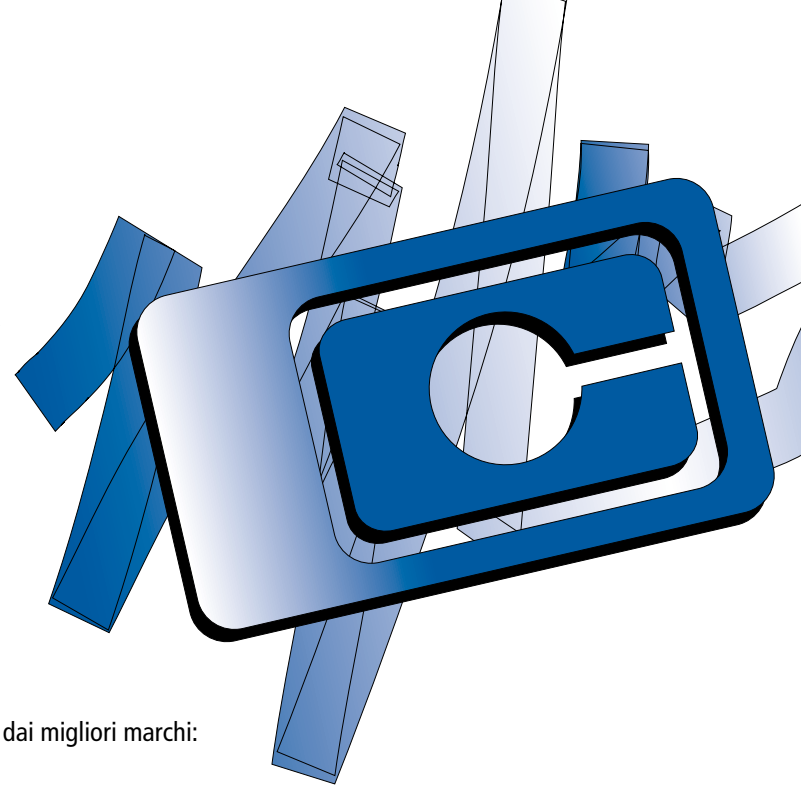
CATALOGO
DI FACILE LETTURA

PRODOTTI LEADER
NEL MONDO



L'eccellenza dei prodotti rappresentata dai migliori marchi:

Absolent

ALBRECHT
GERMANY

FILTERMIST

formdrill

GAMOR®

KOPAL®

testoprex

LOC-LINE®

MAKO

MITEE-BITE® PRODUCTS INC.

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

OK-VISE®

PRECITOOL
DECO

QPM

ROYAL

STOPPER-PLUS

TOOLEX®

ToolCut

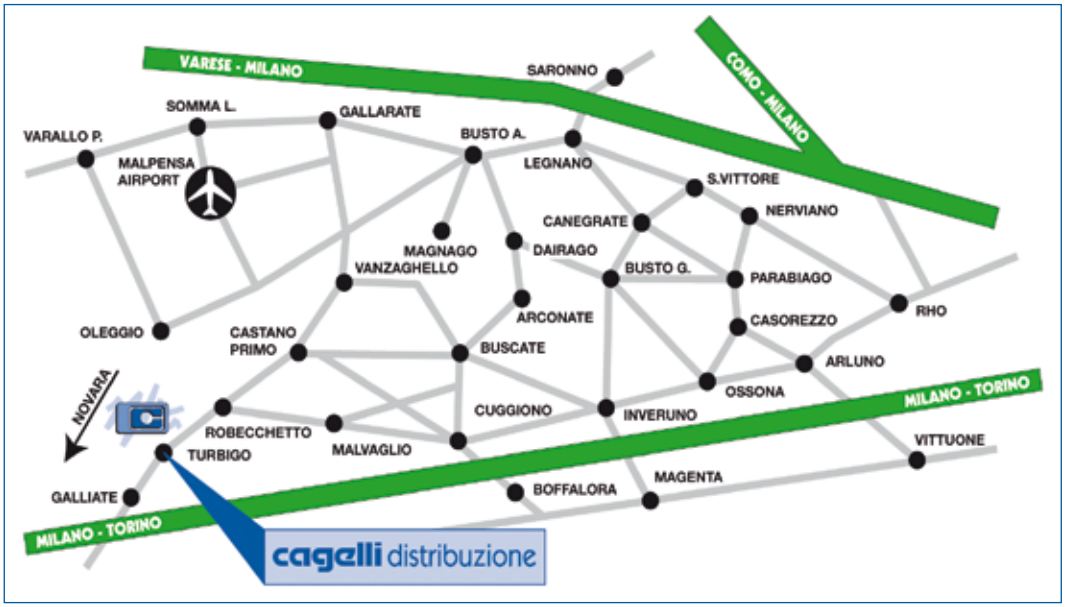
CAGELLI DISTRIBUZIONE | L'AZIENDA

Nata nel 1971, la **Cagelli Distribuzione** ha iniziato la propria attività con la vendita di utensili.
Oggi, grazie all'esperienza ed alla professionalità acquisita, è in grado di distribuire in Italia i migliori articoli utilizzati nel mondo della meccanica.
Per dare garanzia di professionalità ai clienti la **Cagelli Distribuzione** ha basato la propria strategia di mercato su tre punti principali:

- Selezione degli articoli
- Qualità del prodotto
- Eccellenza nel servizio per soddisfare ogni tipo di richiesta

COME RAGGIUNGERCI

La sede della **Cagelli Distribuzione** è situata a Turbigo (MI), raggiungibile in breve tempo dalle province di Milano, Varese, Como, Novara.
Potete venire a farci visita, personale qualificato sarà a Vostra disposizione per aiutarVi a scegliere il prodotto più adatto alle Vostre esigenze, inoltre potrete assistere a dimostrazioni pratiche.



Arrivare è semplicissimo basta imboccare l'autostrada A4 Milano-Torino ed uscire ad **Arluno** (per chi arriva da Milano) o a **Novara est** (per chi arriva da Torino) e seguire le indicazioni per Turbigo.
Il nostro indirizzo è il seguente:

cagelli distribuzione 20029 Turbigo - Milano - Italy - Via Nosate,7

GLI UFFICI

Al fine di assicurare un servizio a 360° ai suoi clienti, lo staff della **Cagelli Distribuzione** si articola in diversi e specifici dipartimenti che collaborano tra loro:

- UFFICIO ACQUISTI: gestisce e pianifica gli ordini ai fornitori.
- UFFICIO VENDITE: coordina giornalmente l'acquisizione e la spedizione degli ordini.
- UFFICIO CONTABILITÀ: gestisce i contatti con le banche, clienti e fornitori.
- UFFICIO PUBBLICITÀ: sviluppa l'immagine coordinata dell'azienda con particolare interesse verso le nuove formule comunicative

IL MAGAZZINO

Il magazzino è gestito da due tecnici che, oltre a preparare il materiale per le spedizioni, forniscono informazioni tecniche sui nostri prodotti e controllano la conformità della merce in arrivo.

CAGELLI MEDIA

Il sito internet **Cagelli Distribuzione** è un vero e proprio **portale E-commerce**!

Navigando al suo interno è possibile visionare tutta la gamma dei marchi rappresentati, acquistare direttamente in tutta sicurezza, visionare le promozioni e gli eventi, scaricare tutti i cataloghi e i listini prezzi sempre aggiornati.

VISITA LA SEZIONE DOWNLOAD PER SCARICARE CATALOGHI & LISTINI AGGIORNATI

VISITATE LA NOSTRA SEZIONE OUTLET CON TANTE OFFERTE

Da sempre la **Cagelli Distribuzione** guarda con particolare interesse allo sviluppo delle nuove formule comunicative. Per questo da oggi ci trovi su Facebook, Twitter & YouTube:

https://twitter.com/cagelli

https://www.facebook.com/CagelliDistribuzione

http://www.youtube.com/user/Cagelli

www.cagelli.com

GUARDA I NOSTRI SITI WEB SPECIALIZZATI

www.loc-line.it

Il sito completamente dedicato al famoso tubo flexo componibile per liquidi, aria ed aspirazione

www.sbavatori.it

Il sito dedicato agli sbavatori Noga, la migliore soluzione per la rimozione di bave da qualsiasi tipo di materiale

cagelli distribuzione Tel. +39 0331 899 415 | Fax +39 0331 890 517

CAGELLI 3D SERVICE

NOVITÀ 2014

- PROTOTIPAZIONE RAPIDA
- TUTTI I TIPI DI MATERIALI
- DISEGNO 3D
- REVERSE ENGINEERING (DAL PEZZO AL DISEGNO)
- COLLAUDO DIMENSIONALE
- STAMPI IN SILICONE

SCOPRI DI PIÙ SU
WWW.STAMPIAMO3D.COM
OPPURE CONTATTACI PER MAGGIORI INFORMAZIONI

COME ORDINARE

Trasmettere un ordine alla **Cagelli Distribuzione** è molto semplice e potete farlo:

1. Attraverso la sezione ecommerce del nostro sito internet **www.cagelli.com**

2. Telefonando allo **0331 899415**
dal lunedì al giovedì 8.30/12.30 - 13.30/17.30
venerdì 8.30/12.30 - 13.30/16.00

3. Inviando un fax leggibile allo **0331 890517**
specificando **n° d'ordine**, **codice** e **descrizione dei prodotti**
tutti i giorni 24 ore su 24

L'importo minimo d'ordine per il primo ordine del mese è di **€ 100,00** al netto dello sconto. Diversamente, per importi inferiori, verranno addebitate le spese di gestione pratica.

SPEDIZIONE

Al fine di effettuare una corretta spedizione è importante che venga indicato il numero d'ordine, il codice e la descrizione per ogni articolo.

Gli ordini urgenti, con evasione in giornata, devono pervenire entro e non oltre le ore 10:00 del giorno stesso, corredati dalla specifica **URGENTE IN GIORNATA**, riportata sull'ordine. Gli ordini pervenuti dopo le ore 10:00 verranno spediti il giorno lavorativo seguente.

I vettori impiegati per il recapito della merce devono essere indicati al momento dell'ordine, in caso contrario la **Cagelli Distribuzione** è autorizzata ad utilizzare il proprio corriere convenzionato **addebitando in fattura il relativo importo e ritenendosi sollevata da ogni responsabilità in caso di furto o smarrimento merce.**

L'aggiunta di materiale ad ordini in partenza comporterà il ritardo di un giorno nella spedizione.

DIMOSTRATORE TECNICO

Cagelli Distribuzione mette a disposizione un **tecnico dimostratore** che potrà farvi toccare con mano tutti i prodotti Cagelli direttamente nella vostra officina!
Il tecnico dimostratore viaggerà per tutta Italia con un **furgone dimostrativo** che è a tutti gli effetti una fiera su 4 ruote, con la differenza che per voi non ci sono costi per visitarla!

CONTATTATECI PER RICHIEDERE UNA VISITA!

CONDIZIONI DI VENDITA

Il cliente, all'atto del conferimento dell'ordine dichiara di accettare integralmente ed incondizionatamente le condizioni e le norme di vendita sotto elencate:

- Tali norme annullano le condizioni generali d'acquisto riportate nell'ordine clienti.
- Gli ordini verranno evasi attenendosi alle richieste del cliente compatibilmente con la disponibilità della merce.
- Il temine di consegna stabilito all'atto dell'ordine è puramente indicativo in quanto dipendente da fattori esterni non preventivabili (poste, vettori, scioperi, dogana, ecc...).
- La **Cagelli Distribuzione** non si ritiene responsabile di eventuali danni arrecati al committente in seguito al mancato rispetto dei termini di consegna. Pertanto il committente non potrà avanzare richiesta di risarcimento o annullare l'ordinazione (salvo preventivi accordi con la nostra azienda).
- La merce viaggia a rischio e pericolo del committente. Qualora il committente intenda assicurare la spedizione dovrà chiederlo espressamente all'atto dell'ordine accollandosi gli oneri corrispondenti.
- Il mancato rispetto delle condizioni di pagamento concordate all'atto dell'ordine autorizza la **Cagelli Distribuzione** alla sospensione delle forniture e alla rivalsa nei termini previsti dalla legge.
- Eventuali resi di merce dovranno essere da noi preventivamente autorizzati e da Voi effettuati in **porto franco entro 15 giorni dal ricevimento della merce**. Eventuali resi non autorizzati saranno respinti al mittente.
- I prodotti venduti sono coperti esclusivamente da garanzia del costruttore. È competenza del cliente verificare la funzionalità del prodotto prima del suo utilizzo. In caso di difetti di funzionamento la **Cagelli Distribuzione** s'impegna alla sostituzione del prodotto **eccetto i casi d'impiego non corretto.**
- Il costo dell'imballo, se non di tipo particolare, è a carico della nostra azienda.
- La presente pubblicazione è integralmente protetta ai sensi della legge 22 aprile 1941 n° 633, pertanto ne è vietata la riproduzione anche parziale. Ogni abuso verrà perseguito a norma di legge.
- La richiesta degli utilizzatori finali dei prodotti riportati in questo catalogo vincola la fornitura dei prodotti della **Cagelli Distribuzione**. La sostituzione con prodotti similari, oltre ad essere scorretto nei confronti dell'utilizzatore finale potrà, se provata, comportare le sanzioni previste dalla legge.
- Per qualsiasi controversia il Foro competente sarà il Foro di Milano.

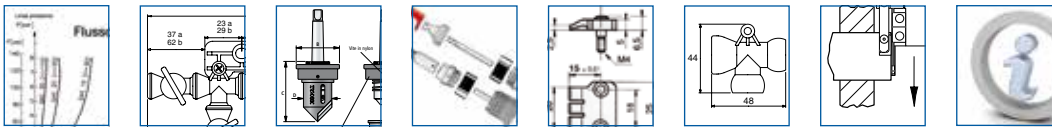
1 SEZIONE 1 - UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI

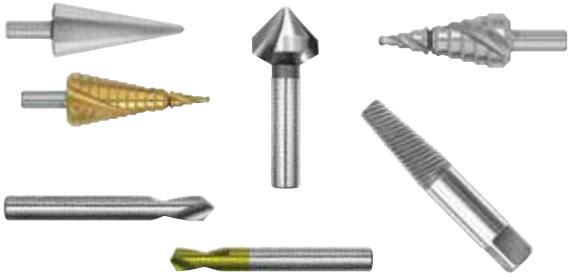
2 SEZIONE 2 - ATTREZZATURE E STAFFAGGIO

3 SEZIONE 3 - UNITÀ FILTRANTI E TESSUTI FILTRANTI

4 SEZIONE 4 - MACCHINE E COMPLEMENTI

5 SEZIONE 5 - SEZIONE TECNICA, INFORMAZIONI E INDICE PER CODICI





Allargatori per lamiere	Pag. 1.03
Frese a svasare in HSS	Pag. 1.04
Estrattori di vite	Pag. 1.05
Punte a centrare HSS	Pag. 1.06

Micro Frese	Pag. 1.08
Alesatori	Pag. 1.13
Seghe circolari	Pag. 1.21
Mandrino per seghe circolari	Pag. 1.28
Punte da centro	Pag. 1.29
Barrette e bulini	Pag. 1.29
Mini utensili	Pag. 1.32
Inserti Precitool	Pag. 1.41

Lime diamantate	Pag. 1.58
Impugnature	Pag. 1.59
Lappattori	Pag. 1.59

Aste snodate	Pag. 1.60
Basi magnetiche	Pag. 1.68
Accessori per macchine fotografiche	Pag. 1.70
Lampade LED	Pag. 1.71
Nebulizzatore per liquidi	Pag. 1.74
Cobra - Eiettore a goccia	Pag. 1.75

1

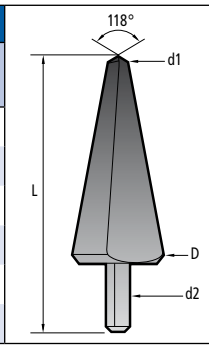
Fioretti levatrucioli	Pag. 1.76
Protezioni per cave a T	Pag. 1.77
Fioretti e pinze per trucioli	Pag. 1.77
Stop	Pag. 1.79
Posistop	Pag. 1.80
Morsetti di fissaggio	Pag. 1.81
Fluido da taglio	Pag. 1.82
Pistola soffia-aspira	Pag. 1.83
Pompa recupero liquidi	Pag. 1.84
Supporti antivibranti	Pag. 1.85
Stopper-Plus	Pag. 1.86

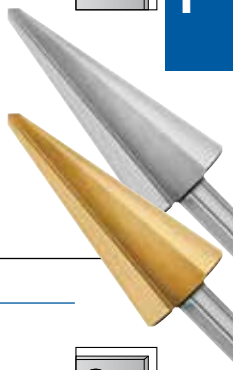
Tubo flexo componibile	Pag. 1.89
Support-Line	Pag. 1.110
Getti per alte pressioni	Pag. 1.113

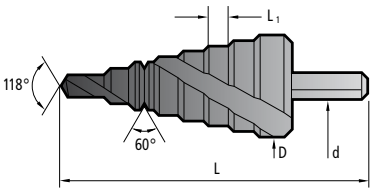
Sbavatori manuali universali	Pag. 1.131

TOOLCUT | ALLARGATORI PER LAMIERE

PER FORARE E ALLARGARE SU LAMIERE FINO A 2 mm						
CODICE	CODICE TIN	CAPACITÀ mm	D	d1	d2	L
TC900.0	TC900.0TIN	3 - 14	14	3	6	62
TC900.1	TC900.1TIN	6 - 20	20	6	8	72
TC900.2	TC900.2TIN	16 - 30	30	16	10	77
TC900.2SL	TC900.2SLTIN	6 - 30	30	6	10	94
TC900.3	TC900.3TIN	25 - 40	40	25	12	87
TC900.4	TC900.4TIN	37 - 53	53	37	12	98





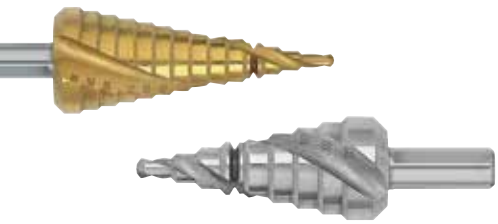


Utensili a gradini

Questo utensile a gradini lavora su ogni tipo di materiale, dalle leghe leggere a materiali tenaci usando appropriate velocità di taglio e lubrificanti (importante per materiali ferrosi).
Eccellenti risultati sono anche possibili su plastica, plexiglass, fibra di vetro, legno, laminati plastici, ecc...

CODICE	CODICE TIN	CAPACITÀ PROGRESSIONE IN mm	D	d	L	L_1
TC906.MC1	TC906.MC1TIN	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	12	6	79	5
TC906.MC2	TC906.MC2TIN	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 -20	20	8	67	3
TC906.MC3	TC906.MC3TIN	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 28 - 30	30	10	100	4
TC906.MC535*	TC906.MC535TIN*	5 - 7,5 - 9,7 - 12,7 - 15,2 - 16,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 25,4 - 28,3 - 30,5 - 32,5	32,5	10	78	4
TC906.MC10	TC906.MC10TIN	6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38	38	10	100	4

*** SPECIALI PER ELETTRICISTI**



MATERIALE	VELOCITÀ (m/min)	Ø 4 (giri/min)	Ø 12 (giri/min)	Ø 20 (giri/min)	Ø 30 (giri/min)	Ø 38 (giri/min)
Ghisa	10	800	270	160	110	90
Plastica	15	1200	400	240	160	130
Acciaio	20	1600	530	320	210	170
Alluminio	30	2400	800	500	320	250
Rame	35	2800	930	560	380	300

Kit in scatola metallica contenente:

- 3 Allargatori 0 - 1 - 2 SL
- Capacità 3-14 / 6-20 / 6-30

Codice **TC.CM210**

- 3 Allargatori TIN 0 - 1 - 2 SL
- Capacità 3-14 / 6-20 / 6-30

Codice **TC.CM210TIN**

Kit in scatola metallica contenente:

- 3 Allargatori Ø12 / Ø20 / Ø30
- Capacità 4-12 / 4-20 / 4-30

Codice **TC.MCS1**

- 3 Allargatori TIN Ø12 / Ø20 / Ø30
- Capacità 4-12 / 4-20 / 4-30

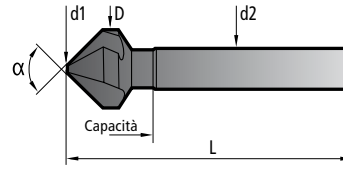
Codice **TC.MCS1TIN**

TOOLCUT | FRESE A SVASARE IN HSS-E

1

FRESE A SVASARE IN HSS-E 3 TAGLIENTI ANGOLO 90° DIN 335 C

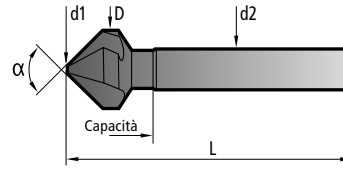
FIGURA	CODICE	D mm	d1 mm	d2 mm	L mm
Durezza 65HRC	TC960.06	6,3	1,3	5	45
	TC960.08	8,3	1,8	6	50
	TC960.10	10,4	2,2	6	50
	TC960.12	12,4	2,5	8	56
	TC960.16	16,5	2,8	10	60
	TC960.20	20,5	3,0	10	63
	TC960.25	25	3,2	10	67
	TC960.30	30	3,5	12	71
Durezza 65HRC+2003 HV	TC960.06TIN	6,3	1,3	5	45
	TC960.08TIN	8,3	1,8	6	50
	TC960.10TIN	10,4	2,2	6	50
	TC960.12TIN	12,4	2,5	8	56
	TC960.16TIN	16,5	2,8	8	56
	TC960.20TIN	20,5	3,0	10	63
	TC960.25TIN	25	3,2	10	67
	TC960.30TIN	30	3,5	12	71



TOLLERANZE				
D		α	d2	L
Ø 4 ~ 31 Ø 34 ~ 80	z9 0 + 0,3	- 1°	h9	± 1

FRESE A SVASARE 3 TAGLIENTI 90° METALLO DURO DIN 335 C

FIGURA	CODICE	D mm	d1 mm	d2 mm	L mm
Durezza 1800 HV	TC960.06C	6,3	1,3	5	45
	TC960.08C	8,3	1,8	6	50
	TC960.10C	10,4	2,2	6	50
	TC960.12C	12,4	2,5	8	56
	TC960.16C	16,5	2,8	10	60
	TC960.20C	20,5	3,0	10	63
	TC960.25C	25	3,2	10	67
	TC960.31C	31	3,5	12	71



TOLLERANZE				
D		α	d2	L
Ø 4 ~ 31 Ø 34 ~ 80	z9 0 + 0,3	- 1°	h9	± 1

SET DI FRESE 3 TAGLIENTI 90° DIN 335 C HSS-E

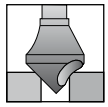
Confezione contenente:

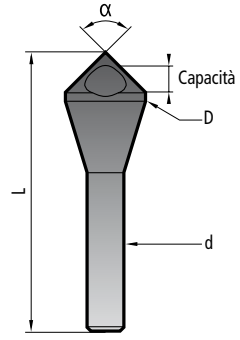
- 6 Frese - durezza 65HRC
  diametro:
  6,3 – 8,3 – 10,4
  12,4 – 16,5 – 20,5 mm

Codice **TC960.S1**

TOOLCUT | FRESE A SVASARE IN HSS-E

FRESE A SVASARE IN HSS-E CON FORO ANGOLO 90°					
FIGURA	CODICE	CAPACITÀ mm	D mm	d mm	L mm
	TC.DC25	2 - 5	10	6	45
	TC.DC490	4 - 9	10	6	45
	TC.DC614-6	6 - 14	15	6	48
	TC.DC614-8	6 - 14	15	8	55
	TC.DC818	8 - 18	20	10	63
	TC.DC1023	10 - 23	25	12	67
	TC.DC1126	11 - 26	28	12	76
	TC.DC1228	12 - 28	30	12	78
	TC.DC1433	14 - 33	35	16	103
	TC.DC1638	16 - 38	40	16	118
	TC.DC2048	20 - 48	50	16	126
Rivestimento TIN	TC.DC25TIN	2 - 5	10	6	45
	TC.DC490TIN	4 - 9	10	6	45
	TC.DC614-6TIN	6 - 14	15	6	48
	TC.DC614-8TIN	6 - 14	15	8	55
	TC.DC818TIN	8 - 18	20	10	63
	TC.DC1023TIN	10 - 23	25	12	67
	TC.DC1126TIN	11 - 26	28	12	76
	TC.DC1228TIN	12 - 28	30	12	78
	TC.DC1433TIN	14 - 33	35	16	103
	TC.DC1638TIN	16 - 38	40	16	118
	TC.DC2048TIN	20 - 48	50	16	126





TOLLERANZE			
D	α	d2	L
+ 0,3	- 1°	h9	± 1

SET DI FRESE A SVASARE CON FORO 90° HSS-E

Confezione contenente:

- 5 Svasatori:
  Ø 10 mm, Ø 15 mm, Ø 20 mm, Ø 25 mm, Ø 30 mm

Codice **TC.DCS1**

TOOLCUT | ESTRATTORE DI VITE

NEW

Questi utensili sono creati per estrarre viti rotte, bulloni e perni dal pezzo nel quale si trovano.

Come utilizzarli:

- se necessario, eliminare la testa della vite;
- molare e portare in piano la superficie;
- forare la vite con la punta indicata nella tabella sotto;
- inserire l'estrattore, girando in senso antiorario, e premere verso il basso, fino a quando la vite non sarà estratta totalmente.

Usato per materiali tenaci.

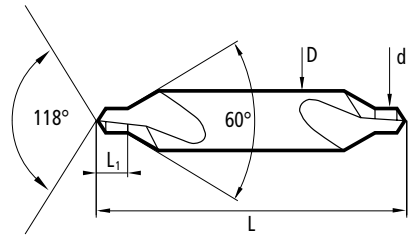
Vite	M5	M6	M8	M10	M12	M14 M16	M18 M20	M22 M24	M27 M30
Foratura Ø	2,5	3	4	5	6	8	10	14	15

CODICE 186	CAPACITÀ mm
186.01	M3-M5
186.02	M5-M8
186.03	M8-M11
186.04	M11-M14
186.05	M14-M20
186.06	M20-M26
186.07	M26-M40
186.08	M40 & +

TOOLCUT | PUNTE A CENTRARE IN HSS-E

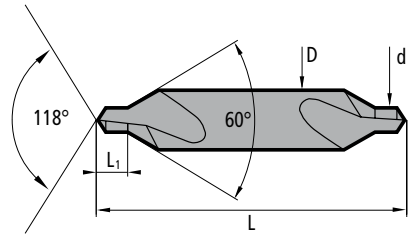
1

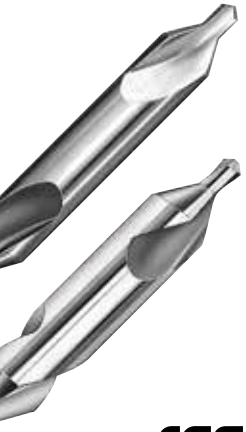
PUNTE A CENTRARE HSS - Angolo 60° - DIN 333 A - Forma A			
CODICE	D x d	L	L_1
801.3050	3 x 0,5	31	0,6~0,9
801.3151	3,15 x 1	31	1,3~1,7
801.4125	4 x 1,25	35	1,6~2,0
801.4160	4 x 1,6	35	2,0~2,6
801.5200	5 x 2	40	2,5~3,1
801.6325	6,3 x 2,5	45	3,1~3,8
801.8315	8 x 3,15	50	3,9~4,6
801.1040	10 x 4	55	5,0~5,9
801.1255	12,5 x 5	63	6,3~7,2
801.1663	16 x 6,3	71	8,0~8,9
801.2080	20 x 8	80	10,1~11,1
801.2510	25 x 10	100	12,8~13,8

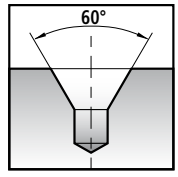


TOOLCUT | PUNTE A CENTRARE IN METALLO DURO

PUNTE A CENTRARE METALLO DURO - Angolo 60° - DIN 333 A - Forma A			
CODICE	D x d	L	L_1
805.3151	3,15 x 1	31	1,3~1,7
805.401	4 x 1	35	1,3~1,7
805.4016	4 x 1,6	35	2,0~2,6
805.5020	5 x 2	40	2,5~3,1
805.6325	6,3 x 2,5	45	3,1~3,8
805.8315	8 x 3,15	50	3,9~4,6
805.1040	10 x 4	55	5,0~5,9
805.1255	12,5 x 5	63	6,3~7,2
805.1663	16 x 6,3	71	8,0~8,9
805.2080	20 x 8	80	10,1~11,1

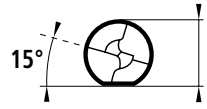






TOLLERANZE				
D	d	L	α	
			60°	118°
h7*	k12	± 1	-30'	± 2°

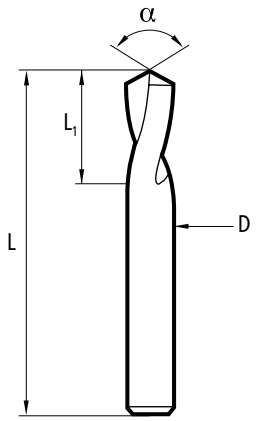
**metallo duro = h5*



TOOLCUT | PUNTE A CENTRARE

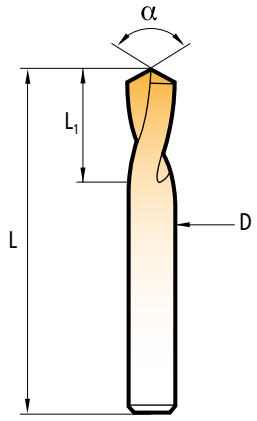
PUNTE CENTRATRICI CN HSS - E Co - 90° - 120° ISO 10898

CODICE 90°	CODICE 120°	D h6	L	L_1
808.902	809.1202	2	49	8
808.903	809.1203	3	50	10
808.904	809.1204	4	52	12
808.905	809.1205	5	60	15
808.906	809.1206	6	66	20
808.908	809.1208	8	79	25
808.9010	809.1210	10	89	25
808.9012	809.1212	12	102	30
808.9014	809.1214	14	115	35
808.9016	809.1216	16	115	35
808.9018	809.1218	18	130	40
808.9020	809.1220	20	131	40

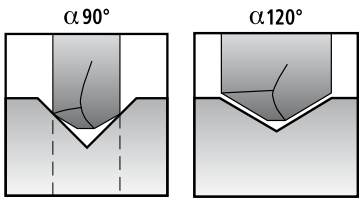


PUNTE CENTRATRICI CN HSS - E Co 90° - 120° - Rivestimento TIN ISO 10898

CODICE 90°	CODICE 120°	D h6	L	L_1
810.902	811.1202	2	49	8
810.903	811.1203	3	50	10
810.904	811.1204	4	52	12
810.905	811.1205	5	60	15
810.906	811.1206	6	66	20
810.908	811.1208	8	79	25
810.9010	811.1210	10	89	25
810.9012	811.1212	12	102	30
810.9014	811.1214	14	115	35
810.9016	811.1216	16	115	35
810.9018	811.1218	18	130	40
810.9020	811.1220	20	131	40



TOLLERANZE			
D	α	L	L_1
h6	+ 1°	± 1	+ 1



TOOLCUT | MICRO-FRESE SERIE 100

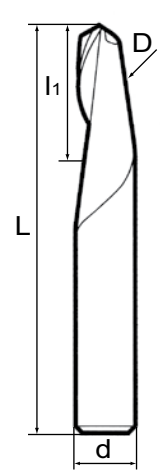
1

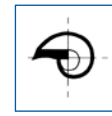
TIPO 101 SERIE STANDARD

Micro - frese per alta velocità 1 dente
Miniature single flute routers for high speed cut

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 101	D h 10	d h 6	L ± 1	l_1 0,5-1+0,4 1,2-3+0,6
101.0,5	0,5	3	38	1,5
101.0,6	0,6	3	38	1,5
101.0,8	0,8	3	38	2
101.1	1	3	38	3
101.1,2	1,2	3	38	4
101.1,4	1,4	3	38	4
101.1,5	1,5	3	38	4
101.1,6	1,6	3	38	4
101.1,8	1,8	3	38	5
101.2	2	3	38	5
101.2,5	2,5	3	38	7
101.3	3	3	38	10





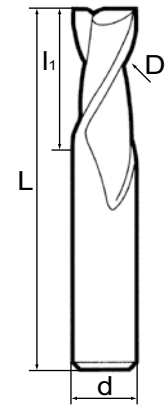
TIPO 102 SERIE STANDARD

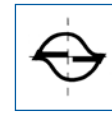
Micro - frese di precisione 2 denti
Precision micro - end mills 2 flutes - center cutting

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 102	D ± 0,01	d h 6	L ± 1	l_1 0,1-0,45+0,2 0,5-1,05+0,4 1,1-2,9+0,6
102.0,1	0,1	3	38	0,2
102.0,15	0,15	3	38	0,3
102.0,2	0,2	3	38	0,5
102.0,25	0,25	3	38	0,5
102.0,3 *	0,3	3	38	1
102.0,35 *	0,35	3	38	1
102.0,4 *	0,4	3	38	1
102.0,45 *	0,45	3	38	1
102.0,5 *	0,5	3	38	1,5
102.0,55 *	0,55	3	38	1,5
102.0,6 *	0,6	3	38	1,5
102.0,65 *	0,65	3	38	1,5
102.0,7 *	0,7	3	38	2

*DISPONIBILE CON RIVESTIMENTO HX





l_1= 2~3xD

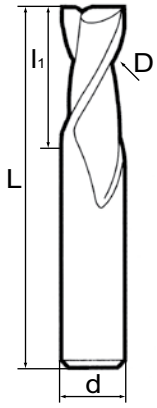
segue alla pagina successiva

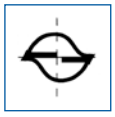
TIPO 102 SERIE STANDARD
Micro - frese di precisione 2 denti
Precision micro - end mills 2 flutes - center cutting

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 102	D ± 0,01	d h 6	L ± 1	l_1 0,1-0,45+0,2 0,5-1,05+0,4 1,1-2,9+0,6
102.0,75 *	0,75	3	38	2
102.0,8 *	0,8	3	38	2
102.0,85 *	0,85	3	38	2
102.0,9 *	0,9	3	38	2,5
102.0,95 *	0,95	3	38	2,5
102.1 *	1	3	38	3
102.1,05 *	1,05	3	38	3
102.1,1 *	1,1	3	38	3
102.1,15 *	1,15	3	38	3
102.1,2 *	1,2	3	38	4
102.1,25 *	1,25	3	38	4
102.1,3 *	1,3	3	38	4
102.1,4 *	1,4	3	38	4
102.1,5 *	1,5	3	38	4
102.1,6 *	1,6	3	38	5
102.1,7 *	1,7	3	38	5
102.1,8 *	1,8	3	38	5
102.1,9 *	1,9	3	38	5
102.2 *	2	3	38	5
102.2,1 *	2,1	3	38	6
102.2,2 *	2,2	3	38	6
102.2,3 *	2,3	3	38	6
102.2,4 *	2,4	3	38	6
102.2,5 *	2,5	3	38	7
102.2,6 *	2,6	3	38	7
102.2,7 *	2,7	3	38	7
102.2,8 *	2,8	3	38	7
102.2,9 *	2,9	3	38	7

*DISPONIBILE CON RIVESTIMENTO HX





l_1= 2~3xD

TOOLCUT | MICRO-FRESE SERIE 100

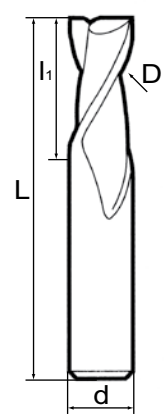
1

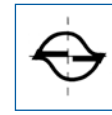
TIPO 103 SERIE EXTRA LUNGA
Micro - frese di precisione 2 denti
Precision micro end mills 2 flutes extra long series

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 103*	D ± 0,01	d h 6	L ± 1	l_1 + 1
103.0,5	0,5	3	38	4
103.0,6	0,6	3	38	5
103.0,8	0,8	3	38	6
103.1	1	3	38	8
103.1,2	1,2	3	38	9
103.1,5	1,5	4	44	12
103.2	2	4	44	16

*DISPONIBILE CON RIVESTIMENTO HX





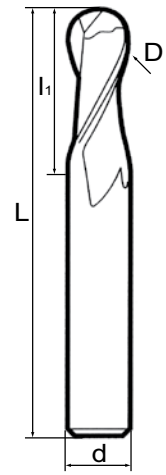
l_1= 8xD

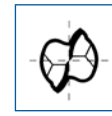
TIPO 120 SERIE STANDARD
Micro - frese di precisione testa semisferica 2 denti
Precision micro ball end mills 2 flutes
METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 120	R ± 0,01	D ± 0,02	d h 6	L ± 1	l_1 0,1-0,45+0,2 0,5-1,05+0,4 1,1-2,75+0,6
120.R 0,05	0,05	0,1	3	38	0,2
120.R 0,075	0,075	0,15	3	38	0,3
120.R 0,1	0,1	0,2	3	38	0,5
120.R 0,125	0,125	0,25	3	38	0,5
120.R 0,15 *	0,15	0,3	3	38	1
120.R 0,175 *	0,175	0,35	3	38	1
120.R 0,2 *	0,2	0,4	3	38	1
120.R 0,25 *	0,25	0,5	3	38	1,5
120.R 0,3 *	0,3	0,6	3	38	1,5
120.R 0,35 *	0,35	0,7	3	38	2
120.R 0,4 *	0,4	0,8	3	38	2

*DISPONIBILE CON RIVESTIMENTO HX

segue alla pagina successiva





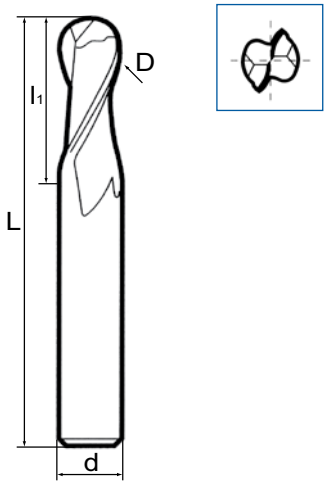
l_1= 2~3xD

TOOLCUT | MICRO-FRESE SERIE 100

TIPO 120 SERIE STANDARD
Micro - frese di precisione testa semisferica 2 denti
Precision micro ball end mills 2 flutes
METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 120	R ± 0,01	D ± 0,02	d h 6	L ± 1	l_1 0,1-0,45+0,2 0,5-1,05+0,4 1,1-2,75+0,6
120.R 0,45 *	0,45	0,9	3	38	2,5
120.R 0,5 *	0,5	1	3	38	3
120.R 0,55 *	0,55	1,1	3	38	3
120.R 0,6 *	0,6	1,2	3	38	4
120.R 0,7 *	0,7	1,4	3	38	4
120.R 0,75 *	0,75	1,5	3	38	4
120.R 0,8 *	0,8	1,6	3	38	4
120.R 0,9 *	0,9	1,8	3	38	5
120.R 1 *	1	2	3	38	5
120.R 1,25 *	1,25	2,5	3	38	7

*DISPONIBILE CON RIVESTIMENTO HX



l_1= 2~3xD

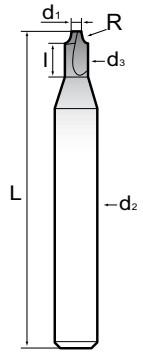
TIPO 128
Micro - frese di precisione raggio concave - per macchine CNC
Durezza 1800 HV - HX 1800/3500 HV
Precision micro round corner cutters for CNC machine

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 128*	R	d_1	d_2	d_3	l	L
128.R0,1	0,10	0,5	3	0,8	2,5	50
128.R0,15	0,15	0,5	3	0,9	2,5	50
128.R0,2	0,20	0,5	3	1,0	2,5	50
128.R0,25	0,25	0,5	3	1,0	2,5	50
128.R0,3	0,30	0,5	3	1,2	2,5	50
128.R0,4	0,40	0,5	3	1,4	2,5	50
128.R0,5	0,50	0,5	3	1,6	2,5	50
128.R0,6	0,60	0,5	3	1,8	3,0	50
128.R0,7	0,70	0,5	3	2,1	3,0	50
128.R0,75	0,75	0,5	3	2,1	3,0	50

*DISPONIBILE CON RIVESTIMENTO HX

segue alla pagina successiva



TOOLCUT | MICRO-FRESE SERIE 100

1

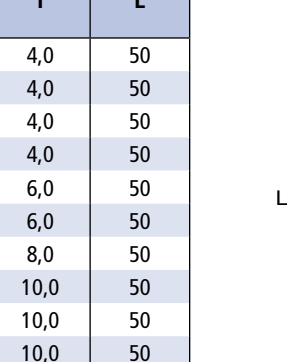
TIPO 128

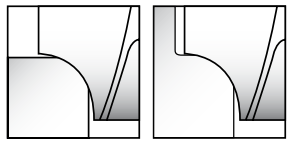
Micro-frese di precisione raggio concave - per macchine CNC
Durezza 1800 HV - HX 1800/3500 HV
Precision micro round corner cutters for CNC machine

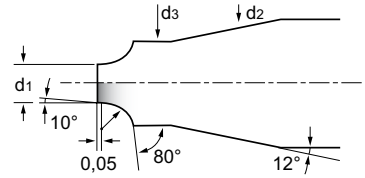
METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 128*	R	d1	d2	d3	l	L
128.R0,8	0,80	0,8	3	2,5	4,0	50
128.R0,9	0,90	0,8	3	2,9	4,0	50
128.R1	1,00	0,8	3	2,9	4,0	50
128.R1,25	1,25	0,8	4	3,4	4,0	50
128.R1,5	1,50	1,5	5	4,6	6,0	50
128.R1,75	1,75	1,5	6	5,6	6,0	50
128.R2	2,00	1,5	6	5,6	8,0	50
128.R2,25	2,25	1,5	8	6,6	10,0	50
128.R2,5	2,50	1,5	8	6,6	10,0	50
128.R3	3,00	1,5	8	6,6	10,0	50

*DISPONIBILE CON RIVESTIMENTO HX







TIPO 185

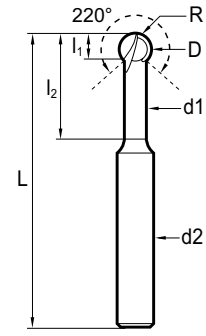
Micro-frese in metallo duro HX. Punta sferica 220°.
Durezza 3500 HN. Precisione R ± 0,01
precision micro round high hardness. 220° ball end.

