



LENOX 

CATALOGO PRODOTTI

ACCESSORI PER ELETTROUTENSILI
UTENSILERIA MANUALE
LAME PER SEGHE A NASTRO



COSA SIGNIFICA LENOX® IN TERMINI DI QUALITÀ E PRESTAZIONI.

Il nome LENOX® si ispira alla velocità, resistenza e affilatezza dei denti dei lupi che un tempo si aggiravano sulle colline scozzesi vicine alla sponda occidentale del Loch Lomond, dimora del Conte di LENOX®.

Con questa ispirazione abbiamo fondato la nostra società nel 1915, realizzando le prime lame per archetto LENOX® con soli dieci dipendenti. Oggi, a distanza di 100 anni, LENOX® continua a distinguersi per la fabbricazione di prodotti da taglio di altissima qualità ed eccellenti prestazioni, dando attualmente lavoro ad oltre 700 dipendenti.

La maggior parte del personale opera presso il nostro stabilimento certificato ISO 9001 con sede a East Longmeadow, Massachusetts, negli Stati Uniti, dove viene progettata, collaudata e realizzata una vasta gamma di lame per seghe a nastro, accessori per elettrotensili ed utensili manuali. I professionisti di oltre 70 paesi scelgono l'affidabilità dei nostri prodotti.

Da sempre, continuiamo ad investire nei nostri impianti, a sostenere solidamente la ricerca e lo sviluppo e a integrare nella produzione le tecnologie più avanzate. Il risultato? Le straordinarie prestazioni e l'eccezionale resistenza dei nostri prodotti più recenti, tra i quali le seghe a tazza LENOX® Speed Slot T3 e le lame per seghe a nastro ARMOR™.

Soprattutto, ci sta a cuore l'impegno di rispondere pienamente alle esigenze dei nostri clienti, assicurando loro la fornitura di prodotti e servizi di alta qualità.

Se sta prendendo per la prima volta in considerazione l'acquisto di prodotti LENOX®, La ringraziamo per l'opportunità che ci offre di migliorare la produttività della Sua azienda.

SOMMARIO

ACCESSORI PER ELETTROTENSILI

LAME A GATTUCCIO	4
SEGHE A TAZZA	15
LAME PER SEGHETTO ALTERNATIVO.....	26
PUNTE A GRADINO	29

UTENSILERIA MANUALE

ARCHETTI E LAME PER SEGHETTO	31
TAGLIATUBI PER PLASTICA	34
TAGLIATUBI PER METALLO.....	36

SEGA A NASTRO

CARBURO 41	
BIMETALLICA	51
CARBONIO.....	60
FLUIDI E UTENSILI DA TAGLIO E PER LAVORAZIONI METALLICHE.....	63





John Swanson, Carl Ericson e Carl Davis fondano LENOX® American Saw con 10 dipendenti che producono lame per archetto nella sede di Taylor Street, Springfield, MA

1915



1918

Inizia la produzione di seghe a nastro



LENOX® inizia a produrre lame per sega a nastro nello stabilimento di East Longmeadow

1961



1959

La gamma si arricchisce con le seghe a tazza



Alla linea di produzione vengono aggiunti utensili manuali ed accessori per elettroutensili per lanciare la Tool Division di LENOX®

1977



1977

Le prime lame a gattuccio bimetalliche vengono prodotte da Lee HACKMAN® Breton, sfruttando la stessa tecnologia delle lame per seghe a nastro



HACKMAN® taglia in due la sua prima auto utilizzando una lama per archetto LENOX®. Tempo impiegato: 26 minuti e 6 secondi

1981



2005

La gamma di prodotto si arricchisce delle lame per seghe a nastro ARMOR®



Newell Rubbermaid
Brands That Matter

LENOX® viene acquisita da Newell Rubbermaid.

2003



1996

LENOX® è la prima azienda nel settore di produzione delle lame ad ottenere la certificazione ISO 9001®



Seghe a tazza Speed Slot. Seghe a tazza bimetalliche durature, rapide e versatili.

2011



2015

ANNIVERSARIO

100 ANNI

HERITAGE

Il marchio LENOX® è garanzia di straordinarie **PRESTAZIONI**. Caratterizzato da una qualità senza compromessi, da materiali di prima qualità e da una produzione costantemente eccellente, è supportato da un team di esperti che lavorano alacremente per il vostro **SUCCESSO**. Questo accadeva 100 anni fa. Ed è vero tutt'oggi. L'affidabilità dei nostri prodotti è invariata nel tempo. LA NOSTRA FORZA



LAME PER SEGHE ALTERNATIVE

LENOX Gold™ POWER ARC	6
Demolizione	7
Lazer	8
Bimetalliche	9
DIAMOND™, Graniglia di carburo.....	11
Lame per taglio pallet, lame per seghetti pneumatici.....	12
Tabella comparativa lame per sega a gattuccio	13
Guida alla scelta delle seghe	14

UNA STORIA DI LEADERSHIP

LENOX® ha definito la performance nella categoria delle lame per seghe a gattuccio fin dall'invenzione della prima lama bimetallica nel 1977. LENOX® ha utilizzato la propria centenaria competenza nel taglio per essere leader nel settore e ridefinire i livelli di prestazione nella categoria delle lame bimetalliche con l'introduzione della *POWER BLAST TECHNOLOGY™*.

LAME A GATTUCCIO LENOX®



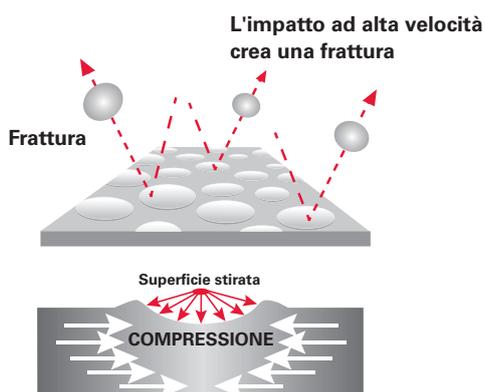
POWER BLAST TECHNOLOGY™ Built Stronger Cuts Longer™

La granigliatura ad alta velocità lungo i bordi di taglio rinforza la lama per ridurre le rotture e migliorare la durata

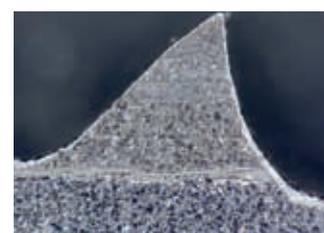


NOVITÀ

MIGLIORAMENTO PROCESSO EFFETTO SULLA LAMA



STANDARD



PROCESSO MIGLIORATO

PROCESSO MIGLIORATO



STANDARD

POWER BLAST TECHNOLOGY™
 Built Stronger Cuts Longer™

**LE LAME SONO PIÙ PULITE (MENO SBAVATURE) E MOLTO PIÙ ROBUSTE
 NOTEVOLE RIDUZIONE DELLE ROTTURE DEL GAMBO**

LENOX Gold® POWER ARC™ LAME PER SEGA A GATTUCCIO

Power Arc curvo per eccellenti prestazioni in tutte le applicazioni

LAMA CURVA POWER ARC

Durata due volte superiore rispetto alle tradizionali lame dritte per seghe e gattuccio LENOX®

DESIGN DELLA LAMA AGGRESSIVO

Ottimizza l'angolo di attacco della lama per un taglio più rapido su svariati materiali

MAGGIORE DURATA DELLA LAMA

La tecnologia T2™ e il rivestimento al titanio aiutano a dissipare il calore prolungando la vita della lama

TAGLI PIÙ RAPIDI

Il rivestimento in titanio rende i denti più resistenti all'usura e li mantiene affilati per garantire tagli più rapidi



	CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONF. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*	APPLICAZIONE
TAGLIO METALLI ESTREMO	210926108GR	6108G 152 x 25 x 1,1mm 8TPI	82472210927	500	5	
	210969108GR	9108G 229 x 25 x 1,1mm 8TPI	82472210965	250	5	
	210936110GR	6110G 152 x 25 x 1,1mm 10TPI	82472210934	500	5	
	210979110GR	9110G 229 x 25 x 1,1mm 10TPI	82472210972	250	5	
	2110012110GR	12110G 305 x 25 x 1,1mm 10TPI	82472211009	250	5	
	210946114GR	6114G 152 x 25 x 1,1mm 14TPI	82472210941	500	5	
	210989114GR	9114G 229 x 25 x 1,1mm 14TPI	82472210989	250	5	
	2110112114GR	12114G 305 x 25 x 1,1mm 14TPI	82472211016	250	5	
	210956118GR	6118G 152 x 25 x 1,1mm 18TPI	82472210958	500	5	
	210999118GR	9118G 229 x 25 x 1,1mm 18TPI	82472210996	250	5	
2110212118GR	12118G 305 x 25 x 1,1mm 18TPI	82472211023	250	5		
DEMOLIZIONE	210886066GR ¹	6066G 152 x 22 x 1,6mm 6TPI	82472210880	500	5	
	21090966GR	966G 229 x 22 x 1,6mm 6TPI	82472210903	250	5	
	21091106GR	106G 305 x 22 x 1,6mm 6TPI	82472210910	250	5	
	21089960GR	960G 229 x 22 x 1,6mm 10TPI	82472210897	250	5	
METALLO	21064610GR	610G 152 x 19 x 0,9mm 10TPI	82472210644	500	5	
	21065810GR	810G 203 x 19 x 1,3mm 10TPI	82472210651	250	5	
	21066414GR ¹	414G 102 x 19 x 0,9mm 14TPI	82472210668	500	5	
	21067614GR	614G 152 x 19 x 0,9mm 14TPI	82472210675	500	5	
	21068418GR ¹	418G 102 x 19 x 0,9mm 18TPI	82472210682	500	5	
	21069618GR	618G 152 x 19 x 0,9mm 18TPI	82472210699	500	5	
	21070818GR	818G 203 x 19 x 0,9mm 18TPI	82472210705	250	5	
	21071424GR ¹	424G 102 x 19 x 0,9mm 24TPI	82472210712	500	5	
	21072624GR	624G 152 x 19 x 0,9mm 24TPI	82472210729	500	5	
21073824GR	824G 203 x 19 x 0,9mm 24TPI	82472210736	250	5		
LEGNO	21060656GR	656G 152 x 19 x 1,3mm 6TPI	82472201606	500	5	
	21062956GR	956G 229 x 19 x 1,3mm 6TPI	82472201620	250	5	
	21061156GR	156G 305 x 19 x 1,3mm 6TPI	82472201613	250	5	

¹ Le lame non dispongono della tecnologia Power Arc.

*Gli articoli possono essere ordinati solo in multipli della Quantità Ordine Minima

NOVITÀ

DEMOLITION CT™ LAME PER SEGA A GATTUCCIO

Riporti in carburo per le massime prestazioni su legno con chiodi

DURATA FINO A 5 VOLTE SUPERIORE RISPETTO ALLE LAME PER SEGA A GATTUCCIO BIMETALLICHE

I carburi ad alte prestazioni sono saldati con tecnologia all'avanguardia per aumentare la durata, prevenire la perdita dei denti e prolungare la vita utile della lama

Profili lama più alti e più spessi rispetto alle lame tradizionali offrono la massima durata nelle applicazioni di demolizione gravose

PROGETTATA PER PRESTAZIONI PIÙ RAPIDE

Ogni dente è lavorato di precisione su superfici multiple per tagliare i chiodi con facilità



CODICE ARTICOLO	TPI	LUNGHEZZA X LARGHEZZA X SPESSORE		EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*	APPLICAZIONE
		POLLICI	MM				
1832118	6	6 x 1 x .050	152 x 22 x 1.3	885363011715	1	1	
1832143	6	9 x 1 x .050	229 x 22 x 1.3	885363011746	1	1	
1832146	6	12 x 1 x .050	305 x 22 x 1.3	885363011777	1	1	

NOVITÀ

LAME PER SEGHE A GATTUCCIO DA DEMOLIZIONE

La lama migliore per applicazioni di demolizione

POWER BLAST TECHNOLOGY™ AUMENTA LA DURATA DELLA LAMA

La granigliatura ad alta velocità lungo i bordi di taglio rinforza la lama per ridurre le rotture e migliorare la durata

MASSIMA RESISTENZA

Profili lama più alti e più spessi prevengono la piegatura durante il taglio e offrono il massimo controllo nelle applicazioni di demolizione più gravose



CODICE ARTICOLO	TPI	LUNGHEZZA X LARGHEZZA X SPESSORE		EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*	APPLICAZIONE
		POLLICI	MM				
20598966R	6	9 x 1 x .062	229 x 22 x 1.6	82472205985	180	2	
20500106R	6	12 x 1 x .062	305 x 22 x 1.6	82472205008	180	2	
20523B966R	6	9 x 1 x .062	229 x 22 x 1.6	82472205237	200	25	
20597960R	10	9 x 1 x .062	229 x 22 x 1.6	82472205978	180	2	
20372960R5	10	9 x 1 x .062	229 x 22 x 1,6	82472203721	225	5	
20524B960R	10	9 x 1 x .062	229 x 22 x 1,6	82472205244	200	25	

LAZER® LAME PER SEGA A GATTUCCIO

Il massimo per taglio metalli gravoso

POWER BLAST TECHNOLOGY™ AUMENTA LA DURATA DELLA LAMA

La granigliatura ad alta velocità lungo i bordi di taglio rinforza la lama per ridurre le rotture e migliorare la durata

TAGLIO PIÙ DIRITTI IN MATERIALI DI GRANDE DIAMETRO

Il profilo lama più alto genera tagli più diritti e maggiore durata nelle applicazioni di taglio metalli più gravose

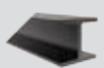


POWER BLAST
TECHNOLOGY™

LONG-LASTING
BiMetal
BLADE TECHNOLOGY

NOVITÀ



	CODICE ARTICOLO	TPI	LUNGHEZZA X LARGHEZZA X SPESSORE		EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN.	APPLICAZIONE
			POLLICI	MM			LAME/CONF.®	
METALLO SPESSE	201706110R	10	6 x 1 x .042	152 x 25 x 1,07	82472201703	375	5	Acciai strutturali e tutti i metalli 5-13mm
	201769110R	10	9 x 1 x .042	229 x 25 x 1,07	82472201765	225	5	
	2018212110R	10	12 x 1 x .042	305 x 25 x 1,07	82472201826	225	5	
METALLO DI MEDIO ED ELEVATO SPESSORE	201726114R	14	6 x 1 x 0,035	152 x 25 x 0,9	82472201727	375	5	
	201789114R	14	9 x 1 x 0,035	229 x 25 x 0,9	82472201789	225	5	Acciai strutturali e tutti i metalli 2-10mm
	2018412114R	14	12 x 1 x .042	305 x 25 x 1,07	82472201840	225	5	
	20179B9114R	14	9 x 1 x 0,035	229 x 25 x 0,9	82472201796	250	25	
	20185B12114R	14	12 x 1 x .042	305 x 25 x 1,07	82472201857	250	25	
METALLO DI MEDIO SPESSORE	201746118R	18	6 x 1 x 0,035	152 x 25 x 0,9	82472201741	375	5	Acciai strutturali e tutti i metalli 2-6mm
	201809118R	18	9 x 1 x 0,035	229 x 25 x 0,9	82472201802	225	5	
	2019012118R	18	12 x 1 x .042	305 x 25 x 1,07	82472201901	225	5	

NOVITÀ

LAME A GATTOCCIO BIMETALLICHE

Più robuste. Più durature.

POWER BLAST TECHNOLOGY™ AUMENTA LA DURATA DELLA LAMA

La granigliatura ad alta velocità lungo i bordi di taglio rinforza la lama per ridurre le rotture e migliorare la durata

MAGGIORE DURATA DELLA LAMA E VERSATILITÀ MIGLIORATA

La tecnologia brevettata T2™ riduce le forze di taglio su ciascun dente e ottimizza la rimozione dei trucioli per consentire un taglio efficiente sulla più ampia gamma di materiali.



LAME A GATTOCCIO BIMETALLICHE STANDARD

TECNOLOGIA T2™

La configurazione dei denti offre una durata 2 volte maggiore rispetto al modello precedente

GEOMETRIA OTTIMIZZATA DELLA LAMA

Ogni lama possiede una configurazione esclusiva, con un angolo di attacco aggressivo e una forma rastremata per effettuare tagli negli spazi più ristretti.

PROGETTATE PER OFFRIRE PRESTAZIONI OTTIMALI

Lo speciale design minimizza l'attrito e l'accumulo di calore, prestandosi al taglio di un'ampia gamma di materiali

POWER BLAST
TECHNOLOGY™

LONG-LASTING
BiMetal
BLADE TECHNOLOGY

	CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN.		APPLICAZIONE
					LAME/CONF.*		
LEGGNO	20575634R	634R 152 x 19 x 1,3mm 4TPI	82472205756	500	5		
	20570636RP	636RP 152 x 19 x 1,3mm 6TPI, taglio del cartongesso	82472205701	500	5		
	20560606R	606R 152 x 19 x 0,9mm 6TPI	82472205602	500	5		
	20556676RC	676RC 152 x 11 x 1,3mm 6TPI, Contornatura	82472205565	500	5		
	20572656R	656R 152 x 19 x 1,3mm 6TPI	82472205725	500	5		
	20530B656R	B656R 152 x 19 x 1,3mm 6TPI	82472205305	500	25		
	20582956R	956R 229 x 19 x 1,3mm 6TPI	82472205824	250	5		
	20558B956R	B956R 229 x 19 x 1,3mm 6TPI	82472205589	250	25		
	20585156R	156R 305 x 19 x 1,3mm 6TPI	82472205855	250	5		
APPLICAZIONI GENERALI	20562610R	610R 152 x 19 x 0,9mm 10TPI	82472205626	500	5		
	20493B610R	B610R 152 x 19 x 0,9mm 10TPI	82472204933	500	25		
	20580810R	810R 203 x 19 x 1,3mm 10TPI	82472205800	250	5		
	20590B810R	B810R 203 x 19 x 1,3mm 10TPI	82472205909	250	25		
	1769340	635R 152 x 19 x 0,9mm 10/14TPI	885363001846	500	5		
	1769341	835R 203 x 19 x 0,9mm 10/14TPI	885363001853	250	5		
	20592650R	650R 152 x 19 x 1,3mm 10/14TPI	82472205923	240	2		
	20374650R5	650R 152 x 19 x 1,3mm 10/14TPI	82472203745	500	5		
	20577850R	850R 203 x 19 x 1,3mm 10/14TPI	82472205770	250	5		
	20515B650R	650R 152 x 19 x 1,3mm 10/14TPI	82472205152	500	25		
	20583110R	110R 305 x 19 x 1,3mm 10/14TPI	82472205831	250	5		
	20491B110R	B110R 305 x 19 x 1,3mm 10/14TPI	82472204919	250	25		

	CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN.	APPLICAZIONE
					LAME/CONF.*	
METALLO SPESSO	20550414R	414R 102 x 19 x 0,9mm 14TPI	82472205503	500	5	
	20564614R	614R 152 x 19 x 0,9mm 14TPI	82472205640	500	5	
	20494B614R	B614R 152 x 19 x 0,9mm 14TPI	82472204940	500	25	
	21519814R	814R 203 x 19 x 0,9mm 14TPI	82472215199	250	5	
METALLO DI MEDIO SPESSORE	20552418R	418R 102 x 19 x 0,9mm 18TPI	82472205527	500	5	
	20566618R	618R 152 x 19 x 0,9mm 18TPI	82472205664	500	5	
	20529B618R	B618R 152 x 19 x 0,9mm 18TPI	82472205299	500	25	
	20578818R	818R 203 x 19 x 0,9mm 18TPI	82472205787	250	5	
	20487B818R	B818R 203 x 19 x 0,9mm 18TPI	82472204872	250	25	
	21510118R	118R 305 x 19 x 1,3mm 18TPI	82472215106	250	5	
	21511B118R	B118R 305 x 19 x 0,9mm 18TPI	82472215113	250	25	
	20554424R	424R 102 x 19 x 0,9mm 24TPI	82472205541	500	5	
METALLO SOTTILE	20568624R	624R 152 x 19 x 0,9mm 24TPI	82472205688	500	5	
	20579824R	824R 203 x 19 x 0,9mm 24TPI	82472205794	250	5	
	148216J6R	6J6R 152 x 19 x 1,3mm 6TPI, Drywall (sostituisce 20997EU Tri-Fold™ Saw)	82472148213	90	1	

KIT DI LAME PER SEGA A GATTUCCIO



1073415RKG



1214412RKD

ART. N.	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN.
121439KPE	9 pezzi, per legno e metallo: 2x 656R, 2x 624R, 2x 810R, 2x 818R, 1x 960R	082472121438	10	1
1214412RKD	12 pezzi per demolizione: 3x 6066R, 3x 6114R, 2x 9114R, 2x 966R, 2x 960R	082472121445	10	1
1497913RKM	13 pezzi per metallo: 3x 614R, 3x 618R, 2x 818G, 3x 818R, 2x 960R	5706915077056	10	1
1498013RKW	13 pezzi per legno: 3x 656R, 3x 610R, 2x 966G, 2x 966R, 3x 810R	5706915077049	10	1
1073415RKG	15RKG 15 pezzi, per legno e metallo: 5 x 614R, 5 x 618R, 5 x 656R	082472107340	8	1

LENOX DIAMOND™ LAME PER SEGA A GATTUCCIO

Adatte al taglio rapido della ghisa.

