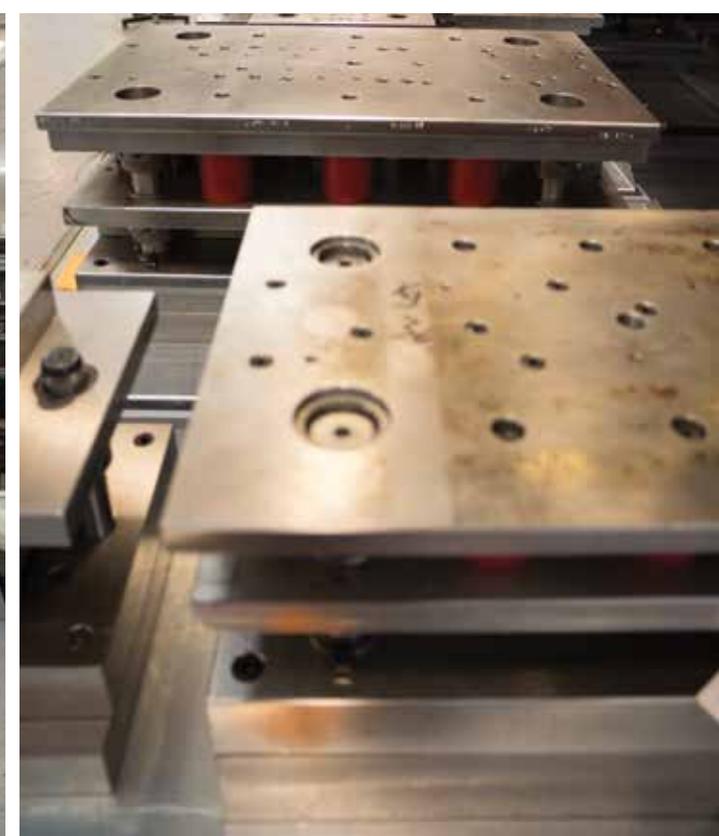




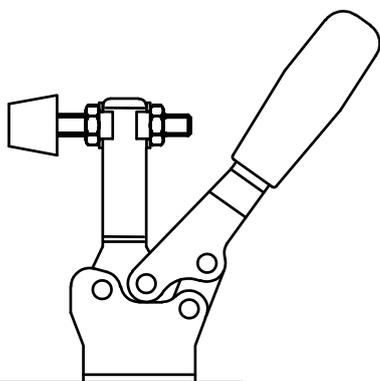
ATTREZZI DI SERRAGGIO



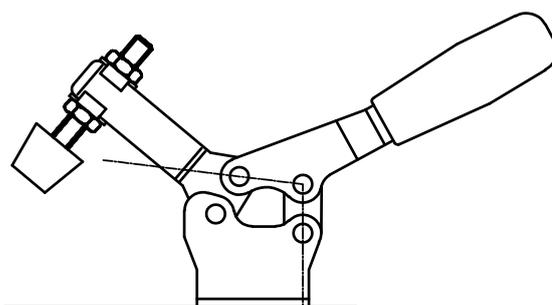
CATALOGO 1/2021



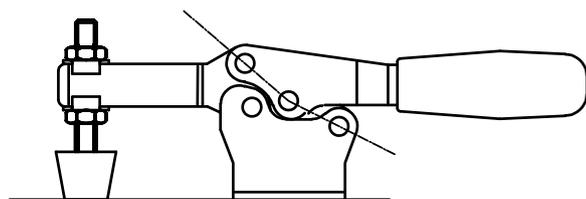
CARATTERISTICHE



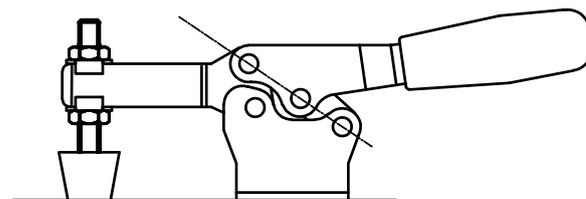
(fig. 1)



(fig. 2)



(fig. 3)



(fig. 4)

Servendosi del principio a ginocchiera, gli attrezzi di serraggio rapido presentano decisivi vantaggi:

- La leva di serraggio si apre in modo tale da liberare completamente il piano di lavoro, così che il pezzo in lavorazione possa essere estratto e/o disposto nell'attrezzatura senza difficoltà (**fig. 1**).
- È sufficiente un piccolo spostamento della leva di comando per avvicinare la leva di serraggio al pezzo in lavorazione. La disposizione dei tre perni (**fig. 2**), mostra chiaramente che la forza esercitata dalla leva di serraggio è trasmessa alla leva di comando.
- Nella posizione di (**fig. 3**), quando i tre perni sono allineati, viene raggiunta la massima forza di serraggio F_s (punto morto della leva). L'intensità della forza F_s esercitata sull'attrezzo dipende essenzialmente da:
 - 1) Forza esercitata sulla leva di comando.
 - 2) Posizione della vite di pressione sulla leva di serraggio. Siccome nell'uso manuale non è possibile determinare la forza dell'operatore, nelle tabelle è

indicata la forza di serraggio F_s . per i soli attrezzi pneumatici. Nella posizione di massima forza (**fig. 3**), l'equilibrio del serraggio è instabile, in quanto forze contrarie agenti sulla leva di serraggio possono sganciare l'attrezzo.

- Se nella posizione di serraggio, il punto morto della leva viene superato di un certo limite (**fig. 4**), la leva di serraggio si ferma con un arresto fisso raggiungendo così un serraggio sicuro ed irreversibile.

La forza che l'attrezzo in posizione chiusa può ricevere senza subire deformazioni permanenti viene denominata forza di ritegno F_h . Questa è una grandezza caratteristica per ogni attrezzo di serraggio e dipende dalla grandezza (dimensioni, geometria) di ogni singolo attrezzo. Nelle tabelle è indicata la rispettiva forza di ritegno massima F_h degli attrezzi comprensiva del fattore di sicurezza. Tutte le forze sono indicate nell'unità di misura daN. (decaNewton)=10 N (Newton)=1Kg. peso.

INDICE



VERTICALE A-E

10



VERTICALE B-F

11



VERTICALE AL-EL

12



VERTICALE BL-FL

13



VERTICALE ELS-FLS

14



VERTICALE AV-EV

15



VERTICALE AVF-EVF

16



VERTICALE AVF-EVF

17



VERTICALE F

18



LONG LIFE LLA-LLE

22



LONG LIFE LLB-LLF

23



LONG LIFE LSC-LSG

24



LONG LIFE LSH

25



LONG LIFE ACCESSORI

26



ORIZZONTALE M-O

30



ORIZZONTALE N-P

31



ORIZZONTALE ML-OL

32



ORIZZONTALE NL-PL

33



ORIZZONTALE OLS-PLS

34



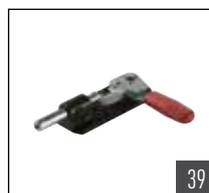
ORIZZONTALE MF

35



ASTA DI SPINTA ASD-ASS

38



ASTA DI SPINTA ASD-ASS

39



ASTA DI SPINTA AS

40



ASTA DI SPINTA AS PESANTE

41



ASTA DI SPINTA AS

42



TIRANTE T-TF

46



TIRANTE T-TF

47



TIRANTE TL-TFL

48



TIRANTE ACCESSORI

49



TIRANTE T2 LEGGERO

50



TIRANTE T2-T2S PESANTE

51



TIRANTE T6 LEGGERO

52



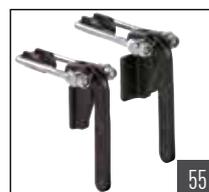
TIRANTE T6/T6S PESANTE

53



TIRANTE T3 LEGGERO

54



TIRANTE T3/T3S PESANTE

55



TIRANTE T4

56



**TIRANTE
ACCESSORI**



TIRANTE T5



**TIRANTE T5
ACCESSORI**



**TIRANTE T5
PESANTE**



**TIRANTE E
LEGGERO**



**TIRANTE EL
LEGGERO**



**ACCESSORI
TIRANTE E-EL**



**ROTAZIONALE
VERTICALE**



**ROTAZIONALE
ORIZZONTALE**



**ROTAZIONALE
TIRANTE**



ROTAZIONALE C



**PNEUMATICA
AP3-EP3**



**PNEUMATICA
AP/EP**



**PNEUMATICA
APV3-EPV3**



**PNEUMATICA
APV/EPV**



**PNEUMATICA
APV3S-EPV3S**



**PNEUMATICA
APVS/EPVS**



**PNEUMATICA
PESANTE EPM**



**PNEUMATICA
PESANTE EPVM**



**PNEUMATICA
PESANTE
RINFORZATA LPV**



**PNEUMATICA
SP3**



PNEUMATICA SP4



**PNEUMATICA
INTERRUPTORI
DI PROSSIMITA**



PUNTALE RIGIDO



**PUNTALE
NEOPRENE**



**PUNTALE A TESTA
SNODATA**



**PUNTALE
A MOLLA**



**CAPPuccio
NEOPRENE**



**CAPPuccio
NEOPRENE
FILETTATO**



**INTERRUPTORI
DI PROSSIMITA**



**IMPUGNATURE
ERGONOMICHE**



**RONDELLE
PIEGATE**



**FASCETTE
PORTA-VITE**



PROLUNGA



TRAVERSA



**TRAVERSA
SNODATA**

INDICE INOX AISI 304/316

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =



VERTICALE AX-EX



VERTICALE BX-FX



**VERTICALE
ALX-ELX**



**VERTICALE
BLX-FLX**



**ORIZZONTALE
MX-OX**



**ORIZZONTALE
NX-PX**



**ORIZZONTALE
MLX-OLX**



**ORIZZONTALE
NLX-PLX**



**ORIZZONTALE
MFX**



**ASTA DI SPINTA
ASX**



TIRANTE TX-TFX



**TIRANTE
TLX-TFLX**



**TIRANTE
ACCESSORI**



**TIRANTE T2X
LEGGERO**



**TIRANTE T2X
PESANTE**



**TIRANTE T2SX
PESANTE**



**TIRANTE T16
LEGGERO**



**TIRANTE T6X
PESANTE**



**TIRANTE T6SX
PESANTE**



TIRANTE T3X



**TIRANTE
ACCESSORI**



TIRANTE T5X



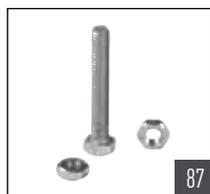
**TIRANTE T5X
ACCESSORI**



**TIRANTE
EX LEGGERO**



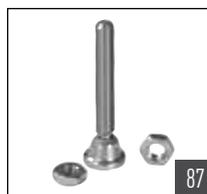
**TIRANTE
ELX LEGGERO**



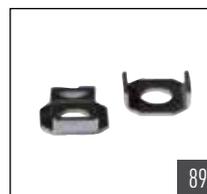
PUNTALE RIGIDO



**PUNTALE
NEOPRENE**



**PUNTALE A TESTA
SNODATA**



**RONDELLE
PIEGATE**



**FASCETTE
PORTA-VITE**

POSSIBILI APPLICAZIONI







SERIE VERTICALE

Le leve di serraggio e di comando si muovono nella stessa direzione. A serraggio ottenuto, la leva di comando si trova in posizione verticale. Questa serie, nella sua versione leggera, è presente in questo catalogo con forze di ritengo da 75 a 875 daN e nella serie pesante da 1000 a 3000 daN. La versione pesante viene impiegata quando esistono forze resistenti di intensità elevata, per es.: nella chiusura di stampi per schiume, poliuretani, ecc. Gli attrezzi di questa serie sono costruiti in modo da poter essere facilmente smontati così da permettere la rilavorazione dei singoli elementi a seconda delle esigenze d'impiego.

ESECUZIONE

PER LA SERIE LEGGERA: Parti in lamiera d'acciaio da cementazione. Perni di supporto bonificati. Bussole di supporto (da 130 daN in su), indurite per cementazione e rettifiche. La leva di serraggio è tranciata in sagoma ed è rinforzata nei punti di massima sollecitazione. Nel movimento di chiusura viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali. Finitura della serie: zincata.

PER LA SERIE PESANTE: I perni e le bussole di supporto sono realizzati in acciaio temperato e rettificato. Le altre parti sono costruite in acciaio saldabile. Finitura della serie: fosfatata.

Le impugnature di colore rosso sono in poliuretano resistente agli olii, solventi ed altri agenti chimici.

Allo scopo di prevenire eventuali aperture accidentali, causate da vibrazioni, alcuni attrezzi di questa serie sono provvisti di un dispositivo detto, nel gergo, "dispositivo di sicurezza", atto a mantenere il serraggio in posizione chiusa. Tale dispositivo è altresì in grado di bloccare l'attrezzo in posizione aperta (Pat.Pend.)

SERIE VERTICALE CON BASE PIEGATA

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato
(per grandezze ≥ 130)

Impugnatura:

Poliuretano colore rosso;
resistente agli olii, grassi ed altri
agenti chimici.

Esecuzione:

Forma A e **forma AX** con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.
Forma E e **forma EX** con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Puntali:

Da ordinare separatamente
(vedi Accessori a pagina 87).

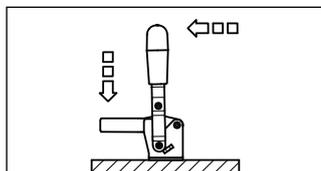
Caratteristiche ed applicazioni:

Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.

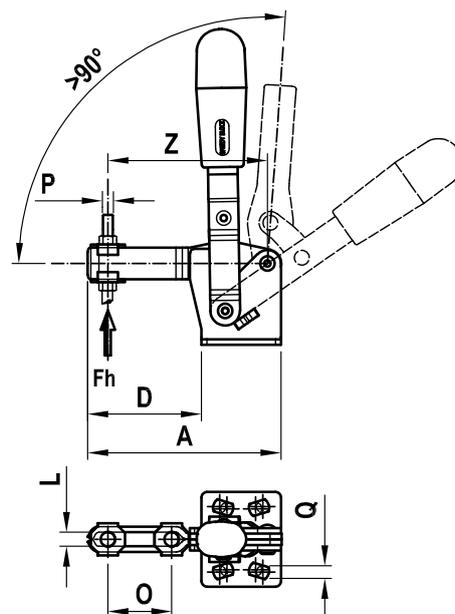
Questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

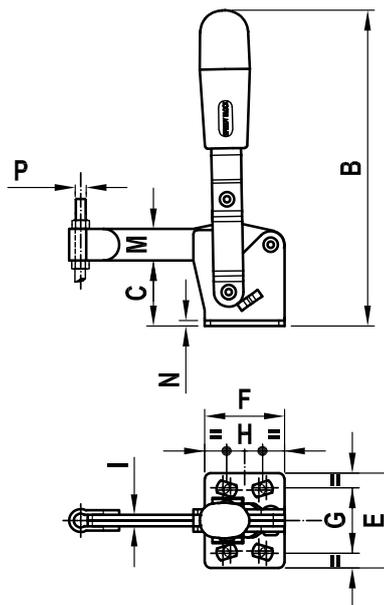
Questa serie azionata pneumaticamente si trova a pagina 75.



FORMA A

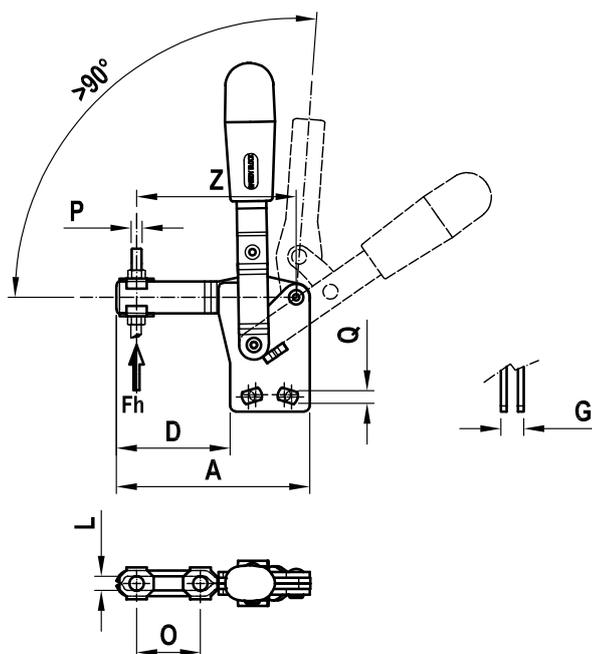


FORMA E



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr. ⚖️
AA520	75/A	AS095	75/AX	66,5	98	20,5	37,5	34	29	24	15÷16		5,2	11	2	20	M5	4,5	56	75	98
AA524	75/E	AS105	75/EX	67	98	20,5	38	34	29	24	15÷16	4		11	2		M5	4,5		75	100
AA530	130/A	AS150	130/AX	85	142	28	50	42	35	27÷29	12,5÷19		6,2	16	2,5	28	M6	5,6	71	105	230
AA534	130/E	AS160	130/EX	86	142	28	51	42	35	27÷29	12,5÷19	5		16	2,5		M6	5,6		105	235
AA540	230/A	AS180	230/AX	110,5	168	33,5	67,5	45	43	32	18÷21		8,5	18	3	40	M8	6,7	94	200	380
AA544	230/E	AS190	230/EX	112	168	33,5	69	45	43	32	18÷21	6		18	3		M8	6,7		200	390
AA550	330/A			129	195	43	79	65	50	45÷46	29÷32		10,5	22	3,5	43	M10	8,5	108	240	604
AA554	330/E			130,5	195	43	80,5	65	50	45÷46	29÷32	7		22	3,5		M10	8,5		240	604
AA560	430/A			164	247	55,5	106	65	58	45	32		12,5	26	4	64	M12	8,5	138	280	1100
AA564	430/E			166	247	55,5	108	65	58	45	32	10		26	4		M12	8,5		280	1100
AA570	530/A			223	303	84,5	143	95	80	70	50÷51		12,5	32	7	90	M12	12,5	195	450	2110
AA574	530/E			225	303	84,5	145	95	80	70	50÷51	10		32	7		M12	12,5	450	450	2110

FORMA B



SERIE VERTICALE CON BASE DRITTA

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato (per grandezze ≥ 130)

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma B e **forma BX** con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate. Forma F e **forma FX** con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

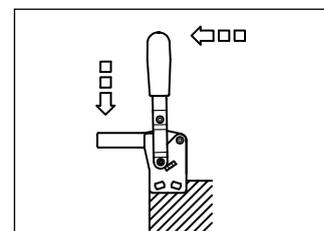
Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

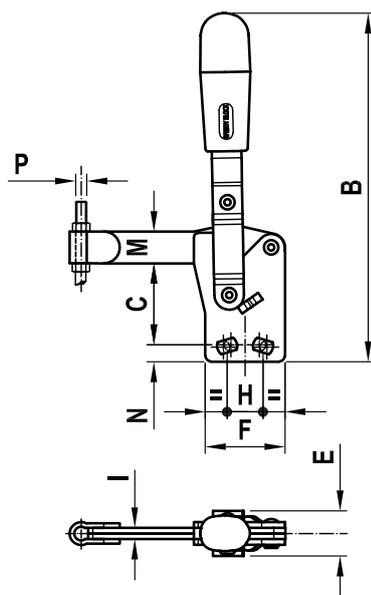
Caratteristiche ed applicazioni:

Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali. Questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.



FORMA F



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AA522	75/B	AS100	75/BX	66,5	109,5	27	37,5	16	29	8	15÷16		5,2	11	5	20	M5	4,5	56	75	98
AA526	75/F	AS110	75/FX	67	109,5	27	38	16	29	8	15÷16	4		11	5		M5	4,5		75	100
AA532	130/B	AS155	130/BX	85	156	35	50	20	35	10	12,5÷19		6,2	16	6,5	28	M6	5,6	71	105	230
AA536	130/F	AS165	130/FX	86	156	35	51	20	35	10	12,5÷19	5		16	6,5		M6	5,6		105	235
AA542	230/B	AS185	230/BX	110,5	183	41,5	67,5	23	43	12	18÷21		8,5	18	6,5	40	M8	6,7	94	200	380
AA546	230/F	AS195	230/FX	112	183	41,5	69	23	43	12	18÷21	6		18	6,5		M8	6,7		200	390
AA552	330/B			129	218	56,5	79	25	50	14	29÷32		10,5	22	9,5	43	M10	8,5	108	240	620
AA556	330/F			130,5	218	56,5	80,5	25	50	14	29÷32	7		22	9,5		M10	8,5		240	620
AA562	430/B			164	267,5	67,5	106	34	58	18	32		12,5	26	10	64	M12	8,5	138	280	1110
AA566	430/F			166	267,5	67,5	108	34	58	18	32	10		26	10		M12	8,5		280	1110
AA572	530/B			223	337	105	146	34	77	18	50÷51		12,5	32	12,5	90	M12	12,5	195	450	1920
AA576	530/F			225	337	105	148	34	77	18	50÷51	10		32	12,5		M12	12,5		450	1920

SERIE VERTICALE CON BASE PIEGATA E CON LEVA ANTI SGANCIO

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato.

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma AL e **forma ALX** con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

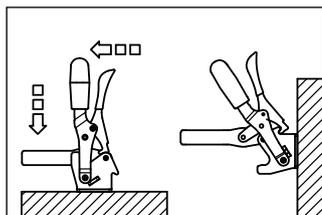
Forma EL e **forma ELX** con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

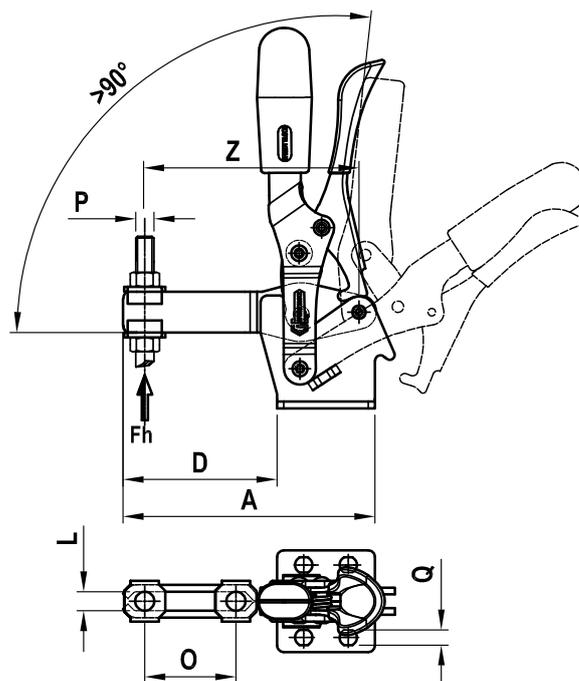
La principale caratteristica di questa serie è la speciale leva anti sgancio avente lo scopo di prevenire eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni e di bloccare l'attrezzo anche in posizione aperta; questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura. Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.



FORMA AL



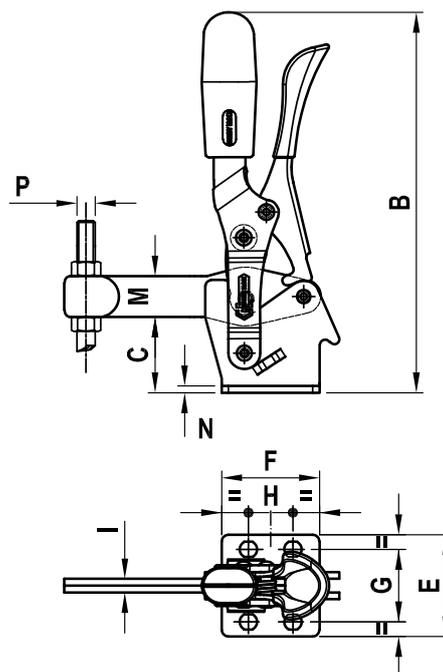
PATENTED



FORMA EL



PATENTED

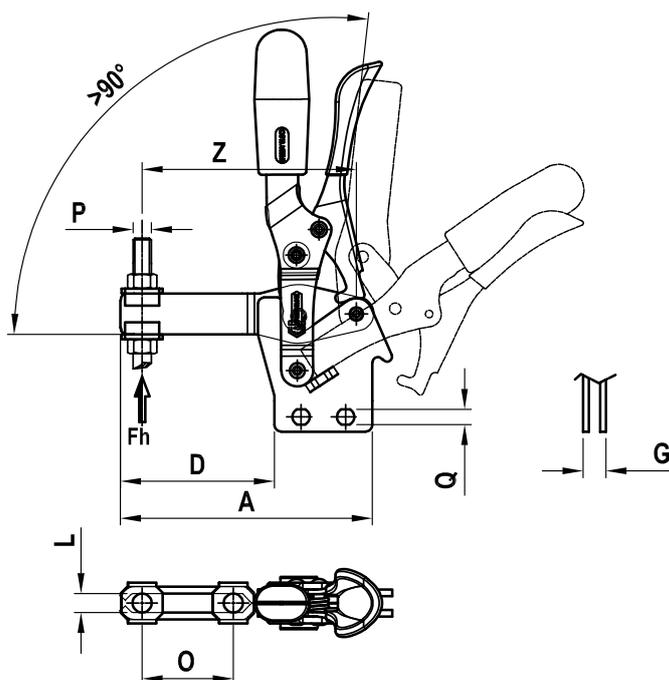


Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AA582	130/AL	AS200	130/ALX	85	142	28	50	42	35	27÷29	12,5÷19		6,2	16	2,5	28	M6	5,6	71	105	275
AA586	130/EL	AS204	130/ELX	86	142	28	51	42	35	27÷29	12,5÷19	5		16	2,5		M6	5,6		105	280
AA590	230/AL	AS210	230/ALX	110,5	168	33,5	67,5	45	43	32	18÷21		8,5	18	3	40	M8	6,7	94	200	380
AA594	230/EL	AS214	230/ELX	112	168	33,5	69	45	43	32	18÷21	6		18	3		M8	6,7		200	390

FORMA BL



PATENTED



SERIE VERTICALE CON BASE DRITTA E CON LEVA ANTI SGANCIO

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato.

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma BL e **forma BLX** con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma FL e **forma FLX** con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

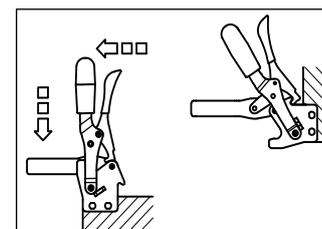
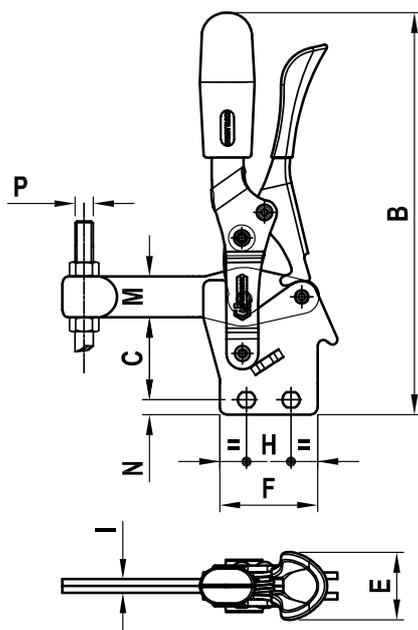
Caratteristiche ed applicazioni:

La principale caratteristica di questa serie è la speciale leva anti sgancio avente lo scopo di prevenire eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni e di bloccare l'attrezzo anche in posizione aperta; questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura. Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

FORMA FL



PATENTED



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AA584	130/BL	AS202	130/BLX	85	156	35-36	50	25,5	35	10	12,5±19		6,2	16	6,5±7,5	28	M6	5,6	71	105	275
AA588	130/FL	AS206	130/FLX	86	156	35-36	51	25,5	35	10	12,5±19	5		16	6,5±7,5		M6	5,6		105	280
AA592	230/BL	AS212	230/BLX	110,5	183	41,5	67,5	30	43	12	18±21		8,5	18	6,5	40	M8	6,7	94	200	380
AA596	230/FL	AS216	230/FLX	112	183	41,5	69	30	43	12	18±21	6		18	6,5		M8	6,7		200	390

SERIE VERTICALE CON ANTI SGANCIO E LEVA DI SERRAGGIO PROLUN- GATA

Materiale:

Acciaio zincato

Perni rivettati:

Acciaio zincato

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma ELS con leva di serraggio prolungata base piegata.

Forma FLS con leva di serraggio prolungata e base dritta.

Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Prolunghe:

I modelli vengono forniti comprensivi di Prolunga AP6 e AP8 come da disegno e due rondelle piegate (vedi Accessori a pagina 90).

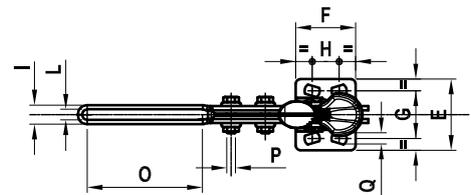
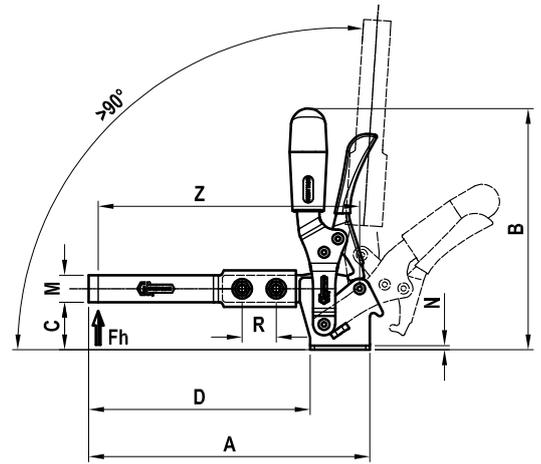
Caratteristiche ed applicazioni:

Le principali caratteristiche di questa serie sono le leva anti sgancio e la speciale prolunga del braccio di bloccaggio per favorire l'impiego specifico in dime di controllo; questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura. Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

FORMA ELS



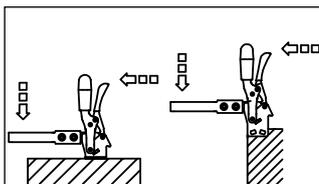
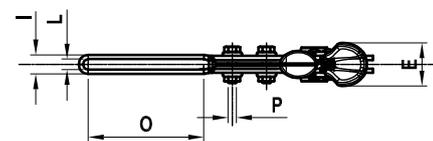
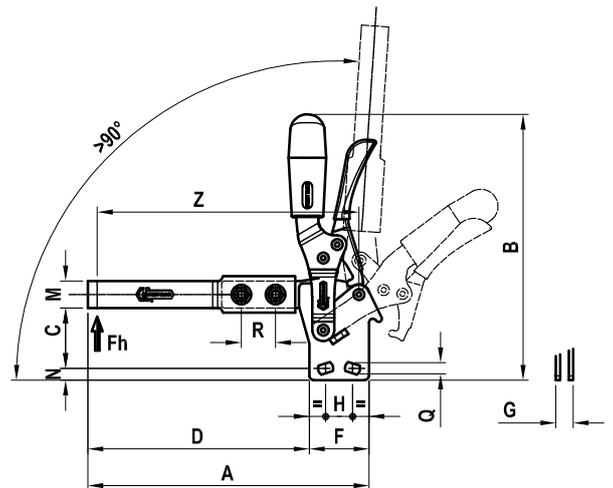
PATENTED



FORMA FLS

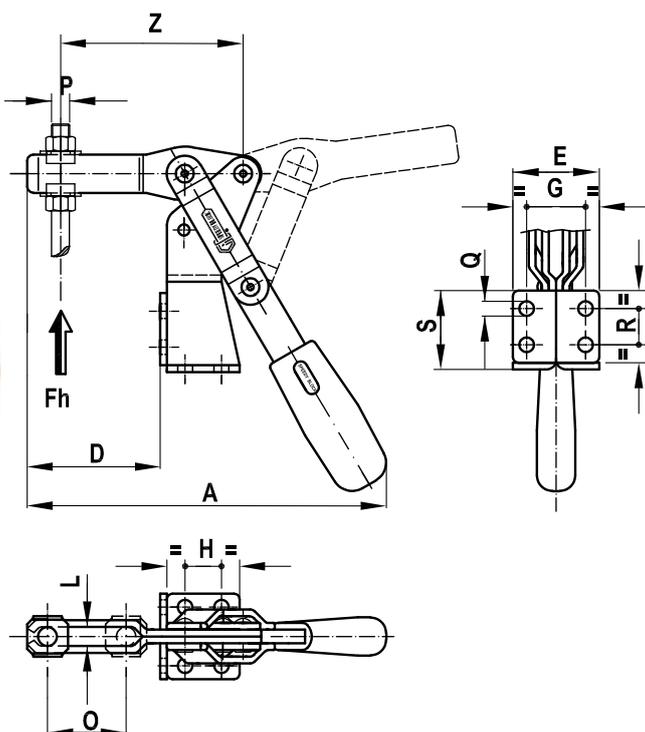


PATENTED



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	Z	Fh daN	gr.
AA587	130/ELS	164	142	28	129	42	35	27÷29	12,5÷19	11,3	6,3	16	2,5	67,5	M6	5,6	20	152	50	375
AA589	130/FLS	164	156	35÷36	129	25,5	35	10	12,5÷19	11,3	6,3	16	6,5÷7,5	67,5	M6	5,6	20	152	50	375
AA595	230/ELS	198	168	33,5	155	45	43	32	19,5	14,2	8,2	18	3	71,5	M8	6,7	26	182	100	545
AA597	230/FLS	198	183	41,5	155	30	43	12	19,5	14,2	8,2	18	6,5	71,5	M8	6,7	26	182	100	545

FORMA AV



SERIE VERTICALE CON BASE PIEGATA E FRONTALE

Materiale:

Acciaio zincato

Perni rivettati:

Acciaio zincato

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma AV con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma EV con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

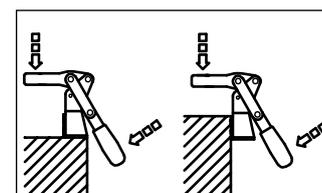
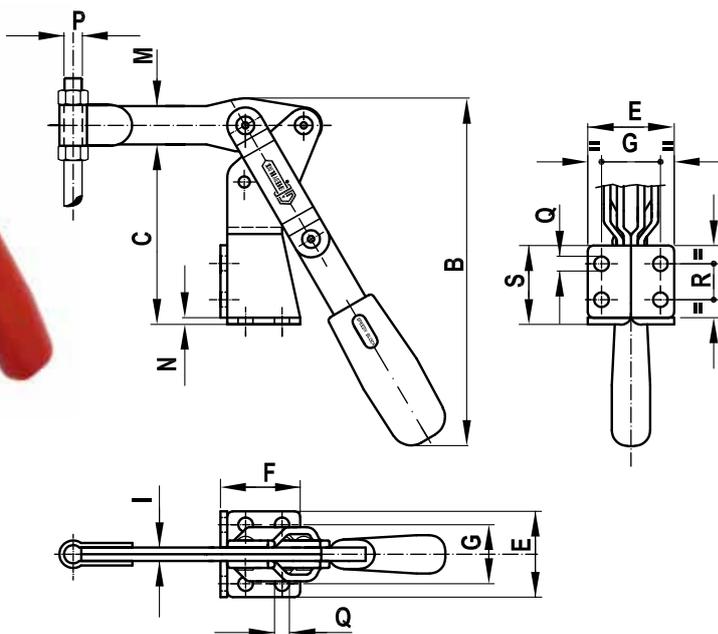
Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Questa serie azionata pneumaticamente si trova a pagina 76-77.

FORMA EV



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	Z	Fh (daN)	gr.
AA220	200/AV	157	154	76	58,5	38	35	26	16		8,5	17	3	34	M8	6,5	16	32	86	120	430
AA225	200/EV	159	154	76	60,5	38	35	26	16	6		17	3	M8	6,5	16	32		120	430	
AA320	300/AV	193	198	108	76	48	48	30	28		10,4	20	3	42	M10	8,5	30	51	110	190	800
AA325	300/EV	195	198	108	78	48	48	30	28	8		20	3	M10	8,5	30	51		190	800	

SERIE VERTICALE CON BASE DRITTA E FRONTALE

Materiale:

Acciaio zincato

Perni rivettati:

Acciaio zincato

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma AVF con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma EVF con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

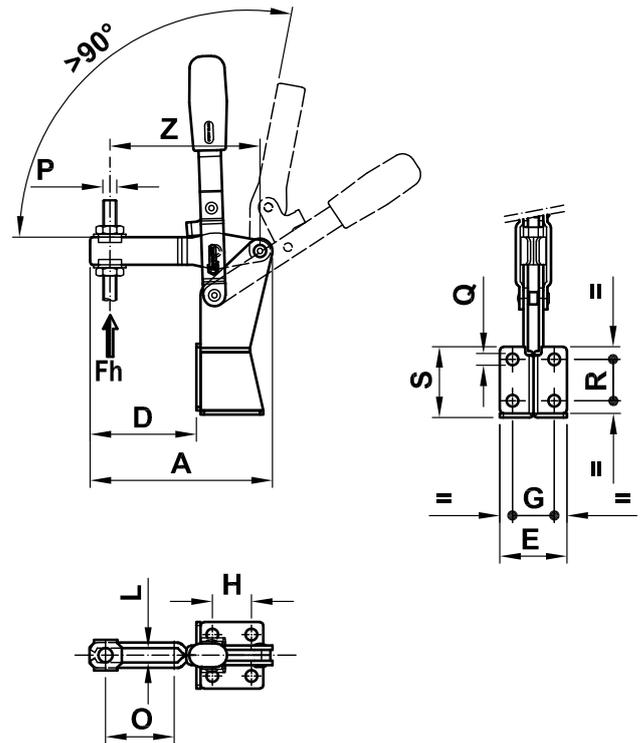
Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

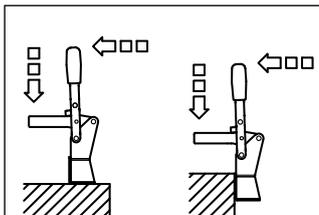
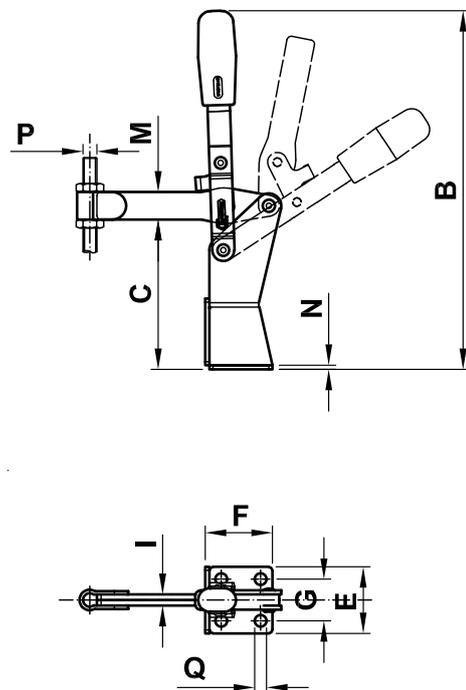
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Questa serie azionata pneumaticamente si trova a pagina 78-79.