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

NEW

TOLLERANZE			
D	l_1	L	d2
± 0,02	Ø 0,8 ~ 2,0 + 0,3 Ø 3,0 ~ 5,0 + 0,5	± 1	h5

CODICE 185 HX	R ± 0,01	D	d1	d2	l_1	l_2	L
185.R0,4 HX	0,4	0,8	0,7	3	0,55	4	60
185.R0,5 HX	0,5	1,0	0,85	3	0,7	5	60
185.R0,6 HX	0,6	1,2	1,0	3	0,8	6	60
185.R0,75 HX	0,75	1,5	1,3	3	1,0	7,5	60
185.R1 HX	1,0	2,0	1,7	3	1,35	10	60
185.R1,5 HX	1,5	3,0	2,6	6	2,0	15	75
185.R2 HX	2,0	4,0	3,45	6	2,7	20	75
185.R2,5 HX	2,5	5,0	4,3	6	3,4	25	75



TOOLCUT | ALESATORI CENTESIMALI SERIE 400

TIPO 401

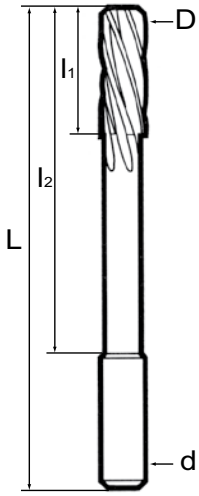
Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted

METALLO DURO MICROGRANA / *SOLID CARBIDE MICRO GRAIN*

CODICE 401	D 0+0,003	d h 8	L +1	l_1 +1	l_2	Z
401.0,60	0,60	0,60	33	7	10	4
401.0,61	0,61	0,61	33	7	10	4
401.0,62	0,62	0,62	33	7	10	4
401.0,63	0,63	0,63	33	7	10	4
401.0,64	0,64	0,64	33	7	10	4
401.0,65	0,65	0,65	33	7	10	4
401.0,66	0,66	0,66	33	7	10	4
401.0,67	0,67	0,67	33	7	10	4
401.0,68	0,68	0,68	33	7	10	4
401.0,69	0,69	0,69	33	7	10	4
401.0,70	0,70	0,70	33	7	10	4
401.0,71	0,71	0,71	33	7	10	4
401.0,72	0,72	0,72	33	7	10	4
401.0,73	0,73	0,73	33	7	10	4
401.0,74	0,74	0,74	33	7	10	4
401.0,75	0,75	0,75	33	7	10	4
401.0,76	0,76	0,76	33	7	10	4
401.0,77	0,77	0,77	33	7	10	4
401.0,78	0,78	0,78	33	7	10	4
401.0,79	0,79	0,79	33	7	10	4
401.0,80	0,80	0,80	33	7	10	4
401.0,81	0,81	0,81	33	7	10	4
401.0,82	0,82	0,82	33	7	10	4
401.0,83	0,83	0,83	33	7	10	4
401.0,84	0,84	0,84	33	7	10	4
401.0,85	0,85	0,85	33	7	10	4
401.0,86	0,86	0,86	33	7	10	4
401.0,87	0,87	0,87	33	7	10	4
401.0,88	0,88	0,88	33	7	10	4
401.0,89	0,89	0,89	33	7	10	4
401.0,90	0,90	0,90	33	7	10	4
401.0,91	0,91	0,91	33	7	10	4
401.0,92	0,92	0,92	33	7	10	4
401.0,93	0,93	0,93	33	7	10	4
401.0,94	0,94	0,94	33	7	10	4

N.B. METALLO DURO INTEGRALE FINO AL Ø 7,55.
DAL Ø 7,56 TESTA METALLO DURO SALDOBRASATA

segue alla pagina successiva



DIN 212-B

TIPO 401

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted

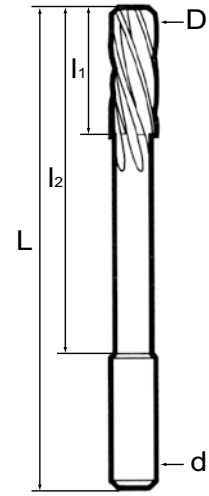
1

METALLO DURO MICROGRANA / *SOLID CARBIDE MICRO GRAIN*

CODICE 401	D 0+0,003	d h 8	L +1	l_1 +1	l_2	Z
401.0,95	**0,95**	0,95	33	7	10	4
401.0,96	**0,96**	0,96	33	7	10	4
401.0,97	**0,97**	0,97	33	7	10	4
401.0,98	**0,98**	0,98	33	7	10	4
401.0,99	**0,99**	0,99	33	7	10	4
401.1,00	**1,00**	1,00	33	7	10	4
401.1,01	**1,01**	1,01	33	7	10	4
401.1,02	**1,02**	1,02	33	7	10	4
401.1,03	**1,03**	1,03	33	7	10	4
401.1,04	**1,04**	1,04	33	7	10	4
401.1,05	**1,05**	1,05	33	7	10	4
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 1,06 A 1,46**						
401.1,47	**1,47**	1,47	40	10	24	4
401.1,48	**1,48**	1,48	40	10	24	4
401.1,49	**1,49**	1,49	40	10	24	4
401.1,50	**1,50**	1,50	40	10	24	4
401.1,51	**1,51**	1,51	40	10	24	4
401.1,52	**1,52**	1,52	40	10	24	4
401.1,53	**1,53**	1,53	40	10	24	4
401.1,54	**1,54**	1,54	40	10	24	4
401.1,55	**1,55**	1,55	40	10	24	4
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 1,56 A 1,96**						
401.1,97	**1,97**	1,97	50	11	31	4
401.1,98	**1,98**	1,98	50	11	31	4
401.1,99	**1,99**	1,99	50	11	31	4
401.2,00	**2,00**	2,00	50	11	31	4
401.2,01	**2,01**	2,01	50	11	31	4
401.2,02	**2,02**	2,02	50	11	31	4
401.2,03	**2,03**	2,03	50	11	31	4
401.2,04	**2,04**	2,04	50	11	31	4
401.2,05	**2,05**	2,05	50	11	31	4
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 2,06 A 2,46**						
401.2,47	**2,47**	2,47	57	15	38	6
401.2,48	**2,48**	2,48	57	15	38	6
401.2,49	**2,49**	2,49	57	15	38	6
401.2,50	**2,50**	2,50	57	15	38	6
401.2,51	**2,51**	2,51	57	15	38	6
401.2,52	**2,52**	2,52	57	15	38	6

N.B. METALLO DURO INTEGRALE FINO AL Ø 7,55.
DAL Ø 7,56 TESTA METALLO DURO SALDOBRASATA

segue alla pagina successiva



DIN 212-B

TIPO 401

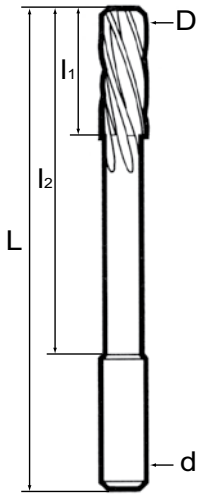
Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted

METALLO DURO MICROGRANA / *SOLID CARBIDE MICRO GRAIN*

CODICE 401	D 0+0,003	d h 8	L +1	l_1 +1	l_2	Z
401.2,53	**2,53**	2,53	57	15	38	6
401.2,54	**2,54**	2,54	57	15	38	6
401.2,55	**2,55**	2,55	57	15	38	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 2,56 A 2,96**						
401.2,97	**2,97**	2,97	57	15	38	6
401.2,98	**2,98**	2,98	57	15	38	6
401.2,99	**2,99**	2,99	57	15	38	6
401.3,00	**3,00**	3,00	57	15	38	6
401.3,01	**3,01**	3,01	57	15	38	6
401.3,02	**3,02**	3,02	57	15	38	6
401.3,03	**3,03**	3,03	57	15	38	6
401.3,04	**3,04**	3,04	57	15	38	6
401.3,05	**3,05**	3,05	57	15	38	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 3,06 A 3,46**						
CODICE 401	**D** 0+0,004	**d** h 8	**L** +1	**l_1** +1	**l_2**	**Z**
401.3,47	**3,47**	3,47	57	15	38	6
401.3,48	**3,48**	3,48	57	15	38	6
401.3,49	**3,49**	3,49	57	15	38	6
401.3,50	**3,50**	3,50	57	15	38	6
401.3,51	**3,51**	3,51	57	15	38	6
401.3,52	**3,52**	3,52	57	15	38	6
401.3,53	**3,53**	3,53	57	15	38	6
401.3,54	**3,54**	3,54	57	15	38	6
401.3,55	**3,55**	3,55	57	15	38	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 3,56 A 3,96**						
401.3,97	**3,97**	4	75	19	49	6
401.3,98	**3,98**	4	75	19	49	6
401.3,99	**3,99**	4	75	19	49	6
401.4,00	**4,00**	4	75	19	49	6
401.4,01	**4,01**	4	75	19	49	6
401.4,02	**4,02**	4	75	19	49	6
401.4,03	**4,03**	4	75	19	49	6
401.4,04	**4,04**	4	75	19	49	6
401.4,05	**4,05**	4	75	19	49	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 4,06 A 4,46**						

N.B. METALLO DURO INTEGRALE FINO AL Ø 7,55.
DAL Ø 7,56 TESTA METALLO DURO SALDOBRASATA

segue alla pagina successiva



DIN 212-B

TIPO 401

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted

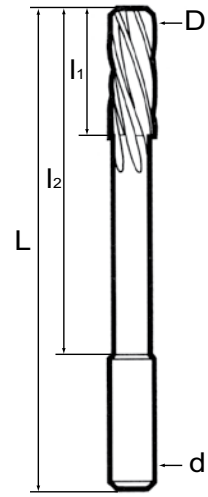
1

METALLO DURO MICROGRANA / *SOLID CARBIDE MICRO GRAIN*

CODICE 401	D 0+0,004	d h 8	L +1	l_1 +1	l_2	Z
401.4,47	**4,47**	4,5	80	21	51	6
401.4,48	**4,48**	4,5	80	21	51	6
401.4,49	**4,49**	4,5	80	21	51	6
401.4,50	**4,50**	4,5	80	21	51	6
401.4,51	**4,51**	4,5	80	21	51	6
401.4,52	**4,52**	4,5	80	21	51	6
401.4,53	**4,53**	4,5	80	21	51	6
401.4,54	**4,54**	4,5	80	21	51	6
401.4,55	**4,55**	4,5	80	21	51	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 4,56 A 4,96**						
401.4,97	**4,97**	5	86	23	59	6
401.4,98	**4,98**	5	86	23	59	6
401.4,99	**4,99**	5	86	23	59	6
401.5,00	**5,00**	5	86	23	59	6
401.5,01	**5,01**	5	86	23	59	6
401.5,02	**5,02**	5	86	23	59	6
401.5,03	**5,03**	5	86	23	59	6
401.5,04	**5,04**	5	86	23	59	6
401.5,05	**5,05**	5	86	23	59	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 5,06 A 5,46**						
401.5,47	**5,47**	5,5	93	26	65	6
401.5,48	**5,48**	5,5	93	26	65	6
401.5,49	**5,49**	5,5	93	26	65	6
401.5,50	**5,50**	5,5	93	26	65	6
401.5,51	**5,51**	5,5	93	26	65	6
401.5,52	**5,52**	5,5	93	26	65	6
401.5,53	**5,53**	5,5	93	26	65	6
401.5,54	**5,54**	5,5	93	26	65	6
401.5,55	**5,55**	5,5	93	26	65	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 5,56 A 5,96**						
401.5,97	**5,97**	6	101	28	71	6
401.5,98	**5,98**	6	101	28	71	6
401.5,99	**5,99**	6	101	28	71	6
401.6,00	**6,00**	6	101	28	71	6
401.6,01	**6,01**	6	101	28	71	6
401.6,02	**6,02**	6	101	28	71	6
401.6,03	**6,03**	6	101	28	71	6
401.6,04	**6,04**	6	101	28	71	6

N.B. METALLO DURO INTEGRALE FINO AL Ø 7,55.
DAL Ø 7,56 TESTA METALLO DURO SALDOBRASATA

segue alla pagina successiva



DIN 212-B

TIPO 401

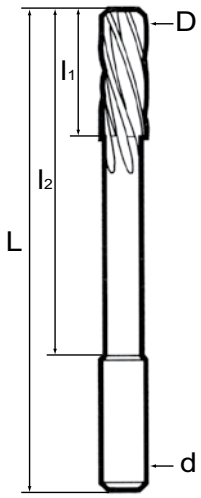
Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted

METALLO DURO MICROGRANA / *SOLID CARBIDE MICRO GRAIN*

CODICE 401	D 0+0,004	d h 8	L +1	l_1 +1	l_2	Z
401.6,05	6,05	6	101	28	71	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 6,06 A 6,46**						
401.6,47	6,47	6	101	28	71	6
401.6,48	6,48	6	101	28	71	6
401.6,49	6,49	6	101	28	71	6
401.6,50	6,50	6	101	28	71	6
401.6,51	6,51	6	101	28	71	6
401.6,52	6,52	6	101	28	71	6
401.6,53	6,53	6	101	28	71	6
401.6,54	6,54	6	101	28	71	6
401.6,55	6,55	6	101	28	71	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 6,56 A 6,96**						
401.6,97	6,97	7	109	31	78	6
401.6,98	6,98	7	109	31	78	6
401.6,99	6,99	7	109	31	78	6
401.7,00	7,00	7	109	31	78	6
401.7,01	7,01	7	109	31	78	6
401.7,02	7,02	7	109	31	78	6
401.7,03	7,03	7	109	31	78	6
401.7,04	7,04	7	109	31	78	6
401.7,05	7,05	7	109	31	78	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 7,06 A 7,46**						
401.7,47	7,47	7	109	31	78	6
401.7,48	7,48	7	109	31	78	6
401.7,49	7,49	7	109	31	78	6
401.7,50	7,50	7	109	31	78	6
401.7,51	7,51	7	109	31	78	6
401.7,52	7,52	7	109	31	78	6
401.7,53	7,53	7	109	31	78	6
401.7,54	7,54	7	109	31	78	6
401.7,55	7,55	7	109	31	78	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 7,56 A 7,96**						
CODICE 401	**D** 0+0,005	**d** h 8	**L** +1	**l_1** +1	**l_2**	**Z**
401.7,97	7,97	8	117	33	84	6
401.7,98	7,98	8	117	33	84	6
401.7,99	7,99	8	117	33	84	6

N.B. METALLO DURO INTEGRALE FINO AL Ø 7,55.
DAL Ø 7,56 TESTA METALLO DURO SALDOBRASATA

segue alla pagina successiva



DIN 212-B

TIPO 401

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted

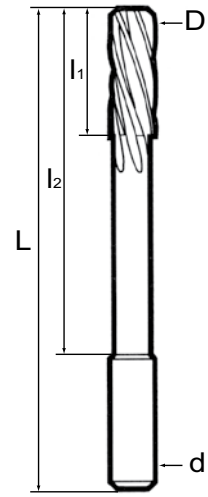
1

METALLO DURO MICROGRANA / *SOLID CARBIDE MICRO GRAIN*

CODICE 401	D 0+0,005	d h 8	L +1	l_1 +1	l_2	Z
401.8,00	8,00	8	117	33	84	6
401.8,01	8,01	8	117	33	84	6
401.8,02	8,02	8	117	33	84	6
401.8,03	8,03	8	117	33	84	6
401.8,04	8,04	8	117	33	84	6
401.8,05	8,05	8	117	33	84	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 8,06 A 8,46**						
401.8,47	8,47	8	117	33	84	6
401.8,48	8,48	8	117	33	84	6
401.8,49	8,49	8	117	33	84	6
401.8,50	8,50	8	117	33	84	6
401.8,51	8,51	8	117	33	84	6
401.8,52	8,52	8	117	33	84	6
401.8,53	8,53	8	117	33	84	6
401.8,54	8,54	8	117	33	84	6
401.8,55	8,55	8	117	33	84	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 8,56 A 8,96**						
401.8,97	8,97	9	125	36	88	6
401.8,98	8,98	9	125	36	88	6
401.8,99	8,99	9	125	36	88	6
401.9,00	9,00	9	125	36	88	6
401.9,01	9,01	9	125	36	88	6
401.9,02	9,02	9	125	36	88	6
401.9,03	9,03	9	125	36	88	6
401.9,04	9,04	9	125	36	88	6
401.9,05	9,05	9	125	36	88	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 9,06 A 9,46**						
401.9,47	9,47	9	125	36	88	6
401.9,48	9,48	9	125	36	88	6
401.9,49	9,49	9	125	36	88	6
401.9,50	9,50	9	125	36	88	6
401.9,51	9,51	9	125	36	88	6
401.9,52	9,52	9	125	36	88	6
401.9,53	9,53	9	125	36	88	6
401.9,54	9,54	9	125	36	88	6
401.9,55	9,55	9	125	36	88	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 9,56 A 9,96**						

N.B. METALLO DURO INTEGRALE FINO AL Ø 7,55.
DAL Ø 7,56 TESTA METALLO DURO SALDOBRASATA

segue alla pagina successiva



DIN 212-B

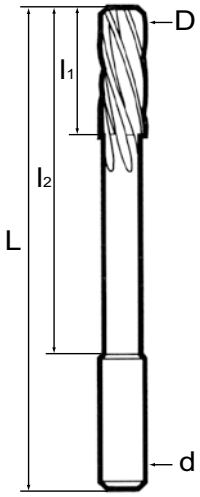
TIPO 401

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Machine reamer high precision - Spiral fluted

METALLO DURO MICROGRANA / *SOLID CARBIDE MICRO GRAIN*

CODICE 401	D 0+0,005	d h 8	L +1	l_1 +1	l_2	Z
401.9,97	9,97	10	133	38	97	6
401.9,98	9,98	10	133	38	97	6
401.9,99	9,99	10	133	38	97	6
401.10,00	10,00	10	133	38	97	6
401.10,01	10,01	10	133	38	97	6
401.10,02	10,02	10	133	38	97	6
401.10,03	10,03	10	133	38	97	6
401.10,04	10,04	10	133	38	97	6
401.10,05	10,05	10	133	38	97	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 10,06 A 10,96**						
401.10,97	10,97	10	133	38	97	6
401.10,98	10,98	10	133	38	97	6
401.10,99	10,99	10	133	38	97	6
401.11,00	11,00	10	133	38	97	6
401.11,01	11,01	10	133	38	97	6
401.11,02	11,02	10	133	38	97	6
401.11,03	11,03	10	133	38	97	6
401.11,04	11,04	10	133	38	97	6
401.11,05	11,05	10	133	38	97	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 11,06 A 11,96**						
401.11,97	11,97	12	151	44	110	6
401.11,98	11,98	12	151	44	110	6
401.11,99	11,99	12	151	44	110	6
401.12,00	12,00	12	151	44	110	6
401.12,01	12,01	12	151	44	110	6
401.12,02	12,02	12	151	44	110	6
401.12,03	12,03	12	151	44	110	6
401.12,04	12,04	12	151	44	110	6
401.12,05	12,05	12	151	44	110	6
A RICHIESTA *(ON REQUEST)* **DA 12,06 A 12,96**						
401.12,97	12,97	12	151	44	110	6
401.12,98	12,98	12	151	44	110	6
401.12,99	12,99	12	151	44	110	6
401.13,00	13,00	12	151	44	110	6
401.13,01	13,01	12	151	44	110	6
401.13,02	13,02	12	151	44	110	6
401.13,03	13,03	12	151	44	110	6
401.13,04	13,04	12	151	44	110	6
401.13,05	13,05	12	151	44	110	6

N.B. METALLO DURO INTEGRALE FINO AL Ø 7,55.
DAL Ø 7,56 TESTA METALLO DURO SALDOBRASATA



DIN 212-B

TOOLCUT | ALESATORI TOLLERANZA H7

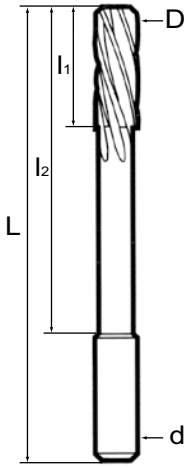
1

TIPO 402

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale
Tolleranza H 7
Machine reamer H 7 high precision - Spiral fluted

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 402	D H7 mm 0+0,004	d h 8	L +1	l_1 +1	l_2	Z
402.1H7	1,0	1,0	33	7	10	4
402.1,5H7	1,5	1,5	40	10	24	4
402.2H7	2,0	2,0	50	11	31	4
402.2,5H7	2,5	2,5	57	15	31	6
402.3H7	3,0	3,0	57	15	31	6
402.3,5H7	3,5	3,5	57	15	31	6
402.4H7	4,0	4,0	75	19	49	6
402.4,5H7	4,5	4,5	80	21	51	6
402.5H7	5,0	5,0	86	23	59	6
402.5,5H7	5,5	5,5	93	26	65	6
402.6H7	6,0	6,0	101	28	71	6
402.6,5H7	6,5	6,0	101	28	71	6
402.8H7	8,0	8,0	117	33	84	6
402.10H7	10,0	10,0	133	38	97	6
402.12H7	12,0	12,0	151	44	110	6



DIN 212-B

N.B. METALLO DURO INTEGRALE Ø 1-6,5 | Ø 8-10-12 TESTA SALDOBRASATA

FILETTATRICI IDRAULICHE E PNEUMATICHE GAMOR

SEZIONE 4

GUARDA IL VIDEO
SUL NOSTRO CANALE YOUTUBE

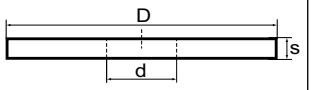
cagelli distribuzione Tel. +39 0331 899 415 | Fax +39 0331 890 517

TOOLCUT | SEGHE CIRCOLARI

TIPO 500

Seghe circolari - Metallo duro integrale. Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.
Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

DENTATURA FINE
DIN 1837



METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 500	D js 15	d h 7	S ± 0,01	Z
500.1501	15	5	0,1	64
500.15015			0,15	64
500.1502			0,2	64
500.15025			0,25	64
500.1503			0,3	64
500.1504			0,4	64
500.1505			0,5	48
500.1506			0,6	48
500.1507			0,7	48
500.1508			0,8	40
500.1509			0,9	40
500.151			1,0	40
500.1511			1,1	40
500.1512			1,2	40
500.1513			1,3	40
500.1514			1,4	40
500.1515			1,5	40
500.1516			1,6	40
500.1518			1,8	40
500.152			2,0	40
500.1525			2,5	40
500.153			3,0	40
500.2001	20	5	0,1	80
500.20015			0,15	80
500.2002			0,2	80
500.20025			0,25	64
500.2003			0,3	64
500.2004			0,4	64
500.2005			0,5	48
500.2006			0,6	48
500.2007			0,7	48
500.2008			0,8	48
500.2009			0,9	40
500.201			1,0	40
500.2011			1,1	40
500.2012			1,2	40
500.2013			1,3	40
500.2014	20	5	1,4	40
500.2015			1,5	40
500.2016			1,6	40
500.2018			1,8	32
500.202			2,0	32
500.2025			2,5	32
500.203			3,0	32
500.2501	25	8	0,1	80
500.25015			0,15	80
500.2502			0,2	80
500.25025			0,25	80
500.2503			0,3	80
500.2504			0,4	64
500.2505			0,5	64
500.2506			0,6	64
500.2507			0,7	48
500.2508			0,8	48
500.2509			0,9	48
500.251			1,0	48
500.2511			1,1	48
500.2512			1,2	48
500.2513			1,3	40
500.2514			1,4	40
500.2515			1,5	40
500.2516			1,6	40
500.2518			1,8	40
500.252			2,0	40
500.2525			2,5	40
500.253			3,0	32
500.254			4,0	32
500.30015	30	8	0,15	100
500.3002			0,2	100
500.30025			0,25	100
500.3003			0,3	80
500.3004			0,4	80
500.3005			0,5	80

segue alla pagina successiva

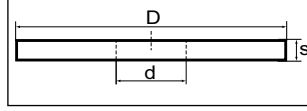
1

TIPO 500

Seghe circolari - Metallo duro integrale.
Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.
Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

DENTATURA FINE
DIN 1837



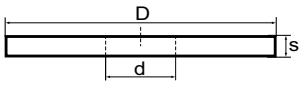
CODICE 500	D js 15	d h 7	S ± 0,01	Z
500.3006	30	8	0,6	64
500.3007			0,7	64
500.3008			0,8	64
500.3009			0,9	64
500.301			1,0	64
500.3011			1,1	64
500.3012			1,2	48
500.3013			1,3	48
500.3014			1,4	48
500.3015			1,5	48
500.3016			1,6	48
500.3018			1,8	48
500.302			2,0	48
500.3025			2,5	40
500.303			3,0	40
500.304			4,0	40
500.305			5,0	32
500.40015	40	10	0,15	128
500.4002			0,2	128
500.40025			0,25	100
500.4003			0,3	100
500.4004			0,4	100
500.4005			0,5	80
500.4006			0,6	80
500.4007			0,7	80
500.4008			0,8	80
500.4009			0,9	64
500.401			1,0	64
500.4011			1,1	64
500.4012			1,2	64
500.4013			1,3	64
500.4014			1,4	64
500.4015			1,5	64
500.4016			1,6	64
500.4018			1,8	48
500.402			2,0	48
500.4025			2,5	48
500.403			3,0	48
500.404			4,0	40
500.405	40	10	5,0	40
500.5002	50	13	0,2	128
500.50025			0,25	128
500.5003			0,3	128
500.5004			0,4	100
500.5005			0,5	100
500.5006			0,6	100
500.5007			0,7	80
500.5008			0,8	80
500.5009			0,9	80
500.501			1,0	80
500.5011			1,1	80
500.5012			1,2	80
500.5013			1,3	64
500.5014			1,4	64
500.5015			1,5	64
500.5016			1,6	64
500.5018			1,8	64
500.502			2,0	64
500.5025			2,5	64
500.503			3,0	48
500.504			4,0	48
500.505			5,0	48
500.506			6,0	40
500.6302	63	16	0,2	160
500.63025			0,25	160
500.6303			0,3	128
500.6304			0,4	128
500.6305			0,5	128
500.6306			0,6	100
500.6307			0,7	100
500.6308			0,8	100
500.6309			0,9	100
500.631			1,0	100
500.6311			1,1	80
500.6312			1,2	80
500.6313			1,3	80
500.6314			1,4	80

segue alla pagina successiva

TIPO 500

Seghe circolari - Metallo duro integrale.
Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.
Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

DENTATURA FINE
DIN 1837



METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 500	D js 15	d h 7	S ± 0,01	Z
500.6315	63	16	1,5	80
500.6316			1,6	80
500.6318			1,8	80
500.632			2,0	80
500.6325			2,5	64
500.633			3,0	64
500.634			4,0	64
500.635			5,0	48
500.636			6,0	48
500.8003	80	22	0,3	160
500.8004			0,4	160
500.8005			0,5	128
500.8006			0,6	128
500.8007			0,7	128
500.8008			0,8	128
500.8009			0,9	100
500.801			1,0	100
500.8011			1,1	100
500.8012			1,2	100
500.8013			1,3	100
500.8014			1,4	100
500.8015			1,5	100
500.8016			1,6	100
500.8018			1,8	80
500.802			2,0	80
500.8025			2,5	80
500.803			3,0	80
500.804			4,0	64
500.805			5,0	64
500.806			6,0	64
500.10005	100	22	0,5	160
500.10006			0,6	160
500.10007			0,7	128
500.10008			0,8	128
500.10009			0,9	128
500.1001			1,0	128
500.10011			1,1	128
500.10012			1,2	128
500.10013			1,3	100

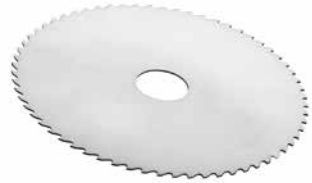
CODICE 500	D js 15	d h 7	S ± 0,01	Z
500.10014	100	22	1,4	100
500.10015			1,5	100
500.10016			1,6	100
500.10018			1,8	100
500.1002			2,0	100
500.10025			2,5	100
500.1003			3,0	80
500.1004			4,0	80
500.1005			5,0	80
500.1006			6,0	64
500.12508	125	22	0,8	160
500.1251			1,0	160
500.12512			1,2	128
500.12515			1,5	128
500.12516			1,6	128
500.12518			1,8	128
500.1252			2,0	128
500.12525			2,5	100
500.1253			3,0	100
500.1254			4,0	100
500.1255			5,0	80
500.1256			6,0	80
500.1601	160	32	1,0	160
500.16012			1,2	160
500.16015			1,5	160
500.16016			1,6	160
500.1602			2,0	128
500.16025			2,5	128
500.1603			3,0	128
500.1604			4,0	100

N.B. A RICHIESTA
DENTATURA-FORO-SPESSORE E DIAMETRO (D) DIVERSI

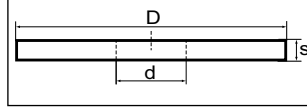
1

TIPO 501

Seghe circolari - Metallo duro integrale. Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni.
Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide



DENTATURA GROSSA
DIN 1838



METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

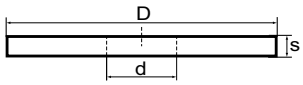
CODICE 501	D js 15	d h 7	S ± 0,01	Z
501.1502	15	5	0,2	20
501.15025			0,25	20
501.1503			0,3	20
501.1504			0,4	20
501.1505			0,5	20
501.1506			0,6	20
501.1507			0,7	20
501.1508			0,8	20
501.1509			0,9	20
501.151			1,0	20
501.1511			1,1	20
501.1512			1,2	20
501.1513			1,3	20
501.1514			1,4	20
501.1515			1,5	20
501.1516			1,6	20
501.1518			1,8	20
501.152			2,0	20
501.1525			2,5	20
501.153			3,0	20
501.2002	20	5	0,2	20
501.20025			0,25	20
501.2003			0,3	20
501.2004			0,4	20
501.2005			0,5	20
501.2006			0,6	20
501.2007			0,7	20
501.2008			0,8	20
501.2009			0,9	20
501.201			1,0	20
501.2011			1,1	20
501.2012			1,2	20
501.2013			1,3	20
501.2014			1,4	20
501.2015			1,5	20
501.2016			1,6	20
501.2018			1,8	20
501.202			2,0	20
501.2025			2,5	20
501.203	20	5	3,0	20
501.2502	25	8	0,2	20
501.25025			0,25	20
501.2503			0,3	20
501.2504			0,4	20
501.2505			0,5	20
501.2506			0,6	20
501.2507			0,7	20
501.2508			0,8	20
501.2509			0,9	20
501.251			1,0	20
501.2511			1,1	20
501.2512			1,2	20
501.2513			1,3	20
501.2514			1,4	20
501.2515			1,5	20
501.2516			1,6	20
501.2518			1,8	20
501.252			2,0	20
501.2525			2,5	20
501.253			3,0	20
501.254			4,0	20
501.3002	30	8	0,2	30
501.30025			0,25	30
501.3003			0,3	30
501.3004			0,4	30
501.3005			0,5	30
501.3006			0,6	30
501.3007			0,7	30
501.3008			0,8	24
501.3009			0,9	24
501.301			1,0	24
501.3011			1,1	24
501.3012			1,2	24
501.3013			1,3	24
501.3014			1,4	24
501.3015			1,5	24
501.3016			1,6	24

segue alla pagina successiva

TIPO 501

Seghe circolari - Metallo duro integrale.
Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni.
Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

DENTATURA GROSSA
DIN 1838



METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 501	D js 15	d h 7	S ± 0,01	Z
501.3018	30	8	1,8	24
501.302			2,0	24
501.3025			2,5	24
501.303			3,0	24
501.304			4,0	24
501.305			5,0	24
501.4002	40	10	0,2	40
501.40025			0,25	40
501.4003			0,3	40
501.4004			0,4	40
501.4005			0,5	40
501.4006			0,6	40
501.4007			0,7	40
501.4008			0,8	32
501.4009			0,9	32
501.401			1,0	32
501.4011			1,1	32
501.4012			1,2	32
501.4013			1,3	32
501.4014			1,4	32
501.4015			1,5	32
501.4016			1,6	32
501.4018			1,8	32
501.402			2,0	32
501.4025			2,5	32
501.403			3,0	32
501.404			4,0	32
501.405			5,0	32
501.5002	50	13	0,2	48
501.50025			0,25	48
501.5003			0,3	48
501.5004			0,4	48
501.5005			0,5	48
501.5006			0,6	48
501.5007			0,7	40
501.5008			0,8	40
501.5009			0,9	40
501.501			1,0	40
501.5011			1,1	40
501.5012	50	13	1,2	40
501.5013			1,3	32
501.5014			1,4	32
501.5015			1,5	32
501.5016			1,6	32
501.5018			1,8	32
501.502			2,0	32
501.5025			2,5	32
501.503			3,0	24
501.504			4,0	24
501.505			5,0	24
501.506			6,0	20
501.6303	63	16	0,3	64
501.6304			0,4	64
501.6305			0,5	64
501.6306			0,6	48
501.6307			0,7	48
501.6308			0,8	48
501.6309			0,9	48
501.631			1,0	48
501.6311			1,1	40
501.6312			1,2	40
501.6313			1,3	40
501.6314			1,4	40
501.6315			1,5	40
501.6316			1,6	40
501.6318			1,8	40
501.632			2,0	40
501.6325			2,5	32
501.633			3,0	32
501.634			4,0	32
501.635			5,0	24
501.636			6,0	24
501.8003	80	22	0,3	64
501.8004			0,4	64
501.8005			0,5	64
501.8006			0,6	64
501.8007			0,7	64

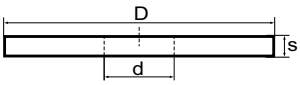
segue alla pagina successiva

1

TIPO 501
Seghe circolari - Metallo duro integrale.
Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni.
Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

DENTATURA GROSSA
DIN 1838



CODICE 501	D js 15	d h 7	S ± 0,01	Z
501.8008	80	22	0,8	64
501.8009			0,9	48
501.801			1,0	48
501.8011			1,1	48
501.8012			1,2	48
501.8013			1,3	48
501.8014			1,4	48
501.8015			1,5	48
501.8016			1,6	48
501.8018			1,8	40
501.802			2,0	40
501.8025			2,5	40
501.803			3,0	40
501.804			4,0	32
501.805			5,0	32
501.806			6,0	32
501.10005	100	22	0,5	80
501.10006			0,6	80
501.10007			0,7	80
501.10008			0,8	64
501.10009			0,9	64
501.1001			1,0	64
501.10011			1,1	64
501.10012			1,2	64

CODICE 501	D js 15	d h 7	S ± 0,01	Z
501.10013	100	22	1,3	48
501.10014			1,4	48
501.10015			1,5	48
501.10016			1,6	48
501.10018			1,8	48
501.1002			2,0	48
501.10025			2,5	48
501.1003			3,0	40
501.1004			4,0	40
501.1005			5,0	40
501.1006			6,0	32
501.12508	125	22	0,8	80
501.1251			1,0	80
501.12512			1,2	64
501.12515			1,5	64
501.12516			1,6	64
501.12518			1,8	64
501.1252			2,0	64
501.12525			2,5	48
501.1253			3,0	48
501.1254			4,0	48
501.1255			5,0	40
501.1256			6,0	40

N.B. A RICHIESTA DENTATURA-FORO-SPESSORE E DIAMETRO (D) DIVERSI

UNITÀ FILTRANTI FILTERMIST

SEZIONE 3

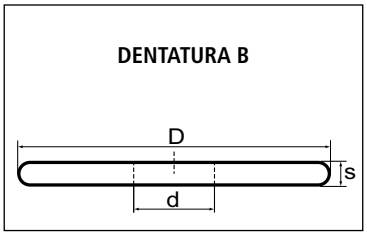
Per abbattere le nebbie oleose in azienda, ridurre i rischi di malattie e di incendio, risparmiare in termini di manutenzione e materiale. Cerca la soluzione più adatta nella **sezione 3.**

You Tube

TIPO 505

Seghe circolari - Raggio convesso
Metallo duro integrale
Slitting saws with convex radius
Solid carbide

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN



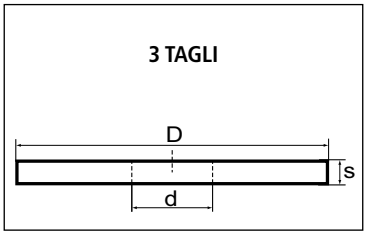
CODICE 505	D js 15	d h 7	S	Z
505.201	20	5	1,0	30
505.2015			1,5	30
505.202			2,0	30
505.2025			2,5	20
505.203			3,0	20
505.251	25	8	1,0	30
505.2515			1,5	30
505.252			2,0	24
505.2525			2,5	24
505.253			3,0	24
505.301	30	8	1,0	30
505.3015			1,5	30
505.302			2,0	30
505.3025			2,5	30
505.303			3,0	30
505.401	40	10	1,0	24

CODICE 505	D js 15	d h 7	S	Z
505.402	40	10	2,0	24
505.403			3,0	24
505.404			4,0	24
505.405			5,0	20
505.406			6,0	20
505.501	50	13	1,0	30
505.502			2,0	30
505.503			3,0	30
505.504			4,0	30
505.505			5,0	24
505.506			6,0	24
505.632	63	16	2,0	40
505.633			3,0	40
505.634			4,0	40
505.635			5,0	30
Tolleranza S = non indicata				

TIPO 504

Frese circolari tre tagli
Metallo duro integrale
Solid carbide slitting saws

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN



CODICE 504	D	d	S ± 0,01	Z
504.202	20	5	2	12
504.203			3	12
504.204			4	12
504.252	25	8	2	20
504.253			3	12
504.254			4	12
504.302	30	8	2	24
504.303			3	24
504.304			4	30
504.402	40	10	2	30
504.403			3	20

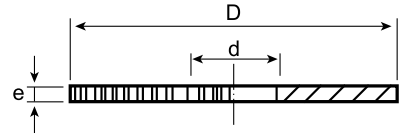
CODICE 504	D	d	S ± 0,01	Z
504.404	40	10	4	20
504.502	50	13	2	40
504.503			3	40
504.504			4	30
504.632	63	16	2	50
504.633			3	50
504.634			4	30
504.802	80	22	2	60
504.803			3	50
504.804			4	50

TOOLCUT | SEGHE CIRCOLARI RIVESTITE ALCrN

TIPO 502
Rivestimento di nuova generazione **G6** ideale per lavorazioni con parametri di taglio e asportazioni elevate. Ideale per lavorazione di acciai **fino a 52HRc**

1

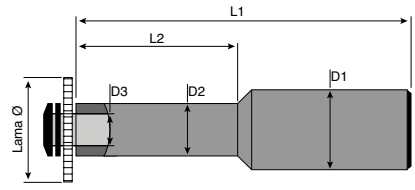
CODICE 502	D	d h 7	e	Z
502.5006	50	13	0,6	100
502.5008			0,8	80
502.501			1,0	80
502.6306	63	16	0,6	100
502.6308			0,8	100
502.631			1,0	100
502.8006	80	22	0,6	128
502.8008			0,8	128
502.801			1,0	100
502.10008	100	22	0,8	128
502.1001			1,0	128



TOOLCUT | MANDRINO PER SEGHE CIRCOLARI

Utilizzo: per una tenuta precisa della lama
Tipo: con gambo parallelo creato per essere fissato nel mandrino, alta precisione e accuratezza.

CODICE	LAMA Ø mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm
00S2020	20	94	30	Ø 20	Ø 10	Ø 5
00S2025	25	104	42	Ø 20	Ø 13	Ø 8
00S2032	32	110	53	Ø 20	Ø 16	Ø 8
00S2040	40	114	60	Ø 20	Ø 19,5	Ø 10
00S2550	50	141	77	Ø 25	Ø 24,5	Ø 13
00S2563	63	141	77	Ø 25	Ø 24,5	Ø 16
00S2580	80	160	92	Ø 25	Ø 34	Ø 22
00S2510	100	160	92	Ø 25	Ø 39,5	Ø 22

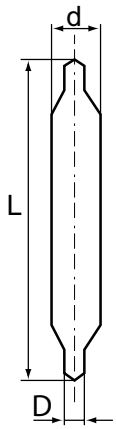


TOOLCUT | PUNTE E PUNTE A CENTRARE SERIE 600

TIPO 603
Punte a centrare 60° - Forma A - DIN 333 A
Center drills 60° angle - Form A

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 603	D K 12	d h 8	L ± 1
603.0,5	0,5	3,15	25
603.0,8	0,8	3,15	25
603.1	1	3,15	31
603.1,25	1,25	3,15	30
603.1,6	1,6	4,0	35
603.2	2	5,0	40
603.2,5	2,5	6,3	45
603.3,15	3,15	8,0	50
603.4	4	10	55



TOOLCUT | BARRETTE E BULINI SERIE 700

TIPO 701
Barrette quadre esecuzione grezza
Square blanks just sintered with grinding

K10 METALLO DURO MICROGRANA
K10 SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 701	h +0,3 +0,4	b +0,3 +0,4	L
701.3	3	3	330
701.4	4	4	330
701.5	5	5	330
701.6	6	6	330
701.7	7	7	330
701.8	8	8	330
701.10	10	10	330
701.12	12	12	330

TOOLCUT | BARRETTE E BULINI SERIE 700

1

TIPO 702

Barrette rettangolari esecuzione grezza
Rectangulare blanks just sintered with grinding

K10 METALLO DURO MICROGRANA
K10 SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 702	h +0,3 +0,4	b +0,3 +0,4	L
702.32	3	2	330
702.42	4	2	330
702.43	4	3	330
702.52	5	2	330
702.53	5	3	330
702.62	6	2	330
702.63	6	3	330
702.64	6	4	330
702.82	8	2	330
702.83	8	3	330
702.84	8	4	330
702.102	10	2	330
702.103	10	3	330
702.104	10	4	330
702.105	10	5	330
702.122	12	2	330
702.123	12	3	330
702.124	12	4	330
702.125	12	5	330
702.126	12	6	330
702.165	16	5	330
702.186	18	6	330
702.205	20	5	330
702.255	25	5	330

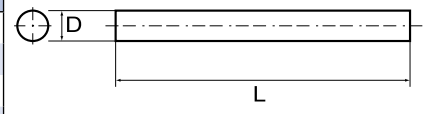
TIPO 703

Barrette tonde esecuzione rettificata
Ronds ground

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 703	D h6	L
703.1,5	1,5	330
703.2	2	330
703.2,5	2,5	330
703.3	3	330

segue alla pagina successiva

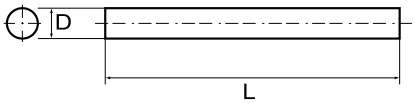


TIPO 703

Barrette tonde esecuzione rettificata
Ronds ground

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 703	D h6	L
703.3,5	3,5	330
703.4	4	330
703.4,5	4,5	330
703.5	5	330
703.5,5	5,5	330
703.6	6	330
703.6,5	6,5	330
703.7	7	330
703.7,5	7,5	330
703.8	8	330
703.8,5	8,5	330
703.9	9	330
703.9,5	9,5	330
703.10	10	330
703.11	11	330
703.12	12	330
703.13	13	330
703.14	14	330
703.15	15	330
703.16	16	330
703.18	18	330
703.20	20	330
703.25	25	330

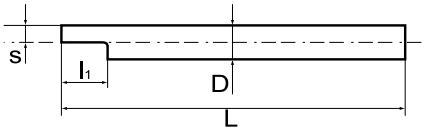


TIPO 704

Bulini sbozzati esecuzione rettificata
Tipo semplice
Engraving blanks single-ended

METALLO DURO MICROGRANA
SOLID CARBIDE MICRO GRAIN

CODICE 704	D h6	L	L1	S ± 0,01
704.4	4	100	6	2,0
704.5	5	100	8	2,5
704.6	6	100	9	3,0
704.8	8	100	12	4,0
704.10	10	100	15	5,0
704.12	12	100	18	6,0

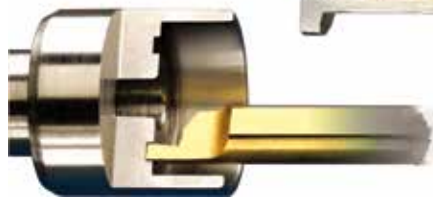


1

CARMEX | MINI UTENSILI PER INTERNI

Utensili in Metallo Duro Rivestimento TIN per la lavorazione in piccoli fori.
Per alesare, profilare, filettare, smussare e scanalare.