MAGGIORE DURATA

Le particelle di diamante brasate su lega al nichel mantengono l'affilatura per un uso più prolungato rispetto alla grana di carburo convenzionale

TAGLI 3 VOLTE PIÙ RAPIDI*

Un dente con spessore ridotto consente tagli più sottili e rapidi

TAGLI PRECISI E NETTI

A differenza delle spesse tagliatubi che frantumano i tubi e lasciano tagli grossolani e irregolari, LENOX DIAMOND taglia netto. L'acciaio armonico legato al cromo fornisce ulteriore stabilità



ART. N.	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*	APPLICAZIONE
10833800RDG	800RDG 200 x 19 x 1mm Diamond Grit, codolo singolo	082472108330	90	1	
1766338	800DTDG 225 x 19 x 1mm Diamond Grit, doppio codolo	885363000740	90	1	
1766356	100DTDG 275 x 19 x 1mm Diamond Grit, doppio codolo	885363000757	90	1	

LAME PER SEGA A GATTUCCIO CON GRANIGLIA DI CARBURO

Per il taglio di materiali non metallici

ELEVATE PRESTAZIONI CON MATERIALI ABRASIVI

Taglia materiali robusti resistenti alla formazione di trucioli, inclusi ceramica, tubi, pietra artificiale, mattoni, marmo e altro

TAGLI REGOLARI E RAPIDI

Applicate in modo uniforme, le particelle di grana di carburo su una lama flessibile generano tagli rapidi senza strappi o inceppamenti



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. CONFEZIONE	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*	APPLICAZIONE
20505600RG	600RG 152 x 20 x 0,8mm, Graniglia di carburo	082472205053	240	2	
20506100RG	100RG 254 x 20 x 1,3mm, Graniglia di carburo	082472205060	100	2	
20576800RG	800RG 203 x 20 x 1,0mm, Graniglia di carburo	082472205763	100	2	

*Gli articoli possono essere ordinati solo in multipli della Quantità Ordine Minima

LAME A GATTUCCIO PER MATERIALI DA COSTRUZIONE CON RIPORTI IN CARBURO

Tagli rapidi, efficienti e precisi su tutti i materiali da costruzione.

- Tagli di alta qualità
- Le lame 5 TPI garantiscono un taglio di alta qualità su laterizi in argilla, pietra calcarea e blocchi Poroton.
- Le lame 1,5 TPI sono invece altamente indicate per il calcestruzzo leggero ed aerato



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. CONFEZIONE	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
21103235BLP	235BLP 235 x 20 x 1,25TPI	5706915078497	25	1
21104300BLP	300BLP 300 x 50 x 1,25TPI	5706915078503	25	1
21105450BLP	450BLP 450 x 50 x 1,25TPI	5706915078510	25	1
21107300LC	300LC 300 x 50 x 1,21,5TPI	5706915078534	25	1
21108450LC	450LC 450 x 50 x 1,21,5TPI	5706915078541	25	1

LAME A GATTUCCIO BIMETALLICHE PER TAGLIO PALLET

Taglio ad elevate prestazioni per il rifacimento di pallet

PROGETTATE PER RESISTERE

Espressamente trattate per migliorare le prestazioni e sopportare i colpi dei chiodi, rendendo i tagli più rapidi

LUNGA DURATA OPERATIVA

La configurazione brevettata dei denti e il becco arrotondato aumentano la durata della lama e facilitano il taglio negli spazi ristretti



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. CONFEZIONE	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
10729810RPC	810RPC 200 x 19 x 0,9mm 10TPI	082472107296	250	250
1995507	910RPC 250 x 19 x 0,9mm 10TPI	885363177343	250	250
107301010RPC	1010RPC 250 x 19 x 0,9mm 10TPI	082472107302	250	250

LAME PER SEGHETTI PNEUMATICI

Lame bimetalliche infrangibili per macchine da taglio pneumatiche

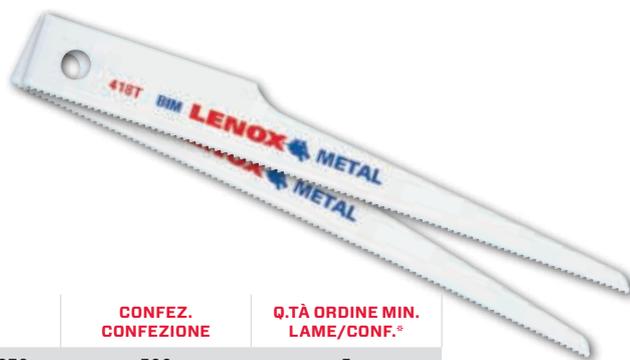
- Infrangibili
- Le lame bimetalliche si flettono e resistono alla rottura, garantendo una maggiore durata

MASSIMA RESISTENZA

per macchine da taglio pneumatiche

LUNGA DURATA

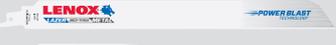
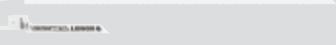
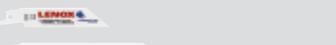
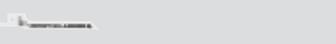
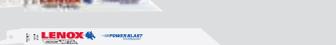
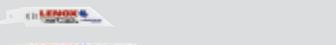
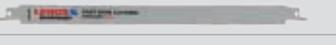
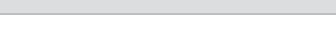
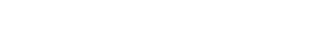
li denti in acciaio ad alta velocità assicurano un tagliente resistente e duraturo



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. CONFEZIONE	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
20427424T	424T 100 x 13 x 0,64mm 24TPI	082472204278	500	5
20428432T	432T 100 x 13 x 0,64mm 32TPI	082472204285	500	5

*Gli articoli possono essere ordinati solo in multipli della Quantità Ordine Minima

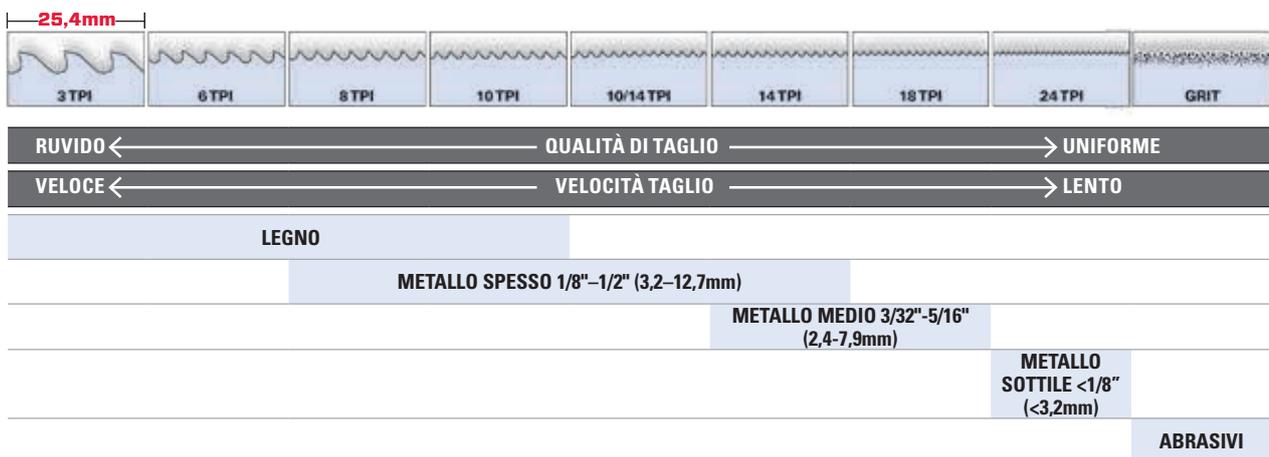
TABELLA COMPARATIVA LAME PER SEGA A GATTUCCIO

	TPI	LUNGHEZZA		DESCR.	FORMA	MILWAUKEE®	BOSCH®	DEWALT®	STARRETT®
		POLLICI	MM						
LAZER	14	6	152	6114R		4782	S936BEF	—	—
	14	9	229	9114R		4787, 5787	S1136BEF	—	—
	14	12	305	12114R		5794	—	—	—
	18	6	152	6118R		4784, 5784	—	—	—
	18	9	229	9118R		4788, 5790, 5788	—	—	—
	18	12	305	12118R		4789, 5791, 8789, 5789	S1226BEF	—	—
BIMETALLICHE STANDARD	4	6	152	634R		—	—	DT2351, DT2344, DT2362	BT63
	6	4	102	456RP		5052	—	—	—
	6	6	152	636RP		—	—	DT2359	B66, BT66
	6	6	152	656R		5035	S644D, S611DF, S611VF	—	—
	6	6	152	676RC		1606, 5041	S744D	—	—
	6	6	152	606R		5015	—	—	—
	6	9	229	956R		5016, 5036	S1111DF, S1111VF	DT2349, DT2320, DT2363	BT96
	6	12	305	156R		5017, 5037	S1344D, S1411DF	DT2349, DT2364	BT126
	10	6	152	610R		5090, 5091, 4091, 5092	S922HF	DT2361, DT2384	BT6610, B610
	10	8	203	810R		4093, 5093	S1122HF	DT2353, DT2354, DT2323	BT910
	10/14	6	152	635R		—	—	—	—
	10/14	6	152	650R		—	S922VF, S925VF	DT2385, DT2346	—
	10/14	8	203	835R		5193	—	—	—
	10/14	8	203	850R		5193	S1025VF	—	—
	10/14	12	305	110R		5094, 5194	S1222VF	—	BT12610, BT121014
	14	3-5/8	92	314RC		5161, 5162	—	—	SB414
	14	4	102	414R		5181	S522BF	—	B414
	14	6	152	614R		5182, 4182,	S922BF	DT2348, DT2345	B614
	14	8	203	814R		5187, 4187, 7187	S1122BF	DT2387	—
	14	9	225	9514R		—	—	—	—
	18	3-5/8	92	318RC		5163	S422BF	—	SB424
	18	4	102	418R		5183	S522EF	—	B418
	18	6	152	618R		4184, 5184	S922EF	—	B618
	18	8	203	818R		4188, 5188	S1122EF	—	B818
18	12	305	118R		5189	—	DT2355	—	
24	4	102	424R		5185	S522AF	—	B424	
24	6	152	624R		4186, 5186, 8186	S922AF	—	B624	
24	8	203	824R		—	S1122AF	—	—	
LENOX DIAMOND™	Graniglia	8	203	800DRDG		1440	S1050RD	—	—
	Graniglia	9	225	800DTDG		1450	DS0930DGX	—	—
	Graniglia	11	275	100DTDG		—	—	—	—
GRANIGLIA DI CARBURO	Graniglia	6	152	600RG		1421, 6430, 1420	—	—	Xr6
	Graniglia	8	203	800RG		1431, 6430, 1430	—	—	—
	Graniglia	10	254	100RG		—	S1130Riff	—	—

GUIDA ALLA SELEZIONE DELLE LAME PER SEGA A GATTUCCIO

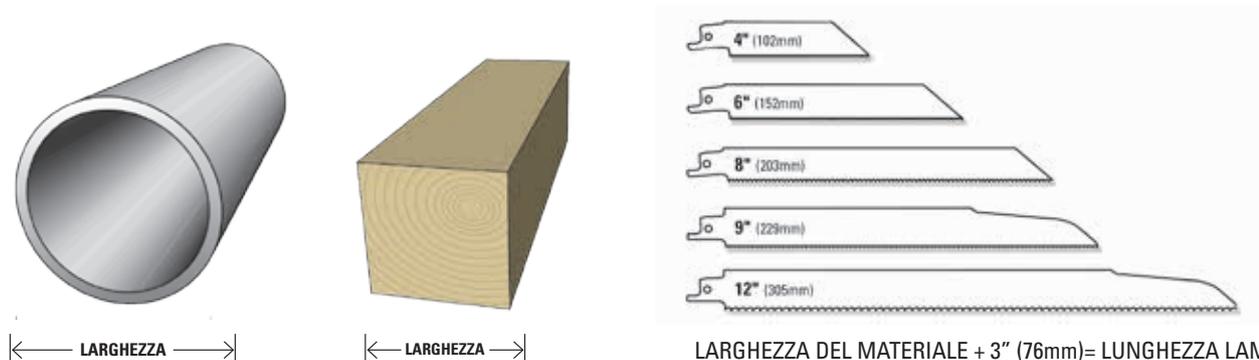
	LEGNO	LEGNO CON CHIODI	METALLO NON FERROSO	DEMOLIZIONE	VIGILI DEL FUOCO	PLASTICA E COMPOSITI	METALLO SPESSE	METALLO MEDIO	METALLO SOTTILE	CARTONGES-PIASTRELLE SO/GESSO	GHISA	GRANITO	ABRASIVI
													
IL MEGLIO IN ASSOLUTO	DEMOLITION CT™		LENOX Gold® POWER ARC™ LAME CURVE						BIMETALLICHE	LENOX DIAMOND™	LENOX DIAMOND™		
MIGLIORE	LENOX Gold® POWER ARC™ LAME CURVE		LAZER®	BIMETALLICHE		LAZER®		—	GRANA DI CARBURO	GRANA DI CARBURO			
BUONO	BIMETALLICHE		BIMETALLICHE	—		BIMETALLICHE		—	—	—			

GUIDA ALLA SELEZIONE DI DENTI PER POLLICE



GUIDA ALLA SELEZIONE DELLA LUNGHEZZA DELLA LAMA

SUGGERIMENTO Tenere sempre 2-3 denti nel materiale



LARGHEZZA DEL MATERIALE + 3" (76mm) = LUNGHEZZA LAMA
 ESEMPIO: 5" (LARGHEZZA) + 3" (76mm) = 8" (203mm).
 USARE UNA LAMA DA 8" (203mm) O 9" (229mm)



SEGHE A TAZZA

Seghe a tazza <i>SPEED SLOT</i> ®	17
Numero di giri consigliato per seghe a tazza.....	19
Kit per seghe a tazza <i>bimetalliche SPEED SLOT</i> ® ...	20
<i>Alberini Snap-Back</i> ™	21
Alberini e accessori standard	22
Seghe a tazza <i>Lenox Diamond</i> ™	23
Riporti al carburo	25



SCHEMA DEL MATERIALE DA FORARE / TIPOLOGIA DI SEGA A TAZZA DA USARE

	LEGNO	LEGNO CON CHIODI	METALLO NON FERROSO	PLASTICA E COMPOSITI	METALLO	ACCIAIO INOX	CARTONGES-SO/PLASTICA	GHISA	CEMENTO	ABRASIVI	PIASTRELLE E GRANITO	
												
IL MEGLIO IN ASSOLUTO	RIPORTI IN CARBURO		—	RIPORTI IN CARBURO			LENOX® DIAMOND™					
MIGLIORE	BIMETALLICHE		BIMETALLICHE				RIPORTI IN CARBURO	—				
BUONO	—		RIPORTI IN CARBURO	—			BIMETALLICHE	—	RIPORTI IN CARBURO			

NOVITÀ

SPEED SLOT® SEGHE A TAZZA CON TECNOLOGIA T3™

Durata maggiore del 50%. Doppia resistenza.*

MIGLIORI PRESTAZIONI DI TAGLIO DEL METALLO

Il maggiore spessore della parete migliora la resistenza e minimizza la perdita di denti. La configurazione ottimizzata dei denti penetra agevolmente nel metallo.

TAGLIO DEL LEGNO RAPIDO ED EFFICIENTE

I denti, più larghi e affilati, asportano una maggiore quantità di legno per tagli più rapidi.

FACILE RIMOZIONE DEL MATERIALE RESIDUO

Aperture laterali **SPEED SLOT** per una rimozione rapida e agevole del materiale residuo.

*rispetto alla generazione LENOX precedente



Aperture laterali SPEED SLOT® per una rimozione rapida e agevole del materiale residuo

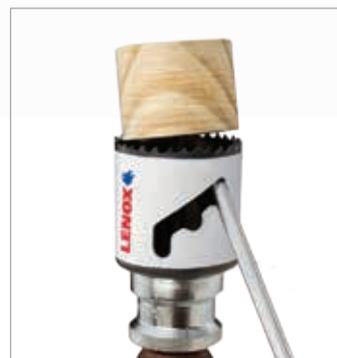
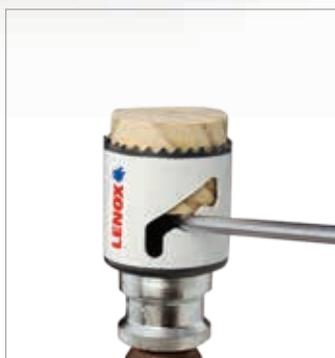
La configurazione avanzata dei denti aumenta la durata utile di taglio



La parete, più spessa del 10%, aggiunge robustezza e resistenza



1



SEGA A TAZZA BI-METALLICA SPEED SLOT® CON T3 TECHNOLOGY™



DESCRIZIONE		1 PER SCATOLA	COMPATIBILITA' ALBERINI	
POLLICI	MM	N. PROD.	SNAP-BACK™	STANDARD
9L	14mm	300099L	5L	1L, 4L o 5L
10L	16mm	3001010L	5L	1L, 4L o 5L
11L	17mm	3001111L	5L	1L, 4L o 5L
12L	19mm	3001212L	5L	1L, 4L o 5L
20L	20mm	3009820MMHS	5L	1L, 4L o 5L
13L	21mm	3001313L	5L	1L, 4L o 5L
14L	22mm	3001414L	5L	1L, 4L o 5L
15L	24mm	3001515L	5L	1L, 4L o 5L
16L	25mm	3001616L	5L	1L, 4L o 5L
17L	27mm	3001717L	5L	1L, 4L o 5L
18L	29mm	3001818L	5L	1L, 4L o 5L
19L	30mm	3001919L	5L	1L, 4L o 5L
20L	32mm	3002020L	2L, 6L	2L, 3L o 6L
21L	33mm	3002121L	2L, 6L	2L, 3L o 6L
22L	35mm	3002222L	2L, 6L	2L, 3L o 6L
23L	37mm	3002323L	2L, 6L	2L, 3L o 6L
24L	38mm	3002424L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
25L	40mm	3002525L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
26L	41mm	3002626L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
27L	43mm	3002727L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
28L	44mm	3002828L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
29L	46mm	3002929L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
30L	48mm	3003030L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
32L	51mm	3003232L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
33L	52mm	3003333L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
34L	54mm	3003434L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
36L	57mm	3003636L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
38L	60mm	3003838L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
40L	62mm	3004040L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
41L	65mm	3004141L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
42L	67mm	3004242L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
43L	68mm	3004343L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
44L	70mm	3004444L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
46L	73mm	3004646L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
48L	76mm	3004848L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
50L	79mm	3005050L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
52L	83mm	3005252L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
54L	86mm	3005454L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
56L	89mm	3005656L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
58L	92mm	3005858L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
60L	95mm	3006060L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
62L	98mm	3006262L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
64L	102mm	3006464L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
66L	105mm	3006666L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
68L	108mm	3006868L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
70L	111mm	3007070L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
72L	114mm	3007272L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
74L	118mm	3007474L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
76L	121mm	3007676L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
80L	127mm	3008080L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
88L	140mm	3008888L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
96L	152mm	3009696L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
*106L	168mm	3106106L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
*112L	177mm	3112112L	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L
*132L	210mm	3132132	2L, 6L	2L, 3L, 6L o 7L