FORMA AVF

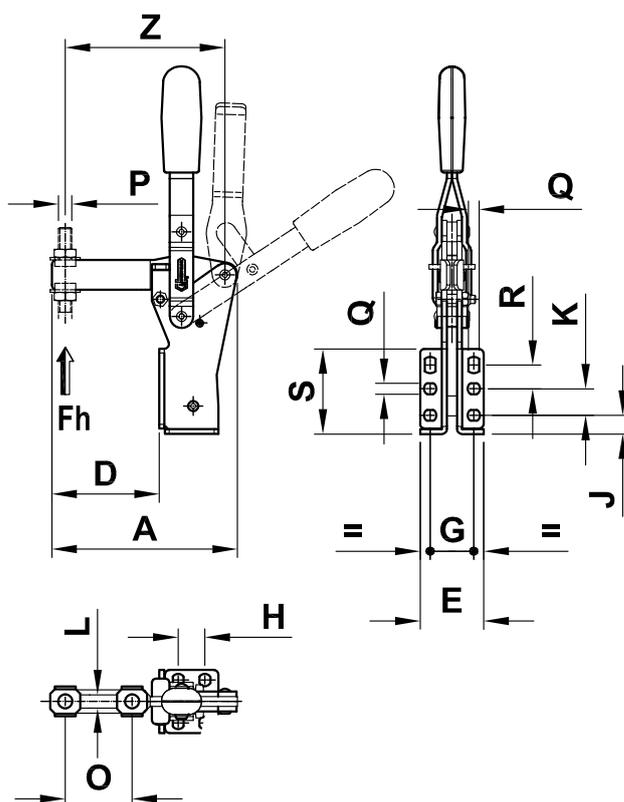


FORMA EVF

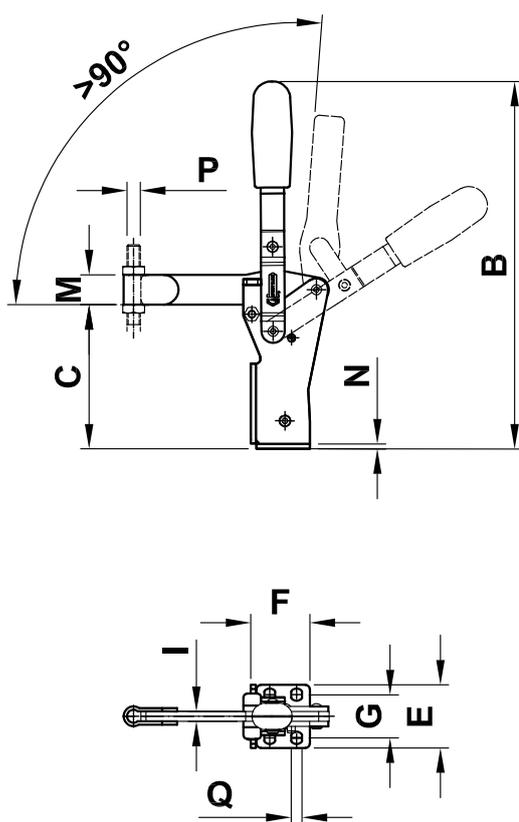


Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	Z	Fh (daN)	gr. ⚖️
AA221	200/AVF	103	203	77	59	38	35	26	16		8,5	17	3	36	M8	6,5	16	32	86	160	390
AA226	200/EVF	105	203	77	61	38	35	26	16	6		17	3		M8	6,5	16	32		160	400
AA321	300/AVF	130	258	108	76	48	48	30	28		10,3	20	3	50	M10	8,5	30	48	110	240	680
AA326	300/EVF	132	258	108	77,5	48	48	30	28	8		20	3		M10	8,5	30	48		240	690

FORMA AVF



FORMA EVF



SERIE VERTICALE CON BASE DRITTA E FRONTALE

Materiale:

Acciaio zincato

Perni rivettati:

Acciaio zincato

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma AVF con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma EVF con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Puntali:

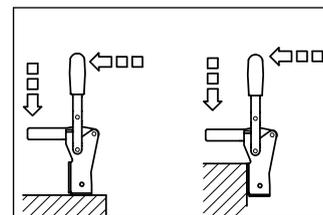
Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Questa serie azionata pneumaticamente si trova a pagina 79.



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	Z	Fh (daN)	gr.
AA090	75/AVF	67	120	43	35,5	34	22	24	12,5		10	12,5	5,2	11	2	20	M5	4,5		30	56	75	130
AA092	75/EVF	67,5	120	43	36,5	34	22	24	12,5	4	10	12,5		11	2		M5	4,5		30		75	130
AA142	130/AVF	85	184	70	43	42	28	27	12,5		16	12,5	6,2	16	2,5	28	M6	5,6	12,5	49	71	110	300
AA144	130/EVF	86	184	70	44	42	28	27	12,5	5	16	12,5		16	2,5		M6	5,6	12,5	49		110	300
AA223	230/AVF	111	222	87	64	38	32	26	16		11	16	8,5	18	3	40	M8	6,5	14,25	51	94	220	500
AA228	230/EVF	112	222	87	65	38	32	26	16	6	11	16		18	3		M8	6,5	14,25	51		220	500
AA322	330/AVF	129	259	108	71	48	45	30	28		19	30	10,5	22	3,5	45	M10	8,5	20	79	110	260	800
AA328	330/EVF	131	259	108	73	48	45	30	28	7	19	30		22	3,5		M10	8,5	20	79		260	800

SERIE VERTICALE PESANTE

Materiale:

Acciaio saldabile fosfatato.

Perni:

Acciaio temperato e rettificato.

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato.

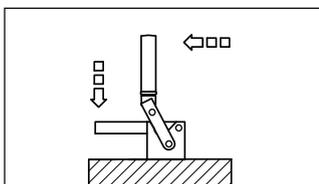
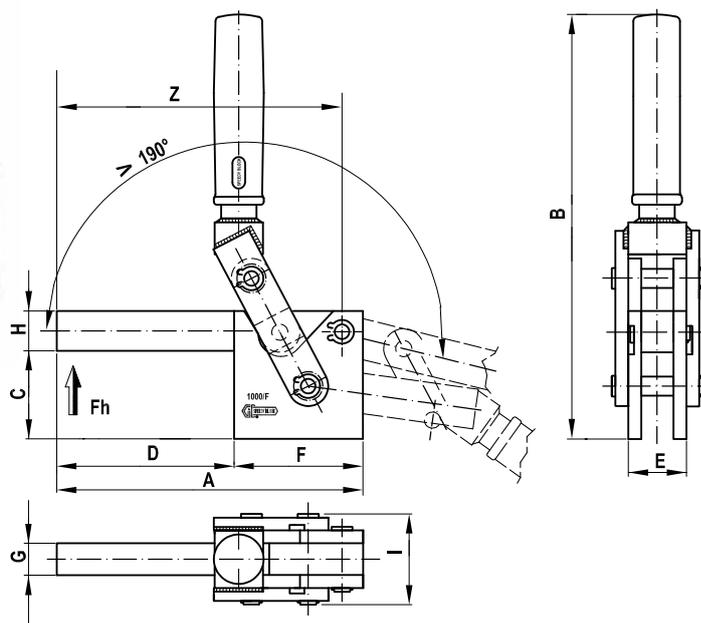
Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Caratteristiche ed applicazioni:

Serie generalmente usata per impieghi gravosi in cui si richiedano grandi forze resistenti. Questi attrezzi sono costruiti in modo da poter essere facilmente smontati così da permettere la rilavorazione dei singoli elementi a seconda delle esigenze d'impiego.

FORMA F



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Z	Fh (daN)	gr.
AA900	1000/F	190	265	55	110	36	80	20	25	57,5	176	1000	2400
AA905	2000/F	220	295	65	120	36	100	20	35	57,5	200	2000	3600
AA910	3000/F	250	320	80	140	45	110	25	40	71	228	3000	5700





5000 T





SERIE LONG LIFE

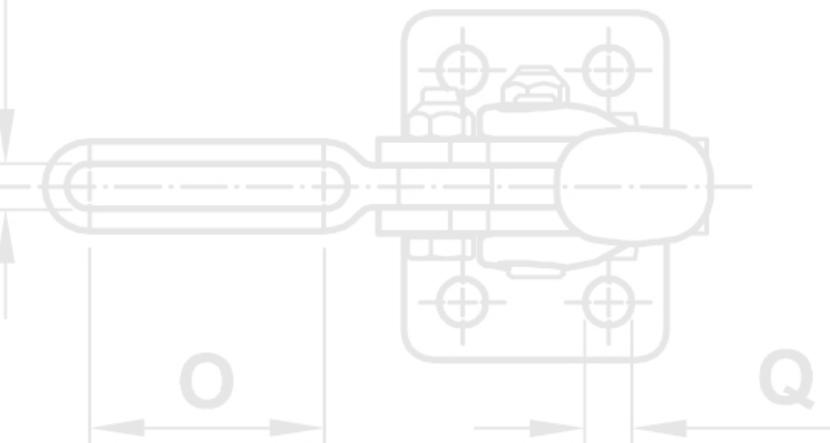
SERIE RINFORZATA A LUNGA DURATA: le parti forgiate a caldo, come pure i perni e le bussole temperate e rettificate, rendono questa serie adatta a carichi gravosi e ad una lunga vita d'esercizio.

MECCANISMO DI SNODO: gli accessori, quali braccio di serraggio e leva di comando, possono essere saldati in modo tale da soddisfare le richieste di utilizzo.

PECULIARITÀ E VANTAGGI: • Le leve di serraggio e di comando sono ricavate da stampaggio a caldo. • Tutti i perni sono temperati e rettificati e scorrono in analoghe bussole. • Impugnatura rossa, ergonomica, resistente agli olii. • La guida della leva di serraggio è registrabile.

IMPIEGHI: impiegati in lavori di serraggio con carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e generalmente dove sono richieste grandi forze di bloccaggio e forti ripetitività di movimenti.

MECCANISMI A GINOCCHIERA: stesse peculiarità ed applicazioni come le precedenti serie verticali rinforzate. Il disegno di questi meccanismi è più versatile perché è possibile saldare le differenti parti ed accessori e costruirsi il proprio attrezzo di serraggio per meglio soddisfare le esigenze di tutti i tipi di serraggio.



SERIE VERTICALE RINFORZATA CON BASE PIEGATA

Materiale:

Acciaio fosfatato.

Perni:

Acciaio temperato e rettificato.

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato.

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma A con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma E con leva di serraggio a occhio per inserire il puntale.

Puntali:

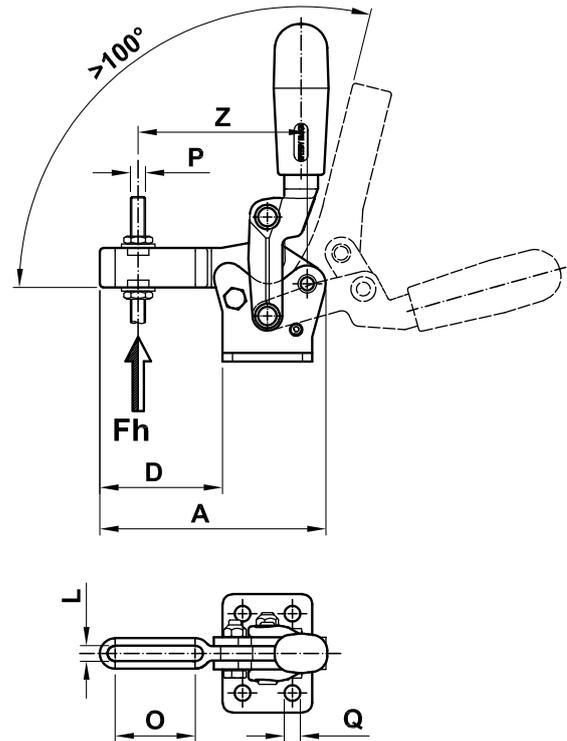
Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

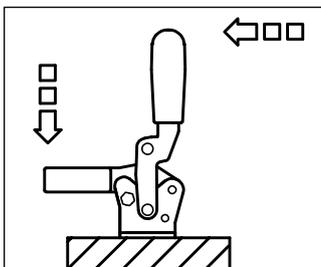
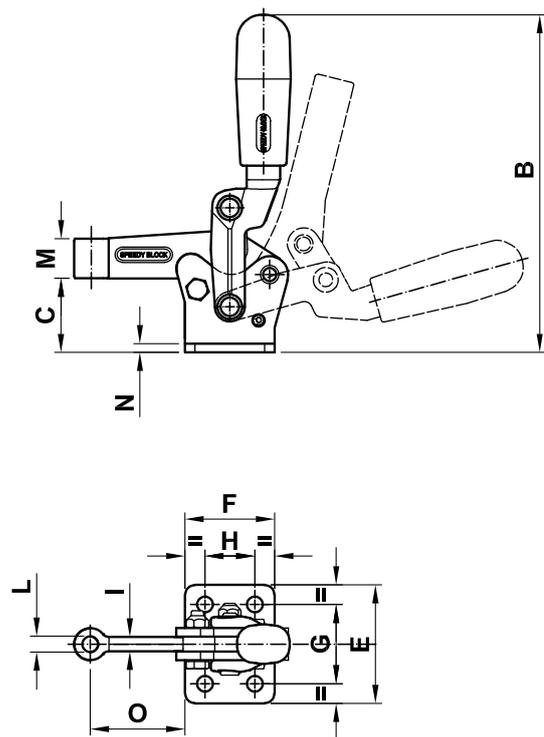
Le leve di serraggio e di comando sono ricavate da stampaggio a caldo; la guida della leva di serraggio è registrabile.

Serie generalmente impiegata in lavori di serraggio con carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e dove sono richieste grandi forze di bloccaggio e forti ripetitività di movimenti.

FORMA LLA

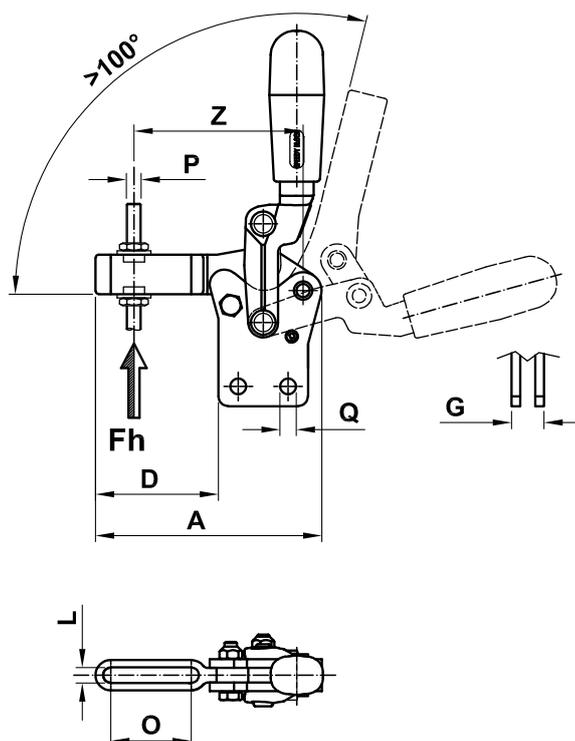


FORMA LLE

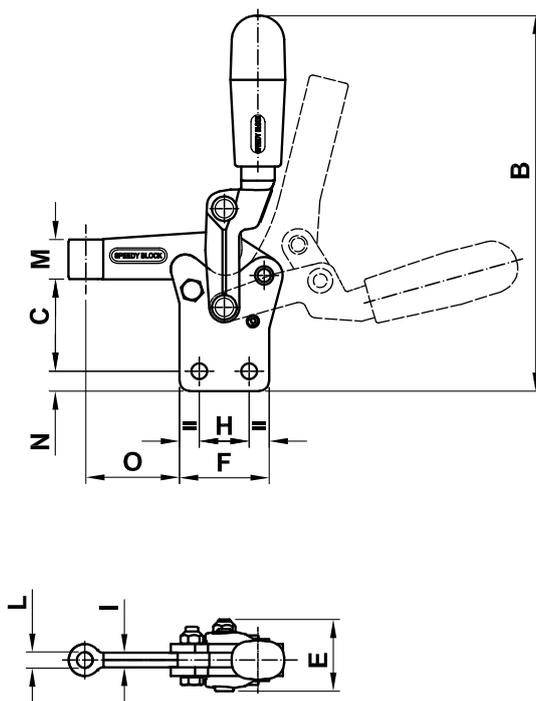


Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AA600	LLA01	91	136,5	30	49	48	36	32	20		6,3	16	3,5	32	M6	6,5	77	220	330
AA610	LLE01	86	136,5	30	44	48	36	32	20	6	6,5	16	3,5	38	M6	6,5		220	325
AA630	LLA02	129,5	215	50	64	65	54	45	30		10,3	24	5	34	M10	8,5	107	440	1200
AA640	LLE02	129,5	215	50	64	65	54	45	30	10	10,5	24	5	54,5	M10	8,5		440	1200
AA660	LLE03	161	280	67	74	75	75	55	55	12	12,5	30	6	62	M12	10,5		850	1200
AA680	LLE04	203	330	76,5	96	100	90	65	65	16	16,5	35	8	80	M16	12,5		1540	4510

FORMA LLB



FORMA LLF



SERIE VERTICALE RINFORZATA CON BASE DRITTA

Materiale:

Acciaio fosfatato.

Perni:

Acciaio temperato e rettificato.

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato.

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma B con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma F con leva di serraggio a occhio per inserire il puntale.

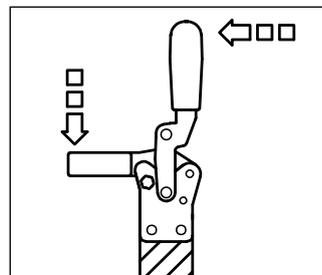
Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

Le leve di serraggio e di comando sono ricavate da stampaggio a caldo; la guida della leva di serraggio è registrabile.

Serie generalmente impiegata in lavori di serraggio con carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e dove sono richieste grandi forze di bloccaggio e forti ripetitività di movimenti.



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AA605	LLB01	91	152	37,5	49	29	36	13	20		6,3	16	8	32	M6	6,5	77	220	330
AA615	LLF01	86	152	37,5	44	29	36	13	20	6	6,5	16	8	38	M6	6,5		220	325
AA635	LLB02	129,5	235	59,5	64	42	54	20	30		10,3	24	10	34	M10	8,5	107	440	1200
AA645	LLF02	129,5	235	59,5	64	42	54	20	30	10	10,5	24	10	54,5	M10	8,5		440	1200
AA665	LLF03	161	301	78	74	52	75	24	55	12	12,5	30	10	62	M12	10,5		850	1200
AA685	LLF04	203	330	88,5	96	68	90	32	65	16	16,5	35	17,5	80	M16	12,5		1540	4510

MECCANISMO A GINOCCHIERA CON BASE PIEGATA E BASE DRITTA

Materiale:

Acciaio fosfatato.

Perni:

Acciaio temperato e rettificato.

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato .

Accessori:

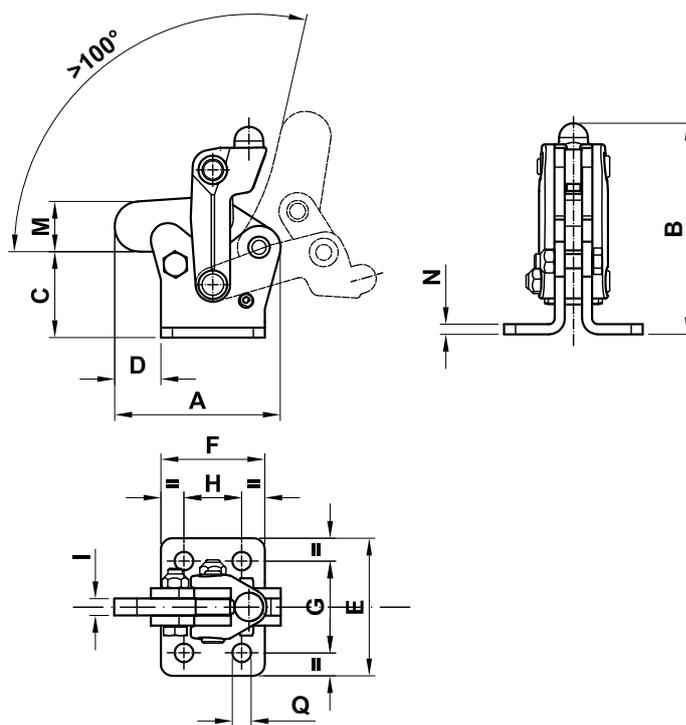
Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 26).

Caratteristiche ed applicazioni:

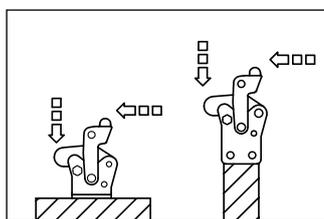
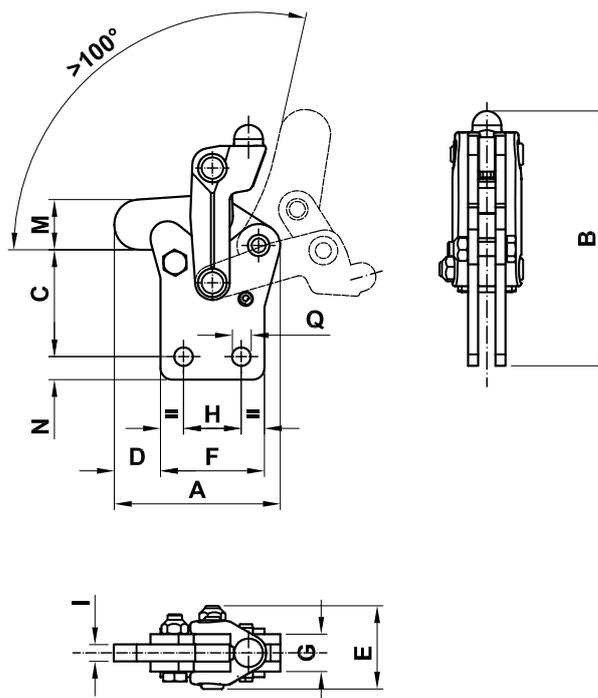
Le leve di serraggio e di comando sono ricavate da stampaggio a caldo; impiegati in lavori di serraggio con carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e generalmente dove sono richieste grandi forze di bloccaggio e forti ripetitività di movimenti.

Il disegno di questi meccanismi è più versatile perché è possibile saldare le differenti parti ed accessori e costruirsi il proprio attrezzo di serraggio per meglio soddisfare le esigenze di impiego.

FORMA LSC



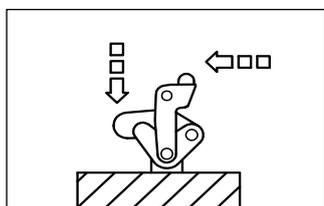
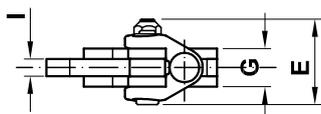
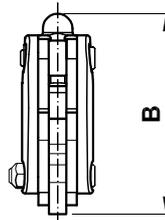
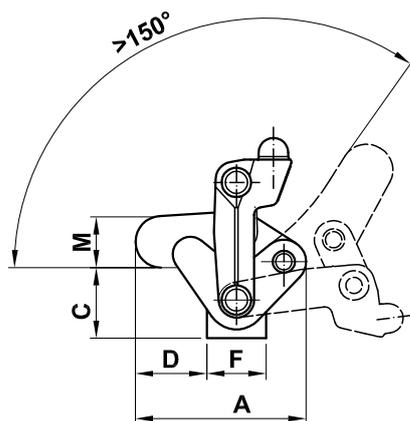
FORMA LSG



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	N	Q	Fh (daN)	gr. ⚖️
AA700	LSC01	57,5	71	30	16	48	36	32	20	6	17,5	3,5	6,5	220	256
AA725	LSC02	85,5	121	50	20	65	54	45	30	10	28	5	8,5	440	967
AA750	LSC03	115	158	67	28	75	75	55	55	12	35	6	10,5	850	1900
AA775	LSC04	147,5	193	76,5	40,5	100	90	65	65	16	40,5	8	12,5	1540	3980

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	N	Q	Fh (daN)	gr. ⚖️
AA705	LSG01	57,5	86	37,5	16	29	36	13	20	6	17,5	8	6,5	220	256
AA730	LSG02	85,5	140,5	59,5	20	42,5	54	20	30	10	28	10	8,5	440	967
AA755	LSG03	115	180	78	28	52	75	24	55	12	35	10	10,5	850	1900
AA780	LSG04	147,5	222	88,5	40,5	68	90	32	65	16	40,5	17,5	12,5	1540	3980

FORMA LSH



MECCANISMO A GINOCCHIERA CON BASE OSCILLANTE

Materiale:

Acciaio fosfatato.

Perni:

Acciaio temperato e rettificato.

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato.

Accessori:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 26).

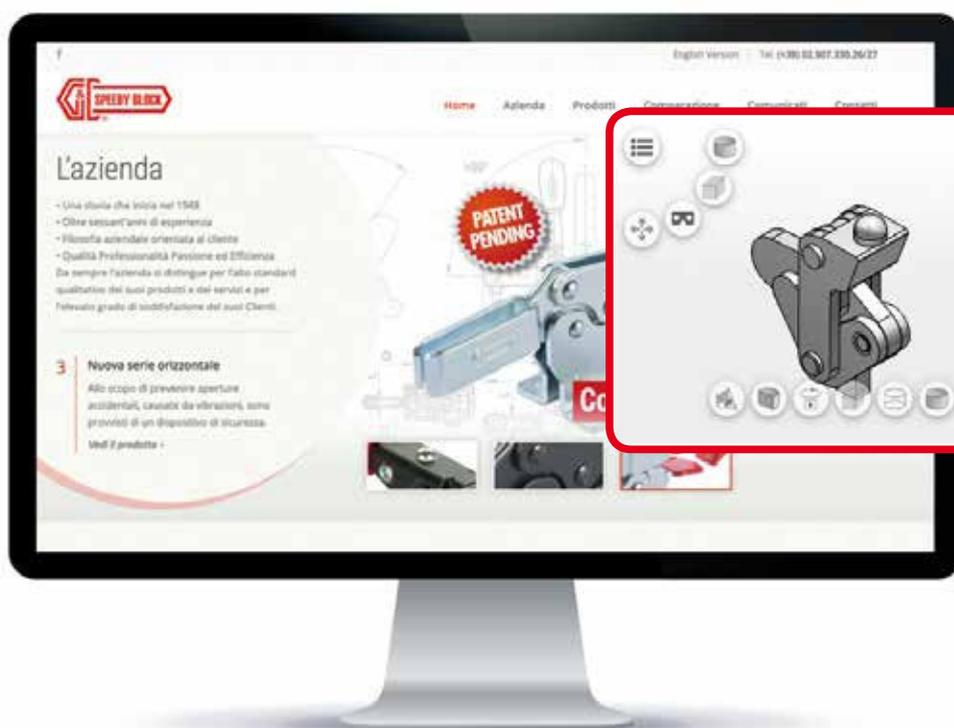
Caratteristiche ed applicazioni:

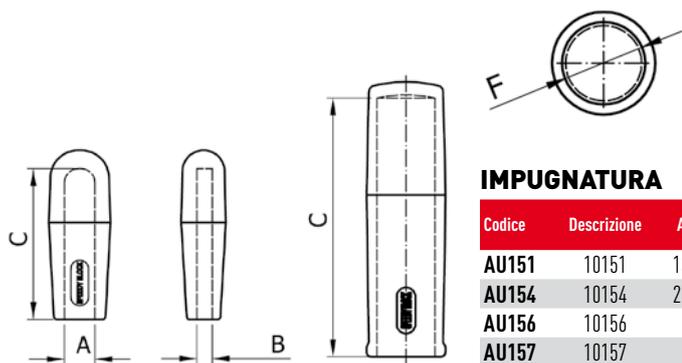
Le leve di serraggio e di comando sono ricavate da stampaggio a caldo; impiegati in lavori di serraggio con carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e generalmente dove sono richieste grandi forze di bloccaggio e forti ripetitività di movimenti. Il disegno di questi meccanismi è più versatile perché è possibile saldare le differenti parti ed accessori e costruirsi il proprio attrezzo di serraggio per meglio soddisfare le esigenze di impiego.

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	I	M	Fh (daN)	gr.
AA710	LSH01	57,5	68	24	24	29	20	13	6	17,5	220	268
AA735	LSH02	85,5	113	42	32	42	30	20	10	28	440	820
AA760	LSH03	115	148	57	40,5	52	50	24	12	35	850	1600
AA785	LSH04	147,5	183	66,5	55,5	68	60	32	16	40,5	1540	3450

Per avere maggiori informazioni tecniche e scaricare i disegni tecnici in formato 2D-3D visita il sito

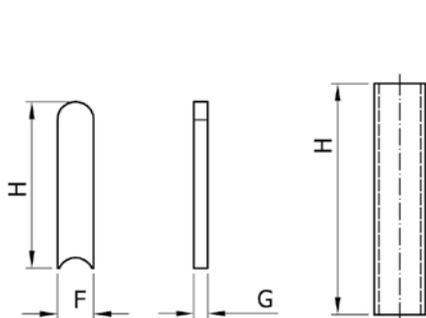
www.speedyblock.com





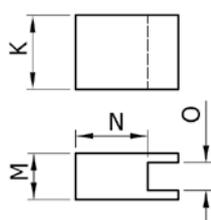
IMPUGNATURA

Codice	Descrizione	A	B	C	F	gr.
AU151	10151	13	5	55		12
AU154	10154	20	8	77		34
AU156	10156			112	22	50
AU157	10157			112	25	50



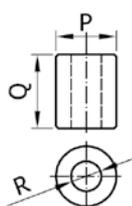
LEVA DI COMANDO

Codice	Descrizione	F	G	H	gr.
AU250	LC01	13	5	63	31
AU255	LC02	20	8	90	108
AU260	LC03	22		122	122
AU265	LC04	25		138	175



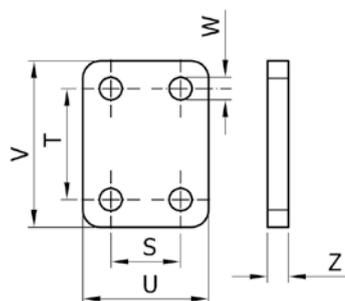
LEVA DI SERRAGGIO

Codice	Descrizione	K	M	N	O	gr.
AU230	LS01	16	10	15,5	6	23
AU235	LS02	24	15	24	10	75,5
AU240	LS03	30	20	22,1	12	130
AU245	LS04	35	25	23,5	16,2	160



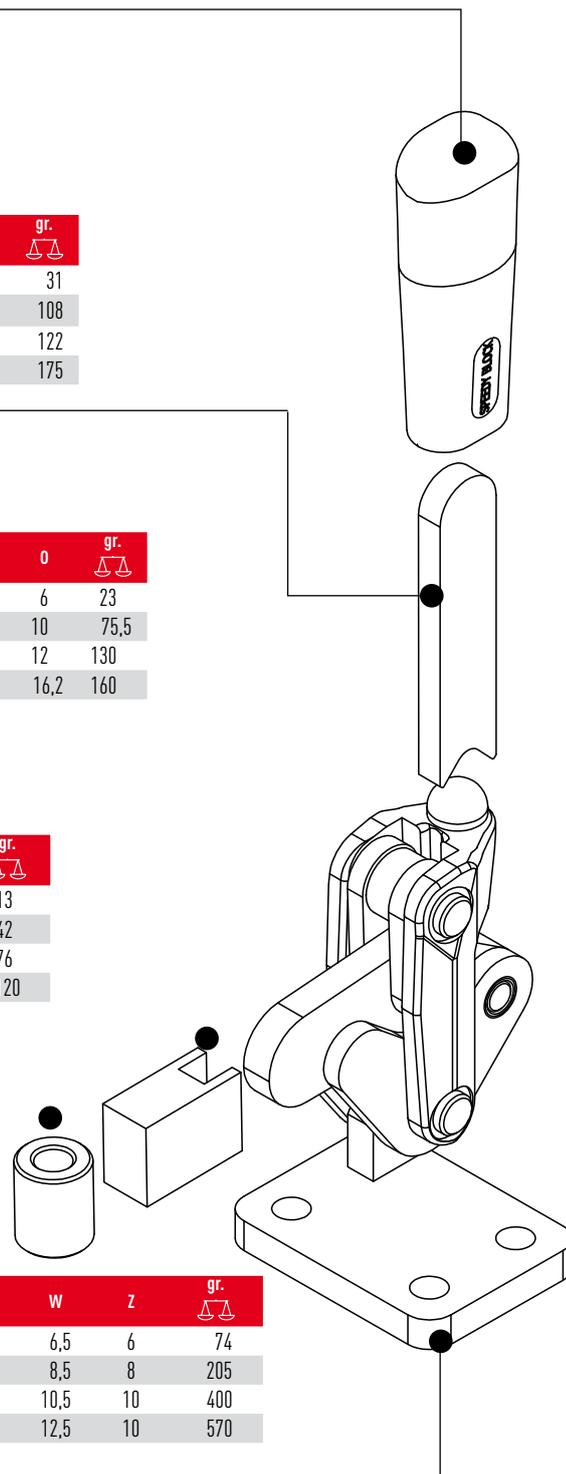
MANICOTTO

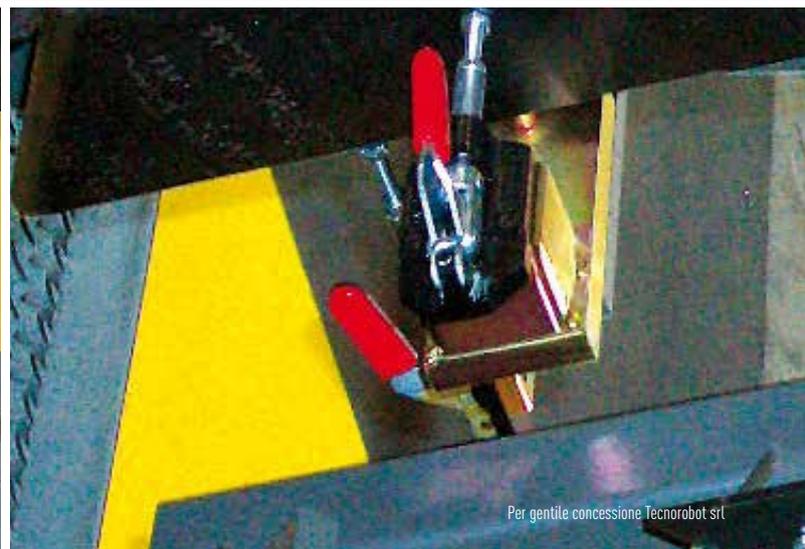
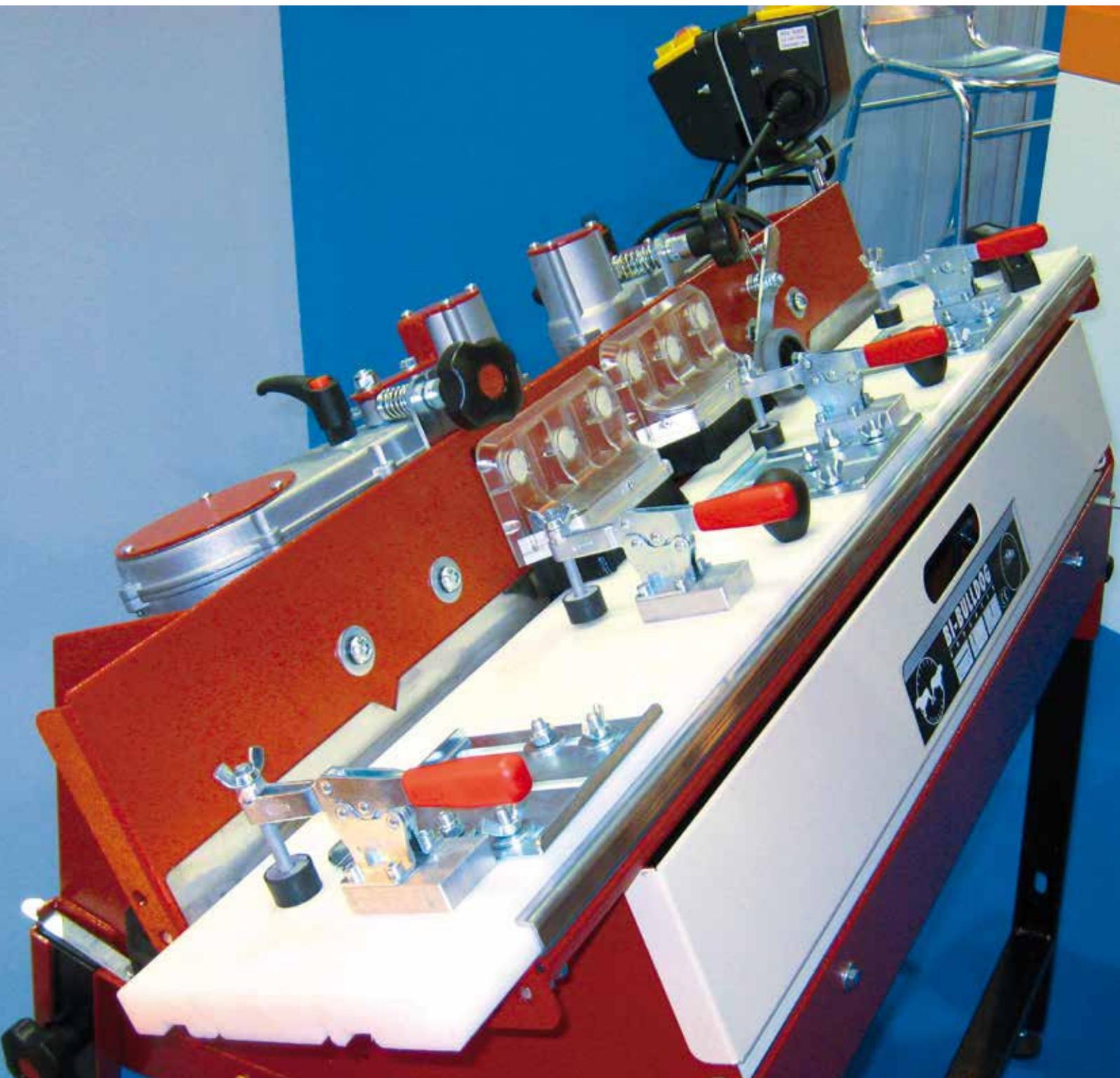
Codice	Descrizione	P	Q	R	gr.
AU280	LM01	13	16	6,5	13
AU285	LM02	20	24	10,5	42
AU290	LM03	24	30	12,5	76
AU295	LM04	32	35	16,5	120



BASE

Codice	Descrizione	S	T	U	V	W	Z	gr.
AU300	PB01	20	32	36	48	6,5	6	74
AU305	PB02	30	45	54	65	8,5	8	205
AU310	PB03	55	55	75	75	10,5	10	400
AU315	PB04	65	65	90	100	12,5	10	570









SERIE ORIZZONTALE

Le leve di comando e di serraggio si muovono in direzioni opposte. A serraggio ottenuto la leva di comando si trova in posizione orizzontale. Disponibile con forze di ritegno da 40 a 620 daN.

ESECUZIONE

Parti in lamiera d'acciaio da cementazione. Perni di supporto bonificati. Bussole di supporto (da 350 daN. in su), indurite per cementazione e rettifiche. Finitura: Zincato. La geometria dell'attrezzo garantisce una distanza di sicurezza fra le leve di serraggio e di comando cosicchè non sia possibile che le dita dell'operatore rimangano incastrate durante la fase di apertura.

La leva di serraggio viene guidata in fase di chiusura per garantire maggior stabilità contro sollecitazioni trasversali.

Allo scopo di prevenire eventuali aperture accidentali, causate da vibrazioni, alcuni attrezzi di questa serie sono provvisti di un dispositivo detto, nel gergo, "dispositivo di sicurezza", atto a mantenere il serraggio in posizione chiusa.

SERIE ORIZZONTALE CON BASE PIEGATA

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato (per grandezze ≥ 355).

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma M e **forma MX** con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma O e **forma OX** con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

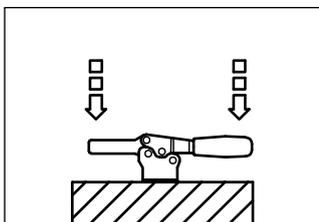
Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

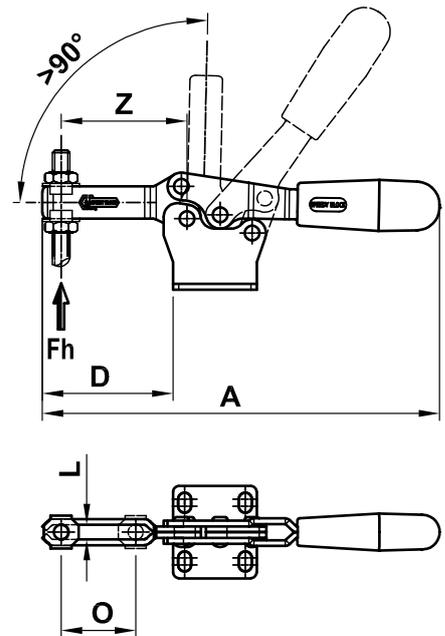
Caratteristiche ed applicazioni:

La principale caratteristica di questa serie è il profilo basso dell'attrezzo; questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura. Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.