Carmex



CARMEX | MINI SMUSSATORI

Utensili in Metallo Duro Rivestimento AlTiN

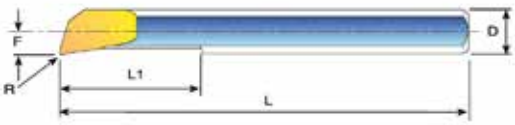
- Estremamente resistenti al calore
- Gradazione utile per tutti i materiali.
- Ottimi per sbavare e smussare posteriormente
- Taglienti in due lati
- Le eliche a spirale consentono una azione di taglio dolce.

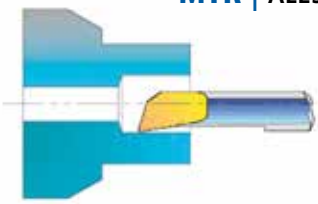
CARMEX | FRESE A FILETTARE E SCANALARE
FRESE E MINI FRESE A FILETTARE

(A RICHIESTA)

CARMEX | MINI UTENSILI PER INTERNI

MTR | ALESARE



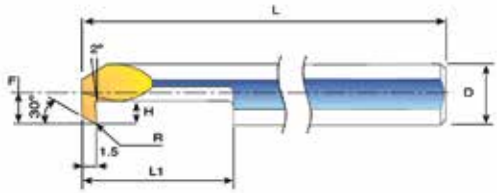


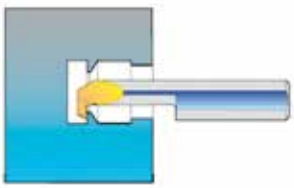
METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

CODICE	D	L	L_1	R	F	Ø MINIMO
MTR 1 L 4	3,0	39	4	0,05	0,5	1,0
MTR 1.5 L 6	3,0	39	6	0,1	0,7	1,5
MTR 2 L 5	3,0	39	5	0,15	0,8	2,1
MTR 2 L 10	3,0	39	10	0,15	0,8	2,1
MTR 3 R0.05 L 10	3,0	39	10	0,05	1,3	3,1
MTR 3 R0.05 L 15	3,0	39	15	0,05	1,3	3,1
MTR 3 L 10	3,0	39	10	0,2	1,3	3,1
MTR 3 L 15	3,0	39	15	0,2	1,3	3,1
MTR 4 L 10	4,0	50	10	0,2	1,7	4,1
MTR 4 L 15	4,0	50	15	0,2	1,7	4,1
MTR 5 L 15	5,0	50	15	0,2	2,1	5,1
MTR 5 L 22	5,0	50	22	0,2	2,1	5,1
MTR 6 L 15	6,0	50	15	0,2	2,8	6,1
MTR 6 L 22	6,0	50	22	0,2	2,8	6,1
MTR 8 L 15	8,0	63	15	0,2	3,8	8,1
MTR 8 L 22	8,0	63	22	0,2	3,8	8,1
MTR 10 L 35	10,0	72	35	0,2	4,8	10,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MTL

MXR | TORNITURA POSTERIORE





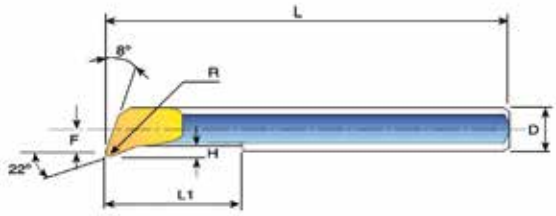
METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

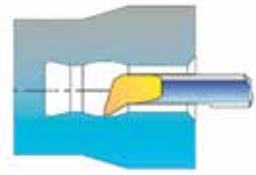
CODICE	D	L	L_1	R	H	F	Ø MINIMO
MXR 4 010 L 10	4,0	50	10	0,1	0,5	1,3	3,1
MXR 4 015 L 10	4,0	50	10	0,15	0,8	1,6	4,1
MXR 4 015 L 15	4,0	50	15	0,15	0,8	1,6	4,1
MXR 5 020 L 15	5,0	50	15	0,2	1,0	2,2	5,1
MXR 5 020 L 22	5,0	50	22	0,2	1,0	2,2	5,1
MXR 6 020 L 15	6,0	50	15	0,2	1,8	2,8	6,1
MXR 6 020 L 22	6,0	50	22	0,2	1,8	2,8	6,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MXL

CARMEX | MINI UTENSILI PER INTERNI

MPR | PROFILARE E ALESARE



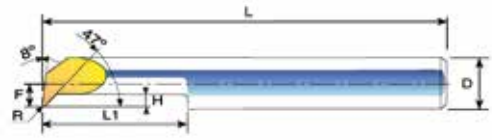


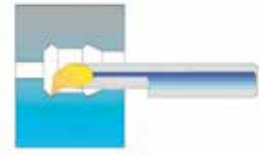
METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

CODICE	D	L	L_1	R	H	F	Ø MINIMO
MPR 1 L 4	3,0	39	4	0,05	0,2	0,5	1,0
MPR 1.5 L 6	3,0	39	6	0,1	0,3	0,7	1,5
MPR 2 L 5	3,0	39	5	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR 2 L 10	3,0	39	10	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR 3 R0.05 L 10	3,0	39	10	0,05	0,7	1,3	3,1
MPR 3 R0.05 L 15	3,0	39	15	0,05	0,7	1,3	3,1
MPR 3 L 10	3,0	39	10	0,2	0,7	1,3	3,1
MPR 3 L 15	3,0	39	15	0,2	0,7	1,3	3,1
MPR 4 L 10	4,0	50	10	0,2	0,8	1,7	4,1
MPR 4 L 15	4,0	50	15	0,2	0,8	1,7	4,1
MPR 5 L 15	5,0	50	15	0,2	1,2	2,1	5,1
MPR 5 L 22	5,0	50	22	0,2	1,2	2,1	5,1
MPR 6 L 15	6,0	50	15	0,2	1,4	2,8	6,1
MPR 6 L 22	6,0	50	22	0,2	1,4	2,8	6,1
MPR 8 L 15	8,0	63	15	0,2	1,6	3,8	8,1
MPR 8 L 22	8,0	63	22	0,2	1,6	3,8	8,1
MPR 10 L 35	10,0	72	35	0,2	2,0	4,8	10,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MPL

MQR | PROFILARE E ALESARE





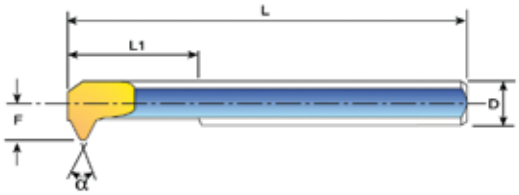
METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

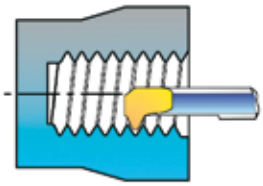
CODICE	D	L	L_1	R	H	F	Ø MINIMO
MQR 4 L 10	4,0	50	10	0,2	0,8	1,8	4,1
MQR 4 L 15	4,0	50	15	0,2	0,8	1,8	4,1
MQR 5 L 15	5,0	50	15	0,2	1,0	2,3	5,1
MQR 5 L 22	5,0	50	22	0,2	1,0	2,3	5,1
MQR 6 L 15	6,0	50	15	0,2	1,4	2,8	6,1
MQR 6 L 22	6,0	50	22	0,2	1,4	2,8	6,1

CARMEX | MINI UTENSILI PER INTERNI

MIR | FILETTARE PROFILO PARZIALE

PROFILO PARZIALE 60° - 55°





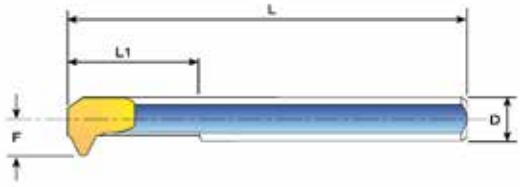
METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

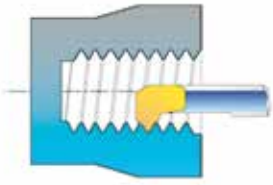
CODICE	D	L	L_1	α	PASSO mm	F	Ø MINIMO
MIR 3 L 15 A 60	3,0	39	15	60	0,8 - 1,0	1,4	3,2
MIR 3 L 15 A 55	3,0	39	15	55	0,5 - 1,0	1,4	3,2
MIR 4 L 15 A 60	4,0	50	15	60	0,8 - 1,0	1,8	4,1
MIR 4 L 15 A 55	4,0	50	15	55	0,5 - 1,0	1,8	4,1
MIR 5 L 15 A 60	5,0	50	15	60	1,0 - 1,25	2,3	5,1
MIR 5 L 15 A 55	5,0	50	15	55	0,5 - 1,25	2,3	5,1
MIR 6 L 15 A 60	6,0	50	15	60	1,0 - 1,5	2,6	6,0
MIR 6 L 15 A 55	6,0	50	15	55	0,5 - 1,5	2,6	6,0

UTENSILI SINISTRI CODICE MIL

MIR | FILETTARE PROFILO COMPLETO

PROFILO COMPLETO ISO 60° - PASSO FISSO





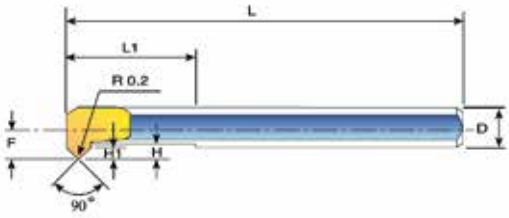
METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

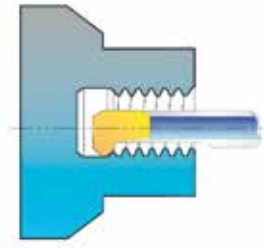
CODICE	D	PASSO mm	L	L_1	F	Ø MINIMO
MIR 3 L 15 0,5	3,0	0,5	39	15	1,4	3,2
MIR 3 L 15 0,75	3,0	0,75	39	15	1,4	3,2
MIR 4 L 15 0,5	4,0	0,5	50	15	1,8	4,1
MIR 4 L 15 0,75	4,0	0,75	50	15	1,8	4,1
MIR 5 L 15 10	5,0	1,0	50	15	2,2	4,9

UTENSILI SINISTRI CODICE MIL

CARMEX | MINI UTENSILI PER INTERNI

MCR | SMUSSARE E ALESARE

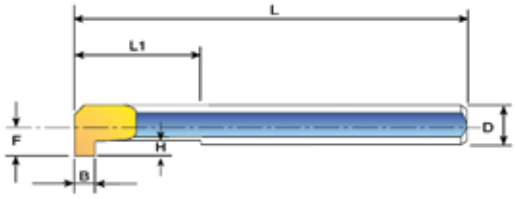


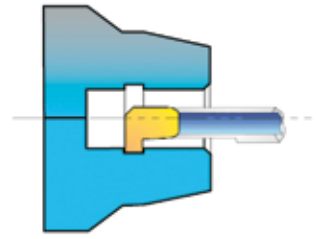


METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

CODICE	D	L	L_1	R	H	H_1	F	Ø MINIMO
MCR 3 L 10	3,0	39	10	0,2	0,7	0,3	1,3	3,1
MCR 4 L 15	4,0	50	15	0,2	0,8	0,4	1,7	4,1
MCR 5 L 15	5,0	50	15	0,2	1,2	0,7	2,1	5,1
MCR 6 L 15	6,0	50	15	0,2	1,4	0,7	2,8	6,1
UTENSILI SINISTRI CODICE MCL								

MGR | GOLE



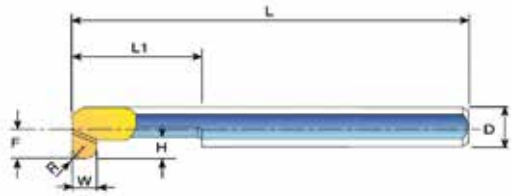


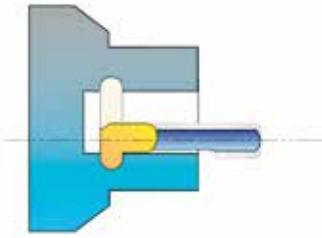
METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

CODICE	D	L	L_1	B	H	F	Ø MINIMO
MGR 4 B 1,0 L 10	4,0	50	10	1,0	1,0	1,7	4,1
MGR 4 B 1,5 L 10	4,0	50	10	1,5	1,0	1,7	4,1
MGR 5 B 1,0 L 15	5,0	50	15	1,0	1,2	2,3	5,1
MGR 5 B 1,5 L 15	5,0	50	15	1,5	1,2	2,3	5,1
MGR 5 B 2,0 L 15	5,0	50	15	2,0	1,2	2,3	5,1
MGR 6 B 1,0 L 15	6,0	50	15	1,0	1,4	2,8	6,1
MGR 6 B 1,5 L 15	6,0	50	15	1,5	1,4	2,8	6,1
MGR 6 B 2,0 L 15	6,0	50	15	2,0	1,4	2,8	6,1
UTENSILI SINISTRI CODICE MGL								

CARMEX | MINI UTENSILI PER INTERNI

MKR | GOLE CON RAGGIO



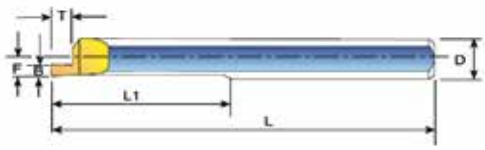


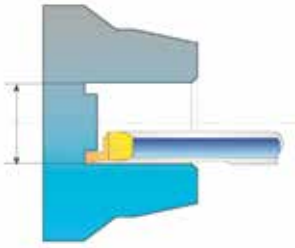
METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

CODICE	D	L	L_1	R	W	H	F	Ø MINIMO
MKR 4 050 L 10	4,0	50	10	0,5	1,0	1,0	1,7	4,1
MKR 4 075 L 10	4,0	50	10	0,75	1,5	1,0	1,7	4,1
MKR 5 050 L 15	5,0	50	15	0,5	1,0	1,2	2,3	5,1
MKR 5 075 L 15	5,0	50	15	0,75	1,5	1,2	2,3	5,1
MKR 5 100 L 15	5,0	50	15	1,0	2,0	1,2	2,3	5,1
MKR 6 050 L 15	6,0	50	15	0,5	1,0	1,6	2,8	6,1
MKR 6 075 L 15	6,0	50	15	0,75	1,5	1,6	2,8	6,1
MKR 6 100 L 15	6,0	50	15	1,0	2,0	1,6	2,8	6,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MKL

MFR | GOLE FRONTALI





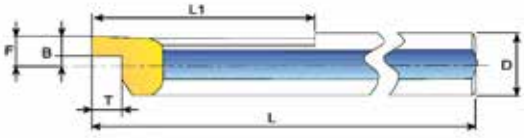
METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

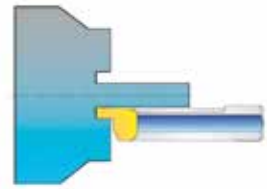
CODICE	D	L	L_1	B	T	F	Ø MINIMO
MFR 4 B 0,75 L 15	4,0	50	15	0,75	1,2	1,95	5,0
MFR 4 B 1,0 L 15	4,0	50	15	1,0	1,5	1,95	5,0
MFR 5 B 0,75 L 22	5,0	50	22	0,75	1,2	2,45	6,0
MFR 5 B 1,0 L 22	5,0	50	22	1,0	1,5	2,45	6,0
MFR 5 B 1,5 L 22	5,0	50	22	1,5	2,5	2,45	6,0
MFR 6 B 1,0 L 22	6,0	50	22	1,0	1,5	2,95	8,0
MFR 6 B 1,5 L 22	6,0	50	22	1,5	2,5	2,95	8,0
MFR 6 B 2,0 L 22	6,0	50	22	2,0	3,0	2,95	8,0
MFR 8 B 2,5 L 22	8,0	50	22	2,0	3,0	2,85	8,0

UTENSILI SINISTRI CODICE MFL

CARMEX | MINI UTENSILI PER INTERNI

MFL | GOLE FRONTALI SINISTRE

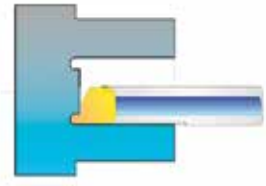




METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

CODICE	D	L	L_1	B	T	F	Ø MINIMO
MFL 4 B 0,75 L 15	4,0	50	15	0,75	1,2	1,75	5,0
MFL 4 B 1,0 L 15	4,0	50	15	1,0	1,5	1,75	5,0
MFL 5 B 0,75 L 22	5,0	50	22	0,75	1,2	2,25	6,0
MFL 5 B 1,0 L 22	5,0	50	22	1,0	1,5	2,25	6,0
MFL 5 B 1,5 L 22	5,0	50	22	1,5	2,5	2,25	6,0
MFL 6 B 1,0 L 22	6,0	50	22	1,0	1,5	2,75	8,0
MFL 6 B 1,5 L 22	6,0	50	22	1,5	2,5	2,75	8,0
MFL 6 B 2,0 L 22	6,0	50	22	2,0	3,0	2,75	8,0
MFL 8 B 2,5 L 22	8,0	50	22	2,0	3,0	2,75	8,0

MZR | GOLE FRONTALI CON RAGGIO

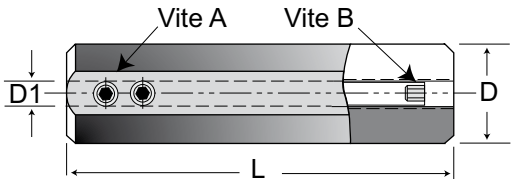


METALLO DURO INTEGRALE - RIVESTIMENTO TIN

CODICE	D	L	L_1	R	W	T	F	Ø MINIMO
MZR 4 R 0,5 L 15	4,0	50	15	0,5	1,0	1,2	1,95	5,0
MZR 4 R 0,75 L 15	4,0	50	15	0,75	1,5	1,5	1,95	5,0
MZR 5 R 0,5 L 22	5,0	50	22	0,5	1,0	1,2	2,45	6,0
MZR 5 R 0,75 L 22	5,0	50	22	0,75	1,5	1,5	2,45	6,0
MZR 5 R 1,0 L 22	5,0	50	22	1,0	2,0	2,5	2,45	6,0
MZR 6 R 0,5 L 22	6,0	50	22	0,5	1,0	1,2	2,95	8,0
MZR 6 R 0,75 L 22	6,0	50	22	0,75	1,5	1,5	2,95	8,0
MZR 6 R 1,0 L 22	6,0	50	22	1,0	2,0	2,5	2,95	8,0

CARMEX | MINI UTENSILI PER INTERNI

CODICE	D_1	L	D
SIM 0012 H3	3,0	88	12
SIM 0016 H3	3,0	88	16
SIM 0020 H3	3,0	88	20
SIM 0022 H3	3,0	88	22
SIM 0012 H4	4,0	88	12
SIM 0016 H4	4,0	88	16
SIM 0020 H4	4,0	88	20
SIM 0022 H4	4,0	88	22
SIM 0012 H5	5,0	88	12
SIM 0016 H5	5,0	88	16
SIM 0020 H5	5,0	88	20
SIM 0022 H5	5,0	88	22
SIM 0016 H6	6,0	88	16
SIM 0020 H6	6,0	88	20
SIM 0022 H6	6,0	88	22
SIM 0020 H8	8,0	88	20
SIM 0020 H10	10,0	88	20



CHIAVE	VITE A	VITE B
K25	S25	S35

3D SERVICE

CON LA STAMPANTE 3D
CREARE NON È MAI STATO COSÌ SEMPLICE!
DAI FORMA ALLE TUE IDEE
E REALIZZA I TUOI PROTOTIPI!

SCOPRI DI PIÙ SU
WWW.STAMPIAMO3D.COM

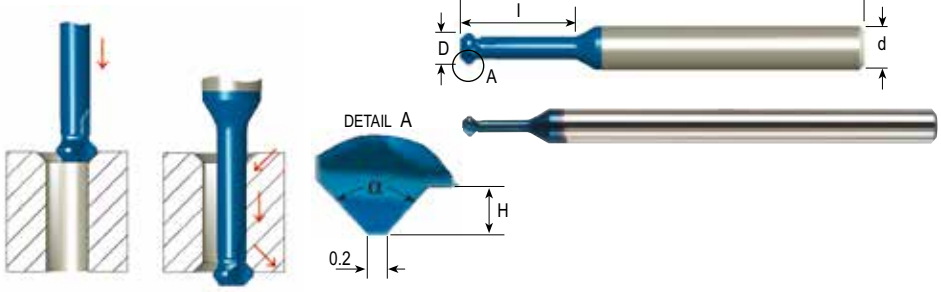
OPPURE CONTATTACI
PER MAGGIORI INFORMAZIONI

CARMEX | MINI SMUSSATORI

1

Estremamente resistenti al calore, consentono una dolce operazione di taglio sia per alti rendimenti che per condizioni di lavorabilità normali. Gradazione utile per tutti i materiali.

- Ottimi per sbavare e smussare posteriormente
- Taglienti in due lati
- Le eliche a spirale consentono una azione di taglio dolce.



45°

CODICE		d	D	l	H	α	Nr. Eliche	L
MC03015C3	A90	3	1,5	3,8	0,3	90°	3	39
MC0302C5	A90	3	2,0	5,0	0,4	90°	3	39
MC03025C6	A90	3	2,5	6,3	0,5	90°	3	39
MC0303C7	A90	3	3,0	7,5	0,6	90°	3	39
MC04035C9	A90	4	3,5	8,8	0,7	90°	3	51
MC0404C10	A90	4	4,0	10,0	0,8	90°	3	51
MC05045C11	A90	5	4,5	11,3	1,0	90°	3	51
MC0505C12	A90	5	5,0	12,5	1,1	90°	3	51
MC06055C13	A90	6	5,5	13,8	1,2	90°	3	51
MC0606C15	A90	6	6,0	15,0	1,5	90°	3	51

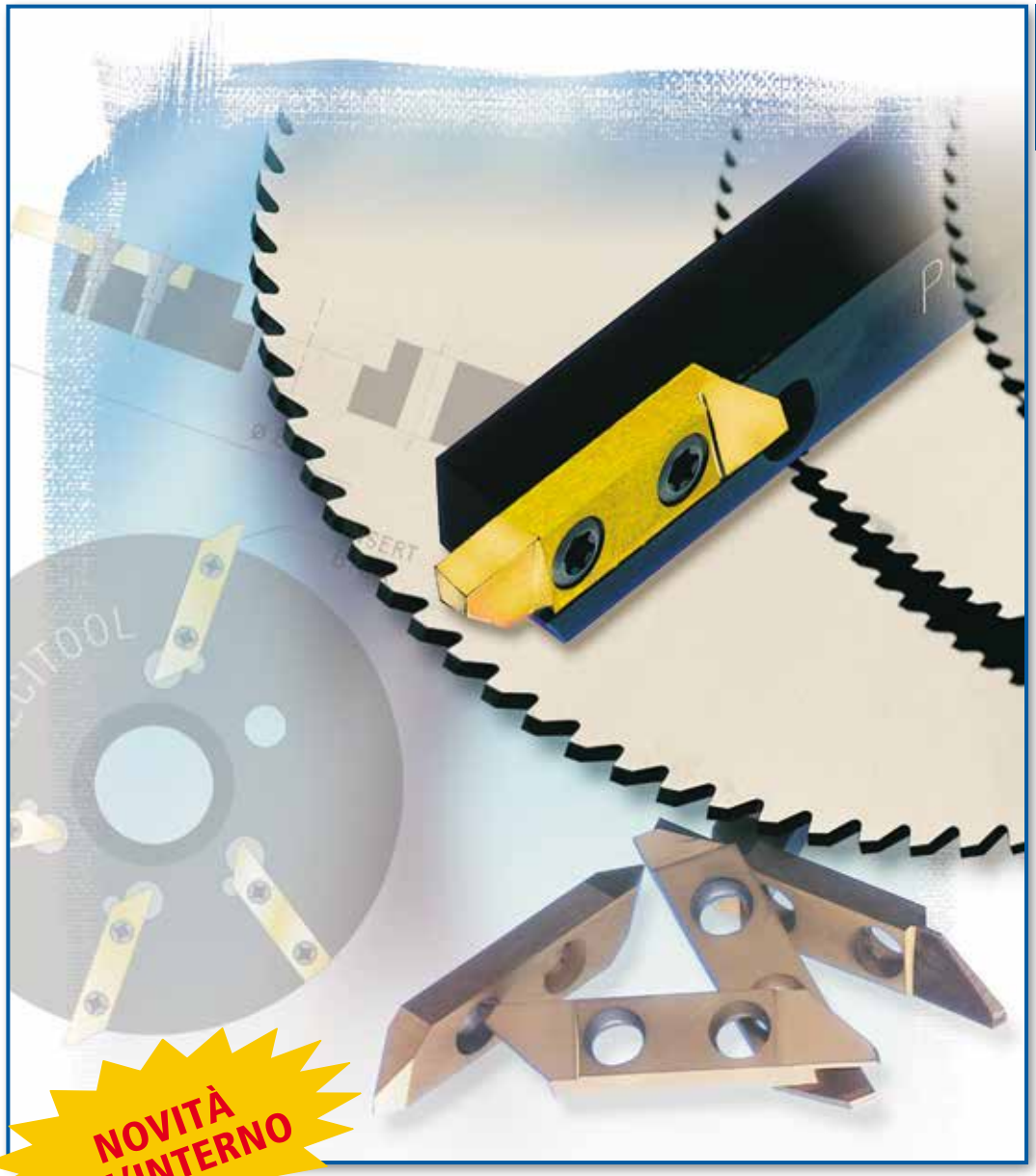
PROLUNGATI 45°

CODICE		d	D	l	H	α	Nr. Eliche	L
MC0303C12	A90	3	3,0	12,0	0,6	90°	3	39
MC04035C14	A90	4	3,5	14,0	0,7	90°	3	51
MC0404C16	A90	4	4,0	16,0	0,8	90°	3	51
MC05045C18	A90	5	4,5	18,0	1,0	90°	3	51
MC0505C20	A90	5	5,0	20,0	1,1	90°	3	51
MC06055C22	A90	6	5,5	22,0	1,2	90°	3	58
MC0606C24	A90	6	6,0	24,0	1,5	90°	3	58

30°

CODICE		d	D	l	H	α	Nr. Eliche	L
MC0302C5	A60	3	2,0	5,0	0,4	60°	3	39
MC0303C7	A60	3	3,0	7,5	0,6	60°	3	39
MC04035C9	A60	4	3,5	8,8	0,7	60°	3	51
MC0404C10	A60	4	4,0	10,0	0,8	60°	3	51
MC05045C11	A60	5	4,5	11,3	1,0	60°	3	51
MC0505C12	A60	5	5,0	12,5	1,1	60°	3	51

1



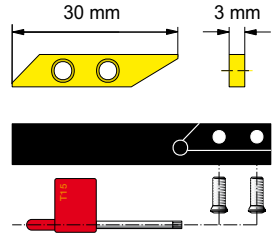
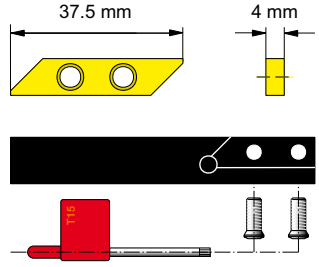
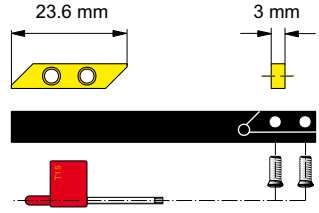
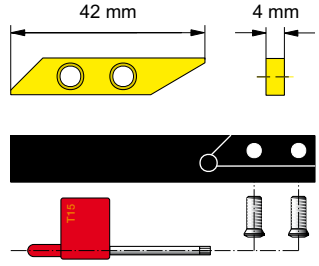
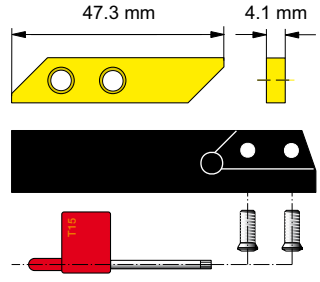
NOVITÀ ALL'INTERNO

PRECITOOL
UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI

PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI

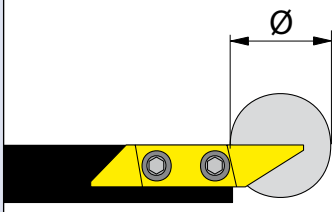
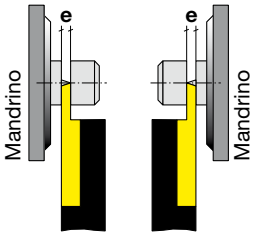
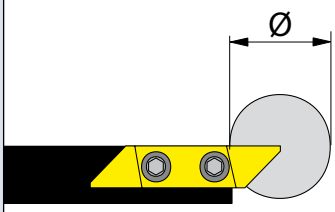
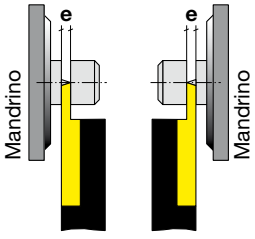
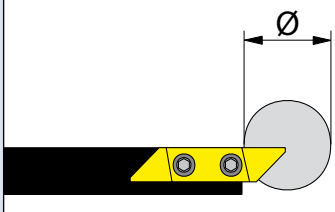
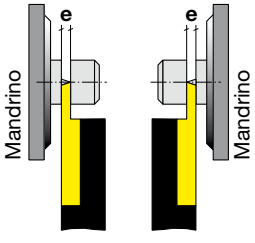
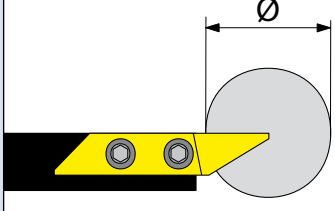
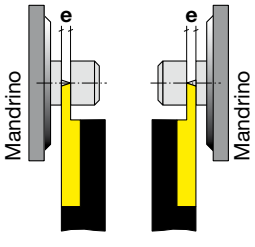
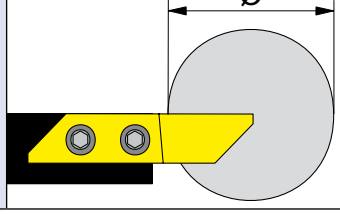
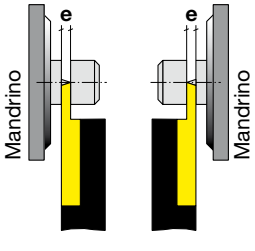
IL SISTEMA

1

SERIE	APPLICAZIONE	INSERTI E PORTA INSERTI	TIPI E DIMENSIONI
530	TRONCATURA		**608** **L/R** 7x7x150 mm **609** **L/R** 8x8x150 mm **609 10** **L/R** 10x10x150 mm **609 12** **L/R** 12x12x150 mm **609 20** **L/R** 20x20x150 mm
615	TRONCATURA TORNITURA FRONTALE TORNITURA POSTERIORE TORNITURA UNIVERSALE RAGGIO GOLE FILETTATURA		**610** **L/R** 10x10x100 mm **611** **L/R** 10x10x150 mm **612** **L/R** 12x12x100 mm **613** **L/R** 12x12x150 mm **614** **L/R** 14x14x150 mm **622** **L/R** 16x16x100 mm **623.100** **L/R** 20x20x100 mm **623.140** **L/R** 20x20x140 mm
630	TRONCATURA TORNITURA FRONTALE TORNITURA POSTERIORE TORNITURA UNIVERSALE RAGGIO GOLE FILETTATURA		**608** **L/R** 7x7x150 mm **609** **L/R** 8x8x150 mm **609 10** **L/R** 10x10x150 mm **609 12** **L/R** 12x12x150 mm **609 20** **L/R** 20x20x150 mm
715	TRONCATURA		**610** **L/R** 10x10x100 mm **611** **L/R** 10x10x150 mm **612** **L/R** 12x12x100 mm **613** **L/R** 12x12x150 mm **614** **L/R** 14x14x150 mm **622** **L/R** 16x16x100 mm **623.100** **L/R** 20x20x100 mm **623.140** **L/R** 20x20x140 mm
815	TRONCATURA		**800** **L/R** 16x16x140 mm **801** **L/R** 20x20x140 mm **802** **L/R** 25x25x140 mm

PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI

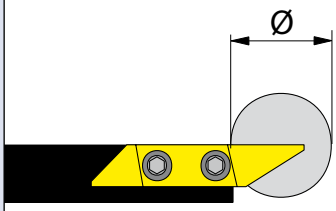
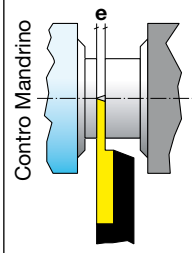
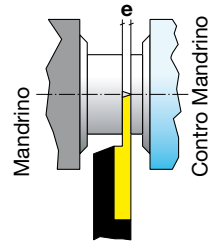
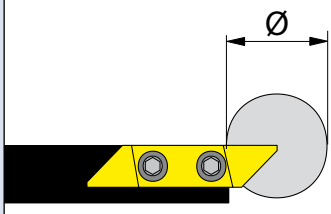
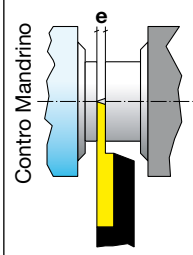
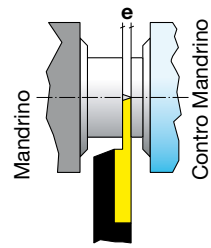
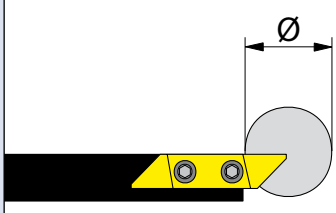
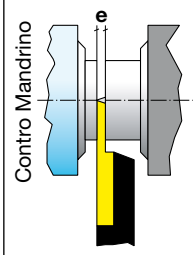
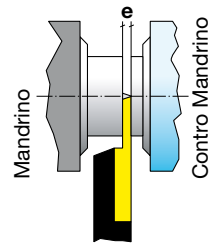
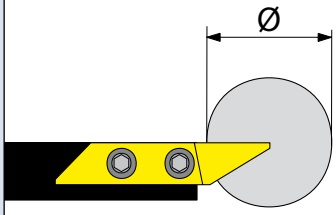
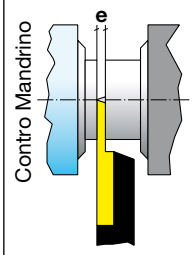
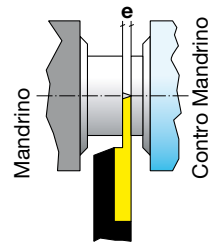
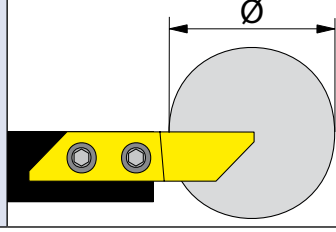
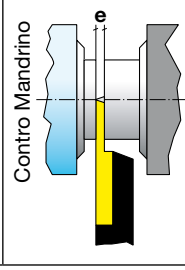
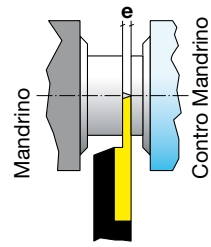
TRONCATURA

	TIPO	R	L	mm
SERIE 530	INSERTO 533 			e = 0,5 0,8 1,0 1,5 Ø = 6 10 12 14 TIN TiCN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 615	INSERTO 618 			e = 0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 Ø = 10 10 10 14 14 e = 2,0 2,2 2,5 3,0 Ø = 16 16 16 16 TIN TiCN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 630	INSERTO 633 			e = 0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 Ø = 6 6 6 8 8 8 TIN TiCN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 715	INSERTO 718 			e = 2,0 2,5 3,0 Ø = 22 26 26 TIN TiCN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 815	INSERTO 818 			e = 3,0 3,5 4,0 Ø = 32 32 32 TIN TiCN FUTURA NON RIVESTITO

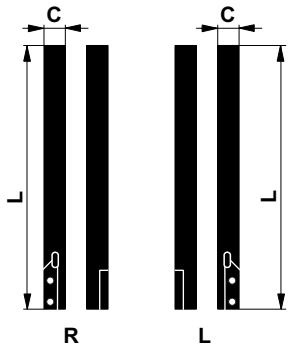
PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI *TRONCATURA CONTRAPPOSTA*

1

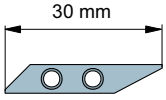
Gli inserti **OPP** servono solo per **TRONCATURA CONTRAPPOSTA** e possono essere montati su tutti i tipi di porta inserti

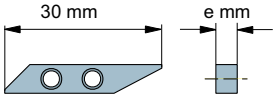
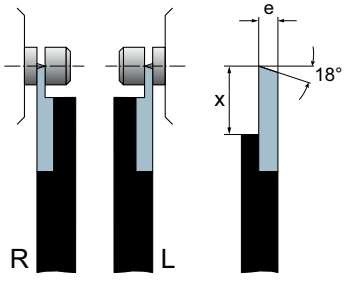
	TIPO	R OPP	L OPP	mm
SERIE 530	INSERTO 533 OPP 			e = 1,0 1,5 Ø = 12 14 TIN TiCN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 615	INSERTO 618 OPP 			e = 1,5 2,0 Ø = 14 16 TIN TiCN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 630	INSERTO 633 OPP 			e = 1,0 1,5 2,0 Ø = 6 8 8 TIN TiCN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 715	INSERTO 718 OPP 			e = 2,0 2,5 3,0 Ø = 22 26 26 TIN TiCN FUTURA NON RIVESTITO
SERIE 815	INSERTO 818 OPP 			e = 3,0 3,5 Ø = 32 32 TIN TiCN FUTURA NON RIVESTITO

PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI SERIE 530

PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	608 L/R 609 L/R 609 10 L/R 609 12 L/R 609 20 L/R	7 x 7 x 150 8 x 8 x 150 10 x 10 x 150 12 x 12 x 150 20 x 20 x 100
VITI DI RICAMBIO	627-V	M 2,5 x 7

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA
L= sinistro
R= destro

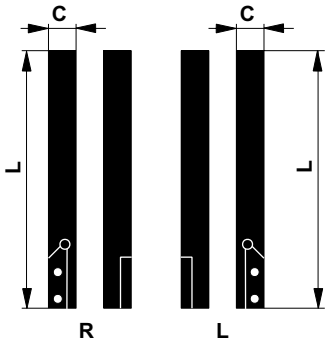


APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
	530	3,0		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
 TRONCATURA	533 L 533 R	0,5 0,8 1,0 1,5	3,0 5,0 6,0 7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

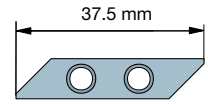
PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI — SERIE 615

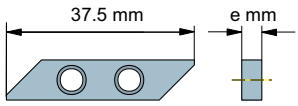
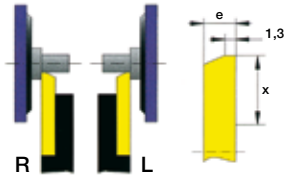
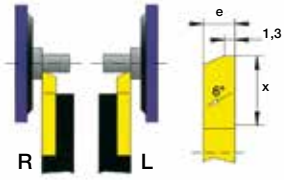
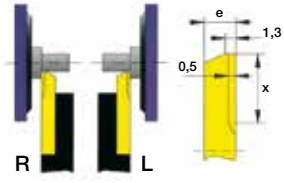
1

PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	**610** L/R **610-6** L/R **611** L/R **611-6** L/R **612** L/R **612-6** L/R **613** L/R **613-6** L/R **614** L/R **622** L/R **623.100** L/R **623.140** L/R	10 x 10 x 100 10 x 10 x 100 10 x 10 x 150 10 x 10 x 150 12 x 12 x 100 12 x 12 x 100 12 x 12 x 150 12 x 12 x 150 14 x 14 x 150 16 x 16 x 100 20 x 20 x 100 20 x 20 x 140
Disponibile con passaggio del lubrificante interno integrato.	**VITE DI RICAMBIO** **628-V** e = 4 mm **628-V V** e = 6 mm	M 3,5 x 9 M 3,5 x 14

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA

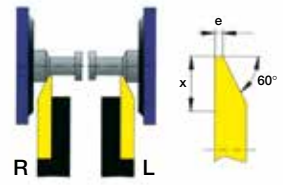
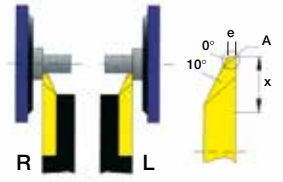
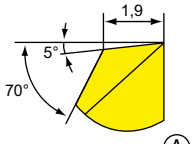
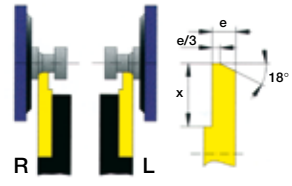
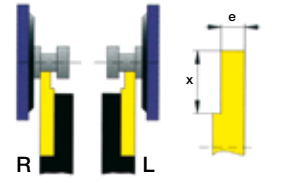
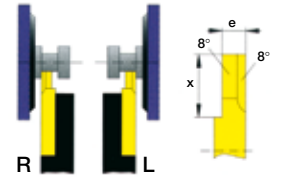
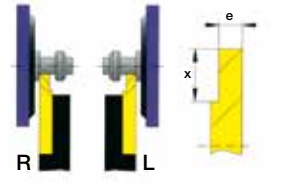
L= sinistro
R= destro



APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
		**615** **615-6**	4 6		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	**5**
TORNITURA FRONTALE		**616 L** **616 R**	4	8	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**
TORNITURA FRONTALE		**616 LX** **616 RX**	4	8	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**
TORNITURA FRONTALE		**616 L BC** **616 R BC**	4	8	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

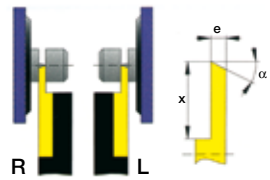
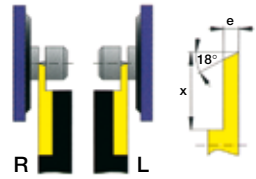
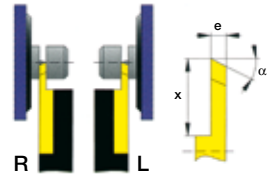
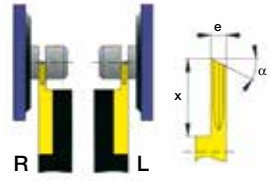
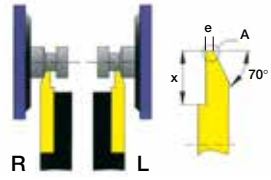
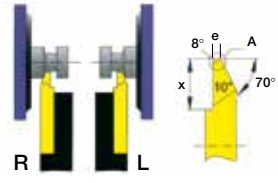
PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI SERIE 615

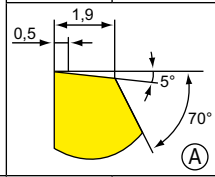
APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA FRONTALE		616 L 0,5 616 R 0,5	0,5	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA FRONTALE		616 LXD 616 RXD	1,9	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
	 Ⓐ					
TORNITURA POSTERIORE	 PER FINITURA	617 L 617 R	1,5 1,8 2,0 2,2 2,5 2,8 3,0	4,0 4,0 5,0 5,0 7,0 7,0 7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE	 PER FINITURA	617 LO 617 RO	1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 2,5 3,0	2,0 2,4 3,0 3,6 4,0 5,0 6,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE		617 LO BC 617 RO BC	2,5	6	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA UNIVERSALE		617 LX 617 RX	0,8 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	2,0 2,0 3,0 4,0 5,0 5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5

