a passo fine	
EH 22720.	Viti a inserto sferico senza testa, sfera piena	
EH 22720.	Viti a inserto sferico senza testa, sfera spianata	
EH 22730.	Supporti basculanti	
EH 22730.	Supporti basculanti con inserto in metallo duro, zigrinati	
EH 22740.	Supporti basculanti regolabili	
EH 22750.	Guaine elastiche per sfere portanti	
EH 22750.	Sfere portanti con alloggiamento in lamiera	
EH 22750.	Sfere portanti con elementi di fissaggio	
EH 22760.	Grani di bloccaggio con puntale in ottone	
EH 22760.	Grani di bloccaggio con puntale in plastica	
EH 22800.	Sensore di posizionamento basculante zigrinato, pneumatico	
EH 22800.	Sensore di posizionamento basculante zigrinato, pneumatico	
EH 22800.	Sensore di posizionamento pneumatico	
EH 22800.	Sensori di posizionamento pneumatici	
EH 22800.	Unità di controllo per sensori di posizionamento pneumatica	
EH 22860.	Spie olio	
EH 22880.	Attrezzi di montaggio per tappi a espansione Expander® con tirante	
EH 22880.	Boccole distanziali per tappi ad espansione Expander® con tilrante allungato	
EH 22880.	Punzoni di montaggio per tappi ad espansione Expander®	
EH 22880.	Tappi ad espansione Expander® con tirante allungato	
EH 22880.	Tappi ad espansione Expander® con tirante	
EH 22880.	Tappi ad espansione Expander® corpo in acciaio	
EH 22880.	Tappi ad espansione Expander® corpo inox	
EH 22980.	Tiranti a occhiello DIN 444 Forma B res. 8.8 esecuzione precisa	
EH 22980.	Tiranti a occhiello DIN 444 Forma B	

Elementi di staffaggio

EH 23010.	Dadi per cave a T "grezzi" DIN 508	
EH 23010.	Dadi per cave a T DIN 508 con fermo elastico	
EH 23010.	Dadi per cave a T DIN 508	
EH 23020.	Dadi per cava a T "prolungati"	
EH 23020.	Dadi per cave a T "Rhombus" grezzi	
EH 23020.	Dadi per cave a T "Rhombus"	
EH 23030.	Bulloni con testa a T DIN 787	
EH 23040.	Prigionieri con esagono incassato, come DIN 6379, per dadi a T	
EH 23040.	Prigionieri DIN 6379 con b_1 maggiorato per dadi a T	
EH 23040.	Prigionieri DIN 6379 per dadi a T	
EH 23050.	Gruppo rondella sferica / rosetta conica analogo a DIN 6319	
EH 23050.	Rondelle sferiche Rosette coniche acciaio inox come DIN 6319	
EH 23050.	Rondelle sferiche Rosette coniche DIN 6319	
EH 23060.	Rondelle piane DIN 6340 bonificate	
EH 23060.	Rondelle piane esecuzione precisa	
EH 23070.	Dadi esagonali DIN 6330 (altezza 1,5 d)	
EH 23080.	Dadi a battuta DIN 6331 (altezza 1,5 d)	
EH 23080.	Dadi con rosetta snodata	
EH 23090.	Dadi di prolungamento (altezza 3 d)	
EH 23100.	Dadi di trascinamento DIN 2079	
EH 23110.	Chiavette con perno di centraggio	
EH 23110.	Perni di centraggio	
EH 23110.	Perni di centraggio ribassati	
EH 23110.	Tasselli di accoppiamento	
EH 23120.	Blocchetti di allineamento DIN 6323	
EH 23130.	Tasselli di allineamento	
EH 23140.	Staffe DIN 6314 lisce	
EH 23150.	Staffe DIN 6315 B a forcella	
EH 23160.	Staffe a profilo ridotto	
EH 23160.	Staffe DIN 6316 a gomito	
EH 23170.	Staffe a becco	
EH 23180.	Staffe a becco	
EH 23180.	Staffe con inserto a sfera spianata	
EH 23185.	Prolunga di supporto per staffe scanalate con piastrine di appoggio regolabili	
EH 23185.	Staffe scanalate, con piastrine di appoggio regolabili, con tirante con esagono incassato	
EH 23185.	Staffe scanalate, con piastrine di appoggio regolabili, con tirante a T	
EH 23185.	Staffe scanalate, con piastrine di appoggio regolabili, con tirante	
EH 23185.	Staffe scanalate, con piastrine di appoggio regolabili	
EH 23190.	Staffe con riporto tenero	
EH 23200.	Sostegni per staffe	
EH 23210.	Bloccaggi a eccentrico con leva inclinata	
EH 23210.	Bloccaggi compatti con supporto	