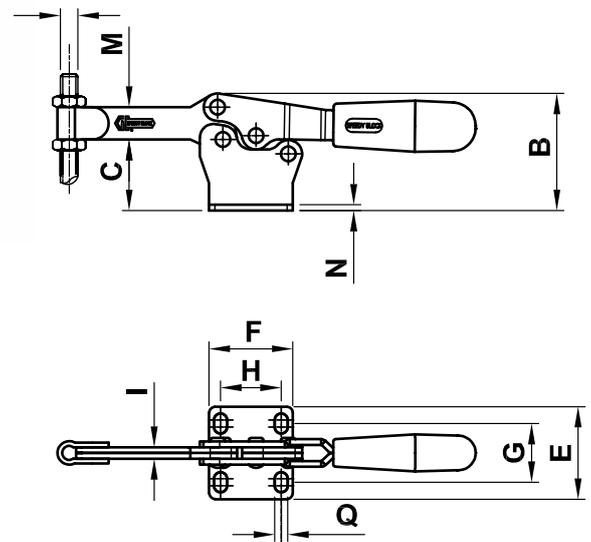
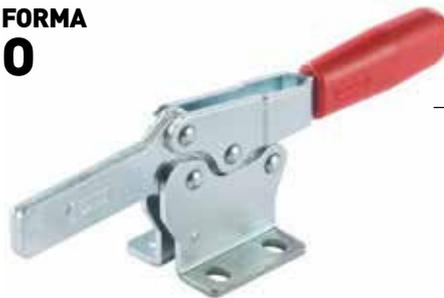
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.



FORMA M

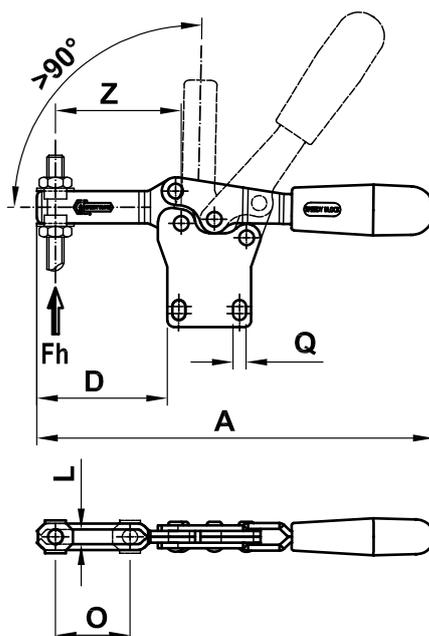
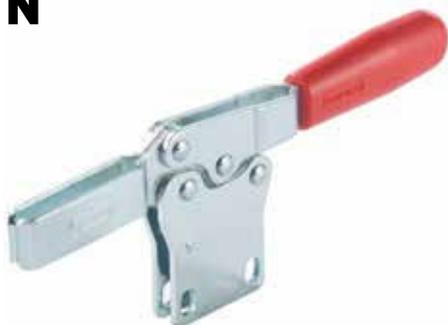


FORMA O

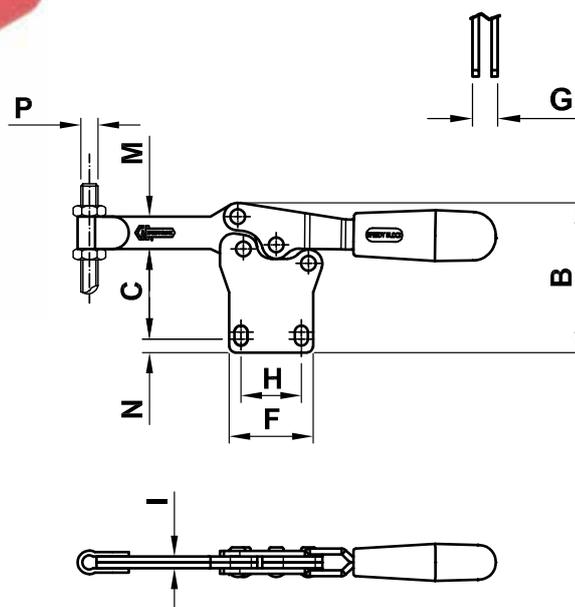
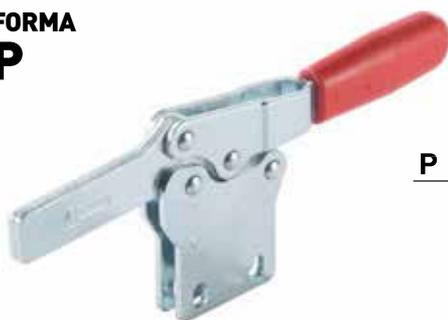


Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AD025	25/M	DS025	25/MX	68	23	12	19	24,5	24	16	15		4,2	7	1,2	10	M4	4,3	21	40	25
AD075	75/M	DS075	75/MX	118	37	20	39	26	28	16÷19	13,5		5,3	11	2	20	M5	4,5	36	90	88
AD085	75/O	DS085	75/OX	118,5	37	20	39,5	26	28	16÷19	13,5	4		11	2		M5	4,5		90	88
AD135	130/M	DS135	130/MX	171,5	51	30,5	56,5	40	36	22,4÷28,4	26		6,3	16	2,5	32	M6	5,6	55	100	200
AD145	130/O	DS145	130/OX	172	51	30,5	57	40	36	22,4÷28,4	26	5		16	2,5		M6	5,6		100	200
AD270	230/M	DS270	230/MX	196	61,5	36,5	65	44	44	26÷31,5	26		8,5	18	3	37	M8	6,6	62	170	330
AD280	230/O	DS280	230/OX	196,5	61,5	36,5	66	44	44	26÷31,5	26	6		18	3		M8	6,6		170	340
AD370	355/M			270	83	50	100	58	60	38,8÷43	41		10,5	22	3,5	58	M10	8,6	98	180	700
AD380	355/O			270	83	50	101	58	60	38,8÷43	41	7		22	3,5		M10	8,6		180	720
AD470	455/M			305	99	60	113	65	70	40÷43	41,5		12,5	26	4	65	M12	8,7	113	320	1200
AD480	455/O			306,5	99	60	115,5	65	70	40÷43	41,5	10		26	4		M12	8,7		320	1230

FORMA N



FORMA P



SERIE ORIZZONTALE CON BASE DRITTA

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato (per grandezze ≥ 355).

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma N e **forma NX** con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma P e **forma PX** con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

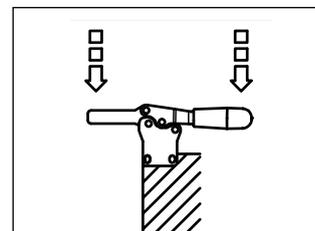
Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

La principale caratteristica di questa serie è il profilo basso dell'attrezzo; questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura. Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AD080	75/N	DS080	75/NX	118	45,5	24÷25,5	39	28	8	13,5		5,3	11	5÷3,5	20	M5	4,5	36	90	88
AD090	75/P	DS090	75/PX	118,5	45,5	24÷25,5	39,5	28	8	13,5	4		11	5÷3,5		M5	4,5		90	88
AD140	130/N	DS140	130/NX	171,5	64,5	35÷38	56,5	36	10	26		6,3	16	8,8÷5,8	32	M6	5,6	55	100	200
AD150	130/P	DS150	130/PX	172	64,5	35÷38	57	36	10	26	5		16	8,8÷5,8		M6	5,6		100	200
AD275	230/N	DS275	230/NX	196	75,5	42÷44,5	65	44	12	26		8,5	18	9÷6,5	37	M8	6,6	62	170	330
AD285	230/P	DS285	230/PX	196,5	75,5	42÷44,5	67	44	12	26	6		18	9÷6,5		M8	6,6		170	340
AD375	355/N			270	103	60÷62	100	60	14	41		10,5	22	9,6÷7,5	58	M10	8,6	98	180	700
AD385	355/P			270	103	60÷62	101	60	14	41	7		22	9,6÷7,5		M10	8,6		180	720
AD475	455/N			305	120	68÷69,5	113	70	18	41,5		12,5	26	12,5÷11	65	M12	8,7	113	320	1200
AD485	455/P			306,5	120	68÷69,5	115,5	70	18	41,5	10		26	12,5÷11		M12	8,7		320	1230

SERIE ORIZZONTALE A BASE PIEGATA E CON LEVA DI SICUREZZA

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato
(per grandezze ≥ 355).

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

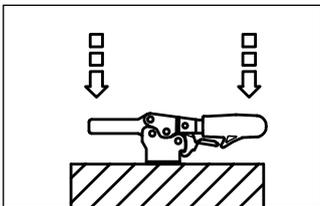
Esecuzione:

Forma ML e **forma MLX** con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.
Forma OL e **forma OLX** con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

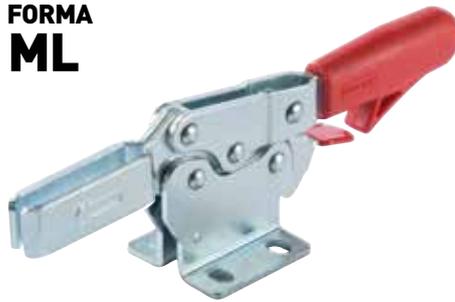
Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

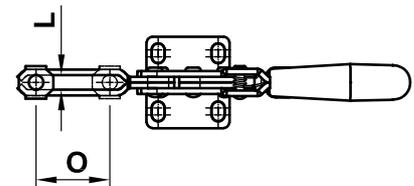
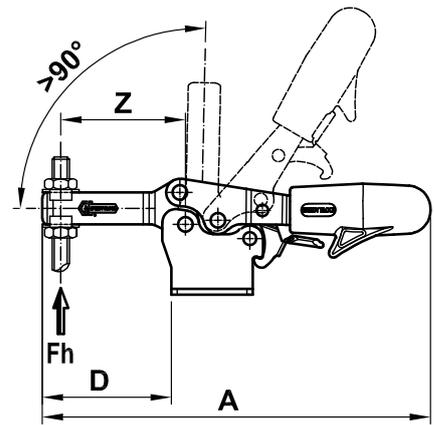
Caratteristiche ed applicazioni: La principale caratteristica di questa serie è la speciale leva anti sgancio avente lo scopo di prevenire eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni; questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura. Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.



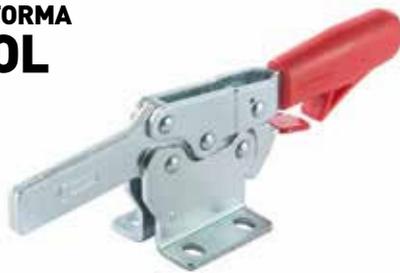
FORMA ML



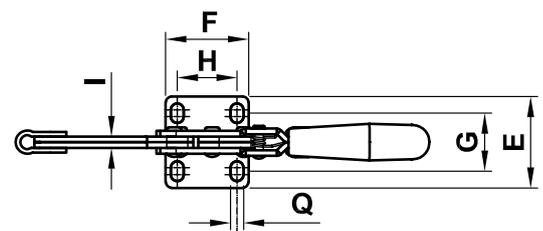
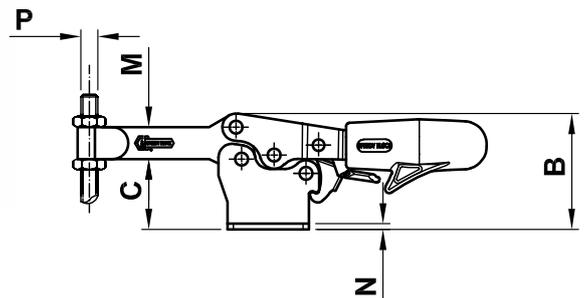
PATENTED



FORMA OL

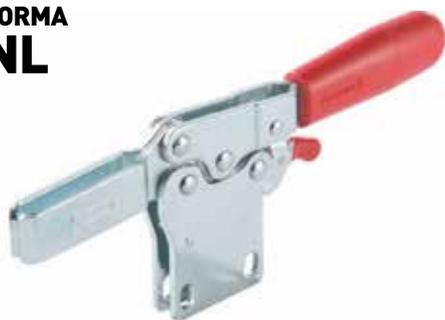


PATENTED

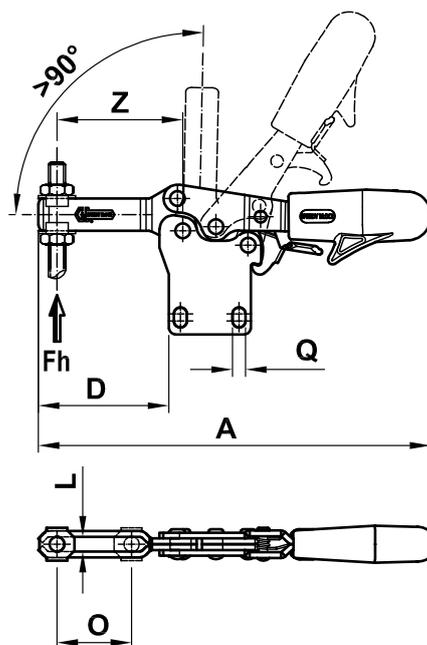


Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AD092	75/ML	DS100	75/MLX	118	37	20	39	26	28	16÷19	13,5		5,3	11	2	20	M5	4,5	36	90	90
AD096	75/OL	DS104	75/OLX	118,5	37	20	39,5	26	28	16÷19	13,5	4		11	2		M5	4,5		90	90
AD152	130/ML	DS152	130/MLX	171,5	51	30,5	56,5	40	36	22,4÷28,4	26		6,3	16	2,5	32	M6	5,6	55	100	200
AD156	130/OL	DS156	130/OLX	172	51	30,5	57	40	36	22,4÷28,4	26	5		16	2,5		M6	5,6		100	200
AD290	230/ML	DS287	230/MLX	196	61,5	36,5	65	44	44	26÷31,5	26		8,5	18	3	37	M8	6,6	62	170	320
AD294	230/OL	DS291	230/OLX	196,5	61,5	36,5	66	44	44	26÷31,5	26	6		18	3		M8	6,6		170	330
AD390	355/ML			270	83	50	100	58	60	38,8÷43	41		10,5	22	3,5	58	M10	8,6	98	180	750
AD394	355/OL			271	83	50	101	58	60	38,8÷43	41	7		22	3,5		M10	8,6		180	750
AD490	455/ML			305	99	60	113	65	70	40÷43	41,5		12,5	26	4	65	M12	8,7	113	320	1200
AD494	455/OL			306,5	99	60	115,5	65	70	40÷43	41,5	10		26	4		M12	8,7		320	1220

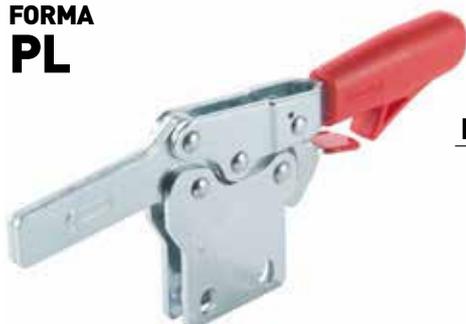
FORMA NL



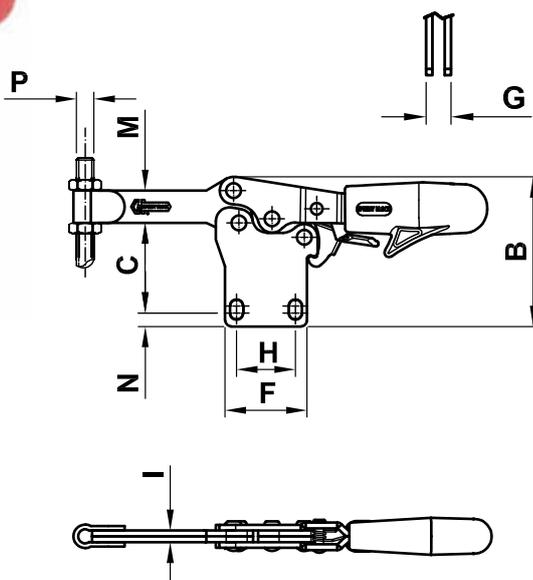
PATENTED



FORMA PL



PATENTED



SERIE ORIZZONTALE A BASE DRITTA E CON LEVA ANTI SGANCIO

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato (per grandezze ≥ 355).

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

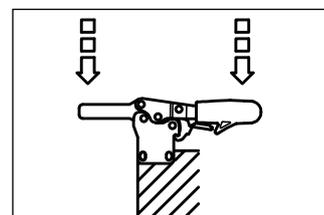
Forma NL e **forma NLX** con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma PL e **forma PLX** con leva di serraggio piena e fascetta porta vite da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni: La principale caratteristica di questa serie è la speciale leva anti sgancio avente lo scopo di prevenire eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni; questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura. Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AD094	75/NL	DS102	75/NLX	118	45,5	24÷25,5	39	28	8	13,5		5,3	11	5÷3,5	20	M5	4,5	36	90	90
AD098	75/PL	DS106	75/PLX	118,5	45,5	24÷25,5	39,5	28	8	13,5	4		11	5÷3,5		M5	4,5		90	90
AD154	130/NL	DS154	130/NLX	171,5	64,5	35÷38	56,5	36	10	26		6,3	16	8,8÷5,8	32	M6	5,6	55	100	200
AD158	130/PL	DS158	130/PLX	172	64,5	35÷38	57	36	10	26	5		16	8,8÷5,8		M6	5,6		100	200
AD292	230/NL	DS289	230/NLX	196	75,5	42÷44,5	65	44	12	26		8,5	18	9÷6,5	37	M8	6,6	62	170	320
AD296	230/PL	DS293	230/PLX	196,5	75,5	42÷44,5	66	44	12	26	6		18	9÷6,5		M8	6,6		170	330
AD392	355/NL			270	102	60÷62	100	60	14	41		10,5	22	9,6÷7,5	58	M10	8,6	98	180	730
AD396	355/PL			271	102	60÷62	101	60	14	41	7		22	9,6÷7,5		M10	8,6		180	750
AD492	455/NL			305	120	68÷69,5	113	70	18	41,5		12,5	26	12,5÷11	65	M12	8,7	113	320	1200
AD496	455/PL			306,5	120	68÷69,5	115,5	70	18	41,5	10		26	12,5÷11		M12	8,7		320	1220

SERIE ORIZZONTALE CON ANTI SGANCIO E LEVA DI SERRAGGIO PROLUNGATA

Materiale:

Acciaio zincato

Perni rivettati:

Acciaio zincato

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato.

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma OLS con leva di serraggio prolungata e base piegata.

Forma PLS con leva di serraggio prolungata e base dritta.

Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Prolunghe:

I modelli vengono forniti comprensivi di Prolunga AP6 e AP8, come da disegno, e due rondelle piegate (vedi Accessori a pagina 90).

Caratteristiche ed applicazioni:

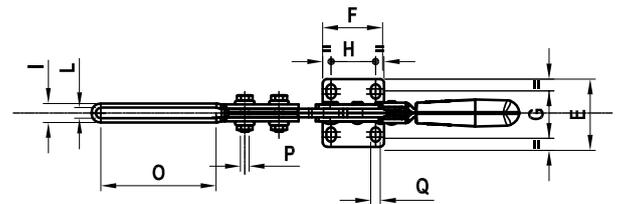
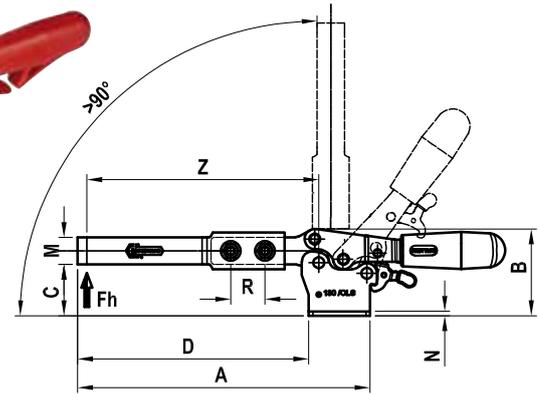
Le principali caratteristiche di questa serie sono la leva anti sgancio e la speciale prolunga del braccio di bloccaggio per favorire l'impiego specifico in dime di controllo; questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura. Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

FORMA OLS



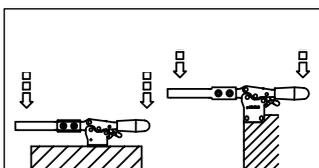
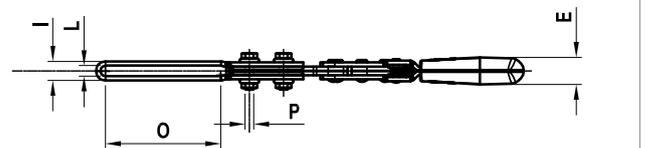
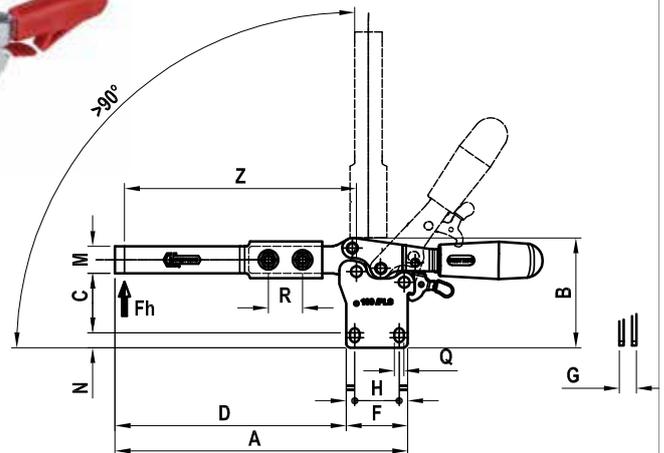
PATENTED



FORMA PLS

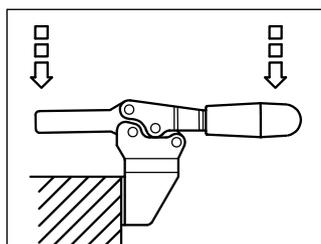
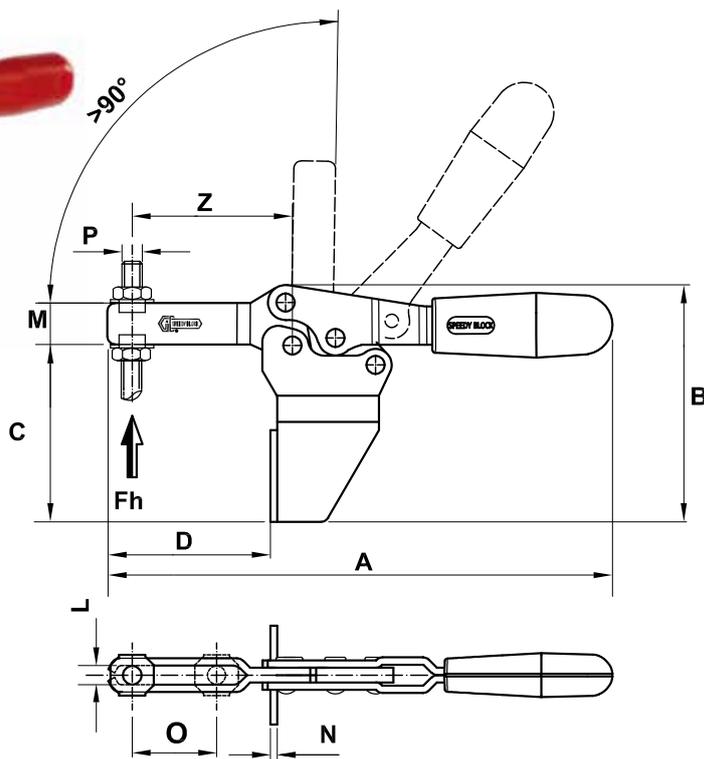


PATENTED



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	Z	Fh (daN)	gr.
AD146	130/OLS	171	51	30,5	135	40	36	22,4÷28,4	26	11,5	6,3	16	2,5	67,5	M6	5,6	20	134	60	295
AD151	130/PLS	171	64,5	35÷38	135	16	36	10	26	11,5	6,3	16	5,8÷8,8	67,5	M6	5,6	20	134	60	295
AD295	230/OLS	196	61,5	36,5	152	44	44	26÷31,5	26	14,2	8,2	18	3	71,5	M8	6,6	26	150	110	485
AD297	230/PLS	196	75,5	42÷44,5	152	16	44	12	26	14,2	8,2	18	6,5	71,5	M8	6,6	26	150	110	485

FORMA MF



SERIE ORIZZONTALE CON BASE FRONTALE

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato (per grandezze ≥ 355)

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

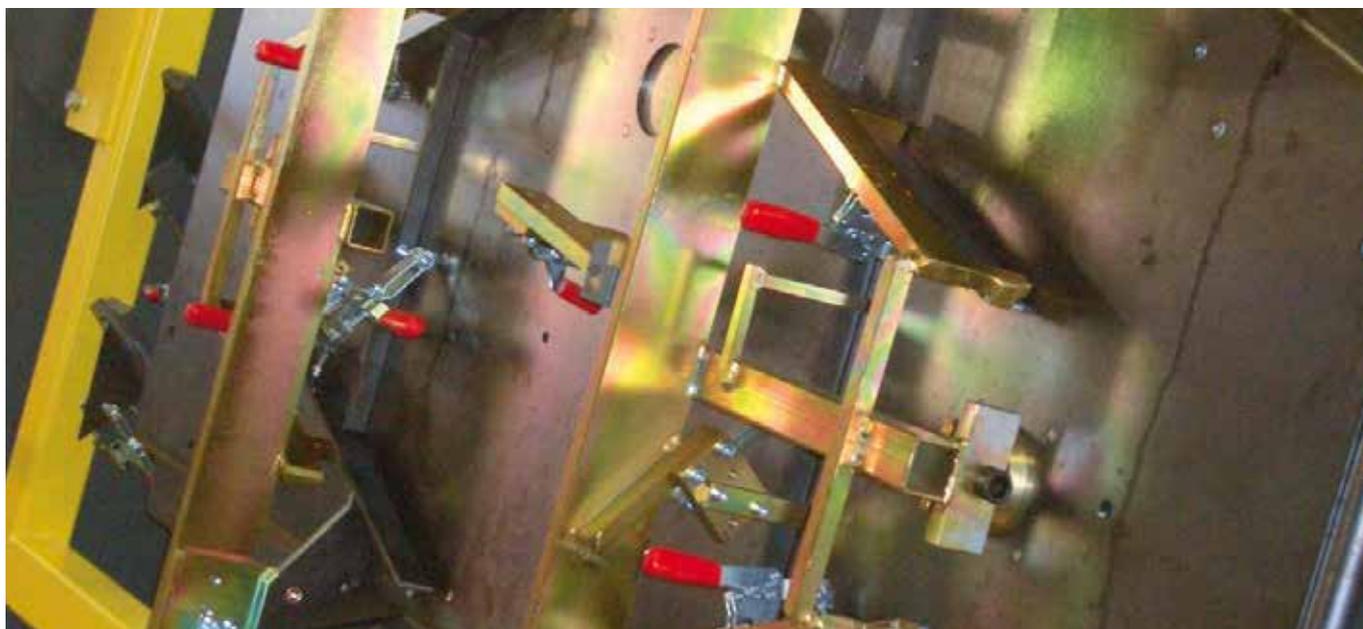
Forma MF e **forma MFX** con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

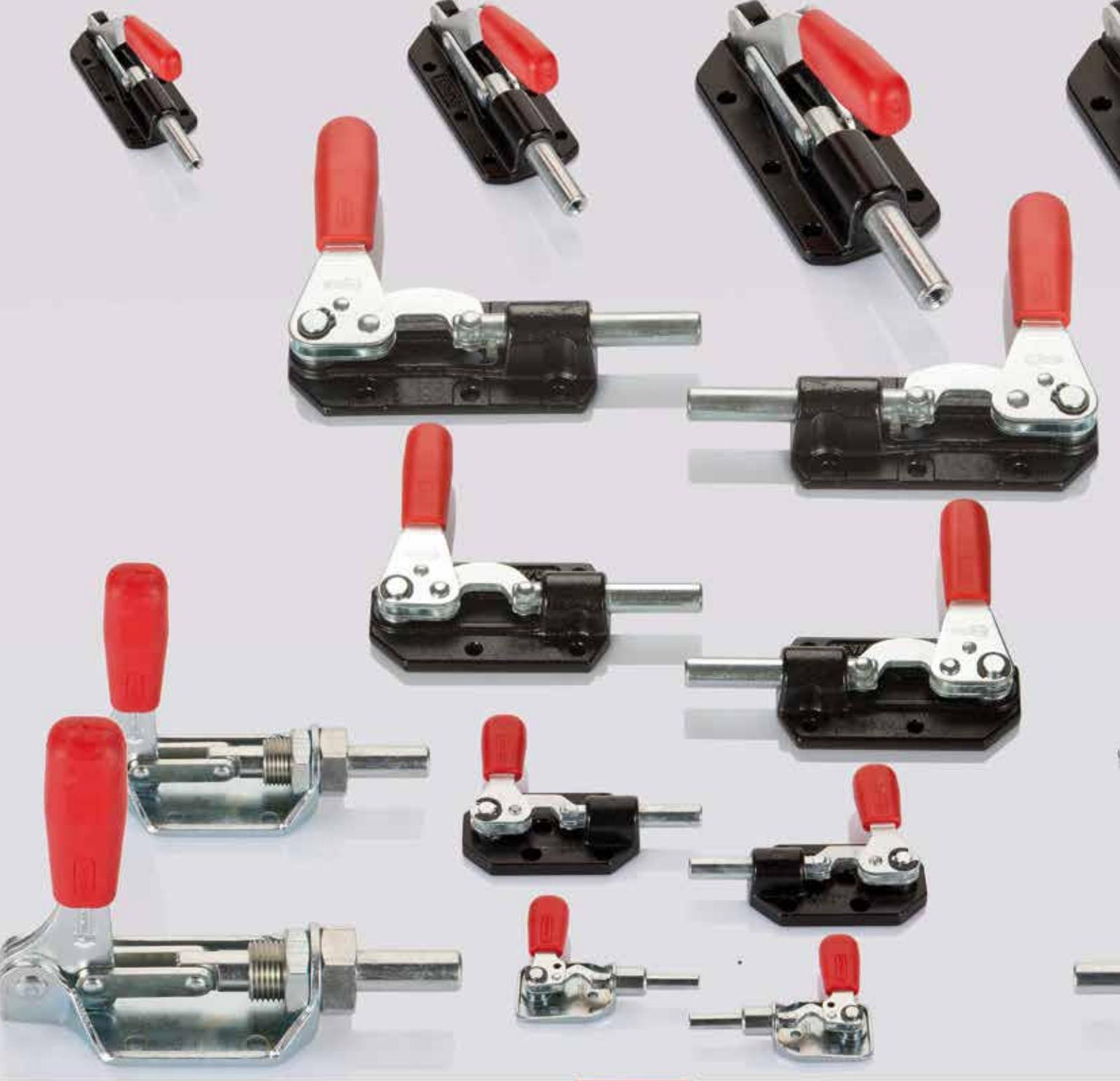
Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni: La principale caratteristica di questa serie è il montaggio frontale; questi attrezzi sono stati progettati per evitare che le dita dell'operatore possano essere schiacciate dalle leve durante l'apertura. Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AD076	75/MF	DS076	75/MFX	118	62	45	36	30	25,5	18	13,5	5,5	11	2	20	M5	4,5	36	90	105
AD136	130/MF	DS136	130/MFX	171,5	85	64	54	39	35	26	22	6,5	16	2,5	32	M6	5,5	55	100	240
AD271	230/MF	DS271	230/MFX	196	102	77	62	43	40	28,5	24	8,5	18	3	37	M8	6,5	62	170	400
AD371	355/MF			269	135	102	96	52	52	32	32	10,5	22	3,5	58	M10	8,5	98	180	830







SERIE AD ASTA DI SPINTA

In questa serie, il movimento circolare della leva di comando si trasforma in movimento lineare dell'asta di spinta. Eccettuati i due modelli 120/AS e 300/AS, questa serie lavora e blocca sia a spinta che a trazione. La versione leggera copre esigenze di bloccaggio da 80 a 720 daN, mentre la serie pesante copre esigenze da 120 a 4500 daN.

ESECUZIONE

PER LA SERIE LEGGERA: Asta di spinta, boccia di guida e altre parti in lamiera d'acciaio zincata.

La caratteristica principale dei modelli ASD/ASS è il basso punto d'applicazione della forza nonché l'ingombro in senso verticale molto contenuto. Per i modelli 80-165-340/AS vi è possibilità di montaggio frontale con un filetto esterno che permette la rotazione della leva di comando nella posizione più favorevole all'uso. La squadretta di fissaggio sul piano aumenta le possibilità d'impiego.

PER LA SERIE PESANTE: Corpo base in acciaio ASTM A105 forgiato a caldo con finitura fosfatata al manganese per tutte le grandezze. Perni rivettati per le grandezze 70-160-360. Perni con boccole di supporto induriti per cementazione per le altre grandezze. Asta di spinta e leva di comando in acciaio zincato.

SERIE AD ASTA DI SPINTA E TRAZIONE

Materiale:

Acciaio zincato

Perni rivettati, asta di spinta e bussola di scorrimento:

Acciaio zincato

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma ASD

- serraggio a spinta con rotazione leva di comando anti oraria

- serraggio a trazione con rotazione leva di comando oraria

Forma ASS

- serraggio a spinta con rotazione leva comando oraria

- serraggio a trazione con rotazione leva di comandi anti oraria

Puntali:

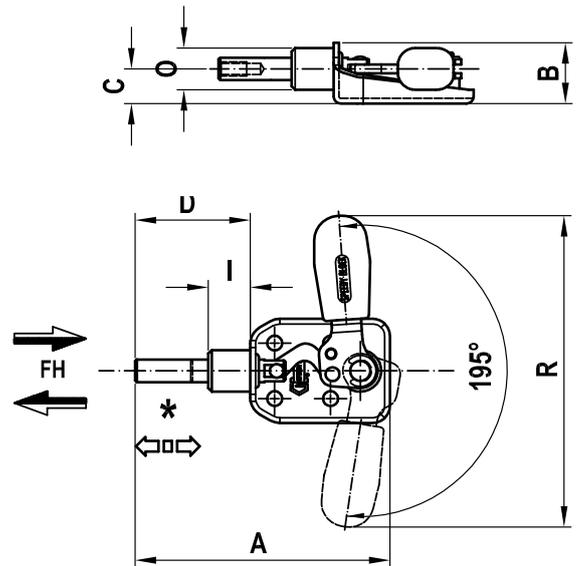
Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

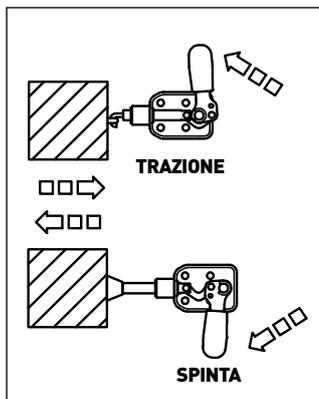
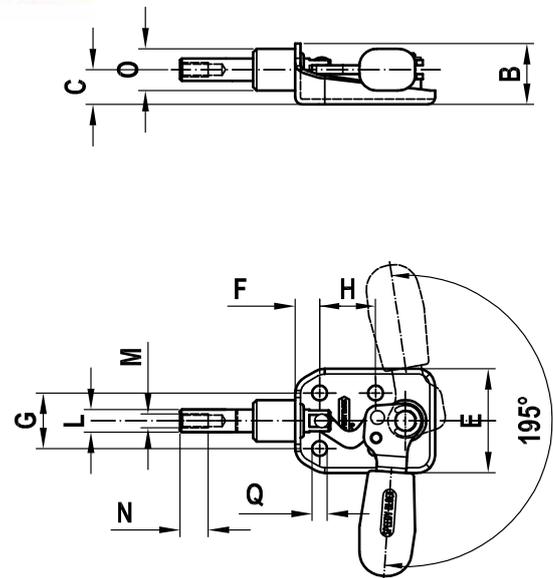
La principale caratteristica di questa serie è il basso punto di applicazione della forza, nonché l'ingombro in senso verticale molto contenuto.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

FORMA ASD

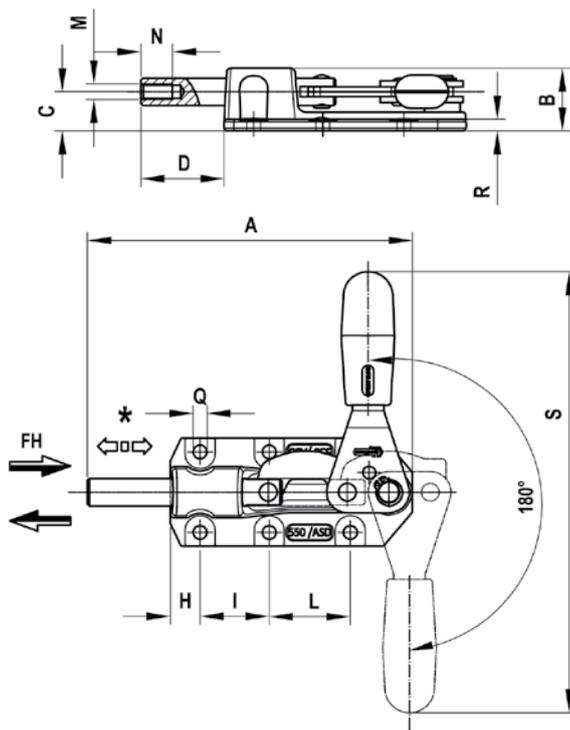


FORMA ASS

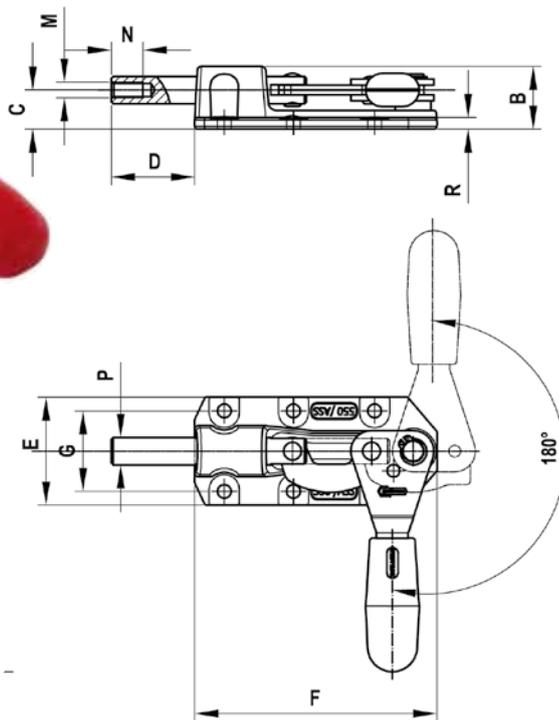


Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	R	*	Fh (daN)	gr.
AG050	50/ASD	73	17,5	10	33	30,5	7	16	16	12	6,5	M4	9	12	4,3	90	16	80	60
AG055	50/ASS	73	17,5	10	33	30,5	7	16	16	12	6,5	M4	9	12	4,3	90	16	80	60

FORMA ASD



FORMA ASS



SERIE AD ASTA DI SPINTA E TRAZIONE

Materiale:

Acciaio zincato

Perni rivettati, asta di spinta e leva di comando:

Acciaio zincato

Corpo di base:

Acciaio ASTM A105 forgiato a caldo con finitura fosfatata al manganese.