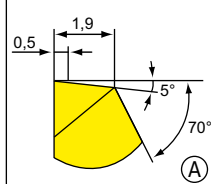
N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI — SERIE 615

1

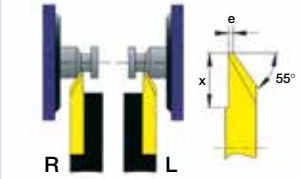
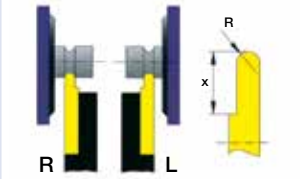
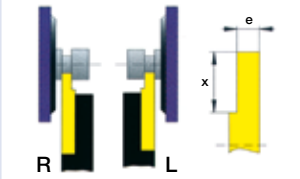
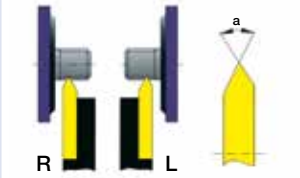
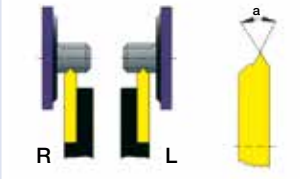
APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TRONCATURA		**618 L** **618 R** e = da 0,8 a 1,8 α = 18° e = da 2 a 3 α = 12°	0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 2,2 2,5 3,0	5 5 5 7 7 8 8 8 8	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA CONTRAPPOSTA		**618 L OPP** **618 R OPP**	1,5 2,0	7,0 8,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA		**618 L BC** **618 R BC** e = 1,5 α = 18° e = 2 - 2,5 α = 12°	1,5 2,0 2,5	7,0 8,0 8,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA		**618 L RC** **618 R RC** e = 1,5 α = 18° e = 2 - 2,5 α = 12°	1,5 2,0 2,5	7,0 8,0 8,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE	 PER SGROSSATURA	**619 L** **619 R**	1,9	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE	 PER SGROSSATURA TRUCIOLO LUNGO E MATERIALI TENACI	**619 LX** **619 RX**	1,9	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5





N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

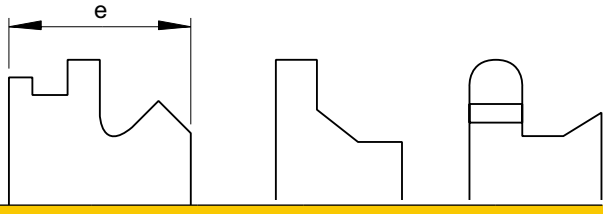
PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI SERIE 615

APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA POSTERIORE		619 L 0,6 BC 619 R 0,6 BC	0,6	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
RAGGIO		651 L 651 R	R mm 0,5 0,75 1,0 1,25 1,5 2	x mm 2,0 3,0 4,0 5,0 6,0 6,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
GOLE		652 L 652 R	e mm 0,8 1,0 1,5 2,0	x mm 2,0 2,0 3,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
FILETTATURA		653 L 653 R 654 L 654 R	a = 60° metrico a = 55° whitworth		NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
FILETTATURA COMPLETA		653 RL 653 RR PASSO FISSO PER OGNI INSERTO	a = 60° metrico PASSO 0,25 0,30 0,35 0,40 0,45 0,50 0,60	 0,70 0,75 0,80 1,00 1,25 1,50 1,75	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5

INSERTI CON PROFILI SPECIALI A DISEGNO

TIN - TiCN - FUTURA - NON RIVESTITO

Serie 615 e= 4-6 mm **- Serie 630 e=** 3 mm

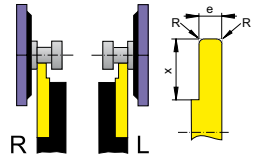
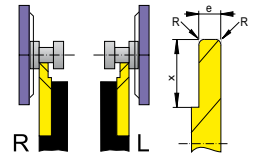
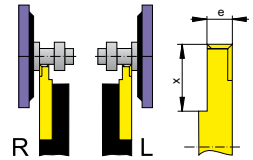
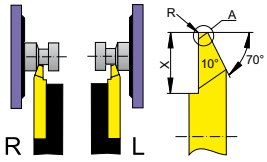
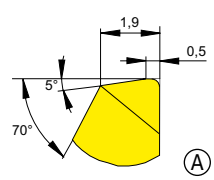


N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI

SERIE 615 NEW

1

APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	R mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA		**617 LO** **617 RO** **(raggiati)**	1,0 1,5 1,5 2,0 2,0 3,0 3,0	0,08 0,08 0,20 0,08 0,20 0,08 0,20	2,0 3,0 3,0 4,0 4,0 6,0 6,0	NON RIVESTITO TIN FUTURA	**5** **5** **5**
SCANALATURA TORNITURA		**617 LX** **617 RX** **(raggiati)**	1,0 1,0 1,5 1,5 1,5 2,0 2,0 2,0 2,5 2,5 2,5 3,0 3,0 3,0 4,0 4,0 4,0	0,08 0,20 0,08 0,20 0,40 0,08 0,20 0,40 0,08 0,20 0,40 0,08 0,20 0,40 0,08 0,20 0,40	2,0 2,0 3,0 3,0 3,0 4,0 4,0 4,0 5,0 5,0 5,0 6,0 6,0 6,0 8,0 8,0 8,0	NON RIVESTITO TIN FUTURA	**5** **5** **5**
SCANALATURA TORNITURA		**617 LO BCX** **617 RO BCX** **(rompitruciolo)**	2,0 2,5 3,0		4,0 5,0 6,0	NON RIVESTITO TIN FUTURA	**5** **5** **5**
TORNITURA POSTERIORE		**619 LX** **619 RX** **(raggiati)**	1,9	0,20	7,0	NON RIVESTITO TIN FUTURA	**5** **5** **5**
							

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

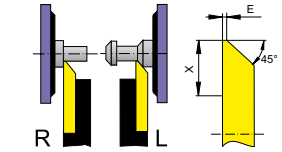
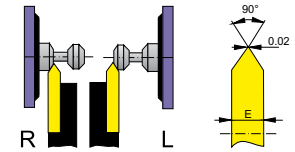
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 617 LO 1,0 R0,08 NR

PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI — SERIE 615

NEW

1

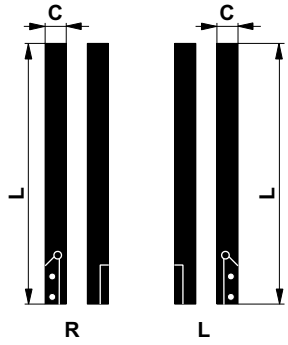
APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA CON ANGOLO		**655 L 45** **655 R 45** Angolo 45°	0,5	9,0	NON RIVESTITO TIN FUTURA	**5** **5** **5**
ANGOLO		**655 R/L 90** Angolo 90°	4,0	–	NON RIVESTITO TIN FUTURA	**5** **5** **5**

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

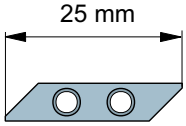
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 655 L 45 NR

PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI — SERIE 630

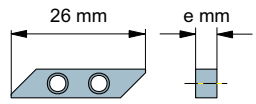
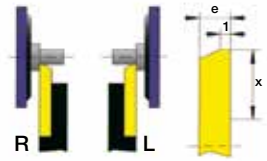
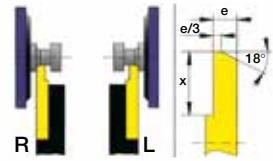
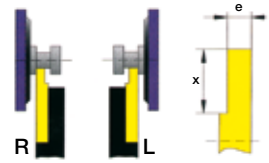
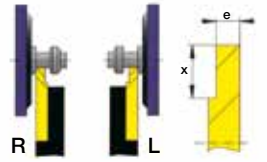
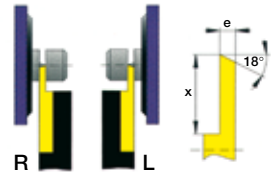
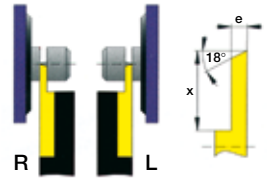
PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	**608** **L/R** **609** **L/R** **L/R** **609 10** **L/R** **609 12** **L/R** **609 20** **L/R**	7 x 7 x 150 8 x 8 x 150 10 x 10 x 150 12 x 12 x 150 20 x 20 x 150
	VITE DI RICAMBIO 627-V	M 2,5 x 7

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA
L= sinistro
R= destro



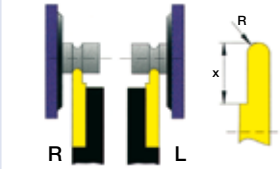
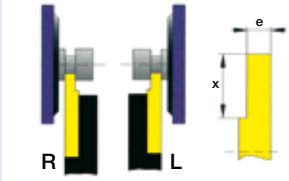
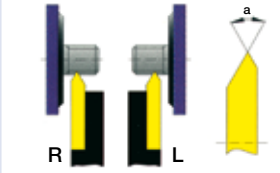
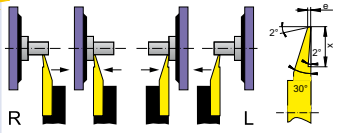
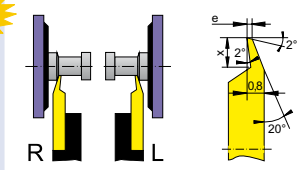
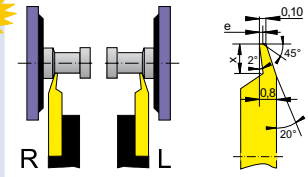
PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI — SERIE 630

1

APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
		**630**	3,0		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	**5**
TORNITURA FRONTALE		**631 L** **631 R**	3,0	5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**
TORNITURA POSTERIORE		**632 L** **632 R**	1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 2,2 2,5	3,0 3,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**
TORNITURA POSTERIORE		**632 L O** **632 R O**	1,0 1,5 2,0 2,5	3,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**
TORNITURA POSTERIORE		**632 LX** **632 RX**	1,0 1,2 1,5 2,0 2,2 2,5	2,0 3,0 3,0 4,0 5,0 5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**
TRONCATURA		**633 L** **633 R**	0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 2,0	3,0 3,0 3,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**
TRONCATURA CONTRAPPOSTA		**633 L OPP** **633 R OPP**	1,0 1,5 2,0	3,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI SERIE 630

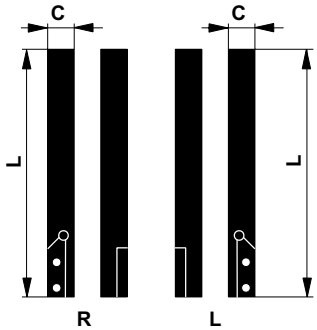
APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	R mm	x mm	RIVESTIMENTO	
RAGGIO		660 L 660 R	0,25 0,5 0,75 1,0 1,25 1,5	1,0 2,0 3,0 4,0 4,0 5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
GOLE		661 L 661 R	**e mm** 0,5 0,6 0,8 1,0 1,2 1,4 1,5 1,8 2,0	**x mm** 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 2,8 3,0 3,6 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
FILETTATURA		662 L 662 R 663 L 663 R	a = 60° metrico a = 55° whitworth		NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
NEW TORNITURA		631 HL 631 HR Angolo 30°	**e mm** 0,05	**x mm** 2,0	NON RIVESTITO FUTURA	5 5
NEW TORNITURA POSTERIORE		632 HL EB 632 HR EB Angolo 20°	0,05	2,0	NON RIVESTITO FUTURA	5 5
NEW TORNITURA POSTERIORE		632 HL FI 632 HR FI Angolo 20°	0,03	2,0	NON RIVESTITO FUTURA	5 5

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 631 HL NR oppure 632 HL FI F

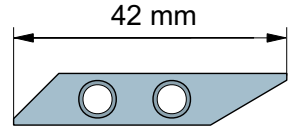
PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI SERIE 715

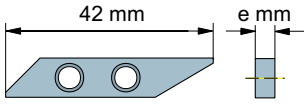
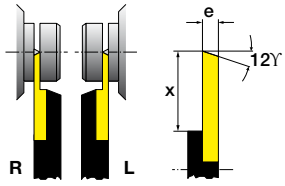
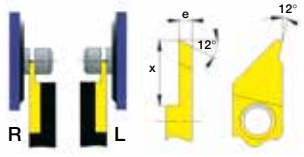
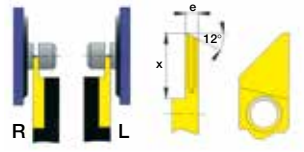
1

PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
 Disponibile con passaggio del lubrificante interno integrato.	**610** L/R **611** L/R **612** L/R **613** L/R **614** L/R **622** L/R **623.100** L/R **623.140** L/R	10 x 10 x 100 10 x 10 x 150 12 x 12 x 100 12 x 12 x 150 14 x 14 x 150 16 x 16 x 100 20 x 20 x 100 20 x 20 x 140
	VITE DI RICAMBIO 628-V	M 3,5 x 9

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA

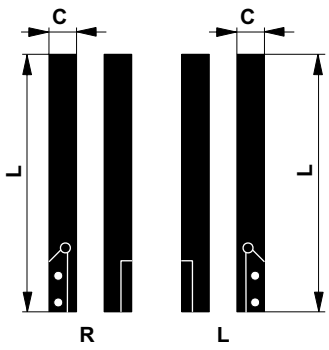
L= sinistro
R= destro



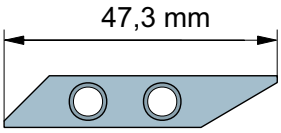
APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
		**715**	4,0		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	**5**
TRONCATURA		**718 L** **718 R**	2,0 2,5 3,0	11 13 13	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**
TRONCATURA		**718 L BC** **718 R BC**	2,5 3,0	13 13	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**
TRONCATURA		**718 L RC** **718 R RC**	2,5 3,0	13 13	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	**5** **5** **5** **5**

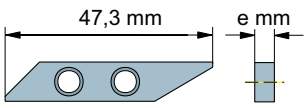
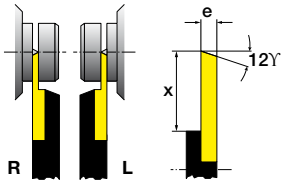
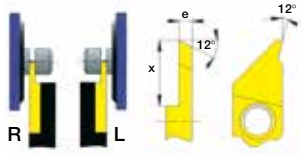
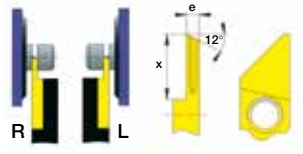
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI SERIE 815

PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	800 L/R 801 L/R 802 L/R	16 x 16 x 140 20 x 20 x 140 25 x 25 x 140
	VITE DI RICAMBIO 628-V	M 3,5 x 9

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA
L= sinistro
R= destro



APPLICAZIONE		INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
		815	4,1		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
TRONCATURA		818 L 818 R	3,0 3,5 4,0	16 16 16	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA		818 L BC 818 R BC	3,0 3,5	16 16	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TRONCATURA		818 L RC 818 R RC	3,0 3,5	16 16	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

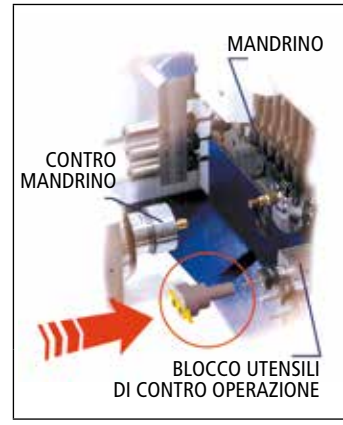
PRECITOOL | UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI SERIE 775 - 776

1

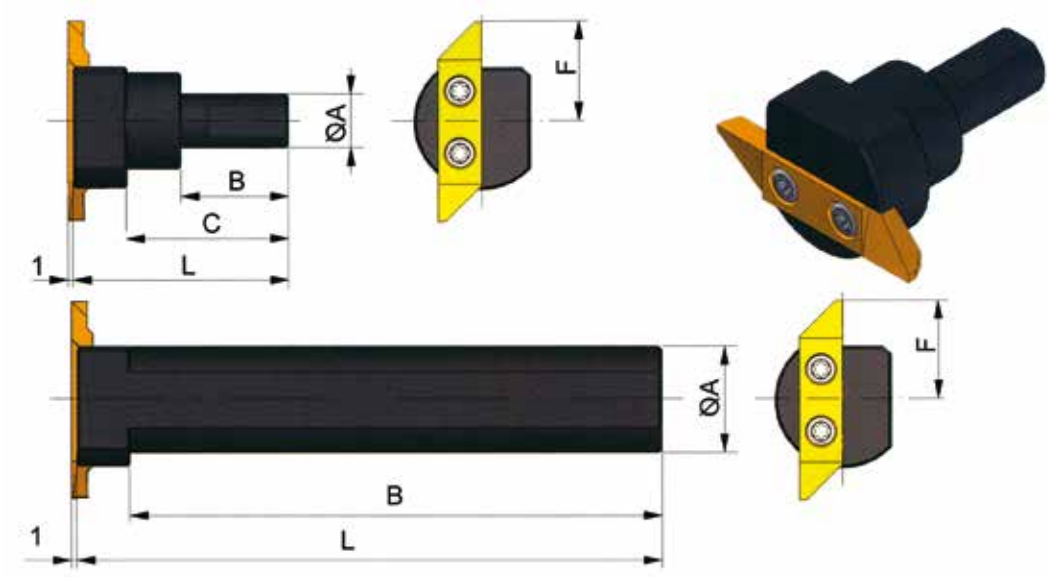
PORTA INSERTI UNIVERSALE PER LAVORAZIONI IN CONTRO OPERAZIONE

FILETTATURA IN CONTRO OPERAZIONE

TORNITURA IN CONTRO OPERAZIONE



TIPO	SERIE INSERTO	Ø A mm	B mm	C mm	L mm	F mm	
775 - 10.630	630	10	20	30	40	14,5	**1**
775 - 20.630	630	20	100	—	110	14,5	**1**
776 - 10.615	615	10	20	30	40	18,5	**1**
776 - 10.715	715	10	20	30	40	23,5	**1**
776 - 16.615	615	16	80	—	90	18,5	**1**
776 - 16.715	715	16	80	—	90	23,5	**1**
776 - 20.615	615	20	100	—	110	18,5	**1**
776 - 20.715	715	20	100	—	110	23,5	**1**



PRECITOOL | VELOCITÀ ED AVANZAMENTI

MATERIALE		TORNITURA		TRONCATURA	
	Velocità di taglio	Profondità di passata	Avanzamento	Larghezza di taglio	Avanzamento
ACCIAIO DOLCE	120-240	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20
ACCIAIO < 600 N/mm²	80-160	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,15 0,05 - 0,30	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,08 0,03 - 0,15
ACCIAIO < 800 N/mm²	60-120	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,25	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,12
ACCIAIO > 800 N/mm²	50-100	0,05 - 1,0 1,0 - 3,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,20	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10
ACCIAIO INOX	60-140	0,05 - 1,0 1,0 - 3,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,20	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10
ALLUMINIO SI < 12%	250-1200	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20
ALLUMINIO SI > 12%	200-1000	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20
TITANIO	Ø 1>3 30-50 Ø 3>+ 50-80	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10
RAME - OTTONE BRONZO	100-500	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20

MATERIALE DA LAVORARE	RIVESTIMENTO
TITANIO - OTTONE - ALLUMINIO - TEFLON	NON RIVESTITO
ACCIAIO INOX - ACCIAIO MOLTO RESISTENTE	FUTURA
ACCIAIO INOX DURO	TiCN (CARBONITRATO)
LAVORAZIONI IN GENERE	TIN (NITRURO DI TITANIO)

*** La placchetta va affilata solo frontalmente**
*** Ogni tipo di inserto può essere montato su tutte le misure di portainserti**
*** Gli utensili di filettatura e troncatura possono essere montati su portainserti destri oppure sinistri**

Le informazioni tecniche ed i valori riportati nel presente catalogo sono puramente indicativi e dipendono da molti fattori quali:
LUBRIFICAZIONE - MATERIALE - MACCHINA.
I parametri riportati nelle tabelle sono teorici e non rappresentano l'esperienza pratica.

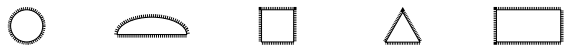
ROYAL | LIME DIAMANTATE

1

Per la rifinitura di precisione di utensili da taglio e tranciatura in acciaio o metallo duro.
Per lavorazioni di vetro, ceramica e metallo duro.

SERIE MEDIA			
LUNGHEZZA TOTALE 140 mm - LUNGHEZZA DIAMANTE 70 mm - GRANA D 126			
CODICE	FORMA	DIMENSIONE	DESCRIZIONE
2112		5,1 x 1,4	PIATTA
2112 R		5,1 x 1,5	PIATTA - BORDI TONDI
2122		5,1 x 1,4	PIATTA A PUNTA
2122 R		5,1 x 1,4	PIATTA A PUNTA - BORDI TONDI
2132		3,6	TRIANGOLARE
2142		2,5 x 2,5	QUADRA
2152		5,4 x 1,8	MEZZA TONDA
2162		3,1	TONDA
2172		5,2 x 1,7	COLTELLO
2182		5,0 x 2,3	DOPPIO COLTELLO
2192		4,7 x 2,1	FOGLIA DI SALVIA
2102 T		5,3 x 2,0	A SCHIENA

SET 5 LIME DIAMANTATE SERIE MEDIA
Grana D 126 UNIVERSALE
Codice **4205**



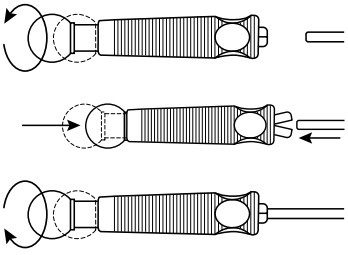
PAG. 1.71

LAMPADE A **LED** CON BASE MAGNETICA

ROYAL | IMPUGNATURA

IDEALE PER MOLTEPLICI APPLICAZIONI

Ideale per lime ad ago, lime diamantate, frese, alesatori, ecc. Gli utensili vengono trattenuti rigidamente grazie ad una pinza di serraggio in acciaio trattato. La forma ergonomica dell'impugnatura garantisce un uso perfetto degli utensili.
L'impugnatura **193.12** può essere impiegata con le lame **NOGA** modello **S** per sbavatura.



CODICE	CAPACITÀ DI SERRAGGIO Ø mm	COLORE
193.11	2 - 3	Lilla
193.12	3 - 4	Turchese

NOGA | IMPUGNATURA

IMPUGNATURA YT1000

Mini impugnatura con capacità di chiusura della pinza da 2,2 a 4,5 mm

Codice **YT1000**

ROYAL | LAPPATORI PER FINITURA

I **lappatori** Royal permettono la finitura di pezzi di precisione oppure la lucidatura.
Molto pratici da maneggiare ed efficaci su tutti i materiali metallici per operazioni di pulitura e meccanica di precisione. I **lappatori** possono essere utilizzati a secco oppure con lubrificanti e vengono forniti in confezioni da 5 pezzi con le seguenti grane:
46 - 80 - 120 - 220 - 320 oppure singoli.

CODICE	CONF. 5 LAPPATORI	
CC030	# 46 - 80 - 120 - 220 - 320	
LAPPATORI SCIOLTI		
CODICE	GRANA	COLORE
CC031	# 46	Grigio
CC032	# 80	Rosa
CC033	# 120	Blu
CC034	# 220	Giallo
CC035	# 320	Viola
LUNGHEZZA = 70 mm / **SPESSORE** = 10mm		

NOGA | NOVITÀ

LC6210 | ASTA MINI CON MAGNETE ROTONDO

- Potente magnete rotondo **unico nel suo genere** con una forza di 30kg.
- Asta unica e snodata per tutti i tipi di tastatori e comparatori.
- Si sistema istantaneamente in qualsiasi posizione.
- Finitura nera.

Dimensioni:
Asta alla base: 38mm
Asta al top: 38mm

PH5000 | ASTA PORTA COMPARATORE MINI CON MAGNETE ROTONDO

- Potente magnete rotondo unico nel suo genere con una forza di 30kg.
- Asta unica e snodata per tutti i tipi di tastatori e comparatori.
- Braccio a forte tenuta grazie al sistema a 3 punti.
- Veloce e semplice nella regolazione degli strumenti nelle posizioni richieste.
- Finitura nera.

Dimensioni:
Asta alla base: 110mm
Asta al top: 110mm

DG1022 | ASTA UNIVERSALE

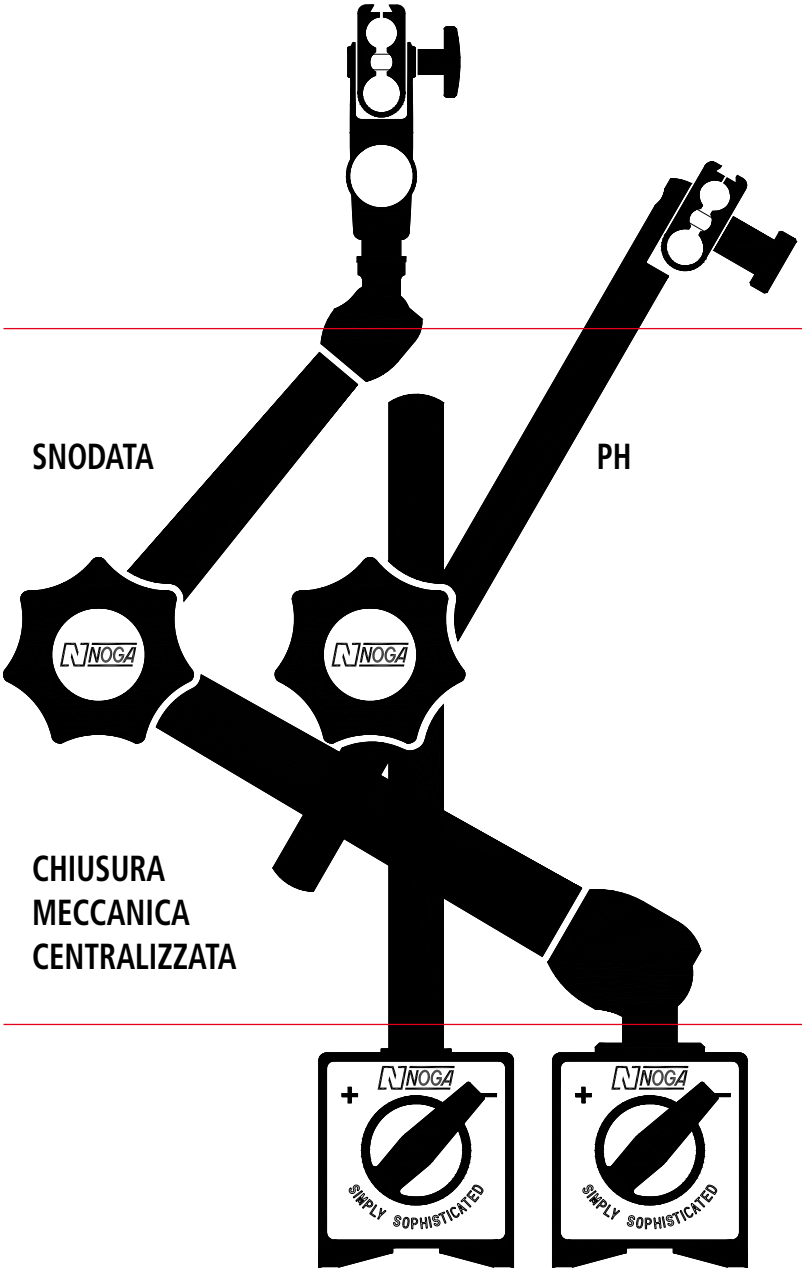
- Asta snodata universale.
- Meccanismo di chiusura centralizzato.
- Dimensioni asta: Ø 8mm x 40mm.
- Finitura nera.
- Disponibile anche nella versione mini

DG1022
Braccio alla base: 110mm
Braccio al top: 101mm

NOGA | ASTE PORTACOMPARATORE E SUPPORTI MAGNETICI *IL SISTEMA*

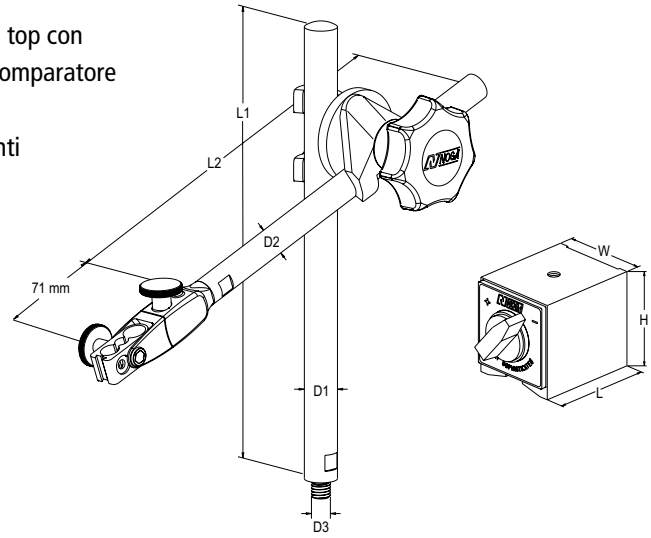
LA GIUSTA SCELTA DEI SUPPORTI NOGA

- Scegliere l'asta portacomparatore snodata a chiusura meccanica centralizzata oppure l'asta rigida **SERIE PH**
- La **SERIE PH**, di assoluta rigidità, ha la possibilità della regolazione **fine alla base (FAB)** oppure al **top (FAT)** ed il **bloccaggio dell'asta in 3 punti**.
- Consulta il catalogo e troverai sicuramente il supporto ideale per il tuo lavoro.



NOGA | **SERIE PH** *AGGIUSTAMENTO FINE AL TOP*

- **FAT** = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Fissaggio rigido del braccio in 3 punti
- Base magnetica **ON-OFF**
- Aste con rivestimento nikel



CODICE	FILETTO D3	D_1 x L_1	D_2 x L_2	Kg/f	W x L x H	PESO Kg
PH 6400	M8	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	80	50 x 60 x 55	1,700
PH 6410	M8	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	—	—	0,700
PH 6600	M8	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	100	50 x 75 x 55	2,300
PH 6610	M8	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	—	—	1,070
PH 6800	M10 x 1,25	Ø 18 x 350	Ø 16 x 225	130	50 x 120 x 55	3,450
PH 6810	M10 x 1,25	Ø 18 x 350	Ø 16 x 225	—	—	1,450

Codice **PH 6400**
80 Kg/f

SOLO ASTA
Codice **PH 6410**

Codice **PH 6600**
100 Kg/f

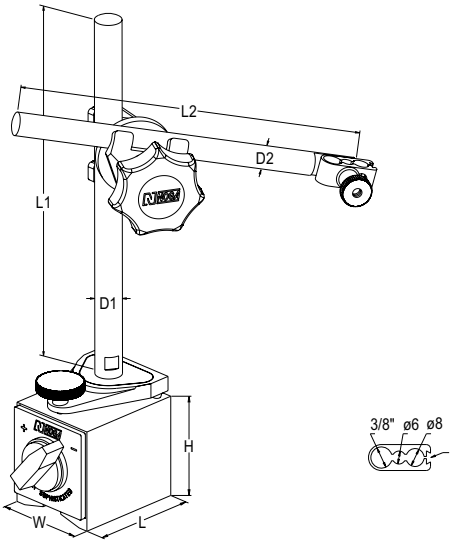
SOLO ASTA
Codice **PH 6610**

Codice **PH 6800**
130 Kg/f

SOLO ASTA
Codice **PH 6810**

NOGA | **SERIE PH** *AGGIUSTAMENTO FINE ALLA BASE*

- **FAB** = aggiustamento fine alla base
- Attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8”
- Fissaggio rigido del braccio in 3 punti
- Base magnetica **ON-OFF**
- Aste con rivestimento nikel



CODICE	D_1 x L_1	D_2 x L_2	Kg/f	W x L x H	PESO Kg
PH 3100	Ø 10 x 120	Ø 8 x 110	32	30 x 40 x 35	0,500
PH 2040	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	80	50 x 60 x 55	1,700
PH 4016	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	100	50 x 70 x 55	2,450

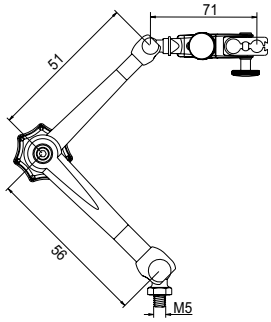
Codice **PH 3100**
32 Kg/f

Codice **PH 2040**
80 Kg/f

Codice **PH 4016**
100 Kg/f

NOGA | SERIE MINI NF

ASTA SNODATA A CHIUSURA MECCANICA CENTRALIZZATA
ASTA DI COLORE NERO - LUNGHEZZA TOTALE 178 mm



- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Filetto alla **BASE M5**

Codice **NF 60103**

- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Filetto alla **BASE M8**
- Filetto alla **TOP M6**

Codice **NF 1100**

- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Dimensione bracci 38 mm (Tot. 76 mm)
- Peso 121gr
- Filetto alla **BASE M6**
- Filetto al **TOP M6**

NEW

Codice **LC 6100**

- Mini base magnetica **ON-OFF 32 Kg/f** con aggiustamento fine
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice **FA 1100 al TOP**
- Dimensioni della base **30x40x35 mm**

Codice **NF 10403**
(ex NF 1040)

- Mini base magnetica **ON-OFF 32 Kg/f**
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice **FA 1100 al TOP**
- Aggiustamento fine tridimensionale alla BASE
- Dimensioni della base **30x40x35 mm**

Codice **NF 1021**

- Mini base magnetica **ON-OFF 32 Kg/f**
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Dimensioni della base **30x40x35 mm**

Codice **NF 61003**

- Mini base magnetica **permanente 28 Kg/f**
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice **FA 1100 al TOP**
- Aggiustamento fine tridimensionale alla BASE
- Dimensioni della base **16x60x32 mm**

Codice **NF 1030**

- Asta snodata per centraggio di pezzi
- Chiusura centralizzata
- Attacco semplice **FA 1100 al TOP**
- Attacco mandrino **Ø 8x40 mm**

Codice **NF 1015**

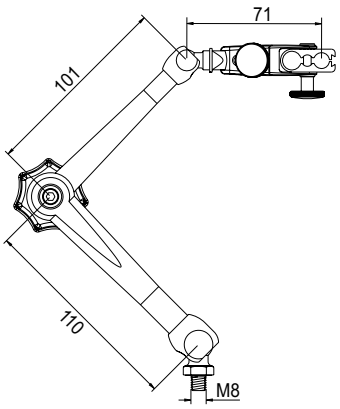
- Asta snodata per centraggio di pezzi
- Chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Attacco mandrino **Ø 8x40 mm**

NEW

Codice **NF 1022**

NOGA | SERIE STANDARD DG

ASTA SNODATA A CHIUSURA MECCANICA CENTRALIZZATA
ASTA DI COLORE NERO - LUNGHEZZA TOTALE 282 mm - BASE MAGNETICA ON-OFF 80 Kg/f



- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Filetto alla **BASE M8**

Codice **DG 60103**

- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Filetto alla **BASE M8**
- Filetto al **TOP M6**

Codice **DG 60003**

- Base magnetica **ON-OFF 80 Kg/f**
- Asta snodata a chiusura centralizzata

NEW

- Doppio aggiustamento fine al **TOP** e alla **BASE**
- Dimensioni della base **50x60x55 mm**
- Lunghezza tot: 282 mm

Codice **DG 6160**

- Base magnetica **ON-OFF 80 Kg/f**
- Asta snodata a chiusura centralizzata

- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Dimensioni della base **50x60x55 mm**

Codice **DG 61003**

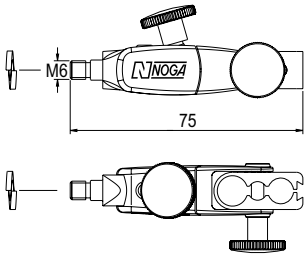
- Base magnetica **ON-OFF 80 Kg/f** con aggiustamento fine
- Asta snodata a chiusura centralizzata

- Attacco semplice **FA 1100 al TOP**
- Dimensioni della base **50x60x55 mm**

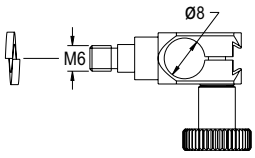
Codice **DG 10503**
(ex DG 1050)

- Base a **ventosa**
- Asta snodata a chiusura centralizzata SERIE DG
- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Adatta per piani in granito e superfici non ferrose
- Dimensioni della base Ø **92x20h**

Codice **DG 1040**



FA 1500
ATTACCO
UNIVERSALE

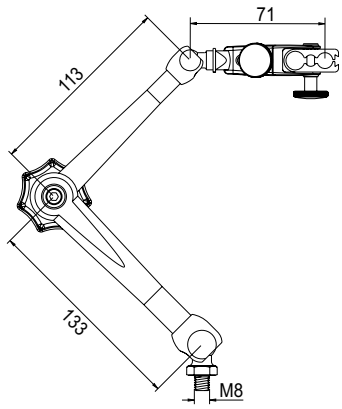


FA 1100
ATTACCO
SEMPLICE

NOGA | SERIE MEDIA MG

1

ASTA SNODATA A CHIUSURA MECCANICA CENTRALIZZATA
ASTA DI COLORE NERO - LUNGHEZZA TOTALE 317 mm - BASE MAGNETICA ON-OFF 80 Kg/f

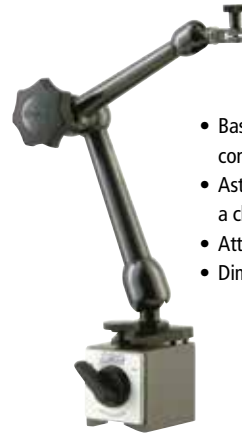


- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Filetto alla **BASE M8**

Codice **MG 60103**

- Base magnetica **ON-OFF 80 Kg/f**
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Dimensioni della base **50x60x55 mm**

Codice **MG 61003**

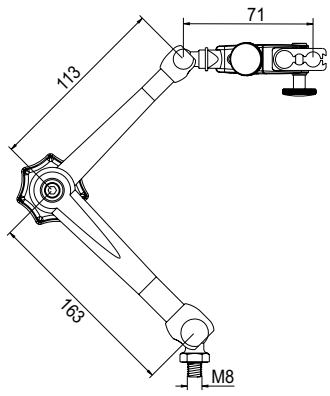


- Base magnetica **ON-OFF 80 Kg/f** con aggiustamento fine
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice **FA 1100** al **TOP**
- Dimensioni della base **50x60x55 mm**

Codice **MG 10503**
(ex MG 1050)

NOGA | SERIE LUNGA LMG

ASTA SNODATA A CHIUSURA MECCANICA CENTRALIZZATA
ASTA DI COLORE NERO - LUNGHEZZA TOTALE 347 mm - BASE MAGNETICA ON-OFF 80 Kg/f



- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Filetto alla **BASE M8**

Codice **MG 1015** (MG 70103)

- Base magnetica **ON-OFF 80 Kg/f**
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Dimensioni della base **50x60x55 mm**

Codice **MG 71003**

NOGA | **BIG BOY** - LUNGHEZZA TOTALE 637 mm

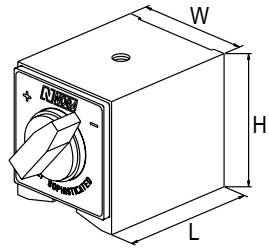
- Base magnetica **ON-OFF 130 Kg/f**
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Nuovo aggiustamento fine al **TOP** con attacco universale **FA 1500**
- Lunghezza totale **637 mm**
- Attacco filetto alla base **M10x1,25**
- Dimensioni della base **50x120x55 mm**

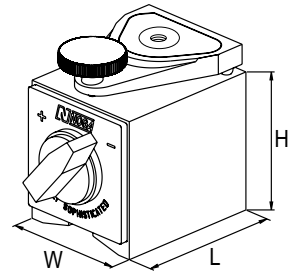
Codice **MA 61003**

Solo asta
Codice **MA 60103**

NOGA | BASI MAGNETICHE

1





MINI BASE MAGNETICA:
ON-OFF - Kg/f 32

- Filetto **M5**
- Dimensioni: **W30xL40xH35 mm**
- Peso: **Kg 0,230**

Codice **NF 0037**

MINI BASE MAGNETICA:
ON-OFF - Kg/f 32

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: **M5**
- Dimensioni: **W30xL40xH35 mm**
- Peso: **Kg 0,250**

Codice **NF 3778**

BASE MAGNETICA:
STANDARD ON-OFF - Kg/f 80

- Filetto **M8**
- Dimensioni: **W50xL60xH55 mm**
- Peso: **Kg 1,000**

Codice **180.07**
(DG0036)

BASE MAGNETICA:
STANDARD ON-OFF - Kg/f 80

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: **M8**
- Dimensioni: **W50xL60xH55 mm**
- Peso: **Kg 1,100**

Codice **DG 3678**

BASE MAGNETICA:
BIG ON-OFF - Kg/f 100

- Filetto **M8**
- Dimensioni: **W50xL75xH55 mm**
- Peso: **Kg 1,270**

Codice **180.12**
(DG0038)

BASE MAGNETICA:
BIG ON-OFF - Kg/f 100

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: **M8**
- Dimensioni: **W50xL75xH55 mm**
- Peso: **Kg 1,380**

Codice **DG 0118**

BASE MAGNETICA:
EXTRA ON-OFF - Kg/f 130

- Filetto **M10x1,25**
- Dimensioni: **W50xL120xH55 mm**
- Peso: **Kg 2,000**

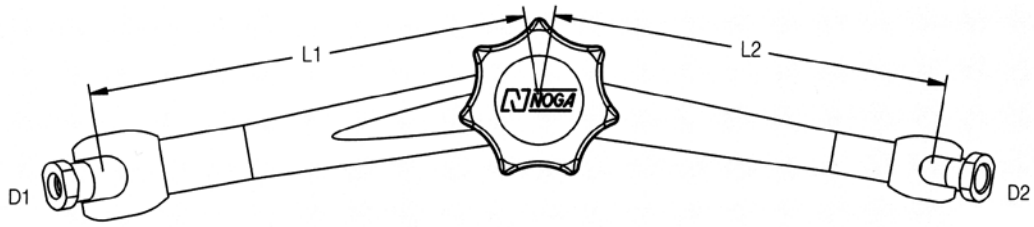
Codice **DG 0039**

BASE A VENTOSA

- Per piani in granito e superfici non ferrose
- Filetto: **M8**
- Dimensioni: **Ø 92x20H**

Codice **DG 0040**

NOGA | ASTE PORTACOMPARATORE E ACCESSORI



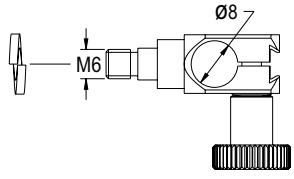
ASTA SNODATA CON CHIUSURA MECCANICA CENTRALIZZATA

CODICE	L1	L2	D1	D2
	LUNGHEZZA ASTA BASE mm	LUNGHEZZA ASTA TOP mm	FILETTO INTERNO BASE	FILETTO INTERNO TOP
NF 60003	56	51	M6	M6
DG 60003	110	101	M6	M6
LC 6100	38	38	M6	M6
MG 60003	133	113	M8	M6
MG 70003	163	113	M8	M6
MA 60003	326	242	M10 x 1,25	M6

ATTACCHI M6

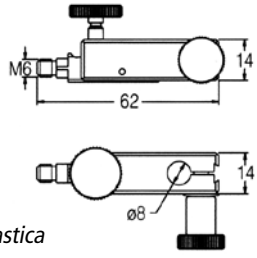
ATTACCO SEMPLICE

FA 1100



ATTACCO STANDARD REGOLAZIONE FINE

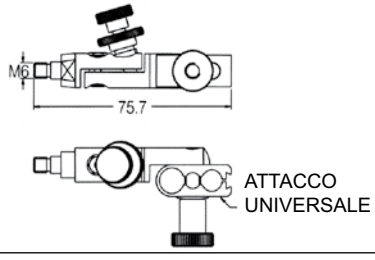
FA 1300



Materiale: plastica

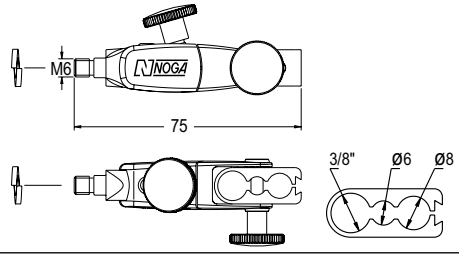
ATTACCO DOPPIA REGOLAZIONE FINE

FA 1400



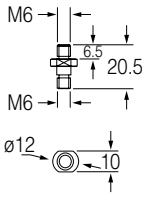
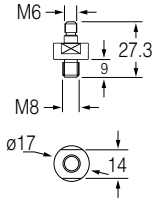
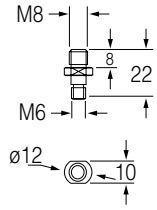
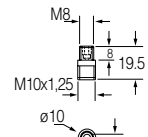
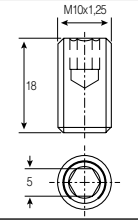
ATTACCO UNIVERSALE NUOVA REGOLAZIONE FINE

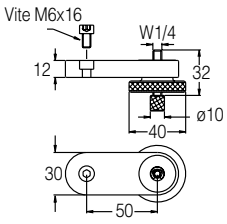
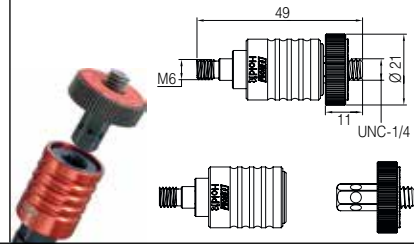
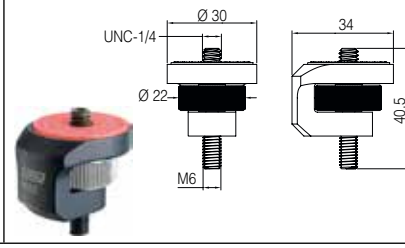
FA 1500

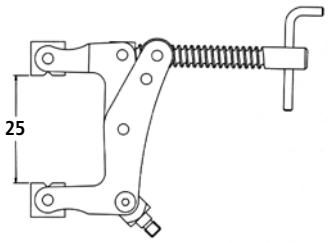
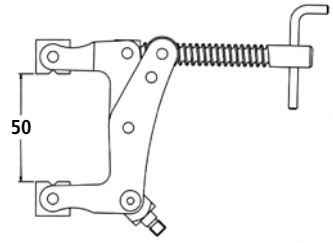
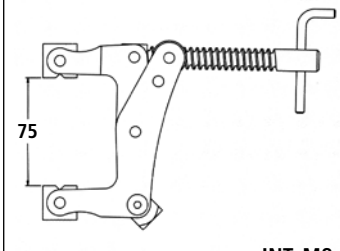
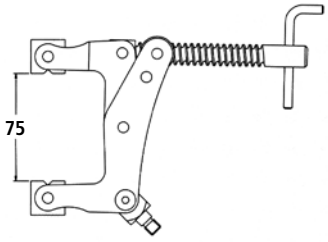
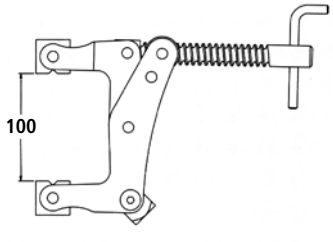
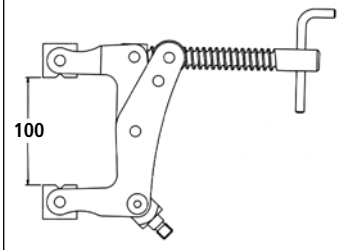


NOGA | ASTE PORTACOMPARATORE E ACCESSORI

1

ATTACCHI M6		ATTACCHI M8		ATTACCHI M10 x 1,25	
AD 6060	AD 6080	AD 6081	AD 8080	AD 1080	AD 1000
			M8 - L25		

ATTACCHI PER MACCHINA FOTOGRAFICA		
MA 0125	AD 4000	AD 5000
		

MORSETTI		
 25 EXT. M6	 50 EXT. M6	 75 INT. M8
NF 0125	DG 0125	MG 1003
 75 EXT. M8	 100 INT. M10x1,25	 100 EXT. M10x1,25
MG 1006	MA 0320	MA 0322

1

LAMPADE A LED MADE IN JAPAN

BASE MAGNETICA FORNITA DA NOGA ENGINEERING ISRAELE

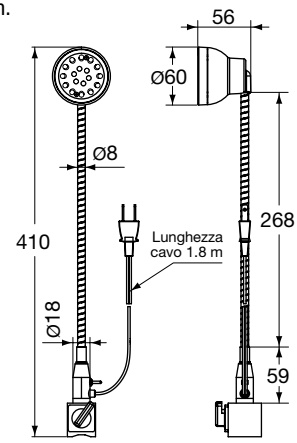
NOGA | LUCI LED

1

LED 2000

- N°18 lampade a LED bianco da 0,1W l'una.
- Consumo totale: 1,8W.
- Base magnetica ON/OFF NOGA 32 kg *(Codice **NF0037**)*.
- Misure base: 30x40x35 mm.
- Altezza totale: 410mm.
- Con adattatore.