*Sega a tazza bimetallica T1

RPM CONSIGLIATI PER LA SEGA A TAZZA

BIMETALLICHE

	DIAMETRO		ACCIAIO ACCIAIO	PER UTENSILI/ ACCIAIO INOSSIDABILE	GHISA GHISA	OTTONE	ALLUMINIO
	POLLICI	MM					
9L	14mm	580	300	400	790	900	
10L	16mm	550	275	365	730	825	
11L	17mm	500	250	330	665	750	
12L	19mm	460	230	300	600	690	
20L	20mm	425	210	280	560	630	
13L	21mm	425	210	280	560	630	
14L	22mm	390	195	260	520	585	
15L	24mm	370	185	245	495	555	
16L	25mm	350	175	235	470	525	
17L	27mm	325	160	215	435	480	
18L	29mm	300	150	200	400	450	
19L	30mm	285	145	190	380	425	
20L	32mm	275	140	180	360	410	
21L	33mm	260	135	175	345	390	
22L	35mm	250	125	165	330	375	
23L	37mm	240	120	160	315	360	
24L	38mm	230	115	150	300	345	
25L	40mm	220	110	145	290	330	
26L	41mm	210	105	140	280	315	
27L	43mm	205	100	135	270	305	
28L	44mm	195	95	130	250	295	
29L	46mm	190	95	125	250	285	
30L	48mm	180	90	120	240	270	
32L	51mm	170	85	115	230	255	
33L	52mm	165	80	110	220	245	
34L	54mm	160	80	105	210	240	
36L	57mm	150	75	100	200	225	
38L	60mm	140	70	95	190	220	
40L	62mm	135	65	90	180	205	
41L	65mm	130	65	85	175	200	
42L	67mm	130	65	85	170	195	
43L	68mm	125	60	80	160	185	
44L	70mm	125	60	80	160	185	
46L	73mm	120	60	80	160	180	
48L	76mm	115	55	75	150	170	
50L	79mm	110	55	70	140	165	
52L	83mm	105	50	70	140	155	
54L	86mm	100	50	65	130	150	
56L	89mm	95	45	65	130	145	
58L	92mm	95	45	60	120	140	
60L	95mm	90	45	60	120	135	
62L	98mm	85	40	55	110	130	
64L	102mm	85	40	55	110	130	
66L	105mm	80	40	55	110	120	
68L	108mm	80	40	55	110	120	
70L	111mm	75	35	50	100	105	
72L	114mm	75	35	50	100	105	
74L	118mm	75	35	50	100	105	
76L	121mm	70	35	45	90	95	
80L	127mm	70	35	45	90	95	
88L	140mm	65	30	40	85	90	
96L	152mm	65	30	40	85	90	
*106L	168mm	65	30	40	85	90	
*112L	177mm	65	30	40	85	90	
*132L	210mm	65	30	40	85	90	

*Sega a tazza bimetallica T1



KIT SEGA A TAZZA BI-METALLICA SPEED SLOT® CON T3 TECHNOLOGY™

Pratico alloggiamento per impieghi specifici

RESISTENTI

La robusta struttura resiste all'acqua e agli ambienti di lavoro più ostili

SICURE

L'esclusivo design delle cerniere garantisce la perfetta chiusura della custodia

DURATURE

Le chiusure in metallo e le cerniere resistono alla rottura e all'usura



KIT CONTRACTOR



1768698 KIT 26 PEZZI-BIG DADDY™

19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51,
54, 57, 64, 68, 76, 83, 86, 92,
95, 105, 114, 121mm,
Alberini standard:
1L, 2L, 5L, 2 x 4321 Punta
pilota, 1 x 56PD Punta
pilota



1768793 KIT 9 PEZZI

22, 25, 32,
35, 38, 44,
54mm,
Alberini:
5L, 6L



1768795 KIT 17 PEZZI

16, 19, 22, 25, 29,
32, 35, 38, 44,
51, 64, 76mm,
Alberini: 1L, 2L,
3 x 4321 Punta
pilota

KIT PER ELETTRICISTI



1768668 KIT 9 PEZZI

16, 20, 25, 32, 41, 51, 64mm,
Alberini: 1L, 2L



1768695 KIT 17 PEZZI

19, 22, 29, 35, 44, 51, 64,
68, 76, 92, 105, 121mm,
Alberini: 2L, 5L, 2 x 4321 Punta pilota,
1 x 56PD Punta pilota



1768696 KIT 10 PEZZI

22, 29, 35, 44, 51, 64mm,
Alberini: 2L, 5L,
1 x 4321 Punta pilota,
1 x Adattatore albero



1768662 KIT 8 PEZZI

16, 20, 25, 32, 38, 51mm,
Alberini: 1L, 2L

KIT PER IDRAULICI



1768436 KIT 9 PEZZI

19, 22, 29, 38, 44, 68mm,
Alberini: 2L, 5L, 1 x Adattatore albero



1768794 KIT 10 PEZZI

19, 22, 29, 38, 44, 57mm
Alberini: 2L, 5L, 1 x 4321 Punta pilota, 1 x Adattatore albero

ALBERINI SNAP-BACK™

Nessun utensile. Nessun adattatore. Nessuna vite.

SOSTITUZIONE RAPIDA

Installazione ed estrazione rapide

PREVIENE DAL RISCHIO DI

DANNEGGIAMENTO DELLA FILETTATURA

Meccanismo a scatto, senza filettatura

NESSUN UTENSILE NECESSARIO

Impedisce alla sega a tazza di bloccarsi sull'albero

SENZA ADATTATORE

L'albero si avvita direttamente all'interno di tutte le seghe a tazza

FACILE RIMOZIONE DEL MATERIALE RESIDUO



Tira

Avvita

Aggancia

N. ART.	DE-SCR.	COMPATIBILITÀ SEGHE A TAZZA	DIMENSIONI		FILETTATURA	TIPO GAMBO	DIMENSIONI GAMBO	
			POLLICI	MM			POLLICI	MM
1768811	2L	20L-96L	1-1/4-6	31,8/-152,4	5/8-18	Rettificato/Esagonale	1/2 e superiore	12,7 e superiore
1768812	5L	9L-19L	9/16-1-3/16	14/-30	1/2-20	Rettificato/Esagonale	3/8 e superiore	9,5 e superiore
1768813	6L	20L-96L	1-1/4-6	31,8/-152,4	5/8-18	Rettificato/Esagonale	3/8 e superiore	9,5 e superiore

Rettificato/Esagonale



2L



5L



6L

ALBERI E ACCESSORI STANDARD

Alberi e accessori per tutte le esigenze di foratura

MAGGIORE RESISTENZA

Acciaio al carbonio indurito per garantire resistenza

AVVIO AL CONTATTO

Punta a imbocco filettato per offrire una penetrazione più rapida e un minore sovradimensionamento del foro



Albero standard LENOX 6L con funzione di sostituzione rapida (1779805)

N. ART.	DESCR.	COMPATIBILITÀ FORO SEGHE	DIMENSIONI		TIPO DI GAMBO	DIMENSIONI GAMBO		APPLICAZIONE PRIMARIA
			POLLICI	MM		POLLICI	MM	
1779774	1L,	9L-19L	9/16-1-3/16	14,3/-30,2	Cavo/Esagonale	1/2 e superiore	12,7 e superiore	Punta pilota regolabile
1779801	2L	20L-96L	1-1/4-6	31,8/-152,4	Rettificato/Esagonale	1/2 e superiore	12,7 e superiore	Per allargamento fori
1779802	3L	20L-96L	1-1/4-6	31,8/-152,4	Rettificato/Esagonale	1/2 e superiore	12,7 e superiore	Gambo rettificato
1779803	4L	9L-19L	9/16-1-3/16	14,3/-30,2	3 lati	1/4 e superiore	6,4 e superiore	Punta pilota regolabile, gambo rettificato 3 volte
1779804	5L	9L-19L	9/16-1-3/16	14,3/-30,2	Hex	3/8 e superiore	9,5 e superiore	Per seghe a tazza con albero 9A-19A
1779805	6L	20L-96L	1-1/4-6	31,8/-152,4	Hex	3/8 e superiore	9,5 e superiore	Albero a sostituzione rapida
1779806	7L	24L-96L	1-1/2-6	31,8/-152,4	Hex	3/8 e superiore	9,5 e superiore	Estrazione del materiale residuo

N. ART.	DESCRIZIONE	DIMENSIONI MANDRINO		COMPATIBILITÀ ALBERINO	
		POLLICI	MM	SNAP BACK	RETTIFICATO/ESAGONALE
1779771	4-1/4" Punta pilota (1 conf.)	1/4	6.4	—	1L, 4L
1779810	3-1/4" Punta pilota (1 conf.)	1/4	6.4	2L, 5L, 6L	2L, 3L, 5L, 6L, 7L
30297123CT	Punta pilota con riporto in carburo (1 conf.)	1/4	6.4	—	1L, 4L
3029865CTPD	Punta pilota con riporto in carburo (1 conf.)	1/4	6.4	2L, 5L, 6L	2L, 3L, 5L, 6L, 7L
30857AA1	Adattatore albero standard (1 conf.)	—	—	5L	1L, 4L, 5L
3084310X	250 mm Prolunga (1 conf.)	3/8 e superiore	9,5 e superiore	5L, 6L	5L, 6L, 7L
3084712X	300 mm Prolunga (1 conf.)	1/2 e superiore	12,7 e superiore	2L	1L, 2L, 3L
3084818X	450 mm Prolunga (1 conf.)	1/2 e superiore	12,7 e superiore	2L	1L, 2L, 3L

ACCESSORI



SEGHE A TAZZA LENOX *DIAMOND*™

Più fori. Più rapidamente.



SEGHE A TAZZA LENOX **DIAMOND™**

Più fori. Più rapidamente.

LUNGA DURATA

Il tagliente continuo in polvere di diamante assicura una maggiore durata su piastrelle e pietra

RESISTENZA

Il robusto design assicura una maggiore resistenza nelle applicazioni più difficili

TAGLIO RAPIDO E AGEVOLE

Richiede una coppia e una pressione ridotte

FACILE RIMOZIONE DEL MATERIALE RESIDUO

Apertura allargata nella sega a tazza per asportare facilmente il materiale residuo

PER OTTENERE RISULTATI OTTIMALI, UTILIZZARE UN ALBERO STANDARD O SNAP-BACK™



SEGHE A TAZZA STANDARD

1 PER CONF. N. PROD.	DESCRIZIONE	COMPATIBILITA' ALBERINI STANDARD
10507823	DHS19mm	1L, 4L, 5L
10507824	DHS20mm	1L, 4L, 5L
10507825	DHS22mm	2L, 3L, 6L
10507826	DHS25mm	2L, 3L o 6L
10507827	DHS29mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507828	DHS32mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507829	DHS35mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507830	DHS38mm	1L, 4L, 5L
10507831	DHS44mm	2L, 3L, 6L o 7L
10507832	DHS48mm	2L, 3L, 6L o 7L
10507833	DHS51mm	2L, 3L, 6L o 7L
10507834	DHS54mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507835	DHS57mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507836	DHS60mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507837	DHS64mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507838	DHS68mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507839	DHS76mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507840	DHS83mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507841	DHS102mm	2L, 3L, 6L, 7L
10507842	DHS114mm	2L, 3L, 6L, 7L



SEGHE A TAZZA CON RIPORTI AL CARBURO

Studiate per il taglio di piastrelle e acciaio inossidabile

LUNGA DURATA

I denti al carburo resistenti al calore assicurano una lunga durata nel taglio di piastrelle e acciaio inossidabile

MAGGIORE RESISTENZA

La spessa piastra di supporto resiste all'usura e prolunga la durata della lama

ESCLUSIVA CONFIGURAZIONE DEI DENTI

Il design appositamente studiato consente un taglio impareggiabile dell'acciaio inossidabile.

UTILIZZARE UN ALBERO STANDARD O SNAP-BACK™



1 PER CONF.	DESCRIZIONE	COMPATIBILITA' ALBERINI		GIRI/MIN RACCOMANDATI				
		SNAP-BACK	STANDARD	ALLUMINIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	FIBRA DI VETRO	CERAMICA PIASTRELLE	GHISA -
N. PROD.								
3021111CT	11CT 17mm	5L	1L, 4L, 5L	1700	—	250	500	410
3021212CT	12CT 19mm	5L	1L, 4L, 5L	1700	410	250	500	410
3021414CT	14CT 22mm	5L	1L, 4L, 5L	1500	180	210	430	180
3021616CT	16CT 25mm	5L	1L, 4L, 5L	1300	150	190	370	150
3021818CT	18CT 29mm	5L	1L, 4L, 5L	1100	140	170	330	140
3022020CT	20CT 32mm	2L	2L, 3L, 6L	1100	—	140	270	110
3022222CT	22CT 35mm	2L	2L, 3L, 6L	900	110	140	270	110
3022424CT	24CT 38mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	900	110	140	270	110
3022626CT	26CT 41mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	700	—	120	250	100
3022828CT	28CT 44mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	700	90	110	210	90
3023232CT	32CT 51mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	600	80	90	190	80
3023434CT	34CT 54mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	600	—	90	190	80
3023636CT	36CT 57mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	600	70	80	170	70
3023838CT	38CT 60mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	500	—	80	170	70
3024040CT	40CT 64mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	500	60	70	150	60
3024141CT	41CT 65mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	500	—	70	150	60
3024242CT	42CT 67mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	400	—	70	150	60
3024343CT	43CT 68mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	400	—	70	120	50
3024848CT	48CT 76mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	400	50	60	120	50
3025252CT	52CT 83mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	400	50	60	120	50
3025454CT	54CT 86mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	400	—	60	110	50
3025656CT	56CT 89mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	400	—	60	110	40
3025858CT	58CT 92mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	400	40	50	100	40
3026060CT	60CT 95mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	300	40	50	100	40
3026464CT	64CT 102mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	300	—	50	90	40
3026666CT	66CT 105mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	300	40	50	90	40
3026868CT	68CT 108mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	300	—	40	90	40
3027272CT	72CT 114mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	300	—	40	80	30
3027676CT	76CT 121mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	300	30	40	80	30
3028080CT	80CT 127mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	200	30	40	80	30
3028888CT	88CT 140mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	200	30	40	70	30
3029696CT	96CT 152mm	2L	2L, 3L, 6L, 7L	100	30	30	60	30

Nota: Si raccomanda di utilizzare una punta pilota con riporto in carburo per il taglio di piastrelle in ceramica. La punta pilota 123CT è adatta agli alberi SNAP-BACK 2L o agli alberi standard 1L, 2L, 4L o 7L. La punta pilota 65CTPD è adatta agli alberi SNAP-BACK 2L o agli alberi standard 5L e 6L.



LAME PER SEGHETTO ALTERNATIVO

Lame bimetalliche per seghetto alternativo	27
Lame per seghetto alternativo in acciaio ad elevato tenore di carbonio	28
Lame per seghetto alternativo in acciaio al carbonio con codolo a T per il legno	28
Kit per seghetto alternativo	28
Lame per seghetto alternativo in graniglia di carburo con codolo a T	28
Lame per seghetto alternativo in acciaio con codolo a T Diamond™	28
Punte a gradino Vari-Bit™	29

LAME BIMETALLICHE PER SEGHETTO ALTERNATIVO

Ideali per la lavorazione del legno e il taglio dei metalli

PRECISIONE DI TAGLIO

Super-affilate per tagliare rapidamente senza inflessione

FINITURA UNIFORME

Affilatura microfinita per offrire tagli dritti e una finitura uniforme

IDEALI PER LAVORI DI FALEGNAMERIA

Ottime prestazioni nel taglio del legno, comprese le essenze dure

INFRANGIBILI

Le lame bimetalliche si flettono, resistono alla rottura e hanno di conseguenza una maggiore durata



T SHANK



UNIVERSAL SHANK



LAME BIMETALLICHE PER SEGHETTO ALTERNATIVO CON CODOLO A T



CODICE ARTICOLO			DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
20305BT406S	406S	100 x 10 x 1,3mm	6TPI, taglio rapido del legno	082472203059	250	2
20306BT410S	410S	100 x 10 x 1,3mm	10TPI, taglio rapido di legno e chiodi	082472203066	250	2
20309BT686S	686S	150 x 10 x 1,3mm	6TPI, taglio rapido del legno	082472203097	250	2
20311BT320	320SC	92 x 5 x 1,3mm	20TPI, taglio sagomato del legno	082472203110	250	2
20313BT450	450S	100 x 8 x 1,3mm	10TPI, taglio rifinito del legno	082472203134	250	2
20314BT450	450SR	100 x 8 x 1,3mm	10TPI, taglio al contrario del legno	082472203141	250	2
20315BT456	456S	100 x 8 x 1,3mm	6TPI, taglio del legno	082472203158	250	2
20301BT314S	314S	92 x 10 x 0,9mm	14TPI, taglio del metallo	082472203011	250	2
20302BT318S	318S	92 x 10 x 0,9mm	18TPI, taglio del metallo	082472203028	250	2
20303BT324S	324S	92 x 10 x 0,9mm	24TPI, taglio del metallo	082472203035	250	2
20308BT518S	518S	135 x 10 x 1,3mm	18TPI, taglio del metallo	082472203080	250	2
20803BT332S	332S	92 x 10 x 0,9mm	32TPI, taglio del metallo	082472208030	250	2
20812B406S	406S	100 x 10 x 1,3mm	6TPI, taglio del legno	082472208122	500	25
20813B410S	410S	100 x 10 x 1,3mm	10TPI, taglio del legno	082472208139	500	25
20814B450S	450S	100 x 8 x 1,3mm	10TPI, taglio del legno	082472208146	500	25

LAME PER SEGHETTO ALTERNATIVO IN ACCIAIO AD ELEVATO TENORE DI CARBONIO

Ideali per i lavori di falegnameria

PRECISIONE DI TAGLIO

Super-affilate per tagliare rapidamente senza inflessione

FINITURA UNIFORME

Affilatura microfinita per offrire tagli dritti e una finitura uniforme

IDEALI PER LAVORI DI FALEGNAMERIA

Ottime prestazioni nel taglio del legno, comprese le essenze dure



T SHANK



UNIVERSAL SHANK

LAME PER SEGHETTO ALTERNATIVO IN ACCIAIO AL CARBONIO CON CODOLO A T PER IL LEGNO



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
20296CF450	CF450S 100 x 10 x 1,5mm 10TPI, Taglio del legno	082472202960	500	5
20298CFS406S	CFS406S 100 x 10 x 1,3mm 6TPI, Taglio del legno	082472202984	500	5
20312BT416	416SC 100 x 6 x 1,3mm 6TPI, Taglio sagomato del legno	082472203127	250	2

KIT SEGHETTO ALTERNATIVO

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
1802081	Kit seghetto alternativo: 4x 406S, 4x 456S, 4x 450S, 2x 324S	885363006582	100	1

LAME PER SEGHETTO ALTERNATIVO IN GRANIGLIA DI CARBURO CON CODOLO A T



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
20300GT300S	300S 75 x 8 x 0,8mm Taglio materiali abrasivi	082472203004	250	2

LAME PER SEGHETTO ALTERNATIVO CON CODOLO A T **DIAMOND™**



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
12149DG300S	300S 75 x 8 x 0,8mm Diamond Grit	082472121490	125	1

*Gli articoli possono essere ordinati solo in multipli della Quantità Ordine Minima

PUNTE A GRADINO VARI-BIT™

Per eseguire fori rapidi, puliti e rotondi

FORI PRECISI, SENZA SBAVATURE

Il design brevettato a due calici di scarico permette di eseguire rapidamente fori circolari puliti

AVVIO AL CONTATTO

Punta a imbocco filettato per una penetrazione più rapida e un minore sovradimensionamento del foro

LUNGA DURATA

Il rivestimento in ossido vaporizzato conferisce ulteriore resistenza. Il design ottimizzato a calice rimuove i trucioli rapidamente. Si raccomanda di utilizzare LENOX PROTOOL LUBE® per prolungare la durata dell'utensile



PUNTE A GRADINO VARI-BIT™, METRICHE

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	DIMENSIONI MANDRINO	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN.
30960MVB412	MVB412 9 gradini 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12mm	1/4" (6,35mm)	082472309607	50	1
30961MVB1424	MVB1424 7 gradini: 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 25mm	3/8" (9,5mm)	082472309614	50	1
30962MVB618	MVB618 7 gradini: 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18mm	3/8" (9,5mm)	082472309621	50	1
30963MVB2034	MVB2034 8 gradini 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34mm	3/8" (9,5mm)	082472309638	40	1
30964MVB528PG	MVB528PG 10 gradini 5, 7,5, 10, 12,5, 15,2,18,6, 20,4, 22,5, 25,5, 28,3mm	3/8" (9,5mm)	082472309645	50	1

PUNTE A GRADINO VARI-BIT™

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	DIMENSIONI MANDRINO	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN.
30882VB2	VB2 9 gradini 12,5, 14, 16, 17,5, 19, 20,5, 22, 23,5, 25mm	3/8" (9,5mm)	082472308822	50	1
30883VB3	VB3 9 gradini: 6 - 8 - 9,5 - 11 - 12,5 - 14 - 16 - 17,5 - 19mm	3/8" (9,5mm)	082472308839	50	1
30912VB12	VB12 5 gradini 22, 28,5, 31, 32, 35mm	3/8" (9,5mm)	082472309126	40	1



30960MVB412



30961MVB1424



30962MVB618



30963MVB2034



30964MVB528PG



30882VB2



30883VB3



30912VB12



UTENSILERIA MANUALE

Archetto ad alto tensionamento HT50	31
Archetto leggero 88300	31
Lame per archetto con tecnologia T2™	32
Lame bimetalliche per archetto	32
Telaio per seghetto Saw e Mini	
Close Quarter™	33
Segaccio per tubi in plastica PVC/ABS	33
Segacci Tri-Fold™	33
Tagliatubi R1 PVC	34
Tagliatubi R2 PVC	34
Tagliatubi S1 PEX	35
Tagliatubi S2 CPVC	35
Tagliatubi Cu-INOX Pro	36
Tagliatubi Mini	37
Rotelle di ricambio, confez. da 4	37