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma ASD

- serraggio a spinta
- con rotazione leva di comando anti oraria
- serraggio a trazione con rotazione leva di comando oraria

Forma ASS

- serraggio a spinta con rotazione leva comando oraria
- serraggio a trazione con rotazione leva di comandi anti oraria

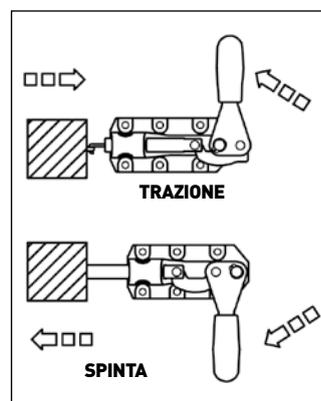
Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

La principale caratteristica di questa serie è il basso punto di applicazione della forza, nonché l'ingombro in senso verticale molto contenuto.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S	*	Fh (daN)	gr.
AG075	70/ASD	85	19,5	12	22	36	64	26	13	26		M6	12	8,5	4,3	6	98	20	90	160
AG080	70/ASS	85	19,5	12	22	36	64	26	13	26		M6	12	8,5	4,3	6	98	20	90	160
AG165	160/ASD	117	25	15	32	46	85	33,5	11,5	36,5		M6	12	11	5,5	7	158	30	130	350
AG170	160/ASS	117	25	15	32	46	85	33,5	11,5	36,5		M6	12	11	5,5	7	158	30	130	350
AG175	550/ASD	164,5	32	20	42	55	122,5	41	15	35	41	M8	16	14	7	7	225	42	450	720
AG180	550/ASS	164,5	32	20	42	55	122,5	41	15	35	41	M8	16	14	7	7	225	42	450	720

SERIE AD ASTA SOLO A SPINTA

Materiale:

Acciaio zincato

Perni rivettati, asta di spinta, bussola di scorrimento e dado:

Acciaio zincato

Impugnature:

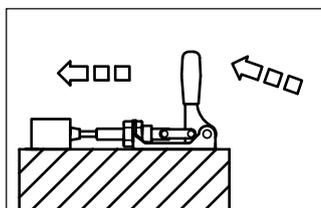
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Puntali:

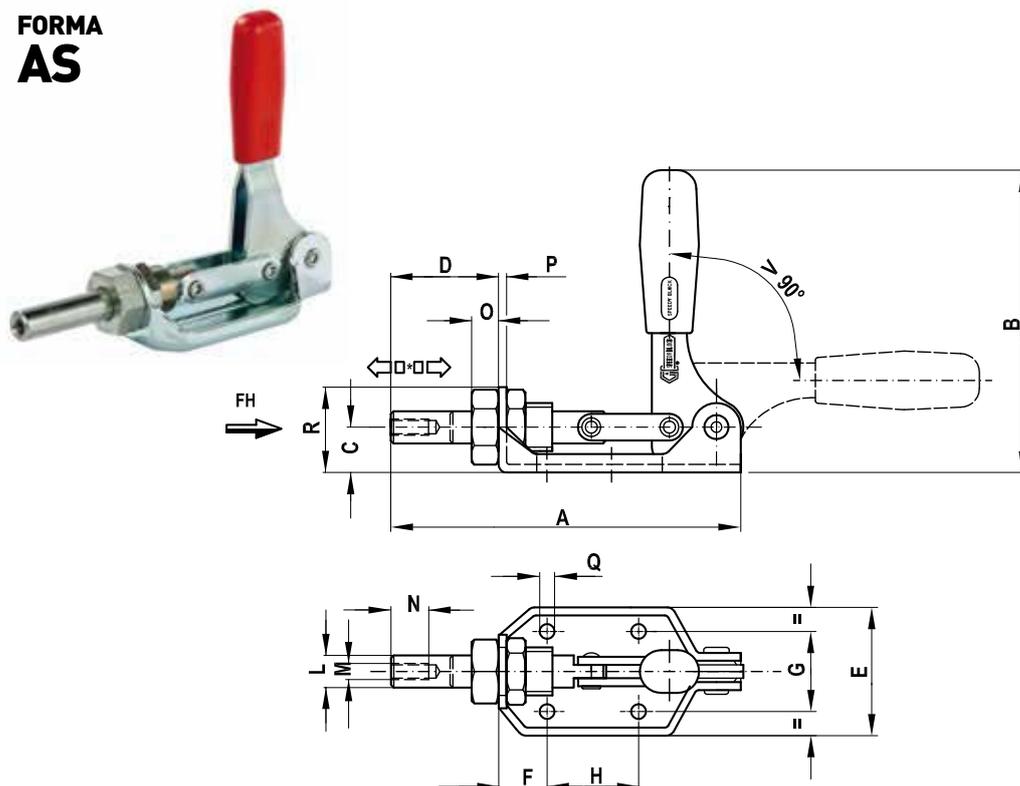
Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

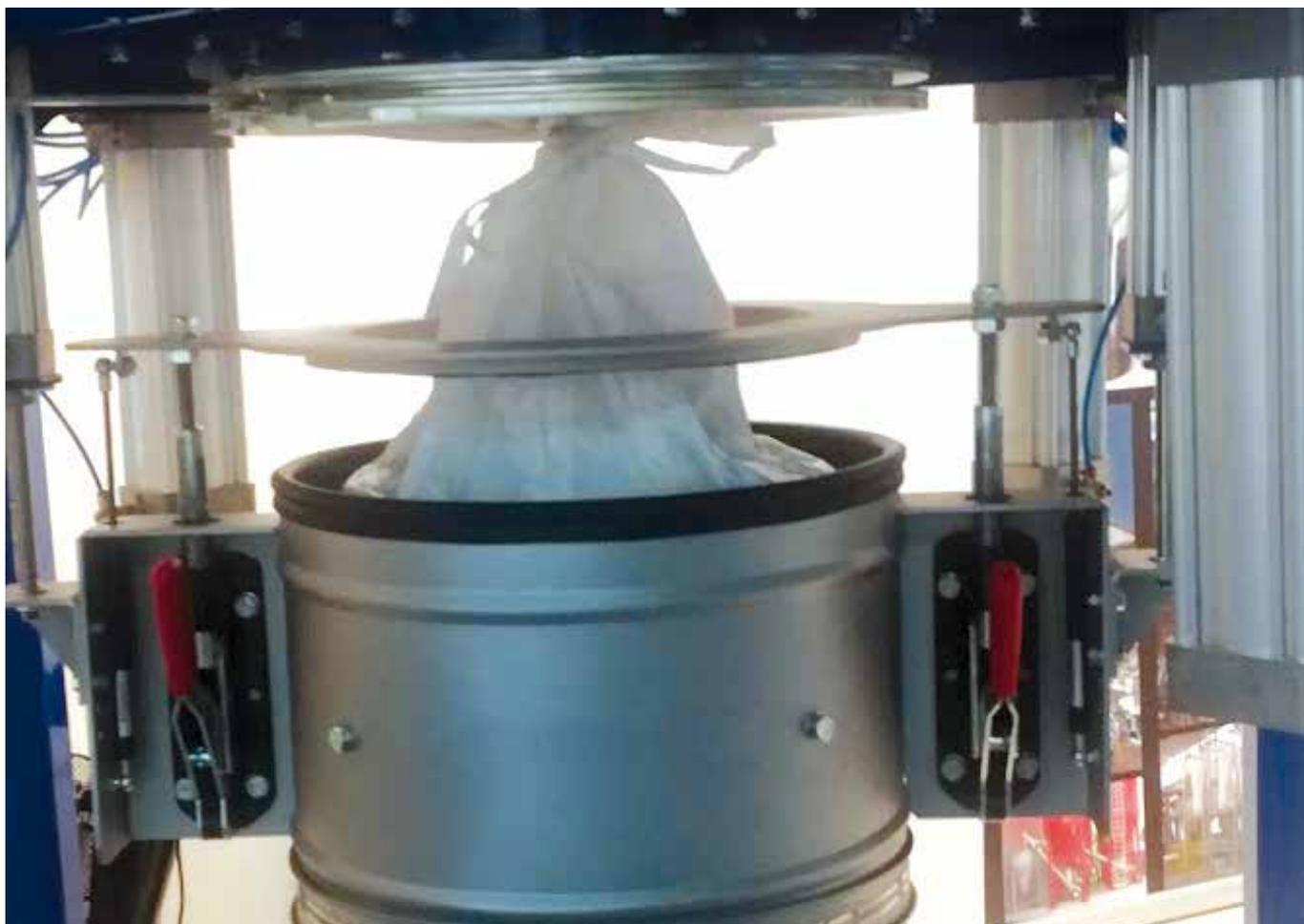
Gli attrezzi di questa serie possono lavorare solo a spinta. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.



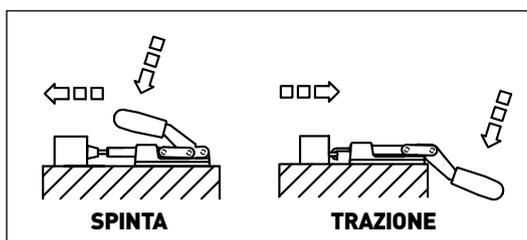
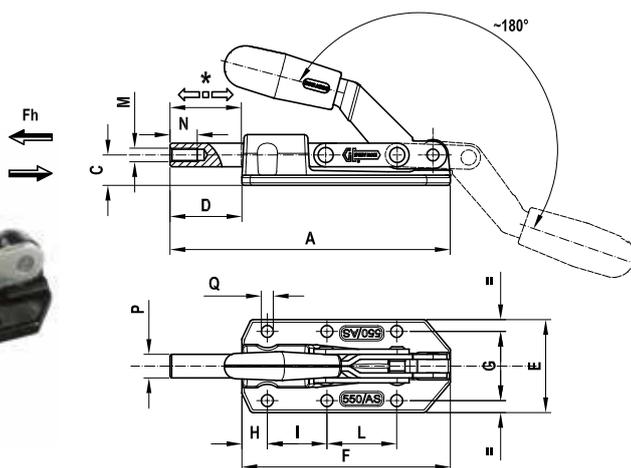
FORMA AS



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	R	*	Fh (daN)	gr.
AG120	120/AS	130	111	17	40	48	18	30	34	12	M6	12	10	3	5,5	32	20	360	350
AG300	300/AS	167	140	20	57	58	18	34	50	14	M8	16	12	3	6,5	36	33	720	560



FORMA AS



SERIE AD ASTA DI SPINTA E TRAZIONE

Materiale: Acciaio zincato
Perni rivettati, asta di spinta e leva di comando: Acciaio zincato
Corpo di base:

Acciaio ASTM A105 forgiato a caldo e inox 304 per mod. 70-160-360/ASX

Finitura:

Fosfatizzazione al manganese per mod. 70-160-1100/AS.

Verniciatura per mod. 360-550-2100-3100/AS

Lucidatura per mod. 70-160-360/ASX

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Puntali:

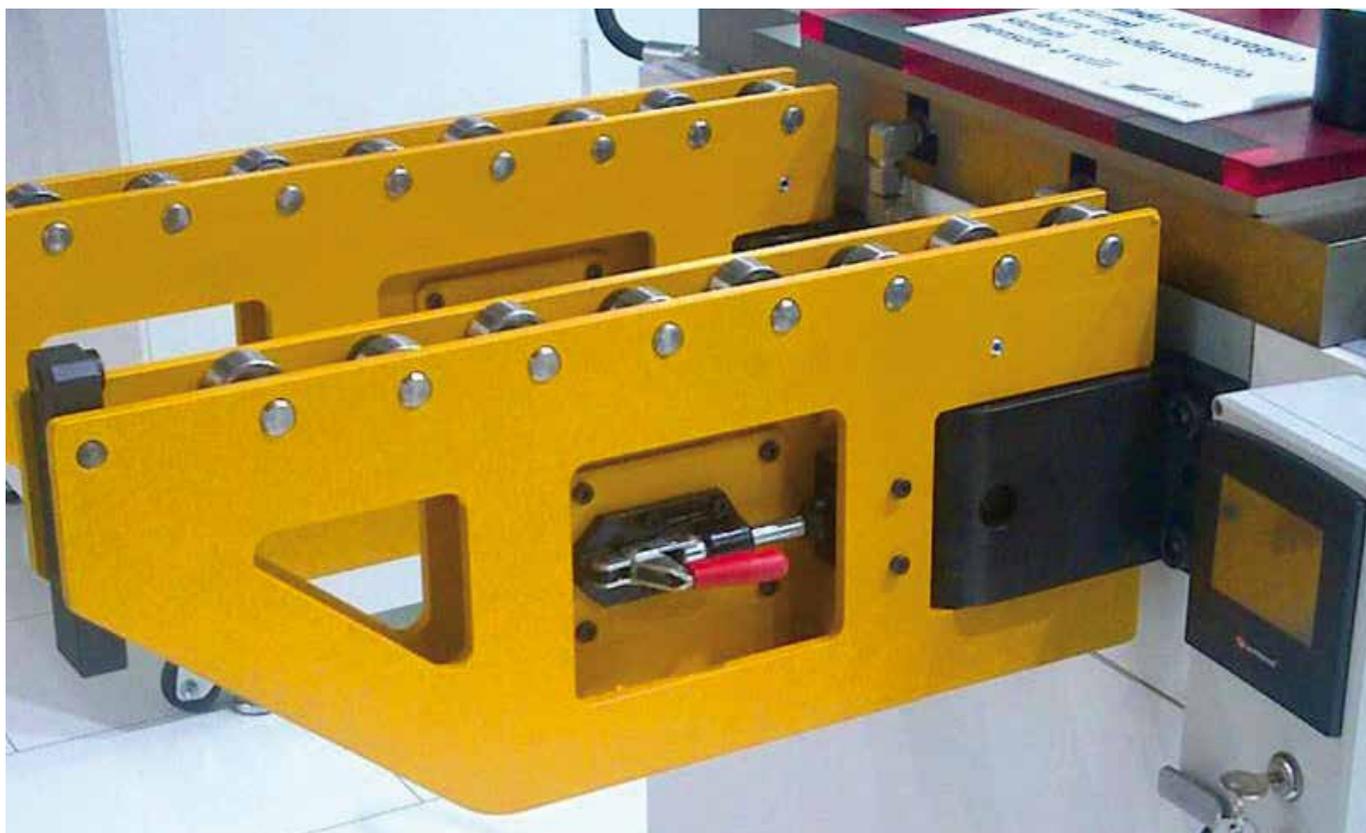
Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

Gli attrezzi di questa serie possono lavorare sia a spinta che a trazione. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Questa serie azionata pneumaticamente si trova a pagina 84-85.

Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	*	Fh (daN)	gr.
AG070	70/AS	AS395	70/ASX	86	41	12	22	36	64	26	13	26		M6	12	8,5	4,3	6	20	120	165
AG160	160/AS	AS397	160/ASX	116	56	15	31	46	85	33,5	11,5	36,5		M6	12	11	5,5	7	30	280	360
AG351	360/AS	AS399	360/ASX	122	70	25	32	45,5	90	33,5	30	36,5		M8	15	12	5,5	7	32	560	485
AG355	550/AS			164,5	75	18	42	55	122,5	41	15	35	41	M8	16	14	7	7	42	800	750
AG361	1100/AS			182	92	25	49	57	133	41	15	35	41	M10	18	16	8,5	8	50	1600	1060
AG371	2100/AS			238	118,5	35	61	70	177	50	35	50	50	M12	22	20	8,5	10	60	2500	2280
AG381	3100/AS			316	137	40	100	76	216	54	40	70	70	M14	25	22	11	10	100	4500	3350



SERIE AD ASTA DI SPINTA E TRAZIONE

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati, asta di spinta, viti di fissaggio bussola e ghiera:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Bussole di scorrimento:

Acciaio zincato o **Acciaio AISI 303**

Squadra di fissaggio (da ordinare separatamente):

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Puntali:

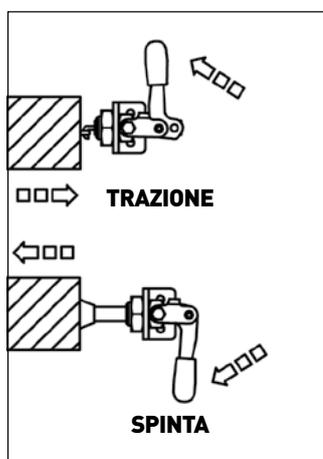
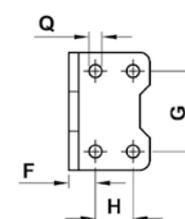
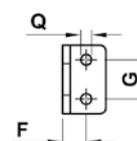
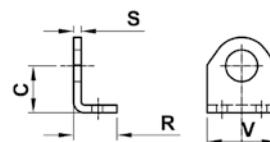
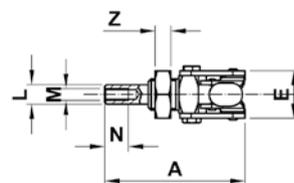
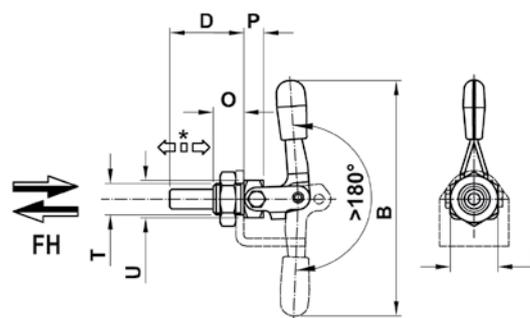
Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87)

Caratteristiche ed applicazioni:

Grazie al filetto frontale, gli attrezzi di questa serie, possono essere montati direttamente sull'attrezzatura di utilizzo e la leva di comando può essere ruotata nella posizione più favorevole all'uso.

La squadra di fissaggio (da ordinare separatamente) aumenta le possibilità di impiego. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

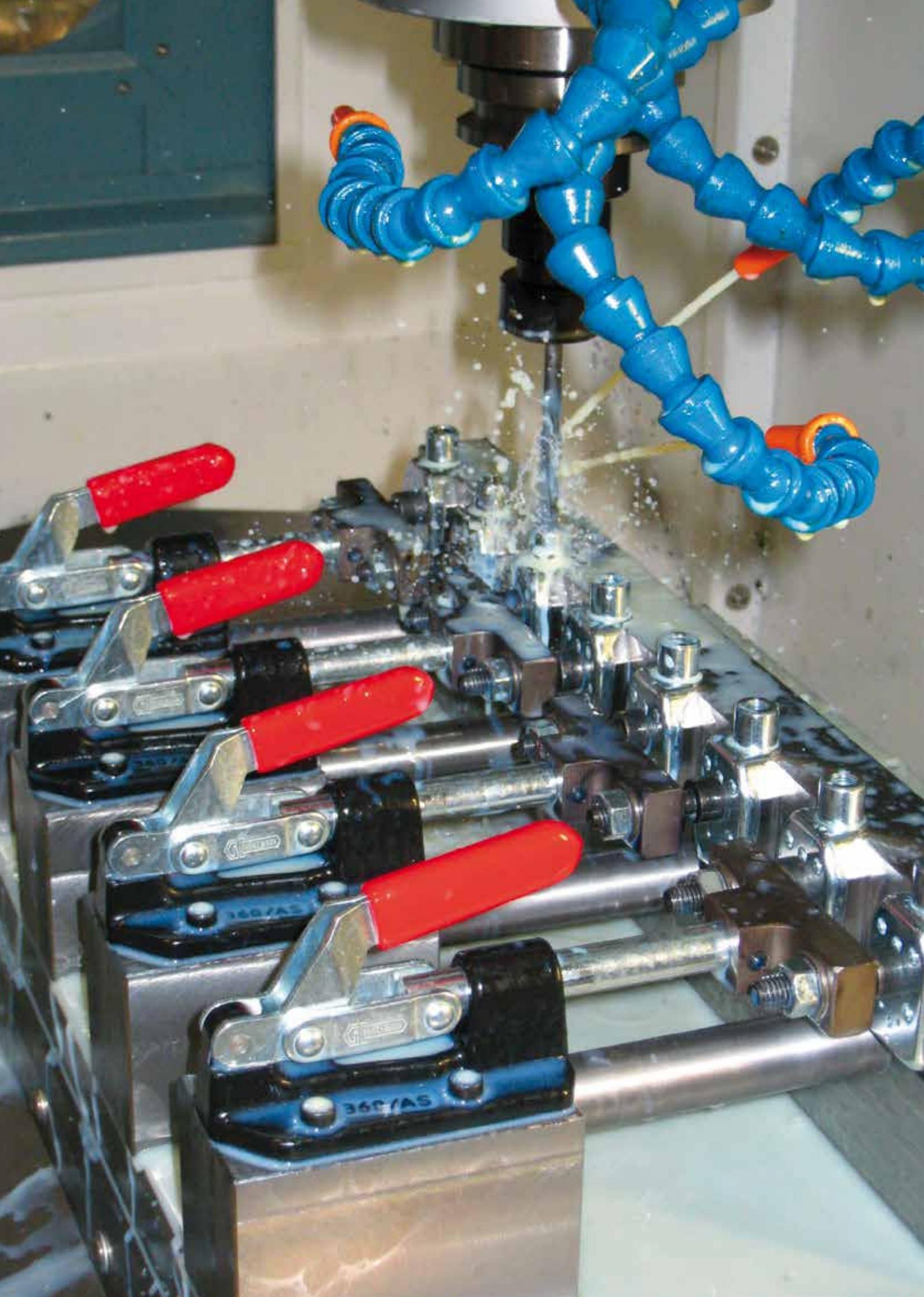
FORMA AS



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	D	E	I	L	M	N	O	P	T	U	Z	*	Fh (daN)	gr.
AG401	80/AS	AS401	80/ASX	71	120	38	24	24	10	M6	12	15,5	10	M16X1,5	19	8	21	300	135
AG406	165/AS	AS406	165/ASX	113	194	59	28	30	12	M8	15	20	16	M20X1,5	22	9	38	540	335
AG411	340/AS	AS411	340/ASX	173	256	90	38	36	16	M10	18	22	28	M24X2	30	10	66	700	835

Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	C	F	G	H	Q	R	S	V	Supporto per modello
AG416	30080	AS416	30080X	24	8	20	-	5,5	22	4	35	80/AS - 80/ASX
AG421	30165	AS421	30165X	32	13,5	41	19	6,5	41	5	60	165/AS - 165/ASX
AG426	30340	AS426	30340X	48	19	55	25	8,5	59	5	75	340/AS - 340/ASX









SERIE A TIRANTE

Il movimento circolare della leva di comando è trasformato in movimento lineare del tirante. Questa serie viene per lo più utilizzata nella chiusura di coperchi a cerniera e per contenitori. Disponibile con forze da 160 a 1000 daN, e nella serie pesante da 1700 a 4000 daN. I tiranti possono essere regolati entro la corsa (quota D). Le principali caratteristiche dei diversi modelli sono:

PER I MODELLI T - TF - TL - TFL - T2: • Base d'appoggio parallela alla retta d'azione della forza. • In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.

PER I MODELLI T3: • Base d'appoggio è perpendicolare alla retta d'azione della forza. • In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.

PER I MODELLI T4: • Base d'appoggio è perpendicolare alla retta d'azione della forza. • In posizione chiusa la leva di comando è perpendicolare alla base d'appoggio.

PER I MODELLI T5 - T6: • Nel caso in cui l'attrezzo debba essere utilizzato su macchine od applicazioni in presenza di forti sollecitazioni o vibrazioni, in cui è probabile un'apertura accidentale indesiderata, è necessario garantire una tenuta sicura con una leva di sicurezza.

PER I MODELLI E: I modelli ET ed EG offrono un serraggio sicuro in utilizzi prevalentemente statici, mentre i modelli ETL ed EGL, possono operare anche in presenza di forti vibrazioni grazie alla leva di sicurezza contro le apertute accidentali indesiderate.

SERIE A TIRANTE T - TF (ESECUZIONE LEGGERA)

Materiale:

Lamiere zincata

Perni rivettati e tirante:

Acciaio zincato

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma T è fornita di un perno per la trazione;

Forma TF è fornita di aggancio ad uncino per la trazione

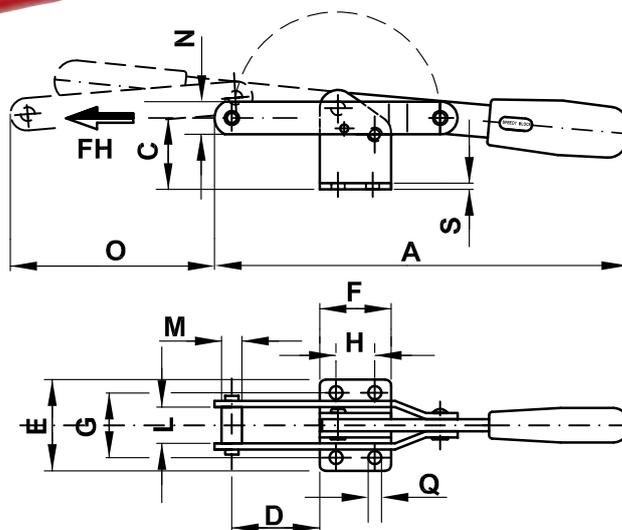
Caratteristiche ed applicazioni:

Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi.

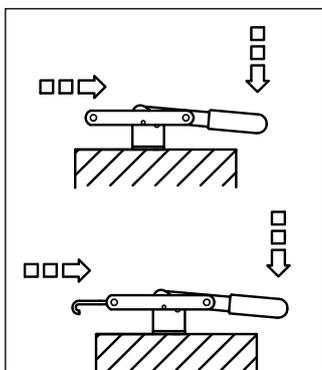
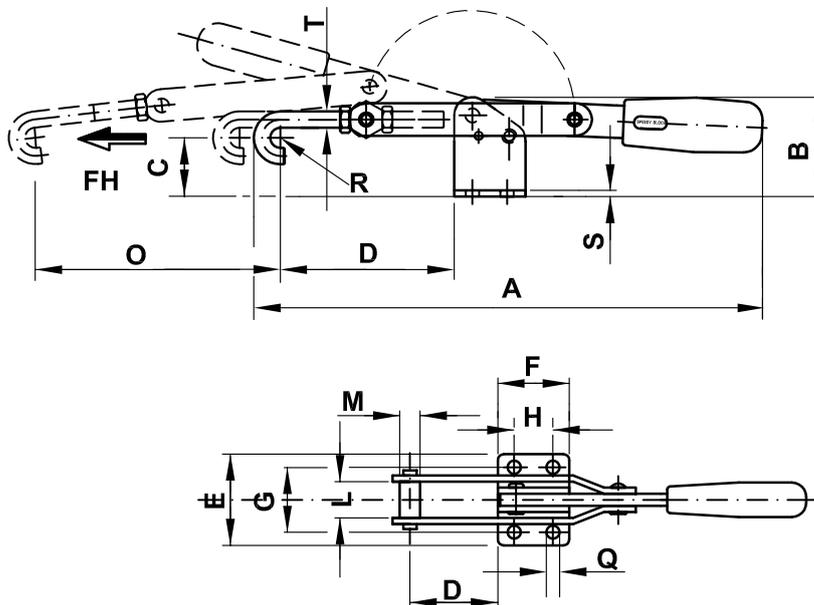
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota "D") per incontrare le esigenze di utilizzo.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

FORMA T



FORMA TF

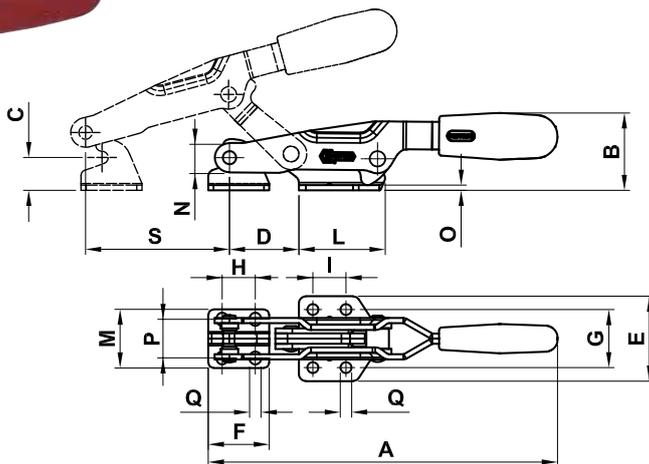


Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	Q	R	S	T	Fh (daN)	gr.
AL200	200/T	203	49	36	43	45	35	32	19	18	10	16	100	6,5	3			200	300
AL205	200/TF	251	49	29	85÷105	45	35	32	19	18		16	100	6,5	5	3	M8	200	380
AL300	300/T	225	49	36	43	60	48	45	32	21	10	18	100	8,5	3			300	460
AL305	300/TF	277	49	25	90÷115	60	48	45	32	21		18	100	8,5	6	3	M10	300	560
AL400	400/T	275	60,5	43	45,5	84	54	60,5	28,5	26	14	25	160	10,5		5		400	1000
AL405	400/TF	339	60,5	30	107÷129	84	54	60,5	28,5	26		25	160	10,5	7	5	M12	400	1200

FORMA T



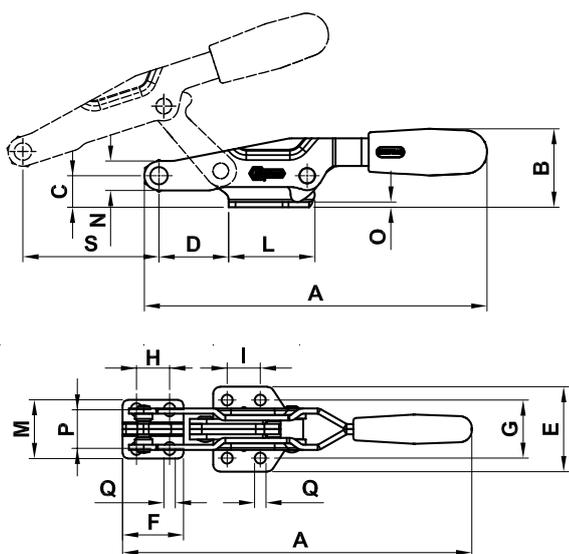
PATENTED



FORMA TF



PATENTED



SERIE A TIRANTE T - TF (ESECUZIONE LEGGERA)

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Lamiera zincata o **acciaio Inox**

AISI 304

Perni rivettati e tirante:

Acciaio zincato o **acciaio Inox**

AISI 304

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma T e **forma TX** è fornita di un perno per la trazione e squadra di aggancio;

Forma TF e **forma TFX** è possibile scegliere fra tre diversi tiranti opzionali (da ordinare separatamente):

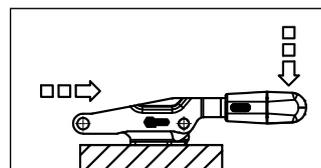
Tirante a Golfare "TG"; Tirante a T "TT"; Tirante a Uncino "U" (Vedere pagina 49)

Caratteristiche ed applicazioni:

Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi.

La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (indicato in disegno) per incontrare le esigenze di utilizzo.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	S	Fh (daN)	gr.
AL410	33/T	AS430	33/TX	200	45	19	40	49	35	33,5	19	19	50	34	17	3	22,3	6,5	83	500	422
AL415	33/TF	AS432	33/TFX	197	45	19	40	49		33,5		19	50		17	3		6,5	83	500	394
AL420	43/T	AS436	43/TX	248	56	28	51	63	50	45	31	32	61	41	20	4	25,4	8,5	110	1000	811
AL425	43/TF	AS438	43/TFX	242	56	28	51	63		45		32	61		20	4		8,5	90	1000	696

SERIE A TIRANTE TL - TFL CON LEVA DI SICUREZZA (ESECUZIONE LEGGERA)

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Lamiera zincata o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati e tirante:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

Forma TL e **forma TLX** è fornita di un perno per la trazione e squadra di aggancio;

Forma TFL e **forma TFLX** è possibile scegliere fra tre diversi tiranti opzionali (da ordinare separatamente):

Tirante a Golfare "TG"; Tirante a T "TT"; Tirante a Uncino "U" (vedere Pagina 49)

Caratteristiche ed applicazioni:

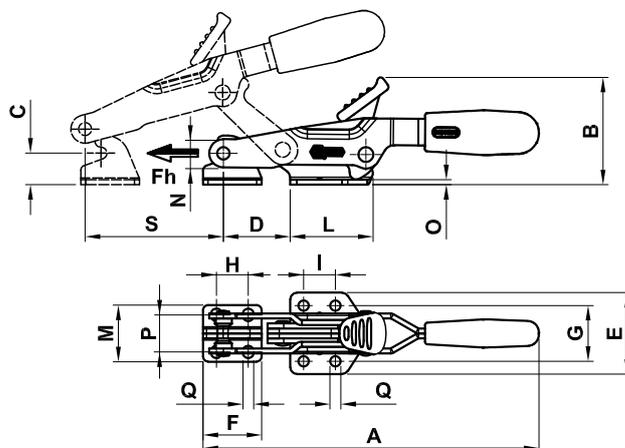
Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi.

La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (indicato in disegno) per incontrare le esigenze di utilizzo.

FORMA TL



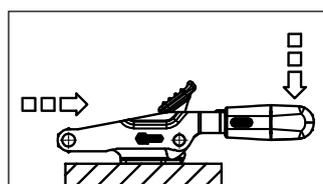
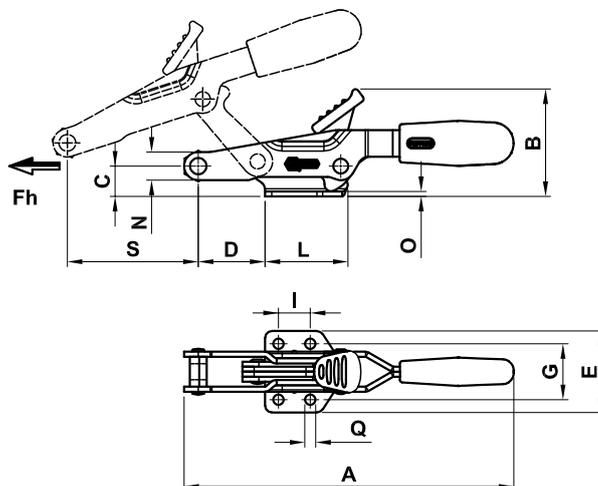
PATENTED



FORMA TFL



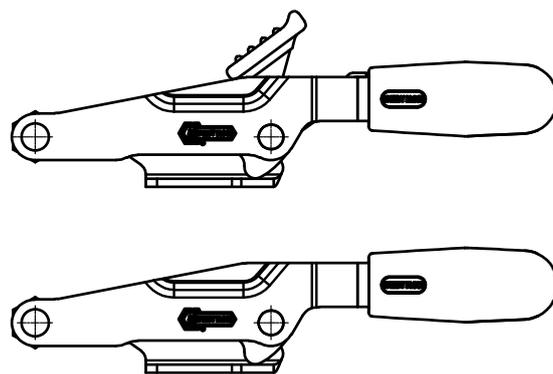
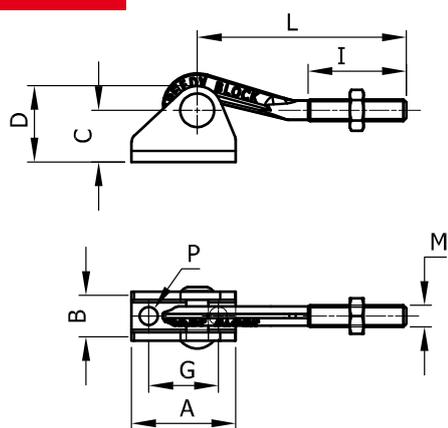
PATENTED



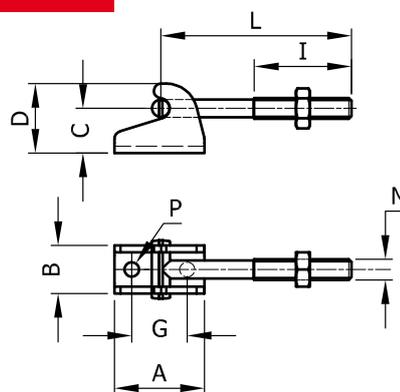
Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	S	Fh (daN)	gr.
AL430	33/TL	AS440	33/TLX	200	65	19	40	49	35	33,5	19	19	50	34	17	3	22,3	6,5	83	500	441
AL435	33/TFL	AS442	33/TFLX	197	65	19	40	49		33,5		19	50		17	3		6,5	83	500	413
AL440	43/TL	AS444	43/TLX	248	74	28	51	63	50	45	31	32	61	41	20	4	25,4	8,5	90	1000	834
AL445	43/TFL	AS446	43/TFLX	242	74	28	51	63		45		32	61		20	4		8,5	90	1000	719



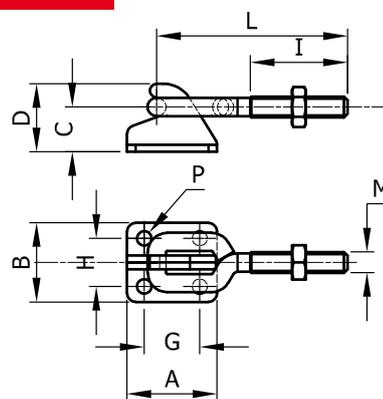
TU Tirante a uncino



TT Tirante a T



TG Tirante a golfare



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	G	H	I	L	M	P
AU544	33/TG	AU556	33/TGX	35	34	19	30	19	22,3	34	76,5	M8	6,7
AU546	43/TG	AU558	43/TGX	50	41	28	40,5	31	25,4	42	95,5	M10	8,5
Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P	
AU548	33/TU	AU560	33/TUX	38	18	19	28	25,4	34	76,5	M8	6,7	
AU550	43/TU	AU562	43/TUX	50	26	28	39	31	43	93	M10	8,5	
Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P	
AU552	33/TT	AU564	33/TTX	35	18	19	30	19	34	76,5	M8	6,7	
AU554	43/TT	AU566	43/TTX	50	26	28	40,5	31	43	93	M10	8,5	

SERIE A TIRANTE DOPPIO (ESECUZIONE LEGGERA).

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale: Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati e tirante: Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perno oscillante: Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 303**

Impugnature: Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione: l'attrezzo viene fornito completo di tirante doppio con dadi e squadra di aggancio.

Oltre alla lunghezza standard dei tiranti ad U, una varietà di altre lunghezze è proposta a pagina 57.

Dunque, in fase di ordine, è possibile indicare:

T2 o T2X = Attrezzo con Tirante Doppio Filettato Standard e squadra di aggancio

T20 o T20X = Attrezzo privo del tirante doppio Filettato da ordinare separatamente (vedi pagina 57)

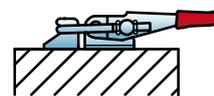
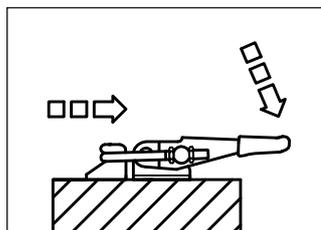
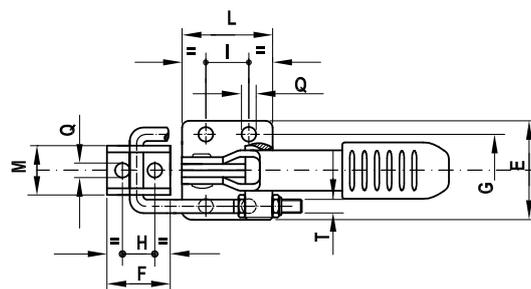
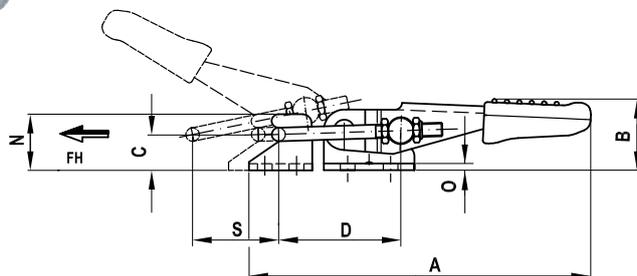
Caratteristiche ed applicazioni: Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi.