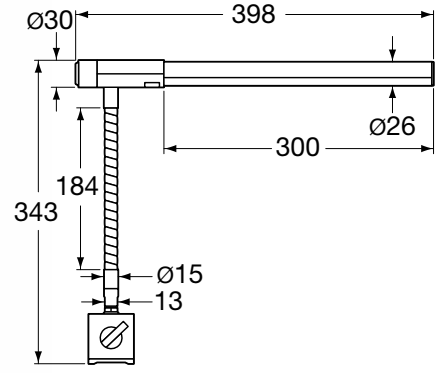
NEW



LED 3000

- N°6 lampade a LED bianco da 1W l'una.
- Consumo totale: 6W.
- Base magnetica ON/OFF NOGA 80 kg *(Codice **180.07**)*.
- Misure base: 50x60x55 mm.
- Altezza totale: 343mm.
- Con adattatore.

NEW

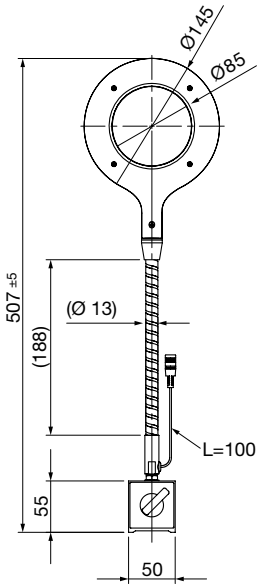


NOGA | LUCI LED

LED 6300

Lampada a LED con lente d'ingrandimento, che ingrandisce 2,3 volte l'originale.

- 17 lampade a LED da 0,3 W l'una.
- Consumo totale: 5.1 W.
- Base magnetica ON/OFF NOGA 80 kg *(Codice **180.07**).*
- Misure base: 50x60x55 mm.
- Altezza totale: 507 mm.
- Misure lente: Ø 85mm.
- Con adattatore.



LED 7000M

Lampada a LED con doppio braccio, corredato di dimmer per la regolazione dell'intensità luminosa.

- Montata su asta Noga
- Misura asta alla base 176mm
- Misura asta al top 164mm.
- Lampade LED su singolo braccio: 3 da 0,3 W.
- Consumo totale bracci: 1,8 W.
- Lunghezza braccio snodabile: 400 mm.
- Con adattatore.
- Base magnetica ON/OFF NOGA 80 kg *(Codice **180.07**).*
- Misure base: 50x60x55 mm.

NEW

NOGA | NEBULIZZATORE PER FLUIDI DA TAGLIO

1

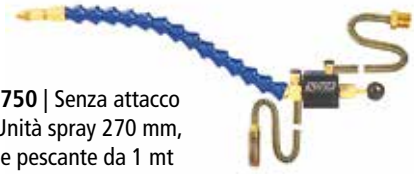
ISTRUZIONI PER L'USO

- Fissare il nebulizzatore sulla macchina e posizionare l'ugello a circa 50 mm dal pezzo.
- Collegare l'attacco per l'aria.
- Inserire il pescante nel contenitore.
- Tirare il pomolo della valvola verso l'esterno.
- Regolare il flusso d'aria girando l'esagono della valvola. Tirare verso l'esterno il pomolo della valvola.
- Regolare il flusso del liquido girando l'ugello e quindi chiudere la ghiera.

COMPONENTI		CODICE
	Valvola	**MC0131**
	Raccordo per nebulizzatore MC 3000	**MC0017**
	Base Magnetica 32 Kg/f	**NF 0037**
	Ugello	**78123** *(MC 0001)*
	Vite forata e "O" Ring	**MC0232**

Codice **MC1700** | Standard una unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 1 mt

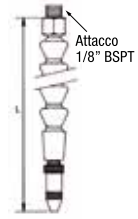
Codice **MC1730** | Standard una unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 2 mt



Codice **MC1750** | Senza attacco magnetico. Unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 1 mt

Codice **MC3000** | Due unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 1 mt

Codice **MC3001** | Due unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 1 mt senza base magnetica

UNITÀ SPRAY		
	**LUNGHEZZA**	**CODICE**
	270 mm	**78125** *(MC 0101)*
	340 mm	**78126** *(MC 0102)*
	485 mm	**78130** *(MC 0103)*

ATTACCO PER ARIA DA 1/4"		
	LUNGHEZZA	**CODICE**
	1 mt	**78129** *(MC 0380)*
	2 mt	**78131** *(MC 0302)*

PESCANTE		
	LUNGHEZZA	**CODICE**
	1 mt	**78127** *(MC 0360)*
	2 mt	**78128** *(MC 0311)*

N.B. PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE VEDI SEZIONE TECNICA PAG. 5.04-5.05

NOGA | COBRA EIETTORE A GOCCIA

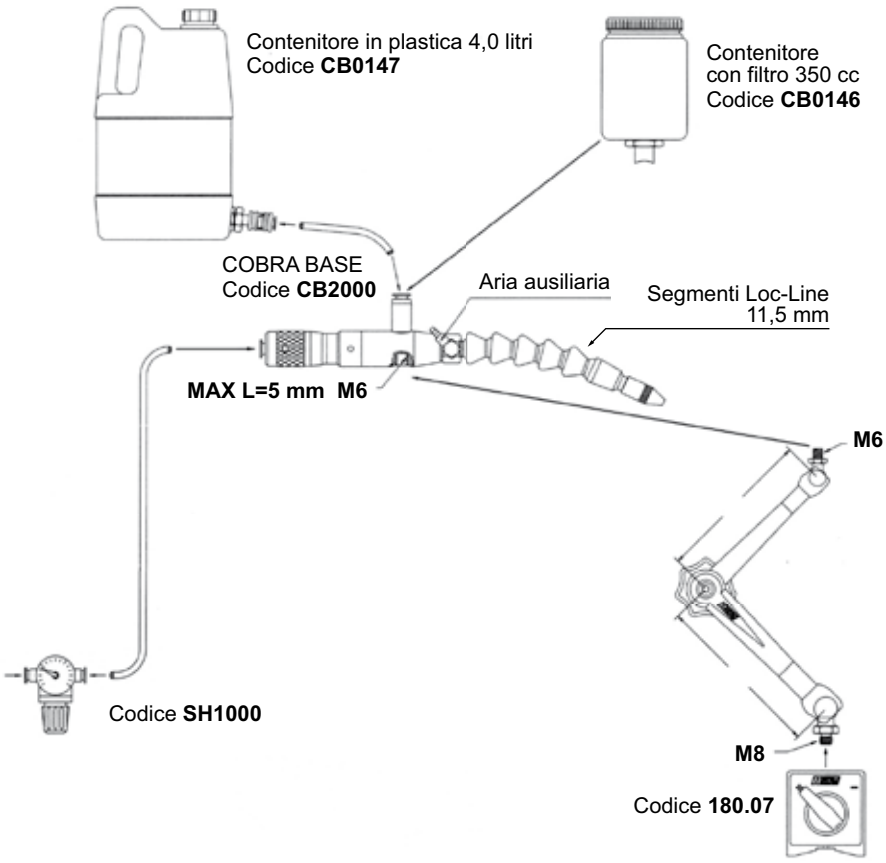
Per la lubrificazione durante l'operazione di maschiatura.
L'eiettore può essere utilizzato inserendo nel circuito una valvola di regolazione manuale in funzione dell'operazione da eseguire. Estremamente semplice da installare oltre ad essere economico.

COMPOSIZIONE KIT STANDARD:

- Eiettore cobra base lunghezza tot. 240 mm
- Supporto magnetico **180.07**
- Asta snodata
- Contenitore 350 cc
- Valvola di regolazione **SH1000**

KIT STANDARD
Codice CB2100

RICAMBI A RICHIESTA



N.B. PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE VEDI SEZIONE TECNICA PAG. 5.06-5.07

NOGA | FIORETTI LEVATRUCIOLI

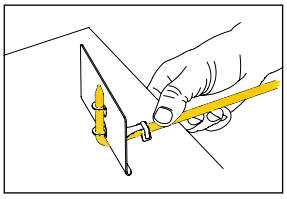
1

Ideali per rimuovere i trucioli e tenere pulito il piano di lavoro della macchina utensile.
Costruiti in alluminio, finitura colore nero.
Completi di una speciale protezione per le mani da ∅ 130 mm.

IMPUGNATURA ERGONOMICA NOGA
PER IL MASSIMO COMFORT

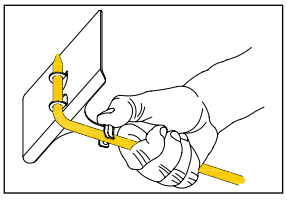
LUNGHEZZA STANDARD: 300 mm
LUNGHEZZA STANDARD CON PROLUNGA: 500 mm

PER RIMUOVERE LA PALETTA:

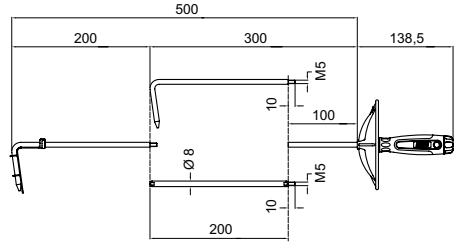


Appoggiare la paletta su una superficie piana e premere forte verso il basso (vedi figura)

PER INSERIRE LA PALETTA:

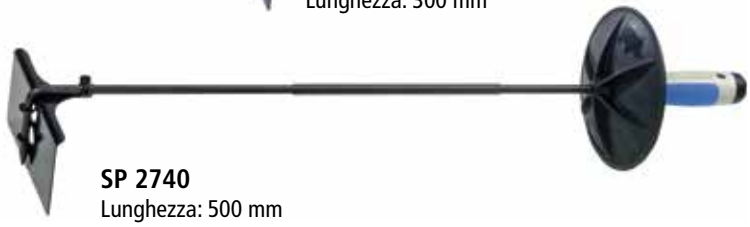


Spingere in basso come mostrato in figura



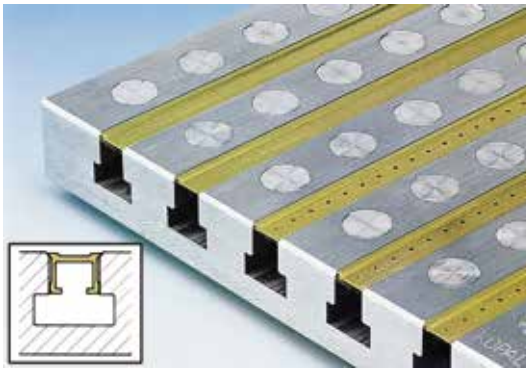
Solo paletta
SP 2600

SP 2730
Lunghezza: 300 mm



SP 2740
Lunghezza: 500 mm

KOPAL | PROTEZIONI PER CAVE A "T" CON FORI E SENZA FORI



- Le **protezioni per cave** ridanno alla tavola tutta la sua disponibilità di utilizzo. Un semplice colpo di spazzolino è sufficiente per togliere i trucioli.
- L'utilizzo di queste protezioni evita all'operatore, oppure al servizio manutenzione, perdite di tempo per levare i trucioli incastrati nelle cave.
- Il liquido lubrificante si deteriora meno velocemente in quanto i trucioli non si fermano nelle cave. La **frequenza di pulizia** della vasca di decantazione può essere **diminuita** con conseguente risparmio di tempo.
- Le protezioni sono fornite con fori oppure senza, in confezioni da 5 pezzi da 400 mm per un totale di 2mt. per cave da **14-16-18-20-22 mm**.
- Oppure in confezioni della lunghezza di 1mt. lineare per cave da: **14-16-18-20-22-28-36 mm**.
- Materiale: alluminio anodizzato (isolante)

CONFEZIONE: 5 PEZZI DA 400 mm		
CAVA	CODICE CON FORI	CODICE SENZA FORI
14	**13.225**	**13.325**
16	**13.235**	**13.335**
18	**13.245**	**13.345**
20	**13.255**	**13.355**
22	**13.265**	**13.365**

CONFEZIONE: 1 METRO LINEARE		
CAVA	CODICE CON FORI	CODICE SENZA FORI
14	**13.275**	**13.375**
16	**13.280**	**13.380**
18	**13.285**	**13.385**
20	**13.290**	**13.390**
22	**13.295**	**13.395**
28	**13.300**	**13.400**
36	—	**13.405**

KOPAL | ELEMENTI DI SICUREZZA

PINZE CESOIE E FIORETTI PER TORNIO
Il servizio preposto alla prevenzione infortuni causati dai trucioli filiformi al tornio consiglia l'uso di elementi adeguati a soddisfare l'elementare necessità di protezione.

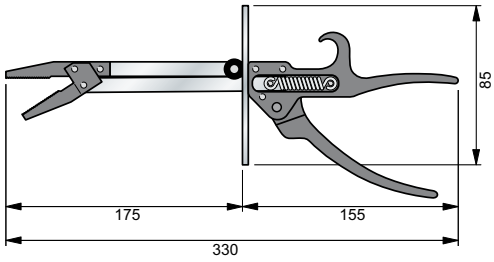
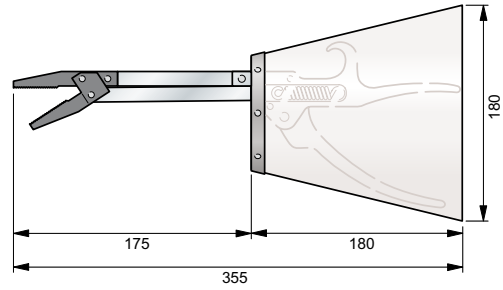
A questo proposito la **KOPAL** da molti anni ha realizzato una gamma di: **PINZE - CESOIE - FIORETTI**

L'IMPIEGO DI QUESTI STRUMENTI NON PUÒ ALTRO CHE MIGLIORARE LA SICUREZZA DI LAVORO SU MACCHINE UTENSILI.

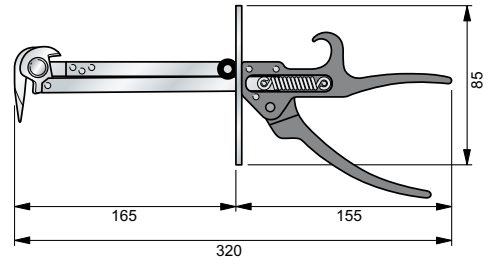
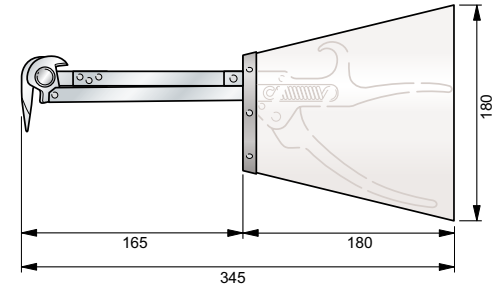
KOPAL | ELEMENTI DI SICUREZZA

Un'evoluzione necessaria per levare o tagliare i trucioli in modo sicuro, preciso ed energico senza recare danni all'operatore.

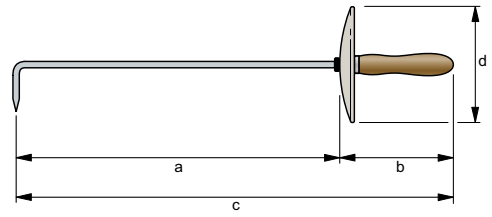
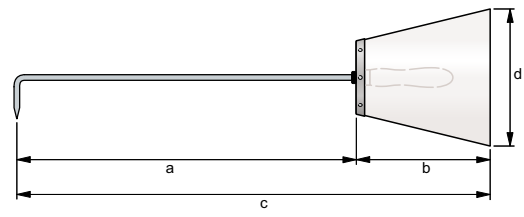
PINZE

PROTEZIONE IN ALLUMINIO	PROTEZIONE AVVOLGENTE IN POLIETILENE
	
CODICE 11.025	CODICE 11.035

CESOIE - TAGLIO TRUCIOLO MAX 1,5 mm² (es. 0,25x6 mm)

PROTEZIONE IN ALLUMINIO	PROTEZIONE AVVOLGENTE IN POLIETILENE
	
CODICE 11.050	CODICE 11.060

FIORETTI

MODELLO B - C	MODELLO D - E
	

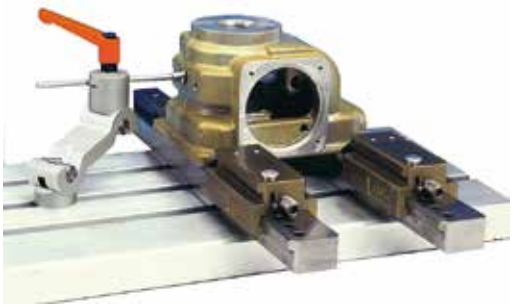
MODELLO	CODICE	Ø	a	b	c	d
B	12.030	6	300	130	410	130
C	12.040	6	400	130	530	140
D	12.060	6	400	180	570	180
E	12.070	7	500	180	670	180
F	12.080	7	500	320	820	180

ROYAL | STOP

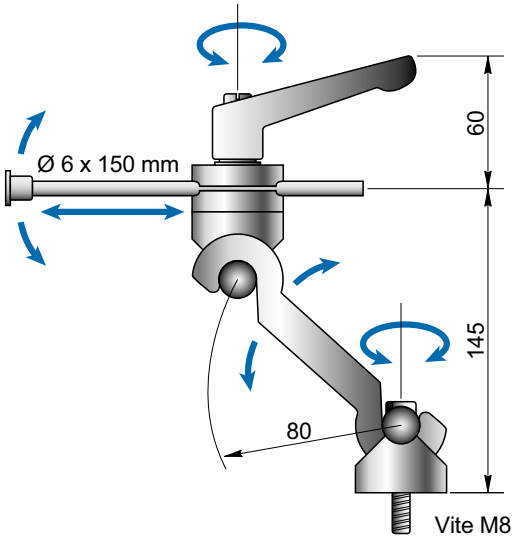
ROYAL STOP

Fermo di posizionamento **TRIDIMENSIONALE** a parete liscia.
Ideale per posizionare pezzi su trapani oppure fresatrici.
ROYAL-STOP è costruito in alluminio anodizzato con il puntale in acciaio trattato.

ORIENTABILE IN TUTTE LE DIREZIONI
GRANDE RIGIDITÀ
POSIZIONAMENTO RAPIDO - ROTAZIONE 360°



IL FERMO DI POSIZIONAMENTO
ROYAL STOP
SI PUÒ FISSARE SU:
TUTTE LE TAVOLE CON CAVE A "T"
OPPURE SU
TAVOLE MODULARI CON UNA VITE M8



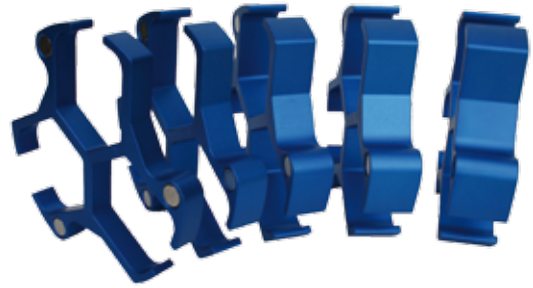
DESCRIZIONE	CODICE
TIPO SEMPLICE	**EE 1000**
TIPO DOPPIO	**ED 2000**

ROYAL | POSISTOP

ROYAL POSISTOP

1

POSISTOP è l'attrezzo realizzato per il posizionamento rapido del pezzo su mandrini autocentranti.



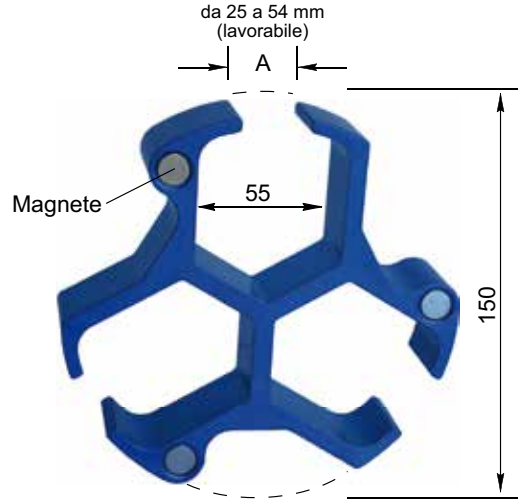
POSISTOP è costruito in alluminio anodizzato e mantenuto magneticamente sul mandrino con 3 magneti.

POSISTOP STANDARD ha una larghezza "A" di 25 mm ma può essere adattato fino a 54 mm.

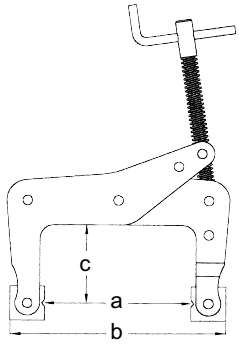
POSISTOP viene costruito in 6 spessori differenti: **15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 mm**.

POSISTOP SINGOLO	
SPESSORE mm	**CODICE**
15	**PS 15**
20	**PS 20**
25	**PS 25**
30	**PS 30**
35	**PS 35**
40	**PS 40**

POSISTOP SET	
SPESSORE mm	**CODICE**
15 - 20 - 25	**PS-SET3**
15 - 20 - 25 - 30	**PS-SET4**
15 - 20 - 25 - 30 - 35	**PS-SET5**



ROYAL | MORSETTI DI FISSAGGIO



COSTRUZIONE ROBUSTA
FACILITÀ D'USO - FORTE CHIUSURA
UNIVERSALE - ECONOMICO

CODICE	mm	a	b	c	Kg/f	Peso gr	Filetto
CS0025	25	0-25	20-48	15	50	50	M5x0,8
CS0050	50	0-50	32-82	25	200	250	TR 10x3
CS0075	75	0-75	40-115	40	250	470	TR 10x3
CS0100	100	0-100	50-150	50	350	850	TR 12x3
CS0150	150	0-150	50-200	100	450	1900	TR 12x3

SEZIONE 2 NUOVI SISTEMI OK-VISE

NEW

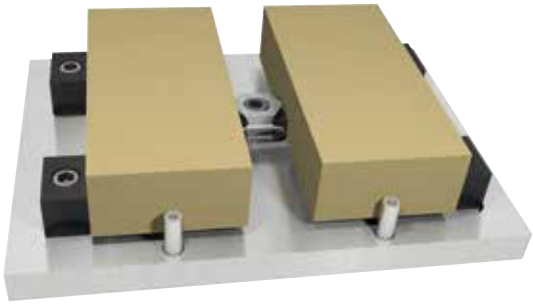
SISTEMA COMBO RAIL

OK-VISE COMBO RAIL è un sistema unico nel suo genere. Può essere utilizzato in vari modi: AUTO-CENTRANTE, DOPPIA TENUTA CON CENTRO FISSO, TENUTA STANDARD.

OK-VISE®

BLANK FIXTURING SYSTEM

Il sistema OK-VISE BLANK FIXTURING viene utilizzato in casi di staffaggio particolare, soprattutto nelle grandi produzioni.



ROYAL | FLUIDO DA TAGLIO PER USO INDUSTRIALE

Applicazioni
Fluido da taglio particolarmente indicato per lavorazioni di maschiatura, foratura e tutte le lavorazioni meccaniche su materiali difficili da lavorare.
Speciale per acciaio inox.

Modo d'impiego
Applicare direttamente il fluido sull'utensile da taglio oppure sul pezzo da lavorare.

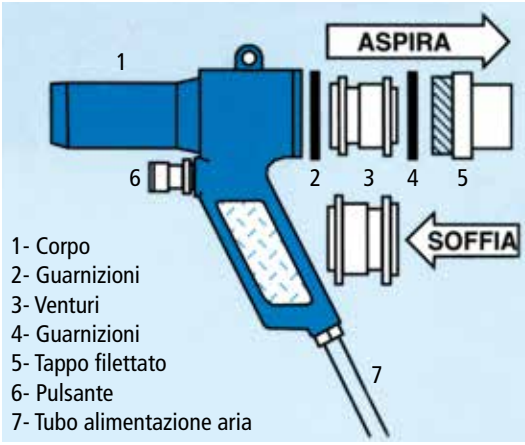
NON DILUIRE CON ACQUA

CODICE	CONFEZIONE
FT 250	12 pezzi da 250 ml cad.
FT 500	5 lt

ROYAL | SOFFIARE ED ASPIRARE

DUE IN UNO
La particolarità di questa pistola è quella di soffiare oppure aspirare invertendo semplicemente il venturi.
PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR.

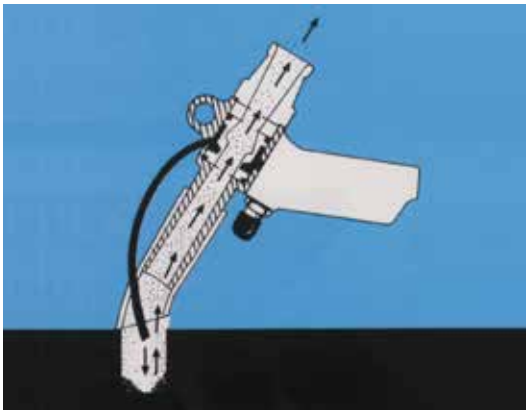
MODELLO STANDARD
Codice BV 22



1- Corpo
2- Guarnizioni
3- Venturi
4- Guarnizioni
5- Tappo filettato
6- Pulsante
7- Tubo alimentazione aria

ASPIRARE E SOFFIARE CONTEMPORANEAMENTE
Ideale per la pulizia di fori ciechi in modo semplice e sicuro. Un getto d'aria rimuove le impurità nel foro e contemporaneamente viene aspirata.
PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR.

MODELLO SUPER
Codice BV 22 D/H



POMPA AD ARIA: AP 22
Le pompe ad aria **AP 22** sono usate nell'industria per rimuovere scarti di lavorazione con macchine anche in movimento tramite aspirazione o soffio d'aria ad elevata potenza. Se messa in posizione fissa la pompa **AP 22** può sicuramente aspirare: trucioli corti, scarti di lavorazioni, polveri, ecc.
Le pompe ad aria **AP 22** possono convogliare granulati plastici, chiodi, viti, dadi e bulloni, alimenti, ecc.
Le pompe ad aria **AP 22** possono essere usate come "soffiatrici" per pulire macchine utensili ed anche per il raffreddamento di aghi ed utensili sottoposti a riscaldamento durante la lavorazione.
PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR.
LUNGHEZZA TOTALE: 150mm | DIAMETRO: 30mm

Codice AP 22

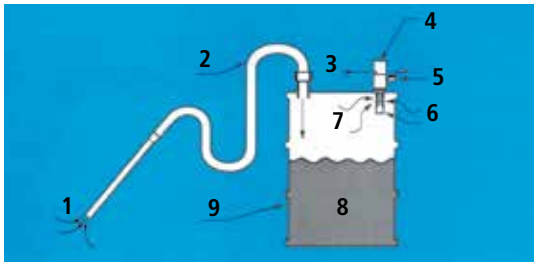
ACCESSORI

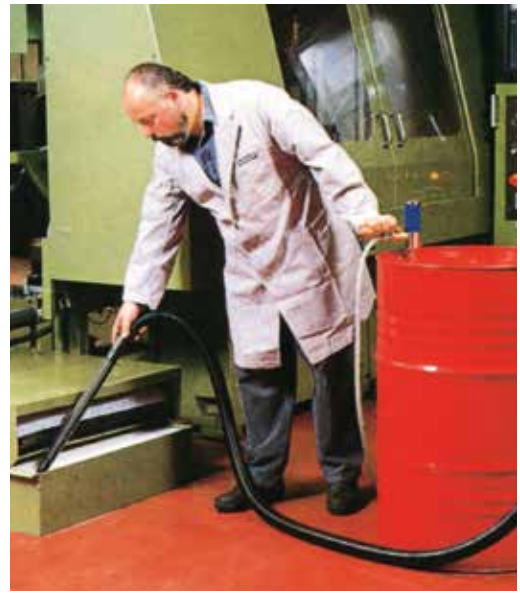
Sacco raccoglitore	**Codice BV 22.1**
Lancia mm 276x30x12	**Codice BV 22.5**
Prolunga lancia mm 200x20xPistola	**Codice BV 22.7**

ROYAL | POMPA PNEUVAC PER ASPIRAZIONE DI LIQUIDI

PROGETTATA PER RECUPERARE

La **POMPA PNEUVAC** funziona ad aria compressa e serve a creare il vuoto nel barile. Viene utilizzata per recuperare liquidi da: torni, fresatrici, rettificatrici, elettroerosione, vasche. Di facile utilizzo e applicazione. È sufficiente avvitare la POMPA al foro filettato del barile e collegare la valvola di regolazione della pompa al tubo dell'aria compressa. Quindi collegare il tubo per l'aspirazione del liquido al rimanente foro del barile. La valvola di sicurezza arresterà il flusso dell'aria ad operazione ultimata.
Corpo della pompa in acciaio inox.





SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

1. Aspirazione liquido
2. Tubo
3. Salita aria
4. Pompa
5. Attacco aria
6. Valvola di sicurezza
7. Vuoto
8. Liquido aspirato
9. Barile standard

Non usare la **POMPA PNEUVAC** con liquidi a basso punto di infiammabilità quali alcool, cherosene, gasoline, ecc... **LA FUNZIONE DELLA POMPA NON È REVERSIBILE**

KIT COMPOSTO DA:

- POMPA PNEUVAC ACCIAIO INOX
- Valvola regolazione aria
- 3 metri tubo flessibile
- Lancia in alluminio Ø 35x400 mm

Codice: DPK100 *(48010)*

DATI TECNICI				
Pressione BAR	4	5	6	7
Consumo m³/min	0,26	0,32	0,37	0,5
Flusso acqua litro /sec	1,42	1,66	2,0	2,5
Flusso olio litro /sec	1,0	1,3	1,6	2,0

MAKO | SUPPORTI ANTIVIBRANTI

La gamma dei supporti antivibranti **MAKO** è composta da 5 modelli, costruiti per assorbire in modo sicuro il peso di presse e macchine utensili da 50 a 5000 Kg di carico. **I tipi 3HD e 4HD sono adatti in modo particolare per presse ad iniezione in quanto studiati per supportare il carico sia orizzontale che verticale**.

- Prevenire vibrazioni che possono disturbare altre macchine.
- Assicurare la precisione della macchina dalle vibrazioni per cause esterne.
- I supporti sono resistenti ad acqua ed olio.
- I supporti sono costruiti con materiali di alta qualità per garantire la massima stabilità della macchina.
- Le parti metalliche sono zincate per una lunga durata.
- Rumori ridotti.
- Regolazione semplice, rapida e precisa.

TIPO	1	2	3	4 (3HD)	5 (4HD)
Carico per supporto Kg Uso generale	50-500	400-1000	800-2500	1500-4000	3000-5500
Carico per supporto Kg Presse 160-200 colpi al minuto 125-160 colpi al minuto <125 colpi al minuto	 50-120 60-140 70-200	 120-250 120-350 200-400	 250-800 350-1100 400-1400	 750-1400 950-2100 1600-2800	 1300-2400 1950-3500 2700-4000
Carico max per supporto Kg Macchine a iniezione stampaggio plastica	180	360	990	2475	3735
Diametro mm	80	120	160	160	200
Altezza mm	41	49	59	59	69
Altezza regolabile mm	18	18	25	25	25
Perno filettato	M12 x 1,25	M16 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5
Perno lunghezza standard mm	120	120	170	170	170
Peso Kg	0,600	1,300	3,000	3,200	4,900
Confezione pz.	4	4	4	4	4
CODICE	**10 301**	**10 302**	**10 303**	**10 304**	**10 305**

PERNI DI REGOLAZIONE EXTRA LUNGHI			
CODICE	**TIPO**	**FILETTO**	**LUNGHEZZA**
10 312	1	M12 x 1,25	210
10 314	2	M16 x 1,5	150
10 316	2	M16 x 1,5	210
10 320	3 - 4 - 5	M20 x 1,5	250

FACILE INSTALLAZIONE - NESSUN ANCORAGGIO O FORO NEL PAVIMENTO
ATTENZIONE: NON SOVRACCARICARE I SUPPORTI DURANTE L'INSTALLAZIONE

Alzare la macchina e posizionare il supporto.

Infilare il perno nel foro della macchina. Avvitare al supporto.

Avvitare o svitare il perno per il posizionamento.

Quando la macchina è livellata stringere il dado.

TAPPETINI E SALSICCIOTTI ASSORBENTI UNIVERSALI

STOPPER-PLUS

ASSORBE DOVE CAMMINI PER MANTENERE IL TUO PAVIMENTO ASCIUTTO E SICURO

1

NEW

ADERENZA AL PAVIMENTO PER MAGGIORE SICUREZZA
Gli strati superiori ed inferiori, realizzati con una fibra ad alta densità, garantiscono una perfetta aderenza al pavimento per un camminamento sicuro. L'universale assorbe olii, refrigeranti, solventi e acqua.

VIRTUALMENTE INDISTRUTTIBILE
Il materassino Stopper-Plus ha uno strato di polipropilene, contenuto in due strati di Stopper-Plus, che lo rende così perfetto per aree di alto passaggio.

ALTA ASSORBENZA SIGNIFICA LUNGA DURATA NEL TEMPO
Lo strato interno in fibra di polipropilene di largo diametro, assorbe più di 1 litro per tappetino (cm. 38x48) e 188,5 litri per un rotolo di 46 mt. di lunghezza.

PRE-PERFORATO, PER RISPARMIARE
I rotoli sono preperforati ogni 19 cm verticalmente e 38 cm orizzontalmente. I tappetini sono preperforati verticalmente a ogni 19 cm. Strappa solo quello che ti serve e risparmi!

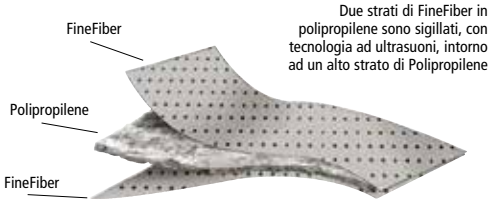
I TAPPETINI STOPPER-PLUS SI INCOLLANO ED ADERISCONO AL PAVIMENTO

Dentro la tecnologia FineFiber...

TAPPETINI FINEFIBER

Principale Uso:
Aree di passaggio

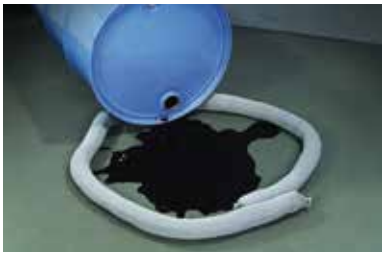
Principale beneficio:
Aderisce al pavimento garantendo sicurezza nei camminamenti



Due strati di FineFiber in polipropilene sono sigillati, con tecnologia ad ultrasuoni, intorno ad un alto strato di Polipropilene

Per olii, refrigeranti, solventi e acqua

CODICE	DESCRIZIONE	MISURE	Q.TÀ	ASSORBIMENTO	MATERIALE	PESO
SPTU100H-BX	Tappetino assorbente universale in box	38 x 48 cm	100	99,6 L	Polipropilene	7,2 Kg
SPRU150H	Rotolo assorbente universale in box	76 cm x 46 m	1	188,5 L	Polipropilene	11,6 Kg
SPFU	Coprifusto universale	Ø 56 cm	25	32,6 L	Polipropilene	3,2 Kg



Per olii, refrigeranti, solventi e acqua

SALSICCIOTTI UNIVERSALI

ALTE PRESTAZIONI IN TUTTE LE SITUAZIONI
Questo salsicciotto realizzato con il 100% di polipropilene, assorbe olii, refrigeranti, solventi ed acqua. Adatto per ogni tipo di sversamento, facile da adattare e piegare in ogni forma.

NEW

CODICE	DESCRIZIONE	MISURE	Q.TÀ	ASSORBIMENTO	MATERIALE	PESO
SPSU430	Salsicciotti universali	Ø 8 x 122 cm	30	114 L	Polipropilene	13,6 Kg

FORNIAMO ANCHE TAPPETINI E SALSICCIOTTI PER ACIDI, BASI E LIQUIDI SCONOSCIUTI

TAPPETINI E SALSICCIOTTI ASSORBENTI OIL-ONLY

STOPPER-PLUS

ASSORBONO VELOCEMENTE SVERSAMENTI E GOCCIOLAMENTI DI OLII.

SOLO OLIO, NO ACQUA

DATA L'ALTA ASSORBENZA, IL TAPPETINO PUÒ ESSERE UTILIZZATO A LUNGO

Il tappetino Stopper-Plus Oil-Only è idrorepellente. Un alto strato interno formato da grosse fibre di polipropilene garantisce un assorbimento di più di 1 litro di olio **(ma non acqua)** per un tappetino di cm 38x48 e di 188,5 litri per un rotolo da 46 mt.

ADERISCE PERFETTAMENTE ALLE SUPERFICE

Gli strati superiori ed inferiore sono realizzati con fibre di piccolo diametro, aumentandone la superficie e garantendone una perfetta aderenza.

VIRTUALMENTE INDISTRUTTIBILE

Il tappetino ha uno strato centrale in polipropilene racchiuso con tecnologia ad ultrasuoni tra altri due strati di FineFiber. Perciò può essere usato ovunque.

PRE-PERFORATO, PER RISPARMIARE

I rotoli sono preperforati ogni 19 cm verticalmente e 38 cm orizzontalmente. I tappetini sono preperforati verticalmente a ogni 19 cm.
Strappa solo quello che ti serve e risparmi!