ARCHETTO AD ALTO TENSIONAMENTO HT50

50.000 PSI

IL PIÙ ELEVATO TENSIONAMENTO MAI VISTO

L'esclusivo sistema I-Beam consente un tensionamento della lama fino a 50.000 PSI, per tagli veloci e diritti

IMPUGNATURA ERGONOMICA

L'impugnatura in gomma consente un facile utilizzo anche in ambienti umidi o freddi

LAMA MONTABILE

Compatibile con le lame LENOX® Recip per l'impiego come seghetto

PRATICO ALLOGGIAMENTO LAME

Contiene fino a 5 lame extra per archetto 12' nel sistema I-Beam



Tensionamento



Utilizzo a baionetta



Contiene fino a 5 lame in I-Beam



Impugnatura ergonomica

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
10507542	HT50-Archetto ad alto tensionamento, 300mm	5706915075427	5	5

88300 ARCHETTO LEGGERO

ALTO TENSIONAMENTO

Tensionamento fino a 30.000 PSI

TENSIONAMENTO FACILMENTE REGOLABILE

PRESA ERGONOMICA

L'impugnatura riduce lo sforzo durante l'utilizzo costante dell'archetto

MULTIUSO

Montatura della lama a 45° per applicazioni di taglio a livello



Taglio raso



Impugnatura ergonomica

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
10507543	Archetto leggero 88300, 300mm	5706915075434	5	5

LAME PER ARCHETTO CON TECNOLOGIA T2™

TECNOLOGIA T2™

Un design rivoluzionario che prolunga la durata della lama del 100% rispetto alla precedente generazione di lame per archetto LENOX®

INFRANGIBILI

La struttura bimetallica consente alle lame di piegarsi e flettersi senza rompersi



LAME BIMETALLICHE PER SEGNETTO

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN LAME/CONF*
20116218HE	218HE 300 x 13mm 18TPI	082472201161	500	100
20117224HE	224HE 300 x 13mm 24TPI	082472201178	500	100
20118232HE	232HE 300 x 13mm 32TPI	082472201185	500	100
20143V214HE	V214HE 300 x 13mm 14TPI	082472201437	500	10
20144V218HE	V218HE 300 x 13mm 18TPI	082472201444	500	10
20145V224HE	V224HE 300 x 13mm 24TPI	082472201451	500	10
20146V232HE	V232HE 300 x 13mm 32TPI	082472201468	500	10

*Gli articoli possono essere ordinati solo in multipli della Quantità Ordine Minima

TELAIO PER SEGHETTO SAW E MINI CLOSE QUARTER™

Per tagliare un vasta gamma di materiali in spazi ristretti

DESIGN ROBUSTO

impugnatura in alluminio per impieghi gravosi

ADATTE AGLI SPAZI RISTRETTI

Per le applicazioni di taglio a livello



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN LAME/ CONF.*
20975975	975 Segaccio con lama bimetallica 250mm, compatibile anche con le lame 300mm	082472209754	45	5

SEGACCIO PER TUBI IN PLASTICA PVC/ABS

Sega portatile per tubi in plastica

TAGLIA FACILMENTE I TUBI IN PLASTICA

I denti tagliano "a tirare", anziché "a spingere" per garantire sicurezza

IMPUGNATURE ERGONOMICHE

Le impugnature in gomma consentono una presa sicura anche in ambienti freddi, caldi, umidi o sporchi

OPZIONE DI TAGLIO A LIVELLO

Facile montaggio della lama sul fondo dell'impugnatura per applicazioni di taglio a livello



Impugnatura ergonomica



One Step Tagli a filo

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN LAME/ CONF.*
20985HSF12	Lama da 300mm con impugnatura, 10TPI	082472209853	5	5
20980HSF18	Lama da 450mm con impugnatura, 10TPI	082472209808	5	5
20982HSB12	Lama di ricambio 300mm, 10TPI	082472209822	50	5
20981HSB18	Lama di ricambio 450mm, 10TPI	082472209815	50	5

SEGHE TRI-FOLD™

Studiate per il taglio di molteplici materiali

COMODA IMPUGNATURA

Impugnatura in gomma per una presa comoda e sicura

FISSAGGIO SICURO DELLA LAMA

Il meccanismo di bloccaggio in alluminio impedisce la fuoriuscita della lama durante il suo utilizzo

COMPATIBILE CON LAMA PER ARCHETTO

Ideale per applicazioni di taglio a livello o quando non si dispone di un archetto

STRUTTURA IN ALLUMINIO PRESSOFUSO



Ruotare Estrarre la lama



Allentare la manopola per sostituire la lama



Compatibile con la lama per archetto

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN. LAME/CONF.*
20997EU	Sega Tri-Fold™ con due lame: Multi Material e Drywall	082472209976	5	5

TAGLIATUBI R1 PVC

Avanzamento a cricco

TAGLI PERFETTI. DIRITTI E SEMPLICI.

La conformazione della ganaschia consente di serrare perfettamente il tubo durante il taglio con la lama in acciaio inossidabile

IMPUGNATURE ERGONOMICHE

Le impugnature in gomma consentono una presa sicura anche in ambienti umidi o sporchi

FACILITÀ DI APERTURA/CHIUSURA

Il comodo pulsante di rilascio consente di azionare l'utensile con una sola mano, mentre la linguetta di chiusura assicura il rientro della lama.

TAGLIA TUBI FINO A 1-1/4" NOMINALI

(1-5/8" MAX. OD - 42mm)

PER TUTTI I TIPI DI TUBI IN PLASTICA (PVC, CPVC, PEX, PE E PB, FLESSIBILI)



Avanzamento a cricco



Funzionamento con una sola mano



CODICE ARTI-COLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN LAME/CONF*
10507481	R1 PVC Tagliatubi, 42 mm	5706915074819	10	1
10507533	R1B-PVC Lama di ricambio	5706915075335	25	1

TAGLIATUBI R2 PVC

Si utilizza con una sola mano

TAGLI PERFETTI. DIRITTI E SEMPLICI.

La conformazione della ganaschia consente di serrare perfettamente il tubo durante il taglio con la lama in acciaio ad elevato tenore di carbonio

REGOLAZIONE CON UNA SOLA MANO

Una delle poche cesoie per tagli di grandi dimensioni che può essere regolata con una sola mano

FACILITÀ DI APERTURA

Distanziare le impugnature per avviare rapidamente il taglio successivo

TAGLIA TUBI FINO A 2" NOMINALI

(2-3/8" MAX. OD - 60mm)

PER TUTTI I TIPI DI TUBI IN PLASTICA (PVC, CPVC, PEX, PE E PB, FLESSIBILI)



Avanzamento a cricco



Funzionamento con una sola mano



CODICE ARTI-COLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN LAME/CONF*
10507482	R2 PVC Tagliatubi, 60mm	5706915074826	2	1
10507534	R2B-PVC Lama di ricambio	5706915075342	25	1

TAGLIATUBI S1 PEX

Tagli perfetti. Diritti e semplici.

TAGLI PERFETTI. DIRITTI E SEMPLICI.

La lama seghettata in acciaio inossidabile richiede un minore sforzo, lasciando un taglio a filo

IMPUGNATURE ERGONOMICHE

Le impugnature in gomma consentono una presa sicura anche in ambienti umidi o sporchi

FACILITÀ DI APERTURA/CHIUSURA

Il comodo fermo di bloccaggio consente di azionare l'utensile a molla con una sola mano

TAGLIA TUBI FINO A 1" NOMINALI

(1-5/16" MAX. OD - 33mm)

PER TUTTI I TUBI IN PLASTICA (PEX, PE E PB, FLESSIBILI).



Tagli diritti



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN LAME/CONF*
10507479	Tagliatubi S1 PEX, 33mm	5706915074796	20	5
10507484	S1B-PEX Lama di ricambio	5706915074840	25	1

TAGLIATUBI S2 CPVC

Struttura robusta

TAGLI PERFETTI. DIRITTI E SEMPLICI.

La lama in acciaio ad elevato tenore di carbonio taglia di netto i tubi in plastica rigida

IMPUGNATURE ERGONOMICHE

Le impugnature in gomma consentono una presa sicura anche in ambienti umidi o sporchi

COSTRUITE PER DURARE

La struttura in alluminio resiste agli impieghi gravosi e ripetuti

FACILITÀ DI APERTURA/CHIUSURA

Il comodo fermo di bloccaggio consente di azionare l'utensile a molla con una sola mano

TAGLIA TUBI FINO A 1" NOMINALI

(1-5/16" MAX. OD - 33mm)

PER TUTTI I TIPI DI TUBI IN PLASTICA (PVC, CPVC, PEX, PE E PB, FLESSIBILI)



Apertura e chiusura facilitate



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN LAME/CONF*
10507480	Tagliatubi S2 CPVC, 33mm	5706915074802	20	5
10507532	S2B-CPVC Lama di ricambio	5706915075328	25	1

*Gli articoli possono essere ordinati solo in multipli della Quantità Ordine Minima

TAGLIATUBI CU-INOX PRO

I tagliatubi LENOX® Cu-INOX Pro Tube sono resistenti, ad alta precisione e dotati di meccanismo telescopico. Corpo in zinco e rulli guida in acciaio inossidabile (4 rulli per una migliore tenuta del tubo).

NON SLITTA DURANTE IL TAGLIO

Il sistema a quattro rulli di guida serra il tubo

SBAVATURA PROFESSIONALE

Sbavatura pulita e facile dei tubi mediante alesatore sostituibile

NON DANNEGGIA LE ROTELLE DI TAGLIO

Il sistema di avanzamento con arresto evita il contatto tra le rotelle e i rulli

FACILE DA USARE

Sostituzione rapida e semplice delle rotelle di taglio

COMODO ALLOGGIAMENTO RUOTA

L'impugnatura permette di riporre una rotella di ricambio



Materiale:

- Rame (Al + Cu per tagli veloci) per tubi di spessore massimo: 2mm
- INOX (acciaio inossidabile) per tubi di spessore massimo: 2,5mm



Il tagliatubi Multi 67 può essere utilizzato su tubi in plastica e multistrato con diametro massimo di 67 mm e su tubi in rame o acciaio inossidabile.



10507460

10507461



10507462



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	DIMENSIONE DI TAGLIO	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN LAME/CONF*
10507460	CU-INOX PRO 35	3-35mm	5706915075604	30	1
10507461	CU-INOX PRO 45	3-45mm	5706915075611	30	1
10507462	CU-INOX MULTI 67	6-67mm	5706915074628	15	1

TAGLIATUBI MINI

I tagliatubi Mini LENOX® sono leggeri, dotati di impugnatura ergonomica e di dimensioni ottimali. Rappresentano la soluzione ideale per tagliare i tubi in spazi poco accessibili

MENO SBAVATURE. PIÙ TAGLI.

Geometria ottimizzata della lama in acciaio resistente agli urti

DESIGN COMPATTO PER GLI SPAZI RISTRETTI

La struttura scanalata antiscivolo richiede uno spazio di soli 1/2" per tagliare

ASSENZA DI CORROSIONE

I rulli in acciaio inossidabile proteggono il tagliente dalla corrosione

RAPIDA IDENTIFICAZIONE

Codifica a colori per il facile riconoscimento dell'utensile e della direzione di taglio



10507457



10507458



10507459



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	DIMENSIONE DI TAGLIO	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN LAME/ CONF*
10507457	CU-INOX MINI 16	3-16mm	5706915074574	60	1
10507458	CU-INOX MINI 25	3-25mm	5706915074581	60	1
10507459	CU-INOX MINI 30	3-30mm	5706915074598	60	1

ROTELLE DI RICAMBIO, CONFEZ. DA 4



CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	COMPATIBILITÀ TAGLIATUBI	EAN	CONFEZ. MASTER	Q.TÀ ORDINE MIN LAME/ CONF*
10507470	ROTELLA Cu-AI	Multi 67/ PRO/ MINI 30	5706915074703	-	4
10507471	ROTELLA PVC	Multi 67	5706915074710	-	4
10507472	ROTELLA INOX	Multi 67/ PRO/ MINI 30	5706915074727	-	4
10507473	ROTELLA CQ	CQ12-28	5706915074734	-	4
10507967	ROTELLA Cu-AI / INOX	MINI 16/MINI 25	5706915079678	-	4

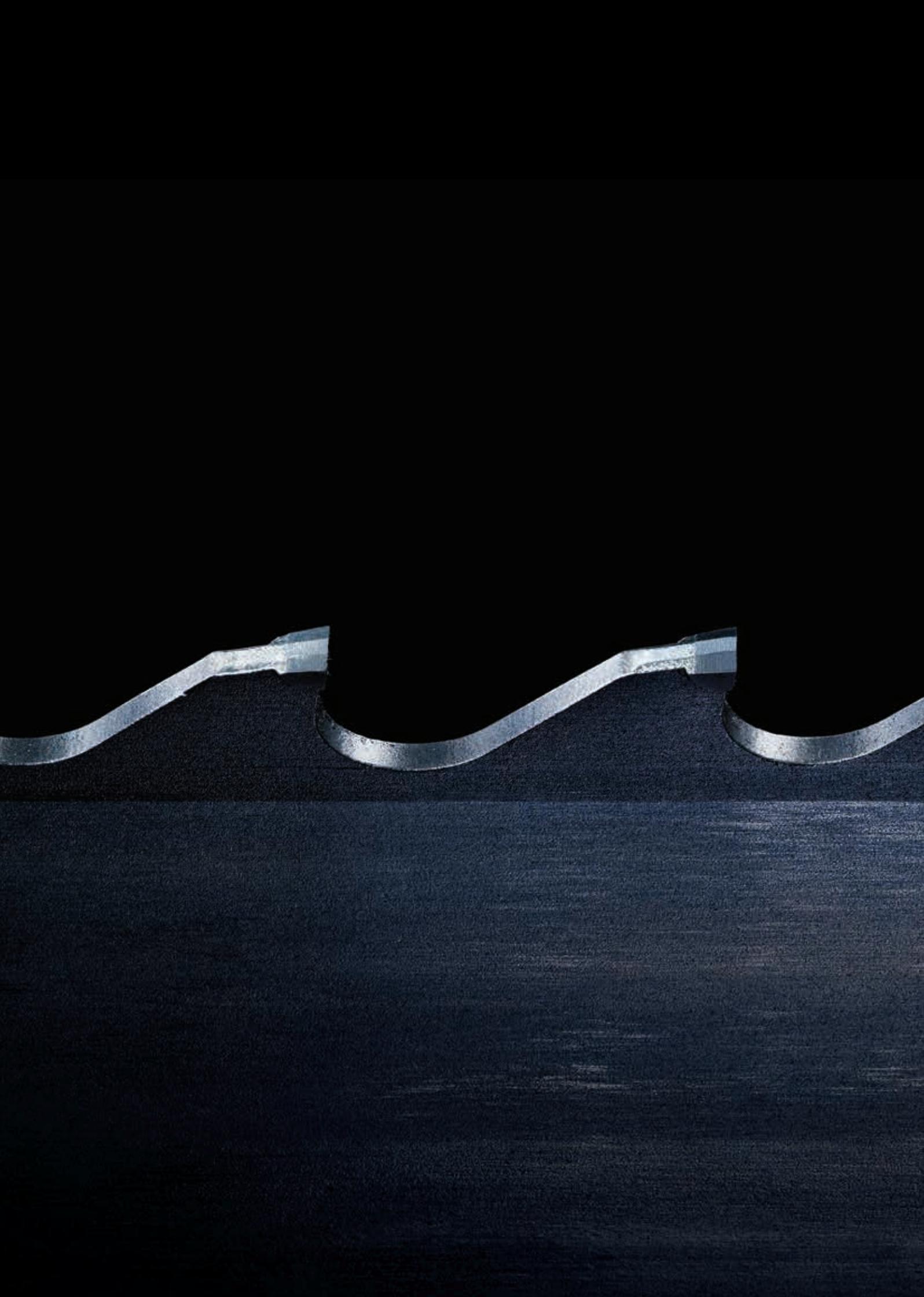
*Gli articoli possono essere ordinati solo in multipli della Quantità Ordine Minima



CAUTION



BANDSAW
LAME



CARBURO **LAME PER SEGHE A NASTRO**

Scelta delle lame al carburo	42
Scelta dei denti	43
<i>ARMOR</i> [®] CT BLACK	44
<i>LENOX MAX CT</i> [®] e <i>TRI-TECH</i> [™]	45
<i>TRI-MASTER</i> [®] e <i>VERSA PRO</i> [™]	46
<i>CAST MASTER</i> [™] e <i>CAST MASTER XL</i> [™]	47
<i>LENOX HRc</i> [®] e <i>MASTER-GRIT</i> [®]	48
Tabella delle velocità lame al carburo	49



SCelta DELLE LAME PER SEGHE A NASTRO CON RIporti IN CARBURO

Specificare le seguenti informazioni quando si ordina una lama per sega a nastro:

NOME PRODOTTO LUNGHEZZA X LARGHEZZA X SPESSORE DENTI PER POLLICE

Esempio: *ARMOR*[®] CT BLACK 6800mm x 34mm x 1,07mm x 2,5/3,4

FASE N. 1: ANALIZZARE L'APPLICAZIONE DI TAGLIO

Macchina: Stabilire le dimensioni del nastro per la macchina (lunghezza x larghezza x spessore).

Materiale: Per il materiale da tagliare, stabilire:

- Tipo/grado di materiale
- Dimensioni
- Forma

Operazione: Si tratta di un'operazione di taglio di produzione oppure generica?

FASE N. 2: DETERMINARE LE PRESTAZIONI RISPETTO ALL'APPLICAZIONE SPECIFICA

Utilizzare le tabelle riportate qui sotto.

- Localizzare il tipo di materiale da tagliare sulla riga superiore.
- Scorrere lungo la tabella per trovare la lama raccomandata.

FASE N. 3: STABILIRE IL CORRETTO NUMERO DI DENTI PER POLLICE (TPI)

Utilizzare la tabella di scelta dei denti in carburo a pag. 15.

In caso di difficoltà di scelta tra due passi, quello più largo offrirà generalmente migliori prestazioni.

Se è necessario trovare un compromesso, scegliere innanzitutto il TPI corretto. Una regola generale per i pacchi: Stabilire il TPI corretto per la sezione trasversale continua più larga.

FASE N. 4: VERIFICARE LA DISPONIBILITÀ DEL PRODOTTO DESIDERATO

- Andare alla pagina del prodotto selezionato.
- Verificare che il prodotto sia disponibile con la larghezza lama e il TPI corretti.

ALTO RENDIMENTO

ALLUMINIO/ METALLI NON FERROSI	ACCIAI STAMPI	ACCIAI STRUTTURALI	ACCIAIO IN LEGA	ACCIAIO PER CUSCINETTI	ACCIAIO PER STAMPI	ACCIAIO INOX	ACCIAIO PER UTENSILI	LEGHE DI TITANIO	LEGHE A BASE NICHEL (INCONEL [®])
FACILE <			LAVORABILITÀ				> DIFFICILE		
ARMOR[®] CT BLACK			ARMOR[®] CT BLACK			Velocità di taglio estreme			
LENOX MAX CT[™]						LENOX MAX CT[™] Eccellenti prestazioni di taglio sulle leghe del settore aerospaziale			
TRI-TECH CT[™]			TRI-TECH CT Lama stradata per taglio di materiali difficili						
VERSA PRO[™]			VERSA PRO Versatile lama multiuso con riporti in carburo di tungsteno						
TRI-MASTER[®]			TRI-MASTER Lama versatile con riporti in carburo						

ALL'APPLICAZIONE SPECIFICA

LEGNO	COMPOSITI	ALLUMINIO (COMPRESO FUSIONI DI ALLUMINIO)	MATERIALI TEMPRATI (COMPRESO ASTE CROMATE TEMPRATE A INDUZIONE PER CILINDRI)	ALTRO (COMPOSITI, COPERTONI ETC.)		
FACILE <		LAVORABILITÀ			> DIFFICILE	
CAST MASTER[™]		CAST MASTER[™] XL / XLE			Prestazioni superiori nel taglio di materiali da fonderia	
TRI-MASTER[®]		LENOX HRc Lama con riporti in carburo per materiali temprati				
MASTER-GRIT[®]		MASTER-GRIT Lama con tagliente in graniglia di carburo per il taglio materiali abrasivi e temprati				

Nota: Possiamo offrire soluzioni per numerose applicazioni di taglio non elencate nel presente catalogo. Per ulteriori informazioni, contattare l'Assistenza Tecnica LENOX o visitare il sito sawcalc.com

LINEA DENTI IN CARBURO

VISITATE IL SITO WWW.SAWCALC.COM
PER TROVARE CONSIGLI SULLE SEGHE A NASTRO

LENOX MAX CT • LENOX CAST MASTER XL • LENOX CAST MASTER XLE • LENOX VERSA PRO

LARGHEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO														
POLLICI	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+
											0,6/0,8			
										0,9/1,1				
								1,0/1,4						
						1,4/2,0								
				2/3										
			3/4											

ARMOR CT BLACK

LARGHEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO															
POLLICI	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+	
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+	
											0,9/1,1				
									1,4/1,6						
						1,8/2,0									
				2,5/3,4											

TRI-TECH CT

LARGHEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO															
POLLICI	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+	
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+	
											0,6/0,8				
										0,9/1,1					
								1,4/2,0							
						1,8/2,0									
				2,5/3,4											

TRI-MASTER • LENOX HRc • CAST MASTER

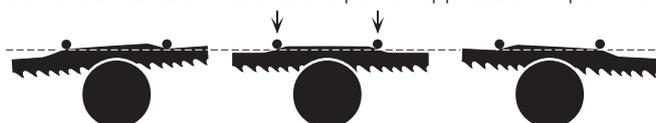
LARGHEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO											
POLLICI	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	
									2/3		
						3					
				3/4							

Nota: Il taglio di alluminio e altri materiali teneri su macchine con una velocità nastro molto elevata, può comportare una scelta diversa di dentatura. Per ulteriori informazioni, contattare l'Assistenza Tecnica LENOX o visitare il sito [sawcalc.com](http://www.sawcalc.com)

CHE COS'È WAVE TECH?