Famiglia		Pag.
EH 23210.	Bloccaggi compatti senza leva	
EH 23210.	Supporti per bloccaggi a eccentrico e compatti	
EH 23220.	Irrigiditore	
EH 23220.	Sostegni antiflessione	
EH 23230.	Orientatori	
EH 23230.	Pistoncino a spinta con perno antirotazione	
EH 23240.	Ganasce di staffaggio pesanti	
EH 23250.	Ganasce a cuneo	
EH 23251.	Morsetti bifrontali	
EH 23251.	Morsetti bifrontali con ganasce lavorabili	
EH 23260.	Bloccaggi a camma "Actima"	
EH 23270.	Bloccaggi esagonali con vite ad eccentrico	
EH 23270.	Cilindri di serraggio eccentrici	
EH 23280.	Riscontri cilindrici	
EH 23290.	Bloccaggi ad artiglio	
EH 23290.	Bloccaggi Pitbull®	
EH 23310.	Anello di posizionamento per bloccaggi verticali, grandezza 40	
EH 23310.	Bloccaggi rapidi verticali a spinta grandezza 25	
EH 23310.	Bloccaggi rapidi verticali a spinta grandezza 40	
EH 23310.	Bloccaggi rapidi verticali a spinta grandezza 44	
EH 23310.	Bloccaggi rapidi verticali a spinta grandezza 60	
EH 23310.	Prolunghe	
EH 23320.	Bloccaggio flottante con bloccaggio e staffaggio combinato M12	
EH 23320.	Bloccaggio flottante con bloccaggio e staffaggio combinato M16	
EH 23320.	Bloccaggio flottante con bloccaggio e staffaggio indipendenti M12	
EH 23320.	Ganasce per bloccaggi flottanti M 12	
EH 23320.	Ganasce per bloccaggio flottante M 16	
EH 23340.	Bloccaggio ad espansione autocentrante con segmenti di fissaggio	
EH 23340.	Bloccaggio ad espansione autocentrante con sfere di contatto	
EH 23340.	Mandrini ad espansione autocentranti	
EH 23340.	Mandrini ad espansione autocentranti con comando laterale	
EH 23370.	Staffe girevoli	
EH 23380.	Leva ad eccentrico bidirezionale con perno	
EH 23390.	Chiusure rapide ad eccentrico con foro filettato	
EH 23390.	Chiusure rapide ad eccentrico con vite	
EH 23390.	Leve a eccentrico con perno	
EH 23400.	Perni	
EH 23410.	Eccentrici di bloccaggio	
EH 23410.	Elementi di bloccaggio ad eccentrico con sede per aste di comando	
EH 23470.	Appoggi a vite Sostegni Inserti	
EH 23690.	Bloccaggi compatti a braccio	
EH 23690.	Distanziali per bloccaggi compatti a braccio	
EH 23700.	Elementi di base	
EH 23700.	Elementi di base orientabili	
EH 23700.	Elementi di base per sistemi a fori	
EH 23700.	Elementi intermedi	
EH 23700.	Elementi intermedi con supporto	
EH 23700.	Elemento di base basso, per cave	
EH 23700.	Gruppi di staffaggio	
EH 23700.	Staffe semplici corte	
EH 23700.	Staffe semplici lunghe	