La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza.

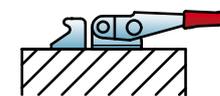
In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

FORMA T2



T2-T2X

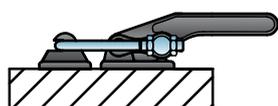
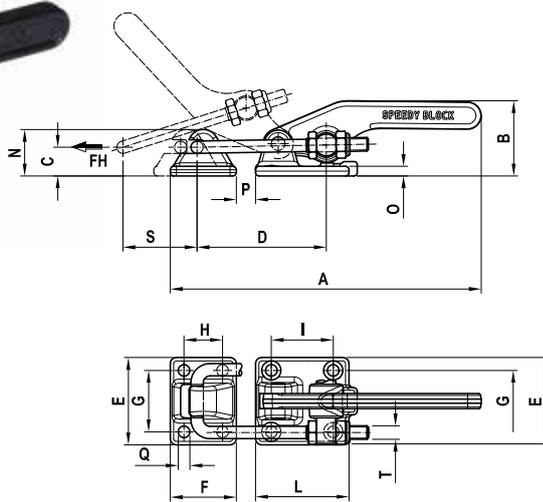


T20-T20X

Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	gr.
AL500	160/T2	AS500	160/T2X	98	25	12	35÷44	28	20	19	10	16	26	14	18	2	4,3	25	M4	160	85
AL505	320/T2	AS505	320/T2X	152	30	16	54÷63	44	28	32	14,3	19	40	22	25	3	6,5	48	M6	320	250
AL510	700/T2	AS510	700/T2X	220	42	24	70÷90	54	38	38	19	41,5	60	26	36	3,5	8,5	58	M8	750	600



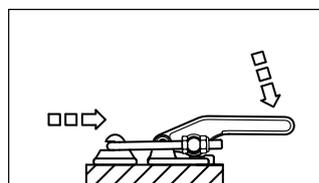
FORMA T2



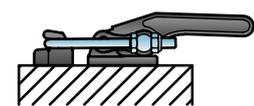
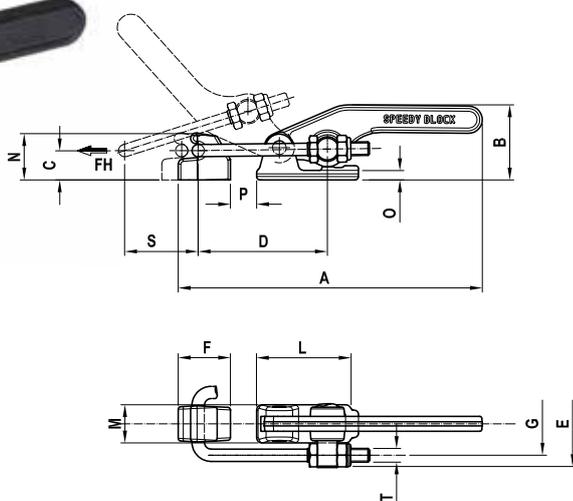
T2-T2X



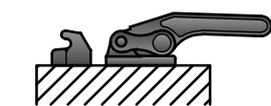
T20-T20X



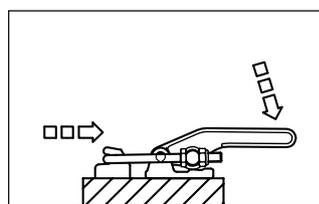
FORMA T2S



T2S-T2SX



T2S0-T2S0X



SERIE A TIRANTE DOPPIO E A TIRANTE DOPPIO SALDABILE (ESECUZIONE PESANTE)

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio stampato a caldo, saldabile, o **acciaio Inox AISI 304 stampato a caldo**.

Perno:

Acciaio temperato, rettificato e godronato per impedirne la rotazione. Tirante, perno oscillante e dadi: Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 303**

Esecuzione:

Forma T2 Acciaio stampato a caldo, verniciato nero o **acciaio Inox AISI 304 stampato a caldo**

Forma T2S Acciaio stampato a caldo e fosfatato o **acciaio Inox AISI 304 stampato a caldo**

L'attrezzo viene fornito completo di tirante doppio con dadi e squadra di aggancio.

Oltre alla lunghezza standard dei tiranti ad U, una varietà di altre lunghezze è proposta a pagina 57.

Dunque, in fase di ordine, è possibile indicare:

T2-T2S o T2X-T2SX = Attrezzo con Tirante Doppio Filettato Standard e squadra di aggancio

T20-T2S0 o T20X-T2S0X = Attrezzo privo del tirante doppio Filettato da ordinare separatamente (vedi pagina 57)

Caratteristiche ed applicazioni:

Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi. Le caratteristiche costruttive e i materiali scelti conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza.

La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza.

In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N	O	P	Q	S	T	Fh (daN)	FhX (daN)	gr.
AL518	1700/T2	AS518	1700/T2X	226	55	21	94-106	64	48	45	28	45	68	34	7	14	8,5	54-58	M10	1700	1400	1085
AL522	4000/T2	AS522	4000/T2X	282	68	27	112-124	80	60	57	35	57	85	42	9	14	10,5	62-65	M12	4000	3000	2070

Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	L	M	N	O	P	S	T	Fh (daN)	FhX (daN)	gr.
AL520	1700/T2S	AS520	1700/T2SX	221	55	21	94-106	64	38	46	68	26,5	34,5	7	19	54-58	M10	1700	1400	1085
AL524	4000/T2S	AS524	4000/T2SX	277	68	27	102-124	80	50	55	85	32	43	9	19	62-65	M12	4000	3000	2070

SERIE A TIRANTE DOPPIO CON LEVA DI SICUREZZA (ESECUZ. LEGGERA)

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione **Inox 316** e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio zincato o acciaio **Inox AISI 316**

Rivetti e tirante:

Acciaio zincato o acciaio **Inox AISI 316**

Perno oscillante:

Acciaio zincato o acciaio **Inox AISI 316**

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

l'attrezzo viene fornito completo di tirante doppio con dadi e squadra di aggancio.

Oltre alla lunghezza standard dei tiranti ad U, una varietà di altre lunghezze è proposta a pagina 57.

T6 o T16 = Attrezzo con Tirante Doppio Filettato Standard e squadra di aggancio

T60 o T160 = Attrezzo privo del tirante doppio Filettato da ordinare separatamente (vedi pagina 57)

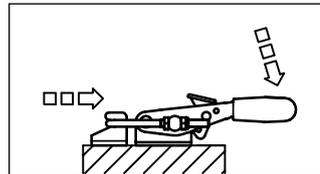
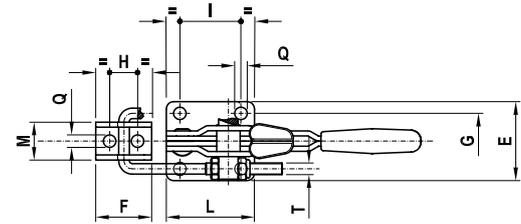
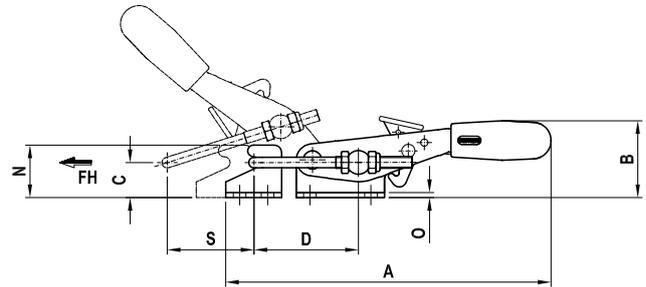
Caratteristiche ed applicazioni:

La principale caratteristica di questa serie è la speciale leva di sicurezza avente lo scopo di prevenire eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni. Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi. La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

FORMA T6



PATENTED



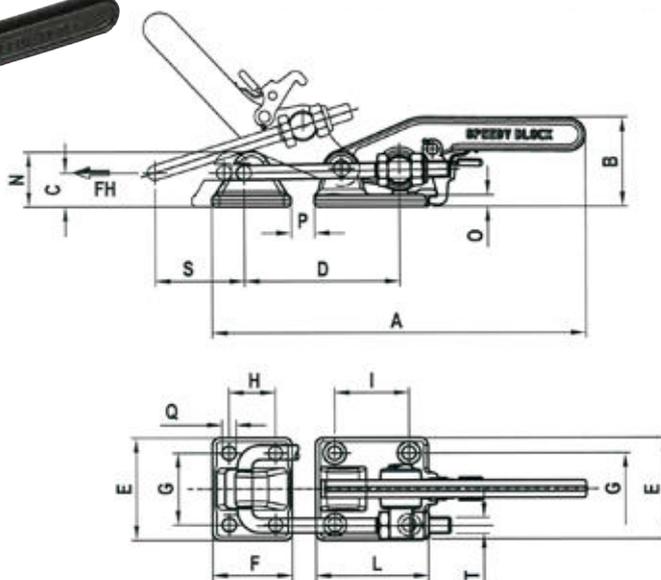
Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	gr. Al	gr. Inox
AL780	160/T6	AS600	160/T16	101	31	12	35÷44	28	20	19	10	16	26	14	18	2	4,3	18÷24	M4	160	92	95
AL785	320/T6	AS605	320/T16	169	45	16	54÷63	44	28	32	14,3	19	40	22	25	3	6,5	26÷34	M6	320	307	331
AL790	700/T6	AS610	700/T16	221	56	24	70÷90	54	38	38	19	41,5	60	26	36	3,5	8,5	40÷50	M8	750	627	644



FORMA T6



PATENTED

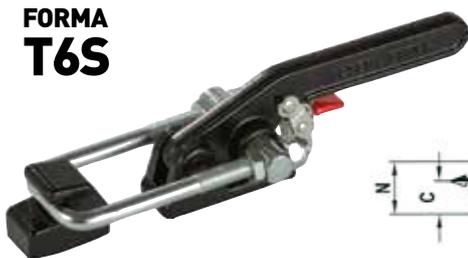


T6-T6X

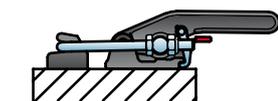
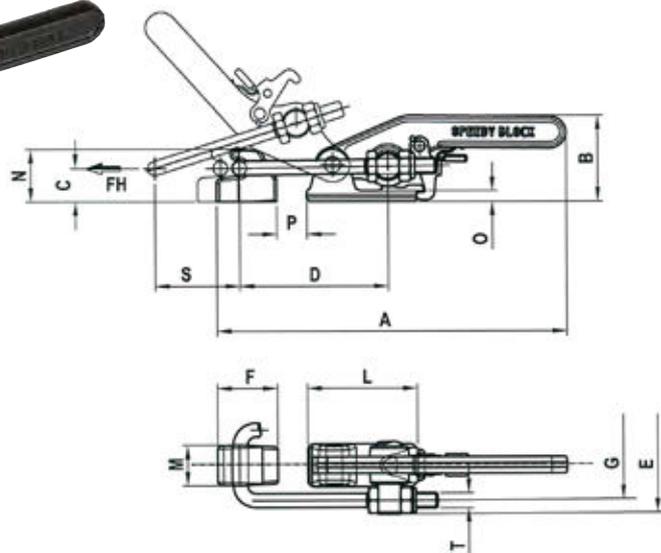


T60-T60X

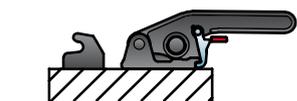
FORMA T6S



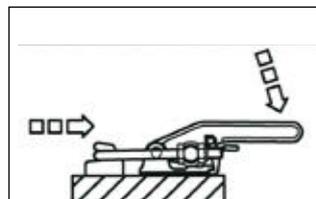
PATENTED



T6S-T6SX



T6S0-T6S0X



SERIE A TIRANTE DOPPIO E A TIRANTE DOPPIO SALDABILE CON LEVA DI SICUREZZA (ESECUZIONE PESANTE)

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio stampato a caldo, saldabile, verniciato per mod. T6 e fosfatato al manganese per mod. T6S o **acciaio Inox AISI 304** stampato a caldo.

Perno:

Acciaio temperato, rettificato e godronato per impedirne la rotazione.

Tirante, perno oscillante e dadi:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 303**

Esecuzione:

Forma T6 Acciaio stampato a caldo, verniciato nero o **acciaio Inox AISI 304** stampato a caldo.

Forma T6S Acciaio stampato a caldo e fosfatato o **acciaio Inox AISI 304** stampato a caldo.

L'attrezzo viene fornito completo di tirante doppio con dadi e squadra di aggancio.

Oltre alla lunghezza standard dei tiranti ad U, una varietà di altre lunghezze è proposta a pagina 57.

Dunque, in fase di ordine, è possibile indicare:

T6-T6S o T6X-T6SX = Attrezzo con Tirante Doppio Filettato Standard e squadra di aggancio

T60-T6S0 o T60X-T6S0X = Attrezzo privo del tirante doppio Filettato da ordinare separatamente (vedi pagina 57).

Caratteristiche ed applicazioni: Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi.

Le caratteristiche costruttive e i materiali scelti conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza.

La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza.

In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso

Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N	O	P	Q	S	T	Fh (daN)	FhX (daN)	gr.
AL795	1700/T6	AS615	1700/T6X	226	55	21	94±106	64	48	45	28	45	68	34	7	14	8,5	54±58	M10	1700	1400	1110
AL800	4000/T6	AS620	4000/T6X	282	68	27	112±124	80	60	57	35	57	85	42	9	14	10,5	62±65	M12	4000	3000	2100

Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	L	M	N	O	P	S	T	Fh (daN)	FhX (daN)	gr.
AL805	1700/T6S	AS625	1700/T6SX	221	55	21	94±106	64	38	46	68	26,5	34,5	7	19	54±58	M10	1700	1400	1110
AL810	4000/T6S	AS630	4000/T6SX	277	68	27	112±124	80	50	55	85	32	43	9	19	62±65	M12	4000	3000	2100

SERIE A TIRANTE DOPPIO (ESECUZIONE LEGGERA)

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale: Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perni rivettati e tirante: Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**

Perno oscillante: Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 303**

Impugnature: Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione: l'attrezzo viene fornito completo di tirante doppio con dadi e squadra di aggancio.

Oltre alla lunghezza standard dei tiranti ad U, una varietà di altre lunghezze è proposta a pagina 57.

Dunque, in fase di ordine, è possibile indicare:

T3 o T3X = Attrezzo con Tirante Doppio Filettato Standard e squadra di aggancio

T30 o T30X = Attrezzo privo del tirante doppio Filettato da ordinare separatamente (vedi pagina 57)

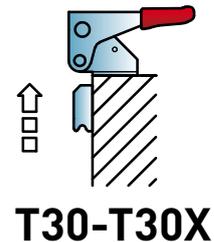
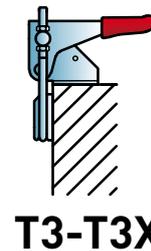
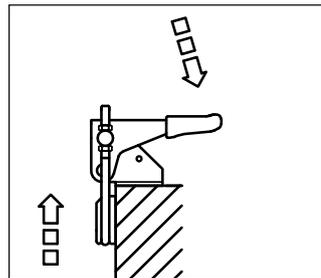
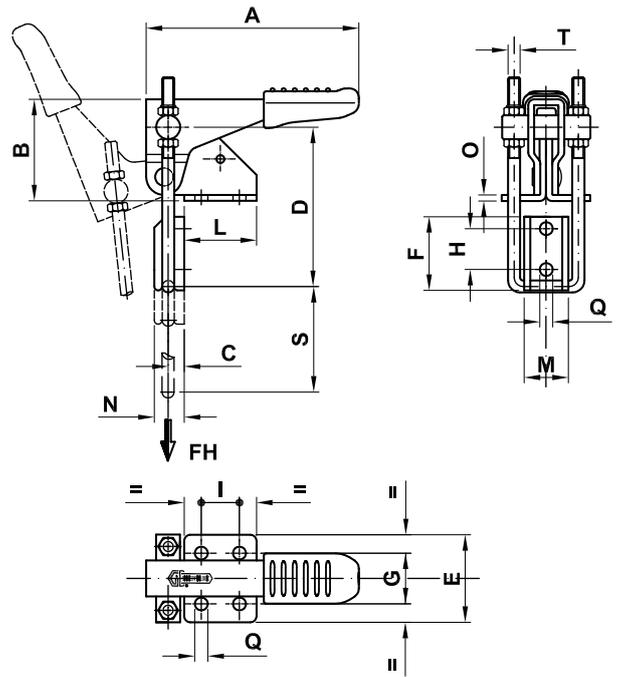
Caratteristiche ed applicazioni: Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi.

La base di appoggio è perpendicolare alla retta d'azione della forza.

In posizione chiusa la leva di comando è perpendicolare alla base d'appoggio.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

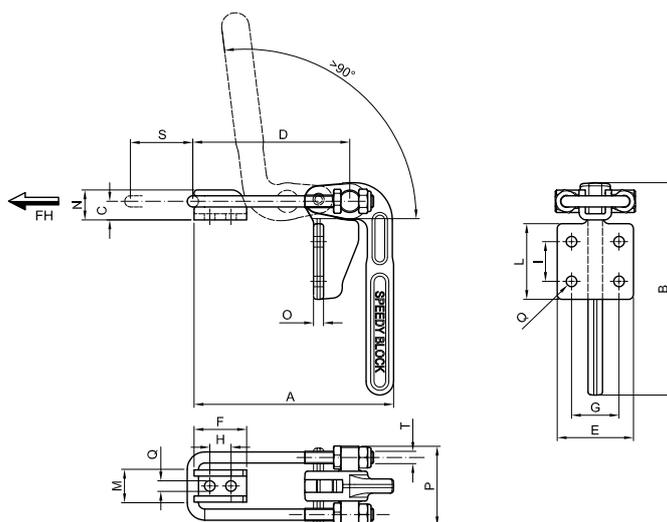
FORMA T3



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	gr.
AL530	160/T3	AS530	160/T3X	68	37	5	49,5÷58	35	25,5	22	14,3	13	26	14	10	2	4,3	22÷29	M4	160	100
AL535	320/T3	AS535	320/T3X	106	53	8	75÷95	44	37	25,5	20,5	19	36	22	15	3	6,5	39÷49	M6	320	320
AL540	700/T3	AS540	700/T3X	147	66	13	98÷122	54	48,5	36,5	27	32	52	26	23	3,5	8,5	50÷62	M8	750	680



FORMA T3



SERIE A TIRANTE DOPPIO E A TIRANTE DOPPIO SALDABILE (ESECUZIONE PESANTE)

Materiale:

Acciaio stampato a caldo, saldabile, fosfatato.

Perno:

Acciaio temperato, rettificato e godronato per impedirne la rotazione.

Tirante, perno oscillante e dadi:

Acciaio zincato

Esecuzione:

L'attrezzo viene fornito completo di tirante doppio con dadi e squadra di aggancio.

Oltre alla lunghezza standard dei tiranti ad U, una varietà di altre lunghezze è proposta a pagina 57.

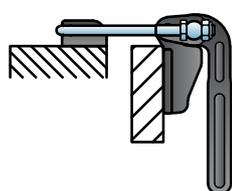
Dunque, in fase di ordine, è possibile indicare:

T3-T3S = Attrezzo con Tirante Doppio Filettato Standard e squadra di aggancio

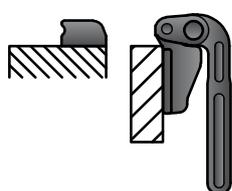
T30-T3S0 = Attrezzo privo del tirante doppio Filettato **da ordinare separatamente** (vedi pagina 57)

Caratteristiche ed applicazioni:

Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi. Le caratteristiche costruttive e i materiale scelti conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza. La base di appoggio è perpendicolare alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.

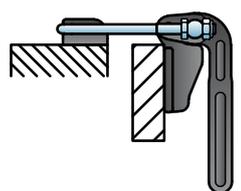
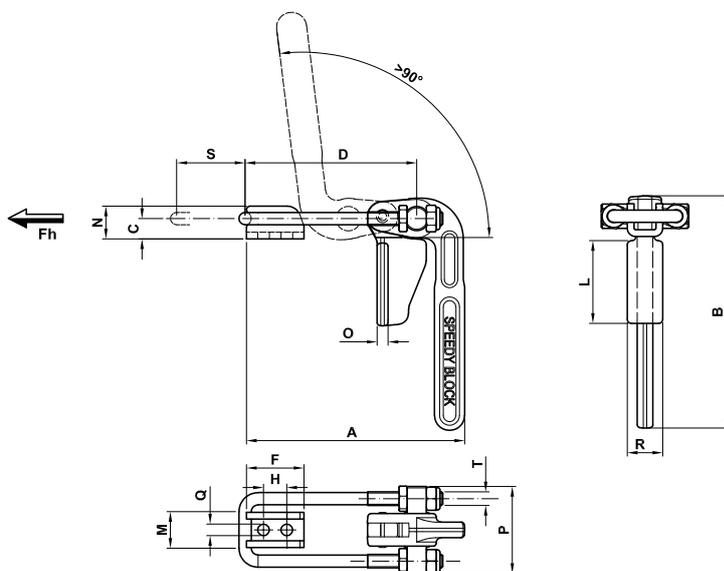


T3

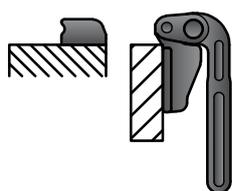


T30

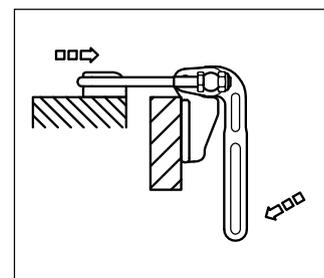
FORMA T3S



T3S



T3S0



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	S	T	Fh (daN)	gr.
AL550	1400/T3	159,5	171	15	104,5÷125,5	61	42	38	17	32	61	26	24	8	64	8,5	50	M10	1200	1235

Codice	Descrizione	A	B	C	D	F	H	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Fh (daN)	gr.
AL552	1400/T3S	159,5	171	15	104,5÷125,5	42	17	61	26	24	8	64	8,5	26	50	M10	1200	1115

SERIE A TIRANTE DOPPIO (ESECUZIONE LEGGERA)

Materiale:

Acciaio zincato

Perni rivettati e tirante:

Acciaio zincato

Perno oscillante:

Acciaio zincato

Impugnatura:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione: l'attrezzo viene fornito completo di tirante doppio con dadi e squadra di aggancio.

Oltre alla lunghezza standard dei tiranti ad U, una varietà di altre lunghezze è proposta a pagina 57.

Dunque, in fase di ordine, è possibile indicare:

T4 = Attrezzo con Tirante Doppio Filettato Standard e squadra di aggancio

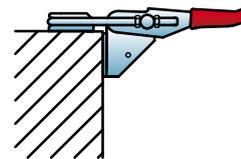
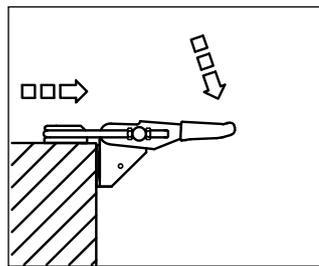
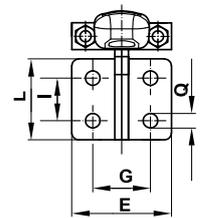
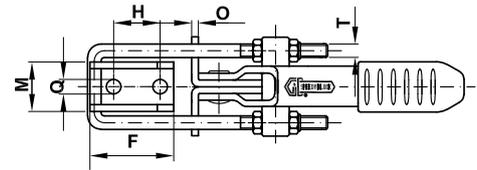
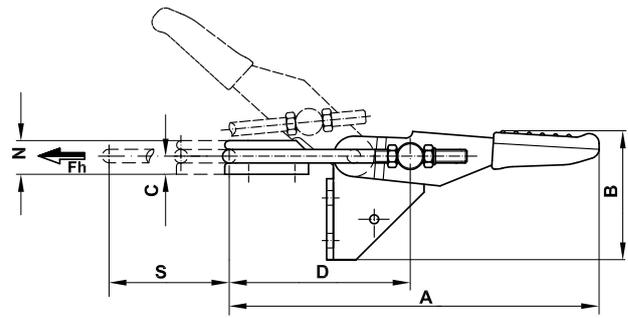
T40 = Attrezzo privo del tirante doppio filettato **da ordinare separatamente** (vedi pagina 57)

Caratteristiche ed applicazioni: Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi.

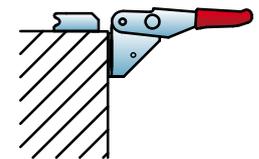
La base di appoggio è perpendicolare alla retta d'azione della forza.

In posizione chiusa la leva di comando è perpendicolare alla base d'appoggio. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

FORMA T4



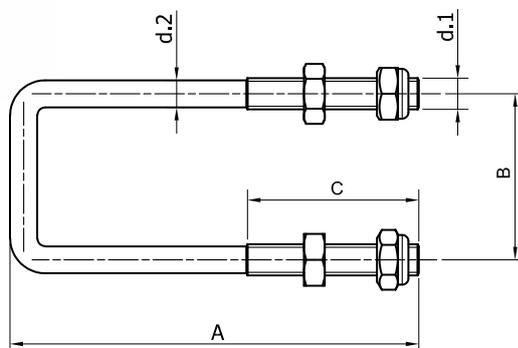
T4



T40

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	gr.
AL560	160/T4	104	40	5	49÷58	35	25,5	22	14,3	13	26	14	10	2	4,3	23,5÷27,5	M4	160	95
AL565	320/T4	160	57,5	8	75÷95	44	37	25,5	20,5	19	36	22	15	3	6,5	40÷46	M6	320	295
AL570	700/T4	233	82	13	98÷122	54	48,5	36,5	27	32	52	26	23	3,5	8,5	50÷58	M8	750	655





ACCESSORIO A U PER SERIE A TIRANTE

Materiale:

Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**
o **acciaio Inox AISI 316**

Esecuzione:

Il tirante viene fornito completo di 4 dadi.

Codice	Descrizione	Codice inox 304	Descrizione	Codice inox 316	Descrizione	A	B	C	D.1	D.2
AX556	160/T2-T6	AX570	160/T2X	AX604	160/T16	56,4	21	27,5	M4	3,4
AX557	160/T3-T4	AX574	160/T3X			70,4	21	28,5	M4	3,4
AX556-103	160/T20-T30-T40-T60	AX570-103	160/T20X-T30X	AX604-103	160/T160	103,4	21	30	M4	3,4
AX556-153	160/T20-T30-T40-T60	AX570-153	160/T20X-T30X	AX604-153	160/T160	153,4	21	35	M4	3,4
AX556-203	160/T20-T30-T40-T60	AX570-203	160/T20X-T30X	AX604-203	160/T160	203,4	21	35	M4	3,4
AX558	320/T2-T6	AX572	320/T2X	AX606	320/T16	78,2	32	44	M6	5,2
AX559	320/T3-T4	AX576	320/T3X			110,2	32	44	M6	5,2
AX558-130	320/T20-T30-T40-T60	AX572-130	320/T20X-T30X	AX606-130	320/T160	130,2	32	45	M6	5,2
AX558-155	320/T20-T30-T40-T60	AX572-155	320/T20X-T30X	AX606-155	320/T160	155,2	32	45	M6	5,2
AX558-205	320/T20-T30-T40-T60	AX572-205	320/T20X-T30X	AX606-205	320/T160	205,2	32	45	M6	5,2
AX560	700/T2-T6	AX573	700/T2X	AX608	700/T16	111,2	38	52	M8	7,2
AX563	700/T3-T4	AX577	700/T3X			143,2	38	56	M8	7,2
AX560-127	700/T20-T30-T40-T60	AX573-127	700/T20X-T30X	AX608-127	700/T160	127,2	38	60	M8	7,2
AX560-157	700/T20-T30-T40-T60	AX573-157	700/T20X-T30X	AX608-157	700/T160	157,2	38	60	M8	7,2
AX560-207	700/T20-T30-T40-T60	AX573-207	700/T20X-T30X	AX608-207	700/T160	207,2	38	60	M8	7,2

Codice	Descrizione	Codice inox 304	Descrizione	A	B	C	D.1	D.2
AX561	1700/T2-T2S-T6-T6S	AX578	1700/T2X-T2SX-T6-T6SX	129	46	45	M10	9
AX564	1400/T3-T3S			149	46	55	M10	9
AX561-179	1400/T30-T3S0 1700/T20-T2S0-T60-T6S0	AX578-179	1700/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	179	46	45	M10	9
AX561-209	1400/T30-T3S0 1700/T20-T2S0-T60-T6S0	AX578-209	1700/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	209	46	45	M10	9
AX561-259	1400/T30-T3S0 1700/T20-T2S0-T60-T6S0	AX578-259	1700/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	259	46	45	M10	9
AX565	1500-1510/T2S			179	52	70	M10	8,9
AX562	4000/T2-T2S-T6-T6S	AX580	4000/T2X	150,8	55	70	M12	10,8
AX562-211	4000/T20-T2S0-T60-T6S0	AX580-211	4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	210,8	55	70	M12	10,8
AX562-361	4000/T20-T2S0-T60-T6S0	AX580-361	4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	360,8	55	70	M12	10,8
AX562-421	4000/T20-T2S0-T60-T6S0	AX580-421	4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	420,8	55	70	M12	10,8

SERIE A TIRANTE T5 CON LEVA DI SICUREZZA (ESECUZ. LEGGERA)

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Parti in lamiera fosfatato e perni rivettati in acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**.

Parti tornite in acciaio zincato e fosfatato o **acciaio Inox AISI 303**.

Impugnatura:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Tirante:

Acciaio fosfatato o **acciaio Inox AISI 304** da ordinare separatamente.

Caratteristiche ed applicazioni:

Con una sola mano è possibile aprire l'attrezzo, disimpegnare il piano di lavoro (la leva di serraggio si apre da sola) e richiuderlo per l'operazione successiva è possibile scegliere fra tre diversi tiranti opzionali(da ordinare separatamente):

Tirante a Golfare "TG"; Tirante a T "TT"; Tirante a Uncino "TU".

Le caratteristiche costruttive e i materiale scelti conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza.

La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza.

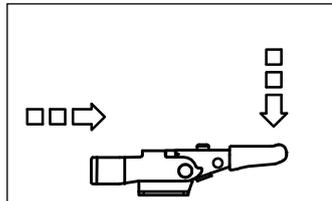
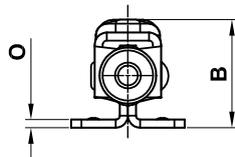
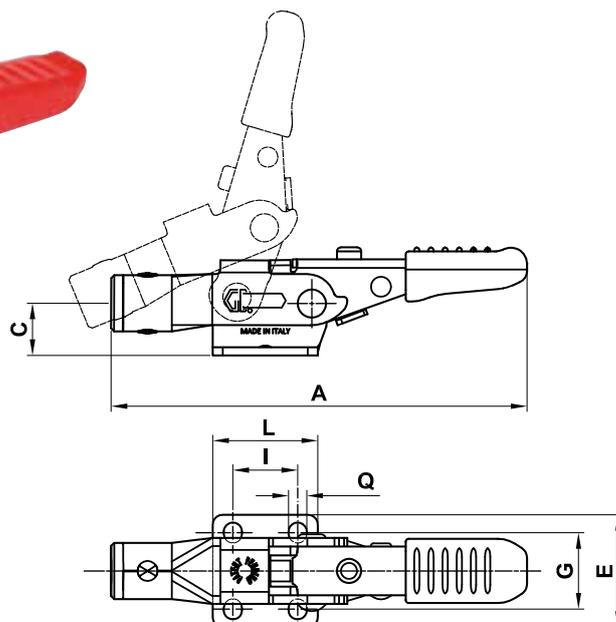
In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

FORMA T5



PATENTED

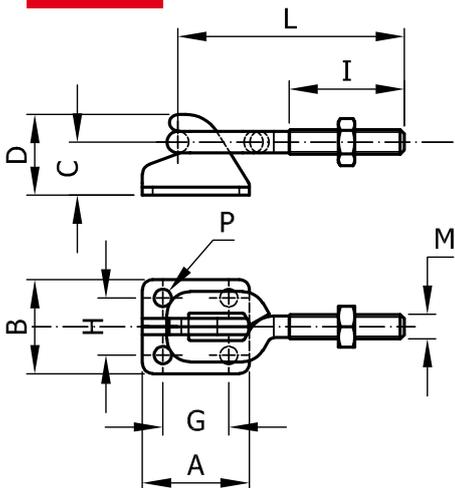


Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	E	G	I	L	O	Q	Fh (daN)	gr. △
AL575	160/T5	AS545	160/T5X	103	26,8	13	28	19	16	26	2	4,5	175	100
AL580	320/T5	AS550	320/T5X	153	38,5	19	44	32	19	40	3	6,7	400	295
AL585	700/T5	AS555	700/T5X	222	53	28	54	38,1	41,5	60	3,5	8,5	750	690

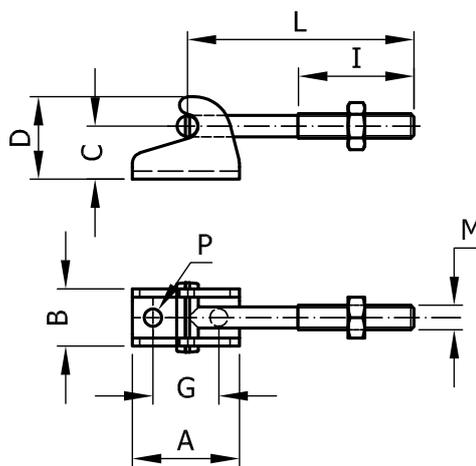




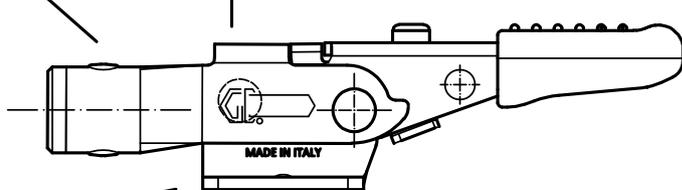
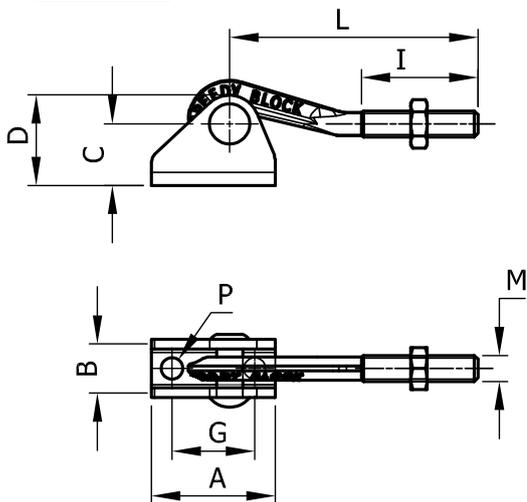
TG Tirante a golfare



TT Tirante a T



TU Tirante a uncino



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	G	H	I	L	M	P
AU400	160/TG	AU420	160/TGX	26	23	13	19,8	16	14,30	28	55,5	M6	4,5
AU406	320/TG	AU556	320/TGX	35	34	19	30	19	22,30	34	76,5	M8	6,7
AU412	700/TG	AU432	700/TGX	50	41	28	40,5	31	25,40	42	95,5	M10	8,5
Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P	
AU402	160/TU	AU422	160/TUX	35	14	13	20,4	25,4	28	54,5	M6	4,5	
AU408	320/TU	AU428	320/TUX	38	18	19	28	25,4	34	76,5	M8	6,7	
AU414	700/TU	AU434	700/TUX	50	26	28	39	31	43	93	M10	8,5	
Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P	
AU404	160/TT	AU424	160/TTX	26	14	13	20	16	28	55	M6	4,5	
AU410	320/TT	AU430	320/TTX	35	18	19	30	19	34	76,5	M8	6,7	
AU416	700/TT	AU436	700/TTX	50	26	28	40,5	31	43	93	M10	8,5	

SERIE A TIRANTE T5 CON LEVA DI SICUREZZA (ESECUZ. PESANTE)

Materiale:

Parti in lamiera e perni rivettati in acciaio zincato altri particolari in acciaio forgiato e fosfatato

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzione:

L'attrezzo viene fornito completo di tirante a golfare e squadra di aggancio.

Caratteristiche ed applicazioni:

Con una sola mano è possibile aprire l'attrezzo, disimpegnare il piano di lavoro (la leva di serraggio si apre da sola) e richiuderlo per l'operazione successiva.

Le caratteristiche costruttive e i materiale scelti conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza.

La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza.