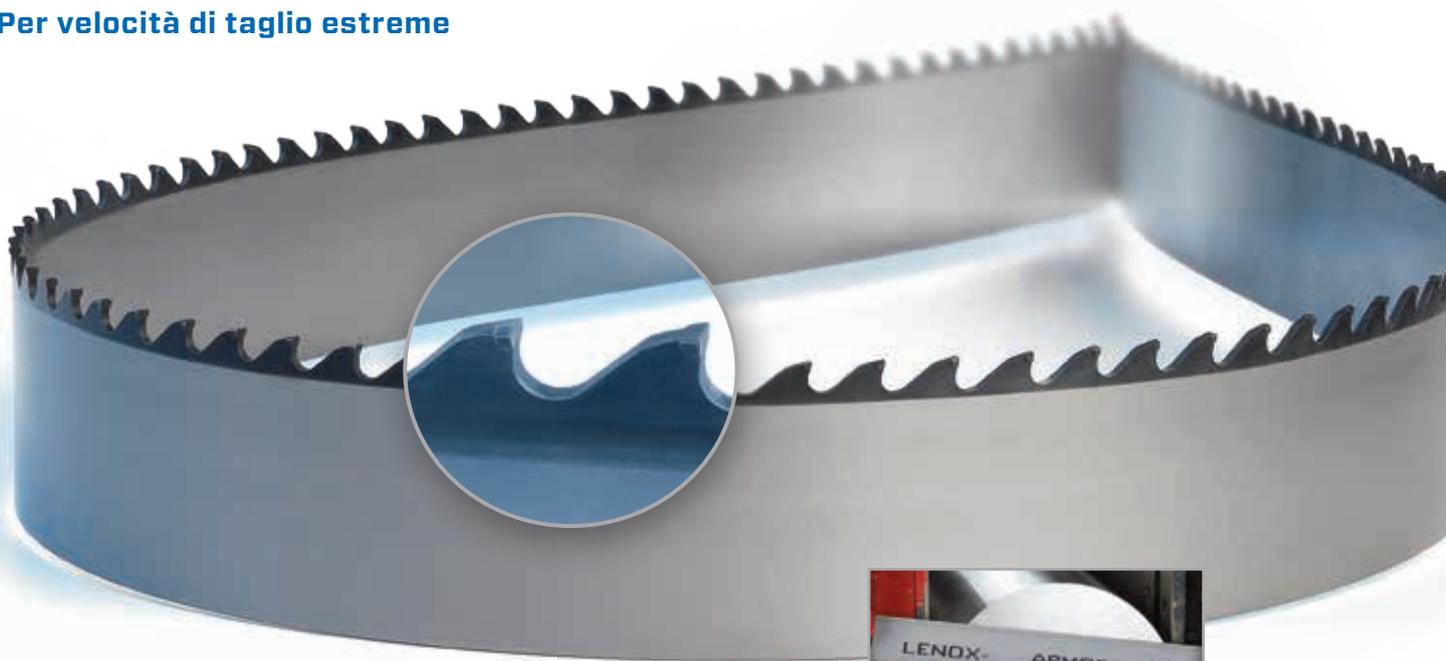


Questo sistema meccanico evoluto favorisce una più efficace penetrazione dei denti e formazione dei trucioli, facilitando il taglio attraverso la zona temprata del pezzo. Il simbolo WAVE TECH identifica i prodotti che possono utilizzare il processo WAVE TECH. Rivolgersi al proprio rappresentante tecnico LENOX per stabilire se WAVE TECH sia indicato per un'applicazione specifica.



ARMOR® CT BLACK

Per velocità di taglio estreme



IL RIVESTIMENTO ARMOR GARANTISCE UN TAGLIO PIÙ RAPIDO E UNA MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Alluminio, titanio e azoto (AlTiN) combinati per formare un rivestimento resistente, che protegge ogni dente dal calore e dall'usura con una barriera simile ad un'armatura

PROLUNGA LA DURATA DELLA LAMA EVITANDO L'ACCUMULO DI CALORE

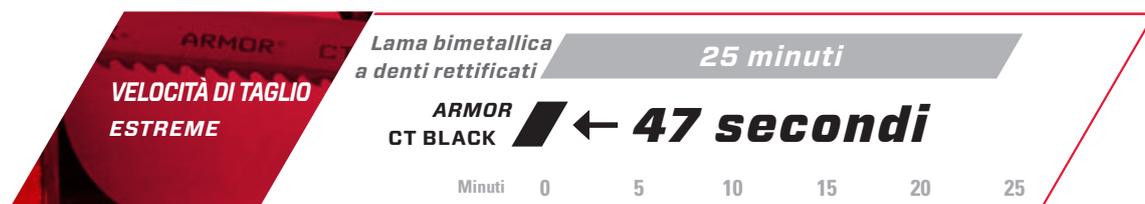
Il rivestimento migliorato, di maggior spessore ora forza ancora più calore nei trucioli, anziché nella lama o nel pezzo

ACCIAIO DI RINFORZO AD ALTE PRESTAZIONI CON UN'ECCELLENTE RESISTENZA ALLA FATICA

Il trattamento di calore ottimizzato e la preparazione del rinforzo in acciaio riducono al minimo le rotture della lama

IDEALE PER IL TAGLIO DI UN'AMPIA GAMMA DI MATERIALI

Carburo in micro grani di alta qualità



Materiale: 6-1/2" (165mm) Round 17-4 PH Stainless Steel. Sulla base dei risultati di test condotti internamente.

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI			
POLLICI	MM	0,9/1,1	1,4/1,6	1,8/2,0	2,5/3,4
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27		•	•	•
2 x 0,063	54 x 1,60	•	•	•	•
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	•	•		
3 x 0,063	80 x 1,60	•			

APPLICAZIONE

Acciaio al carbonio
Acciaio in lega
Acciaio per cuscinetti
Acciaio Inox

Acciaio per stampi
Acciaio per utensili
Leghe di titanio
Acciai strutturali



LENOX MAX CT™

Eccellenti prestazioni di taglio sulle leghe del settore aerospaziale

ECCEZIONALE DURATA DELLA LAMA

La dentatura multi-chip bilancia il carico dei trucioli e riduce le forze di taglio

TAGLI PIÙ RAPIDI E DIRITTI

La geometria ottimizzata della gola aumenta la resistenza per ottenere tagli più diritti

ECCEZIONALE FINITURA DEI PARTICOLARI

I denti in carburo lavorati ad alta precisione sono affilati come la lama di un rasoio e garantiscono una finitura a specchio sui particolari tagliati

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI			
POLLICI	MM	0,9/1,1	1,0/1,4	1,4/2,0	2/3
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07				•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			•	•
2 x 0,050	54 x 1,27			•	•
2 x 0,063	54 x 1,60	•	•	†	•
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	•	•	•	
3 x 0,063	80 x 1,60	•			

†= Larghezza di taglio extra larga



TRI-TECH CT™

Lama stradata per materiali difficili da tagliare

TAGLI DIRITTI. NESSUNO SCHIACCIAMENTO.

La stradatura elimina lo schiacciamento della lama nei materiali a forte sollecitazione

L'ampia larghezza di taglio la rende adatta anche al taglio di punta

MAGGIORE DURATA DELLA LAMA

Gli inserti in carburo di alta qualità sono sottoposti a lavorazioni di precisione per ottenere la massima efficienza di taglio

L'acciaio del rinforzo ad alto rendimento riduce al minimo la rottura del corpo

ESTREMA VERSATILITÀ

Taglia svariati materiali: dagli acciai ad alta resistenza alle leghe di nichel

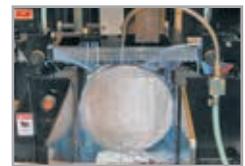
LARGHEZZA X SPESSORE		TPI				
POLLICI	MM	0,6/0,8	0,9/1,1	1,4/2,0	1,8/2,0	2,5/3,4
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07				•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			•	•	•
2 x 0,063	54 x 1,60		•	†	•	•
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60		•†	•†		
3 x 0,063	80 x 1,60	•	•			

†= EHS stradatura maggiorata disponibile per evitare lo schiacciamento della lama



APPLICAZIONE

Leghe di nichel (Inconel®)
Acciai inossidabili
Acciaio per utensili
Leghe di titanio



APPLICAZIONE

Leghe di nichel (Inconel®)	Acciaio Inox
Super-leghe di ferro	Acciai per stampi e utensili
Leghe di titanio	Alluminio/ Metalli non ferrosi
Leghe ad elevato tenore di cromo	



NOVITÀ

VERSA PRO™

Versatile lama multiuso con riporti in carburo

LUNGA DURATA DELLA LAMA IN UNA VARIETÀ DI METALLI

Gli esclusivi e più robusti riporti in carburo di tungsteno preservano l'affilatura delle lame

FACILE DA USARE SENZA RODAGGIO*

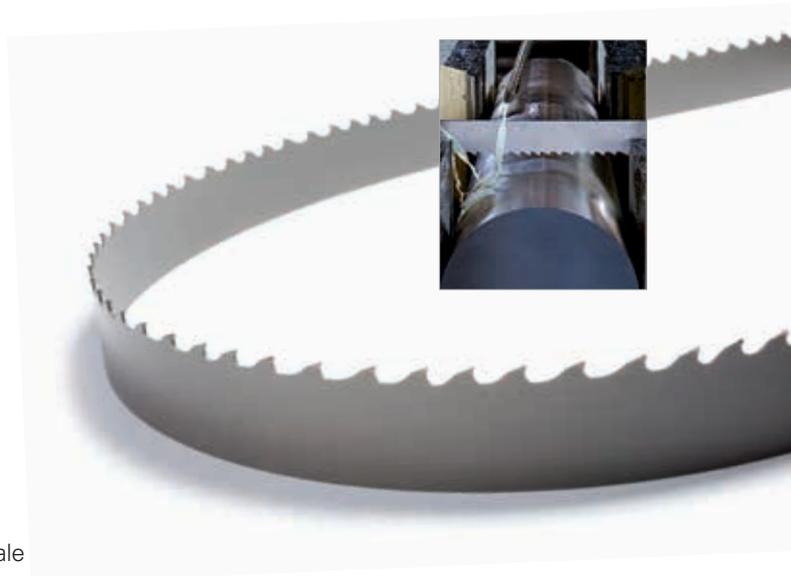
La lama pre-affilata minimizza la scheggiatura dei denti ed elimina la necessità di rodaggio

ECCEZIONALE FINITURA DEI PARTICOLARI

I riporti in carburo, sottoposti a rettifica di precisione, presentano bordi netti e affilati che garantiscono un taglio perfetto del materiale

* Rodaggio consigliato per pezzi di dimensioni maggiori di 254 mm

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI				
POLLICI	MM	0,9/1,1	1,0/1,4	1,4/2,0	2/3	3/4
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			•	•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			•	•	
2 x 0,063	54 x 1,60	•	•	•	•	
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	•	•	•		
3 x 0,063	80 x 1,60	•				



APPLICAZIONE

Alluminio/Metalli non ferrosi
Acciaio al carbonio
Acciaio per cuscinetti
Acciaio per stampi
Acciaio in lega

Acciaio per utensili
Acciaio Inox
Leghe di titanio
Leghe di nichel



TRI-MASTER®

Lama in carburo molto versatile

DENTATURA DI PRECISIONE RETTIFICATA TRE VOLTE

Tagli uniformi, finitura eccellente

ALTO RENDIMENTO

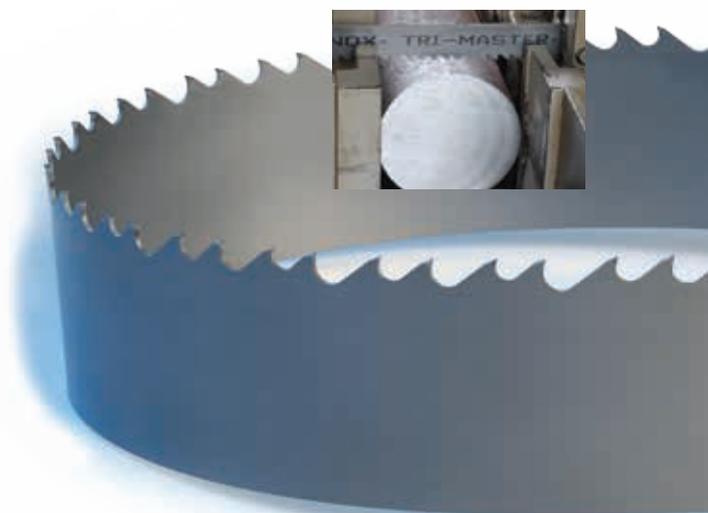
ACCIAIO RINFORZO

Eccellente durata alla fatica

LAMA MULTIUSO

Perfetta per tagliare un'ampia gamma di materiali

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI		
POLLICI	MM	2/3	3/4	3
3/8 x 0,032	9,5 x 0,80			•
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64			•
3/4 x 0,035	19 x 0,90			•
1 x 0,035	27 x 0,90	•	•	•
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07	•	•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27	•	•	



APPLICAZIONE

Alluminio/Metalli non ferrosi
Acciaio al carbonio
Acciaio in lega
Acciaio per cuscinetti
Acciaio Inox

Acciaio per stampi
Acciaio per utensili
Legno
Leghe di titanio
Leghe di nichel (Inconel®)



CAST MASTER™

Prestazioni superiori per il taglio delle fusioni

ECCEZIONALE DURATA DELLA LAMA NELLE APPLICAZIONI DI FONDERIA AD AVANZAMENTO MANUALE

Carburo con grana inferiore al micron, progettato per il taglio di particolari in alluminio e metalli non ferrosi

La rettifica di precisione dell'angolo di spoglia impedisce l'accumulo di materiale sul bordo del dente

TAGLIA I PARTICOLARI LIBERAMENTE CON LIMITATA PRESSIONE DI AVANZAMENTO

Angolo di spoglia ottimizzato e ridotta larghezza di taglio consentono un taglio ad alta velocità senza trazione del particolare

Il design dei denti multi-chip riduce le forze di taglio e limita le vibrazioni

IL RINFORZO IN ACCIAIO ALTOLEGATO AUMENTA LA RESISTENZA ALLA FATICA

La preparazione all'avanguardia dell'acciaio di rinforzo riduce al minimo le rotture del nastro

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI		
POLLICI	MM	2/3	3	3/4
3/4 x 0,035	19 x 0,90		• *	•
1 x 0,035	27 x 0,90	•	• *	
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07	•	•	
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27	•		

• Design multi-chip

* Stile stradatura (Cast Master SST)



APPLICAZIONE

Alluminio/
Metalli non ferrosi

Legno
Compositi

Getti

Scontornature delle
fusioni



CAST MASTER™ XL

Prestazioni superiori nelle applicazioni di taglio di alluminio ad alta velocità

LUNGA DURATA DELLA LAMA A VELOCITÀ ELEVATE

La qualità speciale del carburo è ideata per un'usura lenta durante il taglio dell'alluminio

La dentatura multi-chip bilancia il carico dei trucioli e riduce le forze di taglio

La tecnologia di nuova generazione della saldatura riduce la possibilità del distacco prematuro dei denti

Finitura eccezionale a

VELOCITÀ DI TAGLIO SUPERIORI

L'affilatura di precisione previene l'accumulo di materiale sul bordo del dente

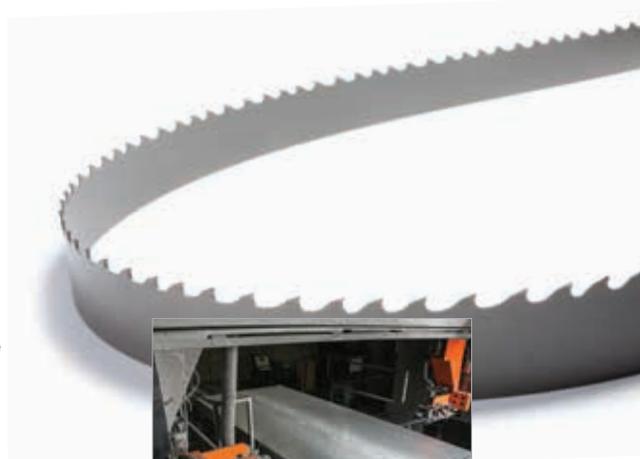
I denti sono affilati con angoli di spoglia molto positivi per penetrare facilmente e lasciare una finitura uniforme

TAGLI DIRITTI NEI BLOCCHI DI GRANDI DIMENSIONI

L'acciaio altolegato del rinforzo e la geometria della gola che la rende resistente alla fatica riducono al minimo l'impatto nel taglio con i guidalama molto distanti tra loro

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI			
POLLICI	MM	0,6/0,8	0,9/1,1	1,4/2,0	2/3
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			•	
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			••	••
2 x 0,063	54 x 1,60		•	•	
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60		•	•	
3 x 0,063	80 x 1,60	•	•		

* CAST MASTER XLE - Disegnata per tagli in automatico di blocchi motori



APPLICAZIONE

Alluminio/Metalli non ferrosi

Getti

Blocchi motore

Scontornature delle fusioni



LENOX HRC®

Lama con riporti in carburo per materiali cementati e temprati

CARBURO IN MICRO GRANI DI ALTA QUALITÀ

Eccellente durata

DESIGN DENTATURA RESISTENTE

Eccezionale resistenza del tagliente e resistenza alla riduzione diametro

NUOVO ACCIAIO DI RINFORZO AD ALTE PRESTAZIONI

Eccellente durata alla fatica

SOSTITUISCE LE OPERAZIONI DI SMERIGLIATURA

LARGHEZZA X SPESSORE		VARI-TOOTH® TPI		STANDARD TPI
POLLICI	MM	2/3	3/4	3
1 x 0,035	27 x 0,90			•
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07		•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27		•	
2 x 0,063	54 x 1,60	•		

APPLICAZIONE

Acciaio al carbonio
Acciaio Inox
Materiali temprati



MASTER-GRIT®

Lama con tagliente in graniglia di carburo per il taglio di materiali abrasivi e temprati

GRANIGLIA DI PARTICELLE DI CARBURO DI TUNGSTENO

Tagliente legato metallurgicamente

A GOLE

Per applicazioni con sezione trasversale superiore a 1/4" (6,4mm)

CONTINUO

Per applicazioni con sezione trasversale inferiore a 1/4" (6,4mm)

LARGHEZZA X SPESSORE		PREPARAZIONE DEL TAGLIANTE IN GRANIGLIA				
		A GOLA			CONTINUA	
POLLICI	MM	MEDIA	MEDIO-GROSSA	GROSSA	MEDIA	GROSSA
1/4 x .020	6,4 x 0,50				•	
3/8 x 0,025	9,5 x 0,64	•	•			
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64	•	•		•	
3/4 x .032	19 x 0,80		•	•		
1 x 0,035	27 x 0,90		•	•	•	•
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			•		