Elementi di comando

EH 24100.	Staffe di bloccaggio a scatto a braccio singolo	
EH 24100.	Staffe di bloccaggio a scatto a doppio braccio	
EH 24101.	Staffe di bloccaggio a scatto ad aletta singola	
EH 24300.	Maniglie a montaggio frontale	
EH 24300.	Maniglie	
EH 24310.	Maniglie	
EH 24310.	Maniglie con rondelle d'appoggio	
EH 24320.	Maniglie in plastica a montaggio frontale	
EH 24320.	Maniglie in plastica	
EH 24330.	Manovelle	
EH 24330.	Manovelle DIN 468 a gomito con quadro DIN 79	
EH 24330.	Manovelle DIN 469 diritte con quadro DIN 79	
EH 24330.	Manovelle inox microfuso	
EH 24350.	Barre	
EH 24360.	Mozzi di serraggio con sede per aste di comando	
EH 24390.	Impugnature a ripresa con mozzo e vite inox	
EH 24390.	Impugnature a ripresa con mozzo inox, foro filettato	
EH 24400.	Impugnature a ripresa con foro filettato	
EH 24400.	Impugnature a ripresa con vite	
EH 24420.	Impugnature a ripresa con cuscinetto assiale e foro filettato	
EH 24420.	Impugnature a ripresa con cuscinetto assiale e vite	
EH 24420.	Impugnature a ripresa con cuscinetto assiale inox e foro filettato	
EH 24420.	Impugnature a ripresa con cuscinetto assiale inox e vite	
EH 24430.	Leve di serraggio	
EH 24440.	Leve a ripresa	
EH 24450.	Impugnature fisse DIN 39	
EH 24460.	Impugnature girevoli DIN 98	
EH 24470.	Impugnature a leva DIN 99	
EH 24470.	Leve di serraggio saldate, a doppia leva	
EH 24470.	Leve di serraggio saldate	
EH 24480.	Dadi zigrinati DIN 6303	
EH 24490.	Viti a leva DIN 6304 con leva fissa	
EH 24500.	Viti a leva DIN 6306 con leva mobile	
EH 24510.	Controviti a leva DIN 6305 con leva fissa	
EH 24510.	Controviti a leva DIN 6307 con leva mobile	
EH 24512.	Impugnature a T	
EH 24520.	Pomoli	
EH 24530.	Impugnature cilindriche girevoli	
EH 24540.	Pomoli a fungo	
EH 24550.	Pomoli conici	
EH 24560.	Pomelli sferici DIN 319	
EH 24561.	Pomelli sferici in metallo come DIN 319	
EH 24570.	Volantini a disco DIN 3670	
EH 24580.	Volantini a razze DIN 950 Ghisa	
EH 24590.	Volantini a razze DIN 950 Alluminio	
EH 24591.	Volantini a razze come DIN 950 in acciaio inox	
EH 24600.	Volantini a disco Alluminio	
EH 24610.	Volantini a due razze Alluminio	
EH 24620.	Pomelli a croce DIN 6335 Ghisa plasticata	
EH 24620.	Pomelli a croce DIN 6335 Ghisa	
EH 24630.	Pomelli a croce DIN 6335 Alluminio	
EH 24631.	Pomelli a croce DIN 6335 in acciaio inox pressofuso	

Indice categorico

Famiglia		Pag.
EH 24640.	Pomelli a croce DIN 6335 in plastica	
EH 24650.	Pomelli a stella DIN 6336 Ghisa	
EH 24660.	Pomelli a stella DIN 6336 Alluminio	
EH 24661.	Pomelli a stella DIN 6336 in acciaio inox pressofuso	
EH 24670.	Pomelli a stella DIN 6336 in plastica	
EH 24690.	Pomelli a stella in acciaio inox massiccio	
EH 24690.	Pomelli a stella in acciaio inox	
EH 24690.	Viti con impugnatura a stella in acciaio inox	
EH 24700.	Pomelli a croce con cuscinetto assiale	
EH 24730.	Viti con impugnatura simili a DIN 6335	
EH 24740.	Viti con impugnatura simili a DIN 6336	
EH 24750.	Pomelli a stella con vite in plastica	
EH 24750.	Pomelli a stella in plastica	
EH 24760.	Ghiere piatte zigrinate DIN 467	
EH 24770.	Viti con ghiera DIN 653	
EH 24780.	Ghiere a colletto DIN 466	
EH 24790.	Viti con ghiera a colletto DIN 464	
EH 24820.	Pomelli zigrinati in plastica	
EH 24830.	Pomelli zigrinati con vite in plastica	
EH 24890.	Viti di spinta DIN 6332 combinate con impugnature varie	

Componenti per macchine

EH 25010.	Pressori di controllo con attacco per sensore	
EH 25020.	Pressori di controllo con asta di comando per interruttore	
EH 25050.	Calettatori albero-foro con controdado	
EH 25050.	Calettatori albero-foro senza controdado	
EH 25069.	Anelli di posizionamento	
EH 25070.	Anelli di posizionamento con attacco per interruttori	
EH 25071.	Collari a fissaggio rapido	
EH 25100.	Innesti rapidi a compensazione radiale con flangia	
EH 25100.	Innesti rapidi a compensazione radiale e angolare	
EH 25100.	Innesti rapidi a compensazione radiale	
EH 25120.	Livellatori	
EH 25120.	Livellatori alti	
EH 25120.	Livellatori basculanti	
EH 25150.	Antivibranti gomma-metallo	
EH 25150.	Respingenti in gomma a forma parabolica	
EH 25150.	Respingenti in gomma cilindrici	

Famiglia		Pag.