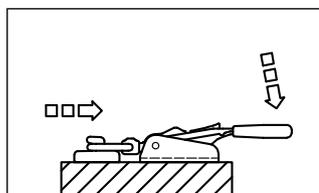
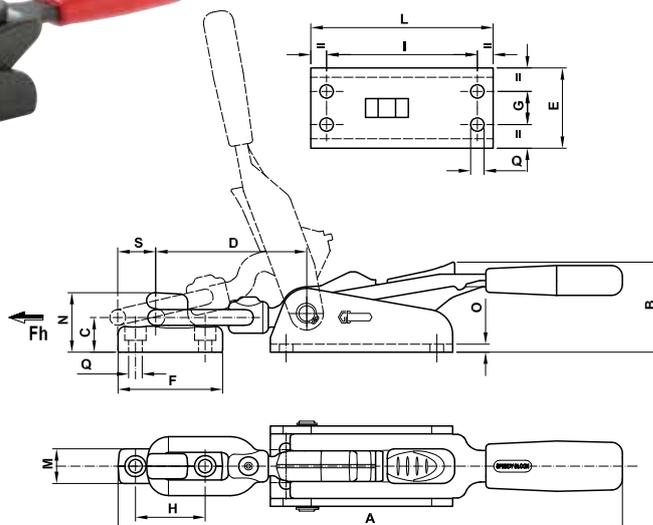
In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

FORMA T5



PATENTED



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	Fh (daN)	gr.
AL590	1400/T5	318	57	22	95-105	51	66	21	44	95	115	22	38	5	8,5	25	1500	1600





SERIE A TIRANTE ET - EG ESECUZ. LEGGERA

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale:

Acciaio Zincato o **acciaio inox AISI 304**

Perno Oscillante:

Acciaio Zincato o **acciaio inox AISI 303**

Perni rivettati e tiranti:

Acciaio Zincato o **acciaio inox AISI 304**

Esecuzione:

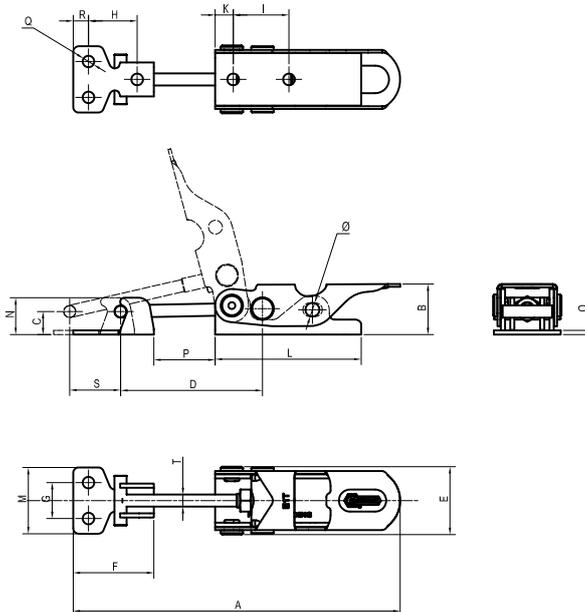
Forma ET è fornita con Tirante a

T e relativa squadra di aggancio

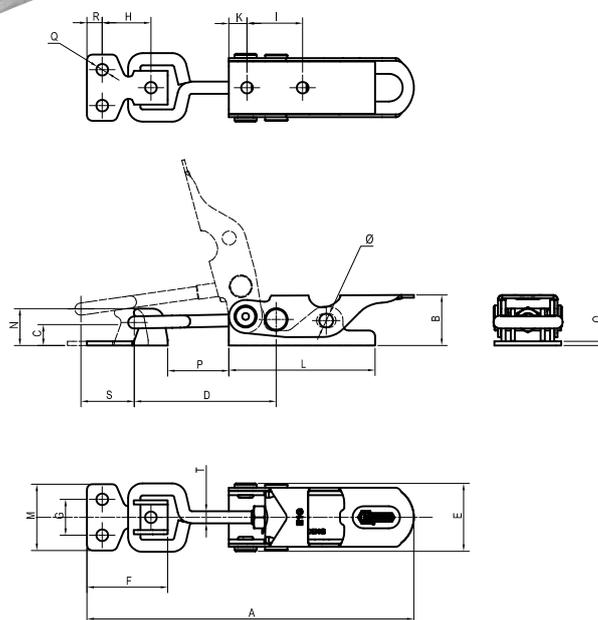
Forma EG è fornita con Tirante a

Golfare e relativa squadra di aggancio

SERIE ET



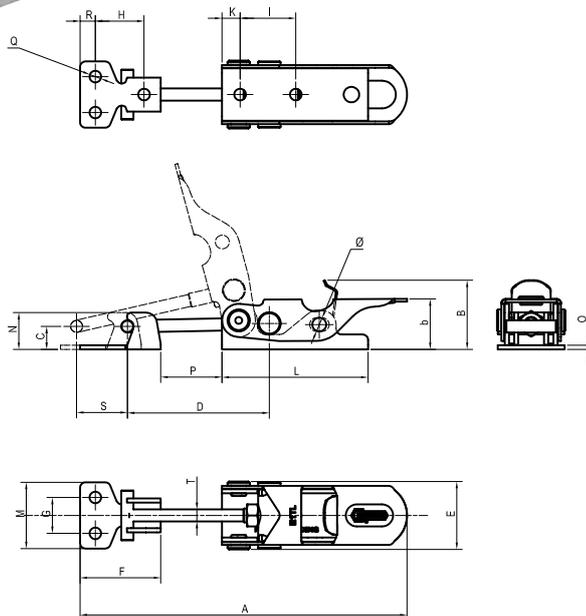
SERIE EG



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	gr.
AE1020	E1T	ES1020	E1TX	117,5	18	8,3	51÷58	25	29	13	17,5	20	6,5	52,5	24	13,3	1,5	22÷29	4,2	5,5	11	M5	5	100	61
AE2020	E2T	ES2020	E2TX	155,5	25	10	64÷75	31	42	15	24	24,5	8	65	32	16,4	2	28÷39	5,2	10	13	M6	6	200	135
AE3020	E3T	ES3020	E3TX	189,5	32	12,7	79,5÷92	36	52	20	29,5	30	11	81,5	38	20,7	2,5	33÷45,5	6,5	12,5	16	M8	8	300	256

Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	gr.
AE1010	E1G	ES1010	E1GX	117,5	18	8,3	51÷58	25	29	13	17,5	20	6,5	52,5	24	13,3	1,5	22÷29	4,2	5,5	12	M5	5	100	63
AE2010	E2G	ES2010	E2GX	155,5	25	10	64÷75	31	42	15	24	24,5	8	65	32	16,4	2	28÷39	5,2	10	14	M6	6	200	142
AE3010	E3G	ES3010	E3GX	189,5	32	12,7	79,5÷92	36	52	20	29,5	30	11	81,5	38	20,7	2,5	33÷45,5	6,5	12,5	18	M8	8	300	270

SERIE ETL



SERIE A TIRANTE ETL - EGL ESECUZ. LEGGERA

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso. La principale caratteristica di questa serie è la speciale leva di sicurezza avente lo scopo di prevenire eventuali aperture accidentali causate da forti vibrazioni

Materiale:

Acciaio Zincato o **acciaio inox AISI 304**

Perno Oscillante:

Acciaio Zincato o **acciaio inox AISI 303**

Perni rivettati e tiranti:

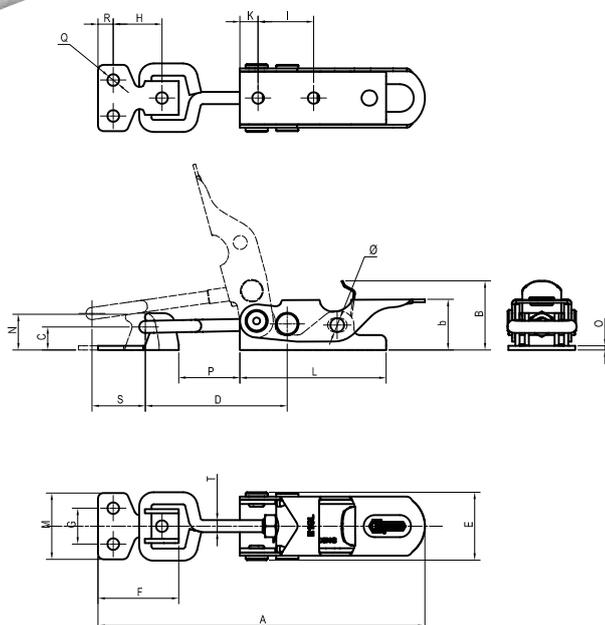
Acciaio Zincato o **acciaio inox AISI 304**

Esecuzione:

Forma ETL è fornita con Tirante a T e relativa squadra di aggancio

Forma EGL è fornita con Tirante a Golfare e relativa squadra di aggancio

SERIE EGL

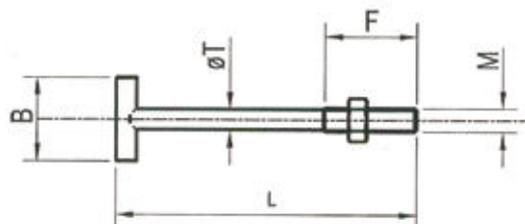


Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	b	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	gr.
AE1120	E1TL	ES1120	E1TLX	117,5	18	25	8,3	51÷58	25	29	13	17,5	20	6,5	52,5	24	13,3	1,5	22÷29	4,2	5,5	11	M5	5	100	62
AE2120	E2TL	ES2120	E2TLX	155,5	25	33	10	64÷75	31	42	15	24	24,5	8	65	32	16,4	2	28÷39	5,2	10	13	M6	6	200	136
AE3120	E3TL	ES3120	E3TLX	189,5	32	41,5	12,7	79,5÷92	36	52	20	29,5	30	11	81,5	38	20,7	2,5	33÷45,5	6,5	12,5	16	M8	8	300	258

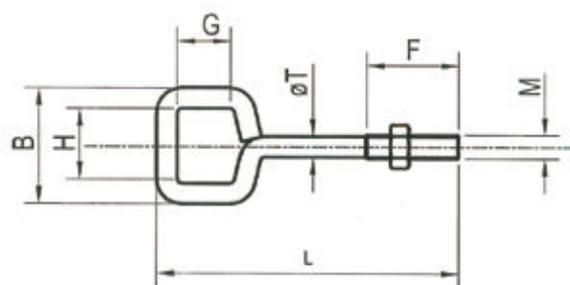
Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	b	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	gr.
AE1110	E1GL	ES1110	E1GLX	117,5	18	25	8,3	51-58	25	29	13	17,5	20	6,5	52,5	24	13,3	1,5	22-29	4,2	5,5	12	M5	5	100	65
AE2110	E2GL	ES2110	E2GLX	155,5	25	33	10	64-75	31	42	15	24	24,5	8	65	32	16,4	2	28-39	5,2	10	14	M6	6	200	143
AE3110	E3GL	ES3110	E3GLX	189,5	32	41,5	12,7	79,5-92	36	52	20	29,5	30	11	81,5	38	20,7	2,5	33-45,5	6,5	12,5	18	M8	8	300	273



ET Tirante a T



EG Tirante a golfare



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	B	F	G	H	L	M	T
AX642	E1T-E1TL	AX648	E1TX-E1TLX	18	20			64	M5	4,4
AX644	E2T-E2TL	AX650	E2TX-E2TLX	24	25			84	M6	5,2
AX646	E3T-E3TL	AX652	E3TX-E3TLX	30	30			102	M8	7

Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	B	F	G	H	L	M	T
AX630	E1G-E1GL	AX636	E1GX-E1GLX	25	20	12	16	64	M5	4,4
AX632	E2G-E2GL	AX638	E2GX-E2GLX	31	25	15	20,4	83	M6	5,2
AX634	E3G-E3GL	AX640	E3GX-E3GLX	42	30	18,4	28	102	M8	7







SERIE ROTAZIONALE

Nello stampaggio rotazionale della plastica è richiesto un tipo di serraggio in grado di lavorare in maniera sicura e veloce ad alte temperature (240-300 °C.) senza incertezze in chiusura ed apertura. Ecco così realizzata una intera serie di attrezzi di serraggio adatti a questo tipo di lavoro. Questa serie è in parte derivata dalla produzione generale Speedy Block con apporto di opportune modifiche (accoppiamenti con diverse tolleranze, modifiche nelle geometrie, diverse finiture, ecc. ,ecc.), ed in parte realizzata seguendo i consigli e le aspettative degli utilizzatori che ne hanno sollecitato lo studio.



SERIE VERTICALE PER ALTE TEMPERATURE

Materiale:

Acciaio fosfatato

Perni rivettati:

Acciaio fosfatato

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato.

Esecuzione:

Con leva di serraggio a occhiello per l'inserimento del puntale.

Puntali:

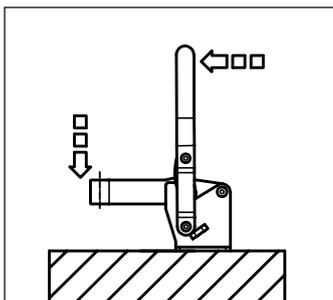
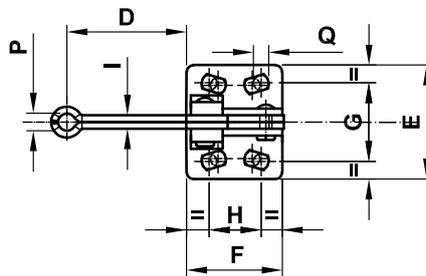
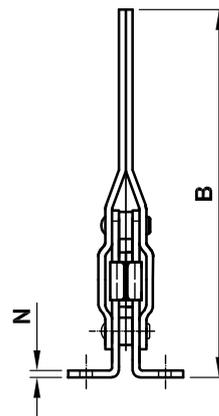
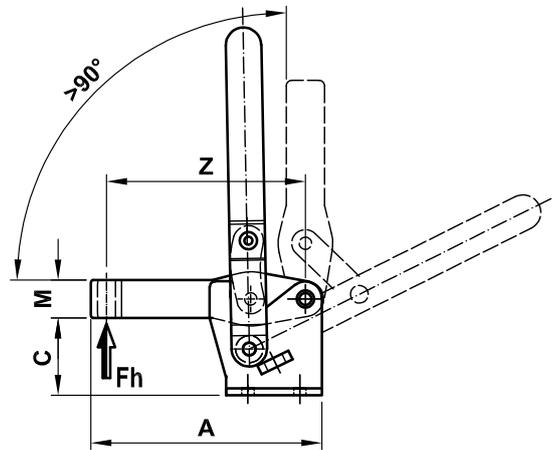
Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87)

Caratteristiche ed applicazioni:

Gli attrezzi di questa serie sono generalmente impiegati nello stampaggio rotazionale, in quanto in grado di operare ad alte temperature (240-300°C).

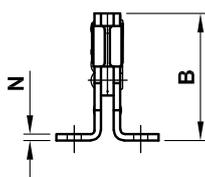
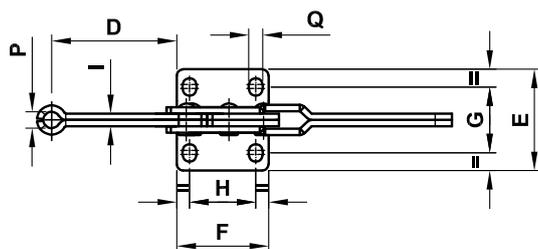
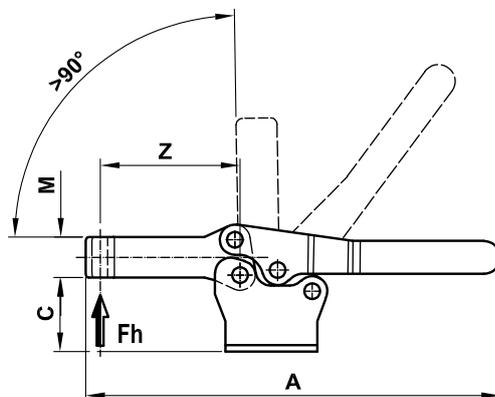
ciò è reso possibile grazie alla loro finitura, l'interposizione fra le parti di un grasso speciale al rame ed opportune tolleranze fra gli accoppiamenti.

FORMA ER



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	N	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AR530	130/ER	85	136	28	44	42	35	27÷29	12,5÷19	5	16	2,5	6,5	5,6	73	160	210
AR540	230/ER	110	164	33,5	60	45	43	32	19÷20	6	18	3	8	6,7	96	200	330
AR550	330/ER	128	189	43	69	65	50	45÷46	29÷32	7	22	3,5	10,5	8,5	111	240	519

FORMA OR



SERIE ORIZZONTALE PER ALTE TEMPERATURE

Materiale:

Acciaio fosfatato

Perni rivettati:

Acciaio fosfatato

Bussole di supporto:

Acciaio temperato e rettificato.

Esecuzione:

Con leva di serraggio a occhio per l'inserimento del puntale.

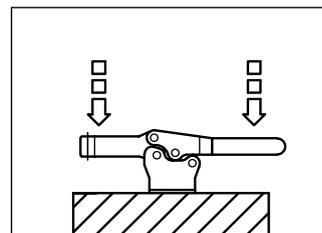
Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

Gli attrezzi di questa serie sono generalmente impiegati nello stampaggio rotazionale, in quanto in grado di operare ad alte temperature (240-300°C).

ciò è reso possibile grazie alla loro finitura, l'interposizione fra le parti di un grasso speciale al rame ed opportune tolleranze fra gli accoppiamenti.



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	N	P	Q	Z	Fh (daN)	gr.
AR145	130/OR	165	51	30,5	50	40	36	22,4÷28,4	26	5	16	2,5	6,5	5,6	56	100	185
AR280	230/OR	190	61,5	36,5	56	44	44	26÷31,5	26	6	18	3	8,5	6,6	63	170	300
AR380	355/OR	260,5	83	50	89,5	58	60	38,8÷43	41	7	22	3,5	10,5	8,6	98,5	180	700

SERIE A TIRANTE DOPPIO PER ALTE TEMPERATURE

Materiale:

Base e leva di comando in acciaio stampato a caldo grezzo

Tirante:

Acciaio grezzo

Squadra di aggancio:

Acciaio grezzo.

Esecuzione:

L'attrezzo viene fornito completo di tirante con dadi e squadra di aggancio.

Caratteristiche ed applicazioni:

Gli attrezzi di questa serie sono generalmente impiegati nello stampaggio rotazionale, in quanto in grado di operare ad alte temperature (240-300°C).

ciò è reso possibile grazie alla loro finitura, l'interposizione fra le parti di un grasso speciale al rame ed opportune tolleranze fra gli accoppiamenti.

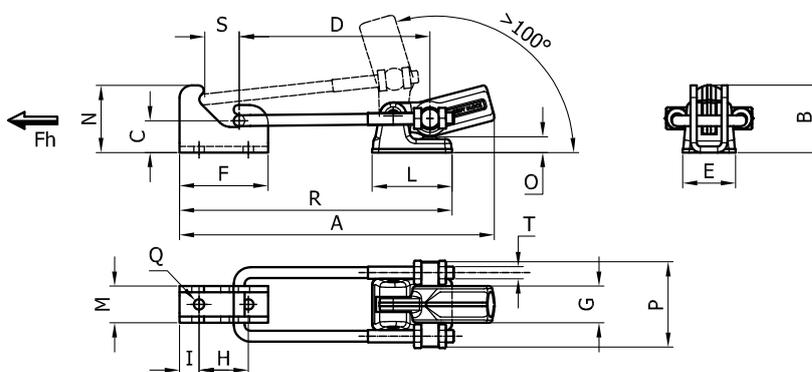
Oltre alla lunghezza standard dei tiranti ad U, una varietà di altre lunghezze è proposta a pagina 57.

Dunque, in fase di ordine, è possibile indicare:

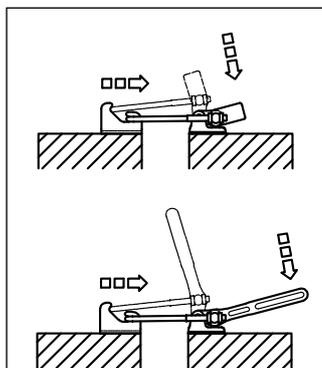
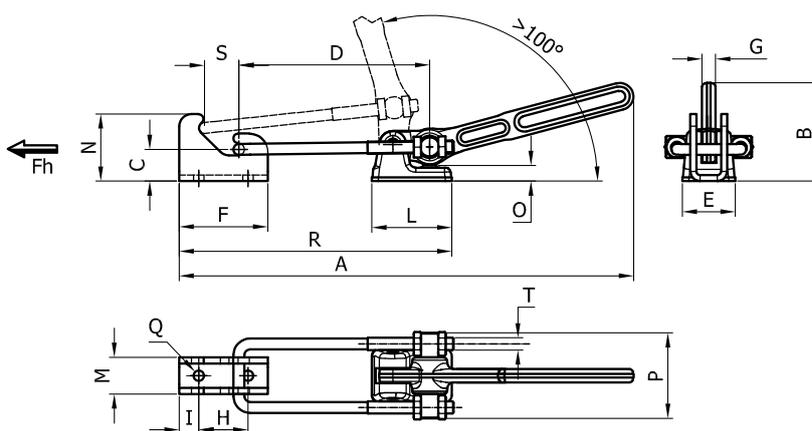
T2S = Attrezzo con Tirante Doppio Filettato Standard e squadra di aggancio

T2S0 = Attrezzo privo del tirante doppio Filettato **da ordinare separatamente** (vedi pagina 57)

FORMA 1500/T2S

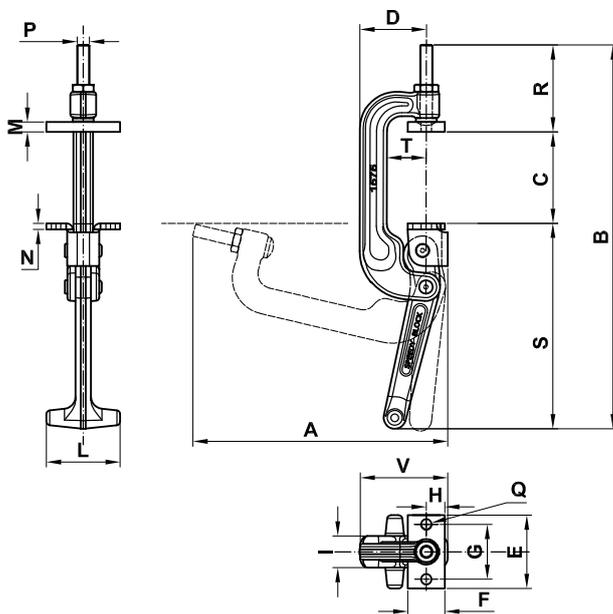


FORMA 1510/T2S



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Fh (daN)	gr.
AL750	1500/T2S	256	55	26	155	43	72	30	40	16	65	30	55	13	70	8,5	222	28	M10	1500	1240
AL755	1510/T2S	369	80,5	26	155	43	72	11	40	16	65	30	55	13	70	8,5	222	28	M10	1500	1320

FORMA C



SERIE A C PER ALTE TEMPERATURE

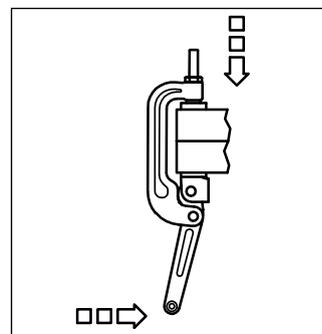
Materiale: Le parti in lamiera sono ricavate da acciaio; Le altre parti sono in acciaio stampati a caldo saldabile.

Esecuzione: L'attrezzo viene fornito completo di vite di regolazione e piastra d'appoggio.

Caratteristiche ed applicazioni:

Gli attrezzi di questa serie sono generalmente impiegati nello stampaggio rotazionale, in quanto in grado di operare ad alte temperature (240-300°C).

ciò è reso possibile grazie alla loro finitura, l'interposizione fra le parti di un grasso speciale al rame ed opportune tolleranze fra gli accoppiamenti.

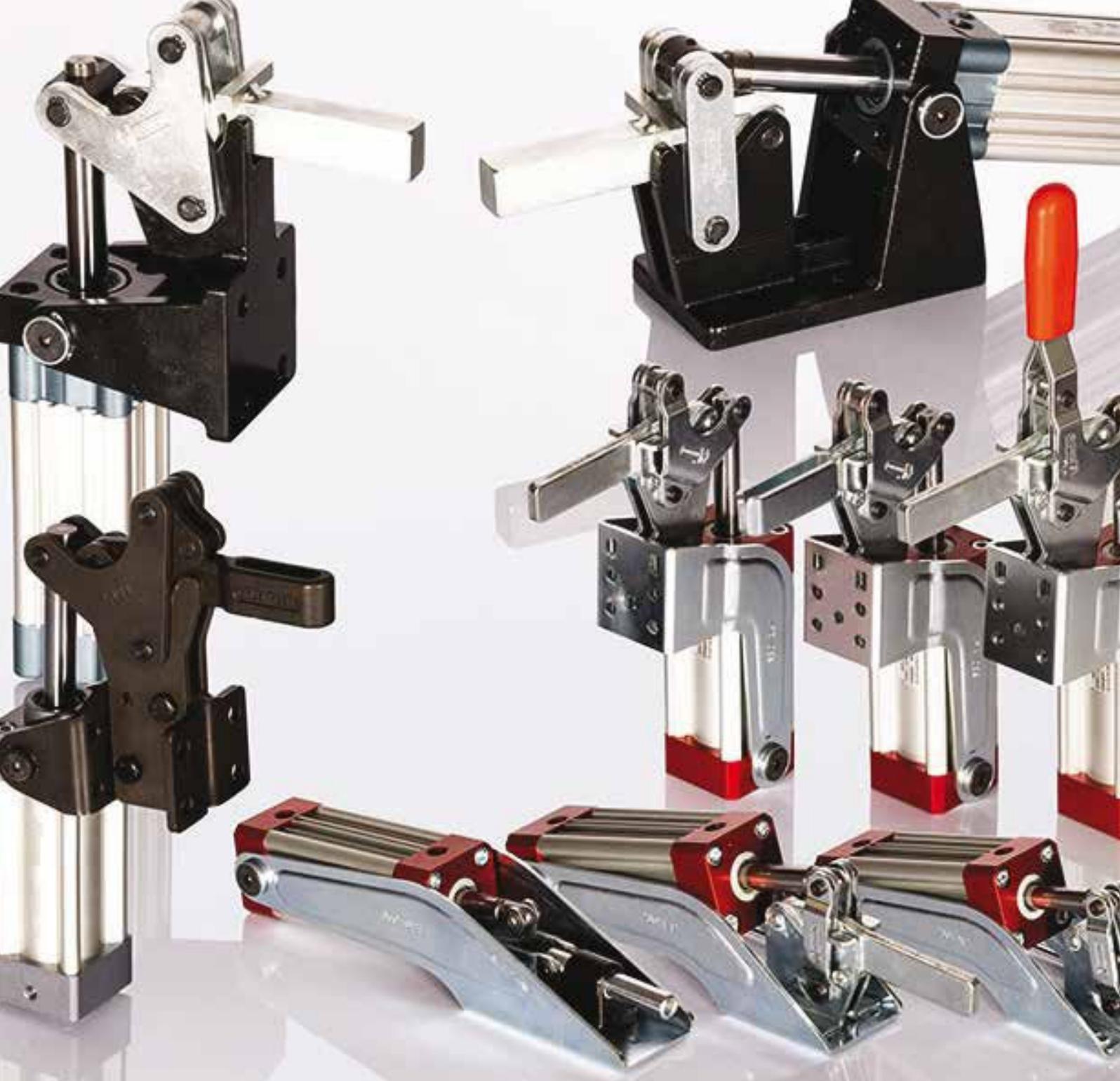


Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S	T	V	Fh (daN)	gr.
AL758	1540	173	280	40	54	60	30	45	15	26	60	8	5	M10	8,5	71	169	32	72	1500	1110
AL760	1575	207	315	75	54	60	30	45	15	26	60	8	5	M10	8,5	71	169	32	72	1500	1190



Iscriviti alla nostra newsletter per essere sempre aggiornato sulle nostre novità!

www.speedyblock.com





SERIE PNEUMATICA

Questa serie unisce i vantaggi del bloccaggio a ginocchiera (anche in caso di caduta di pressione l'attrezzo rimane chiuso) alle possibilità offerte dalla pneumatica:

- Forza di serraggio costante F_s indipendente dall'operatore.
- Possibilità d'azionamento di più attrezzi contemporaneamente.
- Possibilità d'azionamento da diversi punti; comando a distanza anche eseguito da macchine.
- Disponibili con cilindri magnetici che permettono un controllo di posizionamento senza contatti, per ottenere in particolari situazioni di serraggio, impulsi elettrici di comando.

La serie pneumatica è presente nelle versioni verticale e ad asta di spinta con forze di serraggio F_s da 38 a 552 daN e di ritegno F_h da 70 a 2500 daN per la serie leggera; e F_s da 320 daN a 432 daN con F_h da 220 a 2000 daN per la serie pesante. L'utilizzo di un gruppo filtro - riduttore - lubrificatore è indispensabile per un lungo e buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso ed eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti voluta, partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente. Sui cilindri della serie pesante (1000-2000/EPM/EPVM) tali regolatori di flusso sono già inseriti nelle testate e possono essere regolati tramite una vite posta a fianco dell'alimentazione dell'aria. Per tutti gli altri cilindri un perno fisso è presente nella testata posteriore per rallentare la corsa dello stesso in fase di apertura. Pressione d'esercizio 2-6 bar. Temperatura ambiente $-30^\circ + 80^\circ\text{C}$. Le forze F_s indicate a catalogo sono state rilevate alla pressione di 5 Bar.

ESECUZIONE

SERIE LEGGERA: Parti in lamiera d'acciaio da cementazione. Perni di supporto bonificati. Bussole di supporto indurite per cementazione e rettifiche.

SERIE PESANTE: Corpo base in ghisa sferoidale verniciato nero. Ulteriori parti in acciaio (saldabile) zincato. Perni di supporto induriti per cementazione.

SERIE PESANTE RINFORZATA: Corpo base in lastra di acciaio fosfatato nero; perni di supporto e bussole cementati e rettificati.

Cilindro a doppio effetto con ammortizzamento regolabile. Gli attrezzi di questa serie sono costruiti in modo da poter essere facilmente smontati: i perni di supporto sono assicurati assialmente con anelli seeger.

SERIE PNEUMATICA LEGGERA

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Magnetica e sono sotto riportate in tabella ("versione magnetica")

Materiale:

Lamiera e perni rivettati Acciaio Zincato.
Perni di rotazione Acciaio temperato e rettificato.

Esecuzione:

Forma AP3 con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma EP3 con leva di serraggio piena e fascetta porta vite.

Forma APM come AP3 ma con cilindro magnetico per la rilevazione della posizione.
Forma EPM come EP3 ma con cilindro magnetico per la rilevazione della posizione.

Cilindro:

Max pressione d'esercizio 6 Bar

Max temperatura di esercizio 80°C

L'interruttore reed per la rilevazione della posizione, per le grandezze 200 e 300, è il modello AU460; per la grandezza 400 è il modello AU450

(vedi Accessori a pagina 87).

Gli interruttori di prossimità sono da ordinare separatamente.

Puntali:

Da ordinare separatamente

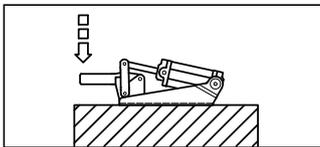
(vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

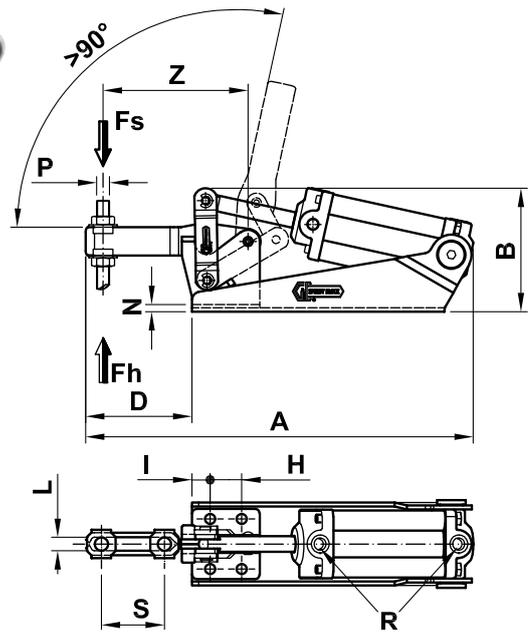
È raccomandato l'uso di un gruppo filtro-riduttore-lubrificatore per un buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso ed eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti voluti, partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

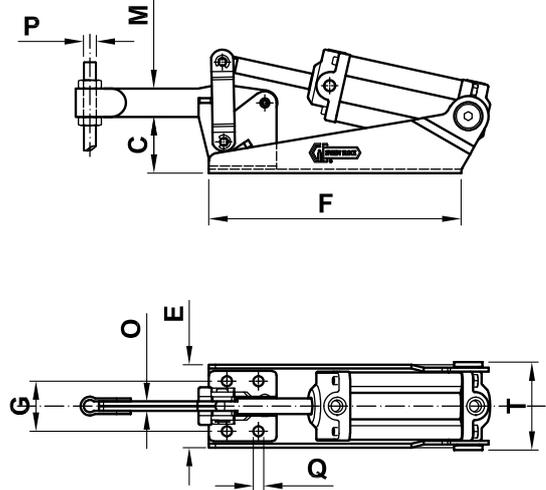
Questa serie azionata manualmente si trova a pagina 10.



FORMA AP3

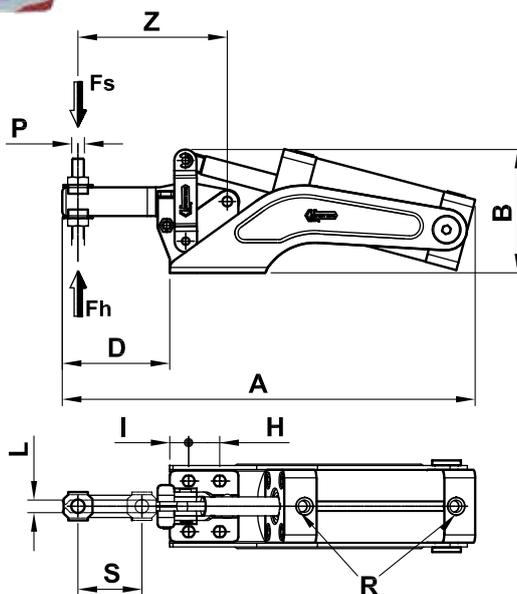


FORMA EP3

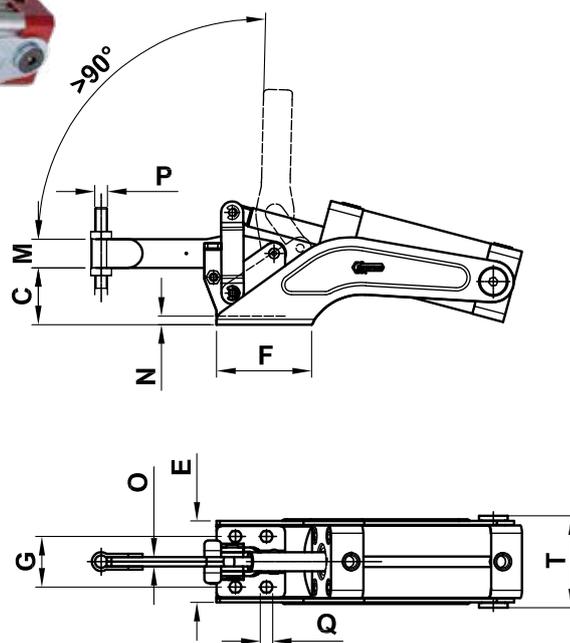


Codice	Descrizione	Codice Versione Magnetica	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	gr. ⚖️
A0020	70/AP3			163	51,5	21	38	42	92	24	15	6,5±7	5,2	11	4	M5	4,5	1/8"	20	45	56	70	50	500	
A0025	70/EP3			163	51,5	21	39	42	92	24	15	6,5±7		11	4	M5	4,5	1/8"		45		70	50	500	
A0041	125/AP3			200	70,5	30	50	47,5	150	29	19	8±11,2	6,2	14	4,5	M6	5,5	1/8"	23	46	71	160	70	700	
A0046	125/EP3			201	70,5	30	51	47,5	150	29	19	8±11,2		14	4,5	M6	5,5	1/8"		46		160	70	700	
A0161	200/AP3	A0162	200/APM	246	79	36	67,5	53	160	32	20	11,5±12	8,5	18	5,5	M8	6,5	1/8"	40	56	94	220	90	1070	
A0166	200/EP3	A0167	200/EPM	248	79	36	69,5	53	160	32	20	11,5±12		18	5,5	M8	6,5	1/8"		56		220	90	1070	
A0201	300/AP3	A0202	300/APM	304,5	98	48	78,5	74	195,5	46	29	8,5±10,5	10,5	20	8,5	M10	8,5	1/4"	42	66	110	270	120	2100	
A0206	300/EP3	A0207	300/EPM	306	98	48	80	74	195,5	46	29	8,5±10,5		20	8,5	M10	8,5	1/4"		66		270	120	2100	
A0301	400/AP3	A0302	400/APM	360	107,5	51	110	74	216	45	32	10	12,5	22	10	M12	8,5	1/4"	66	80	143	300	140	3100	
A0306	400/EP3	A0307	400/EPM	362	107,5	51	112	74	216	45	32	10		22	10	M12	8,5	1/4"		80		300	140	3100	

FORMA AP



FORMA EP



SERIE PNEUMATICA LEGGERA

L'intera serie è stata completamente riprogettata, dotandola di una maggior vita d'esercizio degli attrezzi.

Materiali:

Lamiera e perni rivettati in acciaio zincato.

Perni di rotazione in acciaio temperato e rettificato, inseriti in bussole con analoghe caratteristiche.

Cilindro pneumatico:

Tutti i cilindri sono magnetici, con freno pneumatico automatico nella testata posteriore.

La pressione d'esercizio è di 6 bar ad una temperatura massima di 70 °C.

L'interruttore elettronico per la rilevazione della posizione è il AU570 ed è da ordinare separatamente (vedi accessori a pagina 87).

Puntali:

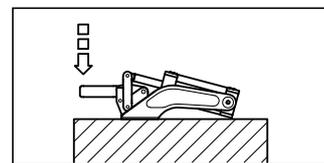
Da ordinare separatamente (vedi accessori a pagina 87).

Caratteristiche:

È raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso ed eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti.

Per quanto riguarda le istruzioni per l'uso iniziale e quotidiano degli attrezzi di questa serie, si rimanda alla lettura della scheda tecnica sul nostro sito internet.

I valori della forza di bloccaggio F_s riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 6 Bar. Questa serie azionata manualmente si trova a pagina 10



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	gr.
A0400	75/AP	162	54	22	38	40	40	24	14,5÷16,5	6,5÷7	5,2	11	3,5		M5	4,5	M5	20	47	56	70	38	400
A0402	75/EP	163	54	22	39	40	40	24	14,5÷16,5	6,5÷7		11	3,5	4	M5	4,5	M5		47		70	38	400
A0408	130/AP	195	66	30	50	47,5	45	27÷29	12,5÷19	8÷11,2	6,2	16	4,5		M6	5,6	1/8"	28	51	71	160	80	650
A0410	130/EP	196	66	30	51	47,5	45	27÷29	12,5÷19	8÷11,2		16	4,5	5	M6	5,6	1/8"		51		160	80	650
A0416	230/AP	259	78	36	67	51	55	32	18,5÷20,5	11,5÷12	8,5	18	5,5		M8	6,7	1/8"	40	58	94	220	120	1150
A0418	230/EP	261	78	36	69	51	55	32	18,5÷20,5	11,5÷12		18	5,5	6	M8	6,7	1/8"		58		220	120	1130
A0428	330/AP	307	96	46	78	74	55	45÷46	29÷32	8,5÷10,5	10,5	22	6,5		M10	8,6	1/4"	45	70	110	250	175	1850
A0430	330/EP	309	96	46	80	74	55	45÷46	29÷32	8,5÷10,5		22	6,5	7	M10	8,6	1/4"		70		250	175	1900
A0440	430/AP	363	114	55	88	73	70	45	32	14	12,5	26	7,5		M12	8,5	1/4"	48	82,5	124	290	225	3300
A0442	430/EP	364	114	55	90	73	70	45	32	14		26	7,5	10	M12	8,5	1/4"		82,5		290	225	3300

SERIE PNEUMATICA LEGGERA

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Magnetica e sono sotto riportate in tabella (vedi "versione magnetica").

Materiale:

Lamiera e perni rivettati Acciaio Zincato
Perni di rotazione Acciaio temperato e rettificato.

Esecuzione:

Forma APV3 con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.

Forma EPV3 con leva di serraggio piena e fascetta porta vite.

Forma APVM come APV3 ma con cilindro magnetico per la rilevazione della posizione.

Forma EPVM come EPV3 ma con cilindro magnetico per la rilevazione della posizione.

Cilindro:

Max pressione d'esercizio 6 Bar

Max temperatura di esercizio 80°C

L'interruttore reed per la rilevazione della posizione, è il modello AU460 (vedi Accessori a pagina 87).

Gli interruttori di prossimità sono da ordinare separatamente.

Puntali:

Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

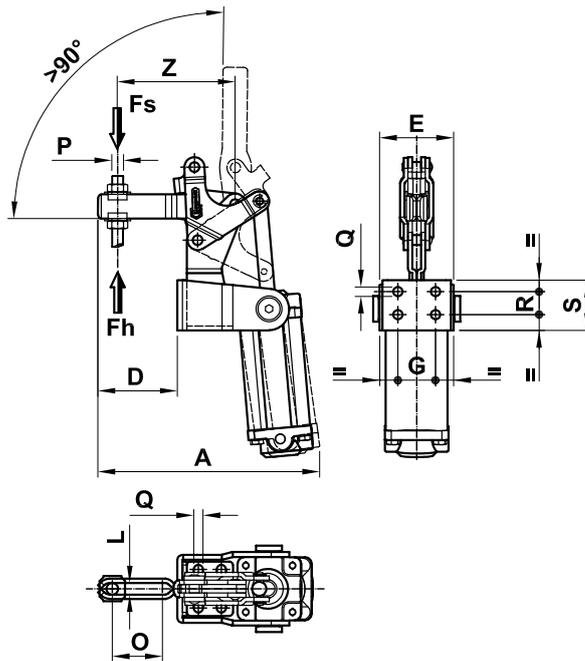
Caratteristiche ed applicazioni:

È raccomandato l'uso di un gruppo filtro-riduttore-lubrificatore per un buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso ed eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti voluti, partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente.