APPLICAZIONE

Materiali temprati

Altri:
Fibra di vetro,
Pneumatici radiali
con fascia in acciaio,
Compositi



TABELLA DELLE VELOCITÀ LAME AL CARBURO

VISITATE IL SITO WEB.SAWCALC.COM
PER TROVARE CONSIGLI SULLE SEGHE A NASTRO

MATERIALI	GRADO	ARMOR CT BLACK		LENOX MAX CT [®] e VERSA PRO [™]		TRI-TECH [™]		TRI-MASTER [®]		CAST MASTER [™] CAST MASTER XL		LENOX HRC [®]	
		FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM
Leghe di alluminio	2024, 5052, 6061, 7075			3500- 8500*	1000- 2600	3500- 8500	1.000- 2.600	3500- 8500*	1000- 2600	3500- 8500*	1000- 2600		
Leghe di rame	CDA 220 CDA 360 Cu Ni (30%) Be Cu			240 300 220 180	75 90 65 55	240 300 220 180	73 91 67 55	210 295 200 160	65 90 60 50	210 295 200 160	65 90 60 50	280	85
Leghe di bronzo	AMPCCO 18 AMPCCO 21 AMPCCO 25 Bronzo al piombo e stagno Bronzo Al 865 Bronzo Mn 932 937			205 180 115 300 200 220 300 300	60 55 35 90 60 65 90 90	205 180 115 300 180 220 300 300	62 55 35 91 55 67 91 91	180 160 110 290 150 215 280 250	55 50 35 90 45 65 85 75	180 160 110 290 150 215 280 250	55 50 35 90 45 65 85 75		
Leghe di ottone	Ottone per cartucce Ottone rosso (85%) Ottone navale			260 230	80 70	240 230	73 70	220 200	65 60			220 200	65 60
Acciai al piombo, a basso tenore di carbonio, di facile lavorazione	1145 1215 12L14	370 425 450	115 130 135			290 325 350	88 99 107	290 325 350	90 100 105				
Acciai strutturali	A36	350	105										
Acciai a basso tenore di carbonio	1008, 1018 1030	310 290	95 90			250 240	76 73	250 240	75 75			270** 250**	80 75
Acciai a medio tenore di carbonio	1035 1045	285 275	85 85			230 220	70 67	230 220	70 65			240** 230**	75 70
Acciai ad elevato tenore di carbonio	1060 1080 1095	260 250 240	80 75 75									200** 195** 185**	60 60 55
Acciai Mn	1541 1524	260 240	80 75										
Acciai Cr-Mo	4140 41L50 4150H	300 310 290	90 95 90			220 250	67 76						
Acciai legati Cr	6150 52100 5160	315 300 315	95 90 95			190 190	58 58						
Acciai Ni-Cr-Mo	4340 8620 8640 E9310	300 310 305 315	90 95 95 95			190 190	58 58						
Acciaio bassoalegato per utensili	L-6	300	90	240	75	240	73	190	60				
Acciaio per utensili a tempra in acqua	W-1	300	90	240	65	220	67	175	55				
Acciaio per utensili per lavorazioni a freddo	D-2	240	75	210	65	210	64	170	50				
Acciaio per utensili a tempra in aria	A-2 A-6 A-10	270 240 190	80 75 60	230 220 160	70 65 50	230 220 160	70 67 49	185 175 130	55 55 40				
Acciai per utensili per lavorazioni a caldo	H-13 H-25	240 180	75 55	220 150	55 45	220 150	67 46	175 120	55 35				
Acciaio per utensili a tempra in olio	O-1 O-2	260 240	80 75	240 220	75 65	240 220	73 67	190 175	60 55				
Acciai per utensili ad alta velocità	M-2, M-10 M-4, M-42 T-1 T-15	140 130 120 100	45 40 35 30	110 105 100 80	35 30 30 25	110 105 100 80	34 32 30 24	90 85 80 65	25 25 25 20				
Acciaio per stampi	P-3 P-20	300 280	90 85	200 160	60 50	200 160	61 49	160 130	50 40				
Acciai per utensili resistenti agli urti	S-1 S-5, S-7	220 200	65 60										
Acciaio Innox	304 316 410 420 440A 440C	260 240 290 250 240	80 75 90 75 75	220 180 250 200 200	65 55 75 60 60	190 180 250 200 200	58 55 76 61 61	155 125 175 140 140	45 40 55 45 45			220 180 250 200 200	65 55 75 60 60
Acciai inossidabili a tempra per precipitazione	17-4 PH 15-5 PH	300 300	90 90	160 140	50 45	160 160	49 49	110 100	35 30			160 140	50 45
Acciai inossidabili di facile lavorazione	420F 301	340 320	105 100	270 230	80 70	270 230	82 70	190 160	60 50			270 230	80 70
Leghe di nichel	Monel [®] K-500 Duranickel [®] 301			90 80	25 25	90 80	27 24	90 80	25 25				
Super-leghe di ferro	A286, Incoloy [®] 825 Incoloy 600 Pyromet [®] X-15			80 75 90	25 25 25	105 85 90	32 26 27	80 75 90	25 25 25				
Leghe di nichel	Inconel [®] 600, Inconel 718 Nimonic [®] 90 NI-SPAN-C [®] 902, RENE [®] 41 Inconel [®] 625 Hastalloy B, Waspalloy Nimonic [®] 75, RENE [®] 88			85 85 115 75 75	25 25 35 25 25	105 105 105 100 105	32 32 32 30 32	85 85 115 75 75	25 25 35 25 25				
Leghe di titanio	CP Titanio Ti-6Al-4V	230 230	70 70	180 180	55 55	180 180	55 55	150 150	45 45				
Ghise	A536 (60-40-18) A536 (120-90-02) A48 (Classe 20) A48 (Classe 40) A48 (Classe 60)	360 175 250 160 115	110 55 75 50 35										

FPM = Piedi al minuto | MPM = Metri al minuto *Per il taglio del metallo, le seghe funzionano tra 275 e 350 FPM. **Tipicamente per gli acciai al carbonio temprati e cementati fino a 61 Rc.





BIMETALLICHE ***LAME PER SEGHE A NASTRO***

Scelta delle lame bimetalliche	52
Scelta dei denti	53
<i>QXP™</i> e <i>CLASSIC PRO™</i>	54
<i>CONTESTOR GT®</i> e <i>CONTESTOR XL®</i>	55
<i>ARMOR RX®+</i> e <i>LENOX RX®+</i>	56
<i>LENOX CLASSIC®</i> e <i>DIEMASTER 2®</i>	57
Tabella delle velocità lame bimetalliche	58
Rodaggio delle lame	59

SCelta DELLE LAME PER SEGA A NASTRO BIMETALLICHE

Specificare le seguenti informazioni quando si ordina una lama per sega a nastro:

NOME PRODOTTO LUNGHEZZA X LARGHEZZA X SPESSORE DENTI PER POLLICE

Esempio: *Contestor GT® 6800mm x 34mm x 1.07mm x 3/4 TPI*

FASE N. 1: ANALIZZARE L'APPLICAZIONE DI TAGLIO

Macchina: Stabilire le dimensioni del nastro per la macchina (lunghezza x larghezza x spessore).

Materiale: Per il materiale da tagliare, stabilire:

- Tipo/grado di materiale
- Dimensioni
- Forma
- Il materiale sarà impilato/raggruppato oppure tagliato un elemento alla volta?

Operazione: Si tratta di un'operazione di taglio di produzione oppure generica?

FASE N. 2: STABILIRE IL PRODOTTO IDEALE PER L'APPLICAZIONE

Utilizzare le tabelle riportate qui sotto.

- Localizzare il tipo di materiale da tagliare sulla riga superiore.
- Scorrere lungo la tabella per trovare la lama raccomandata.

FASE N. 3: STABILIRE IL CORRETTO NUMERO DI DENTI PER POLLICE (TPI)

- Utilizzare la tabella di scelta dei denti bimetallici a pag. 25.

FASE N. 4: VERIFICARE LA DISPONIBILITÀ DEL PRODOTTO DESIDERATO

- Andare alla pagina del prodotto selezionato.
- Verificare che il prodotto sia disponibile con la larghezza lama e il TPI corretti.



TAGLIO IN PRODUZIONE

ALLUMINIO/ METALLI NON FERROSI	ACCIAI STAMPI	ACCIAI STRUTTURALI	ACCIAIO IN LEGA	ACCIAIO PER CUSCINETTI	ACCIAI PER STAMPI	ACCIAI PER UTENSILI	ACCIAI INOSSIDA- BILI	LEGHE DI TITANIO	LEGHE A BASE NICHEL (INCONEL®)
FACILE ←			LAVORABILITÀ				→ DIFFICILE		
<i>Qxp™</i>			<i>Qxp</i> Lunga durata. Taglio rapido				<i>CONTESTOR GT® e CONTESTOR XL™</i> Lunga durata. Tagli diritti		
<i>ARMOR® Rx®+</i> Lunga durata. Strutturali/pacchi		<i>LENOX Rx®+</i> Ideale per il taglio di strutturali/pacchi.							
<i>CLASSIC PRO™</i> Lunga durata. Estremamente versatile					<i>CLASSIC PRO</i>				

APPLICAZIONI GENERALI

Lame LENOX CLASSIC® 19mm e più larghe	LENOX CLASSIC
Lame DIEMASTER 2® 12,7mm e più strette	DIEMASTER 2

Nota: Possiamo offrire soluzioni per numerose applicazioni di taglio non elencate nel presente catalogo.

Per ulteriori informazioni, contattare l'Assistenza Tecnica LENOX o visitare il sito sawcalc.com

SCELTA DEI DENTI BIMETALLICI

VISITATE IL SITO WEB SAWCALC.COM
PER TROVARE CONSIGLI SULLE SEGHE A NASTRO

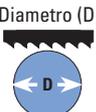
1. Determinare le dimensioni e la forma del materiale da tagliare
2. Individuare la tabella da utilizzare (solidi quadrati, solidi rotondi o tubi/elementi strutturali)
3. Leggere il valore del numero di denti per pollice a fianco delle dimensioni del materiale

SOLIDO QUADRATO/RETTANGOLARE Individuare la larghezza di taglio (W)



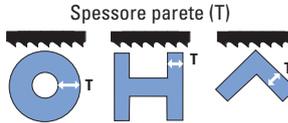

LARGHEZZA/ALTEZZA DI TAGLIO (W)	
POLLICI	0,1 0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1 2 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50
MM	2,5 5 7,5 10 12,5 15 17,5 20 22,5 25 50 125 250 375 500 625 750 875 1000 1125 1250
TPI	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 1,5/2,0 1,4/2,0 1,0/1,3 0,7/1,0

SOLIDO ROTONDO Individuare il diametro di taglio (D)

DIAMETRO DI TAGLIO	
POLLICI	0,1 0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1 2 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50
MM	2,5 5 7,5 10 12,5 15 17,5 20 22,5 25 50 125 250 375 500 625 750 875 1000 1125 1250
TPI	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 1,5/2,0 1,4/2,0 1,0/1,3 0,7/1,0

TUBI/ ELEMENTI STRUTTURALI Individuare lo spessore parete (T)

SPESSORE PARETE	
POLLICI	0,05 0,10 0,15 0,20 0,25 0,30 0,40 0,50 0,60 0,70 0,80 0,90 1 1,5 2
MM	1,25 2,5 3,75 5 6,25 7,5 10 12,5 15 17,5 20 22,5 25 37,5 50
TPI	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3

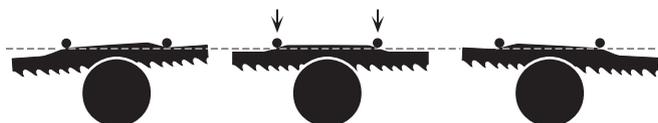
MATERIALI A FASCIO/PACCO:

Per selezionare il numero corretto di denti per pollice (DDP) per i materiali a fascio o pacco, trovare il DDP raccomandato per un singolo pezzo e scegliere un passo denti più largo per il taglio del pacco

CHE COS'È WAVE TECH?



Questo sistema meccanico evoluto favorisce una più efficace penetrazione dei denti e formazione dei trucioli, facilitando il taglio attraverso la zona temprata del pezzo. Il simbolo WAVE TECH identifica i prodotti che possono utilizzare il processo WAVE TECH. Rivolgersi al proprio rappresentante tecnico LENOX per stabilire se WAVE TECH sia indicato per un'applicazione specifica.



QXP™

Lunga durata della lama a velocità di taglio elevate

LUNGA DURATA. TAGLIO RAPIDO

Solidi a lavorabilità da media a moderata

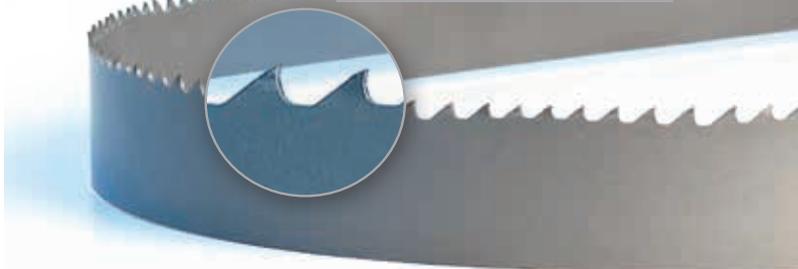
La preparazione esclusiva del rinforzo in acciaio garantisce una maggiore resistenza alla fatica

PENETRA CON MINOR FORZA DI AVANZAMENTO

Forma del dente con angolo di spoglia positivo

VELOCITÀ DI TAGLIO INCREMENTATE

Design della gola più profondo



LARGHEZZA X SPESSORE		TPI					
POLLICI	MM	1,0/1,3	1,5/2,0	2/3	3/4	4/6	5/8
3/4 x 0,035	19 x 0,90					♦	
1 x 0,035	27 x 0,90			♦	♦	♦	♦
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07		♦	♦	♦	♦	♦
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27		♦	♦	♦	♦	
2 x 0,063	54 x 1,60	♦	♦	♦	♦	♦	
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	♦	♦	♦			
3 x 0,063	80 x 1,60	♦					

♦ LENOX LXP® spec



APPLICAZIONE

Alluminio/ Metalli non ferrosi	Acciaio per cuscinetti
Acciaio al carbonio	Acciaio per stampi
Acciaio in lega	Acciaio Inox
	Acciaio per utensili



CLASSIC PRO™

Il meglio delle lame multiuso per il taglio di produzione

ECCEZIONALE DURATA DELLA LAMA

La preparazione esclusiva del rinforzo in acciaio garantisce una maggiore resistenza alla fatica. La robustezza del tagliente in acciaio ad alta velocità M42 assicura una resistenza superiore al calore e all'usura.

ESTREMAMENTE VERSATILE

Taglia una vasta gamma di metalli, dagli acciai a basso tenore di carbonio alle leghe più resistenti. Il design avanzato consente il taglio di acciai solidi e strutturali. La spoglia positiva del dente migliora la velocità di taglio anche su segatrici con forza di avanzamento limitato.

PRESTAZIONI COSTANTI TAGLIO DOPO TAGLIO

La geometria e la stradatura esclusiva dei denti minimizzano il rumore e le vibrazioni fin dal primo taglio.

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI				
POLLICI	MM	1,4/2,0	2/3	3/4	4/6	5/8
1 x 0,035	27 x 0,90		♦	♦	♦	♦
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07	♦	♦	♦	♦	♦
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27	♦	♦	♦†	♦	♦
2 x 0,050	54 x 1,27		♦	♦	♦	
2 x 0,063	54 x 1,60	♦	♦†	♦†	♦	
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	♦	♦†	♦†		

† = EHS stradatura maggiorata disponibile per evitare lo schiacciamento della lama



APPLICAZIONE

Acciai al carbonio
Acciai bassoalegati
Acciai per stampi
Acciai per utensili
Acciai inossidabili



CONTESTOR GT®

Elevate prestazioni di taglio

TAGLI PIÙ DIRITTI SU MATERIALI DI GRANDI DIMENSIONI, DIFFICILI DA TAGLIARE

Design esclusivo della gola per una maggiore resistenza

FORMAZIONE DI TRUCIOLI OTTIMIZZATA NELLA LAVORAZIONE DI LEGHE TEMPRATE

Denti lavorati di precisione, superfici del fianco del dente e della gola più lisce Stradatura e profilo dentatura speciale brevettati

MAGGIORE DURATA CON IL MATERIALE PER TAGLIENTI OPTIONAL M-51

Maggiore resistenza al calore e all'usura
Per la disponibilità, vedere qui di seguito:



LARGHEZZA X SPESSORE		TPI					
POLLICI	MM	0,7/1,0	1,0/1,3	1,4/2,0	2/3	3/4	4/6
1 x 0,035	27 x 0,90				●	●	●
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			◆	◆	◆	◆
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			◆	◆	◆	◆
2 x 0,050	54 x 1,27		◆	◆			
2 x 0,063	54 x 1,60	◆	◆	◆	◆	◆	
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	◆	◆	◆	◆		
3 x 0,063	80 x 1,60	◆	◆	◆			

● = Dente fresato
◆ = Dente affilato



CONTESTOR XL™

Taglio ad alto rendimento di metalli di grandi dimensioni, difficili da tagliare

MAGGIORE RESISTENZA ALL'USURA PER UNA DURATA SUPERIORE DELLA LAMA

Il nuovo filo del tagliente HSS aumenta la durezza del dente per ottenere una migliore resistenza all'usura da abrasione.

Il design di controllo trucioli (in attesa di brevetto) riduce il calore e l'usura

LA FORMAZIONE DI TRUCIOLI MIGLIORATA FACILITA LA PENETRAZIONE NEI METALLI DIFFICILI DA TAGLIARE

Le altezze denti variabili e la stradatura multilivello creano trucioli più profondi e più sottili

Gli angoli di spoglia molto positivi riducono le forze di taglio

GEOMETRIA OTTIMIZZATA PER TAGLI PIÙ DIRITTI SU BLOCCHI DI GRANDI DIMENSIONI

La configurazione poco profonda della gola aumenta la resistenza

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI					
POLLICI	MM	0,7/1,0	1,0/1,3	1,4/2,0	2/3	3/4	4/6
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07				◆	◆	◆
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			◆	◆	◆	
2 x 0,063	54 x 1,60		◆	◆	◆	◆	
2-5/8 x .063	67 x 1,60	◆	◆	◆			
3 x 0,063	80 x 1,60	◆	◆				



APPLICAZIONE

Acciaio per stampi
Acciaio Inox
Acciaio per utensili

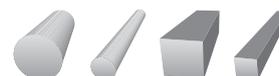
Leghe di titanio
Leghe a base nichel (Inconel®)



APPLICAZIONE

Acciaio per stampi
Acciaio Inox
Acciaio per utensili

Leghe di titanio
Leghe di nichel (Inconel®)



ARMOR RX⁺

Studiate per durare

RIVESTIMENTO ALTiN PER LA PRODUTTIVITÀ E LA LUNGA DURATA DELLA LAMA

Alluminio, titanio e azoto combinati per formare un rivestimento robusto e resistente, che protegge ogni dente dal calore e dall'usura con una barriera simile ad un'armatura

PROFILO ESCLUSIVO E BREVETTATO DEI DENTI

Lo speciale design rinforzato dei denti è studiato per minimizzare la riduzione del diametro alle massime velocità di avanzamento

Armoniche e vibrazioni ridotte al minimo

Taglio silenzioso

ACCIAIO DI RINFORZO AD ELEVATE PRESTAZIONI

Per una maggiore durata utile

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI		
POLLICI	MM	2/3	3/4	4/6
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07		♦ †	♦
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27	♦	♦ †	♦ †
2 x 0,063	54 x 1,60	♦	♦ †	

† = EHS stradatura maggiorata disponibile per evitare lo schiacciamento della lama



APPLICAZIONE

Acciaio al carbonio
Acciai strutturali



LENOX RX⁺

Prodotto per il taglio di profilati, tubi ed a fascio

LAMA A LUNGA DURATA E SOLIDITÀ ESTREMA

Il profilo dei denti brevettato resiste alla rottura dei denti, anche a velocità di avanzamento più elevate

TAGLIO SILENZIOSO, MENO VIBRAZIONI

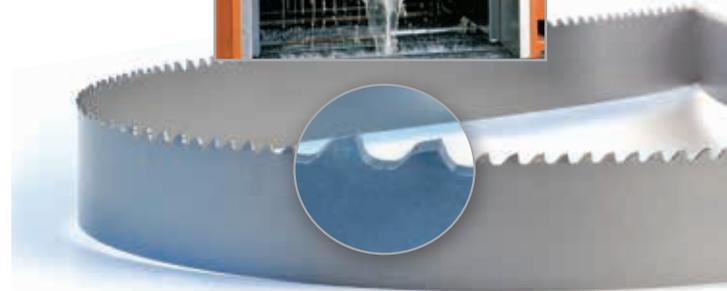
Sequenza set/passaggio dei denti ottimizzata

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI							
POLLICI	MM	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	10/14	
5/8 x .0,032	16 x 0,80							*	
3/4 x 0,035	19 x 0,90			♦		♦	♦	♦	
1 x 0,035	27 x 0,90	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07	♦ †	♦ †	♦ †					
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27	♦ †	♦ †	♦ †					
2 x 0,050	54 x 1,27	♦	♦ †	♦		♦			
2 x 0,063	54 x 1,60	♦ †	♦ †	♦					
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	♦ †	♦ †	♦					