Componenti per macchine e attrezzature - POLLICI

EH 2B020.	Posizionatori con puntale e intaglio per cacciavite UNC / UNF	
EH 2B030.	Posizionatori con puntale e esagono incassato UNC / UNF	
EH 2B050.	Posizionatori con sfera e intaglio per cacciavite UNC / UNF	

Descrizione	Pag.
Anelli di posizionamento	EH 25069.
Anelli di posizionamento con attacco per interruttori	EH 25070.
Anelli distanziali per otturatori	EH 22120.
Anello di posizionamento per bloccaggi verticali, grandezza 40	EH 23310.
Antivibranti gomma-metallo	EH 25150.
Appoggi a vite Sostegni Inserti	EH 23470.
Appoggi e Centraggi DIN 6321	EH 22630.
Appoggi includono anche la vecchia norma DIN 6321	EH 22630.
Arresti retraibili	EH 22120.
Arresti retraibili con flangia integrata	EH 22120.
Arresti retraibili esecuzione semplice	EH 22121.
Attrezzi di montaggio per tappi a espansione Expander® con tirante	EH 22880.
Barre	EH 24350.
Bloccaggi a camma "Actima"	EH 23260.
Bloccaggi a eccentrico con leva inclinata	EH 23210.
Bloccaggi ad artiglio	EH 23290.
Bloccaggi compatti a braccio	EH 23690.
Bloccaggi compatti con supporto	EH 23210.
Bloccaggi compatti senza leva	EH 23210.
Bloccaggi esagonali con vite ad eccentrico	EH 23270.
Bloccaggi Pitbull®	EH 23290.
Bloccaggi rapidi verticali a spinta grandezza 25	EH 23310.
Bloccaggi rapidi verticali a spinta grandezza 40	EH 23310.
Bloccaggi rapidi verticali a spinta grandezza 44	EH 23310.
Bloccaggi rapidi verticali a spinta grandezza 60	EH 23310.
Bloccaggio ad espansione autocentrante con segmenti di fissaggio	EH 23340.
Bloccaggio ad espansione autocentrante con sfere di contatto	EH 23340.
Bloccaggio flottante con bloccaggio e staffaggio combinato M12	EH 23320.
Bloccaggio flottante con bloccaggio e staffaggio combinato M16	EH 23320.
Bloccaggio flottante con bloccaggio e staffaggio indipendenti M12	EH 23320.
Blocchetti di allineamento DIN 6323	EH 23120.
Boccole distanziali per tappi ad espansione Expander® con tilrante allungato	EH 22880.
Bulloni con testa a T DIN 787	EH 23030.
Bussole di innesto per imbastitori e perni rimovibili	EH 22400.
Bussole di innesto per perni di sollevamento	EH 22350.
Bussole di riferimento per otturatori	EH 22110.
Calettatori albero-foro con controdado	EH 25050.
Calettatori albero-foro senza controdado	EH 25050.
Centraggi con filetto, dim. come DIN 6321	EH 22630.
Centraggi con profilo arrotondato	EH 22630.
Chiavette con perno di centraggio	EH 23110.
Chiusure rapide ad eccentrico con foro filettato	EH 23390.
Chiusure rapide ad eccentrico con vite	EH 23390.
Chiusure	EH 22260.
Cilindri di serraggio eccentrici	EH 23270.
Collari a fissaggio rapido	EH 25071.
Controviti a leva DIN 6305 con leva fissa	EH 24510.
Controviti a leva DIN 6307 con leva mobile	EH 24510.
Cubi di staffaggio saldati, semifiniti	EH 1910.
Cubi di staffaggio semifiniti	EH 1908.