Per olii, NON acqua

CODICE	DESCRIZIONE	MISURE	Q.TÀ	ASSORBIMENTO	MATERIALE	PESO
SPTO100H-BX	Tappetino assorbente OIL-ONLY in box	38 x 48 cm	100	99,6 L	Polipropilene	7,2 Kg
SPRO150H	Rotolo assorbente OIL-ONLY	76 cm x 46 m	1	188,5 L	Polipropilene	11,6 Kg
SPFO	Coprifusto OIL-ONLY	Ø 56 cm	25	32,6 L	Polipropilene	3,2 Kg

CONFEZIONE LANCIO

CODICE	DESCRIZIONE
SP-STARTER-KIT	• 3 tappetini assorbenti universali • 3 tappetini assorbenti OIL-ONLY • 1 coprifusto universale • 1 salsicciotto universale

SALSICCIOTTI OIL-ONLY

ASSORBONO GLI OLII MA NON L'ACQUA.

In caso di sversamenti di olii, questi salsicciotti sono l'ideale, fatti al 100% di Polipropilene. Assorbono solo gli idrocarburi e non l'acqua e possono essere impiegati per lungo tempo.

NEW

Per olii, NON acqua

CODICE	DESCRIZIONE	MISURE	Q.TÀ	ASSORBIMENTO	MATERIALE	PESO
SPSO430	Salsicciotti OIL-ONLY	Ø 8 x 122 cm	30	114 L	Polipropilene	13,6 Kg

LIQUIDI ASSORBITI

TAPPETINI E SALSICCIOTTI ASSORBENTI **UNIVERSALI**		TAPPETINI E SALSICCIOTTI ASSORBENTI **OIL-ONLY**	
Per liquidi del tipo:		**Per liquidi del tipo:**	
• Olio idraulico / Olio vegetale	• Glicole propilenico	• Olio del motore	• Gasolio
• Benzina / Kerosene	• Acetone / Toluene	• Olio idraulico	• Kerosene
• Anticongelante	• Xilolo / MEK (Metiletilchetone)	• Benzina	

NOTE

LOC-LINE®

TUBO FLEXO COMPONIBILE PER LIQUIDI ARIA ED ASPIRAZIONE

LOC-LINE | TUBO FLEXO COMPONIBILE

IL SISTEMA LOC-LINE: INFINITE COMBINAZIONI, RISULTATI ECCEZIONALI

1

LOC-LINE È L'ORIGINALE SISTEMA FLEXO COMPONIBILE

4 diametri per gli elementi e una moltitudine di getti, raccordi e accessori permettono di trovare **infinite combinazioni** per una **enorme varietà di applicazioni** industriali e commerciali.

Nel 1983 il sistema Loc-Line è stato la risposta ad un problema specifico nelle macchine utensili: come far arrivare il liquido refrigerante all'utensile quando entra in contatto con il materiale.
Il design era semplice e elegante.
La base del sistema è un elemento assemblabile in grado di formare un tubo flessibile che offre illimitate posizionamenti e perfetto passaggio di liquidi. Senza alcuno sforzo rimane in posizione e può essere posizionato secondo le esigenze di lavorazione.
Loc-line fu e continua ad essere **la soluzione N°1** per il passaggio dei liquidi refrigeranti sulle macchine utensili di tutto il mondo. Negli anni il sistema Loc-Line ha trovato molteplici applicazioni anche al di fuori del mondo della meccanica.
La continua crescita ha visto l'uso del Loc-Line espandersi nell'industria elettronica, scientifica, delle arti grafiche e del legno.

Loc-Line è la soluzione perfetta per tutte le situazioni in cui si richiede un getto preciso e direzionabile di liquido, anche di aria e aspirazione. Con 4 diametri per elemento 1/4", 1/2",3/4" e 2 ½" per numerose applicazioni differenti, i nostri clienti sono diventati tanto vari quanto le possibili combinazioni.
Il tubo Loc-Line si può modellare con le mani in molteplici posizioni e lunghezze.
Le curvature non modificano il diametro interno e il Loc-Line **non si attorciglia** come un tubo di rame.
A differenza dei tubi di metallo il Loc-Line non danneggia l'utensile in caso di contatto.
Loc-Line non conduce elettricità. E' ideale per macchine a elettroerosione.
Loc-Line non ha nessuna asta all'interno che si rompe e che restringe il flusso del fluido.
Facilmente riposizionabile e estremamente rigido non subisce le vibrazioni della macchina.
Loc-Line è costruito in un materiale di prima qualità. Un polimero acetilico chimicamente resistene al petrolio, ai refrigeranti e ai più comuni prodotti chimici. Una linea specifica è stata creata per resistere agli acidi più aggressivi.

LOC-LINE | TUBO FLEXO COMPONIBILE

LA MAGICA FORMA DI QUESTO ELEMENTO È LA CHIAVE DEL SISTEMA LOC-LINE

GLI ELEMENTI DEL LOC-LINE SONO COMPONIBILI MANUALMENTE E POSIZIONABILI IN TUTTE LE DIREZIONI. TUTTI GLI ELEMENTI DEL LOC-LINE SONO MARCHIATI.

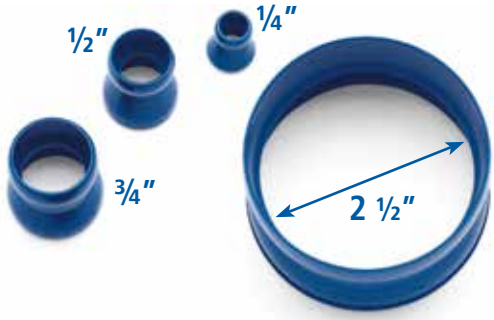
L'ELEMENTO ORIGINALE LOC-LINE®

DATI TECNICI INDICATIVI		
MODELLO	**PRESSIONE MAX**	**PORTATA**
mod. 1/4"	2,0 - 3,5 BAR	20 l/min
mod. 1/2"	1,5 - 2 BAR	36 l/min
mod. 3/4"	0,7 - 1,5 BAR	90 l/min
TEMPERATURA		
Punto di fusione: **165° C**		
Massima temperatura di lavoro: **80° C**		

LOC-LINE ARANCIO-BLU COMPATIBILITÀ AD AGENTI CHIMICI		
NO		**ALIMENTI**
	SI	ACETONE
NO		ACIDI
	SI	ALCOOL ETILICO
NO		AMMONIO IDRATO
NO		BASI FORTE
	SI	DETERGENTI
	SI	BENZINA - GASOLINA
	SI	LUBRIFICANTI
NO		IPOCLORITE SOLUZIONE
	SI	SOLVENTI LACCATI
	SI	OLII
	SI	IDRATO DI SODIO
NO		IPOCLORITO DI SODIO

LE SUE CARATTERISTICHE

- SNODABILE
- RESISTENTE ALLE VIBRAZIONI
- ASSOLUTAMENTE ERMETICO
- INALTERABILE AGLI AGENTI CHIMICI NORMALI
- CURVANDO NON DIMINUISCE IL DIAMETRO INTERNO
- NON C'È ANIMA INTERNA CHE POTREBBE INTERROMPERE OPPURE FRENARE IL FLUSSO DEL LIQUIDO
- COSTRUITO CON POLIMERI DI ALTA QUALITÀ
- NON CI SONO PARTI METALLICHE CHE POSSONO ARRUGGINIRE O CORRODERE
- IL LOC-LINE NON È CONDUTTORE DI ELETTRICITÀ
- **UTILIZZABILE PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE, PREVIA STERILIZZAZIONE**



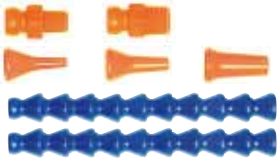
DIMENSIONI: VEDI SEZIONE TECNICA PAG. 5.08 ÷ 5.11

LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 6 mm

-W = Bianco
-B = Nero
-G = Grigio

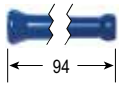
1/4"

1

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	40413	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 2 segmenti componibili (1 segmento = 10 elementi) 3 getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 2 raccordi 1/4" e 1/8" NPT
	41401 -W -B -G	Confezione 2 segmenti componibili - Lunghezza 300 mm (1 segmento = 10 elementi)
	49421 -W -B -G	1050 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	41402 49422	Confezione 4 getti Ø 1,6 Confezione 50 getti Ø 1,6
	41403 49423	Confezione 4 getti Ø 3,17 Confezione 50 getti Ø 3,17
	41404 49424	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	41407 49427	Confezione 2 getti piatti 24 x 0,8 Confezione 20 getti piatti 24 x 0,8
	41489 49456	Conf. 2 getti piatti 25 x 1,3 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 25 x 1,3 - Flusso diretto
	41481 49449	Confezione 2 getti piatti 16 fori Ø 1 Confezione 20 getti piatti 16 fori Ø 1
	41482 49450	Confezione 2 getti piatti 16 fori Ø 1,5 Confezione 20 getti piatti 16 fori Ø 1,5
	41488 49455	Confezione 2 getti piatti 20 fori Ø 1,9 Confezione 20 getti piatti 20 fori Ø 1,9
	41483 49451	Confezione 4 getti piatti 11 x 1 Confezione 20 getti piatti 11 x 1
	41484 49452	Confezione 4 getti piatti 11 x 1,5 Confezione 20 getti piatti 11 x 1,5
	41485 49453	Confezione 4 getti piatti 5 fori Ø 1,5 Confezione 20 getti piatti 5 fori Ø 1,5
	41486 49454	Confezione 4 getti piatti 7 fori Ø 1 Confezione 20 getti piatti 7 fori Ø 1
	41487	Confezione comprendente: Getto piatto 11 x 1 - Getto piatto 5 fori Ø 1,5 Getto piatto 11 x 1,5 - Getto piatto 7 fori Ø 1

LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 6 mm

1/4"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	41405 **49425**	Confezione 4 raccordi 1/8" NPT Confezione 50 raccordi 1/8" NPT
	41406 **49426**	Confezione 4 raccordi 1/4" NPT Confezione 50 raccordi 1/4" NPT
	41411 **49431**	Confezione 4 manicotti 6 mm 1/8" NPT F Confezione 20 manicotti 6 mm 1/8" NPT F
	41408 **49428**	Confezione 2 attacchi a Y 6 mm Confezione 20 attacchi a Y 6 mm
	41409 **49429**	Confezione 4 manicotti 6 mm Confezione 20 manicotti 6 mm
	41470 **49439**	Confezione 4 getti 90° Ø 1,6 Confezione 20 getti 90° Ø 1,6
	41471 **49440**	Confezione 4 getti 90° Ø 3,17 Confezione 20 getti 90° Ø 3,17
	41472 **49441**	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 Confezione 20 getti 90° Ø 6,35
	41473 **49442**	Confezione 2 getti 90° a pettine Confezione 20 getti 90° a pettine
	41474	Confezione 4 getti 90° - Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 Getto a pettine
	**41476** **49445**	Confezione 4 elementi di prolunga 6 mm Confezione 20 elementi di prolunga 6 mm
	41477 **49446**	Confezione 4 elementi di fissaggio 6 mm Confezione 20 elementi di fissaggio 6 mm
	41475	Confezione: 4 elementi di fissaggio 6 mm 4 elementi di prolunga 6 mm - lunghezza tot. 360 mm
	21195	2 staffe di fissaggio 6 mm
	21199	Confezione multipla a T per tubo Ø 6 mm 3 attacchi a T da 6 mm 1 attacco a gomito da 6 mm 1 staffa di fissaggio 3 viti
	21198	Confezione multipla a T con regolatore di flusso da 6 mm 1 Confezione **cod. 21199** 5 regolatori di flusso intermedi 1/4" **cod. 21194**

CONSIGLIO:
UTILIZZA GLI ELEMENTI DI FISSAGGIO PER RENDERE PIÙ STABILI I SEGMENTI LOC-LINE

LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 6 mm 1/4"

1

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	41415 **49435**	Confezione 2 attacchi a gomito 6 mm Confezione 20 attacchi a gomito 6 mm
	41416 **49436**	Confezione 2 attacchi a T 6 mm Confezione 20 attacchi a T 6 mm
	41479	Confezione standard: 15 getti radiali assemblati 1 tappo
	41478 **49443**	Confezione 4 getti radiali Confezione 20 getti radiali
	41480 **49447**	Confezione 4 tappi Confezione 20 tappi
	21191 **29451**	Confezione 2 valvole da 1/4" Confezione 10 valvole da 1/4"
	21192 **29452**	Confezione 2 regolatori di flusso1/4" NPT maschio Confezione 10 regolatori di flusso 1/4" NPT maschio
	21193 **29453**	Confezione 2 regolatori di flusso 1/4" NPT femmina Confezione 10 regolatori di flusso 1/4" NPT femmina
	21194 **29454**	Confezione 2 regolatori di flusso intermedi per tubo 6 mm Confezione 10 regolatori di flusso intermedi per tubo 6 mm
	78001 **78003**	Confezione 1 pinza 1/4" Confezione 2 pinze 1/4" e 1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	41491 **49457**	4 elementi curvi 6 mm 20 elementi curvi 6 mm
	40472	4 elementi curvi 6 mm 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 1/8" - 1/4" NPT 3 getti tondi Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 mm

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	40474	4 elementi curvi 6 mm 4 elementi di fissaggio
	40473	2 elementi curvi 6 mm 2 elementi di prolunga 6 mm 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 1/8" - 1/4" NPT 3 getti tondi Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 mm

ADATTATORE LOC-LINE 1/4" CON ATTACCO SFERICO Ø 15 mm

- Questo nuovo adattatore Loc-Line viene inserito nel foro per il lubrificante sia su macchine che portautensili
- Gli adattatori sono di tipo corto e di tipo lungo, ed orientabili in tutte le direzioni per una lubrificazione ideale degli utensili
- Il Kit comprende i nuovi adattatori, getti piatti, getti tondi diritti ed a 90°, elementi di fissaggio, elementi di prolunga, elementi Loc-Line 1/4", pinza 1/4" per l'assemblaggio. [vedi pag. 1.96]

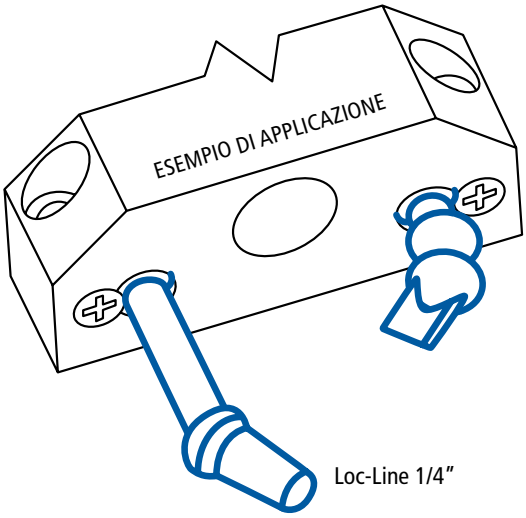


FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	41492	Confezione 4 adattatori corti Ø 15 x 12 mm
	49458	Confezione 20 adattatori corti Ø 15 x 12 mm
	41493	Confezione 4 adattatori lunghi Ø 15 x 50 mm
	49459	Confezione 20 adattatori lunghi Ø 15 x 50 mm

LOC-LINE®

1 ADATTATORE LOC-LINE 1/4" CON ATTACCO SFERICO Ø 15 mm

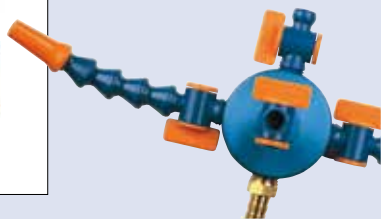
FIGURA	CODICE	KIT ADATTATORI - DESCRIZIONE
	40476	**KIT ADATTATORI Ø 15 mm** Composizione Kit: 4 adattatori corti 4 adattatori lunghi 8 elementi 1/4" Loc-Line 2 getti piatti 5 fori Ø 1,5 mm 2 getti piatti 11 x 1,5 mm 2 getti tondi 90° Ø 3,17 mm 2 getti tondi 90° Ø 6,35 mm 2 getti tondi Ø 3,17 mm 2 getti tondi Ø 6,35 mm 2 getti piatti flusso diretto 4 elementi di fissaggio 1 pinza di assemblaggio da 1/4"

NB: ADATTATORI PER MACCHINE HASS A RICHIESTA

LOC-LINE | BASE DI DISTRIBUZIONE MAGNETICA

Codice 40400 di colore blu ha 4 uscite da 1/4" ed 1 entrata da 1/4" per l'attacco del tubo di alimentazione del lubrificante. Inoltre, come dotazione standard, la base **40400** comprende 3 tappi filettati. Ogni uscita può essere equipaggiata con una dotazione standard **Codice 40460** del tubo flexo-componibile originale LOC-LINE.

CODICE	DESCRIZIONE
40400	Base magnetica 4 uscite da 1/4" Tenuta: 11,25 Kg
40460	Confezione comprendente: Regolatore di flusso 1/4" NPT maschio 3 Getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 1 getto piatto 24 x 0,8 20 elementi componibili Lunghezza totale 300 mm

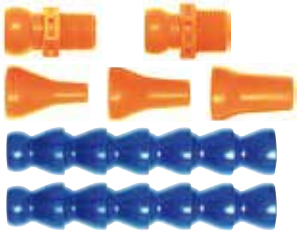


LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 12 mm

-W = Bianco
-B = Nero
-G = Grigio

1/2"

1

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**50813**	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 2 segmenti componibili (1 segmento = 6 elementi) 3 getti Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 2 raccordi 1/2" e 3/8" NPT
	51801 -W -B -G	Confezione 2 segmenti componibili - Lunghezza 270 mm (1 segmento = 6 elementi)
	59861 -W -B -G	690 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	51806 **59866**	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	51802 **59862**	Confezione 4 getti Ø 9,3 Confezione 50 getti Ø 9,3
	51803 **59863**	Confezione 4 getti Ø 12,7 Confezione 50 getti Ø 12,7
	51807 **59867**	Confezione 2 getti piatti 32 x 4,5 Confezione 20 getti piatti 32 x 4,5
	51809 **59871**	Confezione 2 getti piatti 60 x 3 Confezione 20 getti piatti 60 x 3
	51847 **59897**	Conf. 2 getti piatti 32 x 4,8 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 32 x 4,8 - Flusso diretto
	51848 **59898**	Conf. 2 getti piatti 41 x 3,2 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 41 x 3,2 - Flusso diretto
	51845 **59895**	Confezione 2 getti piatti 20 fori Ø 1,9 Confezione 20 getti piatti 20 fori Ø 1,9
	51840 **59890**	Confezione 4 getti piatti 18 x 2 Confezione 20 getti piatti 18 x 2

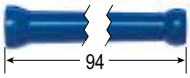
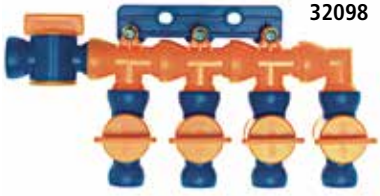
LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 12 mm 1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51841 **59891**	Confezione 4 getti piatti 18 x 3 Confezione 20 getti piatti 18 x 3
	51842 **59892**	Confezione 4 getti piatti 5 fori Ø 3 Confezione 20 getti piatti 5 fori Ø 3
	51843 **59893**	Confezione 4 getti piatti 7 fori Ø 2 Confezione 20 getti piatti 7 fori Ø 2
	51844	Confezione comprendente: Getto piatto 18 x 2 Getto piatto 18 x 3 Getto piatto 5 fori Ø 3 Getto piatto 7 fori Ø 2
	51804 **59864**	Confezione 4 raccordi 3/8" NPT Confezione 50 raccordi 3/8" NPT
	51805 **59865**	Confezione 4 raccordi 1/2" NPT Confezione 50 raccordi 1/2" NPT
	51808 **59868**	Confezione 2 attacchi a Y 12 mm Confezione 20 attacchi a Y 12 mm
	51822 **59870**	Confezione 2 riduzioni ad Y da 1/2" a 1/4" Confezione 20 riduzioni ad Y da 1/2" a 1/4"
	51821 **59869**	Confezione 2 riduzioni da 1/2" a 1/4" Confezione 20 riduzioni da 1/2" a 1/4"
	51811 **59872**	Confezione 4 manicotti 12 mm Confezione 20 manicotti 12 mm
	51828 **59878**	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 Confezione 20 getti 90° Ø 6,35
	51829 **59879**	Confezione 4 getti 90° Ø 9,3 Confezione 20 getti 90° Ø 9,3
	51830 **59880**	Confezione 4 getti 90° Ø 12,7 Confezione 20 getti 90° Ø 12,7
	51831 **59881**	Confezione 2 getti 90° a pettine Confezione 20 getti 90° a pettine

LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 12 mm

1/2"

1

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51832	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 Getto a pettine
	**51833** **59883**	Confezione 4 elementi di prolunga 12 mm Confezione 20 elementi di prolunga 12 mm
	51834 **59884**	Confezione 4 elementi di fissaggio 12 mm Confezione 20 elementi di fissaggio 12 mm
	51835	Confezione: 4 elementi di fissaggio 12 mm 4 elementi di prolunga 12 mm - lunghezza tot. 360 mm
	32095	2 staffe di fissaggio 12 mm
	32099	Confezione multipla a T per tubo Ø 12 mm 3 attacchi a T da 12 mm 1 attacco a gomito da 12 mm 1 staffa di fissaggio 3 viti
	**32098**	Confezione multipla a T con regolatore di flusso da 12 mm 1 confezione **cod. 32099** 5 regolatori di flusso intermedi 1/2" **cod. 32094**
	51824 **59874**	Confezione 2 attacchi a gomito 12 mm Confezione 20 attacchi a gomito 12 mm
	51825 **59875**	Confezione 2 attacchi a T 12 mm Confezione 20 attacchi a T 12 mm
	51837	Confezione standard: 15 getti radiali assemblati 1 tappo

CONSIGLIO:
UTILIZZA GLI ELEMENTI DI FISSAGGIO PER RENDERE PIÙ STABILI I SEGMENTI LOC-LINE

LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 12 mm

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51836 **59889**	Confezione 4 getti radiali Confezione 20 getti radiali
	51838 **59885**	Confezione 4 tappi Confezione 20 tappi
	32091 **39851**	Confezione 2 valvole da 1/2" Confezione 10 valvole da 1/2"
	32092 **39852**	Confezione 2 regolatori di flusso 1/2" NPT maschio Confezione 10 regolatori di flusso 1/2" NPT maschio
	32093 **39853**	Confezione 2 regolatori di flusso 1/2" NPT femmina Confezione 10 regolatori di flusso 1/2" NPT femmina
	32094 **39854**	Confezione 2 regolatori di flusso intermedi per tubo da 1/2" Confezione 10 regolatori di flusso intermedi per tubo da 1/2"
	51895 **59896**	Conf. 2 attacchi alla base da 1/2" Conf. 20 attacchi alla base da 1/2"
	51846	Base magnetica Ø 70 x 10 tubo da 1/2" - Tenuta: 27 Kg
	78002 **78003**	Confezione 1 pinza 1/2" Confezione 2 pinze 1/4" e 1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE	FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51896 **59899**	4 elementi curvi 12 mm 20 elementi curvi 12 mm		**50874**	4 elementi curvi 12 mm 4 elementi di fissaggio
	50872	4 elementi curvi 12 mm 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 3/8" - 1/2" NPT 3 getti tondi Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 mm		**50873**	2 elementi curvi 12 mm 2 elementi di prolunga 12 mm 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 3/8" - 1/2" NPT 3 getti tondi Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 mm

LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 20 mm

-W = Bianco
-B = Nero
-G = Grigio

3/4"

1

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	60513	Confezione standard - Lunghezza totale 350 mm: 2 segmenti componibili (1 segmento = 6 elementi) 2 getti Ø 16 - 20 1 raccordo 3/4" NPT Lunghezza totale 350 mm
	61501 -B -W -B -G	Confezione 2 segmenti componibili - Lunghezza 300 mm (1 segmento = 6 elementi)
	69540 -B -W -B -G 69541 -B -W -B -G	315 elementi componibili in confezione da 7,5 mt 630 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	61503 69543	Confezione 4 getti Ø 16 Confezione 50 getti Ø 16
	61502 69542	Confezione 4 getti Ø 20 Confezione 50 getti Ø 20
	61507 69547	Confezione 2 getti piatti 75 x 5 Confezione 20 getti piatti 75 x 5
	61514 69554	Confezione 4 manicotti 20 mm Confezione 20 manicotti 20 mm
	61508 69548	Confezione 2 riduzioni da 3/4" a 1/2" Confezione 20 riduzioni da 3/4" a 1/2"
	61511 69551	Confezione 2 attacchi a Y 20 mm Confezione 20 attacchi a Y 20 mm
	61512 69552	Confezione 2 riduzioni a Y da 3/4" a 1/2" Confezione 20 riduzioni a Y da 3/4" a 1/2"

LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 20 mm — 3/4"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	61505	Confezione 4 raccordi 3/4" NPT
	69545	Confezione 50 raccordi 3/4" NPT
		ATTACCHI A GOMITO 3/4"
	61515	Conf. 2 pezzi
	69555	Conf. 20 pezzi
		REGOLATORI DI FLUSSO MASCHIO 3/4" NPT
	61516	Conf. 2 pezzi
	69556	Conf. 10 pezzi
		REGOLATORI DI FLUSSO FEMMINA 3/4" NPT
	61517	Conf. 2 pezzi
	69557	Conf. 10 pezzi
		REGOLATORI DI FLUSSO INTERMEDI 3/4"
	61518	Conf. 2 pezzi
	69558	Conf. 10 pezzi
	78004	Confezione 1 pinza 3/4"

SCHERMO ANTINFORTUNISTICO IN POLICARBONATO TRASPARENTE A BASE MAGNETICA

Schermo per la protezione degli occhi e del viso con posizionamento ultra rapido. Rotazione dello schermo a 360°. Il supporto dello schermo può essere allungato oppure accorciato aggiungendo o togliendo i vari elementi del **LOC-LINE** da 3/4". Lunghezza standard del supporto 350 mm

Schermo antinfortunistico a base magnetica

CODICE	DIMENSIONI
60525	150 x 200
60526	190 x 250
60527	215 x 300

Ricambi per schermo

60528	Protez. trasparente	150 x 200
60529	Protez. trasparente	190 x 250
60530	Protez. trasparente	215 x 300

60531 - Conf. 2 attacchi a gomito

60532 - Base magnetica Ø 70 x 10
Tenuta: 27 Kg

60533 - Conf. 2 attacchi alla base

LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 6 mm

1/4”

1

RESISTENTE AD ACIDI COLORE GIALLO

LOC-LINE GIALLO PER ACIDI COMPATIBILITÀ AD AGENTI CHIMICI		
NO		**ALIMENTI**
NO		ACETONE
	SI	ACIDI < 65° C
	SI	ALCOOL
	SI	SOLVENTI AROMATICI
NO		ACETATO ETILE
NO		BASI FORTE
	SI	GASOLINA
	SI	LUBRIFICANTI
	SI	OLII
	SI	IDROCARBURI
	SI	SOLUZIONE DI SALE
NO		ACQUA > 65° C
NO		ACIDI > 65° C

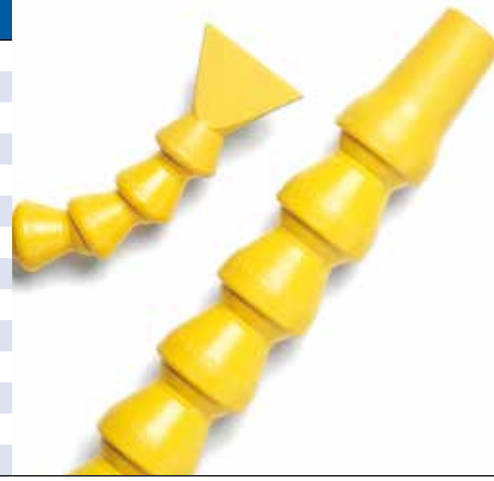
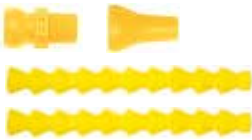
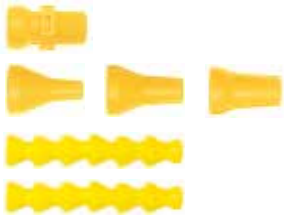
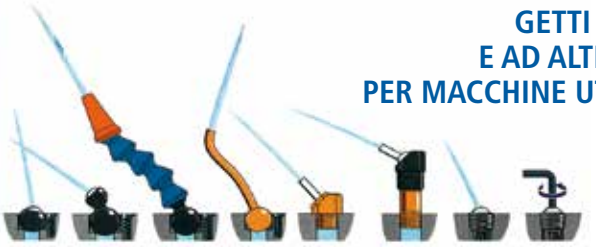


FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**45463**	Confezione standard: 2 segmenti componibili (1 segmento = 10 elementi) 3 getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 2 raccordi 1/4” e 1/8” NPT lunghezza totale 330 mm
	45401	Confezione 2 segmenti componibili - Lunghezza 280 mm (1 segmento = 10 elementi)
	46421	1050 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	45402 **46422**	Confezione 4 getti Ø 1,6 Confezione 50 getti Ø 1,6
	45403 **46423**	Confezione 4 getti Ø 3,17 Confezione 50 getti Ø 3,17
	45404 **46424**	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	45407 **46427**	Confezione 2 getti piatti 24 x 0,8 Confezione 20 getti piatti 24 x 0,8
	45408 **46428**	Confezione 2 attacchi a Y 6 mm Confezione 20 attacchi a Y 6 mm
	45405 **46425**	Confezione 4 raccordi da 1/8” NPT Confezione 50 raccordi da 1/8” NPT
	45406 **46426**	Confezione 4 raccordi da 1/4” NPT Confezione 50 raccordi da 1/4” NPT

LOC-LINE | DIAMETRO INTERNO 12 mm 1/2"

RESISTENTE AD ACIDI COLORE GIALLO

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	**56863**	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 2 segmenti componibili (1 segmento = 6 elementi) 3 getti Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 2 raccordi 1/2" e 3/8" NPT
	56801	Confezione 2 segmenti componibili - Lunghezza 270 mm (1 segmento = 6 elementi)
	57861	690 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	56806 **57866**	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	56802 **57862**	Confezione 4 getti Ø 9,3 Confezione 50 getti Ø 9,3
	56803 **57863**	Confezione 4 getti Ø 12,7 Confezione 50 getti Ø 12,7
	56807 **57867**	Confezione 2 getti piatti 32 x 4,5 mm Confezione 20 getti piatti 32 x 4,5 mm
	56808 **57868**	Confezione 2 attacchi a Y 12 mm Confezione 20 attacchi a Y 12 mm
	56804 **57864**	Confezione 4 raccordi da 3/8" NPT Confezione 50 raccordi da 3/8" NPT
	56805 **57865**	Confezione 4 raccordi da 1/2" NPT Confezione 50 raccordi da 1/2" NPT



GETTI UNIVERSALI E AD ALTE PRESSIONI PER MACCHINE UTENSILI CNC

VEDI PAG. 1.113

LOC-LINE | ESPOSITORE

1

L'IDEA CHE RACCOGLIE IL PROGRAMMA LOC-LINE IN MODO PRATICO E ORDINATO

L'espositore **LOC-LINE** è stato studiato come un utile strumento di lavoro che permette di esporre in uno spazio ridotto tutti i prodotti della sua gamma.

L'espositore ha una struttura metallica dove si possono appendere sia le confezioni standard che le pinze ed è composto da una serie di cassetti trasparenti di diverse dimensioni dove, in base ai codici, vengono riposti i vari elementi **LOC-LINE**.

La base viene invece utilizzata per posizionare i rotoli da 15 mt.

L'espositore contiene gli accessori ed i particolari del **LOC-LINE** nei tre modelli da 1/4" - 1/2" - 3/4".

DIMENSIONI DELL'ESPOSITORE LOC-LINE	
ALTEZZA	2100 mm
LARGHEZZA	970 mm
PROFONDITÀ	400 mm

LOC-LINE ASPIRAZIONE | DIAMETRO INTERNO 62 mm

2 1/2"

TUBO PER L'ASPIRAZIONE DI FUMI, POLVERI ECC...

Il **LOC-LINE** da 2 1/2" è stato disegnato per essere inserito in un impianto centralizzato e per l'aspirazione di fumi e polveri.

- Le bocche possono ruotare a 360°
- Molto facile da posizionare
- Resistente e durevole

APPLICAZIONE

- Saldatura
- Rettifica
- Lavorazioni di graffite
- Odori chimici e fumi (eccetto acidi)
- Punto di fusione **165° C**
- Max temperatura di lavoro **80° C**

LOC-LINE ASPIRAZIONE | DIAMETRO INTERNO 62 mm 2 1/2"

1

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	81201	Conf. 9 elementi componibili lunghezza 300 mm
	81202	Conf. 18 elementi componibili lunghezza 600 mm
	89220	180 elementi componibili in conf. da 6 mt
	81203	Conf. 1 pezzo bocca tonda Ø 118 mm
	89223	Conf. 10 pezzi bocca tonda Ø 118 mm
	81204	Conf. 1 pezzo bocca rettangolare 157 x 93 mm
	89224	Conf. 10 pezzi bocca rettangolare 157 x 93 mm
	81205	Conf. 1 pezzo bocca ovale lunghezza 150 mm
	89225	Conf. 10 pezzi bocca ovale lunghezza 150 mm
		ADATTATORE PER TUBO METALLICO
	81207	Conf. 1 pezzo Ø interno 70 mm - Ø esterno 75 mm
	89227	Conf. 10 pezzi Ø interno 70 mm - Ø esterno 75 mm
		ADATTATORE PER TUBO PVC
	81206	Conf. 1 pezzo Ø interno 82,5 mm - Ø esterno 88 mm
	89226	Conf. 10 pezzi Ø interno 82,5 mm - Ø esterno 88 mm
		VALVOLA DI CHIUSURA
	81208	Conf. 1 pezzo valvola di chiusura
	89228	Conf. 10 pezzi valvola di chiusura
		ADATTATORE AL TUBO STANDARD DEL BIDONE ASPIRATORE
	81209	Conf. 1 pezzo Ø interno 58 mm - Ø esterno 63 mm
	89229	Conf. 10 pezzi Ø interno 58 mm - Ø esterno 63 mm
		ADATTATORE DIRETTO AL BIDONE ASPIRATORE
	81210	Conf. 1 pezzo Ø interno 53 mm - Ø esterno 58 mm
	89230	Conf. 10 pezzi Ø interno 53 mm - Ø esterno 58 mm

LOC-LINE ASPIRAZIONE ANTISTATICO | DIAMETRO INTERNO 62 mm 2 1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	81301	Conf. 9 elementi componibili lunghezza 300 mm
	81302	Conf. 18 elementi componibili lunghezza 600 mm
	89320	180 elementi componibili in conf. da 6 mt
	81303	Conf. 1 pezzo bocca tonda Ø 118 mm
	89323	Conf. 10 pezzi bocca tonda Ø 118 mm
	81304	Conf. 1 pezzo bocca rettangolare 157 x 93 mm
	89324	Conf. 10 pezzi bocca rettangolare 157 x 93 mm
	81305	Conf. 1 pezzo bocca ovale lunghezza 150 mm
	89325	Conf. 10 pezzi bocca ovale lunghezza 150 mm
		ADATTATORE PER TUBO METALLICO
	81307	Conf. 1 pezzo Ø interno 70 mm - Ø esterno 75 mm
	89327	Conf. 10 pezzi Ø interno 70 mm - Ø esterno 75 mm
		VALVOLA DI CHIUSURA
	81308	Conf. 1 pezzo valvola di chiusura
	89328	Conf. 10 pezzi valvola di chiusura

ANTISTATICO COLORE NERO

SUPPORT LINE

CAGELLI DISTRIBUZIONE PRESENTA SUPPORT LINE:

NOVITÀ ESCLUSIVA LOC-LINE®

SUPPORTO PER TABLET, SMARTPHONE & FOTOCAMERE DIGITALI

VUOI UTILIZZARE IL TUO TABLET O IL TUO SMARTPHONE NELLA MASSIMA COMODITÀ?

SUPPORT LINE è una linea di supporti innovativi che consentono di agganciare tablet e smartphone saldamente, evitando così alle persone di doverli reggere in maniera scomoda.
I supporti sono composti da uno o due bracci completamente snodabili, che ti permetteranno di regolare il tuo tablet in qualsiasi posizione desideri.

Supporto per **iPad** con cover in gomma
Codice **90670**

Supporto per tablet
Codice **90674**

LOC-LINE®

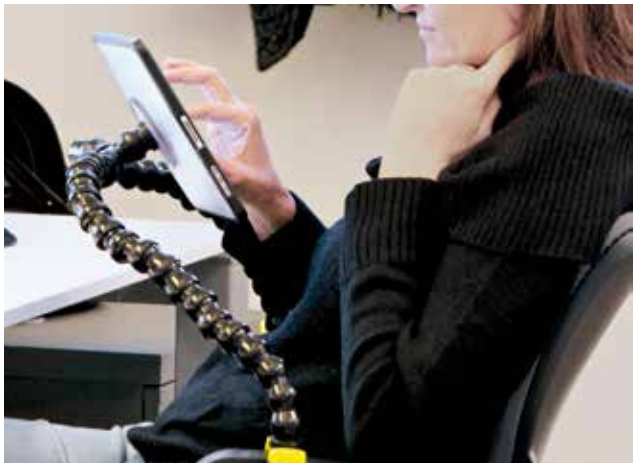


FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
		BRACCIO SINGOLO CON SUPPORTO ROTONDO Composto da: 18 elementi componibili da 3/4", 1 pinza, 1 base rotonda, velcro. Ideale per smartphone.
	90667	Loc-Line da 3/4"
	90669	Stessa versione disponibile con Loc-Line da 1/2" - Codice **90669**
		BRACCIO DOPPIO PER IPAD Composto da: 36 elementi componibili da 3/4" , 2 pinze, 1 attacchi a Y, 1 manicotto, adesivo 3M,1 base rettangolare, 1 custodia per iPad 1 e 2.
	90670	Specifico per **iPad 1**
	90675	Specifico per **iPad 2**
	90676	Specifico per **iPad 3**
	90673	**BRACCIO SINGOLO CON SUPPORTO RETTANGOLARE** Composto da: 18 elementi componibili da 3/4", 1 pinza, 1 base rettangolare, velcro. Ideale per piccoli tablet o smartphone.
	90674	**BRACCIO DOPPIO CON SUPPORTO RETTANGOLARE** Composto da: 36 elementi componibili da 3/4", 2 pinze, 1 attacchi a Y, 2 manicotti, adesivo 3M, 1 base rettangolare 10x15. Ideale per tutti i modelli di tablet. Max peso: 600gr.
	40500	**SUPPORTO PER MACCHINA FOTOGRAFICA** Composto da: 44 elementi componibili da 1/4", 4 piedini, 1 cross filettata e un adattatore per macchina fotografica. Segmenti disponibili in nero, grigio, giallo e blu (cross e piedini solo arancioni). Ideale per macchine compact. Max peso: 200gr.

IL PRODOTTO È IN CONTINUA EVOLUZIONE ...STAY TUNED!!

LE IMITAZIONI CONFERMANO IL SUCCESSO DEL PRODOTTO ORIGINALE!