* = Matrix Edge

† = EHS stradatura maggiorata disponibile per evitare lo schiacciamento della lama

♦ = NOVITÀ Specifiche per applicazioni di taglio pull-down, semi automatiche e a gravità



APPLICAZIONE

Acciaio al carbonio
Acciai strutturali



LENOX CLASSIC®

Il meglio delle lame multiuso

STUDIATA PER DURARE NELLE APPLICAZIONI DI TAGLIO GENERICHE

Il design brevettato *TUFF TOOTH™*

minimizza la riduzione di diametro dei denti



Tagliante in acciaio ad alta velocità M-42 per un'eccellente resistenza al calore e all'usura



FORMA DEL DENTE

LARGHEZZA X SPESSORE		FORMA DEL DENTE						WAVY TPI		GANCIO TPI
POLLICI	MM	TUFF TOOTH™ TPI		VARI-TOOTH™ TPI				14	18	3
		4/6	6/8	5/8	6/10	8/12	10/14			
3/4 x 0,035	19 x 0,90	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
1 x 0,035	27 x 0,90	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆	
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07	◆	◆	◆	◆	◆				

APPLICAZIONE

Alluminio/ Metalli non ferrosi	Acciaio in lega Acciaio Inox
Acciaio al carbonio	Acciaio per utensili
Acciai strutturali	



DIEMASTER 2®

Studiato per la contornatura

TAGLIO PIÙ RAPIDO CON IL FIANCO DEL DENTE IN ACCIAIO AD ALTA VELOCITÀ M-42

Funziona a una velocità doppia rispetto alle lame in carbonio, per tagli più rapidi e più facili

MAGGIORE DURATA DELLA LAMA

Dura 10 volte di più rispetto alle lame in carbonio

PER LE APPLICAZIONI GENERICHE A AVANZAMENTO MANUALE

Officine utensili e stampi, officine macchine, impianti di manutenzione



FORMA DEL DENTE

LARGHEZZA X SPESSORE		FORMA DEL DENTE				STANDARD TPI				GANCIO TPI		
POLLICI	MM	VARI-TOOTH™ TPI				10				3	4	6
		6/10	8/12	10/14	14/18							
1/4 x 0,025	6,4 x 0,64			◆	◆							◆
1/4 x 0,035	6,4 x 0,90			◆								◆
3/8 x 0,025	9,5 x 0,64			◆	◆							◆
3/8 x 0,035	9,5 x 0,90					◆						◆
1/2 x .020	12,7 x 0,50			*	*		*	*	*			
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64	◆	◆	◆	◆		◆	◆				◆
1/2 x 0,035	12,7 x 0,90					◆	◆					◆

APPLICAZIONE

Alluminio/ Metalli non ferrosi	Acciaio in lega Acciaio Inox
Acciaio al carbonio	Acciaio per utensili
Acciai strutturali	Legno



* = Matrix edge

TABELLA DELLE VELOCITÀ LAME BIMETALLICHE

VISITATE IL SITO WEB SAWCALC.COM
PER TROVARE CONSIGLI SULLE SEGHE A NASTRO

	MATERIALI		VELOCITÀ NASTRO	
	GAMBO	GRADO	PIEDI/ MIN	METRI/ MIN
ALLUMINIO / METALLI NON FERROSI	Leghe di alluminio	2024, 5052, 6061, 7075	300+	85+
	Leghe di rame	CDA 220 CDA 360 Cu Ni (30%) Be Cu	210 295 200 160	65 90 60 50
	Leghe di bronzo	AMPCO 18 AMPCO 21 AMPCO 25 Bronzo al piombo e stagno Bronzo Al 865 Bronzo Mn 932 937	180 160 110 290 150 215 280 250	55 50 35 90 45 65 85 75
	Leghe di ottone	Ottone per cartucce, ottone rosso (85%) Ottone navale	220 200	65 60
ACCIAI AL CARBONIO	Acciai al piombo, a basso tenore di carbonio, di facile lavorazione	1145 1215 12L14	270 325 350	80 100 105
	Acciai a basso tenore di carbonio	1008, 1018 1030	270 250	80 75
	Acciai a medio tenore di carbonio	1035 1045	240 230	75 70
	Acciai ad elevato tenore di carbonio	1060 1080 1095	200 195 185	60 60 55
ACCIAI STRUTTURALI	Acciai strutturali	A36	250	75
ACCIAIO LEGATO	Acciai Mn	1541 1524	200 170	60 50
	Acciai Cr-Mo	4140 41L50 4150H	225 235 200	70 70 60
	Acciai legati Cr	6150 5160	190 195	60 60
	Acciai Ni-Cr-Mo	4340 8620 8640 E9310	195 215 185 160	60 65 55 50
ACCIAIO PER CUSCINETTI	Acciai legati Cr	52100	160	50
ACCIAIO PER STAMPI	Acciai per stampi	P-3 P-20	180 165	55 50
ACCIAIO INOSSIDABILE	Acciai inossidabili	304 316 410, 420 440A 440C	115 90 135 80 70	35 25 40 25 20
	Acciai inossidabili a tempra per precipitazione	17-4 PH 15-5 PH	70 70	20 20
	Acciai inossidabili di facile lavorazione	420F 301	150 125	45 40
ACCIAIO PER UTENSILI	Acciaio bassolegato per utensili	L-6	145	45
	Acciaio per utensili a tempra in acqua	W-1	145	45
	Acciaio per utensili per lavorazioni a freddo	D-2	90	25
	Acciaio per utensili a tempra in aria	A-2 A-6 A-10	150 135 100	45 40 30
	Acciai per utensili per lavorazioni a caldo	H-13 H-25	140 90	40 25
	Acciaio per utensili a tempra in olio	O-1 O-2	140 135	40 40
	Acciai per utensili ad alta velocità	M-2, M-10 M-4, M-42 T-1 T-15	105 95 90 60	30 30 25 20
	Acciai per utensili resistenti agli urti	S-1 S-5, S-7	140 125	40 40
	LEGA DI TITANIO	Leghe di titanio	CP Titanio Ti-6Al-4V	85 65
LEGA DI NICHEL	Leghe di nichel	Monel® K-500 Duranickel 301	70 55	20 15
	Super-leghe di ferro	A286, Incoloy® 825 Incoloy® 600 Pyromet X-15	80 55 70	25 15 20
	Leghe di nichel	Inconel® 600, Inconel® 718, Nimonic 90, NI-SPAN-C 902, RENE 41 Inconel® 625 Hastalloy B, Waspalloy Nimonic 75, RENE 88	60 60 80 55 50	20 20 25 15 15
ALTRO	Ghise	A536 (60-40-18) A536 (120-90-02) A48 (Classe 20) A48 (Classe 40) A48 (Classe 60)	225 110 160 115 95	70 35 50 35 30

Le raccomandazioni della tabella delle velocità si riferisce al taglio di un materiale ricotto largo 4" (100mm) con una lama bimetallica e un flusso di fluido da taglio:

REGOLAZIONE DELLA VELOCITÀ NASTRO IN BASE A MATERIALI DI VARIE DIMENSIONI

MATERIALE	VELOCITÀ NASTRO
1/4" (6mm)	Velocità tabella + 15%
3/4" (19mm)	Velocità tabella + 12%
1-1/4" (32mm)	Velocità tabella + 10%
2-1/2" (64mm)	Velocità tabella + 5%
4" (100mm)	Velocità tabella - 0%
8" (200mm)	Velocità tabella - 12%

REGOLAZIONE DELLA VELOCITÀ NASTRO IN BASE AI DIVERSI TIPI DI FLUIDI

TIPI DI FLUIDI	VELOCITÀ NASTRO
Lubrificante spray	Velocità tabella - 15%
Nessun fluido	Velocità tabella - 30-50%

REGOLAZIONE DELLA VELOCITÀ NASTRO PER I MATERIALI SOTTOPOSTI A TRATTAMENTO TERMICO

ROCKWELL	BRINELL	DIMINUIRE VELOCITÀ NASTRO
Fino a 20	226	-0%
22	237	-5%
24	247	-10%
26	258	-15%
28	271	-20%
30	286	-25%
32	301	-30%
36	336	-35%
38	353	-40%
40	371	-45%

Ridurre la velocità nastro del 50% in caso di taglio con lame al carburo

RODAGGIO DELLE LAME

Ottenere la massima durata da una lama per sega a nastro nuova

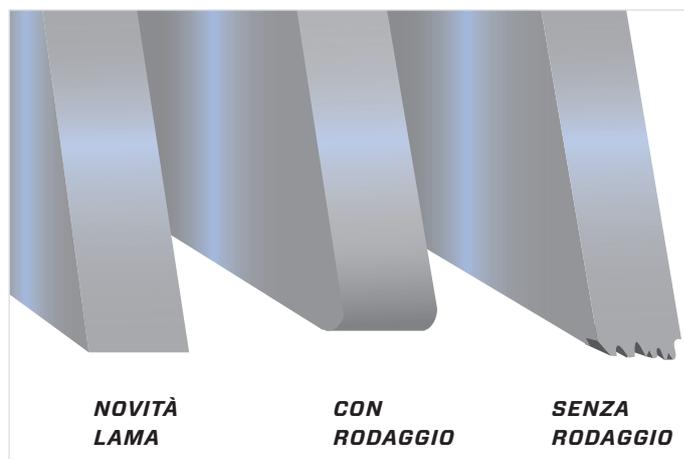
CHE COS'È IL RODAGGIO DELLA LAMA?

Una lama per sega a nastro nuova presenta denti con punte affilate come rasoi.

Per sopportare le pressioni di taglio generate con la sega a nastro, le punte dei denti devono essere affilate per formare un raggio micro-fine. La mancata esecuzione di questa affilatura provoca danni microscopici sulle punte dei denti, riducendo la durata della lama.

Perché occorre rodare la lama di una sega a nastro?

Un adeguato rodaggio di una lama per sega a nastro nuova ne aumenterà notevolmente la durata.



COME RODARE UNA LAMA

Scegliere la velocità nastro adeguata in funzione del materiale da tagliare (vedere la tabella a pag. 32)

Ridurre la forza/velocità di avanzamento per ottenere una velocità di taglio compresa tra il 20% e il 50% del valore normale (i materiali teneri richiedono una maggiore riduzione della velocità di avanzamento rispetto ai materiali più duri).

Iniziare il primo taglio a velocità ridotta. Verificare che i denti formino un truciolo. Sono possibili piccole regolazioni della velocità nastro in caso di rumore/vibrazioni eccessivi.

Durante il primo taglio, aumentare leggermente la velocità/forza di avanzamento dopo che la lama penetra completamente nel pezzo.

Ad ogni taglio successivo, aumentare progressivamente la velocità/forza di avanzamento, fino a raggiungere la normale velocità di taglio.

PER ULTERIORE SUPPORTO DURANTE LE PROCEDURE DI RODAGGIO, CONTATTARE L'ASSISTENZA TECNICA LENOX



ACCIAI ***LAME PER SEGA*** ***A NASTRO***

NEO-TYPE[®] e Flex Back61

#32 Wood e Friction Band 62

NEO-TYPE®

Lama in acciaio al carbonio Hard Back

TAGLI PIÙ DIRITTI E FACILI

Il corpo di questa lama ha subito un trattamento termico per garantire una maggiore stabilità in fase di taglio.

Se ne raccomanda l'utilizzo a velocità nastro inferiori a 4.000 piedi (1.200 metri) al minuto.

STUDIATA PER LE SEGHE DI CONTORNATURA VERTICALI E LE PICCOLE SEGHE TRONCATRICI

Ideale per il taglio generico di una grande varietà di materiali

LARGHEZZA X SPESSORE		FORMA DEL DENTE								
		STANDARD					WAVY TPI	GANCIO		
		SET RASCHIATORE TPI						SET RASCHIATORE TPI		
POLLICI	MM	6	8	10	14	18	24	3	4	6
1/4 x 0,025	6,4 x 0,64			◆	◆	◆	◆		◆	◆
3/8 x 0,025	9,5 x 0,64		◆	◆	◆	◆		◆	◆	◆
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆	
5/8 x .0,032	16 x 0,80			◆	◆					
3/4 x 0,035	19 x 0,90	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆	
1 x 0,035	25,4 x 0,90	◆	◆	◆	◆			◆		



APPLICAZIONE

Alluminio	Carbonio
Ottone	Grafite
Bronzo	Materiali plastici
Rame	Acciai dolci
Fibra di vetro	

FLEX BACK

Lama in acciaio al carbonio

ECCELLENTE DURATA ALLA FATICA

Studiata per tagliare una grande varietà di materiali.

L'acciaio al carbonio flessibile è molto resistente anche alle velocità nastro elevate, fino a 15.000 piedi (4.500 metri) al minuto.

STUDIATA PER L'UTILIZZO SU SEGHE DI CONTORNATURA VERTICALI

Ideale per il taglio generico di una grande varietà di materiali

LARGHEZZA X SPESSORE		FORMA DEL DENTE										
		STANDARD			GANCIO				SALTO			
		SET RASCHIATORE TPI			SET RASCHIATORE TPI				ALT TPI	SET RASCHIATORE TPI		
POLLICI	MM	6	10	14	2	3	4	6	2	4	6	
1/4 x 0,025	6,4 x 0,64		◆	◆				◆	◆		◆	◆
3/8 x 0,025	9,5 x 0,64		◆	◆				◆	◆			
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64	◆	◆	◆			◆	◆	◆			
3/4 x .0,032	19 x 0,80				◆	◆	◆	◆				
1 x 0,035	25,4 x 0,90				◆	◆						
2 x 0,035	50,8 x 0,90									◆		



APPLICAZIONE

Alluminio	Carbonio
Ottone	Grafite
Bronzo	Materiali plastici
Rame	Legno
Fibra di vetro	

#32 WOOD

Lavorazioni del legno specializzate

TAGLI PIÙ DIRITTI E FACILI

Realizzata in acciaio al carbonio flessibile di spessore superiore (0,032")

STUDIATA PER IL TAGLIO DI CONTORNATURA DEL LEGNO

Ideale per la fabbricazione di mobili

Nota: Non raccomandata per le lame più corte di 15" (4500mm).

Se è necessaria una lama più corta, si raccomanda di utilizzare LENOX Flex Back.



LARGHEZZA X SPESSORE		FORMA DEL DENTE					
		SET RASCHIATORE			ALTERNATO		
POLLICI	MM	GANCIO			TPI		
		2	3	4	2	3	4
1/4 x .0,032	6,4 x 0,80			◆			◆
3/8 x .0,032	9,5 x 0,80		◆	◆	◆	◆	◆
1/2 x .0,032	12,7 x 0,80	◆	◆	◆		◆	

APPLICAZIONE

Legno

FRICITION BAND

Operazioni di taglio ad attrito

TAGLIO RAPIDO

Design speciale per un maggiore calore da attrito

DURATURE

Lo speciale acciaio al carbonio e silicio assicura una maggiore durata alla fatica

Nota: Funziona a velocità nastro massime di 20,000 piedi al minuto (6.000 metri al minuto)



LARGHEZZA X SPESSORE		FORMA DEL DENTE
		STANDARD SET LENOX
POLLICI	MM	TPI
		10
1 x 0,035	25,4 x 0,90	◆

APPLICAZIONE

Metalli ferrosi

FLUIDI E UTENSILI DA TAGLIO E PER LAVORAZIONI METALLICHE

<i>BAND-ADE</i> [®] e <i>SAW MASTER</i> [™]	64
Machine Cleaner e LUBE TUBE	65
<i>MICRONIZER</i> [®] e <i>MICRONIZER, Jr.</i>	66
<i>LENOX LUBE</i> [®] e C/Al Lube	67
<i>LENOX PROTOOL LUBE</i> [®] e ANTI-SPATTER	68
Tabella di riferimento dei fluidi.....	69
Tachimetro, Calibro di allineamento lama, Tensiometro, Refrattometro e <i>TRAVERSE</i> <i>MASTER</i> [®]	70
<i>SAWCALC</i> [®]	71

BAND-ADE®

Fluido da taglio semi-sintetico

Fluido refrigerante generico, studiato per le lavorazioni da lievemente a moderatamente gravose su metalli ferrosi e non ferrosi.

AUMENTA LA DURATA DELLA LAMA

Una maggiore lubrificazione favorisce la formazione e l'espulsione dei trucioli

RAFFREDDAMENTO ECCEZIONALE

La formulazione idrosolubile contribuisce a ridurre il calore da attrito e migliora le prestazioni di taglio

AUMENTA LA PRODUTTIVITÀ

La maggiore rapidità di taglio e la ridotta usura delle macchine aumentano l'efficienza

RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE

I prodotti sono biodegradabili, sicuri per l'operatore e non contengono sostanze chimiche tossiche, come il cloro e lo zolfo.

LE SUPERFICI TRATTATE POSSONO ESSERE SALDATE E VERNICIATE

N. PROD	DIMENSIONI CONTENITORE (L)	N. CONTENITORI PER SCATOLA
1988851	5 l	scatola da 2
1988852	25 l	—
1988853	Fusto 200 l	—

Non raccomandato come lubrificante spray Mescolare il prodotto con acqua come raccomandato



RAPPORTO	REFRATTOMETRO
10:1 (10%)	3.5
15:1 (6,7%)	2.6
20:1 (5%)	1.7

SAW MASTER™

Fluido da taglio sintetico

Fluido refrigerante espressamente formulato per le applicazioni da lievemente a moderatamente gravose su metalli e leghe ferrose.

MAGGIORE DURATA DELLA LAMA. TAGLI PIÙ RAPIDI

Lubrifica e raffredda per ottenere il massimo dalla lama o dall'utensile

ESPELLE LA MAGGIOR PARTE DEGLI OLI ESTRANEI

Gli oli indesiderati possono essere separati ed eliminati per mantenere il fluido efficiente più a lungo

ECCELLENTE DURATA DELLA VASCA

Agenti antimicrobici avanzati tengono sotto controllo la proliferazione batterica ed impediscono l'irrancimento, riducendo i costi di sostituzione del fluido.

UTILIZZABILE NELLA MAGGIOR PARTE DELLE APPLICAZIONI CON ACQUE DURE

Elimina i problemi di filtraggio e i residui

LE SUPERFICI TRATTATE POSSONO ESSERE SALDATE E VERNICIATE

FORMAZIONE DI SCHIUME DA BASSA AD ASSENTE

N. PROD	DIMENSIONI CONTENITORE (L)	N. CONTENITORI PER SCATOLA
1988854	5 l	scatola da 2
1988855	25 l	—
1988856	Fusto 200 l	—

Non raccomandato come lubrificante spray Mescolare il prodotto con acqua come raccomandato



RAPPORTO	REFRATTOMETRO
5:1 (20%)	6.4
10:1 (10%)	3.2
15:1 (6,7%)	2.4
20:1 (5%)	1.6

MACHINE CLEANER

MACHINE CLEANER Prepara la vostra vasca all'utilizzo dei fluidi da taglio LENOX

PULISCE LA MACCHINA TRA I RIFORNIMENTI

Elimina batteri e funghi

PROLUNGA LA DURATA DEL FLUIDO DA TAGLIO

Contribuisce a staccare le impurità e gli agenti contaminanti per facilitare la pulizia del sistema

EVITA LA CONTAMINAZIONE NEI CAMBI DI FLUIDI

N. PROD	DIMENSIONI CONTENITORE (L)	N. CONTENITORI PER SCATOLA
1988857	5 l	scatola da 2

Solo per usi industriali. Mescolare il prodotto con acqua come raccomandato



LUBE TUBE

Stick lubrificante ad applicazione manuale

LUBRIFICANTE PER PRESSIONI ESTREME

Impedisce la formazione di calore da attrito

STUDIATO PER ESSERE APPLICATO SULLE LAME DELLE SEGHE A NASTRO E SU ALTRI UTENSILI DA TAGLIO

Migliora la durata e la produttività globali degli utensili nelle operazioni di taglio, foratura, fresatura, rettifica, filettatura e maschiatura. Ideale sugli abrasivi (cinghie, dischi e cuscinetti da smerigliatura)

UTILIZZABILE SU METALLI FERROSI E NON FERROSI, FUSIONI, PIASTRE ED ESTRUSIONI IN ALLUMINIO.