Descrizione	Pag.
Dadi a battuta DIN 6331 (altezza 1,5 d)	EH 23080.
Dadi con rosetta snodata	EH 23080.
Dadi di prolungamento (altezza 3 d)	EH 23090.
Dadi di trascinamento DIN 2079	EH 23100.
Dadi esagonali DIN 6330 (altezza 1,5 d)	EH 23070.
Dadi per cava a T "prolungati"	EH 23020.
Dadi per cave a T "grezzi" DIN 508	EH 23010.
Dadi per cave a T "Rhombus" grezzi	EH 23020.
Dadi per cave a T "Rhombus"	EH 23020.
Dadi per cave a T DIN 508 con fermo elastico	EH 23010.
Dadi per cave a T DIN 508	EH 23010.
Dadi zigrinati DIN 6303	EH 24480.
Dischi di fermo	EH 22270.
Distanziali per bloccaggi compatti a braccio	EH 23690.
Eccentrici di bloccaggio	EH 23410.
Eccentrici per posizionatori laterali lisci	EH 22150.
Elementi di base	EH 23700.
Elementi di base orientabili	EH 23700.
Elementi di base per sistemi a fori	EH 23700.
Elementi di bloccaggio ad eccentrico con sede per aste di comando	EH 23410.
Elementi intermedi	EH 23700.
Elementi intermedi con supporto	EH 23700.
Elemento di base basso, per cave	EH 23700.
Espulsori esecuzione liscia	EH 22070.
Espulsori esecuzione lunga	EH 22070.
Flange in zinco pressofuso, per otturatori	EH 22110.
Flange per arresti retraibili	EH 22120.
Ganasce a cuneo	EH 23250.
Ganasce di staffaggio pesanti	EH 23240.
Ganasce per bloccaggi flottanti M 12	EH 23320.
Ganasce per bloccaggio flottante M 16	EH 23320.
Ghiere a colletto DIN 466	EH 24780.
Ghiere piatte zigrinate DIN 467	EH 24760.
Grani di bloccaggio con puntale in ottone	EH 22760.
Grani di bloccaggio con puntale in plastica	EH 22760.
Gruppi di staffaggio	EH 23700.
Gruppo rondella sferica / rosetta conica analogo a DIN 6319	EH 23050.
Guaine elastiche per sfere portanti	EH 22750.
Imbastitori con anelli	EH 22340.
Imbastitori autobloccanti con lunghezza regolabile	EH 22370. / 22380.
Imbastitori autobloccanti, a lunghezza variabile	EH 22360.
Imbastitori autobloccanti, compatti	EH 22370. / 22380.
Imbastitori autobloccanti, con impugnatura a fungo	EH 22340. / 22350.
Imbastitori autobloccanti, con impugnatura a L	EH 22340. / 22350.
Imbastitori autobloccanti, con impugnatura a T	EH 22340. / 22350.
Imbastitori autobloccanti, con impugnatura di sicurezza	EH 22340. / 22350.
Imbastitori autobloccanti, con impugnatura elastica	EH 22370. / 22380.
Imbastitori autobloccanti, induriti per precipitazione	EH 22380.
Imbastitori autobloccanti	EH 22370.
Impugnature a leva DIN 99	EH 24470.