NOTE

1

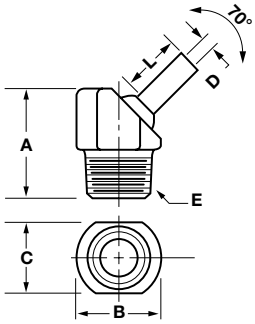
GETTI UNIVERSALI E AD ALTE PRESSIONI PER MACCHINE UTENSILI CNC

QPM | EASYJET

1

10 BAR

GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE **CNC**
AMPIA SCELTA PER TUTTE LE APPLICAZIONI



ATTACCO MASCHIO

CODICE TJ	FILETTO E NPT	D mm	L mm	A mm	B mm	C mm	
TJ 0100	1/8"	2,8	0	21	16	12,7	
TJ 0134	1/8"	4	0	21	16	12,7	
TJ 0130	1/8"	2,8	6,35	21	16	12,7	
TJ 0131	1/8"	2,8	12,7	21	16	12,7	
TJ 0132	1/8"	2,8	32	21	16	12,7	
TJ 0136	1/8"	4	12,7	21	16	12,7	
TJ 0138	1/8"	4	32	21	16	12,7	
TJ 0142	1/4"	2,8	0	24	19	16	
TJ 0101	1/4"	4	0	24	19	16	
TJ 0144	1/4"	2,8	6,35	24	19	16	
TJ 0145	1/4"	2,8	12,7	24	19	16	
TJ 0146	1/4"	2,8	32	24	19	16	
TJ 0148	1/4"	4	12,7	24	19	16	
TJ 0150	1/4"	4	32	24	19	16	
TJ 0166	3/8"	2,8	0	29	22,4	19	
TJ 0154	3/8"	4	0	29	22,4	19	
TJ 0102	3/8"	5,6	0	29	22,4	19	
TJ 0156	3/8"	4	12,7	29	22,4	19	
TJ 0158	3/8"	4	32	29	22,4	19	
TJ 0160	3/8"	5,6	12,7	29	22,4	19	
TJ 0162	3/8"	5,6	32	29	22,4	19	
FORO D FILETTATO							
TJ 0141	1/8"	M5 x 0,8	0	21	16	12,7	
TJ 0153	1/4"	M5 x 0,8	0	24	19	16	
TJ 0165	3/8"	M6 x 1	0	29	22,4	19	

NB: TUBO E UGELLI FILETTATI VEDI PAG. 1.128 - 1.129

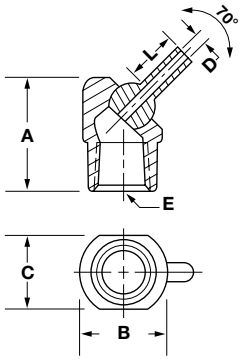
CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA E PROLUNGA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 10 BAR
TEMPERATURA MAX: 70°

QPM | EASYJET

10 BAR

GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE **CNC**
AMPIA SCELTA PER TUTTE LE APPLICAZIONI

1



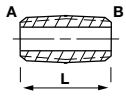
ATTACCO FEMMINA

CODICE CJ	FILETTO E NPT	D mm	L mm	A mm	B mm	C mm	
CJ 7510	1/8"	2,8	0	21	16	12,7	
CJ 7512	1/8"	2,8	6,35	21	16	12,7	
CJ 7513	1/8"	2,8	12,7	21	16	12,7	
CJ 7514	1/8"	2,8	32	21	16	12,7	
CJ 7518	1/8"	4	12,7	21	16	12,7	
CJ 7520	1/8"	4	32	21	16	12,7	
CJ 7524	1/4"	2,8	0	24	19	16	
CJ 7530	1/4"	4	0	24	19	16	
CJ 7526	1/4"	2,8	6,35	24	19	16	
CJ 7527	1/4"	2,8	12,7	24	19	16	
CJ 7528	1/4"	2,8	32	24	19	16	
CJ 7532	1/4"	4	12,7	24	19	16	
CJ 7534	1/4"	4	32	24	19	16	
CJ 7560	3/8"	2,8	0	29	22,4	19	
CJ 7538	3/8"	4	0	29	22,4	19	
CJ 7544	3/8"	5,6	0	29	22,4	19	
CJ 7540	3/8"	4	12,7	29	22,4	19	
CJ 7542	3/8"	4	32	29	22,4	16	
CJ 7546	3/8"	5,6	12,7	29	22,4	19	

CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA E PROLUNGA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 10 BAR
TEMPERATURA MAX: 70°

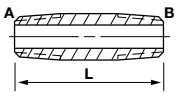
RACCORDO CORTO

CODICE DF	FILETTO A-B NPT	L mm	
DF 8705	1/8"-1/8"	20	
DF 8710	1/4"-1/4"	22	
DF 8715	3/8"-3/8"	25	



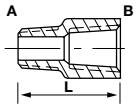
RACCORDO LUNGO

CODICE DF	FILETTO A-B NPT	L mm	
DF 8720	1/8"-1/8"	38	
DF 8725	1/4"-1/4"	38	
DF 8730	3/8"-3/8"	38	



ADATTATORE

CODICE DF	FILETTO A-B NPT	L mm	
DF 8745	1/8"-1/8"	20	
DF 8750	1/4"-1/4"	24	
DF 8755	3/8"-3/8"	26	



MATERIALE: OTTONE

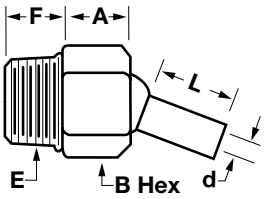
QPM | EASYJET

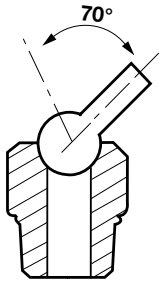
GETTI COMPATTI
IN RESINA ACETALICA

1

10 BAR

FILETTO NPT





CODICE JB	FILETTO E	d mm	L mm	F mm	A mm	B HEX	
JB 9100	1/8" NPT	2,8	0	10,15	10,4	17	
JB 9130	1/8" NPT	2,8	6,35	10,15	10,4	17	
JB 9131	1/8" NPT	2,8	12,7	10,15	10,4	17	
JB 9132	1/8" NPT	2,8	31,7	10,15	10,4	17	
JB 9134	1/8" NPT	4	0	10,15	10,4	17	
JB 9136	1/8" NPT	4	12,7	10,15	10,4	17	
JB 9138	1/8" NPT	4	31,7	10,15	10,4	17	
JB 9141	1/8" NPT	M5 x 0,8	0	10,15	10,4	17	
JB 9142	1/4" NPT	2,8	0	12,2	10,4	17	
JB 9144	1/4" NPT	2,8	6,35	12,2	10,4	17	
JB 9145	1/4" NPT	2,8	12,7	12,2	10,4	17	
JB 9146	1/4" NPT	2,8	31,7	12,2	10,4	17	
JB 9101	1/4" NPT	4	0	12,2	10,4	17	
JB 9148	1/4" NPT	4	12,7	12,2	10,4	17	
JB 9150	1/4" NPT	4	31,7	12,2	10,4	17	
JB 9153	1/4" NPT	M5 x 0,8	0	12,2	10,4	17	
JB 9166	3/8" NPT	2,8	0	12,2	10,4	17	
JB 9168	3/8" NPT	2,8	12,7	12,2	10,4	17	
JB 9170	3/8" NPT	2,8	31,7	12,2	10,4	17	
JB 9154	3/8" NPT	4	0	12,2	10,4	17	
JB 9156	3/8" NPT	4	12,7	12,2	10,4	17	
JB 9158	3/8" NPT	4	31,7	12,2	10,4	17	
JB 9102	3/8" NPT	5,6	0	12,2	10,4	17	
JB 9160	3/8" NPT	5,6	12,7	12,2	10,4	17	
JB 9162	3/8" NPT	5,6	31,7	12,2	10,4	17	
JB 9165	3/8" NPT	M6 x 1	0	12,2	10,4	17	

NB: TUBO E UGELLI FILETTATI VEDI PAG. 1.128 - 1.129

CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA E PROLUNGA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 10 BAR
TEMPERATURA MAX: 70°

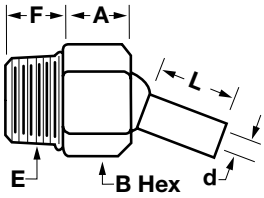
QPM | EASYJET

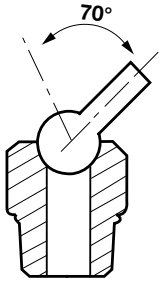
GETTI COMPATTI
IN RESINA ACETALICA

10 BAR

1

FILETTO METRICO





CODICE JB	FILETTO E	d mm	L mm	F mm	A mm	B HEX	
JB 9005	M10 x 1,25	2,8	0	9,15	10,4	17	
JB 9010	M10 x 1,25	2,8	6,35	9,15	10,4	17	
JB 9013	M10 x 1,25	2,8	12,7	9,15	10,4	17	
JB 9015	M10 x 1,25	2,8	31,7	9,15	10,4	17	
JB 9020	M10 x 1,25	4	0	9,15	10,4	17	
JB 9025	M10 x 1,25	4	12,7	9,15	10,4	17	
JB 9030	M10 x 1,25	4	31,7	9,15	10,4	17	
JB 9033	M10 x 1,25	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17	
JB 9035	M10 x 1,5	2,8	0	9,15	10,4	17	
JB 9040	M10 x 1,5	2,8	6,35	9,15	10,4	17	
JB 9043	M10 x 1,5	2,8	12,7	9,15	10,4	17	
JB 9045	M10 x 1,5	2,8	31,7	9,15	10,4	17	
JB 9050	M10 x 1,5	4	0	9,15	10,4	17	
JB 9055	M10 x 1,5	4	12,7	9,15	10,4	17	
JB 9060	M10 x 1,5	4	31,7	9,15	10,4	17	
JB 9063	M10 x 1,5	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17	
JB 9065	M12 x 1,75	2,8	0	9,15	10,4	17	
JB 9070	M12 x 1,75	2,8	6,35	9,15	10,4	17	
JB 9073	M12 x 1,75	2,8	12,7	9,15	10,4	17	
JB 9075	M12 x 1,75	2,8	31,7	9,15	10,4	17	
JB 9080	M12 x 1,75	4	0	9,15	10,4	17	
JB 9085	M12 x 1,75	4	12,7	9,15	10,4	17	
JB 9090	M12 x 1,75	4	31,7	9,15	10,4	17	
JB 9093	M12 x 1,75	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17	
JB 9095	M20 X 1,5	4	19	12,7	15,2	24	
JB 9094	M20 X 1,5	4	38	12,7	15,2	24	
JB 9096	M20 X 1,5	5,6	19	12,7	15,2	24	
JB 9098	M20 X 1,5	5,6	38	12,7	15,2	24	
JB 9097	M20 X 1,5	7,1	19	12,7	15,2	24	
JB 9099	M20 X 1,5	7,1	38	12,7	15,2	24	

NB: TUBO E UGELLI FILETTATI VEDI PAG. 1.128 - 1.129

CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA E PROLUNGA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 10 BAR
TEMPERATURA MAX: 70°

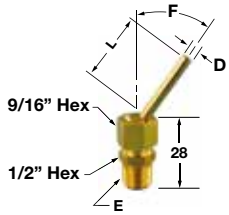
QPM | EASYJET

1

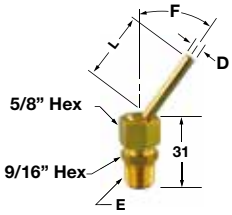
100 BAR

GETTI PER MACCHINE **CNC**
ALTA PRESSIONE

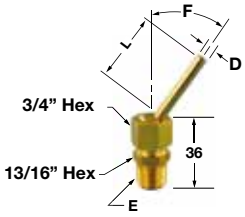
FILETTO NPT



1/8" NPT



1/4" NPT



3/8" NPT

CODICE LJ	FILETTO E	D mm	L mm	F gradi
LJ 18110	1/8" NPT	1,6	6,35	33°
LJ 18120	1/8" NPT	1,6	31,7	28°
LJ 18130	1/8" NPT	2,2	6,35	33°
LJ 18140	1/8" NPT	2,2	31,7	28°
LJ 18150	1/8" NPT	3,0	12,7	33°
LJ 18160	1/8" NPT	3,0	31,7	28°
LJ 18165	1/8" NPT	3,0	152	28°
LJ 18170	1/8" NPT	4,0	12,7	28°
LJ 18180	1/8" NPT	4,0	31,7	28°
LJ 18210	1/4" NPT	1,6	9,6	33°
LJ 18220	1/4" NPT	1,6	31,7	33°
LJ 18230	1/4" NPT	2,2	9,6	33°
LJ 18235	1/4" NPT	2,2	31,7	33°
LJ 18240	1/4" NPT	3,0	12,7	33°
LJ 18245	1/4" NPT	3,0	31,7	33°
LJ 18255	1/4" NPT	3,0	152	33°
LJ 18260	1/4" NPT	4,0	12,7	33°
LJ 18265	1/4" NPT	4,0	31,7	33°
LJ 18270	1/4" NPT	5,6	12,7	27°
LJ 18275	1/4" NPT	5,6	31,7	27°
LJ 18305	3/8" NPT	3,0	152	38°
LJ 18310	3/8" NPT	4,0	19,0	33°
LJ 18320	3/8" NPT	4,0	38,0	33°
LJ 18330	3/8" NPT	4,5	152	33°
LJ 18340	3/8" NPT	5,6	19,0	27°
LJ 18350	3/8" NPT	5,6	12,7	27°
LJ 18360	3/8" NPT	7,10	19,0	23°
LJ 18370	3/8" NPT	7,10	38,0	23°

CORPO IN OTTONE | PRESSIONE MAX: 100 BAR | SFERA E PROLUNGA: ACCIAIO INOX | TEMPERATURA MAX: 150°

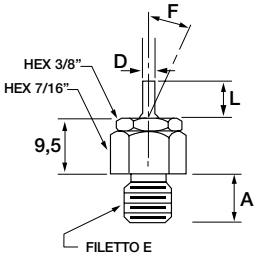
QPM | EASYJET

100 BAR

GETTI PER MACCHINE **CNC**
ALTA PRESSIONE

ACCIAIO INOX

FILETTO METRICO



CODICE PM	FILETTO E	D mm	L mm	A mm	F gradi	
PM 22012-SS	M6x1	1,0	6,35	7,6	34°	
PM 22016-SS	M6x1	1,6	0	7,6	40°	
PM 22022-SS	M6x1	1,6	6,35	7,6	34°	
PM 22032-SS	M6x1	2,2	0	7,6	36°	
PM 22112-SS	M8x1,25	1,0	6,35	8,4	34°	
PM 22116-SS	M8x1,25	1,6	0	8,4	40°	
PM 22122-SS	M8x1,25	1,6	6,35	8,4	34°	
PM 22132-SS	M8x1,25	2,2	0	8,4	36°	
PM 22212-SS	M10x1,25	1,0	6,35	9,10	34°	
PM 22216-SS	M10x1,25	1,6	0	9,10	40°	
PM 22222-SS	M10x1,25	1,6	6,35	9,10	34°	
PM 22232-SS	M10x1,25	2,2	0	9,10	36°	
PM 22312-SS	M10x1,5	1,0	6,35	9,10	34°	
PM 22316-SS	M10x1,5	1,6	0	9,10	40°	
PM 22322-SS	M10x1,5	1,6	6,35	9,10	34°	
PM 22332-SS	M10x1,5	2,2	0	9,10	36°	

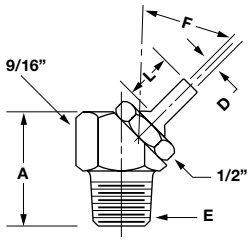
CORPO E PROLUNGA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 100 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

QPM | EASYJET

1

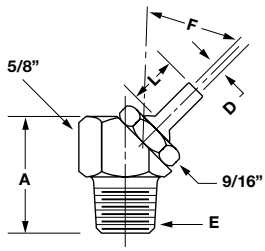
100 BAR

GETTI PER MACCHINE **CNC**
ALTA PRESSIONE



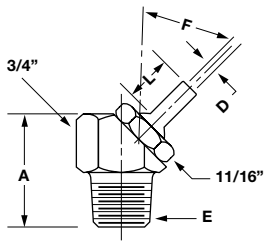
1/8" NPT

CODICE PM	FILETTO E	D mm	L mm	F gradi	A mm	
PM 4010	1/8" NPT	1,0	6,35	37°	20,6	
PM 5010	1/8" NPT	1,6	6,35	37°	20,6	
PM 4022	1/8" NPT	1,6	31,7	26°	20,6	
PM 6010	1/8" NPT	2,2	6,35	37°	20,6	
PM 4032	1/8" NPT	2,2	31,7	26°	20,6	
PM 7001	1/8" NPT	3,0	0	41°	20,6	
PM 4038	1/8" NPT	3,0	6,35	30°	20,6	
PM 4042	1/8" NPT	3,0	31,7	26°	20,6	
PM 4046	1/8" NPT	4,0	0	30°	20,6	



1/4" NPT

PM 7100	1/4" NPT	1,0	6,35	36°	23,6	
PM 7110	1/4" NPT	1,6	6,35	36°	23,6	
PM 4122	1/4" NPT	1,6	31,7	32°	23,6	
PM 7120	1/4" NPT	2,2	6,35	36°	23,6	
PM 4132	1/4" NPT	2,2	31,7	32°	23,6	
PM 7130	1/4" NPT	3,0	0	44°	23,6	
PM 4139	1/4" NPT	3,0	6,35	36°	23,6	
PM 4158	1/4" NPT	3,0	12,7	36°	23,6	
PM 4142	1/4" NPT	3,0	31,7	32°	23,6	
PM 7140	1/4" NPT	4,0	0	36°	23,6	
PM 4148	1/4" NPT	4,0	12,7	32°	23,6	
PM 4152	1/4" NPT	4,0	31,7	32°	23,6	



3/8" NPT

PM 8210	3/8" NPT	1,6	9,7	40°	28,6	
PM 8214	3/8" NPT	1,6	31,7	40°	28,6	
PM 8220	3/8" NPT	2,2	9,7	40°	28,6	
PM 8224	3/8" NPT	2,2	31,7	40°	28,6	
PM 8230	3/8" NPT	3,0	12,7	40°	28,6	
PM 8234	3/8" NPT	3,0	31,7	40°	28,6	
PM 8238	3/8" NPT	4,0	0	42°	28,6	
PM 8240	3/8" NPT	4,0	12,7	40°	28,6	
PM 8244	3/8" NPT	4,0	31,7	40°	28,6	
PM 8258	3/8" NPT	5,0	12,7	34°	28,6	
PM 8248	3/8" NPT	5,6	0	34°	28,6	
PM 8250	3/8" NPT	5,6	12,7	34°	28,6	
PM 8254	3/8" NPT	5,6	31,7	34°	28,6	

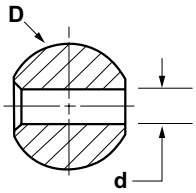
CORPO IN OTTONE (A RICHIESTA CORPO IN ACCIAIO INOX conf.5 pezzi) | PRESSIONE MAX: 100 BAR
TEMPERATURA MAX: 70°

QPM | EASYJET

33 BAR

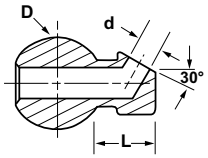
GETTI A SFERA IN OTTONE
CON FORO LISCIO E FILETTATO
IDEALI PER TORNI **CNC**

1



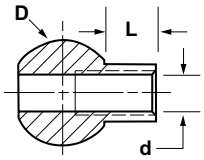
FORO LISCIO DIRITTO

CODICE BB	DIAMETRO D mm	d mm	L mm	
BB 1004	10	2,8	0	
BB 1007	10	4	0	
BB 1014	11	2,8	0	
BB 1015	11	4	0	
BB 1024	12	4	0	
BB 1027	12	5,6	0	
BB 1037	14	4	0	
BB 1040	14	5,6	0	
BB 1049	15	4	0	
BB 1052	15	5,6	0	
BB 1071	22	4	0	
BB 1074	22	5,6	0	
BB 1083	1/2″	4	0	
BB 1107	5/8″	4	0	



FORO LISCIO AD ANGOLO

BB 1012	10	2,8	6,35
BB 1017	11	4	9,15
BB 1021	12	4	9,15
BB 1034	14	4	9,15
BB 1046	15	4	9,15
BB 1068	22	4	9,15
BB 1080	1/2″	4	9,15
BB 1104	5/8″	4	9,15



FORO FILETTATO DIRITTO

BB 1001	10	M6 x 1	0
BB 1016	11	M5 x 0,8	6
BB 1018	12	M5 x 0,8	6
BB 1031	14	M6 x 1	7,9
BB 1043	15	M6 x 1	7,9
BB 1065	22	M6 x 1	7,9
BB 1077	1/2″	M5 x 0,8	6
BB 1101	5/8″	M6 x 1	7,9

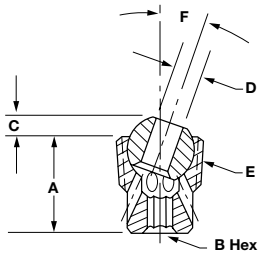
NB: TUBO E UGELLI FILETTATI VEDI PAG. 1.128 - 1.129

SFERA: OTTONE | PRESSIONE MAX: 33 BAR | TEMPERATURA MAX: 150°

QPM | EASYJET

1

10 BAR



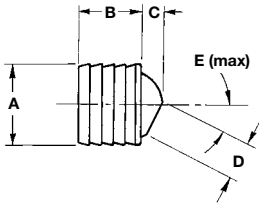
CODICE PJ	FILETTO E NPT	D mm	B Hex	A mm	C mm	F°	
PJ 0510	1/8"	4	9/64	12,7	3	0-35°	
PJ 0530	1/4"	4	9/64	15,7	3,8	0-40°	
PJ 0540	3/8"	5,6	3/16	19	4,5	0-40°	

CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 10 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

10 BAR

FORARE | ALESARE | PRESSARE

Questi ugelli sono particolarmente adatti per applicazioni speciali su attrezzature e macchine utensili. Basta FORARE per il passaggio del liquido, ALESARE il foro con una tolleranza di 0 + 0,05 e quindi PRESSARE L'UGELLO NELLA SEDE OTTENUTA.



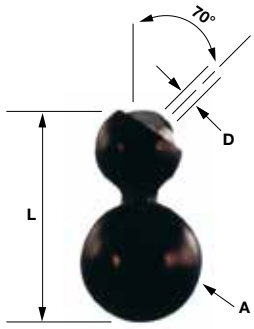
CODICE JJ	DIAMETRO A mm	D mm	B mm	C mm	E	
JJ 7160	6	1,5	4,8	1,3	35°	
JJ 7150	6	2	4,8	1,3	35°	
JJ 0119	8	3,2	6,35	1,5	35°	
JJ 0113	10	4	8	2	35°	
JJ 0114	12	4	9,2	2,5	35°	
JJ 0115	14	5,6	11	3,3	35°	
JJ 0116	15	5,6	11	3,3	35°	

CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 10 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

QPM | EASYJET

GETTI PER TORNI **CNC** IDEALI DA POSIZIONARE
DOVE NON È POSSIBILE UTILIZZARE
GETTI A SFERA STANDARD

10 BAR



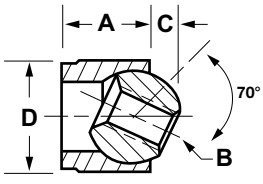
CODICE BU	DIAMETRO A mm	D mm	L mm	
BU 2305	12	2,8	28	
BU 2310	12	4	28	
BU 2315	14	2,8	30,5	
BU 2320	14	4	30,5	
BU 2325	15	2,8	31	
BU 2330	15	4	31	
BU 2335	22	2,8	38	
BU 2340	22	4	38	
FORO D FILETTATO				
BU 2312	12	M6 x 1	28	
BU 2322	14	M6 x 1	30,5	
BU 2332	15	M6 x 1	31	
BU 2342	22	M6 x 1	38	

NB: TUBO E UGELLI FILETTATI
VEDI PAG. 42 - 43

CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 10 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

10 BAR

GETTI DA INSERIRE A PRESSIONE
BASTA FORARE ED ALESARE TOLL. H9
GETTI CON FORO FILETTATO DA UTILIZZARE CON UGELLI **ST** E TUBO **SBT-ET** (vedi pag. 1.128 - 1.129)



ALESARE
TOLL. H9

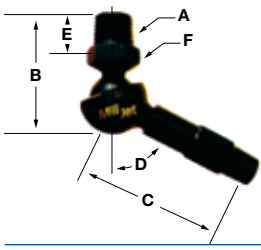
CODICE SB	FILETTO B	D mm	A mm	C mm	
SB 9505	M3,5x0,6	8	6	1,5	
SB 9510	M4x0,7	10	7	2	
SB 9520	M5x0,8	12	8	2,5	
SB 9530	M6x1	14	10	3	
SB 9540	M6x1	15	6	3	

CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 10 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

QPM | EASYJET

1

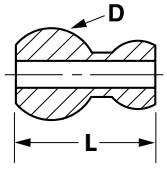
IDEALE PER CENTRI DI LAVORO
ORIZZONTALI E VERTICALI



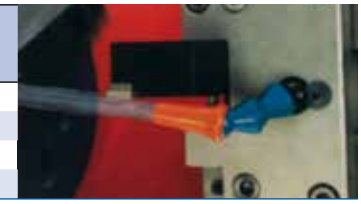
CODICE MJ	FILETTO A	B mm	C mm	D	E mm	F esagono	
MJ 3010	1/8" NPT	38	43	0 - 90°	11	16	
MJ 0117	1/4" NPT	38	43	0 - 90°	11	16	

CORPO: RESINA ACETALICA | PRESSIONE MAX: 6,7 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

ADATTATORE PER TUBO FLEXO COMPONIBILE
LOC-LINE DA 1/4”



CODICE OB	D	L mm	
OB 6501	10	16	
OB 6502	12	17	
OB 6508	14	19	
OB 6514	15	20,6	

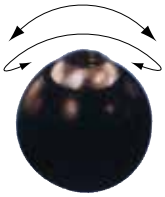


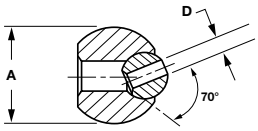
CORPO: RESINA ACETALICA | PRESSIONE MAX: 10 BAR

QPM | EASYJET

GETTI A SFERA ORIENTABILE
CON FORO LISCIO E FILETTATO
ADATTI PER TUTTE LE MACCHINE O PORTAUTENSILI

10 BAR





CODICE BE	DIAMETRO A mm	D mm	
BE 0112	10	2,8	
BE 0107	12	4	
BE 0108	14	4	
BE 0109	15	4	
BE 0020	18	4	
BE 0110	22	5,6	
FORO D FILETTATO			
BE 0212	10	M3,5x0,6	
BE 0222	12	M4x0,7	
BE 0232	14	M4x0,7	
BE 0242	15	M4x0,7	
BE 0032	18	M5x0,8	
BE 0252	22	M6x1	

NB: TUBO E UGELLI FILETTATI VEDI PAG. 1.128 - 1.129

CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 10 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

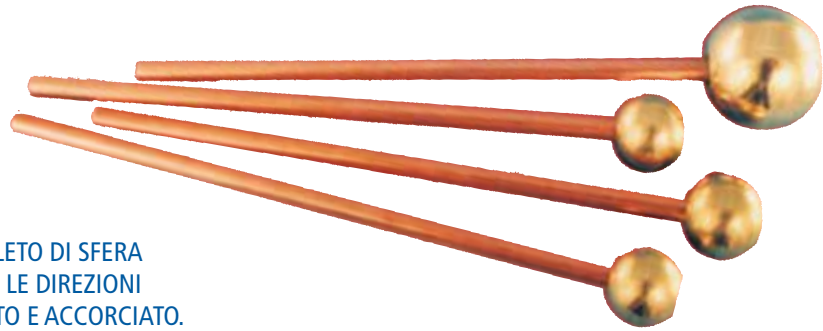
QPM

GETTI UNIVERSALI E AD ALTE PRESSIONI
PER MACCHINE UTENSILI CNC

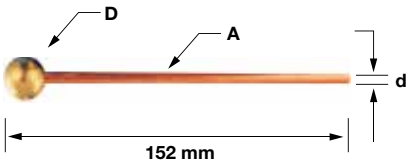
QPM | EASYJET

1

33 BAR



TUBO IN RAME COMPLETO DI SFERA
ORIENTABILE IN TUTTE LE DIREZIONI
PUÒ ESSERE SAGOMATO E ACCORCIATO.

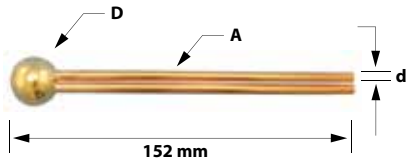


CODICE LP	D mm	d mm	A mm	
LP 5500	8	2	4	
LP 5501	9	3	4,8	
LP 5502	10	3	4,8	
LP 5504	11	3	4,8	
LP 5506	12	3	4,8	
LP 5508	12	4,5	6,35	
LP 5510	14	3	4,8	
LP 5512	14	4,5	6,35	
LP 5514	15	3	4,8	
LP 5516	15	4,5	6,35	
LP 5518	18	3	4,8	
LP 5520	18	4,5	6,35	
LP 5522	22	3	4,8	
LP 5524	22	4,5	6,35	
LP 5526	3/8"	3	4,8	
LP 5530	1/2"	3	4,8	
LP 5532	1/2"	4,5	6,35	
LP 5534	5/8"	3	4,8	
LP 5536	5/8"	4,5	6,35	

SFERA: OTTONE | TUBO: RAME RICOTTO | PRESSIONE MAX: 33 BAR | TEMPERATURA MAX: 150°

33 BAR

DOPPIO TUBO IN RAME COMPLETO DI SFERA, ORIENTABILE IN TUTTE LE DIREZIONI. POSSONO ESSERE SAGOMATI E ACCORCIATI.



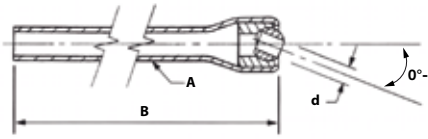
CODICE TP	D mm	d mm	A mm	
TP 5815	12	3	4,8	
TP 5820	14	3	4,8	
TP 5825	15	3	4,8	
TP 5827	18	3	4,8	
TP 5830	22	3	4,8	

SFERA: OTTONE | TUBO: RAME RICOTTO | PRESSIONE MAX: 33 BAR | TEMPERATURA MAX: 150°

QPM | EASYJET

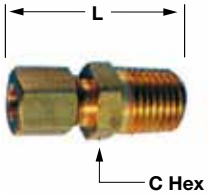
TUBO IN RAME CON SFERA ORIENTABILE INCORPORATA
PUÒ ESSERE SAGOMATO E ACCORCIATO
IDEALE PER TORNI AUTOMATICI **CNC**.

33 BAR

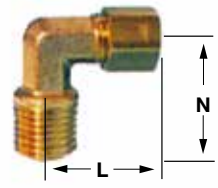


CODICE JT	A mm	B mm	d	
JT 13010	4,8	152	2 mm	
JT 13020	6,35	152	M3,5 x 0,6	
JT 13025	7,95	298	M4 x 0,7	
JT 13030	9,5	298	M5 x 0,8	

TUBO: RAME RICOTTO | SFERA: ACCIAIO INOX | PRESSIONE MAX: 33 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°



CONNETTORE DIRITTO INCLUSO DADO E BICONO						
CODICE CF	FILETTO	TUBO mm	DADO	C esagono	L mm	
CF 15010	1/8" NPT	4,8	3/8"-24	7/16	27,4	
CF 15020	1/8" NPT	6,35	7/16"-24	7/16	28	
CF 15025	1/8" NPT	7,95	1/2"-24	1/2	29,2	
CF 15030	1/4" NPT	4,8	3/8"-24	9/16	32,2	
CF 15040	1/4" NPT	6,35	7/16"-24	9/16	33	
CF 15050	1/4" NPT	7,95	1/2"-24	9/16	33,8	
CF 15060	1/4" NPT	9,5	9/16"-24	9/16	36	
CF 15070	3/8" NPT	9,5	9/16"-24	11/16	36,6	



CONNETTORE A GOMITO INCLUSO DADO E BICONO						
CODICE CF	FILETTO	TUBO mm	DADO	L mm	N mm	
CF 15110	1/8" NPT	4,8	3/8"-24	21,3	17,5	
CF 15120	1/8" NPT	6,35	7/16"-24	21,8	18,8	
CF 15125	1/8" NPT	7,95	1/2"-24	22,4	18,8	
CF 15130	1/4" NPT	4,8	3/8"-24	21,8	23,6	
CF 15140	1/4" NPT	6,35	7/16"-24	21,8	23,6	
CF 15150	1/4" NPT	7,95	1/2"-24	24,1	23,6	
CF 15160	1/4" NPT	9,5	9/16"-24	26,2	23,6	
CF 15170	3/8" NPT	9,5	9/16"-24	26,2	25,4	

DADO	CODICE CF	TUBO mm	FILETTO INTERNO	
	CF 15410	4,8	3/8" - 24	
	CF 15420	6,35	7/16" - 24	
	CF 15422	7,95	1/2" - 24	
	CF 15424	9,5	9/16" - 24	

BICONO	CODICE CF	TUBO mm	
	CF 15430	4,8	
	CF 15440	6,35	
	CF 15450	7,95	
	CF 15460	9,5	

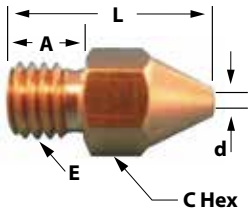
MATERIALE: OTTONE | PRESSIONE MAX: 33 BAR | TEMPERATURA MAX: 150°

QPM | EASYJET

1

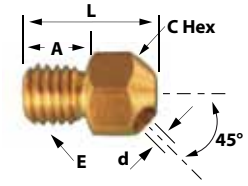
33 BAR

UGELLI FILETTATI DA UTILIZZARE SU TUTTI I TIPI DI GETTI FILETTATI DEL PROGRAMMA



GETTO DIRITTO

CODICE ST	FILETTO E	d mm	L mm	A mm	C HEX
ST 6510	M3,5 x 0,6	1,6	10,7	3,6	3/16
ST 6515	M3,5 x 0,6	2,2	10,7	3,6	3/16
ST 6520	M4 x 0,7	1,6	13,7	4,6	3/16
ST 6525	M4 x 0,7	2,2	13,7	4,6	3/16
ST 6530	M5 x 0,8	1,6	16	5,3	1/4
ST 6535	M5 x 0,8	2,2	16	5,3	1/4
ST 6540	M5 x 0,8	3	16	5,3	1/4
ST 6545	M6 x 1,0	1,6	16	5,3	1/4
ST 6550	M6 x 1,0	2,2	16	5,3	1/4
ST 6555	M6 x 1,0	3	16	5,3	1/4
ST 6560	M6 x 1,0	3,8	16	5,3	1/4
ST 6565	M8 x 1,25	1,6	20,3	7,6	3/8
ST 6570	M8 x 1,25	2,2	20,3	7,6	3/8
ST 6575	M8 x 1,25	3	20,3	7,6	3/8
ST 6580	M8 x 1,25	4	20,3	7,6	3/8
ST 6585	M8 x 1,25	5,6	20,3	7,6	3/8
ST 6610	1/8" NPT	1,6	22,9	9,4	1/2
ST 6615	1/8" NPT	2,2	22,9	9,4	1/2
ST 6620	1/8" NPT	3	22,9	9,4	1/2
ST 6625	1/8" NPT	4	22,9	9,4	1/2
ST 6630	1/8" NPT	5,6	22,9	9,4	1/2
ST 6635	1/8" NPT	7,1	22,9	9,4	1/2



GETTO 45°

ST 6650	M3,5 x 0,6	1,6	8,10	3,6	3/16
ST 6655	M4 x 0,7	1,6	9,15	4,6	3/16
ST 6660	M5 x 0,8	2,2	10,7	5,3	1/4
ST 6665	M6 x 1,0	2,2	10,7	5,3	1/4
ST 6670	M6 x 1,0	3	10,7	5,3	1/4

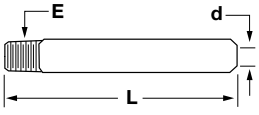
MATERIALE: OTTONE | PRESSIONE MAX: 33 BAR | TEMPERATURA MAX: 150°

QPM | EASYJET

TUBI DI PROLUNGA
FILETTATI

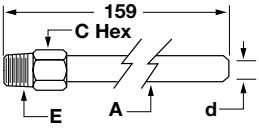
1

33 BAR



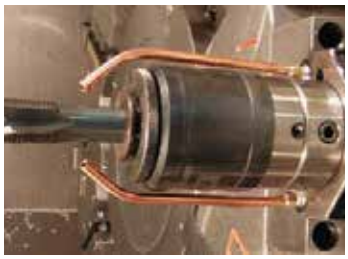
TUBO RIGIDO IN OTTONE				
CODICE SBT	FILETTO E	L mm	d mm	
SBT 9705	M3,5 x 0,6	30	2	
SBT 9710	M4 x 0,7	35	2	
SBT 9720	M5 x 0,8	40	3	
SBT 9730	M6 x 1,0	50	4	
SBT 9735	M7 x 1,0	55	5	
SBT 9740	M8 x 1,25	55	5,5	

MATERIALE: OTTONE | PRESSIONE MAX: 33 BAR | TEMPERATURA MAX: 150°

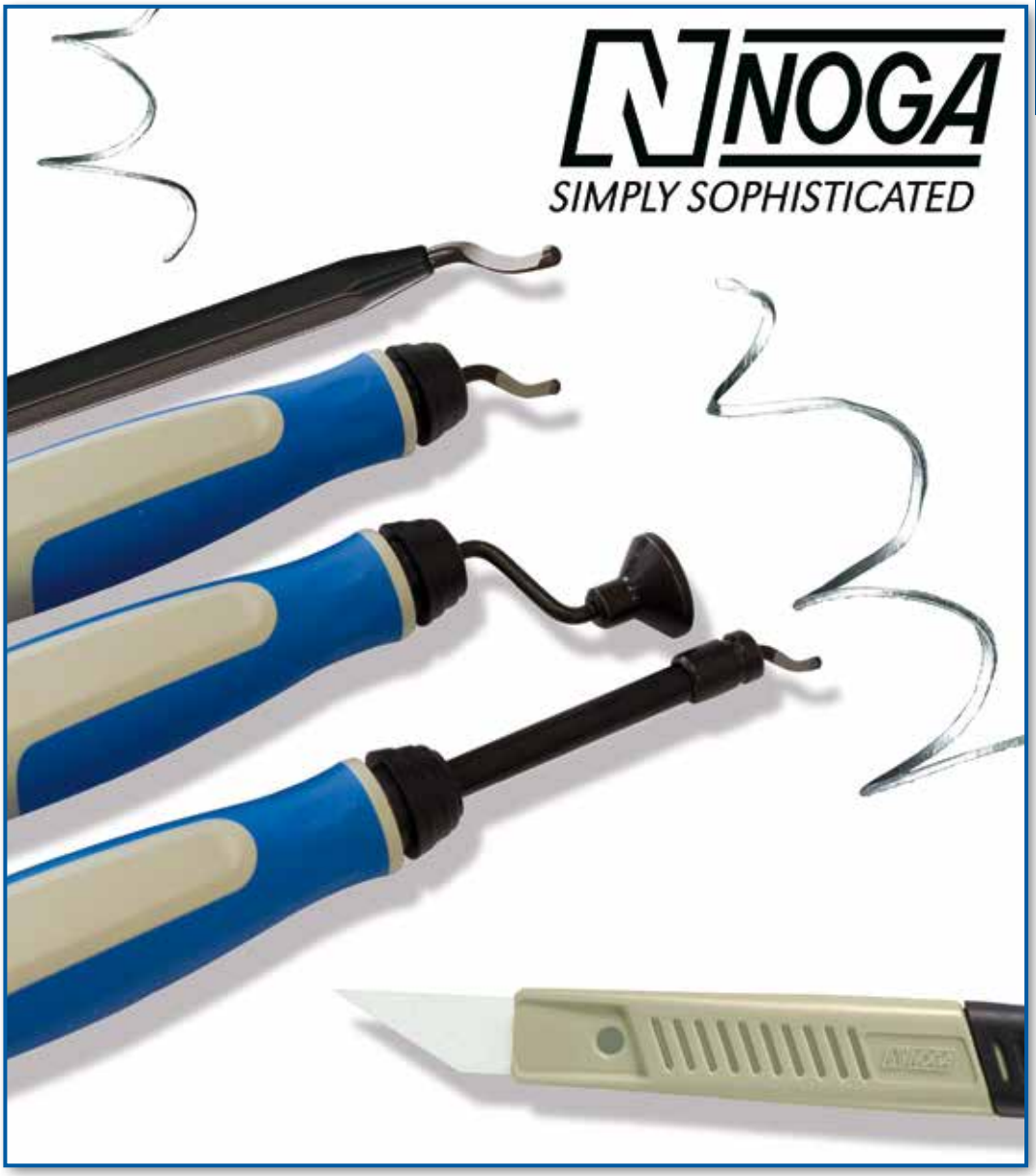


TUBO IN RAME RICOTTO					
CODICE ET	FILETTO E	d mm	A mm	C HEX	
ET 9805	M3,5 x 0,6	1,8	3,2	3/16"	
ET 9810	M4 x 0,7	1,8	3,2	1/4"	
ET 9820	M5 x 0,8	3	4,8	1/4"	
ET 9830	M6 x 1	3	4,8	1/4"	
ET 9835	M7 x 1	4,6	6,35	5/16"	
ET 9840	M8 x 1,25	4,6	6,35	5/16"	

ESAGONO FILETTATO: BRONZO | MATERIALE TUBO: RAME RICOTTO
PRESSIONE MAX: 33 BAR | TEMPERATURA MAX: 150°



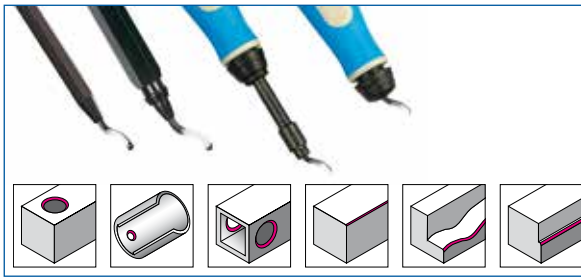
NOTE



SBAVATORI MANUALI UNIVERSALI

NOGA | SBAVATORI MANUALI

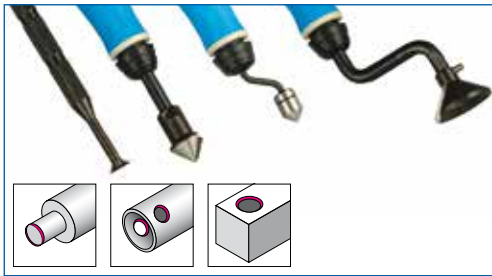
1



SBAVATORI UNIVERSALI

Lame Ø 2,6 mm
Lame Ø 3,2 mm

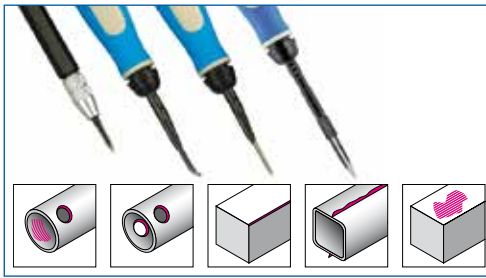
Da pag. 1.134 a pag. 1.137



NEW

SBAVATORI PER INTERNO, ESTERNO E REVERSIBILI

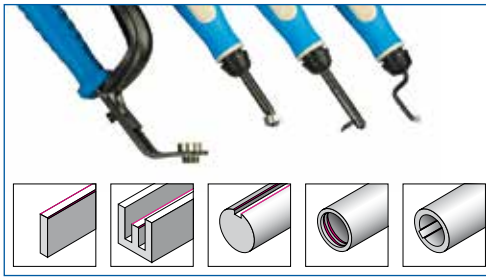
Da pag. 1.138 a pag. 1.142



NEW

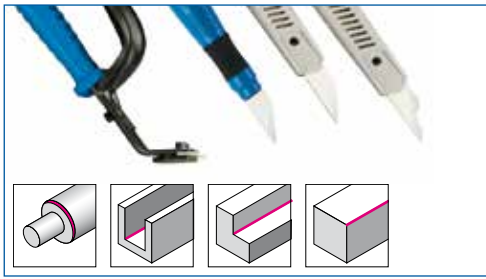
RASCHIETTI

Pag. 1.143 - 1.144



SBAVATORI PER "O" RING, CHIAVETTE E LAMIERE

Pag. 1.145 - 1.146



NEW

SBAVATORI CON LAME IN CERAMICA

Pag. 1.147 - 1.148

NOGA | SBAVATORI MANUALI

UTENSILI SPECIALI

Pag. 1.149

KIT E BOX

Da pag. 1.150 a pag. 1.152

NUOVA IMPUGNATURA NOGAGRIP

Noga leader mondiale della sbavatura, investe costantemente nella ricerca della qualità ed innovazione.
La nuova impugnatura **NOGAGRIP** è il risultato di innumerevoli test da parte di utilizzatori specialisti della sbavatura manuale in molteplici applicazioni.

IMPUGNATURA NOGAGRIP

NG-1 Lame S Ø 3,2 mm

NG-2 Lame N Ø 2,6 mm

NG-3 Supporti Ø 7,0 mm

- ERGONOMICA
- DUE COMPONENTI: DURO E SOFFICE, PER UN MASSIMO COMFORT NELLA MANO
- FACILE SOSTITUZIONE DELLE LAME E SUPPORTI
- LE LAME SONO ALLOGGIATE NELL'IMPUGNATURA
- IMPUGNATURA GARANTITA

NOGA | SBAVATORI MANUALI

Lame modello "S" Ø 3,2 mm

1

NOGA 3 *NG1003*

Nuova impugnatura ergonomica **NG-1**. L'impugnatura può montare differenti lame tipo "**S**" Ø 3,2 mm. Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-1**
- **Lame S10 - S20 - S35**

Codice NG1003

Confezione 16 pezzi **NOGA 3**
Codice NG1503

NOGA 5 *NG1005*

Sbavatore identico al modello **NOGA 3** ma corredato di 5 lame tipo **"S"** per sbavature differenti. Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-1**
- **Lame S10 - S20 - S35 - S101 - S202**

Codice NG1005

Confezione 16 pezzi **NOGA 5**
Codice NG1505

Vedi pagina 1.152

NOGA SUPER *NG3003*

Impugnatura **NG-3** con supporto telescopico (30 - 115 mm), adatto per tutte le lame tipo **"S"**. Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-3**
- **Supporto S**
- **Lame S100 - S20 - S30**

Codice NG3003

IMPUGNATURE

Ø 3,2 mm

NG-1
Per tutte le lame tipo **"S"** Ø 3,2 mm.
Codice NG1000

Ø 7 mm

NG-3
Per supporto **S** e tutti i supporti Ø 7 mm.
Codice NG3000

SUPPORTO

SUPPORTO S
Supporto adatto per tutte le lame tipo **"S"** Ø 3,2 mm. Telescopico da 30 a 115 mm.
Lunghezza 131 mm
Codice EL02003

SUPPORTO S
Supporto adatto per tutte le lame tipo **"S"** Ø 3,2 mm. Telescopico da 30 a 115 mm.
Lunghezza 131 mm
Codice EL02003

NOGA | SBAVATORI MANUALI

Lame modello "S" Ø 3,2 mm

EDGE *EO1000*

Il più piccolo sbavatore a lama fissa tipo "S10".
Con impugnatura esagonale 8 mm in alluminio verniciato, lunghezza totale 140 mm. Questo modello comprende:

- **Lama S10 montata sull'impugnatura esagonale 8 mm**

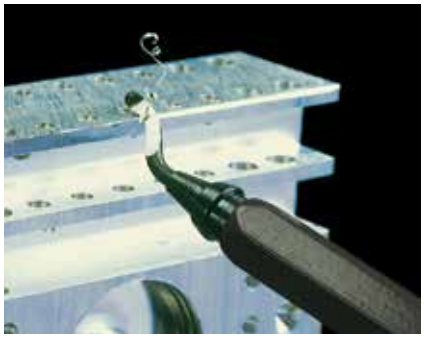
Codice 134.05 confezione da 1 pz.
Codice ED 10 confezione da 10 pz.