BIODEGRADABILE, ATOSSICO E ANTIMACCHIA

N. PROD	DIMENSIONI CONTENITORE		TUBI PER SCATOLA
	ONCE	GRAMMI	
68020LNx	14.5	411.1	12



MICRONIZER®

Applicatore di precisione per lubrificante

STUDIATO PER EROGARE UNA PICCOLA QUANTITÀ DI LUBRIFICANTE

Favorisce la penetrazione dei denti e la formazione di trucioli, riducendo il calore e prolungando la durata dell'utensile

COMANDI PRECISI DELLA POMPA FLUIDO E DELLA PRESSIONE DELL'ARIA

Fa sì che la giusta quantità di lubrificante sia applicata sull'utensile

SONO DISPONIBILI SVARIATI UGELLI

Il LENOX Saw Nozzle è raccomandato per la maggior parte delle applicazioni di taglio ed è standard sulla Line Unit 1 (n. prodotto 68090)

RACCOMANDATO PER LE OPERAZIONI DI TAGLIO IN PRODUZIONE

Per le seghe a nastro più grandi che utilizzano lame 1-1/4" (34mm) e più larghe



N. PROD	DESCRIZIONE
68090	Line Unit 1 con LENOX Saw Nozzle, serbatoio 32 oz. (0,95 l) e interruttore on/off manuale
1770277	Line Unit 1 con Copper Nozzle, serbatoio 32 oz. (0,95 l) e interruttore on/off manuale

MICRONIZER, JR.

Applicatore per lubrificante

PORTATILE, STUDIATO PER NUMEROSE APPLICAZIONI

Potenti calamite tengono ferma l'unità, ma consentono di trasferirla su diverse macchine

PER LE SEGHE A NASTRO PIÙ PICCOLE E ALTRE MACCHINE UTENSILI

Una maniera pulita ed economica per garantire la lubrificazione

DESIGN PRATICO

Scelta tra due capacità del serbatoio: 7 oz (200ml) o 37 oz (1,1 l)

SONO DISPONIBILI DIVERSI TIPI DI UGELLI



N. PROD	DESCRIZIONE
68260	Unità 7 oz (200ml) con ugello in rame, valvola di esclusione e condotto 6' (1,8m) da 1/4" (6mm)
68160	Unità 7 oz (200ml) con ugello in rame, valvola di esclusione e condotto 6' (1,8m) da 1/8" (3mm)
68158	Unità 7 oz (200ml) con ugello flessibile, valvola di esclusione e condotto 6' (1,8m) da 1/8" (3mm)
68161	Unità 37 oz (1,1 l) con ugello in rame, valvola di esclusione e condotto 6' (1,8m) da 1/4" (6mm)
68159	Unità 37 oz (1,1 l) con ugello flessibile, valvola di esclusione e condotto 6' (1,8m) da 1/4" (6mm)

LENOX LUBE®

Lubrificante sintetico pulito per le applicazioni spray

La formula avanzata assicura prestazioni di taglio superiori quando è richiesta una quantità minima di lubrificazione (MQL - Minimum Quantity Lubrication)

PROLUNGA LA DURATA DELL'UTENSILE

Il lubrificante per pressioni estreme riduce il calore da attrito, impedisce la saldatura dei trucioli e offre un'eccellente finitura del pezzo

PULITO ED ECOLOGICO

La formulazione sintetica a base d'acqua è sicura per l'officina e l'operatore

RIDUCE I COSTI

Nessun costo di smaltimento e un consumo giornaliero di pochi grammi

PRESTAZIONI OTTIMALI SUI METALLI FERROSI

Utilizzare con i nostri sistemi MICRONIZER® per lubrificare gli acciai al carbonio/legati e inossidabili. Ideale sui tubi e i condotti a pareti sottili

LE SUPERFICI TRATTATE POSSONO ESSERE SALDATE E VERNICIATE

N. PROD	DIMENSIONI CONTENITORE (L)	N. CONTENITORI PER SCATOLA
1988858	5 l	scatola da 2
1988859	25 l	—
1988860	Fusto 200 l	—

Utilizzare questo prodotto così come presente nel contenitore, senza mescolarlo con acqua.



C/AI LUBE

Formulazione ad elevato potere lubrificante per le applicazioni spray

Olio sintetico formulato per tagliare solidi ed elementi strutturali in un'applicazione NDM (Near Dry Machining)

EFFICACE SU TUTTI I TIPI DI MATERIALI

Si utilizza su una grande varietà di acciai e metalli non ferrosi. Ideale su travi strutturali, piccoli solidi e tutte le forme in alluminio (barre, piastre e getti)

MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Migliora la lubrificazione per ottenere velocità di taglio e di avanzamento più elevate

PROLUNGA LA DURATA DELL'UTENSILE

Consente la penetrazione dei denti e la formazione di trucioli, riducendo l'usura della macchina e della lama

CONTIENE I COSTI

Riduce il volume consumato e abbatte i costi di sostituzione se utilizzato con i nostri sistemi MICRONIZER

N. PROD	DIMENSIONI CONTENITORE (L)	N. CONTENITORI PER SCATOLA
1988861	5 l	scatola da 2
1988862	25 l	—
1988863	Fusto 200 l	—

Utilizzare questo prodotto così come presente nel contenitore, senza mescolarlo con acqua.



LENOX PROTOOL LUBE®

Prolunga la durata utensile

UN'ESCLUSIVA EMULSIONE SINTETICA STUDIATA PER PROLUNGARE LA DURATA DELL'UTENSILE

Per le operazioni di taglio, fresatura, alesatura, filettatura e foratura di metalli, legno e materie plastiche

RIDUCE I TEMPI DI TAGLIO FINO AL 50%

Assicura un taglio più pulito e uniforme ed aumenta notevolmente la durata operativa della lama

RIDUCE IL SURRISCALDAMENTO E L'ATTRITO

Idrosolubile, può essere lavato via facilmente.

BIODEGRADABILE E ATOSSICO.

DI FACILE IMPIEGO, IL FLACONE FLIP-TOP TROVA POSTO NELLA CASSETTA DEGLI ATTREZZI

N. PROD	DIMENSIONI CONTENITORE (L)	N. CONTENITORI PER SCATOLA
1988867	200 ml	scatola da 12
1988868	5 l	scatola da 2

Utilizzare questo prodotto così come presente nel contenitore, senza mescolarlo con acqua.



ANTI-SPATTER

Elimina gli spruzzi di saldatura

RIDUCE LE FASI DI LAVORAZIONE SECONDARIE

Assicura la lubrificazione per eliminare facilmente gli spruzzi

SICUREZZA DI UTILIZZO

Atossico, non esplosivo, non combustibile e non cancerogeno.

Senza silicone né cloro. Senza CFC.

PROTEGGE LE SAGOME E I FISSAGGI

MIGLIORA I GIUNTI SALDATI

LE SUPERFICI TRATTATE POSSONO ESSERE SALDATE O VERNICIATE



N. PROD	DIMENSIONI CONTENITORE (L)	N. CONTENITORI PER SCATOLA
1988864	1 l	scatola da 6
1988865	5 l	scatola da 2
1988866	25 l	—

TABELLA DI RIFERIMENTO DEI FLUIDI

Proprietà e applicazioni

FLUIDO PER LAVORAZIONI METALLICHE LENOX®	TIPO			METALLI				APPLICAZIONI					
	FLUIDO REFRIGERANTE	SPRAY LUBRIFICANTE	APPLICAZIONE MANUALE	UTILIZZARE CON I METALLI PIENI	UTILIZZARE CON I METALLI STRUTTURALI	UTILIZZARE CON I METALLI FERROSI	UTILIZZARE CON I METALLI NON FERROSI	SEGHE A NASTRO	SEGHE CIRCOLARI	FORATURA	MASCHIATURA	FRESATURA	RETTIFICA
BAND-ADE®	●			●	●	●	●	●	●	●		●	
SAW MASTER™	●			●	●	●		●	●	●			●
LENOX LUBE®		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●
C/AI LUBE		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LENOX PROTOOL LUBE®			●	●	●	●	●		●	●	●		

FLUIDO PER LAVORAZIONI METALLICHE LENOX	PROPRIETÀ CHIMICHE								
	TIPO	COLORE	BIOCIDI	INIBITORI DI RUGGINE/CORROSIONE	CONTIENE OLIO MINERALE O DI PETROLIO	CONTIENE CLORO O SILICONE	CONTIENE ZOLFO/SOLFONATI	CONTIENE AGENTI CANCEROGENI	
BAND-ADE	Semi-sintetico	Traslucido Rosa	Si	Si	No	No	No	No	
SAW MASTER	Sintetico	Traslucido Rosa	Si	Si	No	No	No	No	
LENOX LUBE	Emulsione sintetica	Traslucido Verde	Si	Si	No	No	No	No	
C/AI LUBE	Olio sintetico	Traslucido Blu	No	Si	No	No	No	No	
LENOX PROTOOL LUBE®	Emulsione sintetica	Traslucido Giallo	Si	Si	No	No	No	No	

LENOX METAL REMOVAL FLUID	PROPRIETÀ FISICHE						
	SOLUBILITÀ IN ACQUA	GRAVITÀ SPECIFICA (H ₂ O=1)	GAMMA pH	VISCOSITÀ AT 72°F	PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	PUNTO DI CONGELAMENTO	PUNTO DI EBOLLIZIONE
BAND-ADE	100%	1.02	8,8 - 9,2	43 SUS	Nessuno	-6°C/21°F	99°C/210°F
SAW MASTER™	100%	1.076	9,7 - 10,0	42,7 SUS	Nessuno	-12°C/10°F	99°C/210°F
LENOX LUBE	100%	1.015	7,8 - 8,2	60 SUS	Nessuno	-7°C/19°F	99°C/210°F
C/AI LUBE	Insolubile	0.823	N/D	121 SUS	COC 290°F	N/D	N/D
LENOX Lubrificante PROTOOL LUBE	100%	1.03	8,0 - 8,5	500 SUS	Nessuno	-25°C/-13°F	99°C/210°F

RAPPORTO DI DILUIZIONE*	CONTENUTO DI FLUIDO	CONTENUTO DI ACQUA	APPLICAZIONI
5:1	20%	80%	Taglio gravoso, fresatura difficile
10:1	10%	90%	Taglio, foratura, maschiature e fresatura da moderati a gravosi
20:1	5%	95%	Lavorazioni poco gravose
30:1	3%	97%	Rettifica, lavorazioni poco gravose

* I rapporti di diluizione si riferiscono solo ai fluidi refrigeranti.
LENOX raccomanda 5:1 o 10:1, a seconda della gravosità dell'operazione

TACHIMETRO

Misura precisa della velocità nastro

Il funzionamento alla velocità nastro corretta è essenziale ai fini della durata ottimale dell'utensile. Utilizzare questo strumento di precisione per calibrare il tachimetro interno della macchina con sega a nastro. Verificare le velocità nastro sulle macchine sprovviste di tachimetro



N. PROD	DESCRIZIONE
62139	Tachimetro

TENSIOMETRO

Misura il tensionamento

Se correttamente tese, le lame delle seghe a nastro effettuano tagli più dritti e più a lungo. Struttura resistente: realizzata in alluminio leggero pressofuso Facile da usare: fissare la lama, applicare la tensione e leggere il valore PSI



N. PROD	DESCRIZIONE
62126	Tensiometro

CALIBRO DI ALLINEAMENTO LAMA

Per tagli dritti

Il corretto allineamento è di vitale importanza per un taglio dritto. Questo calibro consente di misurare facilmente l'allineamento della lama per regolare correttamente i gruppi guida-nastro. Facile da usare: agganciare il calibro di allineamento sul retro della lama e utilizzare una squadra per verificare se la lama è perpendicolare al piano.



N. PROD	DESCRIZIONE
62125	Calibro di allineamento lama

TRAVERSE MASTER®

Misura e documenta la velocità di avanzamento

Ottimizzare i carichi di trucioli per ottenere tagli rapidi senza compromettere la durata della lama. Ottenere le esatte velocità di taglio raccomandate da LENOX SAWCALC®. Strumento di precisione: fornisce i valori della velocità di avanzamento in pollici (o millimetri) al minuto. Alimentazione elettrica 12VCC o batterie ricaricabili (entrambe incluse)



N. PROD	DESCRIZIONE
62140	Traverse Master
62141*	Traverse Master

*(completo di adattatore per prese internazionali)

REFRATTOMETRO

Misura la concentrazione del fluido di taglio

MIGLIORA L'EFFICACIA DEL FLUIDO

Un corretto rapporto acqua/fluido aumenta la durata dell'utensile e assicura un più lungo rendimento del fluido

FACILE DA UTILIZZARE E CALIBRARE

Calibrare con una goccia d'acqua ed introdurre una piccola quantità di fluido nel refrattometro. Un rapido sguardo attraverso la lente permette di verificare il rapporto del fluido.

N. PROD	DESCRIZIONE
68012	Refrattometro



SAWCALC®

Tagliare Smart con SAWCALC - Soluzione Web per ogni esigenza di taglio

RACCOMANDAZIONI PERSONALIZZATE E PRECISE PER OTTIMIZZARE LA DURATA DELLA LAMA

Individuare la lama LENOX corretta per l'operazione da eseguire

Definire i parametri corretti per realizzare gli obiettivi di taglio

SOLUZIONI TECNICHE ALTAMENTE EVOLUTE

Intelligenza integrata basata su anni di esperienza nella progettazione

Oltre 35.000 metalli e 9.000 seghe a nastro all'interno del programma

GRATUITO, FACILE DA USARE E SEMPRE AGGIORNATO

SAWCALC viene periodicamente aggiornato per includervi le macchine, i metalli e i prodotti LENOX più recenti

VISITARE IL SITO SAWCALC.COM
PER OTTENERE IMMEDIATAMENTE LA RACCOMANDAZIONE SPECIFICA PER OGNI ESIGENZA!



LA GARANZIA LENOX

I nostri prodotti sono coperti dalla garanzia limitata LENOX. Garantiamo che i nostri prodotti sono esenti da difetti di materiale e fabbricazione e che offriranno le prestazioni descritte nelle normali condizioni di uso e manutenzione. Questa garanzia di qualità è valida 90 giorni a partire dalla data confermata di acquisto. Se non qui diversamente stabilito, LENOX non offre nessun'altra garanzia, espressa o implicita, relativamente ai prodotti e declina espressamente qualsiasi garanzia di idoneità ad un particolare scopo. La presente garanzia conferisce al cliente diritti legali specifici ed eventuali altri diritti che possono variare a seconda del paese. I nostri prodotti devono essere esclusivamente utilizzati conformemente alle istruzioni LENOX.

PRECAUZIONI GENERALI DI SICUREZZA

LENOX è impegnata nel Voluntary Protection Program (VPP), studiato per individuare e favorire un'efficace gestione della sicurezza e della salute. I nostri dipendenti accettano di partecipare a questo programma e collaborano con il management per garantire luoghi di lavoro salubri e sicuri, sulla base di una serie definita di criteri. Tra i vantaggi del VPP, figurano la motivazione a favore della sicurezza del lavoro, la riduzione dei costi di indennizzo dei lavoratori e dei giorni di assenza per infortuni. Tutto questo si traduce in una maggiore qualità e produttività.

Siamo inoltre molto sensibili alla sicurezza delle persone che utilizzano i nostri prodotti. Ecco alcune precauzioni di sicurezza da adottare per evitare qualsiasi tipo di lesione:

1. Gli utensili possono causare lesioni - Maneggiare con prudenza
2. In caso di tagli attraverso pareti, accertarsi di rimanere a distanza dai fili elettrici presenti dietro il muro.
3. Gli utensili elettrici possono bloccarsi e scattare all'indietro. Impugnarli saldamente e tenersi a distanza dal percorso di rinculo.
4. Quando si utilizzano utensili, indossare occhiali di sicurezza e altri dispositivi di protezione adeguati.
5. Prima del loro utilizzo, verificare che le scale o le piattaforme siano stabili.
6. Quando si utilizzano accessori di foratura, si raccomanda di usare un dispositivo limitatore di coppia elettrico.
7. Utilizzare gli utensili elettrici conformemente alle istruzioni dei fabbricanti e alle raccomandazioni per gli accessori.

MARCHI REGISTRATI

INCONEL è un marchio registrato di Huntington Alloys Corporation.

DURANICKEL, INCOLOY, MONEL e NI-SPAN C sono marchi registrati di Inco Alloys International, Inc.

RENE 41 è un marchio registrato di Teledyne Industries, Inc.

LITHONIA è un marchio registrato di Lithonia, Inc.

LIGHTOLIER è un marchio registrato di Lightolier, Inc.

PRESCOLITE è un marchio registrato di Prescolite, Inc.

HUBBELL è un marchio registrato di Hubbell, Inc.

MILWAUKEE è un marchio registrato di Milwaukee Electric Tool Corp.

DEWALT è un marchio registrato di Black & Decker Corporation.

MORSE è un marchio registrato di M.K. Morse Company.

BOSCH è un marchio registrato di Robert Bosch Tool Corporation.

NIMONIC è un marchio registrato di Henry Wiggin & Company, Ltd.

KLEIN è un marchio registrato di Klein Tools.

MALCO è un marchio registrato di Malco Products, Inc.

MIDWEST è un marchio registrato di Midwest Tool and Cutlery Company.

WISS è un marchio registrato di Cooper Industries, Inc.

RIDGID è un marchio registrato di Ridge Tool Company.

NICHOLSON è un marchio registrato di Cooper Hand Tools.

STARRETT è un marchio registrato di L.S. Starrett Company.

LENOX®

NWL Austria GmbH
Schottenring 14,
A-1010 Vienna
Austria
Tel.: +43 (0)1206 09 1075

NWL Belgium B.V.B.A
Industriepark-Noord 30
Sint-Niklaas 9100
Belgio
Tel.: +32 22008352 / +3222008353
+3222008354 / +3222008355

**Newell Rubbermaid
Czech Republic s.r.o.**
Perlova 371/5
Prague 1, Stare Mesto 110 00
Repubblica Ceca
Tel.: +420239014996

NWL Denmark Aps
Stamholmen 155, 2nd floor
2650 Hvidovre
Danimarca
Tel.: +4543314956

NWL Finland OY
c/o Asianajotoimisto DLA Piper
Finland OY Fabianinkatu 23
Helsinki 00130
Finlandia
Tel.: +358972519252

NWL France SAS
738, rue Yves Kermen
Boulogne-Billancourt 92100
Francia
Tel.: +33 (0)805 542 537

NWL Germany GmbH
Albert-Einstein-Ring 17-21
22761 Hamburg
Germania
Tel.: +49 (0) 69 170 776 615

**Newell Rubbermaid
Hungary Trading Ltd.**
Csorsz u. 49/-51
Budapest H-1124
Ungheria
Tel.: +3617779880

Newell Rubbermaid
Via Benigno Crespi 19 Mac
420159 Milano
Italia
Tel.: +39 (0) 029 129 4744

NWL Luxembourg S.à r.l
412F route d'Esch
L-1030
Lussemburgo
Tel.: +35 (0) 224 871 609

NWL Norway AS
c/o Advokatfirma DLA Piper
Norway DA
Olav Vs gate 4
Oslo 0114
Norvegia
Tel.: + 47 (0) 23024713

Newell Poland Services Sp. z o.o.
61-894 Poznań
Plac Andersa 7
Polonia
Tel.: +48223060213

Rubbermaid Portugal Lda
Largo S. Carlos, No. 3
1200-410 Lisbona
Portogallo
Tel.: + 351 213 665 471

Newell Spain, S.L.
Av. Burgos 12, 2ª planta
28036 Madrid
Spagna
Tel.: +34 (0) 912 768 627

Newell Rubbermaid Sweden AB
c/o DLA Nordic Box 7315
Stoccolma 1039
Svezia
Tel.: +0859366363

NWL Switzerland Sàrl
Chemin de Blandonnet 10
1214 Vernier
Svizzera
Tel.: +41445118342/43

Newell Rubbermaid UK Limited
Halifax Avenue - Fradley Park
Lichfield Staffordshire WS 13 8SS
Regno Unito
Tel. principale: +44 (0) 1543 44 70
01
Tel. Servizio Clienti: 0844 412 1190,
0344 4121190
Fax Servizio Clienti: 0844 412 1184,
0344 4121184

Sanford LLC
Letnikovskaya Street 2, Building 1,
Mosca 115114
Federazione Russa
Tel.: +48 61 63 98 153

**Newell Rubbermaid Kirtasiye
Ticaret ve Sanayi Limited Sirketi**
Huzur Mah Fazil Kaftanoglu Cad.
No. 7/1 Seba Is Merkezi, Seyrantepe
Sisli
Istanbul, Turchia
Tel.: +48 61 63 98 160

Newell Rubbermaid Middle East FZE
Dubai Airport Free Zone Building 6W
Block B, Office 640, P O Box 54554
Dubai, Emirati Arabi Uniti
Tel.: +48 61 63 98 160

NWL South Africa (Pty) Limited
150 Fleming St.,
Meadowdale Gauteng 1614
Sudafrica
Tel.: +48 61 63 98 160

LENOX 

 facebook.com/lenoxtools

 twitter.com/lenoxtools

 youtube.com/lenoxtools

newell
BRANDS

www.lenoxtools.eu | ©2016 LENOX®