Indice alfabetico

Descrizione	Pag.
Impugnature a ripresa con cuscinetto assiale e foro filettato	EH 24420.
Impugnature a ripresa con cuscinetto assiale e vite	EH 24420.
Impugnature a ripresa con cuscinetto assiale inox e foro filettato	EH 24420.
Impugnature a ripresa con cuscinetto assiale inox e vite	EH 24420.
Impugnature a ripresa con foro filettato	EH 24400.
Impugnature a ripresa con mozzo e vite inox	EH 24390.
Impugnature a ripresa con mozzo inox, foro filettato	EH 24390.
Impugnature a ripresa con vite	EH 24400.
Impugnature a T	EH 24512.
Impugnature cilindriche girevoli	EH 24530.
Impugnature fisse DIN 39	EH 24450.
Impugnature girevoli DIN 98	EH 24460.
Innesti rapidi a compensazione radiale con flangia	EH 25100.
Innesti rapidi a compensazione radiale e angolare	EH 25100.
Innesti rapidi a compensazione radiale	EH 25100.
Inserti in metallo duro con foro di fissaggio	EH 22620.
Irrigiditore	EH 23220.
Leva ad eccentrico bidirezionale con perno	EH 23380.
Leve a eccentrico con perno	EH 23390.
Leve a ripresa	EH 24440.
Leve di ritegno DIN 6310 complete di molla	EH 22200.
Leve di serraggio	EH 24430.
Leve di serraggio saldate, a doppia leva	EH 24470.
Leve di serraggio saldate	EH 24470.
Livellatori	EH 25120.
Livellatori alti	EH 25120.
Livellatori basculanti	EH 25120.
Mandrini ad espansione autocentranti	EH 23340.
Mandrini ad espansione autocentranti con comando laterale	EH 23340.
Maniglie a montaggio frontale	EH 24300.
Maniglie	EH 24300.
Maniglie	EH 24310.
Maniglie con rondelle d'appoggio	EH 24310.
Maniglie in plastica a montaggio frontale	EH 24320.
Maniglie in plastica	EH 24320.
Manovelle	EH 24330.
Manovelle DIN 468 a gomito con quadro DIN 79	EH 24330.
Manovelle DIN 469 diritte con quadro DIN 79	EH 24330.
Manovelle inox microfuso	EH 24330.
Morsetti bifrontali	EH 23251.
Morsetti bifrontali con ganasce lavorabili	EH 23251.
Mozzi di serraggio con sede per aste di comando	EH 24360.
Orientatori	EH 23230.
Otturatori compatti con colletto esagonale e con arresto	EH 22110.
Otturatori compatti con colletto esagonale con impugnatura a T	EH 22110.
Otturatori compatti con colletto esagonale e con arresto con impugnatura a T	EH 22110.
Otturatori compatti con colletto esagonale	EH 22110.
Otturatori compatti con flangia di montaggio orizzontale	EH 22110.
Otturatori di precisione con puntale cilindrico	EH 22130.
Otturatori di precisione con puntale conico	EH 22130.

Descrizione	Pag.
Otturatori Miniraster	EH 22110.
Otturatori Miniraster esecuzione standard	EH 22110.
Otturatori con dado esagonale in acciaio inox	EH 22120.
Otturatori con dado esagonale e con arresto in acciaio inox	EH 22120.
Otturatori con dado esagonale e con arresto	EH 22120.
Otturatori con dado esagonale, corti	EH 22120.
Otturatori con dado esagonale	EH 22120.
Otturatori con flangia integrata	EH 22120.
Otturatori esecuzione compatta	EH 22120.
Otturatori per pareti sottili	EH 22120.
Otturatori senza dado esagonale in acciaio inox	EH 22120.
Otturatori senza dado esagonale	EH 22120.
Otturatori senza filetto, saldabili	EH 22120.
Pallets DIN 55 201-A1	EH 1901.
Pallets DIN 55 201-A2	EH 1903.
Pastiglie di contatto in metallo duro	EH 22620.
Pastiglie zigrinate tonde e quadrate con riporto in metallo duro	EH 22620.
Perni di centraggio	EH 23110.
Perni di centraggio ribassati	EH 23110.
Perni di sollevamento autobloccanti in acciaio inox	EH 22350.
Perni di sollevamento autobloccanti	EH 22350.
Perni rimovibili con sfera a molla	EH 22400.
Perni	EH 23400.
Piastre di staffaggio rettificate con fori di posizionamento	EH 1912.
Piastre di staffaggio semifinite	EH 1912.
Piattelli di spinta DIN 6311 e esecuzione bassa	EH 22560.
Piattelli di spinta in plastica	EH 22570.
Piattelli livellanti	EH 22590.
Piattelli livellanti con fori di fissaggio	EH 22590.
Piedini fissi DIN 6320 con gambo filettato	EH 22640.
Piedini rastremati	EH 22680.
Piedini zigrinati o monocuspide	EH 22680.
Pistoncino a spinta con perno antirotazione	EH 23230.
Pomelli a croce con cuscinetto assiale	EH 24700.
Pomelli a croce DIN 6335 Alluminio	EH 24630.
Pomelli a croce DIN 6335 Ghisa plasticata	EH 24620.
Pomelli a croce DIN 6335 Ghisa	EH 24620.
Pomelli a croce DIN 6335 in acciaio inox pressofuso	EH 24631.
Pomelli a croce DIN 6335 in plastica	EH 24640.
Pomelli a stella in acciaio inox massiccio	EH 24690.
Pomelli a stella con vite in plastica	EH 24750.
Pomelli a stella DIN 6336 Alluminio	EH 24660.
Pomelli a stella DIN 6336 Ghisa	EH 24650.
Pomelli a stella DIN 6336 in acciaio inox pressofuso	EH 24661.
Pomelli a stella DIN 6336 in plastica	EH 24670.
Pomelli a stella in acciaio inox	EH 24690.
Pomelli a stella in plastica	EH 24750.
Pomelli sferici DIN 319	EH 24560.
Pomelli sferici in metallo come DIN 319	EH 24561.