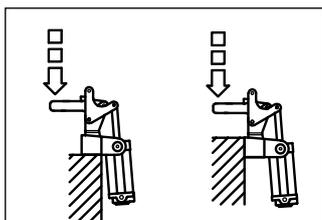
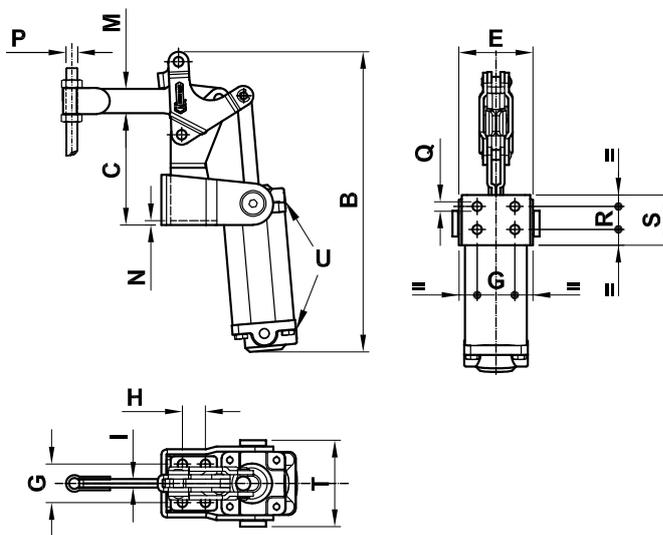
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Questa serie azionata manualmente si trova a pagina 15.

FORMA APV3

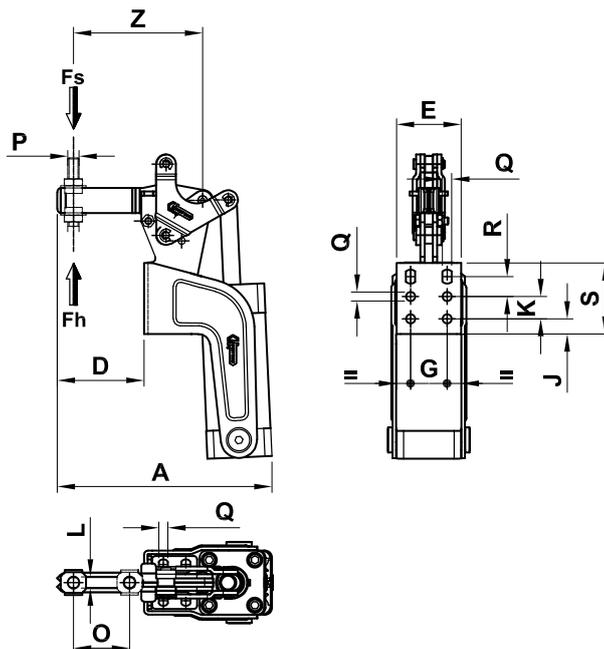


FORMA EPV3

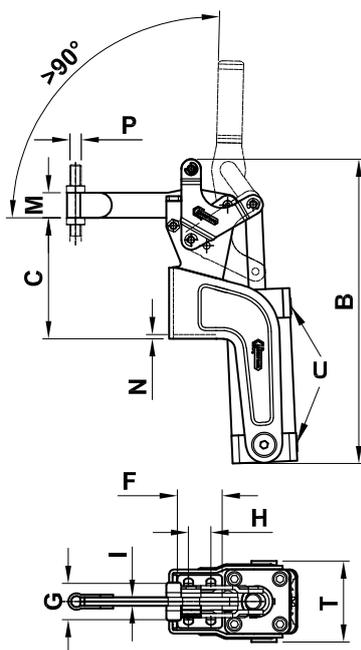


Codice	Descrizione	Codice Versione Magnetica	Descrizione	A	B	C	D	E	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	gr. ⚖️
A0181	200/APV3	A0182	200/APVM	149	210	77	55	51	26	16		8,5	17	3	34	M8	6,5	16	35	59,5	1/8"	88	160	90	1200
A0186	200/EPV3	A0187	200/EPVM	151	210	77	57	51	26	16	6		17	3		M8	6,5	16	35	59,5	1/8"		160	90	1200
A0221	300/APV3	A0222	300/APVM	186	258	108	71	60,5	30	28		10	20	3	42	M10	8,5	30	50	68,5	1/4"	110	240	120	2450
A0226	300/EPV3	A0227	300/EPVM	187,5	258	108	72,5	60,5	30	28	8		20	3		M10	8,5	30	50	68,5	1/4"		240	120	2450

FORMA APV



FORMA EPV



SERIE PNEUMATICA LEGGERA

L'intera serie è stata completamente riprogettata, dotandola di una maggior vita d'esercizio degli attrezzi.

Materiali:

Lamiera e perni rivettati in acciaio zincato. Perna di rotazione in acciaio temperato e rettificato, inseriti in bussole con analoghe caratteristiche.

Cilindro pneumatico:

Tutti i cilindri sono magnetici, con freno pneumatico automatico nella testata posteriore.

La pressione d'esercizio è di 6 bar ad una temperatura massima di 70 °C.

L'interruttore elettronico per la rilevazione della posizione è il AU570 ed è da ordinare separatamente (vedi accessori a pagina 87).

Puntali:

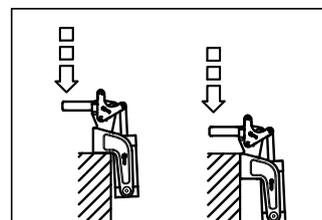
Da ordinare separatamente (vedi accessori a pagina 87).

Caratteristiche:

E' raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso ed eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti.

Per quanto riguarda le istruzioni per l'uso iniziale e quotidiano degli attrezzi di questa serie, si rimanda alla lettura della scheda tecnica sul nostro sito internet.

I valori della forza di bloccaggio F_s riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 6 Bar. Questa serie azionata manualmente si trova a pag.10.



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	gr.
A0404	75/APV	99	151	43	34	40	22	24	12,5	10	12,5	5,2	11	2	21	M5	4,5		30	47	M5	56,5	75	57	500	
A0406	75/EPV	99	151	43	35	40	22	24	12,5	4	10	12,5	11	2		M5	4,5		30	47	M5		75	57	500	
A0412	130/APV	118	167	70	41	47	28	27	12,5	16	12,5	6,2	16	2,5	28,5	M6	5,6	12,5	49	51	1/8"	72	110	61	750	
A0414	130/EPV	119	167	70	42	47	28	27	12,5	5	16	12,5	16	2,5		M6	5,6	12,5	49	51	1/8"		110	61	750	
A0420	230/APV	153	218	87	62	46	32	26	16	11	16	8,5	18	3	41	M8	6,5	14,25	51	58	1/8"	94,5	220	126	1250	
A0422	230/EPV	155	218	87	63	46	32	26	16	6	11	16	18	3		M8	6,5	14,25	51	58	1/8"		220	126	1255	
A0432	330/APV	182	263	108	68	56	45	30	28	19	30	10,5	22	3,5	45	M10	8,5	20	79	70	1/4"	110	260	180	2200	
A0434	330/EPV	184	263	108	70	56	45	30	28	7	19	30	22	3,5		M10	8,5	20	79	70	1/4"		260	180	2200	

SERIE PNEUMATICA LEGGERA

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Magnetica e sono sotto riportate in tabella (vedi "versione magnetica")

Materiale:

Lamiera e perni rivettati Acciaio Zincato
Perni di rotazione Acciaio temperato e rettificato.

Esecuzione:

Forma APV3S con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate.
Forma EPV3S con leva di serraggio piena e fascetta porta vite.
Forma APVMS come APV3S ma con cilindro magnetico per la rilevazione della posizione
Forma EPVMS come EPV3S ma con cilindro magnetico per la rilevazione della posizione.

Cilindro:

Max pressione d'esercizio 6 Bar. Max temperatura di esercizio 80°C.

L'interruttore reed per la rilevazione della posizione, è il modello AU460 (vedi Accessori a pagina 87).

Gli interruttori di prossimità sono da ordinare separatamente.

Impugnature:

Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Puntali:

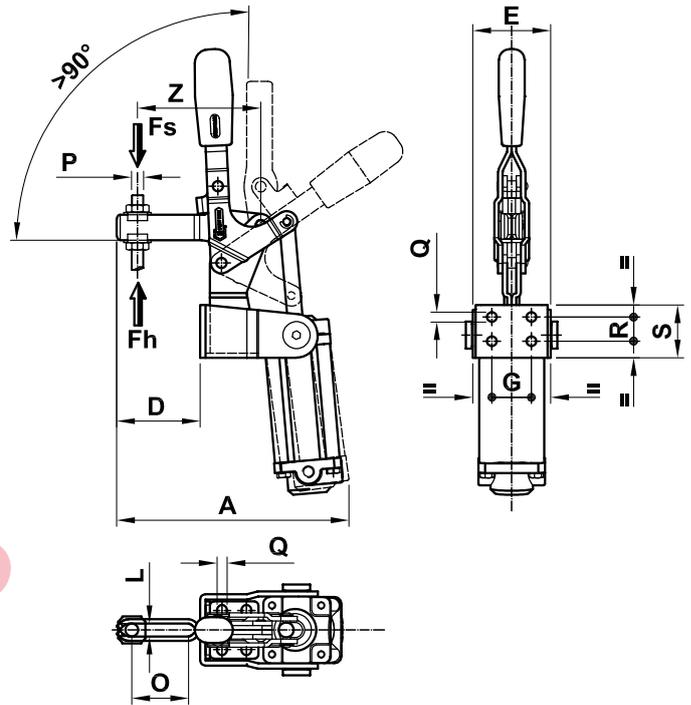
Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

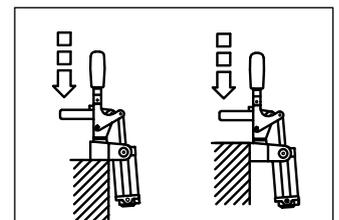
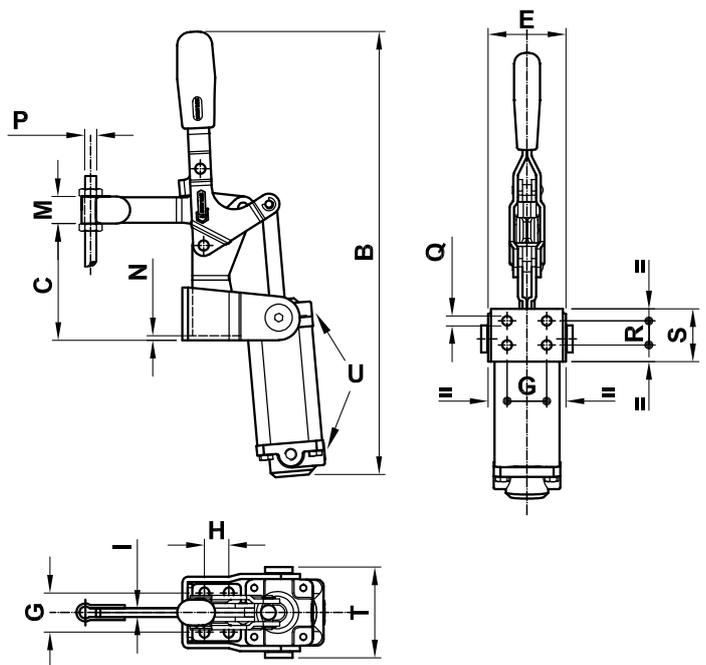
Gli attrezzi di questa serie vengono impiegati quando l'esigenza di utilizzo richiede una chiusura pneumatica (generalmente chiusura contemporanea degli attrezzi da remoto) ma un'apertura necessariamente manuale e singola. È raccomandato l'uso di un gruppo filtro-riduttore-lubrificatore per un buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso ed eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti voluti, partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Questa serie azionata manualmente si trova a pagina 16.

FORMA APV3S

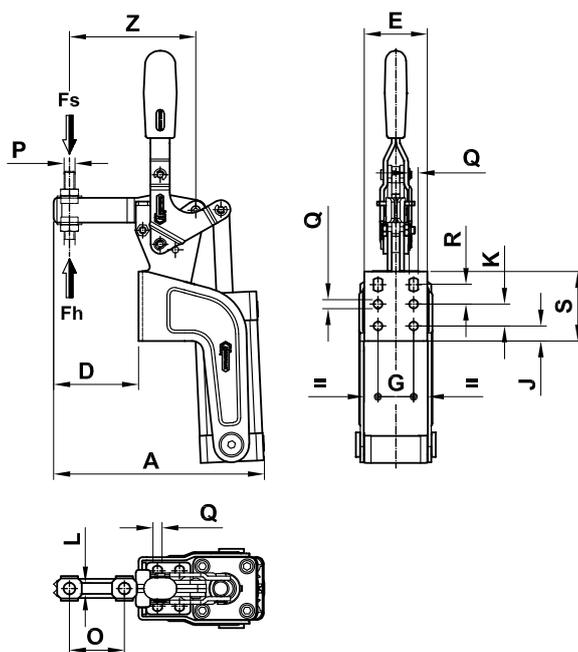


FORMA EPV3S

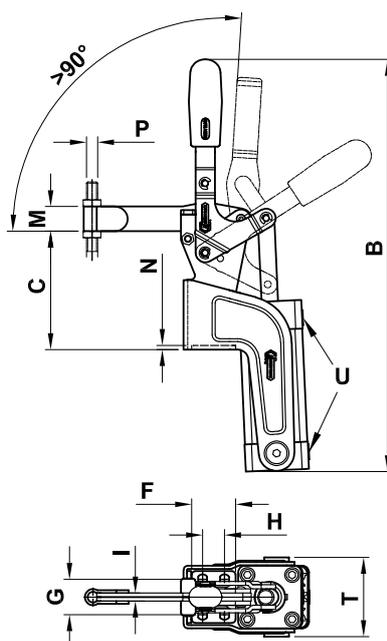


Codice	Descrizione	Codice versione magnetica	Descrizione	A	B	C	D	E	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	gr.
A0184	200/APV3S	A0185	200/APVMS	149	296	77	55	51	26	16		8,5	17	3	34	M8	6,5	16	35	59,5	1/8"	88	160	90	1200
A0189	200/EPV3S	A0190	200/EPVMS	151	296	77	57	51	26	16	6		17	3		M8	6,5	16	35	59,5	1/8"		160	90	1200
A0224	300/APV3S	A0225	300/APVMS	186	360	108	71	60,5	30	28		10	20	3	42	M10	8,5	30	50	68,5	1/4"	110	240	120	2450
A0229	300/EPV3S	A0230	300/EPVMS	187,5	360	108	72,5	60,5	30	28	8		20	3		M10	8,5	30	50	68,5	1/4"		240	120	2450

FORMA APVS



FORMA EPVS



SERIE PNEUMATICA LEGGERA

L'intera serie è stata completamente riprogettata, dotandola di una maggior vita d'esercizio degli attrezzi.

Materiali:

Lamiera e perni rivettati in acciaio zincato. Perna di rotazione in acciaio temperato e rettificato, inseriti in bussole con analoghe caratteristiche.

Cilindro pneumatico:

Tutti i cilindri sono magnetici, con freno pneumatico automatico nella testata posteriore.

La pressione d'esercizio è di 6 bar ad una temperatura massima di 70 °C.

L'interruttore elettronico per la rilevazione della posizione è il AU570 ed è da ordinare separatamente (vedi accessori a pagina 87).

Puntali:

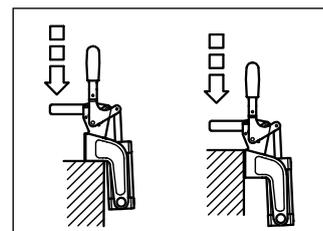
Da ordinare separatamente (vedi accessori a pagina 87).

Caratteristiche:

E' raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso ed eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti.

Per quanto riguarda le istruzioni per l'uso iniziale e quotidiano degli attrezzi di questa serie, si rimanda alla lettura della scheda tecnica sul nostro sito internet.

I valori della forza di bloccaggio F_s riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 6 Bar. Questa serie azionata manualmente si trova a pag.17.



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	gr.
A0424	230/APVS	153	302	87	62	46	32	26	16		11	16	8,5	18	3	41	M8	6,5	14,25	51	58	1/8"	94,5	220	126	1350
A0426	230/EPVS	155	302	87	63	46	32	26	16	6	11	16		18	3		M8	6,5	14,25	51	58	1/8"		220	126	1400
A0436	330/APVS	182	363	108	68	56	45	30	28		19	30	10,5	22	3,5	45	M10	8,5	20	79	70	1/4"	110	260	180	2300
A0438	330/EPVS	184	363	108	70	56	45	30	28	7	19	30		22	3,5		M10	8,5	20	79	70	1/4"		260	180	2300

SERIE PNEUMATICA PESANTE

Materiale:

Corpo base realizzato in ghisa sferoidale; verniciato nero.
Leva in acciaio zincato;
Perni temperati e rettificati.

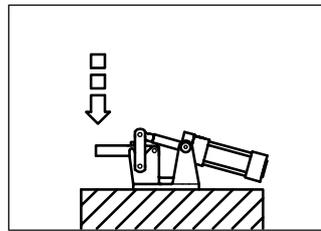
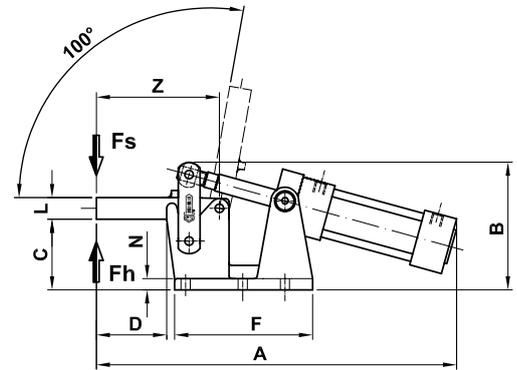
Cilindro: Norme ISO Magnetico
Max pressione d'esercizio 10 Bar.
Max temperatura di esercizio 80°C.
L'interruttore reed per la rilevazione della posizione, per questo cilindro, è il modello AU470 da ordinare separatamente.

Caratteristiche ed applicazioni:

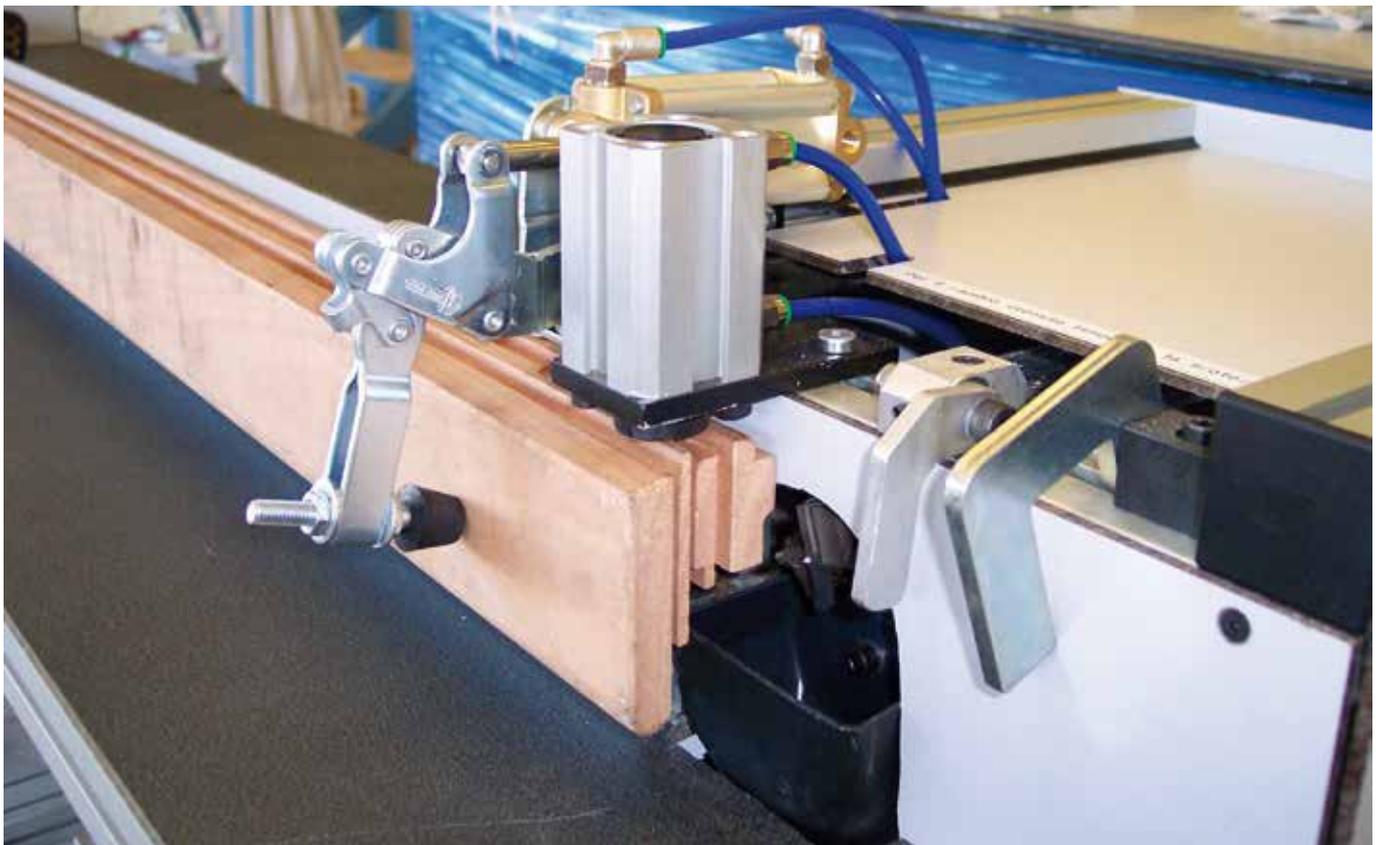
Questi attrezzi sono progettati per sopportare carichi elevati ed un alto numero di operazioni.

È raccomandato l'uso di un gruppo filtro-riduttore-lubrificatore per un buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di utilizzare i regolatori di flusso presenti sulla testata per eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti voluti, partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

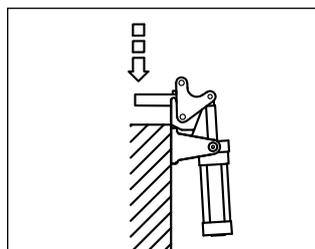
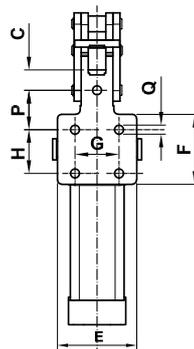
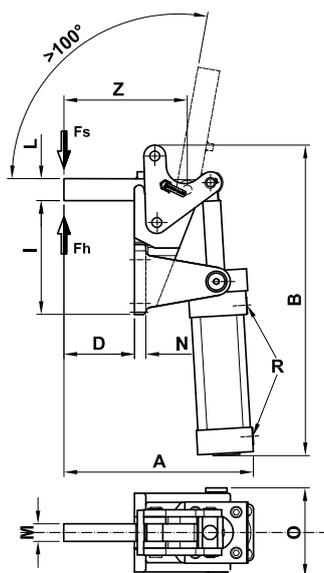
FORMA EPM



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	gr.
A0600	1000/EPM	410	146,5	80	80	90	155	65	65	12,5	25	20	13	48	102	10,5	1/4"	140	1000	320	6500
A0620	2000/EPM	487	171,5	90	100	100	176	70	70	15	35	20	13	56	112	10,5	3/8"	172	2000	380	9500



FORMA EPVM



SERIE PNEUMATICA PESANTE

Materiale:

Corpo base realizzato in ghisa sferoidale; verniciato/nero.

Leva in acciaio zincato; Perni temperati e rettificati.

Cilindro:

Norme ISO Magnetico

Max pressione d'esercizio 10 Bar

Max temperatura di esercizio 80°C

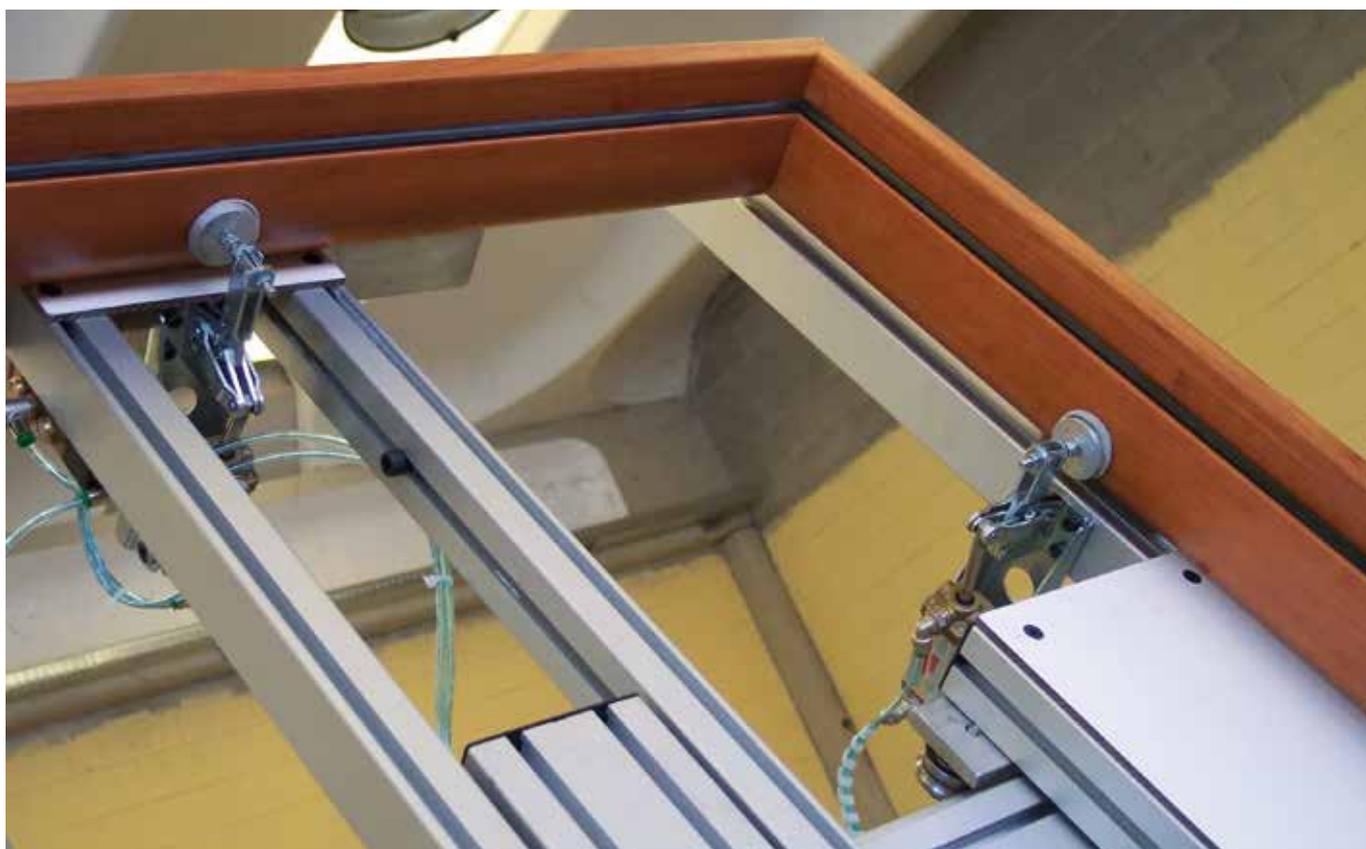
L'interruttore reed per la rilevazione della posizione, per questo cilindro, è il modello AU470 da ordinare separatamente.

Caratteristiche ed applicazioni:

Questi attrezzi sono progettati per sopportare carichi elevati ed un alto numero di operazioni.

È raccomandato l'uso di un gruppo filtro-riduttore-lubrificatore per un buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di utilizzare i regolatori di flusso presenti sulla testata per eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti voluti, partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	gr.
A0605	1000/EPVM	215	355		80	90	80	50	50	130	25	20	13	102		10,5	1/4"	140	1000	340	6500
A0625	2000/EPVM	246,5	424	45	100	100	90	54	58	157	35	20	14	112	45	12,5	3/8"	172	2000	432	9000



SERIE PNEUMATICA PESANTE RINFORZATA

Materiale:

Acciaio Fosfatato;

Perni:

Acciaio Temperato e rettificato.

Bussole di supporto:

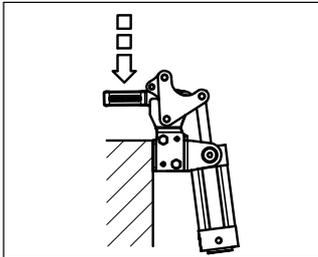
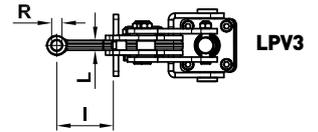
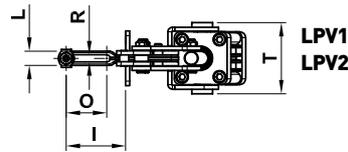
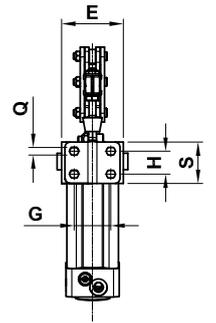
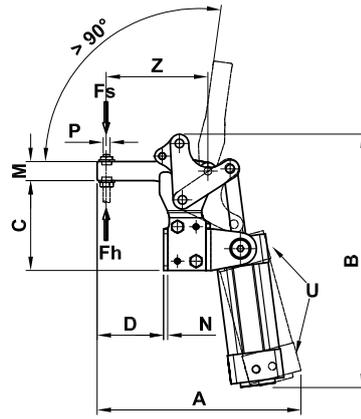
Acciaio Temperato e rettificato.

Puntali: Da ordinare separatamente (vedi Accessori a pagina 87).

Caratteristiche ed applicazioni:

Le leve di serraggio sono ricavate da stampaggio a caldo; la serie è generalmente impiegata in lavori di serraggio con carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e dove sono richieste grandi forze di bloccaggio e forti ripetitività di movimenti.

FORMA LPV



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	gr.
A0384	LPV1	172	172	215	77	57	30÷34	20	51	12,3	16,6	3,5	35	M6	6,3	6,3	36	63	1/8"	89	220	118	1150
A0386	LPV2	195	195	288	106	71	42,5÷46,5	30	60	20	24	5	35	M10	10,3	10,3	54	75	1/4"	113,5	440	217	2750
A0388	LPV3	239	239	372	140	80	52÷56	55	68	12	31	6		M12	10,5	12,5	75	89	1/4"		850	317	5300





SERIE PNEUMATICA PESANTE A SPINTA

Alcune grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Magnetica e sono sotto riportate in tabella (vedi "versione magnetica").

Materiale:

Acciaio zincato

Perni rivettati, asta di spinta e leva di comando:

Acciaio zincato

Corpo di base:

Ottone verniciato nero per la grandezza 70; acciaio forgiato a caldo e verniciato nero per le altre grandezze.

Esecuzione:

Forma SP3 Attrezzo dotato di cilindro pneumatico normale.

Forma SPM Attrezzo dotato di cilindro pneumatico magnetico.

Cilindro:

Max pressione d'esercizio 6 Bar.

Max temperatura di esercizio 80°C.

L'interruttore reed per la rilevazione della posizione, per le grandezze 360 e 1100, è il modello AU460; per la grandezza 2100 è il modello AU450

(Vedi Accessori a pagina 87).

Gli interruttori di prossimità sono da ordinare separatamente.

Puntali:

Da ordinare separatamente

(vedi Accessori a pagina 87).

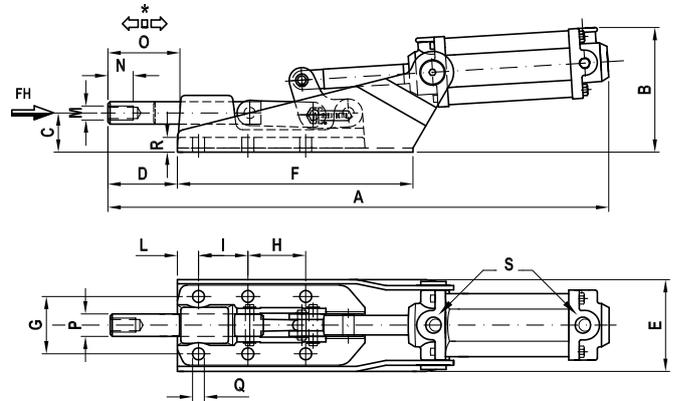
Caratteristiche ed applicazioni:

È raccomandato l'uso di un gruppo filtro-riduttore-lubrificatore per un buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso ed eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti voluti, partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente.

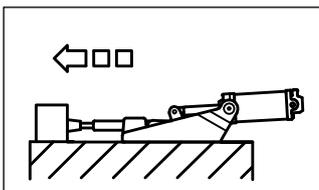
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Questa serie azionata manualmente si trova a pagina 41.

FORMA SP3



IN ESAURIMENTO

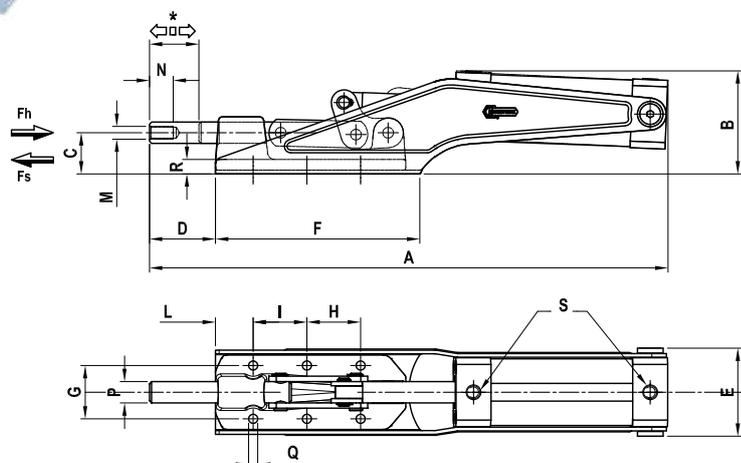


Codice	Descrizione	Codice versione magnetica	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	*	Fh (daN)	Fs (daN)	gr.
A0350	70/SP3			171	51	14	20	42	64	26	26		13	M6	12	22	8,5	4,3	8	1/8"	12	120	50	550
A0361	360/SP3	A0362	360/SPM	260	72,5	27,5	32	55	116	33,5	36,5		30	M8	15	34	12	5,5	9,5	1/8"	22	560	310	1300
A0371	1100/SP3	A0372	1100/SPM	355	89	28	49	66	167	41	41	35	15	M10	18	50	16	8,5	12	1/4"	32	1600	410	2400
A0381	2100/SP3	A0382	2100/SPM	468,5	100	38,5	61,5	81	231	50	50	50	35	M12	22	63,5	20	8,5	13	1/4"	45	2500	607	5000

FORMA SP4



NOVITÀ



SERIE PNEUMATICA LEGGERA

L'intera serie è stata completamente riprogettata, dotandola di una maggior vita d'esercizio degli attrezzi.

Materiali:

Lamiera e perni rivettati in acciaio zincato.

Perni di rotazione in acciaio temperato e rettificato, inseriti in bussole con analoghe caratteristiche.

Cilindro pneumatico:

Tutti i cilindri sono magnetici, con freno pneumatico automatico nella testata posteriore.

La pressione d'esercizio è di 6 bar ad una temperatura massima di 70 °C.

L'interruttore elettronico per la rilevazione della posizione è il AU570 ed è da ordinare separatamente (vedi accessori a pagina 87).

Puntali:

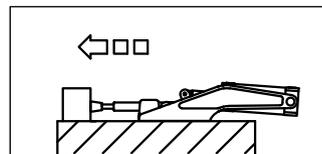
Da ordinare separatamente (vedi accessori a pagina 87).

Caratteristiche:

È raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro, mentre per una lunga durata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso ed eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti.

Per quanto riguarda le istruzioni per l'uso iniziale e quotidiano degli attrezzi di questa serie, si rimanda alla lettura della scheda tecnica sul nostro sito internet.

I valori della forza di bloccaggio F_s riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 6 Bar. Questa serie azionata manualmente si trova a pag.41.



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S	*	F_h (daN)	F_s (daN)	gr. ⚖
A0444	70/SP4	163	50	13,5	20	48	70	26		26	13	M6	12	8,5	4,3	7,5	M5	12	120	78	500
A0446	360/SP4	274	69	27,5	32	58	94	33,5		36,5	30	M8	15	12	5,5	9,5	1/8"	23	560	129	1400
A0448	1100/SP4	361	85	28	49	70	138	41	41	35	15	M10	18	16	8,5	11	1/4"	32	1600	448	2600
A0450	2100/SP4	482	96,5	38,5	61,5	82,5	190	50	50	50	35	m12	22	20	8,5	13,5	1/4"	45	2500	552	5200

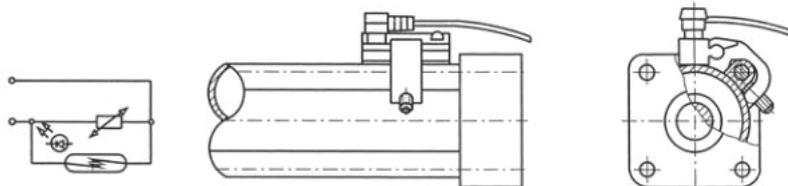
GLI INTERRUTTORI DI PROSSIMITÀ

Sono sensori in grado di avvertire la presenza di un campo magnetico e segnalarlo a mezzo di un impulso elettrico. Nella serie pneumatica magnetica, gli attrezzi sono forniti di cilindri magnetici i quali, correlati dai relativi interruttori di prossimità forniscono, durante il proprio lavoro, impulsi elettrici di comando e/o controllo. Essendo corredati da led luminosi, funzionano ad una tensione minima di 3 V., ed in caso di collegamento in serie, la caduta di tensione sarà di 3 V. per ognuno. È buona norma utilizzare un cavo di collegamento il più corto possibile perchè questo potrebbe nuocere al funzionamento del sensore, a causa della capacità del cavo direttamente proporzionale alla sua lunghezza. Ad esempio per un cavo lungo 10 mt. si consiglia l'applicazione in serie al sensore di un induttore che annulli gli effetti della capacità del cavo stesso. In corrente continua il polo positivo va collegato sempre al filo marrone, è consigliabile mantenere un'adeguata distanza da cavi elettrici e grosse masse ferrose poichè queste potrebbero provocare disturbi al sensore a causa degli effetti di mutua induzione. I sensori sono in condizione di sentire un segnale alla velocità di 1 m/s.