RAPID *RB1000*

Questo utensile è simile al modello EDGE con la possibilità di cambiare la lama tipo "S10". L'impugnatura esagonale da 12 mm è in alluminio verniciato. Questo modello comprende:

- **Impugnatura esagonale 12 mm**
- **Lama S10**

Codice 134.04 confezione da 1 pz.
Codice RA 10 confezione da 10 pz.
Codice RB1500 box da 20 pz. vedi pag. 1.152



LAME DI RICAMBIO MODELLO S *ALTRI TIPI VEDI PAGINA 1.154-1.155*

S	Ø = 3,2 mm		CODICE	DESCRIZIONE
S10 *(E100)*			**10** **100**	**135.010** **BS 1010**	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per acciaio dolce e alluminio. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
S10 TIN			**10** **100**	**135.01R** **BS 1010R**	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni. Durezza superiore a 70 ROC.
S100 Co			**10**	**135.1000**	Lama in HSS-Co ideale per metalli tenaci e plastica.
S101			**10**	**135.101**	Lama in HSS adatta per piccoli fori Ø min. 2,4 mm, usata per tutti i materiali.
S101 TIN			**10** **100**	**135.101R** **BS 10110R**	Lama in HSS con rivestimento al TIN. Durezza superiore a 70 ROC.
S150			**10** **100**	**135.015** **BS 15010**	Lama **speciale** per **plastica** e piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm
S20 *(E200)*			**10** **100**	**135.020** **BS 2010**	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto. Lama di colore grigio.
S20 TIN			**10** **100**	**135.02R** **BS 2010R**	Lama in HSS con rivestimento TIN. Durezza superiore a 70 ROC.
S202			**10**	**135.102**	Lama in HSS per piccoli fori Ø 2,4 mm, usata per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto.
S30 *(E300)*			**10**	**135.030**	Lama in HSS per sbavatura simultanea interna ed esterna su tubi e lamiere di spessore max 6 mm.
S35			**10** **100**	**135.035** **BS 3510**	Lama in HSS speciale per bordi diritti su tutti i materiali.
S60			**10**	**135.060**	Lama in HSS trattata a 64 RC adatta per sbavatura interna di fori e per sbavature particolari.
S70			**10**	**135.070**	Lama in HSS ideale per sbavature di bordi diritti. **Rotazione destra.**

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono confezionate sfuse in blister di plastica o cartone.

NOGA | SBAVATORI MANUALI *Lame modello "N" Ø 2,6 mm*

1

MAGIC 2 *NG2002*

Nuova impugnatura ergonomica **NG-2**. L'impugnatura può montare tutte le lame tipo "**N**" Ø 2,6 mm.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-2**
- **Lame N1 - N2**

Codice NG2002

MAGIC 4 *NG2004*

Identico al modello **MAGIC 2**, ma corredato di 4 lame tipo **"N"** per sbavature differenti. Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-2**
- **Lame N1 - N2- N3 - N6**

Codice NG2004

TELE BURR *NG3002*

Impugnatura **NG-3** con supporto telescopico (25 - 115 mm), adatto per tutte le lame tipo "**N**".
Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-3**
- **Supporto N**
- **Lame N1 - N2**

Codice NG3002

TEDDY BURR *TB1000*

Sbavatore tascabile a lama intercambiabile con tutte le lame tipo "**N**" Ø 2,6 mm.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura esagonale 8 mm**
- **Lama N1**

Codice 134.19 confezione da 1 pz.

NOGA | SBAVATORI MANUALI

Lame modello "N" Ø 2,6 mm

IMPUGNATURE

Ø 2,6 mm

NG-2
Per tutte le lame tipo **"N"** Ø 2,6 mm.

Codice NG2000

SUPPORTO

SUPPORTO N
Supporto adatto per tutte le lame tipo **"N"** Ø 2,6 mm.
Telescopico da 25 a 115 mm. Lunghezza 131 mm.
Codice EL 01033

Ø 7 mm

NG-3
Per supporto **"N"** e tutti i supporti Ø 7 mm.

Codice NG3000

SUPPORTO N
Supporto adatto per tutte le lame tipo **"N"** Ø 2,6 mm.
Telescopico da 25 a 115 mm. Lunghezza 131 mm.
Codice EL 01033

LAME DI RICAMBIO MODELLO N *ALTRI TIPI VEDI PAGINA 1.154*

N	Ø = 2,6 mm			CODICE	DESCRIZIONE
N1 *(B10)*			**10** **100**	**135.100** **BN 1010**	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per acciaio, alluminio e plastica. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni. **Rotazione destra.**
N1 TIN			**10**	**135.10R**	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni. Durezza superiore a 70 ROC.
N10 Co			**10**	**135.210**	Lama in HSS-Co ideale per metalli tenaci.
N2 *(B20)*			**10** **100**	**135.200** **BN 2010**	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto. **Rotazione destra e sinistra.**
N2 TIN			**10**	**135.20R**	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni. Durezza superiore a 70 ROC.
N3 *(B30)*			**10**	**135.300**	Lama in HSS per sbavatura simultanea interna ed esterna su tubi e lamiere di spessore max 4 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono confezionate sfuse in blister di plastica o cartone.

NOGA | SBAVATORI MANUALI

SBAVATORI PER INTERNO

1

SC1500 - *Sbavatore per lavorazioni gravose*

Ideale per raschiare, contornare e sbavare la maggior parte dei materiali più resistenti. Il manico può anche essere utilizzato per inserti.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura SC1400 -** Impugnatura anodizzata nera esagonale, Ø 12 mm, lunghezza 120 mm. Collare di bloccaggio zigrinato per il controllo dell'estensione della lama **(Codice SC1400)**
- **Lama T120 -** Doppia lama triangolare per lavorazioni gravose. Dimensioni lama: 7.4 x 120 mm **(Codice 135.001)**

Codice SC1500

NG1800 - *Sbavatore - Smussatore*

Il modo più veloce per smussare a mano. Lo sbavatore a scanalatura singola permette un taglio più uniforme. Incastro semplice e veloce con il supporto della lama.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG1 -** Impugnatura NG1000
- **Supporto CH3300**
- **Lama BC2511 -** Lama per sbavature interne 25mm **(Codice 135.C25)**

Codice NG1800

NG1810 - *Sbavatore interno ed esterno*

Nuovo sbavatore Rotodrive, creato per permettere di smussare internamente ed esternamente barre e tubi. Le lame dello sbavatore possono essere connesse in modo semplice e veloce all'impugnatura.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG1 -** Impugnatura NG1000
- **Supporto CH3300**
- **Lama BC2511 -** Lama per sbavature interne 25mm **(Codice 135.C25)**
- **Lama EX28** - Lama per sbavature esterne 28mm **(Codice EX 3001)**

Codice NG1810

NEW

NOGA | SBAVATORI MANUALI

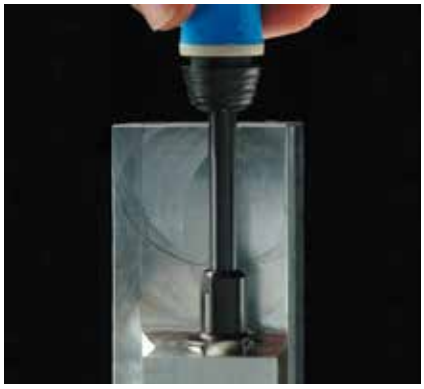
SBAVATORI PER INTERNO

SVASATORE INTERNO *NG3100*

Utensile particolarmente indicato per svasature manuali, anche su fori posti in profondità.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-3**
- **Supporto C ESAGONALE**
- **Fresa a svasare 20 mm. Modello C 20 - 90°**

Codice NG3100



HD ROTODRIVE *NG3400*

Utensile simile al modello NG3100 con la possibilità di rotazione continua. Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-3**
- **Supporto HD ROTODRIVE EL 0802**
- **Fresa a svasare 20 mm. Modello C 20 - 90°**

Codice NG3400

ROTODRIVE *NG1200*

Il sistema più veloce per sbavature di fori.
Lama a 1 tagliente capacità 1 - 10,4 mm.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-1**
- **Lama BC1041 Ø 10,4 mm 90°**

Codice NG1200

NOGA | SBAVATORI MANUALI

IMPUGNATURE

NG-1
Per tutte le lame tipo **"S"** Ø 3,2 mm.
Codice NG1000

NG-3
Per supporto **C** e **HD ROTODRIVE EL 0802**.
Codice NG3000

SUPPORTI

SUPPORTO C
Supporto esagonale per svasatori C12 - C20 - C30.
Filetto M7. Lunghezza 131 mm.
Codice CH3000

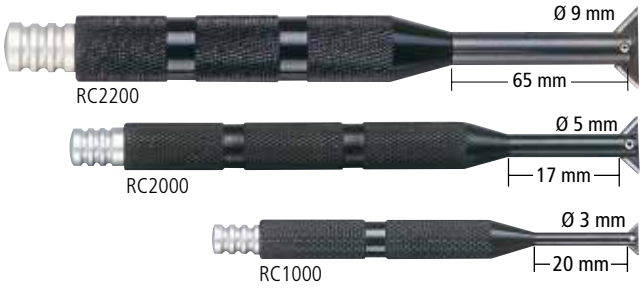
SUPPORTO HD ROTODRIVE
Supporto per svasatori C12 - C20 - C30. Filetto M7.
Codice EL 0802

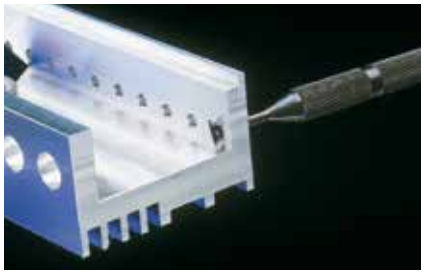
SUPPORTO ATTACCO RAPIDO.
Supporto per lame C25.
Codice CH3300

	Ø = 3,2 mm		CODICE	DESCRIZIONE
BC 3201		1	135.006	Lama per **ROTODRIVE**, Ø 3,2 mm.
BC 6301		1	135.63	Lama per **ROTODRIVE**, 1 tagliente 90°, Ø 6,3 mm.
BC 8301		1	135.83	Lama per **ROTODRIVE**, 1 tagliente 90°, Ø 8,3 mm.
BC 1041		1	135.104	Lama per **ROTODRIVE**, 1 tagliente 90°, Ø 10,4 mm.
BC 1651		1	135.165	Lama per **ROTODRIVE**, 1 tagliente 90°, Ø 16,5 mm.
C12		1	135.C12	Svasatore a 90°, in HSS, Ø 12 mm, filettatura interna M7.
C20		1	135.C20	Svasatore a 90°, in HSS, Ø 20 mm, filettatura interna M7.
C30		1	135.C30	Svasatore a 90°, in HSS, Ø 30 mm, filettatura interna M7.
C25		1	135.C25	Lama per sbavature interne 25mm

NOGA | SBAVATORI MANUALI

SBAVATORI REVERSIBILI PER FORI INTERNI ED ESTERNI





SBAVATORE REVERSIBILE MINI *RC1000*
Impugnatura in acciaio, lama modello **R1**, capacità 3 - 5,5 mm
Codice 134.46

SBAVATORE REVERSIBILE MEDIO *RC2000*
Impugnatura in acciaio, lama modello **R2**, capacità 5 - 10 mm
Codice 134.48

SBAVATORE REVERSIBILE GRANDE *RC2200*
Impugnatura in acciaio, lama modello **R3**, capacità 10 - 22 mm
Codice 134.47

HD EXT ROTODRIVE *NG3500*
Utensile sbavatore esterno per barre e tubi. Capacità 8 - 28 mm.
Questo modello comprende:
- **Impugnatura NG-3**
- **Supporto HD EXT ROTODRIVE EL 0902**
- **Lama EX28**

Codice NG3500

ROTODRIVE PER ESTERNO *NG1700*
Sbavatore esterno per barre e tubi. Capacità 4 - 18 mm.
Questo modello comprende:
- **Impugnatura NG-1**
- **Lama EX2001**

Codice NG1700

NOGA | SBAVATORI MANUALI

1

IMPUGNATURE

Ø 3,2 mm

NG-1
Per tutte le lame tipo **"S"** Ø 3,2 mm.

Codice NG1000

Ø 7 mm

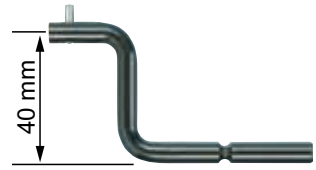
NG-3
Per supporto **HD EXT ROTODRIVE EL0902** e tutti i supporti Ø 7 mm.

Codice NG3000

SUPPORTO

SUPPORTO ATTACCO RAPIDO.
Supporto per lame EX28.

Codice CH3300



SUPPORTO HD EXT ROTODRIVE
Supporto per lame EX 28.

Codice EL0902

			CODICE	DESCRIZIONE
R1		1	135.R1	Lama reversibile 3 - 5,5 mm.
R2		1	135.R2	Lama reversibile 5 - 10 mm.
R3		1	135.R3	Lama reversibile 10 - 22 mm.
EX 2001		1	135.008	Lama per sbavature esterne Ø 8-18 mm.
EX 28		1	EX 3001	Lama per sbavature esterne Ø 8-28 mm.

NOGA | SBAVATORI MANUALI

RASCHIETTI

MINI RASCHIETTO *NG3700*

Questo utensile è un mini raschietto con lama triangolare D50 fissata al supporto con un grano M3. Ideale per lavorazioni di precisione.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-3**
- **Supporto D**
- **Lama D50**
- **Chiave a brugola**

Codice NG3700

RASCHIETTO TRIANGOLARE *NG3610*

Utensile adatto per lavorazioni standard. Monta lame T60 sul supporto TN.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-3**
- **Supporto TN**
- **Lama T60**

Codice NG3610

NEW

RASCHIETTO INTERNO *NG3710*

Utensile particolarmente adatto per sbavature interne.
Monta la lama **D66** sul supporto **D**.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-3**
- **Supporto D**
- **Lama D66**

Codice NG3710

TORNADO *SC8000*

Raschietto a doppia lama triangolare "T80". La lama viene fissata all'impugnatura avvitando una ghiera filettata che chiude la pinza.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura SC anodizzata 12 mm**
- **Lama triangolare doppia T80**

Codice 134.15

NOGA | SBAVATORI MANUALI

RASCHIETTI

1

RASCHIETTO *YT1200*

Nuova mini impugnatura YT1000 e lama triangolare MODELLO T80 in HSS.
Leggero e maneggevole per tutti i materiali.

Codice YT1200

RASCHIETTO *YT1100*

Nuova mini impugnatura YT1000 e lama triangolare MODELLO D75 in HSS.

Codice YT1100

IMPUGNATURA YT1000

Mini impugnatura con capacità di chiusura della pinza da 2,2 a 4,5 mm

Codice YT1000

IMPUGNATURE

Ø 7 mm

IMPUGNATURA NG-3

Per supporto **T**, supporto **D** e tutti i supporti Ø 7 mm.

Codice NG3000

IMPUGNATURA SC

Impugnatura anodizzata esagonale 12 mm lunghezza 120 mm. Adatta per lame D50 - D66 - D75 - T80

Codice SC1300

SUPPORTI

SUPPORTO TN

NEW

Supporto adatto per lame T40 - T60.
Lunghezza 112 mm - Filetto interno NF10

Codice EL0608

SUPPORTO D

Supporto D adatto per lame D50 - D66.
Lunghezza 113 mm

Codice EL05003

		CODICE	DESCRIZIONE
NEW D50*	10 100	135.050 BD 5010	Lama triangolare 3 mm, in HSS per lavori di precisione. Lunghezza taglio=20 mm - Lunghezza tot.=50 mm.
D55	10	135.007	Lama simile alla D50 ma in **metallo duro**. Da usare con l'impugnatura del modello **TORNADO**.
D66	10	135.066	Lama 3,2 mm, in HSS per sbavature interne. Lunghezza tot. = 50 mm.
D75	10	135.75	Lama in HSS simile alla D50 ma lunga 75 mm. Da usare con l'impugnatura del modello **TORNADO**.
NEW D77	1	135.77	Lama 75 mm in HSS per sbavature interne di fori. Simile alle D75 ma con maggiore estensione
NEW T40	1	BT4001	Lama triangolare 5x40 mm da utilizzare con supporto **TN**
NEW T60	1	BT6001	Lama triangolare 7x60 mm da utilizzare con supporto **TN**
T80	1	135.004	Doppia lama triangolare media 80 x 4,5 mm da usare con impugnatura del modello **TORNADO**.
T120	1	135.001	Doppia lama triangolare da usare su impugnatura **UNIVERSALE UNI**. Lunghezza 120 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono confezionate sfuse in blister di plastica o cartone.

*** Nuova lama D50 adattabile anche all'impugnatura RAPID**

NOGA | SBAVATORI MANUALI

SBAVATORE PER "O" RING *NG1100*

Utensile ideale per scanalature interne e sedi di anelli di tenuta.
Capacità 0-3 mm. Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-1**
- **Lama OR**

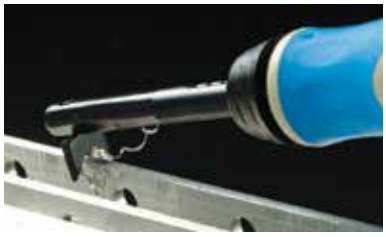
Codice NG1100

SBAVATORE A "V" *NG3200*

Utensile economico per sbavatura simultanea su lamiera o particolari con spessore da 1 a 8 mm. Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-3** • **Supporto L**
- **Lama L3**

Codice NG3200



KEYWAY *NG3300*

Utensile studiato per sbavatura di sedi di chiavette e scanalature in genere sia interne che esterne. Capacità 2,4-11 mm.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura NG-3** • **Supporto K**
- **Lama N80K**

Codice NG3300

IMPUGNATURE

Ø 3,2 mm

NG-1
Per tutte le lame tipo **"S"** Ø 3,2 mm.

Codice NG1000

Ø 7 mm

NG-3
Per supporto **K**, supporto **L** e tutti i supporti Ø 7 mm

Codice NG3000

SUPPORTI

SUPPORTO K
Supporto con foro filettato M3 per montare tutte le lame tipo **K**. Lunghezza 135 mm

Codice EL 04003

SUPPORTO L
Supporto adatto per montare lame tipo **L**.
Foro 3 mm, vite M4

Codice EL 07013

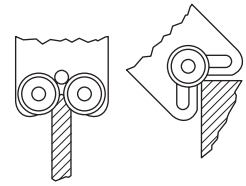
NOGA | SBAVATORI MANUALI

DOUBLE *DB1000*

Il modello double permette di asportare facilmente e rapidamente la bava da entrambi i lati di una lamiera. Inoltre è possibile sbavare singoli spigoli su grossi spessori utilizzando una sola lama e fissandola al foro centrale dello sbavatore. Le lame rotonde hanno il tagliente interamente sfruttabile su tutta la circonferenza ed ai due lati, le due lame si possono regolare per lavorazioni di lamiere fino a 12 mm di spessore. Questo modello comprende:

• Impugnatura DB • Protezione • 2 lame N80

Codice 134.01



Ø = 3,2 mm			CODICE	DESCRIZIONE
TC		1	135.11	Lama per levare ruggine e incrostazioni alle filettature interne. Minimo diametro 9 mm.
OR		1	135.009	Lama adatta per levare **spigoli vivi** alle sedi degli anelli di tenuta. Capacità 0-3 mm.
N80		10	135.080	Lama rotonda in HSS da usare con l'utensile modello **DOUBLE**. Questa lama può essere sfruttata su tutta la circonferenza e dalle due parti.
N80 M42		10	135.080M	Lama rotonda in HSS-M42 da usare con l'utensile **DOUBLE**. Questa lama può essere sfruttata su tutta la circonferenza e dalle due parti. Particolarmente adatta per **acciaio Inox**.
N70K		10	135.700	Lama speciale per sbavare piccole scanalature da usare sull'utensile modello **KEYWAY**. Campo di utilizzo da 1,2 a 8 mm.
N80K		10	135.800	Lama standard per sbavatura di sedi di chiavette da usare sull'utensile modello **KEYWAY**. Campo di utilizzo da 2,4 a 11 mm.
N90K		10	135.900	Lama speciale per sbavare larghe scanalature da usare sull'utensile modello **KEYWAY**. Campo di utilizzo da 3 a 15 mm.
L3		1	135.L3	Lama a "V" da 1 - 8 mm.
L4		1	135.L4	Lama mini a "V" da 0 - 2,5 mm.

NOGA | SBAVATORI MANUALI

LAME IN CERAMICA PER PLASTICA

CERA-CUT DIRITTO *CR2000*

Utensile ideale per sbavatura di materie plastiche e materiali teneri. **La lama è intercambiabile.**
Questo modello comprende:

- **Impugnatura CR2100**
- **Lama diritta CR2200**

Codice CR2000

CERA-CUT CONCAVO *CR2300*

Utensile ideale per sbavatura di materie plastiche e materiali teneri e adatto per superfici curve.
La lama è intercambiabile.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura CR2100**
- **Lama curva CR2500**

Codice CR2300

IMPUGNATURA CERA-CUT

Impugnatura per lama in ceramica. Lunghezza 135 mm

Codice CR2100

CERA-CUT *CR1100*

Ideale per sbavare materiali plastici con particolari diritti e curvi.
La lama in ceramica è fissa nell'impugnatura ed ha due angoli di taglio a 90°. Il piano dei due taglienti è raggiato per evitare di graffiare le superfici da sbavare.
Molto durevole.

Codice CR1100

CERAMIC DOUBLE *DB5000*

Ideale per sbavare simultaneamente 2 lati di particolari.
Le lame sono intercambiabili.
Questo modello comprende:

- **Impugnatura ergonomica DB con protezione di sicurezza**
- **Lama in ceramica a "V" CR5100**

Codice DB5000

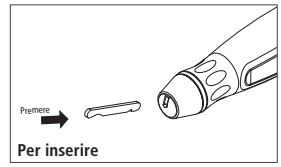
NOGA | SBAVATORI MANUALI

LAME IN CERAMICA PER PLASTICA E MATERIALI COMPOSITI

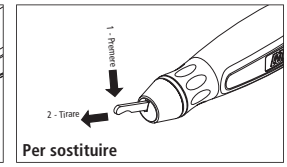
IMPUGNATURA NOGACUT

Codice NC5000

NEW



Per inserire



Per sostituire

SBAVATORE NOGA SOFT CUT NC 5100 A LAMA ROTANTE

Ideale per sbavature su materiali di plastica abrasiva morbida.
Comprende:

- **Impugnatura NC 5000**
- **Lama Ceramica 65° CR 6000**

Codice NC5100

CR6000

SBAVATORE NOGA HARD CUT NC 5200 A LAMA ROTANTE

Ideale per sbavature su materiali di plastica abrasiva dura.
Comprende:

- **Impugnatura NC 5000**
- **Lama Ceramica 75° CR 6100**

Codice NC5200

CR6100

LAMA CERAMICA	TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	DIRITTA	CR2200	Ideale per superfici piane e particolari lineari su materiali plastici.
	CURVA	CR2500	Adatta per superfici curvilinee su materiali plastici.
	V	CR5100	Adatta per due sbavature simultanee su materiali plastici.
	LAMA NOGACUT	CR6000	Lame a 65° per sbavare plastica abrasiva morbida
	LAMA NOGACUT	CR6100	Lame a 75° per sbavare plastica abrasiva dura

NOGA | SBAVATORI MANUALI

NEW

IMPUGNATURA UNIVERSALE IN ALLUMINIO RIVESTITA IN PLASTICA ANTISCIVOLO *PV1000*

Impugnatura completa di mandrino a tre griffe per un cambio veloce ed una presa sicura dei vari utensili e supporti della gamma di sbavatura Noga.
Capacità: 2-6 mm

Codice PV1000

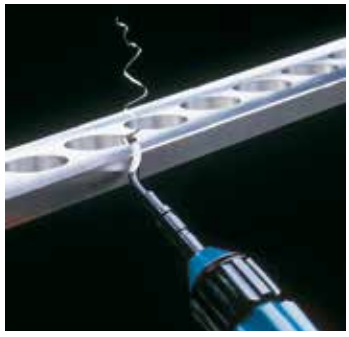
SOFT GRIP *SG1000*

Impugnatura SOFT GRIP: nuovo design grazie alla presa "morbida" e "anatomica". Possibilità di montare lame del tipo **"S"** e **"N"**.
Questa modello comprende:
- **Impugnatura SG**
- **Lama N10** • **Lama S100**

Codice SG1000

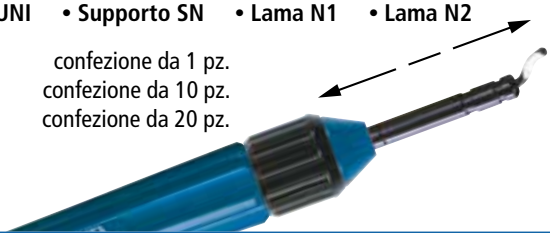
Ø 3,2
Ø 2,6

DUETTO *LB1000*



Il DUETTO è uno sbavatore universale. È telescopico ed offre la possibilità di montare due tipi di lame e precisamente da un lato lame modello **S** e dal lato opposto lame modello **N**. Lo sbavatore DUETTO comprende:
- **Impugnatura UNI** • **Supporto SN** • **Lama N1** • **Lama N2**

Codice 134.07 confezione da 1 pz.
Codice DT 10 confezione da 10 pz.
Codice LB1500 confezione da 20 pz.



TICINO *SC1000*

Raschietto a doppia lama triangolare. La lama triangolare è reversibile e può essere posizionata secondo le esigenze.
Questo modello comprende:
- **Impugnatura UNI**
- **Lama triangolare doppia T120**

Codice 134.08

IMPUGNATURE

Ø 7 mm

NG-3
Per supporto **"L"** e tutti i supporti Ø 7 mm. **Codice NG3000**

IMPUGNATURA UNIVERSALE UNI
Per supporto **SN** e lama triangolare T120. **Codice 134.10**

SUPPORTI

SUPPORTO LD
Adatto per montare lame L1 - **Codice EL 07005**

SUPPORTO SN
Supporto adatto per tutte le lame tipo **"S"** e **"N"**.
Lunghezza totale 145 mm. Lunghezza massima telescopica 85 mm. **Codice 135.002**

NOGA | SBAVATORI MANUALI

KIT E BOX

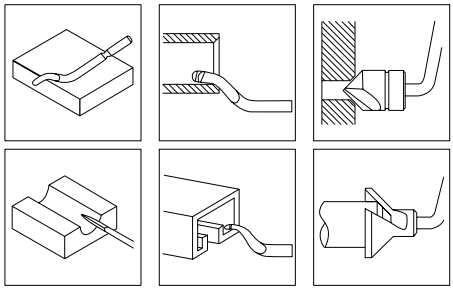
1

NUOVO KIT NOGA

Il Kit SP 1010 comprende:

- Impugnatura **RAPID**
- Lama ROTODRIVE per esterno Ø 4-18 mm **135.008**
- Lama ROTODRIVE 90° Ø 16,5 mm **135.165**
- Lama **S150**
- Lama **S100**
- Lama **S20**
- Lama **D50** modificata

Codice SP 1010



MAGIC SET NOGA

Impugnatura universale per lame rotanti e lama fissa.

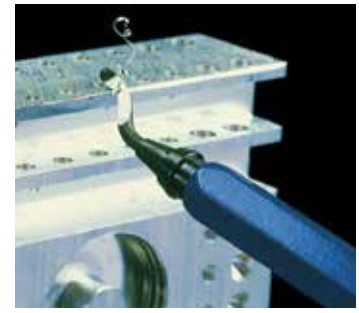
Il set comprende:

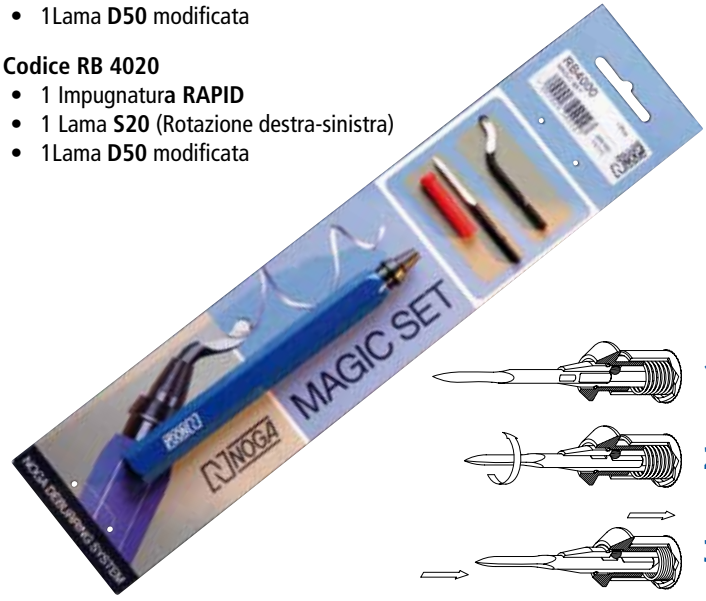
Codice RB 4000

- 1 Impugnatura **RAPID**
- 1 Lama **S10** (Rotazione destra)
- 1Lama **D50** modificata

Codice RB 4020

- 1 Impugnatura **RAPID**
- 1 Lama **S20** (Rotazione destra-sinistra)
- 1Lama **D50** modificata





1 Inserire fino ad appoggiare la lama **D50** alla sfera.

2 Ruotare la lama **D50** e farla slittare oltre la sfera.

3 Abbassare la testa del **RAPID** e la lama per l'assestamento definitivo.

NOGA | SBAVATORI MANUALI

KIT E BOX

BRONZE UNIKIT NG9200

COMPOSIZIONE
- Impugnatura NOGA GRIP NG3
- Supporti N e S
- Supporto C+C20
- Supporto D+D50
- Lame N1, N2, S10, S20, S30, S150
- Dimensioni 215 x 120 x 40 mm

Codice NG9200

UNIVERSAL SET

COMPOSIZIONE
- 4 sbavatori in plastica modello EDGE
- Completo di lame
  S10 - S20 - S100 - S150

VERDE: per alluminio (S10)
ROSSO: per ottone e ferro (S20)
BLU: per acciaio (S100)
GIALLO: per plastica (S150).

Codice EO2100

KIT SP7700

NEW

COMPOSIZIONE
- Sbavatore modello Tornado - cod.134.15
- Sbavatore modello Keyway - cod.NG3300
- Sbavatore modello a V - cod.NG3200
- Sbavatore modello mini raschietto - cod.NG3700
- Svasatore manuale per interni - cod.NG3100
- Raschetto per interno - cod.NG3710
- Sbavatore modello Noga Super - cod.NG3003
- Dimensioni : 270x230x50mm

Codice SP7700

SET BS9999

NEW

COLLECTION SET
Assortimento di 10 differenti lame del tipo **"S"** da 3,2 mm che permette di provare le diverse lame e trovare la migliore per la propria lavorazione.
Da utilizzare con impugnatura **UNI NG1000**, supporto **SN** o con gli sbavatori a lame intercambiabili del tipo **"S"**. *(dettaglio lame pag. 1.157)*

Codice BS9999

NOGA | SBAVATORI MANUALI

CARTON BOX

1

NOGA 3

Il più razionale degli sbavatori manuali. Può montare tutte le lame modello **S** ed utensili con gambo Ø 3,2 mm.
Questo sbavatore è completo di 3 lame S10 - S20 - S35 alloggiate nel cappuccio posteriore.

Confezione	Codice
1 (16 pz.)	NG1503

NOGA 5

Sbavatore identico al modello NOGA 3 ma completo di 5 lame S10 - S20 - S35 - S101 - S202.

Confezione	Codice
1 (16 pz.)	NG1505

RAPID

Questo utensile ha la possibilità di cambiare le lame tipo **S**.
L'impugnatura esagonale da 12 mm è in alluminio verniciato.
Lunghezza totale 150 mm.

Confezione	Codice
1 (20 pz.)	RB1500

NEW

SP7300

Pratico espositore da banco composto da:

SBAVATORI

N.5 NG1003 sbavatore modello NOGA 3
N.5 NG1200 sbavatore modello ROTODRIVE
N.5 RB1000 sbavatore modello RAPID
N.5 SC8000 sbavatore modello TORNADO

LAME

N.5 confezioni da 10 lame cadauna modello S10-S20-S30-S100-S150.

Confezione	Codice
1 (25 pz.)	SP7300

NOGA | IMPUGNATURE E SUPPORTI

Impugnatura per lame tipo "S" Ø 3,2 mm
Codice NG1000

Impugnatura per lame tipo "N" Ø 2,6 mm
Codice NG2000

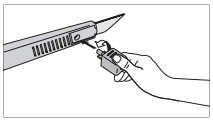
Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm
Codice NG3000

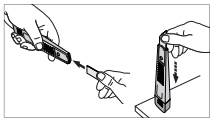
Impugnatura universale UNI per supporto "SN" e lama triangolare T120
Codice 134.10

Mini impugnatura con capacità di chiusura della pinza da 2,2 a 4,5 mm
Codice YT1000

Impugnatura SC per lame D50 - D66 - D75 - T80
Codice SC1300

Impugnatura CERA-CUT
Codice CR2100





Supporto "SN" adatto per lame tipo "S" e "N". **Codice 135.002**

Supporto "S" adatto per lame tipo "S" Ø 3,2 mm. **Codice EL 02003**

Supporto "N" adatto per lame tipo "N" Ø 2,6 mm. **Codice EL 01033**

Supporto "C" per svasatori C12 - C20 - C30. **Codice CH3000**

Supporto "D" adatto per lame D50 - D66. **Codice EL 05003**

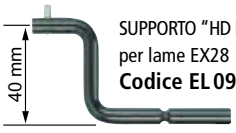
Supporto "K" per lame tipo "K". **Codice EL 04003**

Supporto "L" per lame tipo "L". **Codice EL 07013**

Supporto "TN" per lame T40-T60. **Codice EL 0608**

Supporto "LD" per lame L1.
Codice EL 07005

SUPPORTO "HD ROTODRIVE"
per svasatori C12 - C20 - C30
Codice EL 0802



SUPPORTO "HD EXT ROTODRIVE"
per lame EX28
Codice EL 0902

SUPPORTO ATTACCO RAPIDO
per lame C25
Codice CH3300

NOGA | LAME DI RICAMBIO

1

N	Ø = 2,6 mm		CODICE	DESCRIZIONE
N1 *(B10)*			10 100	135.100 BN 1010	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per acciaio, alluminio e plastica. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni. **Rotazione destra.**
N1 TIN			10	135.10R	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni. Durezza superiore a 70 ROC.
N1C			10	135.100C	Lama in metallo duro per acciai duri e abrasivi.
N10 Co			10	135.210	Lama in HSS-Co ideale per metalli tenaci.
N2 *(B20)*			10 100	135.200 BN 2010	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto. **Rotazione destra e sinistra.**
N2 TIN			10	135.20R	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni. Durezza superiore a 70 ROC.
N3 *(B30)*			10	135.300	Lama in HSS per sbavatura simultanea interna ed esterna su tubi e lamiere di spessore max 4 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono confezionate sfuse in blister di plastica o cartone.

S	Ø = 3,2 mm		CODICE	DESCRIZIONE
S10 *(E100)*			10 100	135.010 BS 1010	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per acciaio dolce e alluminio. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni. **Rotazione destra.**
S10LH			10	135.010L	Lama con caratteristiche uguali alla S10, ma con **rotazione sinistra**.
S10C			10	135.010C	Lama in metallo duro S10 per acciai duri e plastiche speciali.
S10 TIN			10 100	135.01R BS 1010R	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni. Durezza superiore a 70 ROC.
S100 Co			10	135.1000	Lama in HSS-Co ideale per metalli tenaci e plastica.
S101			10	135.101	Lama in HSS adatta per piccoli fori Ø min. 2,4 mm, usata per tutti i materiali.
S101 TIN			10 100	135.101R BS 10110R	Lama in HSS con rivestimento al TIN. Durezza superiore a 70 ROC.
S150			10 100	135.015 BS 15010	Lama **speciale** per **plastica** e piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm. **Rotazione destra.**
S20 *(E200)*			10 100	135.020 BS 2010	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto. Lama di colore grigio.**Rotazione destra e sinistra.**
S20 TIN			10 100	135.02R BS 2010R	Lama in HSS con rivestimento TIN. Durezza superiore a 70 ROC. **Rotazione destra e sinistra.**
S202			10	135.102	Lama in HSS per piccoli fori Ø 2,4 mm, usata per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto. **Rotazione destra e sinistra.**
S30 *(E300)*			10	135.030	Lama in HSS per sbavatura simultanea interna ed esterna su tubi e lamiere di spessore max 6 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono confezionate sfuse in blister di plastica o cartone.

NOGA | LAME DI RICAMBIO

S	Ø = 3,2 mm		CODICE	DESCRIZIONE
S35		10 100	135.035 BS 3510	Lama in HSS speciale per bordi diritti su tutti i materiali.
S60		10	135.060	Lama in HSS trattata a 64 RC adatta per sbavatura interna di fori e per sbavature particolari.
S70		10	135.070	Lama in HSS ideale per sbavature di bordi diritti. **Rotazione destra.**

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono confezionate sfuse in blister di plastica o cartone.

	Ø = 3,2 mm		CODICE	DESCRIZIONE
TC		1	135.11	Lama per levare ruggine e incrostazioni alle filettature interne. Minimo diametro 9 mm.
OR		1	135.009	Lama adatta per levare **spigoli vivi** alle sedi degli anelli di tenuta. Capacità 0-3 mm.
EX 2001		1	135.008	Lama per sbavature esterne Ø 4-18 mm.
BC 3201		1	135.006	Lama per **ROTODRIVE**, Ø 3,2 mm.
BC 6301		1	135.63	Lama per **ROTODRIVE**, 1 tagliente 90°, Ø 6,3 mm.
BC 8301		1	135.83	Lama per **ROTODRIVE**, 1 tagliente 90°, Ø 8,3 mm.
BC 1041		1	135.104	Lama per **ROTODRIVE**, 1 tagliente 90°, Ø 10,4 mm.
BC 1651		1	135.165	Lama per **ROTODRIVE**, 1 tagliente 90°, Ø 16,5 mm.

			CODICE	DESCRIZIONE
NEW D50		10 100	135.050 BD 5010	Lama triangolare 3 mm, in HSS per lavori di precisione. Lunghezza taglio=20 mm. Lunghezza tot.=50 mm. Adattabile al modello **RAPID**
D55		10	135.007	Lama simile alla D50 ma in **metallo duro**. Da usare con l'impugnatura del modello **TORNADO**.
D66		10	135.066	Lama 3,2 mm, in HSS per sbavature interne. Lunghezza tot. = 50 mm.
D75		10	135.75	Lama in HSS simile alla D50 ma lunga 75 mm. Da usare con l'impugnatura del modello **TORNADO**.
NEW D77		1	135.77	Lama 75 mm in HSS per sbavature interne di fori. Simile alle D75 ma con maggiore estensione
NEW T40		1	BT4001	Lama triangolare 5x40 mm da utilizzare con supporto **TN**
NEW T60		1	BT6001	Lama triangolare 7x60 mm da utilizzare con supporto **TN**

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono confezionate sfuse in blister di plastica o cartone.

NOGA | LAME DI RICAMBIO

			CODICE	DESCRIZIONE
T80		1	135.004	Doppia lama triangolare media 80 x 4,5 mm da usare con impugnatura del modello **TORNADO**.
T120		1	135.001	Doppia lama triangolare da usare su impugnatura **UNIVERSALE UNI**. Lunghezza 120 mm.
N80		10	135.080	Lama rotonda in HSS da usare con l'utensile modello **DOUBLE**. Questa lama può essere sfruttata su tutta la circonferenza e dalle due parti.
N80 M42		10	135.080M	Lama rotonda in HSS-M42 da usare con l'utensile **DOUBLE**. Questa lama può essere sfruttata su tutta la circonferenza e dalle due parti. Particolarmente adatta per **acciaio Inox**.
N70K		10	135.700	Lama speciale per sbavare piccole scanalature da usare sull'utensile modello **KEYWAY**. Campo di utilizzo da 1,2 a 8 mm.
N80K		10	135.800	Lama standard per sbavatura di sedi di chiavette da usare sull'utensile modello **KEYWAY**. Campo di utilizzo da 2,4 a 11 mm.
N90K		10	135.900	Lama speciale per sbavare larghe scanalature da usare sull'utensile modello **KEYWAY**. Campo di utilizzo da 3 a 15 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono confezionate sfuse in blister di plastica o cartone.

			CODICE	DESCRIZIONE
C12		1	135.C12	Svasatore a 90°, in HSS, Ø 12 mm, filettatura interna M7.
C20		1	135.C20	Svasatore a 90°, in HSS, Ø 20 mm, filettatura interna M7.
C30		1	135.C30	Svasatore a 90°, in HSS, Ø 30 mm, filettatura interna M7.
C25		1	135.C25	Lama per sbavature interne 25mm

			CODICE	DESCRIZIONE
R1		1	135.R1	Lama reversibile 3 - 5,5 mm.
R2		1	135.R2	Lama reversibile 5 - 10 mm.
R3		1	135.R3	Lama reversibile 10 - 22 mm.

ATTENZIONE!
Su richiesta, Cagelli Distribuzione offre la possibilità di confezionare blister da 100 lame

NOGA | LAME DI RICAMBIO

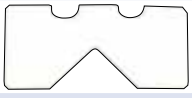
			CODICE	DESCRIZIONE
L1		1	135.L1	Lama per sbavatori LEADER.
L3		1	135.L3	Lama a "V" da 1 - 8 mm.
L4		1	135.L4	Lama mini a "V" da 0 - 2,5 mm.
EX 28		1	EX 3001	Lama per sbavature esterne Ø 8-28 mm.

NEW

BS9999 - Collezione delle 10 lame più popolari da 3,2 mm. Tutte le lame per lavorazioni gravose in un'unica confezione.

COMPOSIZIONE

- **S10:** acciaio, alluminio e plastica
- **S20:** ottone e ghisa
- **S30:** sbavatura interna ed esterna
- **S35:** per bordi diritti su tutti i materiali
- **S60:** sbavatura di fori particolari
- **S70:** per bordi diritti
- **S100Co:** metalli tenaci e plastica
- **S101:** adatta per piccoli fori
- **S150:** lama speciale per piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm
- **S202:** ottone, ghisa e materiali a truciolo corto

LAMA CERAMICA	TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	DIRITTA	CR2200	Ideale per superfici piane e particolari lineari su materiali plastici.
	CURVA	CR2500	Adatta per superfici curvilinee su materiali plastici.
	V	CR5100	Adatta per due sbavature simultanee su materiali plastici.
NEW	LAMA NOGACUT	CR6000	Lame a 65° per sbavare plastica abrasiva morbida
NEW	LAMA NOGACUT	CR6100	Lame a 75° per sbavare plastica abrasiva dura

ATTENZIONE!
Su richiesta, Cagelli Distribuzione offre la possibilità di confezionare blister da 100 lame

NOTE