Descrizione	Pag.
Pomelli zigrinati con vite in plastica	EH 24830.
Pomelli zigrinati in plastica	EH 24820.
Pomoli a fungo	EH 24540.
Pomoli conici	EH 24550.
Pomoli	EH 24520.
Posizionatori a sfera con sfera e testa con taglio a cacciavite	EH 22050.
Posizionatori laterali	EH 22140.
Posizionatori laterali con lamiera elastica	EH 22160.
Posizionatori laterali filettati, con guarnizione, con foro filettato	EH 22150.
Posizionatori laterali filettati, con puntale in acciaio, con guarnizione	EH 22150.
Posizionatori laterali filettati, con puntale in acciaio, senza guarnizione	EH 22150.
Posizionatori laterali filettati, senza guarnizione, con foro filettato	EH 22150.
Posizionatori laterali lisci, con guarnizione, con foro filettato	EH 22150.
Posizionatori laterali lisci, con guarnizione	EH 22150.
Posizionatori laterali lisci, senza guarnizione, con foro filettato	EH 22150.
Posizionatori laterali lisci, senza guarnizione	EH 22150.
Posizionatori bifrontali	EH 22090.
Posizionatori con esagono incassato e guarnizione	EH 22060.
Posizionatori con esagono incassato	EH 22060.
Posizionatori con puntale e esagono incassato UNC / UNF	EH 2B030.
Posizionatori con puntale e esagono incassato	EH 22030.
Posizionatori con puntale e intaglio per cacciavite UNC / UNF	EH 2B020.
Posizionatori con puntale e intaglio per cacciavite	EH 22050.
Posizionatori con sfera e esagono incassato	EH 22030.
Posizionatori con sfera e intaglio per cacciavite UNC / UNF	EH 2B050.
Posizionatori con sfera e intaglio per cacciavite	EH 22050.
Posizionatori con sfera in ceramica e intaglio per cacciavite acciaio inox A4	EH 22050.
Posizionatori con sfera, testa e esagono incassato	EH 22030.
Posizionatori in plastica	EH 22040.
Posizionatori lisci, con colletto e puntale	EH 22080.
Posizionatori lisci, con colletto e sfera, autobloccanti	EH 22080.
Posizionatori lisci, con colletto e sfera	EH 22080.
Posizionatori lisci, senza colletto	EH 22080.
Pressori di controllo con asta di comando per interruttore	EH 25020.
Pressori di controllo con attacco per sensore	EH 25010.
Prigionieri con esagono incassato, come DIN 6379, per dadi a T	EH 23040.
Prigionieri DIN 6379 con b_1 maggiorato per dadi a T	EH 23040.
Prigionieri DIN 6379 per dadi a T	EH 23040.
Prolunga di supporto per staffe scanalate con piastrine di appoggio regolabili	EH 23185.
Prolunghe	EH 23310.
Puntali a molla	EH 22100.
Punzoni di montaggio per tappi ad espansione Expander®	EH 22880.
Respingenti in gomma a forma parabolica	EH 25150.
Respingenti in gomma cilindrici	EH 25150.
Riscontri cilindrici	EH 23280.
Ritenute di sicurezza	EH 22400.
Rondelle a C DIN 6372	EH 22290.