MOD. AU450/AU460

DATI ELETTRICI

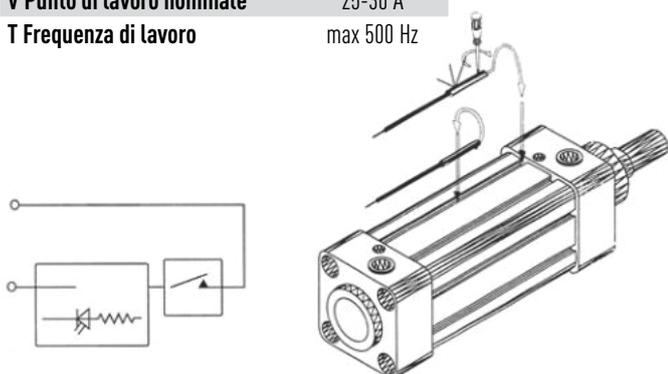
Tensione in DC	3-110 V
Tensione in AC	3-110 V
Corrente a 25°	0,3 A
Potenza	10 VA
Tempo di inserzione	0,6 mS
Tempo disinserzione	0,1 mS
Punto inserzione	110 Gauss
Punto disinserzione	60 Gauss
Vita elettrica (impulsi)	10 ⁷
Resistenza al contatto	0,1 Ohm



MOD. AU470

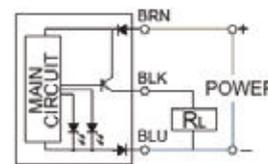
DATI ELETTRICI

Tensione in DC	3-110V
Tensione in AC	3-110 V
Corrente a 25°	200 mA
Potenza	6 w
Tempo di inserzione	0,5 mS
Tempo disinserzione	0,1 mS
Punto inserzione	110 Gauss
Punto disinserzione	60 Gauss
Vita elettrica (impulsi)	10 ⁷
Resistenza al contatto	0,1 Ohm
Caduta di tensione	< 3
V Punto di lavoro nominale	25-30 A
T Frequenza di lavoro	max 500 Hz



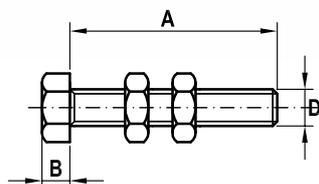
MOD. AU570

SCHEMA DI CONNESSIONE



DATI ELETTRICI

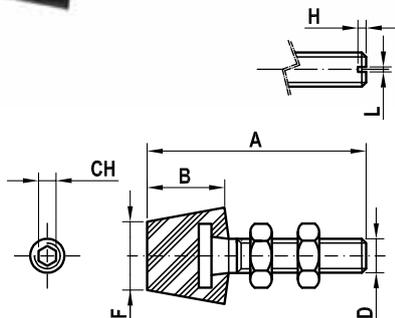
Logiche dell'interruttore	Elettronico normalmente aperto
Modello	PNP
Tensione d'esercizio	10 ~ 28 V DC
Corrente d'esercizio	80 mA max
Potenza	2 W max
Indicatore	Led rosso: intervallo di lettura instabile Led verde: intervallo di lettura stabile
Temperatura d'esercizio	-10 ~ 60 °C



PUNTALE RIGIDO

ANCHE IN ACCIAIO INOX (Vedi tabella)

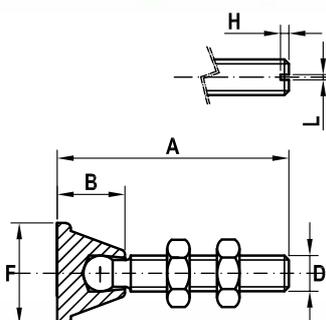
Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	D
AU099	10099	AU509	50099	20	3	M4
AU100	10100	AU510	50100	35	3,5	M5
AU101	10101	AU511	50101	45	4	M6
AU102	10102	AU512	50102	55	5	M8
AU103	10103			70	6	M10
AU104	10104			80	8	M12
AU105	10105			120	8	M12



PUNTALE NEOPRENE

ANCHE IN ACCIAIO INOX (Vedi tabella)

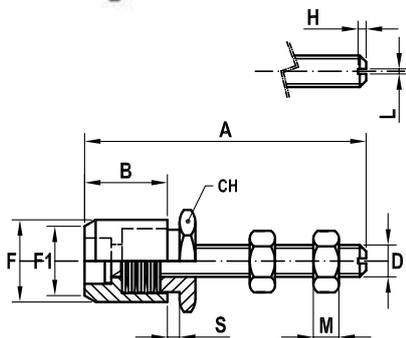
Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	D	F	CH	L	H
AU139	10139	AU539	50139	25	5	M4	6			
AU140	10140	AU540	50140	45	11	M5	10	2,5		
AU141	10141	AU541	50141	55	12	M6	12,5	3		
AU142	10142	AU542	50142	70	16	M8	16	4		
AU143	10143			77	20	M10	20	5		
AU144	10144			100	25	M12	24		2	2,8
AU145	10145			130	25	M12	24		2	2,8



PUNTALE A TESTA SNODATA

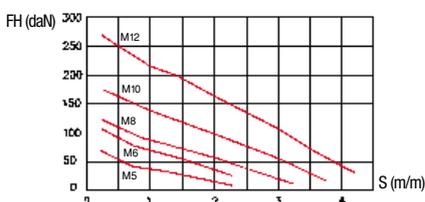
ANCHE IN ACCIAIO INOX (Vedi tabella)

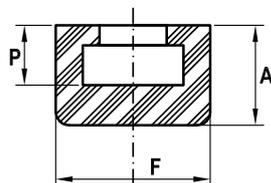
Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	A	B	D	F	L	H
AU120	10120	AU520	50120	36	9,5	M5	14	0,8	1,25
AU121	10121	AU521	50121	46	10	M6	16	1	1,6
AU122	10122	AU522	50122	65	12	M8	18	1,2	2
AU123	10123			75	14	M10	20	1,6	2,4
AU124	10124			85	16	M12	24	2	2,8
AU125	10125			125	16	M12	24	2	2,8



PUNTALE A MOLLA

Codice	Descrizione	A	B	D	F	F1	M	CH	L	H
AU128	10128	45	13	M5	13	11	4	14	0,8	1,25
AU129	10129	50	15	M6	16	13	4	16	1	1,6
AU130	10130	70	17	M8	18	15	5	18	1,2	3
AU131	10131	85	20	M10	24	18	6	24	1,6	2,4
AU132	10132	106	24	M12	28	21	7	27	2	2,8

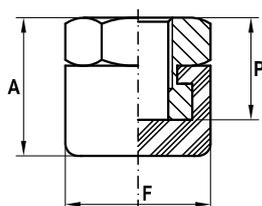




CAPPUCCIO NEOPRENE

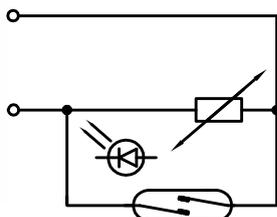
Codice	Descrizione	A	F	P	Per puntale
AU109	1099	6,5	11	4	10099-M4
AU110	1100	8	12	5,5	10100-M5
AU111	1101	10	15	6	10101-M6
AU112	1102	13	19	7,5	10102-M8
AU113	1103	16	24	9	10103-M10
AU114	1104	19	26	10,5	10104-10105-M12

CAPPUCCIO NEOPRENE FILETTATO



Codice	Descrizione	A	F	P	Per puntale
AU200	1200	11	12,5	8,5	M5
AU201	1201	14	15	10	M6
AU202	1202	18	19	12,5	M8
AU203	1203	23	24	16	M10
AU204	1204	26,6	26	18	M12

INTERRUTTORI DI PROSSIMITÀ



AU450 per modelli

400/APM/EPM - 2100/SPM

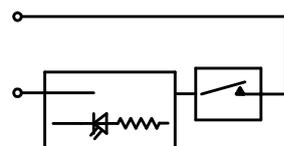
AU460 per modelli

200/APM/EPM - 300/APM/EPM

200/APVM/EPVM - 200/APVMS/EPVMS

300/APVM/EPVM - 300/APVMS/EPVMS

360/SPM - 1100/SPM



AU470 per modelli

1000/EPM/EPVM

2000/EPM/EPVM

AU570 per modelli

1000/EPM/EPVM

2000/EPM/EPVM

LPV1/2/3 - 75-130-230-330-430/AP/EP/APV/EPV/

APVS/EPVS - 70-360-1100-2100/SP4





IMPUGNATURA ERGONOMICHE

Codice	Descrizione	Utilizzato per la serie
AU150	10150	75/A-B-E-F-M-MF-N-O-P-ML-NL-OL-PL**50/ASD-ASS**70/AS-ASD-ASS**80/AS**160/T6 "Anche per serie Inox"
AU151	10151	120/AS**130/M-N-O-P-MF-A-B-E-F-ML-NL-OL-PLS-PLS**LLA-LLB-LLE-LLF/01 "Anche per serie Inox"
AU152	10152	200/AVF-EVF**230/A-B-E-F-AL-BL-EL-ELS-FL-FLS-M-MF-N-O-P**165/AS**320/T6**200/ APV3S-APVMS-EPV3S-EPVMS** "Anche per serie Inox"
AU153	10153	200/AV-EV**300/AVF-EVF**330/A-B-E-F**550/ASD-ASS**300/AS**550/AS**200/ T-TF**33/T-TF-TL-TFL**700/T6**300/APV3S-APVMS-EPV3S-EPVMS "Anche per serie Inox"
AU154	10154	300/AV-EV**430/A-B-E-F**LLA-LLB-LLE-LLF/02**1100/AS**340/AS**300/T-TF**43/ T-TF-TL-TFL**1400/T5**355/M-MF-N-O-P "Anche per serie Inox"
AU155	10155	530/A-B-E-F**2100/AS**3100/AS**400-T-TF**455/M-MF-N-O-P
AU156	10156	LLE-LLF/03**1000/F**2000/F
AU157	10157	LLE-LLF/04**3000/F
AU158	10158	160/AS-ASD-ASS**230/OLS-PLS
AU159	10159	230/ML-NL-OL-PL "Anche per serie Inox"
AU160	10160	355/ML-NL-OL-PL
AU161	10161	455/ML-NL-OL-PL

RONDELLA PIEGATA

ANCHE IN ACCIAIO INOX (Vedi tabella)



Codice	Descrizione	Codice Inox	Descrizione	Utilizzato per la serie	Per puntale
AU205	20105	AU505	50105	25/M-MX	M4
AU206	20106	AU506	50106	70/AP3-75/M-N-MF-A-B-ML-NL "Anche per la serie Inox"	M5
AU207	20107	AU507	50107	AT6-AP6 (NO INOX) 130/M-N-MF-A-B-ML-NL-AL-BL "Anche per la serie Inox"	M6
AU208	20108	AU508	50108	AT8-AP8 (NO INOX) 200/AV-APM-AP3-APV3-APVM-APV3S- APVMS-AVF-230/M-N-MF-A-B-ML-NL-AL-BL "Anche per la serie Inox"	M8
AU209	20109			300/A-B-AV-APV3S-APVMS-APM-APV3-APVM-AP3-AVF-330/A- B-355/M-N-MF-ML-NL	M10
AU210	20110			400/AP3-APM-430/A-B-455/M-N-ML-NL-530/A	M12
AU211	20111			LLA-B/01	M6
AU212	20112			LLA-B/02	M10

FASCETTA PORTA VITE

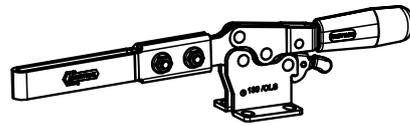
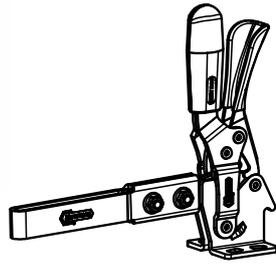
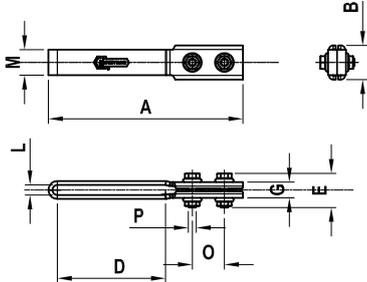
ANCHE IN ACCIAIO INOX (Vedi tabella)



Codice	Descrizione	Codice inox	Descrizione	Utilizzato per la serie	Per puntale
AU180	10180	AU580	50180	70/EP3-75/O-P-E-F-OL-PL "Anche per la serie Inox"	M5
AU181	10181	AU581	50181	125/EP3	M6
AU182	10182	AU582	50182	200/EV-EPM-EP3-EPV3-EPVM-EPV3S-EPVMS-EVF-230/ O-P-E-F-OL-PL-EL-FL "Anche per la serie Inox"	M8
AU183	10183			300/EV-EPV3S-EPVMS-EPM-EPV3-EPVM-EP3-EVF	M10
AU184	10184			330/E-F-355/O-P-OL-PL	M12
AU185	10185			400/EP3-EPM	M12
AU186	10186			430/E-F-455/O-P-OL-PL	M12
AU189	10189	AU589	50189	130/O-P-E-F-OL-PL-EL-FL "Anche per la serie Inox"	M6
AU190	10190			530/E-F	M12

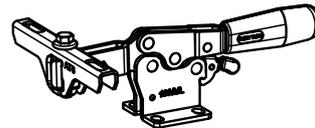
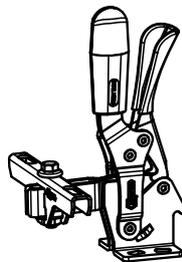
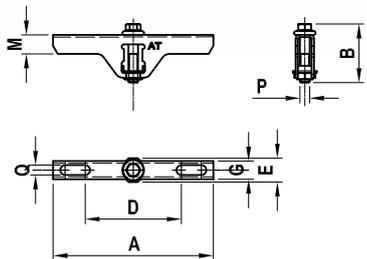


PROLUNGA



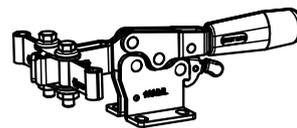
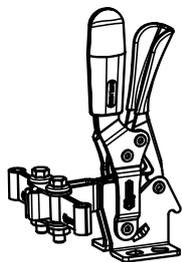
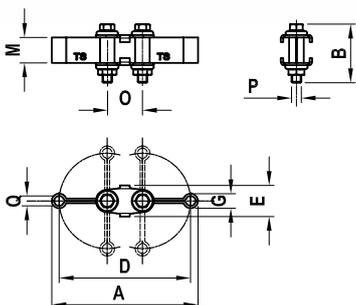
Codice	Descrizione	A	B	D	E	G	L	M	O	P	Q	gr.	Applicabile agli attrezzi
AU340	AP6	121	21,5	67,5	21,5	10	6,3	16	20	M5		95	130/OLS/PLS/ELS/FLS
AU342	AP8	142	24,5	71,5	26,5	12	8,2	18	26	M6		165	230/OLS/PLS/ELS/FLS

TRAVERSA



Codice	Descrizione	A	B	D	E	G	L	M	O	P	Q	gr.	Applicabile agli attrezzi
AU320	AT6	100	37	60-85	15	11,5		12		M6	6,2	50	130 VERTIC.-130 ORIZZ.-125/AP3
AU322	AT8	120	43	70-100	18	14		15,5		M8	8,2	96	230 VERTIC.- 230 ORIZZ.- 200/AP3

TRAVERSA SNODATA



Codice	Descrizione	A	B	D	E	G	L	M	O	P	Q	gr.	Applicabile agli attrezzi
AU330	TS6	91	37	82	19,5	9,2		16	22	M6	6,2	70	130 VERTIC.- 130 ORIZZ.- 125AP3
AU332	TS8	112	43	100	26	12		18	27	M8	8	120	230 VERTIC.- 230 ORIZZ.- 200AP3

INDICE ANALITICO

Descrizione	Codice	Pag.	Descrizione	Codice	Pag.	Descrizione	Codice	Pag.
1099	AU109	88	10157	AU157	89	1100 - 2100/SP4	AU570	88
1100	AU110	88	10158	AU158	89	1100/AS	AG361	41
1101	AU111	88	10159	AU159	89	1100/SP3	A0371	84
1102	AU112	88	10160	AU160	89	1100/SP4	A0448	85
1103	AU113	88	10161	AU161	89	120/AS	AG120	40
1104	AU114	88	10180	AU180	89	125/AP3	A0041	74
1200	AU200	88	10181	AU181	89	125/EP3	A0046	74
1201	AU201	88	10182	AU182	89	130/A	AA530	10
1202	AU202	88	10183	AU183	89	130/AL	AA582	12
1203	AU203	88	10184	AU184	89	130/ALX	AS200	12
1204	AU204	88	10185	AU185	89	130/AP	A0408	75
1540	AL758	71	10186	AU186	89	130/APV	A0412	77
1575	AL760	71	10189	AU189	89	130/AVF	AA142	17
10099	AU099	87	10190	AU190	89	130/AX	AS150	10
10100	AU100	87	20105	AU205	89	130/B	AA532	11
10101	AU101	87	20106	AU206	89	130/BL	AA584	13
10102	AU102	87	20107	AU207	89	130/BLX	AS202	13
10103	AU103	87	20108	AU208	89	130/BX	AS155	11
10104	AU104	87	20109	AU209	89	130/E	AA534	10
10105	AU105	87	20110	AU210	89	130/EL	AA586	12
10120	AU120	87	20111	AU211	89	130/ELS	AA587	14
10121	AU121	87	20112	AU212	89	130/ELX	AS204	12
10122	AU122	87	30080	AG416	42	130/EP	A0410	75
10123	AU123	87	30165	AG421	42	130/EPV	A0414	77
10124	AU124	87	30340	AG426	42	130/ER	AR530	68
10125	AU125	87	50099	AU509	87	130/EVF	AA144	17
10128	AU128	87	50100	AU510	87	130/EX	AS160	10
10129	AU129	87	50101	AU511	87	130/F	AA536	11
10130	AU130	87	50102	AU512	87	130/FL	AA588	13
10131	AU131	87	50105	Au505	89	130/FLS	AA589	14
10132	AU132	87	50106	Au506	89	130/FLX	AS206	13
10139	AU139	87	50107	Au507	89	130/FX	AS165	11
10140	AU140	87	50108	Au508	89	130/M	AD135	30
10141	AU141	87	50120	AU520	87	130/MF	AD136	35
10142	AU142	87	50121	AU521	87	130/MFX	DS136	35
10143	AU143	87	50122	AU522	87	130/ML	AD152	32
10144	AU144	87	50139	AU539	87	130/MLX	DS152	32
10145	AU145	87	50140	AU540	87	130/MX	DS135	30
10150	AU150	89	50141	AU541	87	130/N	AD140	31
10151	AU151	26	50142	AU542	87	130/NL	AD154	33
10151	AU151	89	50180	AU580	89	130/NLX	DS154	33
10152	AU152	89	50181	AU581	89	130/NX	DS140	31
10153	AU153	89	50182	AU582	89	130/O	AD145	30
10154	AU154	26	50189	AU589	89	130/OL	AD156	32
10154	AU154	89	1000/EPM	A0600	80	130/OLS	AD146	34
10155	AU155	89	1000/EPM/EPVM	AU470	88	130/OLX	DS156	32
10156	AU156	26	1000/EPM/EPVM	AU570	88	130/OR	AR145	69
10156	AU156	89	1000/EPVM	A0605	81	130/OX	DS145	30
10157	AU157	26	1000/F	AA900	18	130/P	AD150	31

INDICE ANALITICO

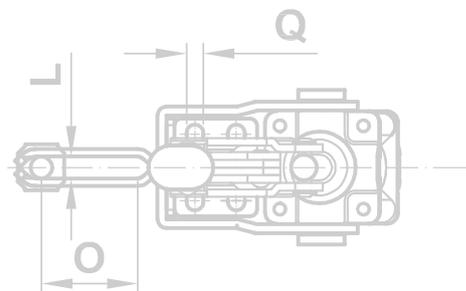
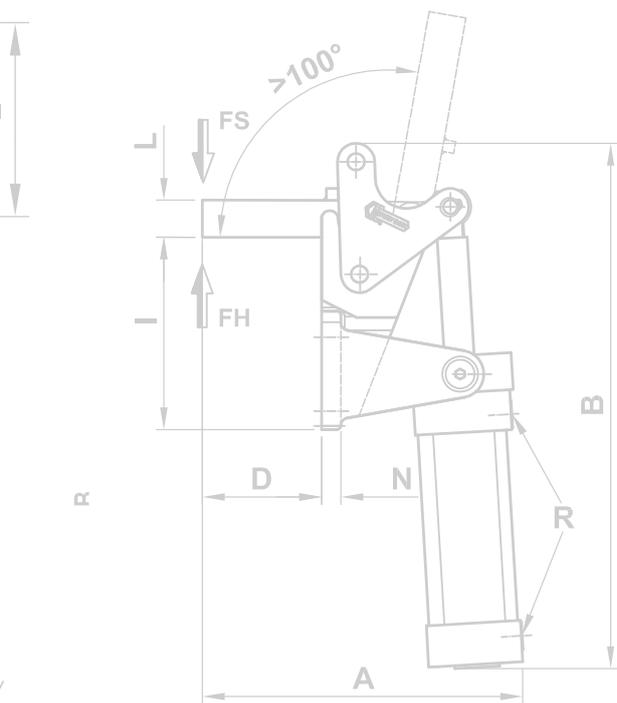
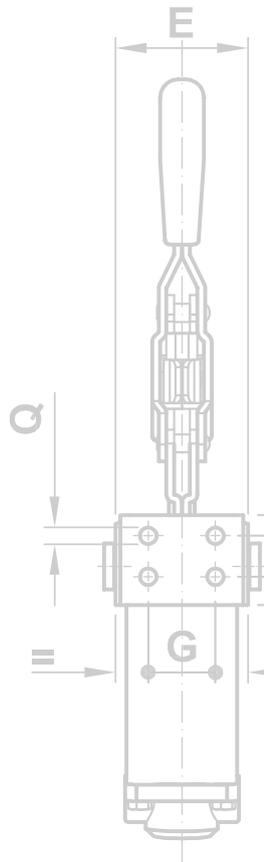
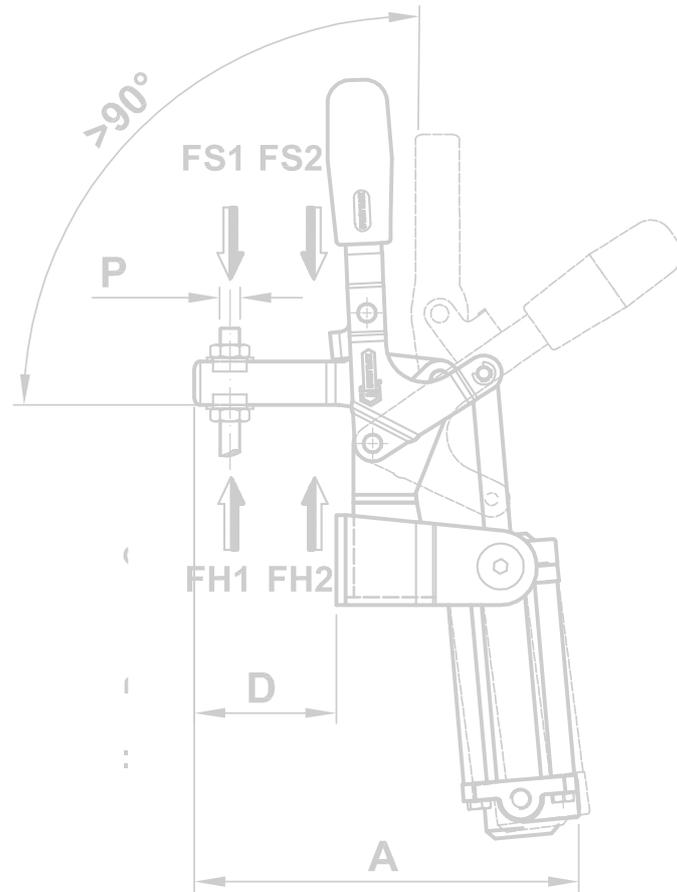
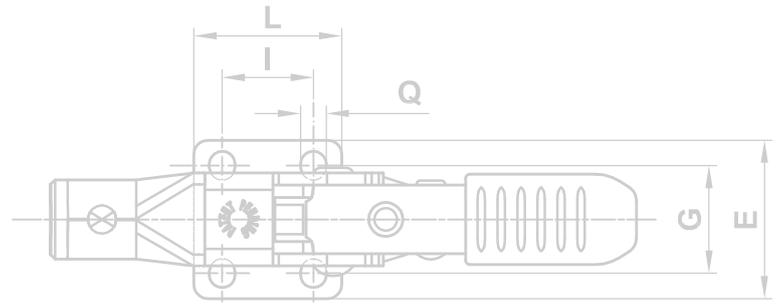
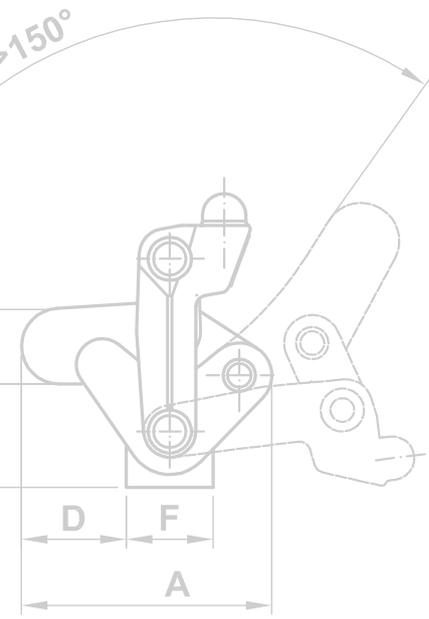
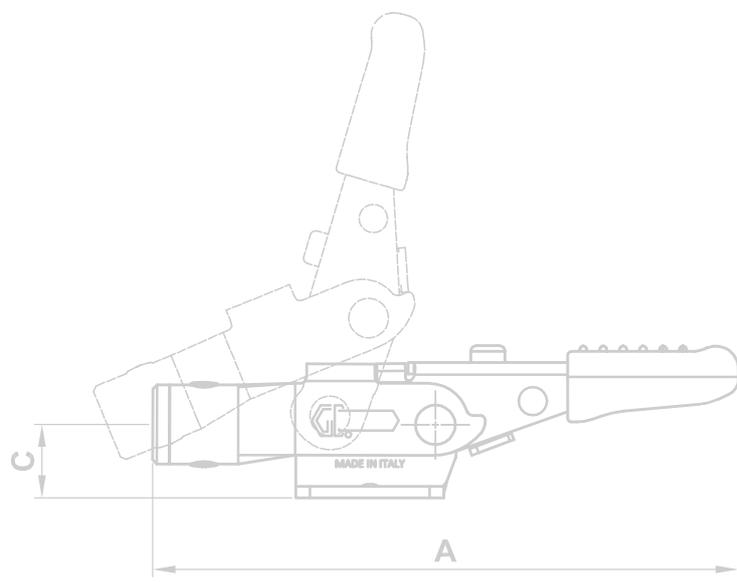
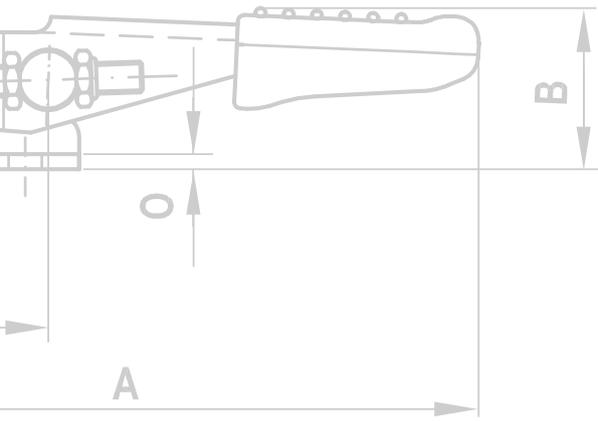
Descrizione	Codice	Pag.	Descrizione	Codice	Pag.	Descrizione	Codice	Pag.
130/PL	AD158	33	160/TUX	AU422	59	230/E	AA544	10
130/PLS	AD151	34	165/AS	AG406	42	230/EL	AA594	12
130/PLX	DS158	33	1700/T2	AL518	51	230/ELS	AA595	14
130/PX	DS150	31	1700/T2-T2S-T6-T6S	AX561	57	230/ELX	AS214	12
1400/T3	AL550	55	1700/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	AX578-179	57	230/EP	AO418	75
1400/T3-T3S	AX564	57	1700/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	AX578-209	57	230/EPV	AO422	77
1400/T30-T3S0 1700/T20-T2S0-T60-T6S0	AX561-179	57	1700/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	AX578-259	57	230/EPVS	AO426	79
1400/T30-T3S0 1700/T20-T2S0-T60-T6S0	AX561-209	57	1700/T2S	AL520	51	230/ER	AR540	68
1400/T30-T3S0 1700/T20-T2S0-T60-T6S0	AX561-259	57	1700/T2SX	AS520	51	230/EVF	AA228	17
1400/T3S	AL552	55	1700/T2X	AS518	51	230/EX	AS190	10
1400/T5	AL590	60	1700/T2X-T2SX-T6-T6SX	AX578	57	230/F	AA546	11
1500-1510/T2S	AX565	57	1700/T6	AL795	53	230/FL	AA596	13
1500/T2S	AL750	70	1700/T6S	AL805	53	230/FLS	AA597	14
1510/T2S	AL755	70	1700/T6SX	AS625	53	230/FLX	AS216	13
160/AS	AG160	41	1700/T6X	AS615	53	230/FX	AS195	11
160/ASD	AG165	39	200/AP3	A0161	74	230/M	AD270	30
160/ASS	AG170	39	200/APM/EPM - 300/APM/EPM	AU460	88	230/MF	AD271	35
160/ASX	AS397	41	200/APV3	A0181	76	230/MFX	DS271	35
160/T16	AS600	52	200/APV3S	A0184	78	230/ML	AD290	32
160/T16	AX604	57	200/APVM/EPVM - 200/APVMS/EPVMS	AU460	88	230/MLX	DS287	32
160/T160	AX604-103	57	200/AV	AA220	15	230/MX	DS270	30
160/T160	AX604-153	57	200/AVF	AA221	16	230/N	AD275	31
160/T160	AX604-203	57	200/EP3	A0166	74	230/NL	AD292	33
160/T2	AL500	50	200/EPV3	A0186	76	230/NLX	DS289	33
160/T2-T6	AX556	57	200/EPV3S	A0189	78	230/NX	DS275	31
160/T20-T30-T40-T60	AX556-103	57	200/EV	AA225	15	230/O	AD280	30
160/T20-T30-T40-T60	AX556-153	57	200/EVF	AA226	16	230/OL	AD294	32
160/T20-T30-T40-T60	AX556-203	57	200/T	AL200	46	230/OLS	AD295	34
160/T20X-T30X	AX570-103	57	200/TF	AL205	46	230/OLX	DS291	32
160/T20X-T30X	AX570-153	57	2000/EPM	A0620	80	230/OR	AR280	69
160/T20X-T30X	AX570-203	57	2000/EPM/EPVM	AU470	88	230/OX	DS280	30
160/T2X	AS500	50	2000/EPM/EPVM	AU570	88	230/P	AD285	31
160/T2X	AX570	57	2000/EPVM	A0625	81	230/PL	AD296	33
160/T3	AL530	54	2000/F	AA905	18	230/PLS	AD297	34
160/T3-T4	AX557	57	2100/AS	AG371	41	230/PLX	DS293	33
160/T3X	AS530	54	2100/SP3	A0381	84	230/PX	DS285	31
160/T3X	AX574	57	2100/SP4	A0450	85	25/M	AD025	30
160/T4	AL560	56	230/A	AA540	10	25/MX	DS025	30
160/T5	AL575	58	230/AL	AA590	12	300/AP3	A0201	74
160/T5X	AS545	58	230/ALX	AS210	12	300/APV3	A0221	76
160/T6	AL780	52	230/AP	A0416	75	300/APV3S	A0224	78
160/T6	AU400	59	230/APV	A0420	77	300/APVM/EPVM - 300/APVMS/EPVMS	AU460	88
160/T6	AU420	59	230/APVS	A0424	79	300/AS	AG300	40
160/TT	AU404	59	230/AVF	AA223	17	300/AV	AA320	15
160/TTX	AU424	59	230/AX	AS180	10	300/AVF	AA321	16
160/TU	AU402	59	230/B	AA542	11	300/EP3	A0206	74
			230/BL	AA592	13	300/EPV3	A0226	76
			230/BLX	AS212	13	300/EPV3S	A0229	78
			230/BX	AS185	11	300/EV	AA325	15

INDICE ANALITICO

Descrizione	Codice	Pag.	Descrizione	Codice	Pag.	Descrizione	Codice	Pag.
300/EVF	AA326	16	330/AP	A0428	75	43/T	AL420	47
300/T	AL300	46	330/APV	A0432	77	43/TF	AL425	47
300/TF	AL305	46	330/APVS	A0436	79	43/TFL	AL445	48
3000/F	AA910	18	330/AVF	AA322	17	43/TFLX	AS446	48
3100/AS	AG381	41	330/B	AA552	11	43/TFX	AS438	47
320/T16	AS605	52	330/E	AA554	10	43/TG	AU546	49
320/T16	AX606	57	330/EP	A0430	75	43/TGX	AU558	49
320/T160	AX606-130	57	330/EPV	A0434	77	43/TL	AL440	48
320/T160	AX606-155	57	330/EPVS	A0438	79	43/TLX	AS444	48
320/T160	AX606-205	57	330/ER	AR550	68	43/TT	AU554	49
320/T2	AL505	50	330/EVF	AA328	17	43/TTX	AU566	49
320/T2-T6	AX558	57	330/F	AA556	11	43/TU	AU550	49
320/T20-T30-T40-T60	AX558-130	57	340/AS	AG411	42	43/TUX	AU562	49
320/T20-T30-T40-T60	AX558-155	57	355/M	AD370	30	43/TX	AS436	47
320/T20-T30-T40-T60	AX558-205	57	355/MF	AD371	35	430/A	AA560	10
320/T20X-T30X	AX572-130	57	355/ML	AD390	32	430/AP	A0440	75
320/T20X-T30X	AX572-155	57	355/N	AD375	31	430/AP/EP/APV/EPV/APVS/EPVS	AU570	88
320/T20X-T30X	AX572-205	57	355/NL	AD392	33	430/B	AA562	11
320/T2X	AS505	50	355/O	AD380	30	430/E	AA564	10
320/T2X	AX572	57	355/OL	AD394	32	430/EP	A0442	75
320/T3	AL535	54	355/OR	AR380	69	430/F	AA566	11
320/T3-T4	AX559	57	355/P	AD385	31	455/M	AD470	30
320/T3X	AS535	54	355/PL	AD396	33	455/ML	AD490	32
320/T3X	AX576	57	360/AS	AG351	41	455/N	AD475	31
320/T4	AL565	56	360/ASX	AS399	41	455/NL	AD492	33
320/T5	AL580	58	360/SP3	A0361	84	455/O	AD480	30
320/T5X	AS550	58	360/SP4	A0446	85	455/OL	AD494	32
320/T6	AL785	52	360/SPM - 1100/SPM	AU460	88	455/P	AD485	31
320/TG	AU406	59	400/AP3	A0301	74	455/PL	AD496	33
320/TGX	AU556	59	400/APM/EPM - 2100/SPM	AU450	88	50/ASD	AG050	38
320/TT	AU410	59	400/EP3	A0306	74	50/ASS	AG055	38
320/TTX	AU430	59	400/T	AL400	46	530/A	AA570	10
320/TU	AU408	59	400/TF	AL405	46	530/B	AA572	11
320/TUX	AU428	59	4000/T2	AL522	51	530/E	AA574	10
33/T	AL410	47	4000/T2-T2S-T6-T6S	AX562	57	530/F	AA576	11
33/TF	AL415	47	4000/T20-T2S0-T60-T6S0	AX562-211	57	550/AS	AG355	41
33/TFL	AL435	48	4000/T20-T2S0-T60-T6S0	AX562-361	57	550/ASD	AG175	39
33/TFLX	AS442	48	4000/T20-T2S0-T60-T6S0	AX562-421	57	550/ASS	AG180	39
33/TFX	AS432	47	4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	AX580-211	57	70/AP3	A0020	74
33/TG	AU544	49	4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	AX580-361	57	70/AS	AG070	41
33/TGX	AU556	49	4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	AX580-421	57	70/ASD	AG075	39
33/TL	AL430	48	4000/T2S	AL524	51	70/ASS	AG080	39
33/TLX	AS440	48	4000/T2SX	AS524	51	70/ASX	AS395	41
33/TT	AU552	49	4000/T2X	AS522	51	70/EP3	A0025	74
33/TTX	AU564	49	4000/T2X	AX580	57	70/SP3	A0350	84
33/TU	AU548	49	4000/T6	AL800	53	70/SP4	A0444	85
33/TUX	AU560	49	4000/T6S	AL810	53	700/T16	AS610	52
33/TX	AS430	47	4000/T6SX	AS630	53	700/T16	AX608	57
330/A	AA550	10	4000/T6X	AS620	53	700/T160	AX608-127	57

INDICE ANALITICO

Descrizione	Codice	Pag.	Descrizione	Codice	Pag.	Descrizione	Codice	Pag.
700/T160	AX608-157	57	75/NX	DS080	31	E3TX-E3TLX	AX652	64
700/T160	AX608-207	57	75/O	AD085	30	LC01	AU250	26
700/T2	AL510	50	75/OL	AD096	32	LC02	AU255	26
700/T2-T6	AX560	57	75/OLX	DS104	32	LC03	AU260	26
700/T20-T30-T40-T60	AX560-127	57	75/OX	DS085	30	LC04	AU265	26
700/T20-T30-T40-T60	AX560-157	57	75/P	AD090	31	LLA01	AA600	22
700/T20-T30-T40-T60	AX560-207	57	75/PL	AD098	33	LLA02	AA630	22
700/T20X-T30X	AX573-127	57	75/PLX	DS106	33	LLB01	AA605	23
700/T20X-T30X	AX573-157	57	75/PX	DS090	31	LLB02	AA635	23
700/T20X-T30X	AX573-207	57	80/AS	AG401	42	LLE01	AA610	22
700/T2X	AS510	50	AP6	AU340	90	LLE02	AA640	22
700/T2X	AX573	57	AP8	AU342	90	LLE03	AA660	22
700/T3	AL540	54	AT6	AU320	90	LLE04	AA680	22
700/T3-T4	AX563	57	AT8	AU322	90	LLF01	AA615	23
700/T3X	AS540	54	E1G	AE1010	62	LLF02	AA645	23
700/T3X	AX577	57	E1G-E1GL	AX630	64	LLF03	AA665	23
700/T4	AL570	56	E1GL	AE1110	63	LLF04	AA685	23
700/T5	AL585	58	E1GLX	ES1110	63	LM01	AU280	26
700/T5X	AS555	58	E1GX	ES1010	62	LM02	AU285	26
700/T6	AL790	52	E1GX-E1GLX	AX636	64	LM03	AU290	26
700/TG	AU412	59	E1T	AE1020	62	LM04	AU295	26
700/TGX	AU432	59	E1T-E1TL	AX642	64	LPV1	A0384	82
700/TT	AU416	59	E1TL	AE1120	63	LPV1/2/3 - 70 - 75 - 130 - 230 - 330 - 360	AU570	88
700/TTX	AU436	59	E1TLX	ES1120	63	LPV2	A0386	82
700/TU	AU414	59	E1TX	ES1020	62	LPV3	A0388	82
700/TUX	AU434	59	E1TX-E1TLX	AX648	64	LS01	AU230	26
75/A	AA520	10	E2G	AE2010	62	LS02	AU235	26
75/AP	A0400	75	E2G-E2GL	AX632	64	LS03	AU240	26
75/APV	A0404	77	E2GL	AE2110	63	LS04	AU245	26
75/AVF	AA090	17	E2GLX	ES2110	63	LSC01	AA700	24
75/AX	AS095	10	E2GX	ES2010	62	LSC02	AA725	24
75/B	AA522	11	E2GX-E2GLX	AX638	64	LSC03	AA750	24
75/BX	AS100	11	E2T	AE2020	62	LSC04	AA775	24
75/E	AA524	10	E2T-E2TL	AX644	64	LSG01	AA705	24
75/EP	A0402	75	E2TL	AE2120	63	LSG02	AA730	24
75/EPV	A0406	77	E2TLX	ES2120	63	LSG03	AA755	24
75/EVF	AA092	17	E2TX	ES2020	62	LSG04	AA780	24
75/EX	AS105	10	E2TX-E2TLX	AX650	64	LSH01	AA710	25
75/F	AA526	11	E3G	AE3010	62	LSH02	AA735	25
75/FX	AS110	11	E3G-E3GL	AX634	64	LSH03	AA760	25
75/M	AD075	30	E3GL	AE3110	63	LSH04	AA785	25
75/MF	AD076	35	E3GLX	ES3110	63	PB01	AU300	26
75/MFX	DS076	35	E3GX	ES3010	62	PB02	AU305	26
75/ML	AD092	32	E3GX-E3GLX	AX640	64	PB03	AU310	26
75/MLX	DS100	32	E3T	AE3020	62	PB04	AU315	26
75/MX	DS075	30	E3T-E3TL	AX646	64	TS6	AU330	90
75/N	AD080	31	E3TL	AE3120	63	TS8	AU332	90
75/NL	AD094	33	E3TLX	ES3120	63			
75/NLX	DS102	33	E3TX	ES3020	62			





SPEEDY BLOCK Srl
Via Pelizza da Volpedo, 36-38-40 - 20085 LOCATE DI TRIULZI MI
C.F.-P.I. 01156830158 - Capitale Sociale € 102.960. i.v. - Iscr.R.E.A. MI 378154
Tel.+39.02.90.73.30.26/27
www.speedyblock.com - info@speedyblock.com