Descrizione	Pag.
Rondelle a perno DIN 6371 con viti a testa piatta DIN 923	EH 22280.
Rondelle piane DIN 6340 bonificate	EH 23060.
Rondelle piane esecuzione precisa	EH 23060.
Rondelle sferiche Rosette coniche acciaio inox come DIN 6319	EH 23050.
Rondelle sferiche Rosette coniche DIN 6319	EH 23050.
Sensore di posizionamento basculante zigrinato, pneumatico	EH 22800.
Sensore di posizionamento basculante zigrinato, pneumatico	EH 22800.
Sensore di posizionamento pneumatico	EH 22800.
Sensori di posizionamento pneumatici	EH 22800.
Sfere portanti con alloggiamento in lamiera	EH 22750.
Sfere portanti con elementi di fissaggio	EH 22750.
Snodi filettati	EH 22591.
Sostegni antiflessione	EH 23220.
Sostegni per staffe	EH 23200.
Spie olio	EH 22860.
Spirali di serraggio	EH 22260.
Squadre di staffaggio	EH 1906.
Squadre di staffaggio saldate, con una faccia utile, semifinite	EH 1910.
Squadre di staffaggio saldate, semifinite	EH 1910.
Squadre di staffaggio semifinite	EH 1906. / 1907.
Staffaggi modulari	EH 23700.
Staffe con riporto tenero	EH 23190.
Staffe di bloccaggio a scatto a braccio singolo	EH 24100.
Staffe di bloccaggio a scatto a doppio braccio	EH 24100.
Staffe di bloccaggio a scatto ad aletta singola	EH 24101.
Staffe girevoli	EH 23370.
Staffe semplici corte	EH 23700.
Staffe semplici lunghe	EH 23700.
Staffe a becco	EH 23170.
Staffe a becco	EH 23180.
Staffe a profilo ridotto	EH 23160.
Staffe con inserto a sfera spianata	EH 23180.
Staffe DIN 6314 lisce	EH 23140.
Staffe DIN 6315 B a forcella	EH 23150.
Staffe DIN 6316 a gomito	EH 23160.
Staffe scanalate, con piastrine di appoggio regolabili, con tirante con esagono incassato	EH 23185.
Staffe scanalate, con piastrine di appoggio regolabili, con tirante a T	EH 23185.
Staffe scanalate, con piastrine di appoggio regolabili, con tirante	EH 23185.
Staffe scanalate, con piastrine di appoggio regolabili	EH 23185.
Supporti per bloccaggi a eccentrico e compatti	EH 23210.
Supporti basculanti	EH 22730.
Supporti basculanti con inserto in metallo duro, zigrinati	EH 22730.
Supporti basculanti regolabili	EH 22740.
Supporti fissi	EH 22690.
Supporti regolabili	EH 22690.
Tappi ad espansione Expander® con tirante allungato	EH 22880.
Tappi ad espansione Expander® con tirante	EH 22880.
Tappi ad espansione Expander® corpo in acciaio	EH 22880.
Tappi ad espansione Expander® corpo inox	EH 22880.

Indice alfabetico

Descrizione	Pag.
Tasselli di accoppiamento	EH 23110.
Tasselli di allineamento	EH 23130.
Tiranti a occhiello DIN 444 Forma B res. 8.8 esecuzione precisa	EH 22980.
Tiranti a occhiello DIN 444 Forma B	EH 22980.
Unità di controllo per sensori di posizionamento pneumatica	EH 22800.
Viti a inserto sferico con testa, sfera antirovesciamento	EH 22700.
Viti a inserto sferico con testa, sfera piena	EH 22710.
Viti a inserto sferico con testa, sfera spianata	EH 22710.
Viti a inserto sferico senza testa esecuzione corta	EH 22720.
Viti a inserto sferico senza testa, a passo fine	EH 22720.
Viti a inserto sferico senza testa, sfera antirovesciamento	EH 22700.
Viti a inserto sferico senza testa, sfera piena	EH 22720.
Viti a inserto sferico senza testa, sfera spianata	EH 22720.
Viti a leva DIN 6304 con leva fissa	EH 24490.
Viti a leva DIN 6306 con leva mobile	EH 24500.
Viti con ghiera a colletto DIN 464	EH 24790.
Viti con ghiera DIN 653	EH 24770.
Viti con impugnatura a stella in acciaio inox	EH 24690.
Viti con impugnatura simili a DIN 6335	EH 24730.
Viti con impugnatura simili a DIN 6336	EH 24740.
Viti di spinta DIN 6332 combinate con impugnature varie	EH 24890.
Viti di spinta con snodo sferico	EH 22570.
Viti di spinta DIN 6332 con puntale	EH 22540.
Volantini a disco Alluminio	EH 24600.
Volantini a disco DIN 3670	EH 24570.
Volantini a due razze Alluminio	EH 24610.
Volantini a razze come DIN 950 in acciaio inox	EH 24591.
Volantini a razze DIN 950 Alluminio	EH 24590.
Volantini a razze DIN 950 Ghisa	EH 24580.